

catalogo generale // general catalogue



↘ the clever way to produce ↙

**PADE
PRODUCES
IN
ITALY**

PADE È LEADER AFFERMATO NELLA COSTRUZIONE DI MACCHINE SPECIALI PER LA LAVORAZIONE DI LEGNO, PLASTICA, ALLUMINIO E, PIÙ IN GENERALE, DI MATERIALI NON FERROSI.

FONDATA NEL 1965, PADE HA LANCIATO CENTINAIA DI MACCHINE, MODELLI CHE HANNO CARATTERIZZATO CIASCUNA EPOCA STORICA: DALLE MACCHINE PRETTAMENTE MECCANICHE AI CENTRI DI LAVORO A CN COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATI DI OGGI.

DA ALLORA SONO MUTATI I MERCATI, LA GEOGRAFIA DEI CLIENTI, LA FILOSOFIA DEL LAVORO. LO SPIRITO INIZIALE DI PADE È PERÒ RIMASTO IMMUTATO.

I PRODOTTI SONO INGEGNERIZZATI E COSTRUITI SECONDO CRITERI DI SVILUPPO BEN SOLIDI. L'OBBIETTIVO È OFFRIRE UNA GAMMA DI SOLUZIONI COMPLETA DEDICATA ALLE SPECIFICITÀ DI CIASCUNA INDUSTRIA. PADE SI IDENTIFICA CON ORGOGLIO NELLA TRADIZIONE MECCANICA ITALIANA E CREDE IN QUEL SUO GENIO INNOVATIVO CHE DA SEMPRE È RICONOSCIUTO COME VALIDO FATTORE COMPETITIVO SU TUTTI I MERCATI MONDIALI.

TUTTE LE MACCHINE E LE SOLUZIONI PRODUTTIVE SONO PROGETTATE E COSTRUITE NELLA SEDE DI CABIATE (COMO). NEL TEMPO PADE SI È ARRICCHITA DI PROFESSIONALITÀ SEMPRE MAGGIORI CHE OGGI LE PERMETTONO DI OFFRIRE AL MERCATO UNA GAMMA DI SOLUZIONI INNOVATIVE E COMPETITIVE SEMPRE PIÙ AMPIA, ED ASSICURARE AL CLIENTE UN SERVIZIO DI ASSISTENZA PUNTUALE E COMPETENTE.

PADE IS THE RECOGNIZED LEADER IN THE CONSTRUCTION OF SPECIAL MACHINES FOR THE INDUSTRY OF WOOD, PLASTICS, ALUMINUM AND IN GENERAL, OF NON-FERROUS MATERIALS. FOUNDED IN 1965, PADE HAS LAUNCHED HUNDREDS OF MODELS OF MACHINES THAT HAVE MARKED EACH HISTORICAL PERIOD: FROM PURELY MECHANICAL MACHINES, TO THE PRESENT CNC WORK CENTRES COMPLETELY AUTOMATED.

MARKETS HAVE CHANGED FROM THEN, ALONG WITH THE GEOGRAPHY OF THE CLIENTS, AND THE PHILOSOPHY OF THIS INDUSTRY.

THE INITIAL SPIRIT OF PADE HOWEVER, HAS REMAINED UNCHANGED.

THE PRODUCTS ARE DESIGNED AND BUILT ACCORDING TO VERY SOLID CRITERIONS OF ENGINEERING.

THE AIM IS TO OFFER A COMPLETE RANGE WITH DEDICATED SOLUTIONS APPLIED TO THE NEEDS OF EACH INDUSTRY. PADE IS PROUD AND FULLY CONSCIOUS OF THE ITALIAN MECHANICAL TRADITION, AND BELIEVES THAT THIS INNOVATIVE GENIUS STILL REMAINS A COMPETITIVE FACTOR WORLDWIDE.

ALL THE MACHINES AND SOLUTIONS ARE ENGINEERED AND MANUFACTURED IN THE FACTORY IN CABIATE (COMO). PADE HAS INVESTED A LOT IN PROFESSIONAL SKILLS THAT HAS ENABLED IT TO OFFER THE MARKET A CONTINUOUS WIDE RANGE OF INNOVATIVE AND COMPETITIVE SOLUTIONS BACKED BY A COMPETENT AND PROMPT SERVICE.



index

CENTRI DI LAVORO CNC cnc work centers

- 02 ↘ **chrono**//
- 03 ↘ **chronoSolo**
- 04 ↘ **chronoDuet**
- 05 ↘ **swing**//
- 06 ↘ **omega**//
- 07 ↘ **omegaDuet**
- 08 ↘ **velox**//
- 09 ↘ **veloxDuet**
- 10 ↘ **veloxCA**
- 11 ↘ **veloxDuet CA**
- 12 ↘ **clipperSolo**
- 13 ↘ **clipper**//
- 14 ↘ **clipperM**
- 15 ↘ **clipperL**
- 16 ↘ **spin**//
- 17 ↘ **spinM**
- 18 ↘ **spinSL**
- 19 ↘ **spinW**
- 20 ↘ **spinSolo**
- 21 ↘ **spinDuet**
- 22 ↘ **varioTR**
- 23 ↘ **varioTT**
- 24 ↘ **varioTT CA**
- 25 ↘ **target**//
- 25 ↘ **compact**//

PROGRAMMAZIONE programming

- 26 ↘ **padeEasy**
- 27 ↘ **genius**//
- 27 ↘ **teleService**

SERVIZIO ASSISTENZA service

- 28 ↘ **padeService360**

FRESATRICI LINEARI linear shapers

- 30 ↘ **uinzeCNC**
- 31 ↘ **uinze**//

CENTRI DI TAGLIO CNC cnc sawing centers

- 32 ↘ **twist**//

TENONATRICI round shape tenoners

- 33 ↘ **prima**//
- 34 ↘ **T90**
- 35 ↘ **TF**//
- 36 ↘ **TFCN**
- 37 ↘ **TFMiter**

MORTASATRICI slot mortisers

- 38 ↘ **com**//
- 38 ↘ **MO**//

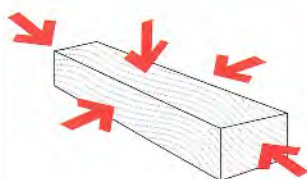
FORATRICI boring machines

- 39 ↘ **1000N**
- 39 ↘ **NST**//
- 40 ↘ **EV25**
- 40 ↘ **NS21**

> La geometria della macchina permette la lavorazione delle 5 facce del pezzo in un unico piazzamento

> The machine geometry allows to perform the machining of all 5 sides of the work piece in one unique cycle

**DINAMICA
DYNAMICS**



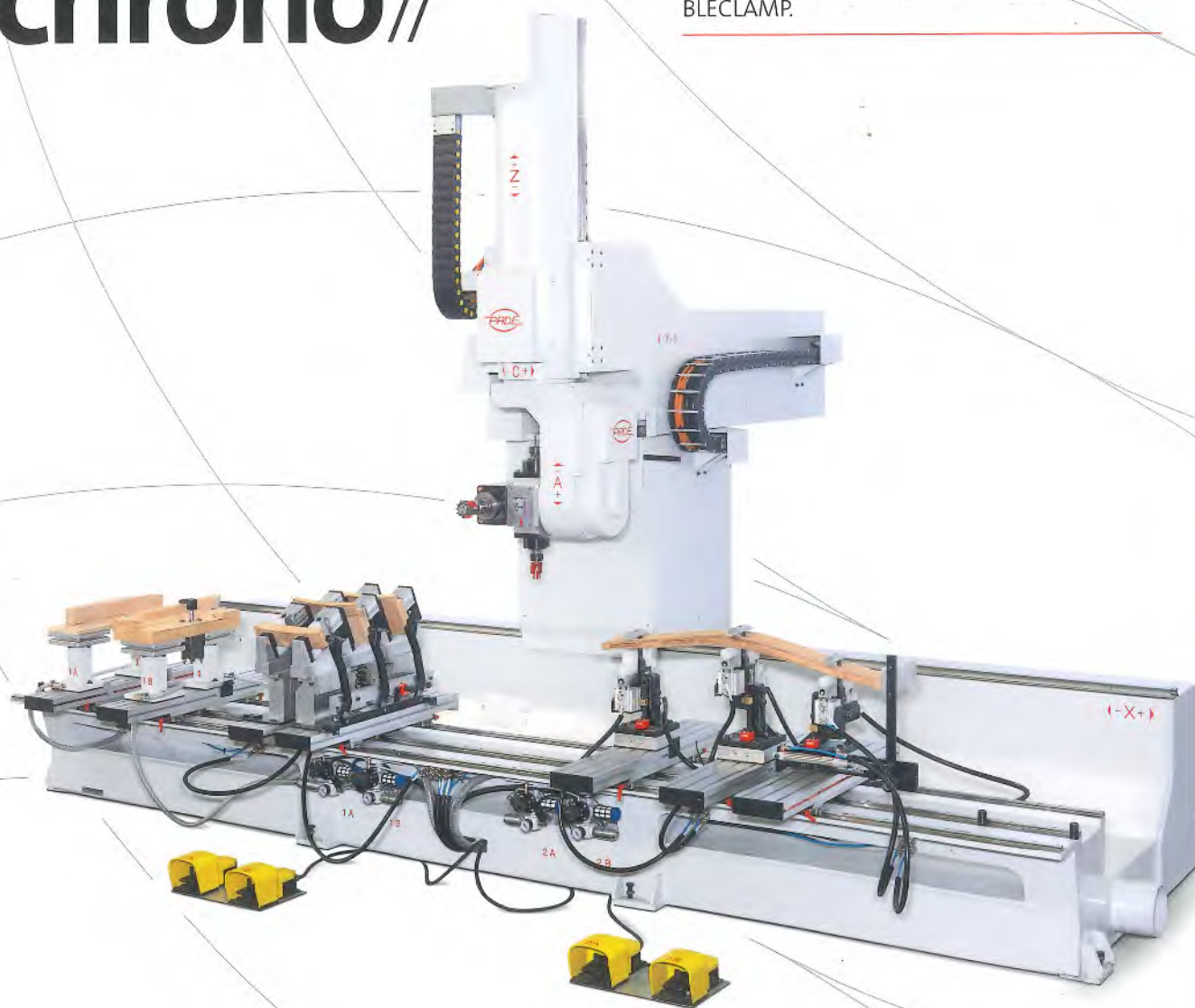
chrono//

>> Il 5 assi finalmente accessibile anche alle aziende di piccole dimensioni. Preciso, rapido e affidabile, CHRONO si rivelerà compagno di lavoro indispensabile per la lavorazione di pezzi complessi e la produzione efficiente anche di piccoli lotti.

CHRONO è equipaggiata di serie con 4 traverse mobili, ognuna delle quali ha 2 pianetti (sistema TANDEM). La tavola può essere divisa in 2 distinte zone di lavoro oppure utilizzata come zona unica per lavorare pezzi particolarmente lunghi. Il sistema modulare dei tavoli permette l'applicazione di attrezzature dedicate a singole lavorazioni e cioè i sistemi M3 e DOUBLE-CLAMP.

>> The 5 axis machine finally affordable also to small size companies. Precise, fast and reliable, CHRONO will turn to be the indispensable "work-mate" for the execution of complex pieces and provide efficiency also in the production of small series.

CHRONO is equipped with 4 mobile traverses each of which with 2 "vacuum cups" (TANDEM). The table can be divided in 2 working zones or as a whole working area to work pieces of relevant-length. The modular design of the table allows the application of dedicated piece holding systems such as M3 and DOUBLECLAMP.



