

CNC-Kappanlage

PushCut 140

Sieht's so aus ?

Sie kappen pro Tag mehr als 500 lfm Bretter, Profile oder Leisten auf Länge.

Leider ist Ihre Kappsäge schon an der Leistungsgrenze !

Sie schneiden kleine Serien oder sogar Einzelstücke.

Leider macht Ihnen das ständige Verstellen des Anschlags Kopfzerbrechen !

Sie legen besonderen Wert auf konstant exakte Längen.

Leider wird's zu oft ungenau !

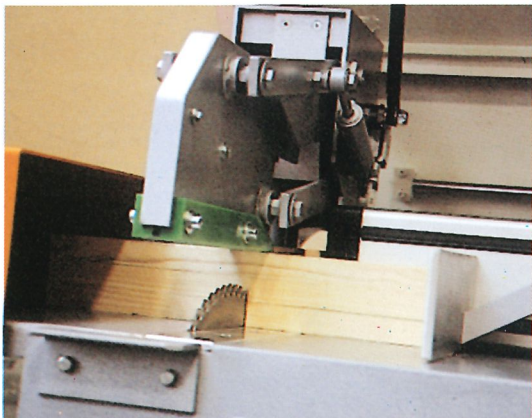
Sie sind um höchste Arbeitssicherheit bemüht.

Leider sind ältere Kappsägen oft ein Sicherheitsrisiko !

So könnte es aussehen

Mit der CNC - Kappanlage PushCut 140 arbeiten Sie in Zukunft wesentlich genauer, schneller und sicherer.

Eine PushCut 140 bietet Ihnen in vielen Bereichen die Vorteile großer Kappanlagen vom Modell 11 oder 14 - hier jedoch ausgelegt auf eine geringere Leistung bei gleichzeitig höherer Genauigkeit.



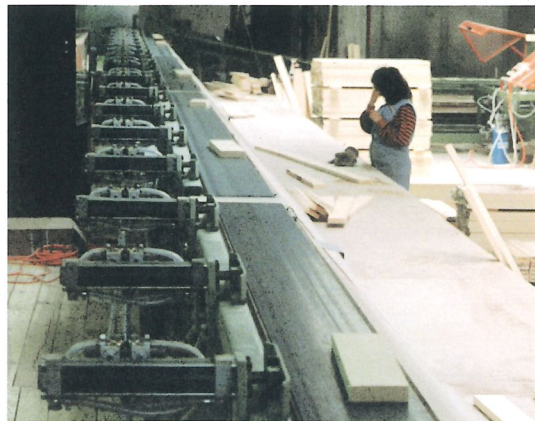
①

Paketweiser Zuschnitt ist durch den Schiebervorschub ebenso möglich, wie die Bearbeitung unterschiedlich dicker Einzelstücke - ohne zeitraubende Umstellungen der Anlage. So lässt sich die Leistung vervielfachen.

Und Sie erreichen dabei eine sehr hohe Positioniergenauigkeit von +/- 0,2 mm.

Ausgangsseitig kann die gekappte Ware nach Wunsch automatisch sortiert und gestapelt werden.

Davor schiebt der auslaufseitig angebaute Arbeitstisch mit integrierter Abfallklappe die gekappten Stücke auf das Sortierband.



②

Dabei bleibt die Bedienung einer PushCut 140 denkbar einfach:

Sobald die gewünschte Stückliste aufgerufen ist (per Tastendruck oder durch Kreidestriche auf dem Holz), arbeitet die Maschine automatisch ihren Auftrag ab.

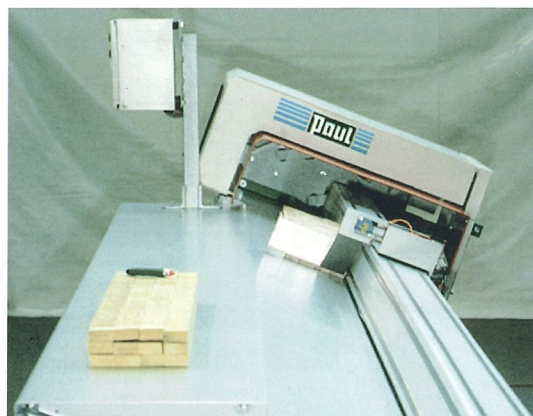


③

Der Bediener muß nach dem Auflegen des einzelnen Werkstücks oder Pakets nur noch über eine Schaltstange den Vorschub auslösen.

Während des Rückhubs klappt der Schieber nach oben und kann bereits aufgelegte Werkstücke vermessen.

