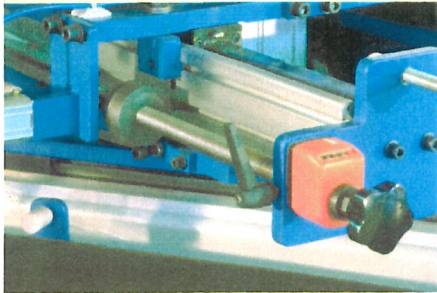
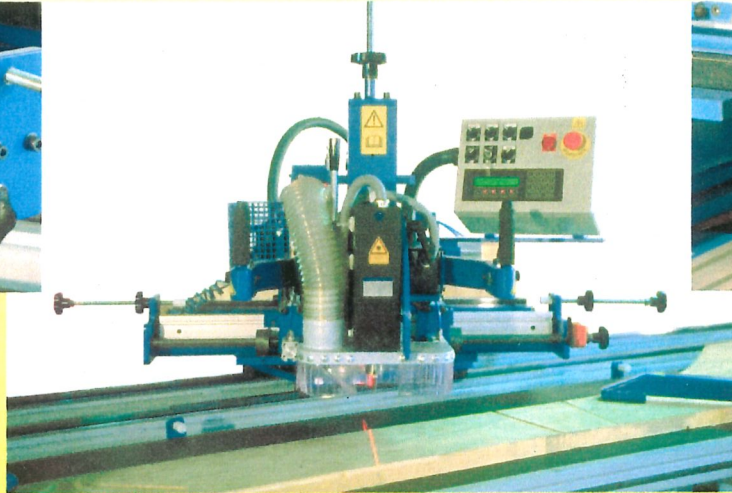


HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN POUWELS S.P.R.L.

TREPPENWANGEN UND OBERFRASEN TYPE/ DEF 500 A



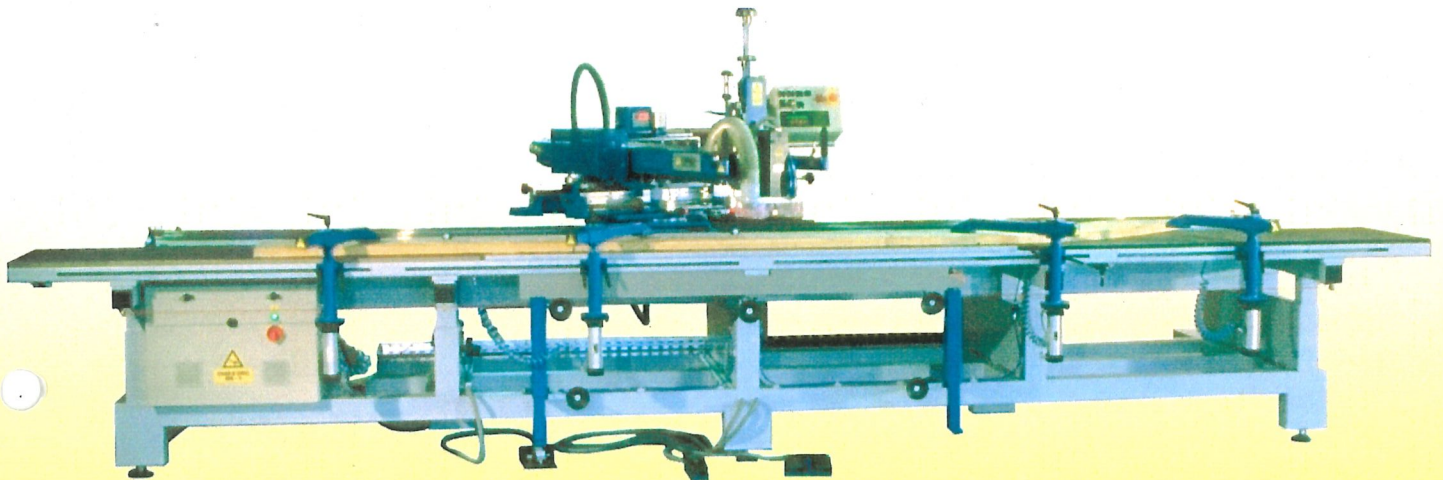
Stufe stärke Einstellung
auf 1/10 m/m



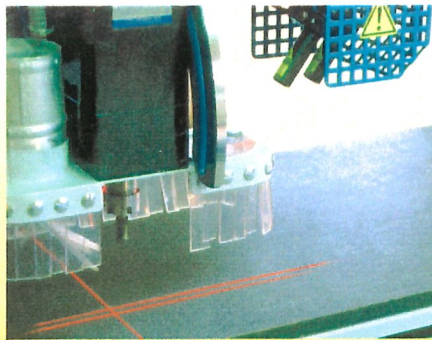
Steuerung für den Automatische Positionierung des Fräsaggregates in der Arbeitslänge



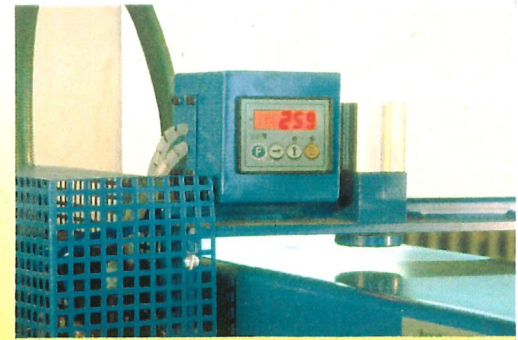
Pneum. Einrastung
der Kopiereinrichtung
mit Schablon



Schwenkbarer Fräsmotor
von -5° bis 90° für bohren
- nuten usw.



Läser (vor und hinter dem Fräser)
zur besseren Anzeige der
Eintauchpositionierung des Fräswerkzeuges



Fräseinheit für Winkeleinstellung
mit digitaler Ablesung.

Technische Daten

DEF 500 A

Automatische Positionierung in Längsrichtung	
drehbare Fräsaggregat	- 70° bis + 70°
Winkelanzeige	Linienlaser
Hochfrequenz Motor	2 KW
geregelte, stufenlose Drehzahlanzeige	1.500 bis 18.000 t/min
schwenkbares Fräsaggregat	- 5° bis + 90°
Winkeleinstellung mit digitaler Anzeige	Winkels der Stufen
Spannzangenaufnahme	10 oder 12 oder 16mm
Tischabmessung	650 x 6.000 mm
pneumatischer Werkstückspanner	4 stück
Revolverschlag für Frästiefeneinstellung	
Arbeitslänge in Längsrichtung	4.750mm
Arbeitshöhe	150mm
Arbeitsbereich	600 x 900 m
Absaugstutzen	80 mm
erforderliche Luftleistung	2000 m ³
Gewicht	2.150 kg
Abmessung LxBxH	6.000x2.500x1.800mm

Sonderzubehör

Motorleistung 3,7 kw
pneumatische Kopiereinrichtung
Digitale Anzeige des schwenkbarer Fräsaggregates
Laser vor der Werkzeugaufnahme
Laser hinter der Werkzeugaufnahme
automatische Tiefeneinstellung über Skala
Mitlaufender Laserstrahl auf den Oberwagen
pneumatische Türspannung oder durch Vakuumpumpe
Vakuumschisch
Maschine DEF 250 oder 500 ohne Automatische Positionierung in Längsrichtung

Technische Änderungen, Die Dem Fortschritt Dienen, Vorbehalten