>> Centro di lavoro 5 assi ideale per la produzione di pezzi medio/piccoli. Una sola zona di lavoro fornita di 2 traverse mobili, ognuna delle quali con 2 pianetti (sistema TANDEM). Possibile aggiungere altre 2 o più traverse per eseguire diversi componenti durante lo stesso ciclo di lavoro. Il sistema modulare dei tavoli permette l'applicazione di attrezzature dedicate a singole lavorazioni e cioè i sistemi TST, M3 e DOUBLECLAMP.

>> 5 axes CNC work centre for the production of small/medium size components. It features one working area with 2 mobile traverses, each traverse with 2 vacuum pods (TANDEM). It is possible to add extra traverses in order to work several components in one cycle. The modular design allows to easily and rapidly fit to the main traverses dedicated equipment for piece holding such as TST, M3 and DOUBLECLAMP.

DOUBLE CLAMP

> Sistema di bloccaggio contemporaneo di pezzi sia destri che sinistri, così da poter essere lavorati nello stesso ciclo di lavoro. DOUBLECLAMP si fissa velocemente sulle traverse standard della macchina.

> Holding of left and right pieces at the same time, so that they can be machined in one working cycle. DOUBLECLAMP is easily fit on the standard traverses of the machine.



chronoSolo



> Le due teste possono lavorare contemporaneamente sullo stesso pezzo. Non appena la testa "libera" ha terminato, può andare a lavorare immediatamente il pezzo nel campo di lavoro successivo. Questo sistema di ottimizzazione nella ripartizione delle lavorazioni garantisce tempi di lavoro drasticamente ridotti.

> The 2 heads can work simultaneously ON THE SAME PIECE. As soon as the "free" head has finished to work, it immediately moves to the other area and start machining the new piece. This optimization of the cycle time guarantees extremely reduced working times.

TESTE DI LAVORO WORKING HEADS



>> Massima flessibilità ed alta produttività insieme: ora è possibile con CHRONO DUET, una scelta senza compromesso. Doppio centro di lavoro 5+5 assi con 2 teste indipendenti, le quali possono lavorare contemporaneamente sullo stesso pezzo oppure ognuna nella sua zona di lavoro.

>> Maximum flexibility and highest productivity: now possible with CHRONO DUET, a choice without compromise.

It is a double CNC 5+5 axis centre with 2 independent working heads. Each of them can work simultaneously on the same component or execute a piece in its own working area.

chronoDuet



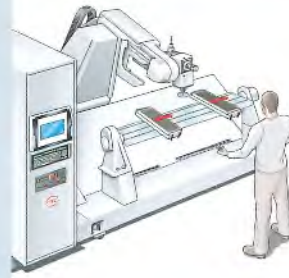
>> SWING è il centro multifunzione per lavorazioni complesse ad alta velocità su particolari in legno massello, plastica e derivati di forma allungata. La possibilità di poter essere equipaggiata di 2 magazzini portapezzo consente vantaggi unici:

- esecuzione consecutiva di pezzi destri e sinistri oppure di 2 differenti l'uno dall'altro
- maggiore autonomia della macchina senza l'ausilio di un operatore adibito al carico
- messa a punto di un magazzino per il lavoro successivo mentre la macchina lavora in autonomia con un solo contenitore portapezzi.

>> SWING is the high speed-multipurpose work centre, ideal for complex machining on solid wood components, plastic parts and derivatives. It is possible to equip the SWING work center with 2 loading areas, thus allowing great advantages:

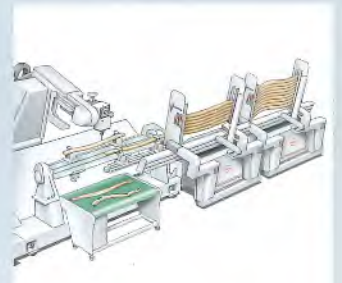
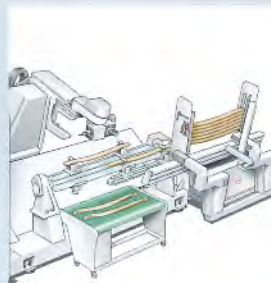
- consecutive execution of right and left pieces or 2 totally different pieces
- autonomy of the machine, having 2 areas to be charged, without the necessity of having the operator in front of it
- possibility to set-up one piece magazine while the machine is working with the other one, thus eliminating set-up times of the hopper feeder.

MODULARITÀ MODULARITY



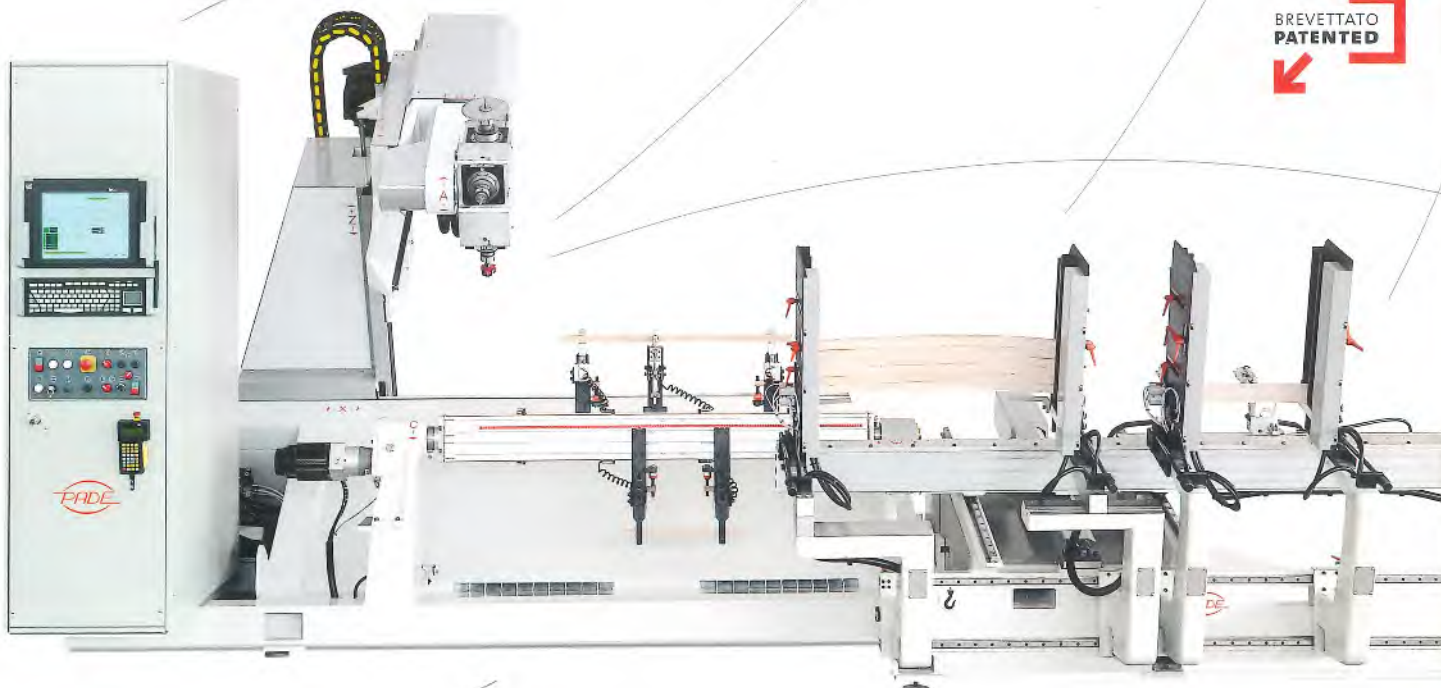
> Modularità di configurazione per l'ottimizzazione dell'investimento: dai 5 assi con carico manuale ai 6 assi con carico automatico, con 1 o 2 magazzini pezzo. Tavola di lavoro con 1 o 2 stazioni di lavoro. Massima flessibilità per ogni esigenza di produzione.

> The modularity of the configuration for optimising the investment: 5 axis with manual loading and 6 axis with automatic loading, with 1 or 2 piece magazines. Machine table with 1 or 2 work stations. Maximum flexibility for every production need.



swing //

BREVETTATO
PATENTED



> 1 motore bimandrino montato su un supporto monobraccio. Tipicamente usata in lavorazioni dove non sono necessari diversi utensili (massimo 2), ad esempio lavorazione di scocche in legno oppure fresatura di componenti plastici dopo la pressatura.

> 1 double spindle motor on a single support arm. It is used in all those applications where few tools are needed (maximum 2) such as veneer banded seat shells or plastic components after being pressed.

→ T2



>> OMEGA è il centro di lavoro 5 assi in testa a traversa mobile ideale per tutte le lavorazioni su pezzi di forma allungata. Il design della macchina permette lavorazioni sulle 5 facce del pezzo e la divisione in una o 2 aree di lavoro. Equipaggiata di 2 caricatori/scaricatori automatici frontali OMEGA dà prova della sua grande efficienza nella produzione di pezzi in serie. La modularità di costruzione permette altresì il carico manuale e quindi l'utilizzo proficuo della macchina nella produzione di piccoli lotti.

>> OMEGA is the machining centre with overhead 5-axis and mobile cross beam ideal to work long shaped pieces. The machine design allows to work 5 sides of the piece in one or two working areas. OMEGA features 2 automatic loaders/unloaders which emphasize its efficiency in producing large batches. Nevertheless machine modular construction also allows the manual loading to produce small batches as well.

→ omega //



>> OMEGA DUET è il centro di lavoro con doppia testa di lavoro, con 10 assi controllati. Ideale per lavorazioni di grandi serie su pezzi con forma allungata. Fornita di 2 zone di lavoro e 2 caricatori/scaricatori automatici, OMEGA DUET garantisce TEMPI DI CARICO ZERO in quanto mentre le teste lavorano un pezzo, l'altra zona viene automaticamente scaricata e ricaricata. Garantisce massima flessibilità potendo lavorare sia 2 pezzi (destra e sinistra) che un unico pezzo lungo, parcheggiando uno dei 2 caricatori a lato.

>> OMEGA DUET is the double head working centre with 10 controlled axes. It is ideal to work high volumes of pieces, with elongated shape. It is equipped with two automatic loaders/unloaders. It guarantees ZERO LOADING TIME being the piece on one side unloaded and reloaded while the two heads are working on the other piece, in the second working area. Further, its design allows maximum flexibility, being the machine able to work either two pieces (normally a right and left one) or one long piece, by "parking" one of the 2 hoppers on the side.

➔ T2+2



> 4 mandrini di lavoro montati su un supporto monobraccio dove sono alloggiati 2 motori bimandrino. La distanza minima tra i 4 mandrini permette spostamenti ridotti tra le varie lavorazioni sul pezzo permettendo quindi minori tempi di lavorazione.

> 4 spindles mounted on a single arm support with 2 double spindle motors. The minimum distance between the spindles allows short movements between the various works to be executed thus granting faster working times.

➔ omega Duet



> Attrezzatura punta-contropunta con rotazione continua, controllata da asse CN. Ideale per effettuare lavorazioni in un unico posizionamento di pezzi sull'intera circonferenza quali incisioni, sculture, fresature, ecc...

> Center tailstock equipment with continuous rotation, controlled by NC axis. Ideal for machining the whole circumference of the piece in one positioning only, like engraving, sculpture, milling etc...

