



Maschinenfabrik GmbH & Co. KG



Die Kappanlage, **+**
die zupackt!



CNC-Kappanlagen

Push_Cut_CX-Z



www.hoechsmann.com

PUSH_CUT_CX-Z

► Gewinnmaximierung leicht gemacht

Die Push_Cut_CX-Z arbeitet mit einem modifizierten Schiebersystem. Anstelle des herkömmlichen Schiebers wird bei dieser Modellreihe ein Zangengreifer eingesetzt.

Ein Plus an Positionierung +

Der Zangengreifer ermöglicht einen sicheren Transport des Werkstücks und eine exakte Positionierung selbst bei schwierigem Schnittgut (z.B. vereistes, nasses Holz oder beschichtete Platten).

Ein Plus an Zuverlässigkeit +

Alle PAUL-Steuerungen arbeiten unter dem sicheren und zuverlässigen Betriebssystem LINUX.

Ein Plus an Geschwindigkeit +

Eine sichere Werkstückführung und ein verstärkter Vorschub sorgen für maximale Arbeitsgeschwindigkeiten.

Ein Plus an Schnittqualität +

Je nach Anwendung kann das optimale Sägeblatt eingesetzt werden, um bestmögliche Schnittqualität zu erzielen.

Ein Plus an Sicherheit +

Ein Lichtvorhang erhöht die Arbeitssicherheit. Die Maschine kann während des Betriebes beschickt werden, um kostenintensive Leerlaufzeiten zu minimieren.

Ein Plus an Flexibilität +

Die Kappanlage eignet sich hervorragend zum Fehlerrückspalten bei hoher Längengenauigkeit. Dank einer Greiferhöhe von bis zu 160 mm ist paketweises Kappen möglich.

Ein Plus an Produktivität +

Minimale Umstellzeiten und nahezu keine Rüstzeiten sorgen für einen produktiven Arbeitsablauf. Zudem arbeitet die Maschine völlig wartungsfrei.

Kappen Sie günstig, genau und schnell und nutzen Sie die Vorteile des Zangengreifers - jetzt!

► Technische Daten

Schiebesystem	Modell 203	Modell 205	Modell 206
Eingangslänge standard (max. mm)	3300	4800	6300
Werkstück-/Paketdicke standard (min. mm)	10	10	10
(max. mm)	140	140	140

Kappstation	Modell C6	
Querschnitt	B x H max. mm	320 x 140
	B x H max. mm	420 x 40
Leistung Sägemotor (Option)	kW	5,5 (7,5)(11)
Durchmesser Sägeblatt	max. mm	600

