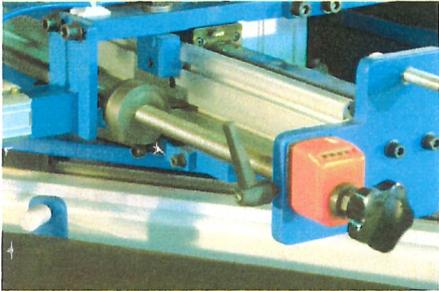


HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN POUWELS S.P.R.L.

TREPPENWANGEN UND OBERFRASEN TYPE/ DEF 500 A

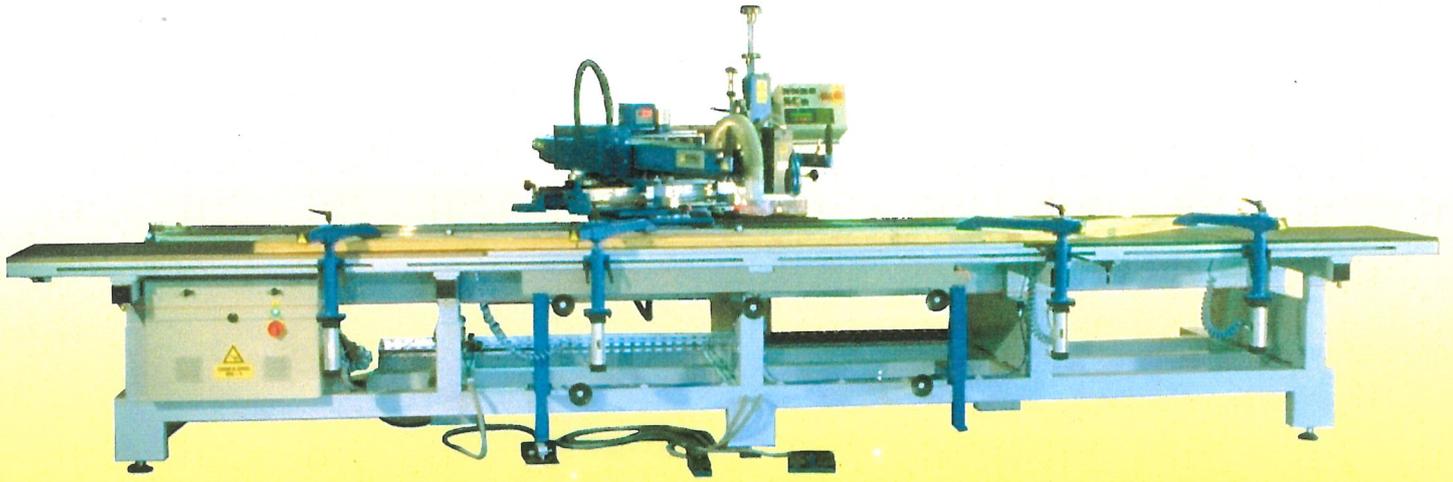


Stufe stärke Einstellung auf 1/10 m/m

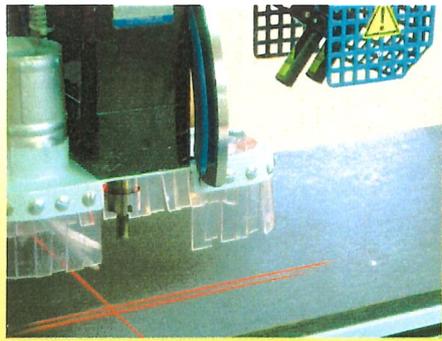


Pneum. Einrastung der Kopiereinrichtung mit Schablon

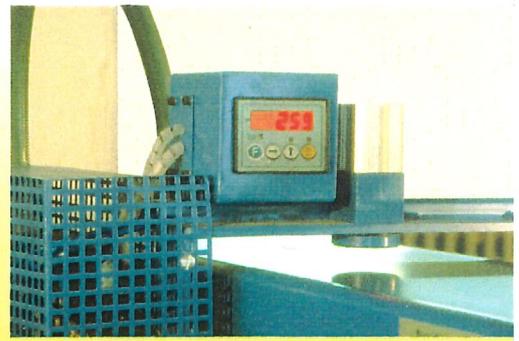
Steuerung für den Automatische Positionierung des Fräsaggregates in der Arbeitslänge



Schwenkbarer Fräsmotor von -5° bis 90° für bohren - nuten usw.



Läser (vor und hinter dem Fräser) zur besseren Anzeige der Eintauchpositionierung des Fräswerkzeuges



Fräseinheit für Winkeleinstellung mit digitaler Ablesung.

Technische Daten DEF 500 A

Stabile Stahlkonstruktion auf höhenverstellbaren Füßen, Fräseinheit mit Präzisionsführungen, drehbarer Tisch für die Winkeleinstellung mit digitaler Anzeige, Winkeleinstellung durch Laser-Richtstrahl, pneumatische Blockierung der Fräseinheit, konstante Tischhöhe, Revolveranschlag für Frästiefeneinstellung, pneumatische Fräseinheit höhenverstellbar, pneumatische Einstellanschläge der Längeneinstellung, pneumatische Blockierung für Längs- und Querführung durch Fußpedalbedienung, pneumatische Werkstückspannung

- drehbare Fräseinheit	- 70° bis + 70°
- schwenkbares Fräsaggregat	- 5° bis + 90°
- Winkelanzeige	Linienlaser
- Hochfrequenz Motor	2 kW
- geregelte, stufenlose Drehzahlanzeige	1.500 bis 18.000 t/min
- Spannzangenaufnahme	10 oder 12 oder 16 mm
- Tischabmessung	650 x 6.000 mm
- pneumatischer Werkstückspanner	4 Stück
- Arbeitslänge in Längsrichtung	4.750 mm
- Arbeitshöhe	150 mm
- Arbeitsbereich	600 x 900 mm
- Absaugstutzen Durchmesser	80 mm
- Abmessungen LxBxH	6.000 x 2.500 x 1.800 mm
- Gewicht	2.150 mm

Sonderzubehör:

- Motorleistung 3,7 kW
 - pneumatische Kopiereinrichtung
 - Digitale Anzeige des schwenkbarer Fräsaggregates
 - Laser vor der Werkzeugaufnahme
 - Laser hinter der Werkzeugaufnahme
 - automatische Tiefeneinstellung über Skala
 - mitlaufender Laserstrahl auf den Oberwagen
-
- Spannzange max. 16 mm
 - Vakuumtisch
 - pneumatische Türspannung