TST



>> VELOX è il centro di lavoro 6 assi che esegue operazioni complesse di fresatura, foratura e taglio. La geometria è del tipo a portale con 2 banchi indipendenti che permettono la lavorazione in pendolare oppure a tavole unite, per pezzi di grandi dimensioni. Ciascun tavolo è fornito di 3 traverse mobili, ognuna con 2 pia-netti. Il sistema modulare dei tavoli permette la facile e rapida applicazione di sistemi di bloccaggio opzionali quali TST, M3 e DOUBLE-CLAMP.

>> VELOX is the open beam structure work centre with 6 axes, designed for precise complex machining operations: boring, mortising, tenoning and shaping with unrestricted three-dimensional maneuverability. It features 2 working tables thus allowing also the machining of large size pieces, with the two tables synchronized. Each table is equipped with 3 traverses, each with 2 vacuum pods. The modular design allows to easily and rapidly fit to the main traverses dedicated equipment for piece holding such as TST, M3 and DOUBLECLAMP.

velox //

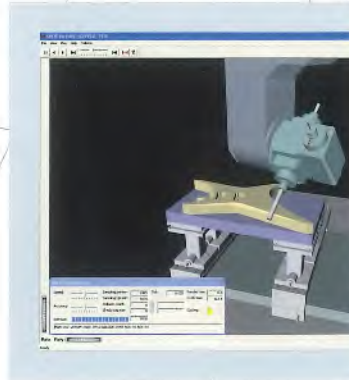


BREVETTATO
PATENTED

>> VELOX DUET è il centro 10 assi, con doppia testa di lavorazione. Ideale nelle lavorazioni di pezzi complessi con alti volumi di produzione. Ogni testa è indipendente e può lavorare un componente diverso dall'altra, dando quindi la possibilità di far avanzare in produzione pezzi diversi ed agevolare il processo produttivo in linea.

>> VELOX DUET is the double head work centre with 10 controlled axes. It has been designed for precise complex machining operations to be executed on high volumes of pieces. Each head works independently from the other and can therefore machine a different component. This gives the great opportunity to facilitate and advance the production progress in line.

➤ GENIUS



> Potente software che verifica la reale fattibilità dei pezzi evidenziando in tempo reale le eventuali collisioni, con la possibilità di ricercare velocemente percorsi alternativi. Calcola anche i tempi ciclo reali prima di avere fisicamente le attrezzature montate sulla macchina.

> Powerful software that verifies the real feasibility of the work pieces, evidencing in real time any eventual collision, with the possibility of quickly researching alternative routing. It calculates also the real cycle time before proceeding in equipping the machine.

➤ velox Duet



BREVETTATO
PATENTED

> Disegno esclusivo dei 2 caricatori (brevettato) con possibilità di parcheggiare un caricatore a lato e lavorare quindi con uno solo per pezzi molto lunghi.

> Exclusive design (patent pending) which allows "to park" one hopper aside and work with one only for particularly long pieces.

↳ SISTEMA DI CARICO LOADING SYSTEM

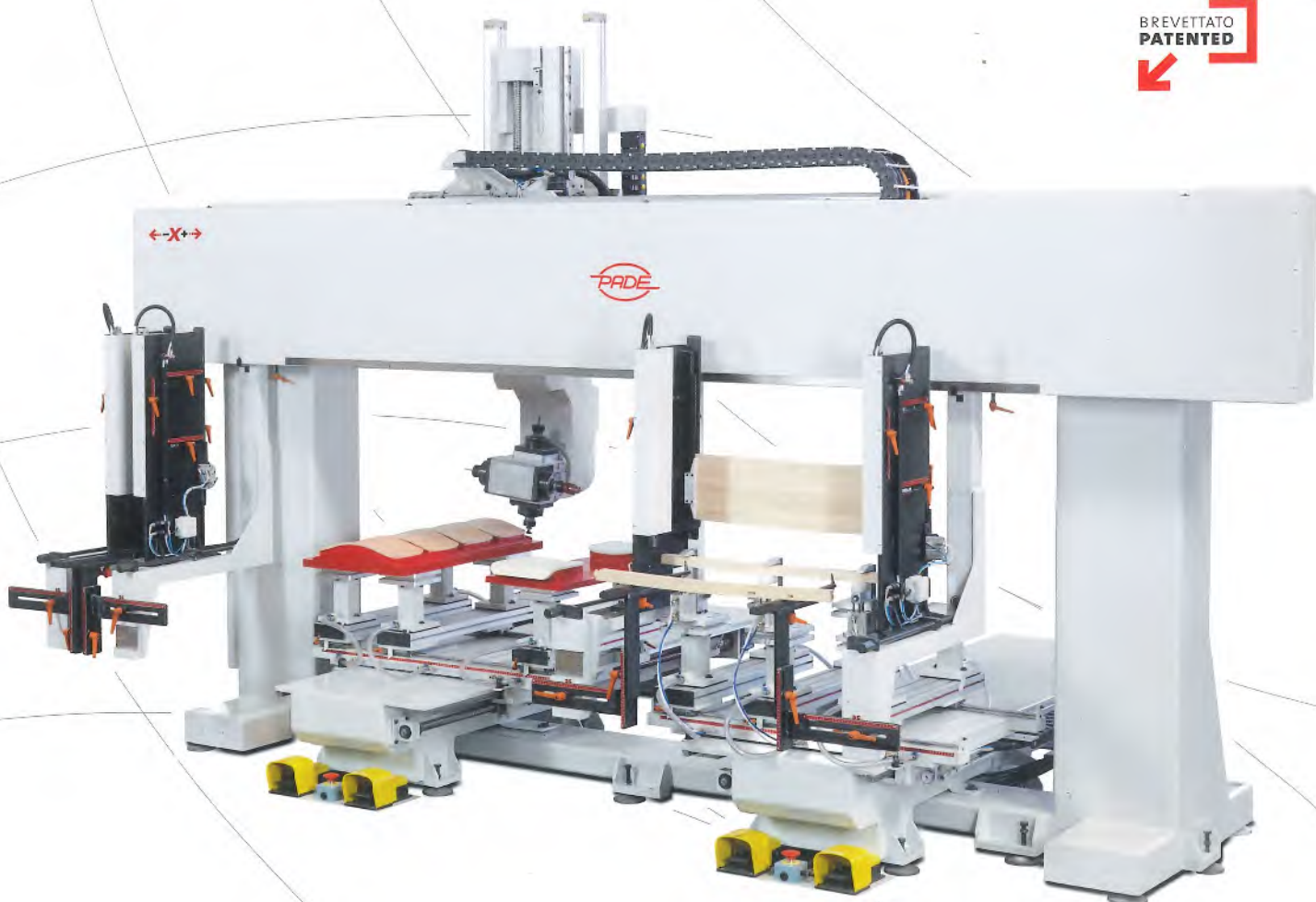


>> VeloxCA è una macchina altamente versatile e quindi utilizzabile sia come classico centro 5 assi per la produzione di pezzi complessi sia come macchina con alimentazione automatica per la produzione di pezzi in serie. Possibile il carico manuale dei pezzi senza l'ingombro dei magazzini frontali, potendoli infatti "parcheggiare" alle estremità della macchina.

>> Maximum versatility of Velox CA machine that can be either used as a classic 5 axis machining or as a machine for large batches with automatic loading and unloading. Possibility of manual loading of the pieces without any barrier in front of the operator as the 2 magazines are "parked" on the side of the machine.

↳ velox CA

BREVETTATO
PATENTED



>> Produttività massimizzata con due teste e due caricatori automatici. Design esclusivo dei caricatori senza appoggi a terra per un'eccellente ergonomia di carico/scarico; i magazzini dei pezzi sono mobili lungo l'asse X rendendo questo sistema unico e vantaggioso.

Il passaggio da carico manuale a carico automatico avviene in maniera semplice e veloce: è sufficiente applicare gli appositi pressori pneumatici ai supporti a depressione e avvicinare alla zona di lavoro i magazzini dei pezzi.

>> Maximized productivity with 2 working heads and 2 automatic hopperfeeders.

Exclusive design of hopperfeeders without any support on the ground for excellent ergonomics of loading/unloading operations; loading magazines are movable along X axis thus offering multiple advantages.

Easy and fast change over from manual to automatic loading by simply fitting the dedicated clamps and positioning the piece magazine into the work area.

CT



> Pressori pneumatici con bloccaggio dal basso all'alto facilmente posizionabili sui pianetti TANDEM in modo da cambiare rapidamente la configurazione da carico manuale a carico automatico.

> Pneumatic clamps, with down/up locking. Easily positioned on the pods of TANDEM, they allow to rapidly change the configuration from manual to automatic loading.

velox Duet CA



BREVETTATO
PATENTED

> Tavole di lavoro realizzate in rexilon per il bloccaggio dei pezzi a depressione. La superficie aspirante è lavorata per permettere l'alloggiamento della guarnizione che delimita la zona di utilizzo del vacuum.

> Working tables made of rexilon for the vacuum clamping of pieces. The surface is shaped for using the rubber gasket which delimits the vacuum used area.

FLAT R



>> CLIPPER SOLO è il centro di lavoro 5 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica e in generale su materiale non ferroso.

E' equipaggiata con un solo tavolo di lavoro. Il design modulare di CLIPPER SOLO ne rende possibile l'esecuzione in varie misure, sia per pezzi di piccole che grandi dimensioni.

>> CLIPPER SOLO is the open beam structure work centre with 5 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic and non-ferrous materials. It features one working table. Its modular design allows the execution of CLIPPER SOLO in various configurations and sizes, to work pieces from small to very large dimensions.

clipperSolo



» CLIPPER è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica e in generale su materiale non ferroso. Ideale per la lavorazione di pezzi complessi di dimensioni medie con alte velocità di esecuzione.

» CLIPPER is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic and non-ferrous materials. It is ideal for the machining of pieces of medium size at high speed.

» T3



» Una forcella in alluminio temperato, rigida e compatta, nella quale sono alloggiati 3 motori indipendenti, 3 mandrini. Testa composta da 3 motori complanari a configurazione tangenziale, ideale per pezzi complessi che richiedono un motore senza ingombro sottostante. E' possibile così eseguire lavorazioni anche a filo bancale.

» 3 independent motors, housed in a hardened aluminum fork, to create a perfectly rigid and compact unit. The design of this head makes it perfect for all jobs where it is necessary to have at least one motor with no underneath encumbrance. This feature allows also to work elements at the same level of main table surface (such as the boring of tables tops and similar).

BREVETTATO
PATENTED



» Testa composta da 4 motori - di cui 3 in linea - ed 1 motore orizzontale a due uscite. I principali vantaggi di questa soluzione sono: 5 mandrini a disposizione; possibilità di lavorazioni a "filo" bancale; lavorazioni in spazi particolarmente ristretti; lavorazioni di pezzi con M4.

» Head with 4 motors of which 3 aligned in cross configuration and 1 horizontal with two exits. The main advantages of this solution are: 5 available spindles; possibility to execute operations 'flush' to the machine fixing; operating in extremely tight spaces; machining components with M4.

» T5

clipper //



> Testina a mandrini indipendenti, posizionata su slitta con rotazione a 360° intorno all'asse C. Un software dedicato (opzionale) ottimizza automaticamente la sequenza e la scelta dei mandrini in lavorazione, secondo la disposizione e gli interassi dei fori da eseguire.

