

PANHANG

Abricht & Fügehobel maschinen



TYP 334-A
TYP 335-A
TYP 336-A

**Surface planing and
jointing machines**

**Dégauchisseuses
lourdes**



Suvmatic
(Option)

TYP 334-A

TYP 335-A

TYP 336-A

Surface Planing Machines

The base:
of large dimensions, with flat front and without projections for troublefree working.

The tables:
are long and asymmetric, with toothed table lips. The input table is equipped with hydraulic quick setting. Planing thickness digitally indicated. Hollow and tapered jointing device on the infeed table.

The fence:
is running in prismatic guidance and may be tilted 0 – 45° with lever for one-hand operation.

The 4-knives shaft:
is dynamically balanced. Other types of knife shafts are available on option.

The drive:
Three-phase motor with automatic brake. Central switchboard.

Abricht- und Fügehobelmaschinen

Der Ständer:
großflächig, an der Vorderseite glatt und eingezogen zum störungsfreien Arbeiten.

Die Tische:
lang und unsymmetrisch, mit gezahnten Tischlippen. Der Aufgabetisch hat hydraulische Schnellverstellung. Digitale Anzeige der Spanabnahme. Hohl- und Spitzfugeneinstellung am Aufgabetisch.

Der Anschlag:
läuft in Prismenführung und ist mit Einhandhebel 0 – 45° schrägstellbar.

Die 4-Messerwelle:
ist dynamisch gewuchtet. Im Sonderzubehör sind andere Messerwellentypen erhältlich.

Der Antrieb:
Drehstrommotor mit automatischer Bremse. Zentrale Schaltung.

Dégauchisseuses

Le bâti:
de grandes dimensions, lisse sur le front et sans projections pour travailler sans problèmes.

Les tables:
sont longues et asymétriques, avec lèvres de table dentées. La table d'entrée est équipée d'un réglage hydraulique rapide. Affichage numérique de l'épaisseur de rabotage. Réglage pour joints creux et bisautés de la table d'entrée.

Le guide:
marche dans un guidage prismatique et peut être incliné 0 à 45° par un levier à une main.

L'arbre porte-fers:
à 4 fers est équilibré dynamiquement. Autres types d'arbres porte-fers sont disponibles en option.

L'entraînement:
Moteur triphasé avec frein automatique. Commande centrale.

Technische Daten	Technical data	Caractéristiques techniques	TYP 334-A	TYP 335-A	TYP 336-A	
Hobelbreite	planing width	largeur de rabotage	mm	410	510	610
Aufgabetisch	infeed table	table d'entrée	mm	1620	1620	1620
Abgabetisch	outfeed table	table de sortie	mm	1170	1170	1170
Gesamt-Tischlänge	total length of tables	longueur total de tables	mm	2870	2870	2870
Drehstrommotor	drive motor threephase	moteur d'entraînement triphase	kW (PS)	4 (5,5)	4 (5,5)	5,5 (7,5)
Messerwellendrehzahl	shaft speed	vitesse de l'arbre	ca. U/min	5000	5000	5000
Platzbedarf	space required	encombrement	mm	2900/1500	2900/1600	2900/1700
Gewicht netto	net weight	poids net	kg	870	1050	1400
seemäßig verpackt	seaworthy packed	emballage maritime	kg	1050	1280	1630

Subject to modifications.
Standard performance
as per current price list.

Konstruktions- und Maßänderungen
vorbehalten. Grundausstattung gemäß
gültiger Preisliste.

Sous réserve de modifications.
Exécution standard
selon le tarif courant

ANT. PANHANS GmbH
Werkzeug- und Maschinenfabrik
Postfach 1553
D-72486 Sigmaringen
Telefon 07571/755-0
Telefax 07571/755-277

PANHANS

334-A/335-A/336-A 9711 E

ANT. PANHANS
Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges.m.b.H.
Postfach 7
A-4563 Micheldorf O.Ö.
Telefon 07582/613 61-0
Telefax 07582/613 61-41