

Tischfräsmaschine F-59

Die schwere Präzisions-
Fräsmaschine mit der
großen Leistungsreserve
Das deutsche Spitzen-
erzeugnis aus dem
Hause **REX**
Lieferbar sowohl mit
Zapfenschneid- und
Schlitzeinrichtung
wie auch als Rahmenfräse.



Abb. 1

schwere Präzisionsfräsmaschine Type F-59 für den Einsatz in leistungs- und Präzisionsbetonten Betrieben der Holz- und Kunststoffindustrie und für das Handwerk mit besonderen Ansprüchen:

Maschinenbeschreibung

Die Hochleistungsfräsmaschine F-59 wurde speziell für die gehobenen Leistungs- und Präzisionsansprüche der **neuzeitlichen Werkzeugsysteme** und Fertigungsmethoden konstruiert. Sie ist das Ergebnis langjähriger Erfahrungen auf dem Sektor des Maschinenbaues. Motoren und Lagerungen wurden serienmäßig verstärkt, so daß auch für leistungsbetonte Betriebe der Holz- und Kunststoffbearbeitung keine Sonderausführungen erforderlich sind.

Für Spezialarbeiten sind geänderte Drehzahlen oder Motorleistungen lieferbar.

Jede Maschine kann bei Bestellung oder nachträglich mit unserem Rolltisch RT-61 und unserer Abkürzsäge AKS ausgerüstet werden, wenn der **Einsatz als Zapfenschneid- und Schlitzmaschine** gewünscht wird (siehe Abb. 3).

Durch Anbau von Verlängerungstischen oder ausziehbaren Tischverbreiterungen kann die Maschine zur **Rahmenfräse** für großflächige Werkstücke ausgebaut werden (siehe Abb. 2).

Über 3000 gelieferte Maschinen sind der beste Qualitätsbeweis für dieses REX-Spitzenerzeugnis.

Der Maschinentisch

besteht aus stark verripptem Grauguß und ist sorgfältig mechanisch bearbeitet. Er ist ca. 1000 x 900 mm groß und gewährt dadurch eine gute Werkstückauflage. Durch zusätzliche Tischverlängerungen und einer ausziehbaren Tischverbreiterung kann die Auflagefläche wesentlich vergrößert werden, so daß auch großflächige Werkstücke oder Rahmen von einem Bedienungsmann bearbeitet werden können.

Der äußere Einlegering (Drehteller) ist drehbar und kann durch eine Klemmung festgesetzt werden. Die Öffnung im Drehteller kann durch Einlegeringe reduziert werden.

Der Fräsanschlag

ist auf diesem Drehteller befestigt und kann daher um 360° gedreht werden. Speziell in kleinen Werkstätten ist dies ein großer Vorteil bei der Bearbeitung langer Werkstücke, da in

diesem Fall der Fräsanschlag in Richtung eines Fensters oder einer Tür gedreht werden kann.

Wir rüsten unseren Fräsanschlag **serienmäßig** mit geschliffenen Metallbacken aus, um eine absolut genaue und verzugfreie Führung des Werkstückes zu erreichen. Beide Backen sind feinverstellbar.

Im Eingriffsbereich der Fräswerkzeuge sind die Metallbacken mit auswechselbaren Kunststoffzungen versehen um Beschädigung von Werkzeug oder Metallbacke zu vermeiden.

Die Lagerung

Besonderer Wert wurde auf einen absolut ruhigen und vibrationsfreien Lauf auch im Bereich der hohen Drehzahlen und unter großer Belastung gelegt.

Die Frässpindel ist sehr stark dimensioniert und mit Morsekonus 5 ausgestattet. Sie läuft in Spezial-Kugellagern. Die Lagerung selbst sitzt in einem geschliffenen Zylinder, der in einer gehohnten Bohrung auf- und abbewegt werden kann. Diese Führung kann nach Jahren, bei einem evtl. Verschleiß, nachgestellt werden. Sämtliche rotierende Teile sind dynamisch gewuchtet. Für einen schnellen Werkzeugwechsel ist die Frässpindel mit Fußbremse und einer Spindelblockierung ausgerüstet. Je nach Einsatzbereich können auswechselbare Fräsdorne von 16-40 mm ϕ Verwendung finden.

Die Höhenverstellung

der Frässpindel erfolgt spielfrei durch ein Skalenhandrad an der Bedienungsseite. Die gewählte Übersetzung ermöglicht eine präzise Nachregulierung mit einer ablesbaren Verstelligenauigkeit von 0,1 mm. Der Höhenverstellbereich beträgt 120 mm, so daß Spannzangendorne und ähnliche Werkzeuge im Tisch abgesenkt werden können.