> Independent boring unit located on sliding guide with 360° swivel around C axis. A dedicated software (optional) will automatically optimise the sequence and selection of the operating spindles in accordance with the hole settings and boring distances

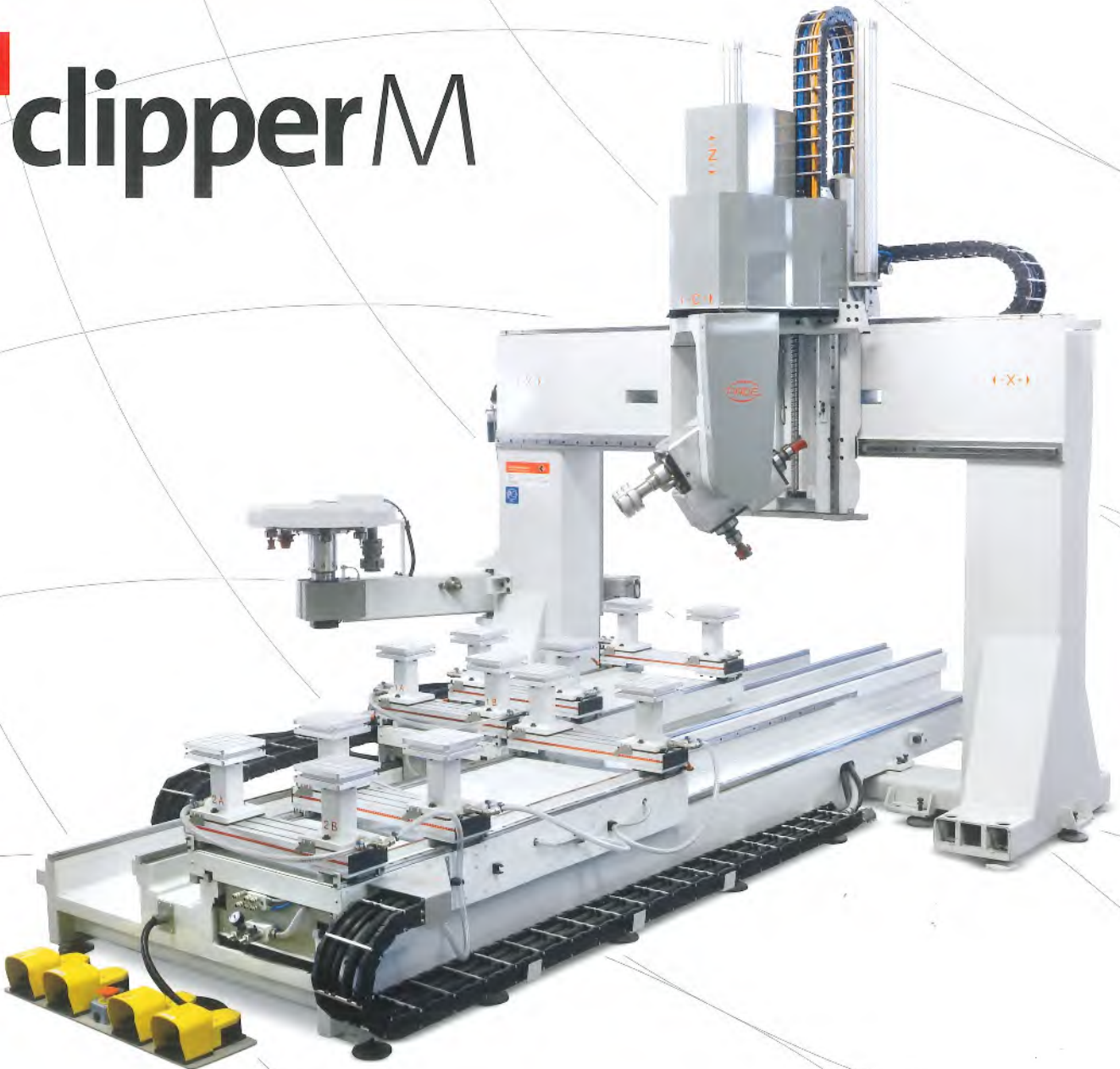
TPP



>> CLIPPER M è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica e in generale su materiale non ferroso. Ideale per la lavorazione di pezzi complessi di dimensioni medio/grandi con alte velocità di esecuzione.

>> CLIPPER M is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic and non-ferrous materials. It is ideal for the machining of pieces of medium/large size at high speed.

clipperM



>> CLIPPER L è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica e in generale su materiale non ferroso. Ideale per la lavorazione di pezzi complessi di dimensioni molto grandi con alte velocità di esecuzione.

>> CLIPPER L is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic and non-ferrous materials. It is ideal for the machining of pieces of large size at high speed.

▶ T4



> Testa di lavoro con configurazione tangenziale. Tempi minimi di cambio dell'utensile in lavorazione. Grande potenza di ciascun elettromandrino (10 kW), cuscinetti ceramici, assenza di manutenzione, alta affidabilità.

> Head configuration "cross" type with 4 motors to grant the fastest tool changing time. The head is composed by 4 independent motors, each kW 10 with maximum speed rotation of 18000/24000 rpm. Each of them is equipped with ceramic bearing in order to drastically reduce the heating and have longer lifetime.

▶ clipper L



> Una rapida applicazione di piani mobili per semplificare il bloccaggio e la lavorazione di pezzi complessi. Il sistema TANDEM si compone di 4 appoggi per bancale regolabili tra loro in X e Y in maniera tale che possano adattarsi alla forma del pezzo da lavorare. Combina il bloccaggio pneumatico con il sistema vacuum.

> Mobile fixing planes that allow rapid and simple blocking and machining for complex components. The TANDEM system is composed of 4 fixing rests on each machine table, these are adjustable in both directions X and Y in a way that they can be adapted to the shape of the component that must be fixed. Blocking can be applied by either pneumatic clamping or vacuum suction.

BREVETTATO
PATENTED

TANDEM



>> SPIN è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica, leghe di alluminio e materiali compositi (CORIAN, HI-MAX, ecc.). Ideale per la lavorazione di pezzi complessi con alte velocità di esecuzione. La costruzione rigida e robusta permette corse in Z importanti, con varie misure possibili.

>> SPIN is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic, aluminium and composite materials (such as CORIAN, HI-MAX and similar). It is ideal for the machining of pieces of medium size at high speed. Its sturdy and rigid construction allows very important stroke in Z axes.

spin //



» SPIN M è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica, leghe di alluminio e materiali compositi (CORIAN, HI-MAX, ecc.). Ideale per la lavorazione di pezzi complessi di dimensioni medio grandi con alte velocità di esecuzione. La costruzione rigida e robusta permette corse in Z importanti, con varie misure possibili.

» SPIN M is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic, aluminum and composite materials (such as CORIAN, HI-MAX and similar). It is ideal for the machining of pieces of medium/large size at high speed. Its sturdy and rigid construction allows very important stroke in Z axes.

BREVETTATO
PATENTED



M4



» Soluzione innovativa per il bloccaggio multiplo di pezzi. Consente di ottimizzare i tempi di esecuzione delle diverse lavorazioni, ripetendole in sequenza. Possibilità di montare 2 attrezzature sulla macchina per eseguire pezzi destri e sinistri.

» An innovative solution to multiple component blocking. Allowing optimisation of cycle times in sequential repetition. Possibility to mount 2 fixtures on the machine for executing work on the left and right side tables.

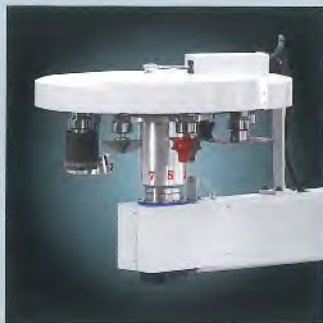
spinM



► Disponibile su un motore delle teste T1-T3-T4-T4R-T5 con attacco HSK F63/F80. Magazzino portautensili del tipo a disco, a 8, 12, 20 posizioni. Le pinze di aggancio del magazzino portautensili sono robuste e provviste di molla in acciaio per maggiore presa e sicurezza. La rotazione è gestita da asse supplementare dal CN e garantisce quindi una precisione assoluta di presa utensile. L'elevata velocità di rotazione del magazzino e il movimento rapido dell'asse X della testa permette un cambio utensile in tempi rapidissimi.

► Available on heads type T1-T3-T4-T4R-T5 with HSK F63/F80 connection. The drum type tool changer is available with 8, 12 and 20 positions. It is equipped with heavy duty grippers with specialized spring steel to guarantee maximum stability and safety. The rotation is managed as an additional NC axis and it allows therefore an absolute precision of positioning. The elevated speed of rotation of the drum and the rapid movement of the X axis allows a very fast tool change.

 CU



►► SPIN SL è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica, leghe di alluminio e materiali compositi (CORIAN, HI-MAX, ecc.). Ideale per la lavorazione di pezzi complessi di grandi dimensioni con alte velocità di esecuzione. La costruzione rigida e robusta permette corse in Z importanti, con varie misure possibili.

►► SPIN SL is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic, aluminum and composite materials (such as CORIAN, HI-MAX and similar). It is ideal for the machining of pieces of large size at high speed. Its sturdy and rigid construction allows very important stroke in Z axes.

spinSL



>> SPIN W è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica, leghe di alluminio e materiali compositi (CORIAN, HI-MAX, ecc.). Ideale per la lavorazione di pezzi complessi di dimensioni molto grandi con alte velocità di esecuzione. La costruzione rigida e robusta permette corse in Z importanti, con varie misure possibili.

>> SPIN W is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic, aluminum and composite materials (such as CORIAN, HI-MAX and similar). It is ideal for the machining of pieces of very large size at high speed. Its sturdy and rigid construction allows very important stroke in Z axes.

TAVOLI DI LAVORO WORKTABLES



> Il sistema modulare di costruzione della SPIN permette varie opzioni sia per le corse di lavoro che per dimensioni e configurazioni dei tavoli porta pezzo.

> The modular construction system of SPIN permits various working options for both the maximum working limits, and the fixing table dimensions and configurations.



spinW



> Tavolo di lavoro in alluminio con disegno a matrice, ideale per la tenuta dei pezzi col vuoto. Particolarmente indicato per lavorazioni con sistema di lubrificazione degli utensili.

> Matrix design aluminum work table, ideal for piece holding by vacuum system. Ideal for the machining where lubrication of tools is necessary.

FLAT A



>> SPIN SOLO è il centro di lavoro a portale a 5 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica, leghe di alluminio e materiali compositi (CORIAN, HI-MAX, ecc.). E' equipaggiata con un solo tavolo di lavoro. Ideale per la lavorazione di pezzi complessi, SPIN SOLO è disponibile in varie configurazioni, sia per pezzi piccoli che molto grandi. La costruzione rigida e robusta permette corse in Z importanti, con varie misure possibili.

>> SPIN SOLO is the open beam structure work centre with 5 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic, aluminum and composite materials (such as CORIAN, HI-MAX and similar). It features one working table. Its modular design allows the execution of SPIN SOLO in various configurations and sizes, to work pieces from small to very large dimensions. Possibility of important strokes in Z axis.

spinSolo



>> SPIN DUET è il centro 10 assi, con doppia testa di lavorazione. Ideale nelle lavorazioni di pezzi complessi con alti volumi di produzione. Ogni testa è indipendente e può lavorare un componente diverso dall'altra, dando quindi la possibilità di far avanzare in produzione pezzi diversi ed agevolare quindi il processo produttivo in linea. Grazie alla sua versatilità SPIN DUET trova impiego nei settori di legno, plastica, leghe di alluminio e materiali compositi (CORIAN, HI-MAX, ecc.). La costruzione rigida e robusta permette corse in Z importanti, con varie misure possibili.