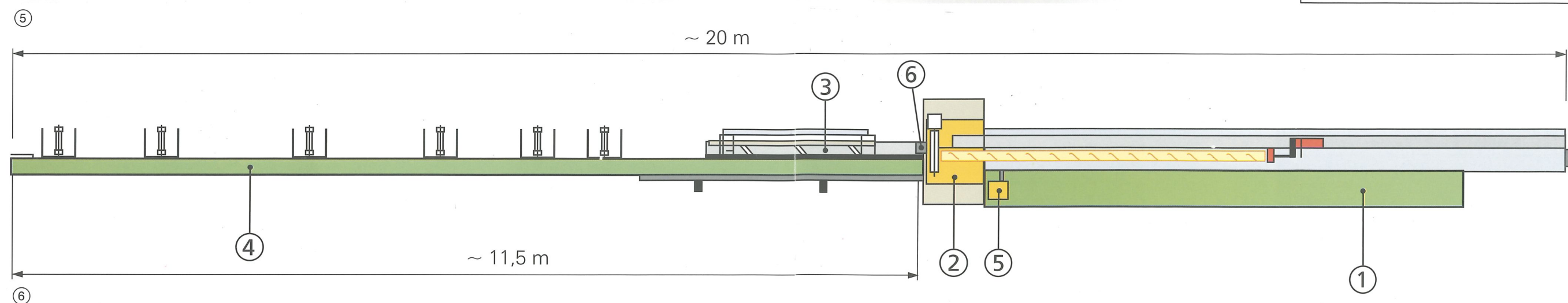
Der Bediener kann während des Kappvorgangs schon das nächste Werkstück oder Paket vorbereiten und braucht nicht zu warten.



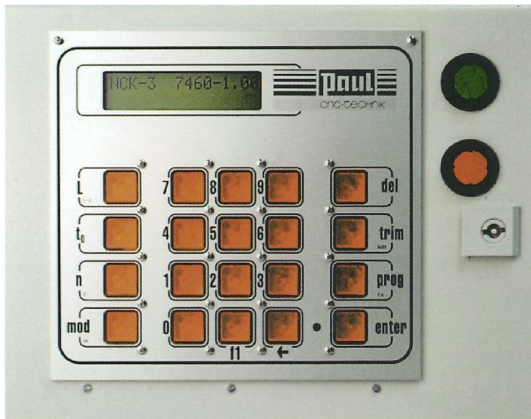
④



- | | |
|---|--|
| ① | Schiebesystem mit eingangsseitigem Arbeitstisch für max. Holzlänge 6000 mm |
| ② | Untertischkappsäge Modell 15 AP bzw. 17 AP, um 20° geneigt |
| ③ | Arbeitstisch 2,9 m lang, mit Querabschieber |
| ④ | Förderband 11,5 Meter mit 6 Abschiebezylindern |
| ⑤ | NCK - 3 Steuerung mit Tastenfeld, LCD - Anzeige und Diskettenlaufwerk |
| ⑥ | Abfallklappe zur automatischen Entsorgung bis zu 150 mm langer Abfälle |



Steuerung



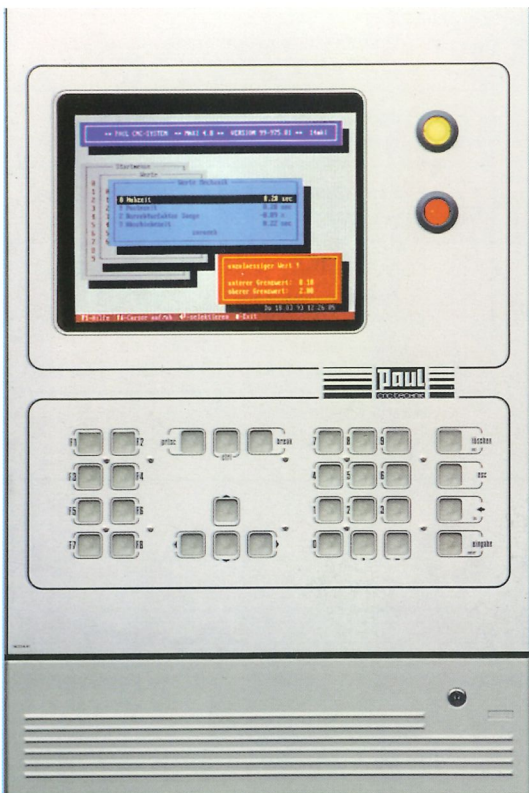
⑦

NCK - 3 (Standard)

Diese für die PushCut 140 entwickelte CNC-Steuerung bietet unterschiedliche Betriebsarten.

Von der manuellen Einzellängeneingabe für jeden Sägeschnitt bis zur computer-gesteuerten Bearbeitung einer Stückliste sind verschiedene Stufen der Automatisierung möglich.