Der Antrieb

der Type F-59 ist serienmäßig mit dem verstärkten polumschaltbaren 6/8-kW-Motor ausgerüstet, um auch für höhere Werkzeugsätze leistungsgerecht zu sein. Der Antrieb erfolgt über Schmalkeilriemen. Es werden serienmäßig 4 Drehzahlen erreicht. Der Motor ist auf einer verschiebbaren Motorspannplatte befestigt und ermöglicht durch seine Anordnung einen schnellen und problemlosen Riemenwechsel.

Der hohe Drehzahlbereich ist durch eine elektrische Schaltsperre zusätzlich abgesichert.

Die elektrische Ausrüstung

entspricht den neuesten VDE-Vorschriften unter Berücksichtigung zusätzlicher Sicherheitsmomente. Alle Bedienungsschalter sind zentral an der Bedienungsseite angeordnet. Es sind getrennte Schalter für die Drehzahlenwahl und für Links- und Rechtslauf vorhanden, sowie ein abschließbarer Hauptschalter.

Der Motor ist serienmäßig mit **Motorvollschutz auf beiden Drehzahlen** versehen.

Rolltisch

Die Type F-59 ist serienmäßig für den Anbau des Rolltisches REX RT-61 vorbereitet. (Gewindelöcher in den

Befestigungsflächen). Dieser Rolltisch wird mittels zwei Halterungskonsolen unter der Tischplatte befestigt und läuft auf mechanisch bearbeiteten Stahlführungsbahnen. Der Rolltisch kann mittels einer Höhenschnellverstellung über den Maschinentisch angehoben und zum Fräs- und Schlitzwerkzeug hin verschoben werden. (Abb. 3)

Zum Lieferprogramm gehört eine Werkstückspannvorrichtung und ein Schlitzanschlag.

Der Versand der Maschine erfolgt auf einer Europa-Pool-Normpalette, so daß ein müheloses Um- oder Abladen mittels Gabelstapler möglich ist.

- 1 schwerer Fräsanschlag, drehbar mit geschliffenen Metallbacken und auswechselbaren Kunststoffsplitterzungen. Metallbacken feinverstellbar.
- 2 Tischverlängerung auf 2000 mm und ausziehbare Tischverbreiterung (Mehrpreis) für großflächige Werkstücke und zum Umfälen von Rahmen.
- 3 Handrad für Höhenfeinverstellung nach Skala (Strichteilung 0,1 mm) einschl. Blockierung der Höhenverstellung.
- 4 Spindelbremse als Fußbremse an der Bedienungsseite.
- 5 Spindelblockierung mit Fußbedienung für den schnellen und bequemen Werkzeugwechsel.
- 6 Tür im Maschinenständer mit Schnellverschluß.
- 7 Hauptschalter durch sep. Schloß abschließbar, mit eingebautem Unterspannungsauslöser.
- 8 Bedienungsschalter mit Sperre für die hohe Drehzahl und Schaltung für Links- und Rechtslauf.



Abb. 2

Technische Daten

Tischgröße (Standard)	mm	1000 x 900
Tischhöhe vom Boden	mm	850
Antriebsmotor Frässpindel	PS	8/11 (6/8 kW)
4 Drehzahlen der Frässpindel	U/min	3000/6000/4500/9000
auswechselbarer Fräsdorn	Morse-Konus	MK 5
Fräsanschlag drehbar bis		360°
Höhenverstellung der Frässpindel	mm	120
Feinverstellbarkeit nach Skala	mm	1/10
Nettogewicht (Standardausführung)	ca. kg	650
Bruttogewicht (seem. verpackt)	ca. kg	800
Schiffsraumbedarf	ca. m ³	1,3

Normalzubehör

Spezierschalter für Links- und Rechtslauf, Schaltsperre für die hohe Drehzahl, Hauptschalter abschließbar, Motorvollschutz für alle Drehzahlen, Frässpindelblockierung mit Fußbedienung, Fußbremse, angebaute Steckdose für Vorschub, 1 schwerer Fräsanschlag mit geschliffenen Metallbacken und beidseitiger Feinverstellung, Metallbacken mit auswechselbaren Kunststoff-Splitterzungen, Fräsanschlag auf Drehteller montiert (360° drehbar), 3 Einlegeringe mit verschiedenen Bohrungen, 1 Fräsdorn 30 mm Ø x 125 mm (auswechselbar), 1 Satz Bedienungswerkzeuge, 1 Betriebsanleitung.