>> SPIN DUET is the double head work centre with 10 controlled axes. It's been designed for precise complex machining operations on high volumes of pieces. Each head works independently from the other and can therefore machine a different component. This gives the great opportunity to facilitate and advance the production progress in line. Thanks to its versatility it can work various materials such as wood, plastic, aluminum and composite materials (CORIAN, HI-MAX and similar). Its sturdy and rigid construction allows very important stroke in Z axes.

TOOLINT



> Sistema di verifica degli utensili per diametro, lunghezza e integrità. Montato a bordo macchina, INTOOL garantisce grande risparmio grazie alla riduzione dei tempi di inattività della macchina, oltre che rilevando misure accurate del diametro e della lunghezza degli utensili e loro eventuali rotture, con relativa riduzione degli scarti.

> System to verify the diameter and length and integrity of tools. INTOOL guarantees great savings thanks to the reduction of the inactivity time of the machines, and proving accurate measurements of the diameter and length of the tools and their eventual breakages, with consequent reduction of scraps.

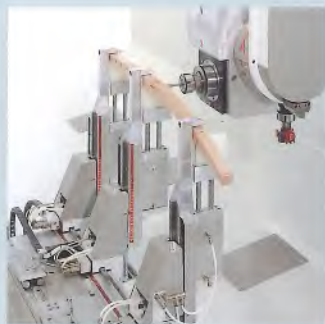
spinDuet



➤ **FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY**

➤ Il centro di lavoro VARIO si adatta facilmente sia all'esecuzione di operazioni semplici quali foratura, cava-
tura e tenonatura di pezzi di forma stretta e lunga sia alle lavorazioni complesse sui 5 assi di pezzi di medie dimensioni.

➤ VARIO is easily suitable for carrying out both simple operations, such as drilling, hollowing and tenoning of narrow- and long-shaped workpieces, and complex 5-axis operations on medium-sized workpieces.



➤➤ VARIO TR è il centro di lavoro con 5 assi in testa, a traversa mobile, di grande rigidità e stabilità. La sua particolare geometria permette la lavorazione sui 5 lati di un pezzo in un unico posizionamento. Tavolo rotante con due stazioni di lavoro.

➤➤ VARIO TR is a machining centre with overhead 5-axis and mobile cross beam, featuring high rigidity and stability. Its special geometry enables 5-side machining of workpieces with one only positioning. It features a rotating table with two working stations.

➤ **varioTR**



>> VARIO TT è il centro di lavoro con 5 assi in testa, a traversa mobile, di grande rigidità e stabilità. Dotato di 2 banchi di lavoro permette di lavorare pezzi complessi sia in "pendolare" che a tavole unite, per pezzi di grandi dimensioni. La versione con cambio utensile prevede il magazzino a bordo macchina per tempi di cambio estremamente rapidi.

>> VARIO TT is the work centre with overhead 5 axes and mobile cross beam, featuring high rigidity and stability. It features 2 working tables, thus allowing to work separately or synchronized in case of very large components. It can be equipped with tool changer which will be "onboard" to guarantee the fastest possible tool changer times.

➤ T1



> Una forcella in alluminio temperato, rigida e compatta nella quale è alloggiato 1 motore monomandrino. Ideale nelle lavorazioni dove è necessario il minimo ingombro della testa quali, per esempio, la costruzione di stampi. La potenza del motore e la grande coppia la rende anche ideale per la lavorazione di elementi in lega di alluminio, con relativa lubrificazione nebulizzata.

> One motor housed in a hardened aluminium fork. Ideal in all machining where the least encumbrance is needed, such as the manufacturing of moulds. The power of the motor and its great couple make it suitable to work elements in aluminium alloys, with relative nebulized lubrication.



➤ DIGIT

> Sistema di tastatura che, abbinato al software specifico, permette:
- Controllo automatico del posizionamento e ri-orientamento del pezzo;
- Tastatura di punti per verifica e certificazione delle lavorazioni.

> Digitizing system which according to software used can do:
- Automatic control of the position of the piece and its orientation;
- Digitizing of points on the piece to verify and certify the machining process.

➤ varioTT



> I magazzini dei pezzi sono mobili lungo l'asse X rendendo questo sistema altamente versatile e quindi utilizzabile sia come classico centro 5 assi per la produzione di pezzi complessi sia come macchina con alimentazione automatica per la produzione di pezzi in serie.

> Loading magazines are movable along X axis thus offering maximum versatility of the machine that can be either used as a classic 5 axis machining or as a machine for large batches with automatic loading and unloading.

CARICATORI MAGAZINES



>> VARIO TT è il centro di lavoro con 5 assi in testa, a traversa mobile, di grande rigidità e stabilità. E' munito di 2 banchi di lavoro e grazie alla sua versatilità può essere impiegato sia come centro di lavoro classico sui 5 assi oppure per l'esecuzione di pezzi con bloccaggio a vuoto del pezzo che come macchine per lavorazione di grandi serie con magazzino pezzi e carico/scarico automatici.

>> VARIO TT is the machining centre with overhead 5 axis and mobile cross beam, featuring high rigidity and stability. It is equipped with 2 working tables and thanks to its versatility it can be both used as a classic 5 axis machining centre with vacuum system and as a machine for working large batches with automatic loading/unloading.

varioTT CA



>> TARGET è un centro di lavoro di contenute dimensioni che permette lavorazioni sui 5 assi. La macchina è fornita di un tavolo di lavoro.

>> TARGET has been carefully studied in order to offer a high degree of technology in compact dimensions, it can perform a variety of routing operations by 5 interpolating axis.



target//

compact//

>> COMPACT esegue lavorazioni di fresatura sui 5 assi, nonché foratura, mortasatura e tenonatura senza limiti di distanza, interassi e angolazioni su elementi di sedie e componenti di mobili in massello.

>> COMPACT executes holes, mortises, tenons, as well as contour shaping operations on 5 axes profiles with no limits in centre distances and angles, on chair components and solid wood elements.



padeEasy

» SOFTWARE APPLICATIVO CON CARATTERISTICHE ESCLUSIVE PER RENDERE PIÙ FACILE E CONVENIENTE L'UTILIZZO DEI CENTRI PADE.

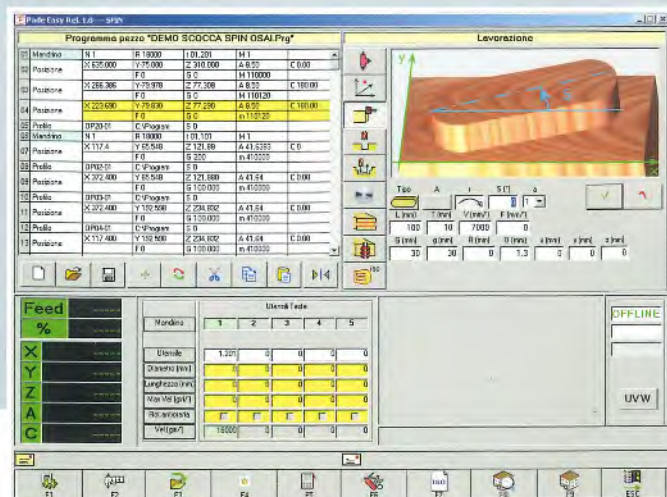
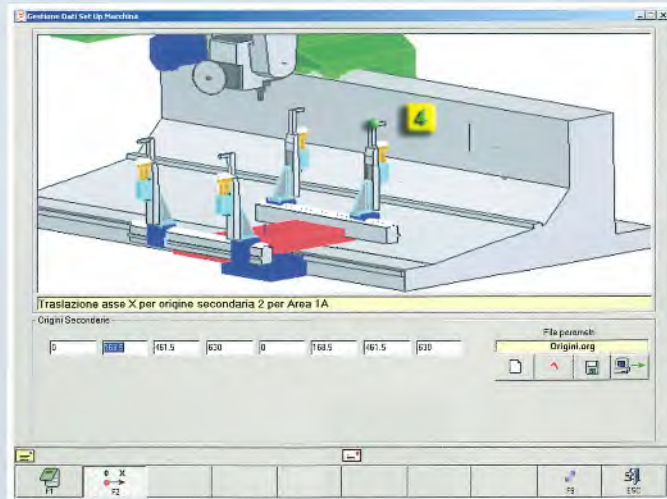
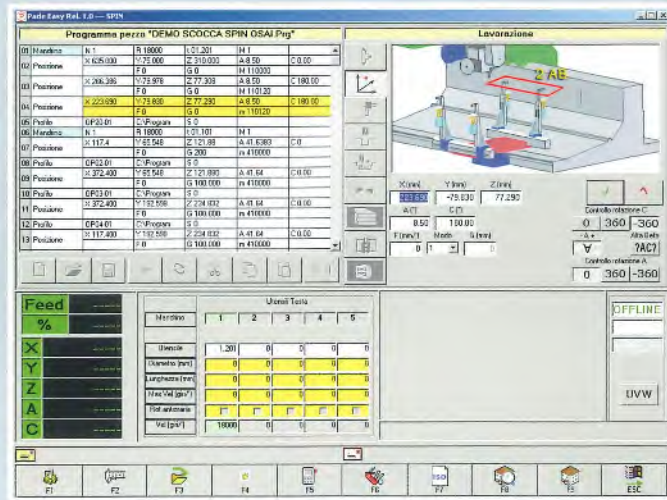
PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- Ottimizzazione delle traiettorie di passaggio dell'utensile. Questa caratteristica ottimizza e velocizza il programma principale.
- Rototraslazione della lavorazione sul piano, direttamente in macchina; senza quindi obbligare l'operatore a riprendere il programma alla stazione CAD/CAM
- Preaccensione dell'utensile mentre l'altro sta ancora lavorando, per ridurre al minimo i tempi di cambio dell'utensile in lavorazione
- Compensazione raggio utensile nello spazio
- Esecuzione immediata di singole operazioni all'interno del programma principale
- Edit delle sequenze delle operazioni direttamente in macchina
- Integrazione al programma principale di operazioni base quali fori, cave, tenoni senza dover tornare alla stazione CAD/CAM
- Funzioni inseribili direttamente nel programma con possibilità di modifiche in macchina

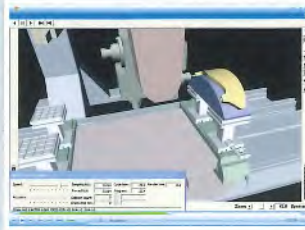
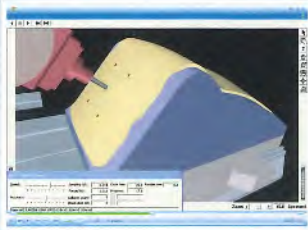
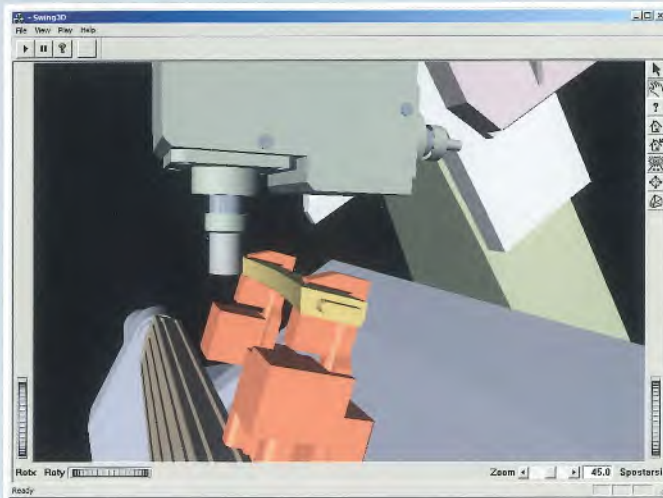
» AN EXCLUSIVE SOFTWARE APPLICATION FOR SIMPLIFYING THE USE OF PADE WORK CENTRES.