Bis zu 8 Sortierstationen können damit gesteuert werden.



⑧

MAXI (Option)

Mit dieser PC-Steuerung arbeiten auch unsere großen Kappanlagen.

Sie bietet umfangreichste Optimierungsmöglichkeiten. Von der Teiloptimierung bis zur stücklistenübergreifend arbeitenden Qualitätsoptimierung - jeweils mit oder ohne Fehlerauskappung.

Eine anschließende Sortierstrecke wird ebenfalls automatisch gesteuert.

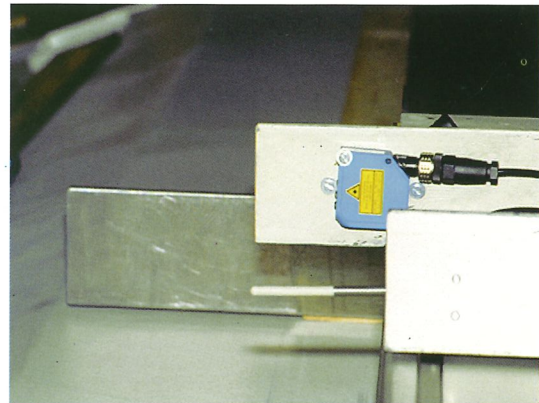
Die Selbstdiagnosefunktion und Fehlermeldungen am Bildschirm erleichtern das Beheben einer Störung.

Umfangreiche Statistiken sind ein nützliches Kontrollinstrument.

Zubehör

Damit läßt sich eine PushCut 140 auch nachträglich noch aufrüsten:

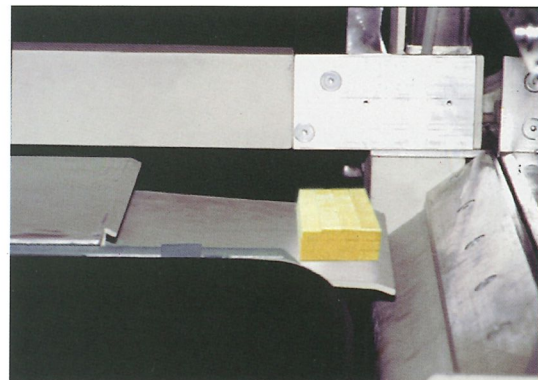
Zusätzlich kann ein Lumineszenztaster am Laufwagen des Schiebers angebaut werden. Er ermöglicht es, mit Kreide markierte Fehler zu erkennen und auszukappen.



⑨

Eine auslaufseitig angebaute Tischplatte mit Querabschieber ermöglicht die Übergabe der fertigen Teile vom geneigten Maschinentisch auf eine waagrechte Sortierstrecke oder Röllchenschienen.

Die integrierte Abfallklappe ermöglicht es, Abfallstücke problemlos und automatisch auszusondern.



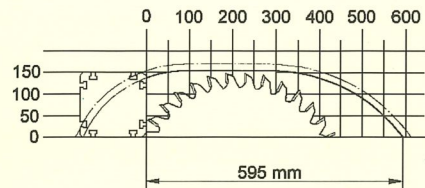
⑩

Technische Daten PushCut 140

Schiebesystem

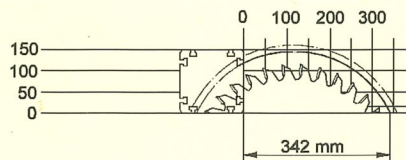
Eingangslänge (Standard)	max.	6000	mm
Werkstück- / Paketdicke (Standard)	max.	140	mm
	min.	10	mm
Schieberfläche	max.	100 x 280	mm
Querschnitt	max.	(abhängig von der Kappstation)	
Positioniergenauigkeit	+/-	0,2	mm

Kappsäge 15 AP



Querschnitte	max.	140 x 350	mm
	max.	50 x 530	mm
Sägeschnitte pro Minute (Leerhübe ohne Vorschub, exakte Leistungsberechnung nur mit Holzdaten möglich)	max.	30	
Leistung Sägemotor	max.	6,6	kW
Durchmesser Sägeblatt	max.	500	mm

Kappsäge 17 AP



Querschnitt	max.	120 x 200	mm
		50 x 300	mm
Sägeschnitte pro Minute (Leerhübe ohne Vorschub, exakte Leistungsberechnung nur mit Holzdaten möglich)	max.	35	
Leistung Sägemotor	max.	6,6	kW
Durchmesser Sägeblatt	max.	530	mm

o o o o o

Irrtum und Änderungen vorbehalten.

PAUL-Info B 100.12/2