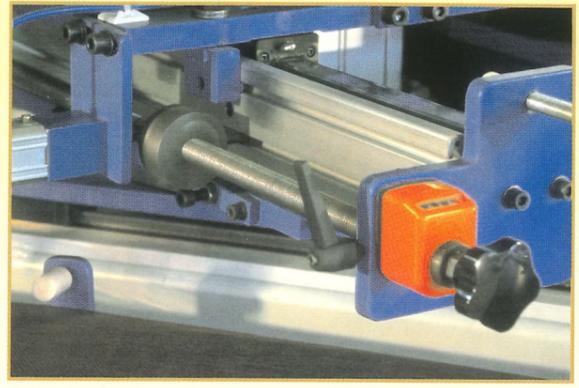
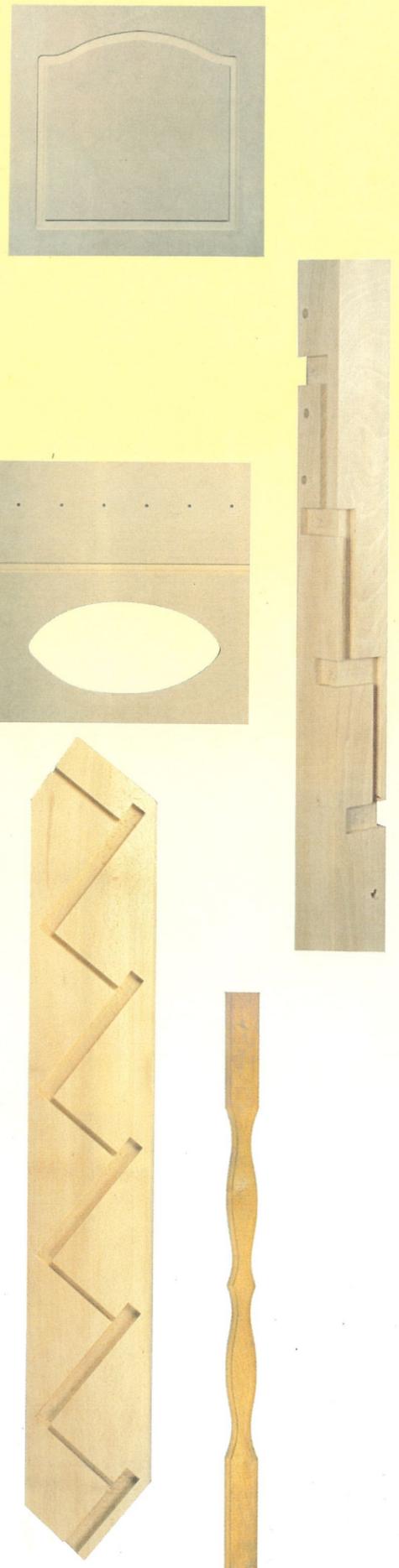