MAIN CHARACTERISTICS:

- Optimisation of the trajectory of the the rapid tool movements. This characteristic optimises and speeds up the main program.
- Rototranslation of machining in work-planes directly at the machine without need the operator to modify the program in the CAD/CAM station.
- PreStarting of the tool while another is currently working, to reduce to the minimum the time for tool changing while working.
- 3D tool radium compensation in space.
- Immediate execution of the single operations inside the main program.
- Operation sequence editing directly at the machine.
- Integration of the basic operations, holes, mortises, tenons etc in the main program without the need of the CAD/CAM station.
- The functions that are directly insertable in the program can be modified at the machine.



genius//

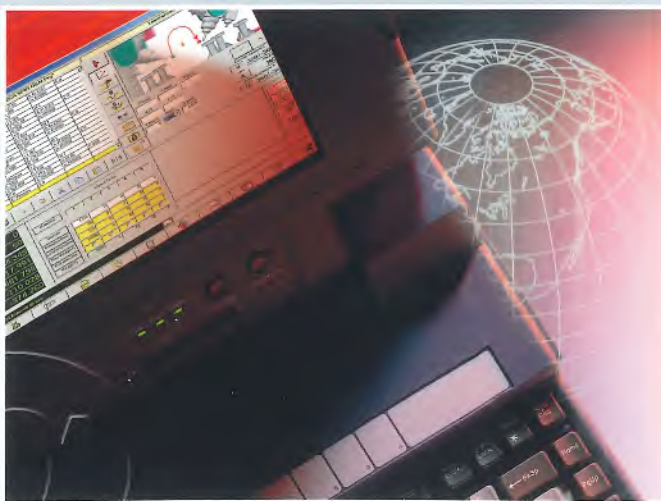


>> SEMPLICE, INTUITIVO, VISUALE: IL SOFTWARE INDISPENSABILE PER LA GESTIONE OTTIMALE DEI CENTRI DI LAVORO PADE.

Il software verifica la reale fattibilità dei pezzi, evidenziando in tempo reale le eventuali collisioni, con la possibilità di ricercare velocemente percorsi alternativi. Calcola anche i tempi ciclo reali prima di avere fisicamente le attrezzature montate sulla macchina. Le varie attrezzature (es: pressori pneumatici di vario tipo per bloccaggio pezzo, controsagome, ecc) possono essere immesse sul tavolo di lavoro in maniera parametrica.

>> EASY, INTUITIVE, VISUAL: THE INDISPENSABLE SOFTWARE FOR THE EFFICIENT MANAGING OF PADE WORK-CENTRES.

The software verifies the real feasibility of the work pieces, evidencing in real time any eventual collision, with the possibility of quickly researching alternative routing. It calculates the real cycle time before proceeding in equipping the machine. The necessary equipments (i.a. pneumatic clamps of various type, fixtures, etc) can be logistically parametrized for correct positioning on the machine table.



>> SERVIZIO ASSISTENZA.

Con Teleservice il cliente riceve l'assistenza diretta tramite collegamento a distanza. È così possibile per il servizio assistenza PADE fare una diagnosi sulla funzionalità della macchina (es. azionamenti, schede, ecc) e sulla programmazione pezzo direttamente dalla propria sede.

>> SERVICE.

With Teleservice the client receives assistance direct by remote link. It is therefore possible for Service Assistance at PADE to diagnose the machine (power packs, servo drivers, electronic boards, etc). Let alone component programming directly from the office.

teleService

padeService360

>> LE SOLUZIONI SERVICE A SUPPORTO DEI NOSTRI CLIENTI.

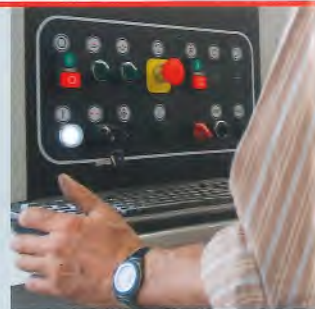
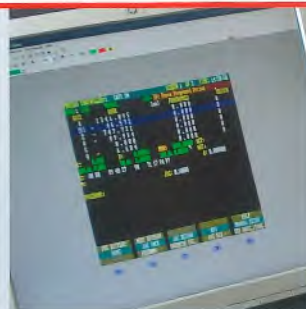
Non solo macchine di alto livello ma un SERVICE PUNTALE ed EFFICIENTE. La strategia PADE per essere leader di questo settore è chiara e punta, oltre ad una vasta gamma di macchine ad alto contenuto tecnologico, anche su un Servizio Assistenza che appoggi il cliente e che sia un punto di riferimento preciso e affidabile.

Il SERVICE PADE interviene già in fase di offerta, dando al cliente i tempi di esecuzione stimati dei pezzi presi in esame, organizzando prove, consigliando il cliente sugli utensili da utilizzare e su come impostare al meglio la programmazione per la propria tipologia di prodotti. Prosegue nella fase di training e post-vendita con tecnici qualificati e disponibili, che danno il massimo affinché l'investimento del cliente sia immediatamente produttivo.

>> SERVICE SOLUTIONS TO SUPPORT OUR CUSTOMERS.

Pade strategy is to be leader in its sector by offering a wide range of high-tech machines and solutions, supported by a SERVICE able to back our customers and become for them a reliable and efficient reference for any needs.

PADE SERVICE is immediately activated at the very first stage of a commercial relation with the potential customer, providing the estimated times, organizing tests on his pieces and advising him about the proper tools to be used along with the best way of programming his components. It then continues with the training phase and after-sales activity with qualified technicians. They are fully aware of the importance of their job, aimed to make the customer's investment immediately productive.





SERVIZI

- > PROTOTIPAZIONE DEI MODELLI
- > DIMOSTRAZIONE DEI CAMPIONI DEL CLIENTE SU MACCHINE
- > CORSI DI ADDESTRAMENTO PER LA GESTIONE MACCHINA E LA PROGRAMMAZIONE
- > TELEDIAGNOSI E TELEASSISTENZA
- > GRANDE DISPONIBILITÀ DEI PEZZI DI RICAMBIO (GARANZIA DI PEZZI A STOCK PER ALMENO IL 98% DEI COMPONENTI DI OGNI MACCHINA)
- > CONTRATTI DI MANUTENZIONE PERIODICA

SERVICES

- > PROTOTYPING OF MODELS
- > DEMONSTRATION WITH CUSTOMER'S SAMPLES ON MACHINES
- > TRAINING COURSES FOR MACHINE USE AND PROGRAMMING TECHNIQUES
- > REMOTE DIAGNOSTIC AND REMOTE ASSISTANCE
- > LARGE AVAILABILITY OF SPARE PARTS (IN-STOCK GUARANTEE FOR AT LEAST 98% OF THE COMPONENTS OF EACH MACHINE)
- > CONTRACTS OF PERIODIC MAINTENANCE

> Apertura idraulica di un lato della macchina per un facile accesso ai gruppi operatori per un rapido cambio e regolazione degli utensili (nei modelli 6T, 8T, 10T).

> Hydraulic one-side opening for easy access to units area for tool changing and adjusting operations (on 6T, 8T, 10T models).

➤ **ACCESSIBILITÀ
EASY ACCESS**



> Il controllo numerico digitale permette di sfruttare al meglio le caratteristiche delle fresatrici UINZE CNC. La fine e robusta meccanica di UINZE CNC e la tecnologia d'avanguardia del controllo digitale si traducono in velocità di lavorazioni elevate e finiture del pezzo impeccabili.

> The digital numeric control used by the UINZE CNC linear shapers offers characteristics of high speed together with smooth movement allowing impeccable finishing results at elevated working speeds.

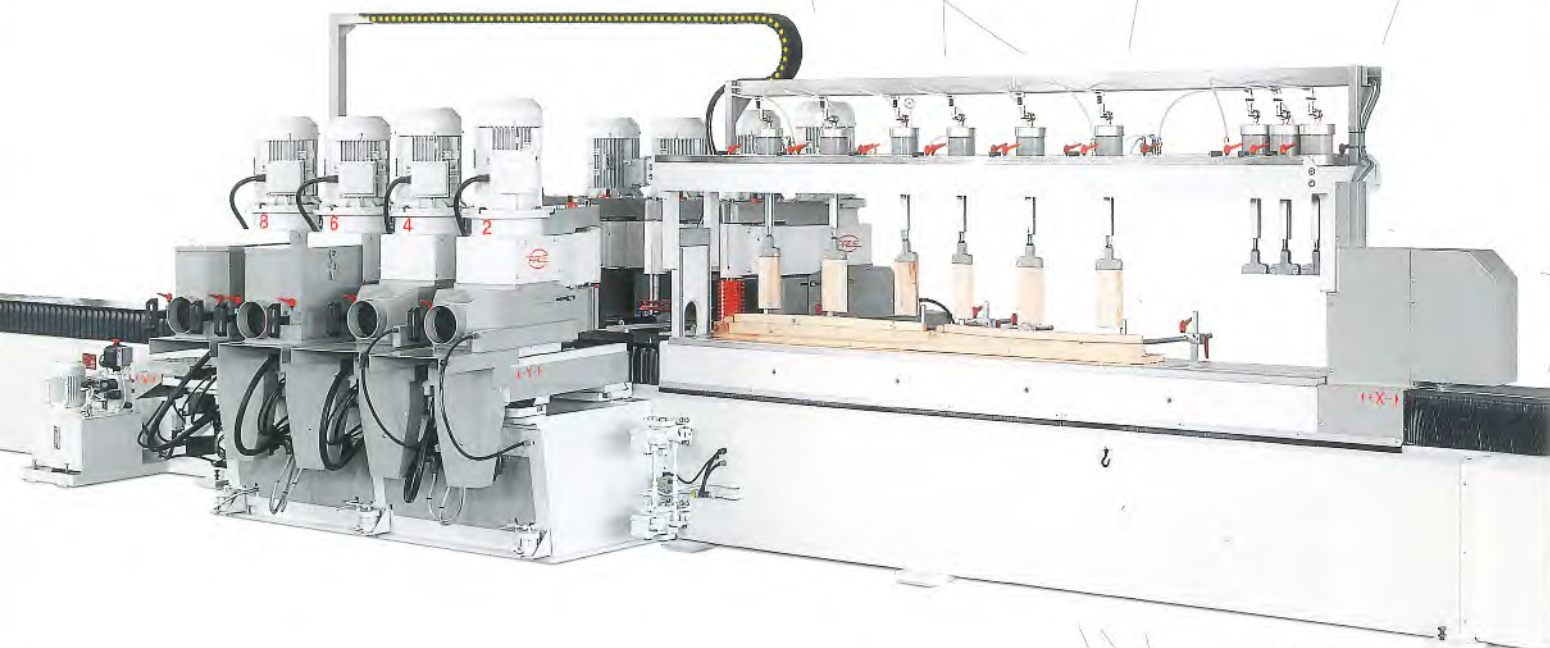


➤ **CNC**

>> UINZE CNC è la serie di fresatrici-levigatrici lineari a controllo numerico ideale per la lavorazione di mobili in legno massello, in particolare modo elementi di sedie, tavoli, salotti, ecc. La rapida messa a punto della macchina nonché l'elevata velocità di lavorazione rendono possibile produzioni doppie rispetto alle macchine tradizionali. La meccanica di grande precisione e robustezza supportate dal potente CNC utilizzato, garantiscono finiture impeccabili anche nelle situazioni più difficili (es.: grandi asportazioni di legno).