Sonderzubehör (gegen Mehrpreis)

Späneabsaugstutzen am Anschlag, Fahreinrichtung für die Maschine, zusätzliche Fräsdorne, schweres Oberlager, Spezial-Fräsanschläge, Motor-Vorschubapparat, Drehzahlanzeige gemäß VGB, Automatische Bremsenrichtung gemäß VBG 7j § 12.

Ausbau zum Zapfenschneider:

Ablängsäge Type REX AKS (2,3 PS) einschl. verlängerter Führungsstangen (siehe Abb. 4); Rolltisch RT-61, Tischplatte 300 x 800 mm (sh. Abb. 3) mit Momenthöhenverstellung, Tischplatte zum Werkzeug hin verschiebbar, einschl. Superfixanschlag und Werkstückschnellspannung; Schlitzscheibenschutzabdeckung.

Ausbau zur Rahmenfräse: (sh. Abb. 2)

Tischverlängerung auf 2000 mm Tischlänge und ausziehbare Tischverbreiterung.

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

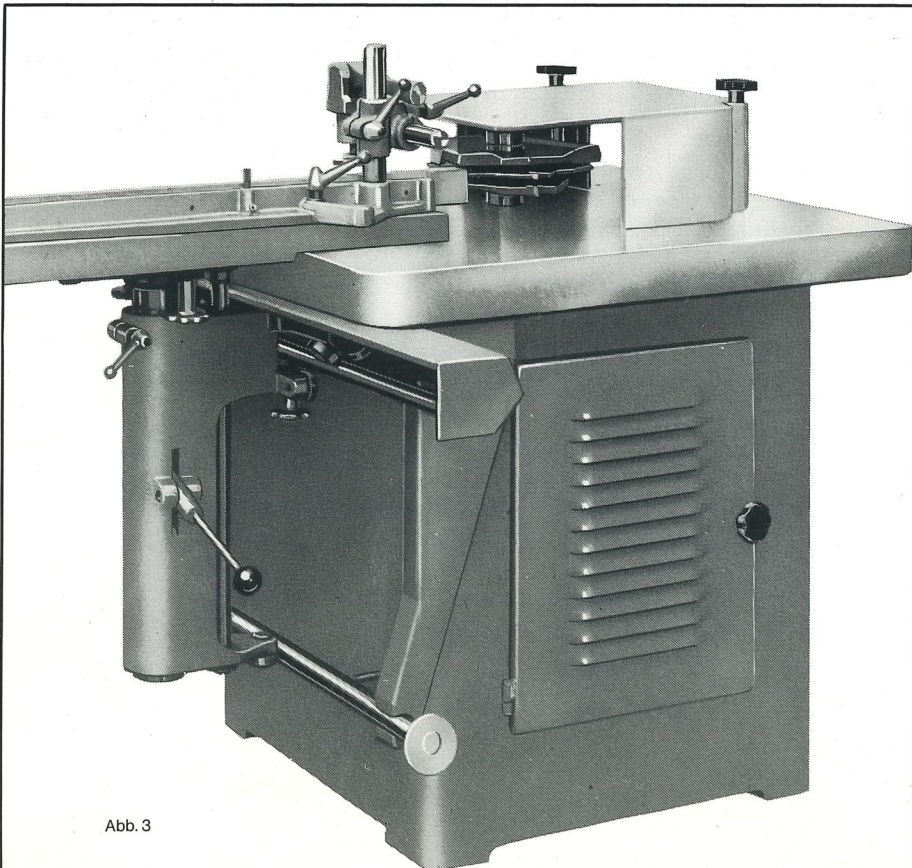


Abb. 3

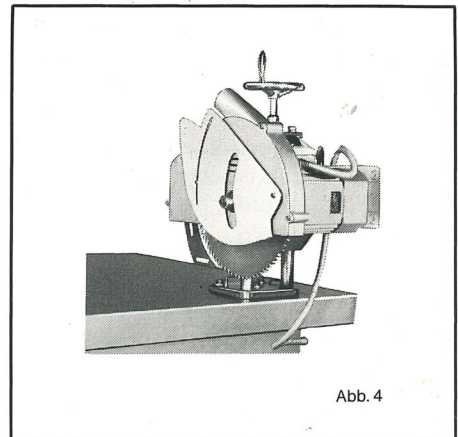


Abb. 4

REX-Maschinenfabrik
Georg Schwarzbeck
GmbH & Co KG
Industriestraße 1-3
Postfach 2027
2080 Pinneberg/Hamburg
Telefon (0 41 01) 79 46
Telex 02 189140

