

## Technische Daten     DEF 500 A

Stabile Stahlkonstruktion auf höhenverstellbaren Füßen, Fräseinheit mit Präzisionsführungen, drehbarer Tisch für die Winkeleinstellung mit digitaler Anzeige, Winkeleinstellung durch Laser-Richtstrahl, pneumatische Blockierung der Fräs-einheit, konstante Tischhöhe, Revolveranschlag für Frästiefeneinstellung, pneumatische Fräseinheit höhenverstellbar, pneumatische Einstellanschläge der Längeneinstellung, pneumatische Blockierung für Längs- und Querführung durch Fußpedalbedienung, pneumatische Werkstückspannung

- drehbare Fräseinheit	- 70° bis + 70°
- schwenkbares Fräsaggregat	- 5° bis + 90°
- Winkelanzeige	Linienlaser
- Hochfrequenz Motor	2 kW
- geregelte, stufenlose Drehzahlanzeige	1.500 bis 18.000 t/min
- Spannzangenaufnahme	10 oder 12 oder 16 mm
- Tischabmessung	650 x 6.000 mm
- pneumatischer Werkstückspanner	4 Stück
- Arbeitslänge in Längsrichtung	4.750 mm
- Arbeitshöhe	150 mm
- Arbeitsbereich	600 x 900 mm
- Absaugstutzen Durchmesser	80 mm
- Abmessungen LxBxH	6.000 x 2.500 x 1.800 mm
- Gewicht	2.150 mm

### Sonderzubehör:

- Motorleistung 3,7 kW
- pneumatische Kopiereinrichtung
- Digitale Anzeige des schwenkbarer Fräsaggregates
- Laser vor der Werkzeugaufnahme
- Laser hinter der Werkzeugaufnahme
- automatische Tiefeneinstellung über Skala
- mitlaufender Laserstrahl auf den Oberwagen
- Arbeitslänge 1.000 mm breit anstatt 700 mm
- Spannzange max. 16 mm
- Vakuumtisch
- pneumatische Türspannung