>> UINZE CNC linear shaping and sanding machines represents the ideal solution for the machining of solid wood components, particularly chairs, tables, sofas, balconies, etc. The fast set-up of the UINZE CNC and the high working speed translate into output which double the one of standard machines. The high-tech mechanical design and the powerful CNC the machines are equipped with, guarantee superb finish level even under the most difficult working conditions (ex.: high removal of wood).

➤ **uinzeCNC**



>> UINZE è la serie di fresatrici-levigatrici lineari ideale per la lavorazione di mobili in legno massello, in particolar modo elementi di sedie, tavoli, salotti, ecc.

La loro versatilità ne ha inoltre permesso l'applicazione in svariati campi quali la produzione di sci e snowboard, balconi rustici, cornici di mobili.

>> UINZE series, the linear shaping and sanding machines, represents the ideal solution for the machining of solid wood components, particularly chairs, tables, sofa frames, furniture components.

The versatility of the UINZE series has allowed their application in other fields such as skis, snowboards, balconies and similar items.

 **MODULARITÀ
MODULARITY**



> Grazie a un sistema modulare, componibile secondo le esigenze di lavorazione, vengono costruite le seguenti versioni:

UINZE 2T, con 2 gruppi fresanti;

UINZE 4T, con 4 gruppi fresanti;

UINZE 2+2T, con 2 gruppi fresanti e 2 gruppi reversibili fresanti/leviganti;

UINZE 6T, con 2 gruppi fresanti e 4 gruppi reversibili fresanti/leviganti;

UINZE 8T, con 4 gruppi fresanti e 4 gruppi leviganti.

> Thanks to a modular system construction process, the following machine versions are manufactured:

UINZE 2T, with 2 shaping units;

UINZE 4T, with 4 shaping units;

UINZE 2+2T, with 2 shaping units and 2 universal shaping-sanding units;

UINZE 6T, with 2 shaping units and 4 universal shaping-sanding units;

UINZE 8T, with 4 shaping units and 4 sanding units.



 **uinze**//



> In opzione la macchina può essere fornita con tavolo inclinabile per tagli fuori squadra. Il movimento del tavolo è motorizzato e raggiunge automaticamente la quota di inclinazione immessa dall'operatore. La costruzione robusta del carro permette di lavorare in modo inclinato senza alcuna vibrazione e con risultati assolutamente perfetti.

> As an option the machine can be supplied with tiltable tables for undercuts. The movement of the table is motorized and automatically reaches the quota of inclination introduced by the operator. The robust construction of the carriage allows working in tilted configuration without any vibrations and with perfect results.

▼ **TAGLIO INCLINATO
ANGLE-CUTTING**



» Centro 3 assi per il taglio di assi in legno o pannello. Rotazione della lama da -90° a +90° con movimento controllato. Garantisce tagli perfetti e regolazioni rapide ed elimina totalmente il ricorso a controsagome e tracciatura manuale delle assi da tagliare. Disponibile in varie versioni con carico manuale, semiautomatico o completamente automatico.

» 3 axes CNC sawing centre to cut solid wood board or panels. Saw rotation from -90° to +90° with controlled movement. Execution of perfect cuts with very fast adjustments. The use of TWIST completely eliminates the use of jigs and to mark the boards as done with equivalent manual machines. TWIST is available in various configurations, with manual, semi-automatic or fully automatic loading.

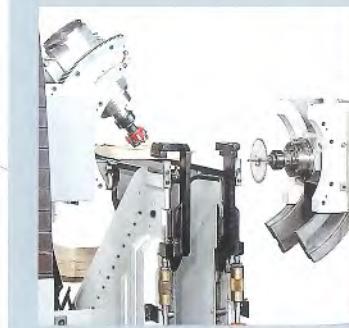
▼ **twist //**



>> PRIMA esegue lavorazioni all'estremità di un pezzo di legno. Il controllo numerico gestisce sia il posizionamento degli assi che il ciclo di tenonatura. Esegue qualsiasi tipo di tenone ed inoltre le operazioni di intestatura e foratura punto/punto.

>> PRIMA works on both sides of a workpiece. The CNC controls either the axis positioning as well as the tenoning cycle. PRIMA performs any kind of tenon and besides that all operations of end trimming and point to point boring.

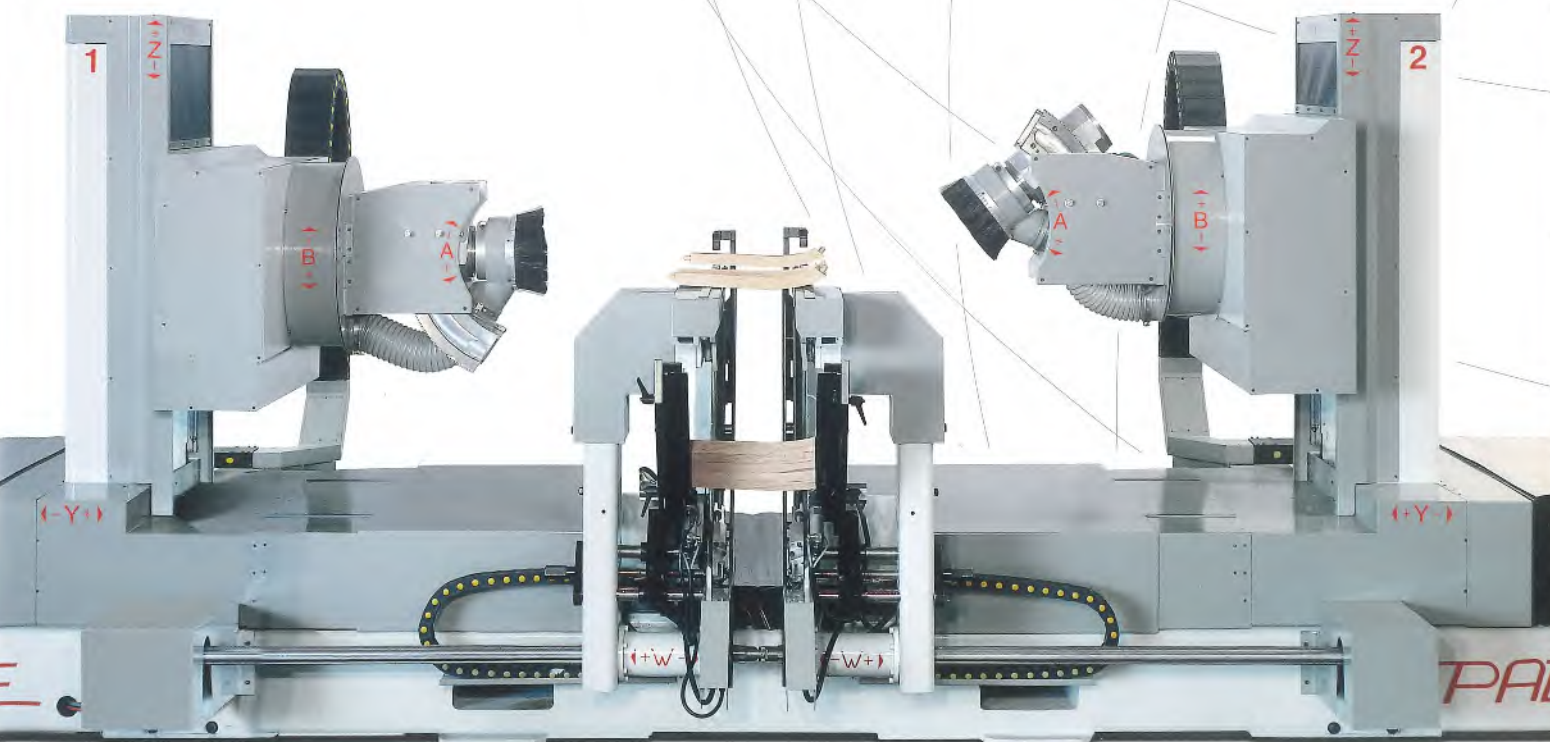
EXTRA PERFORMANCE



> La macchina raggiunge angoli di inclinazione e rotazioni impossibili per le tradizionali macchine meccaniche: inclinazione e rotazione teste da -60° a $+60^\circ$. Il controllo numerico gestisce sia il posizionamento degli assi che il ciclo di tenonatura, quindi anche lo spessore e la larghezza del tenone saranno semplici valori da immettere nel programma.

> The machine can reach tilt and swivel angles that were until now impossible with conventional machines: tilting and swivel of the heads -60° $+60^\circ$. The CNC controls either the axis positioning as well as the tenoning cycle; therefore also the thickness and width of the tenon will be simple values to be inserted in the program.

prima //



> Sistema di posizionamento di 11 assi a controllo numerico: lunghezza (1), altezze (2), trasversali (2), tavoli di lavoro (2), inclinazioni (2), rotazioni (2). Capacità di memoria archivio pezzi praticamente illimitata tramite floppy disk e hard disk.

> Numerically controlled positioning system of 11 axes: length (1), height (2), width (2), worktable (2), tilt (2), swivel (2). Illimited memory of workpiece quotes, on floppy disk and hard disk.

T90-NC11



>> T90 esegue simultaneamente alle estremità di un pezzo di legno tenoni di qualsiasi inclinazione compresa tra l'orizzontale e il verticale. Di grande facilità e immediatezza sono le regolazioni della macchina.

La T90 è fornita di caricatore/scaricatore automatico modello CLP2 che permette l'allineamento dei pezzi lavorati nella parte superiore, di fronte all'operatore.

Il movimento di CLP2 avviene su guide e pattini a ricircolo di sfere, azionato da motore brushless servocontrollato.

>> T90 executes simultaneously two tenons at any possible inclinations between horizontal and vertical, one at each end of a workpiece. All adjustments are very easy and fast for the operator.

T90 is equipped with loader/unloader model CLP2 which aligns the finished pieces in front of the operator, in the upper side.

Its movement is on linear guides and ball bearing blocks and is servodriven by brushless motor.

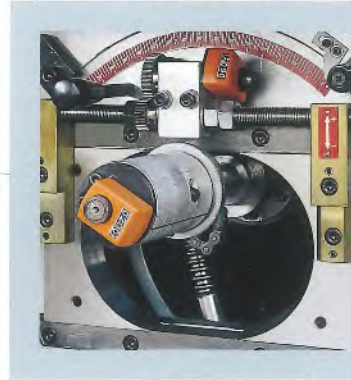
T90



>> TF esegue tenoni orizzontali e verticali arrotondati e smussati su traversini in legno dritti o curvi. I due bancali portapezzi sono fissi, mentre l'utensile si presenta alternativamente ai bancali, in modo tale che l'operatore possa caricare un bancale mentre viene lavorato un altro pezzo.

>> TF executes round shaped tenons with chamfered edges either horizontal or vertical on straight or curved pieces. The two worktables are fixed while the cutter alternatively goes to the workpiece allowing the operator to feed one table when the other piece is being machined on the second table.

➤ AFFIDABILITÀ RELIABILITY



> Il ciclo di esecuzione del tenone è meccanico, a garanzia di affidabilità del movimento nel tempo. La velocità di esecuzione del tenone è variabile nella composizione standard della macchina.

> The cycle performance of the tenon is mechanical, assuring therefore a reliability of the motion during the years. The execution speed of the tenon can vary in the standard machine configuration.