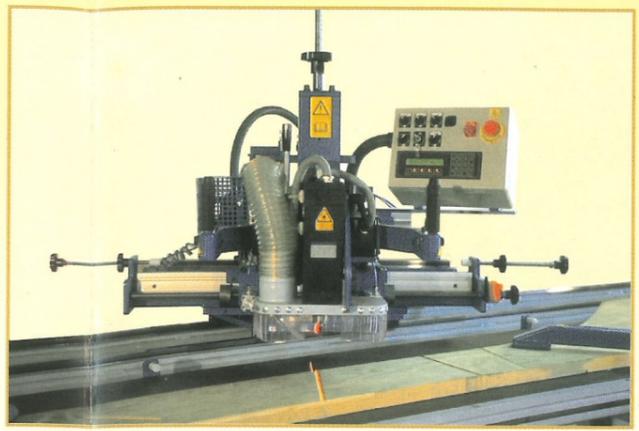
POUWELS

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN





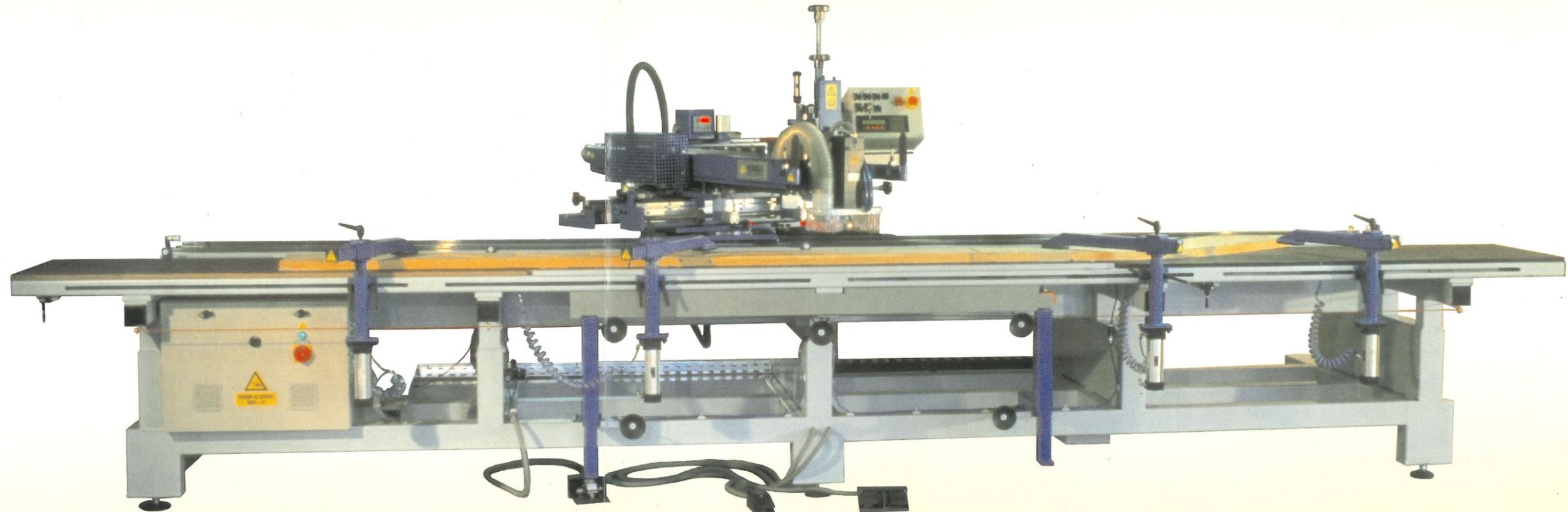
Einstellung für die Stufendicke 1/10 m/m genau



Steuerung für die Automatische Positionierung des Fräsaggregates in Längsrichtung



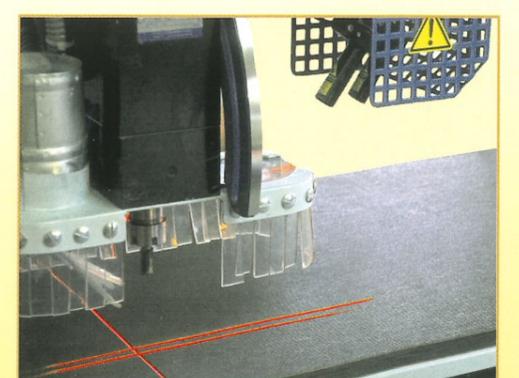
pneum. Einrastung der Kopiereinrichtung mit Schablone



schwenkbarer Fräsaggregat von -5° bis 90° zum bohren-nuten usw.



Winklereinstellung mit digitaler Anzeige.



Doppelstrich Linienlaser (Fräserdurchmesser) zum perfekten Auffahren der Aufriss und Eintauchpositionierung

TECHNISCHE DATEN

DEF 500 A

Automatische Positionierung in Längsrichtung	
drehbare Fräsaggregat	-70° bis +70°
Winkelanzeige	Linienlaser
Hochfrequenz Motor	2 KW
geregelt, stufenlose Drehzahlanzeige	1.500 bis 18.000 t/min.
schwenkbares Fräsaggregat	-5° bis +90°
Winkeleinstellung mit digitaler Anzeige	Winkels der Stufen
Spannzangenaufnahme	10 oder 12 oder 16 mm
Tischabmessung	650 x 6.000 mm
pneumatischer Werkstückspanner	4 stück
Revolveranschlag für Frästiefeinstellung	
Arbeitslänge in Längsrichtung	4.750 mm
Arbeitshöhe	150 mm
Arbeitsbereich	600 x 900 mm
Absaugstutzen	80 mm
erfordeliche Luftleistung	2.000 m ³
Gewicht	2.150 kg
Abmessung LxBxH	6.000 x 2.500 x 1.800 mm

Sonderzubehör

Motorleistung 3,7 kw
pneumatische Kopiereinrichtung
Digitale Anzeige des schwenkbarer Fräsaggregates
Laser vor der Werkzeugaufnahme
Laser hinter der Werkzeugaufnahme
automatische Tiefeneinstellung über Skala

mitlaufender Läserstral auf den Oberwagen
pneumatische Türspannung
Vakuum tisch
Maschine DEF 250 oder 500 ohne
Automatische Positionierung in Längsrichtung

Technische Änderungen, Die Dem Fortschritt Dienen, Vorbehalten



S.P.R.L. POUWELS

**Minerie, 15
B-4890 THIMISTER**

**Tél. : 087/44.65.25.
Fax : 087/44.58.80.**

Vertretung :