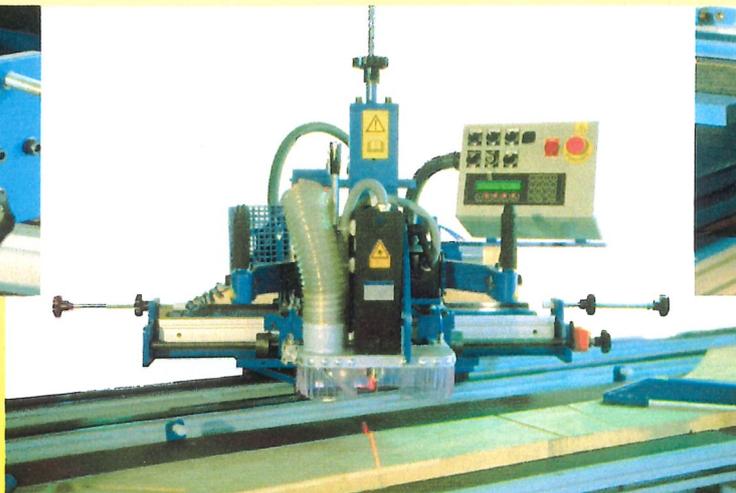


# HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN POUWELS S.P.R.L.

## TREPPENWANGEN UND OBERFRASEN TYPE/ DEF 500 A



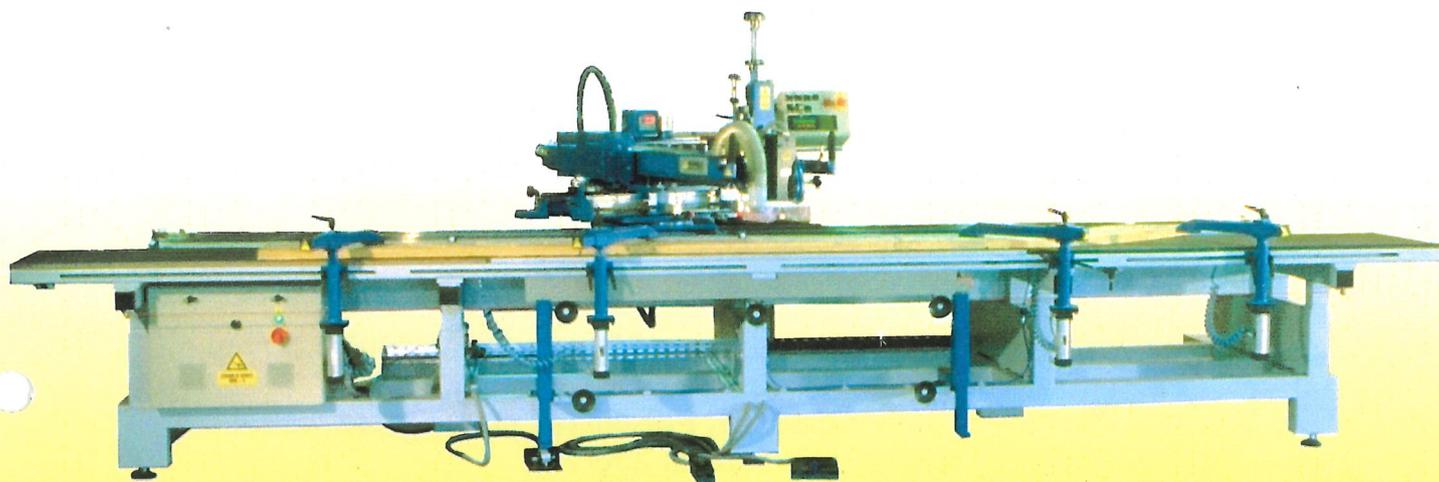
Stufe stärke Einstellung  
auf 1/10 m/m



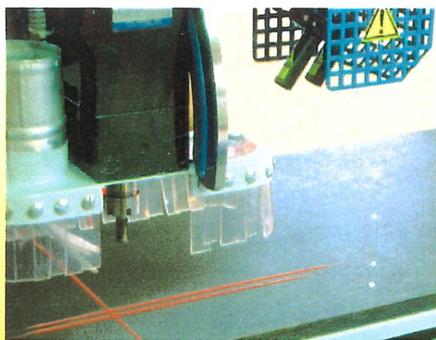
Steuerung für den Automatische Positionierung des Fräsaggregates in der Arbeitslänge



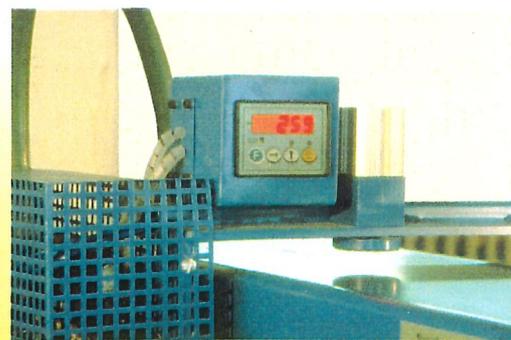
Pneum. Einrastung  
der Kopiereinrichtung  
mit Schablon



Schwenkbarer Fräsmotor  
von -5° bis 90° für bohren  
- nutzen usw.



Läser (vor und hinter dem Fräser)  
zur besseren Anzeige der  
Eintauchpositionierung des Fräswerkzeuges



Fräseinheit für Winkeleinstellung  
mit digitaler Ablesung.

## TYPE DEF 250 -500-500 A

Stabile Stahlkonstruktion auf höhenverstellbaren Füße  
Fräseinheit auf Präzisionsführungen  
Drehbare Fräseinheit für Winkeleinstellung mit digitaler Ablesung  
Winkelanzeige erfolgt durch Laser-Richtstrahl  
Pneumatische Blockierung der Fräseinheit  
Konstante Tischhöhe  
Revolverschlag für Frästiefeneinstellung  
Fräseinheit pneumatisch höhenverstellbar  
Pneumatische Einstellanschläge Längeneinstellung  
Pneumatische Blockierung der Längs und Querführung durch Fuspedalbedienung  
Pneumatische Werkstückspannung  
Schwenkbarer Motor von  $-5^{\circ}$  bis  $+90^{\circ}$

Frequenz Motor von 2 kw  
Stufenlose Drehbare Einstellung von 1.500 bis 18.000 t/min  
Pneumatische Fräshöhe Verstellung der Fräseinheit 150 mm  
Fräslänge der Fräseinheit 1.000 mm  
Fräsbreite der Fräseinheit 600 mm

### Type 250 -500

Hauptfräswagen durch Handbedinung mit pneumatische Blockierung der Masseinstellung

### Type 500 A

Programmierung des Fräsaggregates über die gesamte Arbeitslänge

Type 250    Arbeitslänge des Fräsaggregates 2000mm -Tisch 3000x650mm

Type 500    Arbeitslänge des Fräsaggregates 4750mm -Tisch 6000x650mm

Nach jede Stufe und Setzstufenausfräsung, Fräseinheit manuell verstellbar bis zur nächsten Ausfräsung. Auf die Maschinen 250-500

In de 500A wird die steigung durch Programmierung eingestellt

**Optionen** ..... Höhere Motorenleistung 3,7 kw i.p.v 2 kw  
Digitale Ablesung auf den schwenkbaren Motor  
Lasers (vor und hinter dem Fräser zur besseren Anzeige  
der Eintauchpositionierung des Fräswerkzeuges  
Pneumatische Kopiereinrichtungen

Nur auf die 500 und 500A

Vakuumschisch  
Pneumatische Türspannung  
Türspannung durch vakkumpumpe