➤
TF //



> Il pannello di controllo è del tipo TOUCHSCREEN con video a colori, in posizione ergonomica per l'operatore. Tramite il TOUCHSCREEN è possibile creare velocemente nuovi programmi tramite MACRO, con grafica ben definita, semplice ed intuitiva. Possibilità di memorizzare fino a 8.000 programmi nella memoria residente.

> The TOUCHSCREEN control panel with color monitor is placed in ergonomic position for the operator. Through it, it will be possible to create new programs in a simple and intuitive way, thanks to the MACRO programming system with superior graphics. Possibility to memorize up to 8.000 programs into resident memory.

→ CN



>> Tenonatrice stonante a 2 tavoli di lavoro con ciclo di tenonatura comandato da CN. TF CN riduce drasticamente i tempi di regolazione macchina e garantisce l'esecuzione di tenoni perfetti. Facile programmazione attraverso sistema MACRO di tenoni arrotondati e quadrati, con qualsiasi inclinazione.

>> NC twin table round tenoner. With TF CN adjustment times are greatly reduced and perfect execution of tenons guaranteed. Easy programming by means of MACRO system, it allows execution of round-shaped or rectangular tenons with any inclinations.

→ TFCN



>> Centro di lavoro con interpolazione di 2 assi per l'esecuzione di cave e tenoni all'estremità di un pezzo. Ideale per la produzione di cornici e ante sia su legno massello che MDF rivestito. Programmazione facile attraverso sistema Macro, TF MITER permette l'esecuzione di cicli differenti per ogni tavolo (es: intestatura e mortasatura su un banco – esecuzione di tenoni sull'altro).

>> Work centre with 2 controlled axis for the execution of mortises and tenons at the edge of pieces. Ideal for the constructions of frames and doors both on solid wood and MDF. Easy programming by means of MACRO system, it allows the possibility to execute different cycles on each table (i.e.: cutting and mortising on one table and tenoning on the other one).

GIUNZIONI PERFETTE PERFECT JOINTS



> Il movimento interpolato dei 2 assi e la loro movimentazione tramite motori brushless e relativi azionamenti garantiscono giunzioni a regola d'arte. Questa macchina garantisce quindi giunzioni perfette oltre che a una rapidità di messa a punto estremamente veloce che la rende indispensabile per la produzione di piccoli lotti.

> The interpolated movement of the 2 axes through brushless motors and their servo drives guarantees the production of state-of-the-art joints. The rapidity of the adjustment times makes this machine essential for the production of small matches in a profitable way.

TF Miter



>> COM è la linea di mortasatrici multiple che eseguono cave e fori su traverse di legno. Tradizionalmente utilizzate nella costruzione di sedie e salotti il loro campo d'azione si è sviluppato grazie alla loro versatilità e alla possibilità di personalizzarle alle esigenze del cliente.

>> COM series of slot mortising/drilling machines is excellent for producing slots and/or drilling holes simultaneously in wooden pieces, such as chair components, bed and sofa frames, stair parts, etc. With years of experience PADE is capable of producing special machines for any unique application.



com//

mo//

>> MO esegue cave per incastro con tenoni arrotondati e trova applicazione nel campo della costruzione di sedie, tavoli ed elementi di mobili in genere. I due tavoli di lavoro si presentano alternativamente all'utensile permettendo così all'operatore di poter sostituire il pezzo già lavorato mentre un altro è in lavorazione.

>> MO executes slots for the tenon jointing system, particularly suitable for the manufacturing of chairs, tables, and solid wood components generally. The two working tables move alternatively towards the tool thus allowing the operator to replace the piece of wood already machined while the other piece is being worked.



>> 1000N è la macchina ideale per i costruttori di sedie, tavoli, telai, cornici, fusti di salotti, mobiletti. Esegue in maniera diversamente combinata le operazioni di intestatura, fresatura, foratura all'estremità di un componente in legno.

>> 1000N is the ideal machine for manufacturers of chairs, tables, frames, cabinet doors, small furniture elements. It executes single and differently combined operations of trimming, moulding and boring at the end of a workpiece.

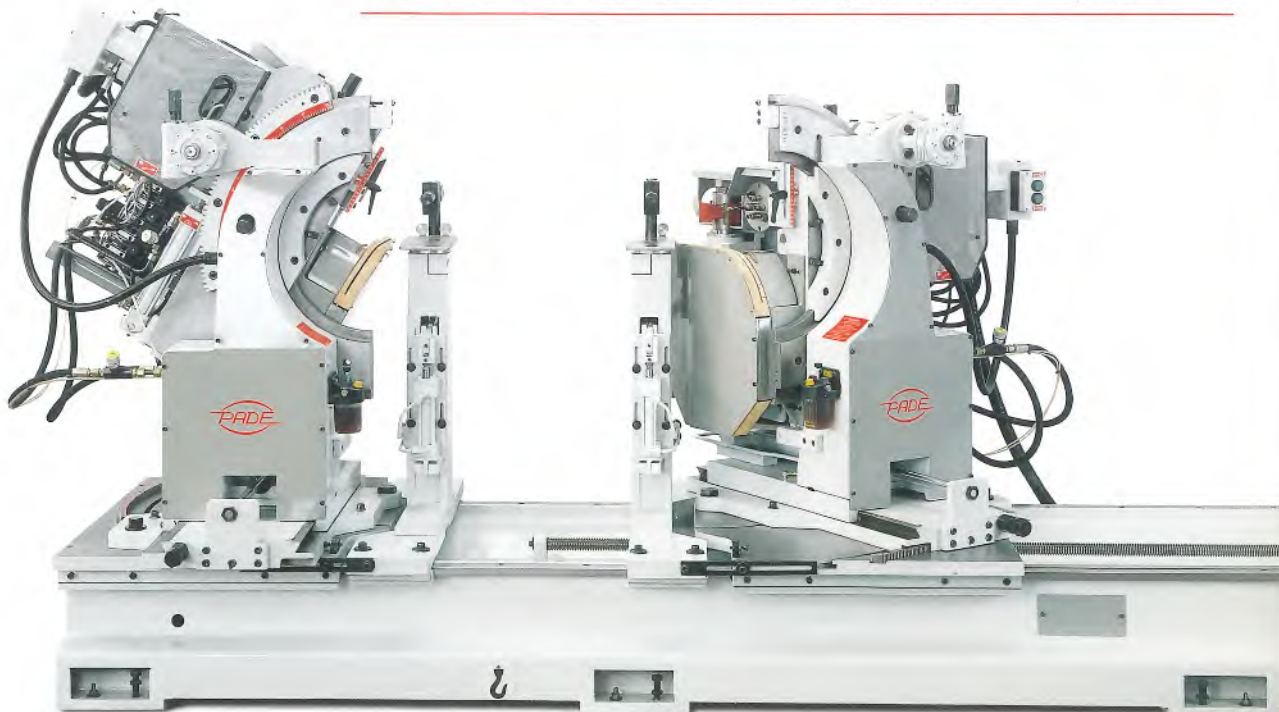


1000N

NST//

>> NST esegue le operazioni di intestatura, fresatura e foratura alle due estremità di un pezzo di legno e risulta quindi necessaria in tutte quelle applicazioni che richiedono la giunzione a spina: elementi di sedie, tavoli, mobili.

>> NST executes the operations of cutting, moulding and boring at both ends of a workpiece, featured to meet specific applications in the dowel joinery: chair elements, tables, frames, cabinet components and similar parts.



>> EV25 esegue le operazioni di intestatura e foratura all'estremità di un pezzo. Data la sua particolare costruzione la nuova EV25 è specialmente destinata alla lavorazione di pezzi con angolazioni complesse: elementi di sedie, tavoli, cornici.

>> EV25 executes the operations of cutting and boring at one end of a workpiece. The particular construction of the new EV25 will allow to work complex pieces with special angles and miter joints: elements of chairs, tables, frames, cabinet components.

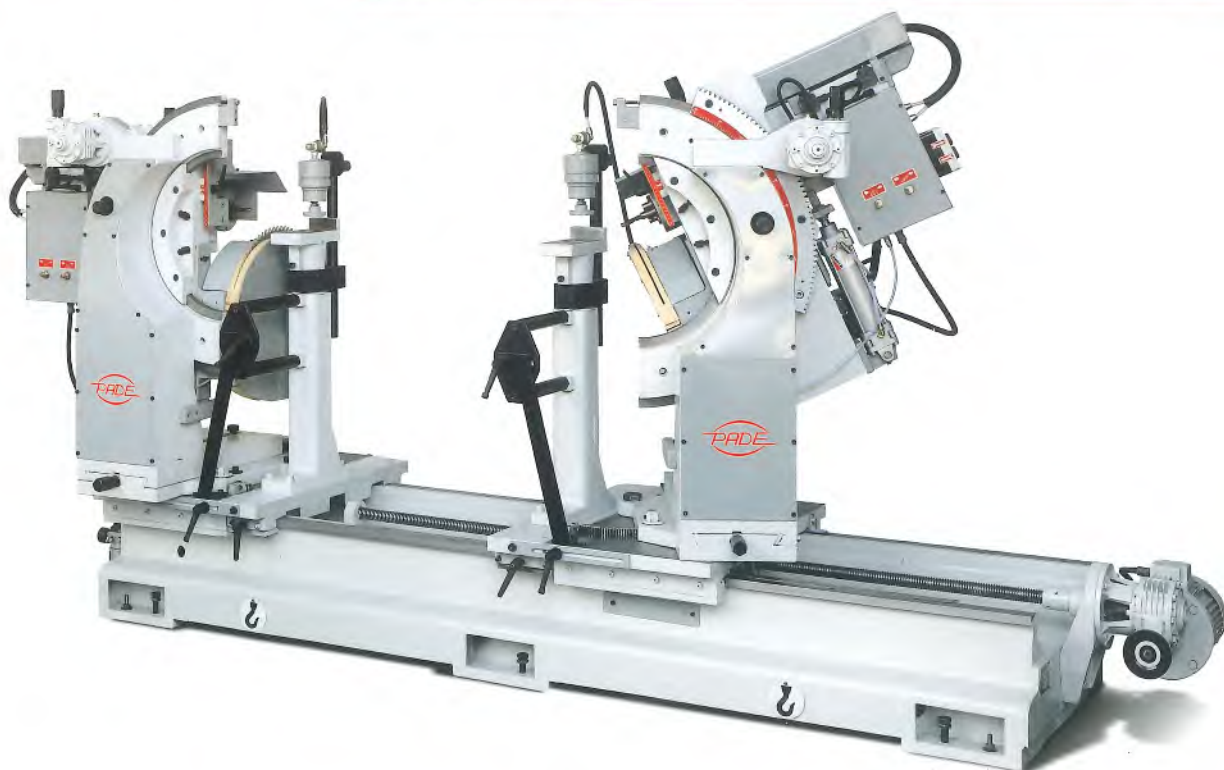


EV25

NS21

>> NS21 esegue le operazioni di intestatura e foratura alle due estremità di un pezzo. Ideale per la produzione di componenti di sedie, cornici, tavoli, salotti, antine di mobiletti.

>> NS21 executes the operations of end trimming and boring at both ends of a workpiece. Ideal for the manufacturing of chair elements, tables, frames, cabinet components and similar parts.





 **PADE
PRODUCES
IN
ITALY**

I dati tecnici non sono impegnativi
Technical data are not binding and can be modified without notice
Die technische Eigenschaften sind nicht verbindlich
Les caractéristiques techniques sont indicatives
Los datos técnicos pueden ser rectificadossin previo aviso



22060 CABIATE (como)
ITALIA
tel. +39 031 766 080
fax +39 031 768 268
pade@pade.it
www.pade.it