

Die Bärenstarken

Brikettierpressen RB 20 SV - RB 300 Flexibel S



RB 160 Spezial

RB 30 SV



wirtschaftlich - robust - kraftvoll

Die Brikettierpressen der Baureihe RB 20 SV - RB 200 Flexibel S verfügen über eine ausgereifte, robuste Technik und sind mit zahlreichen Features ausgestattet. Sie bieten viele baulichen Varianten und sind für den Betrieb mit jeglichen brikettierbaren Wertstoffen geeignet.

Weitere Eigenschaften sind:
Robuste Bauweise, einfache Wartung, zuverlässig, niedrige Betriebskosten, bedienerfreundlich.
Lassen Sie sich beraten, wie Ihr Material optimal brikettiert werden kann.





RB 30 SV

RB 30 SV

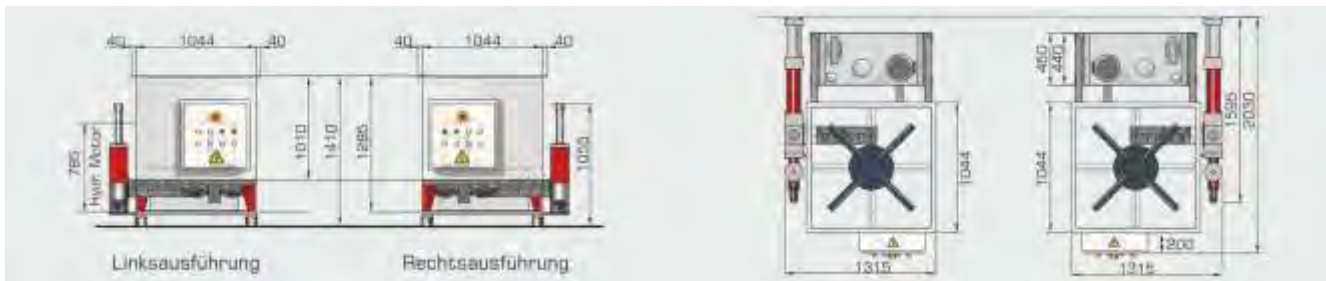
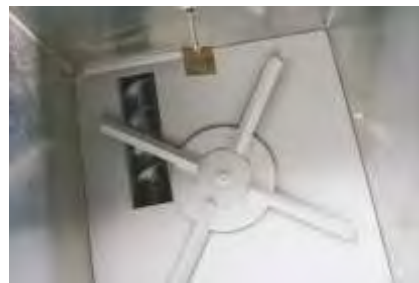
Baureihe RB 20 SV - 60 SV Prestige für kleine bis mittlere Durchsatzleistungen, Links- oder Rechtsausführung der Presseneinheit wählbar

Die Baureihe RB 20 SV 60 SV Prestige ist nicht nur kompakt in ihren Abmessungen, sondern auch bärenstark. Optimale Einsatzgebiete sind kleine und mittelständische Betriebe, die auf ein optimales Kosten/ Nutzen Verhältnis achten. Die Baureihe Prestige wird komplett mit Hydrauliköl sowie Sicherheitsschalter für die Öltemperatur ausgeliefert.

Durch die automatische Stranglängenüberwachung ist eine störungsfreie und konstante Produktion gleich langer Briketts gewährleistet.

Das Rührwerk führt das zu pressende Material über die Förderschnecke dem Pressblock zu.

Option: Der Füllstandsmelder startet die Presse automatisch, wenn das Material das Füllstandspaddel erreicht.



Typ		RB 20 SV	RB 30 SV	RB 50 SV	RB 60 SV
Vorratsbehälter	(mm)		1.044 x 1.044 x 1.010		
Brikett Durchmesser	(mm)	40	50	60	70
Durchsatzleistung	(ca. kg/h)*	20 40	30 50	40 60	60 80
Hydraulikmotor	(kW)	4	5,5	5,5	7,5
Ölmenge	(l)	100	100	100	100
Gewicht	(ca. kg)	600	700	750	850

* Die Durchsatzleistung ist materialabhängig / Maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen



RB 100

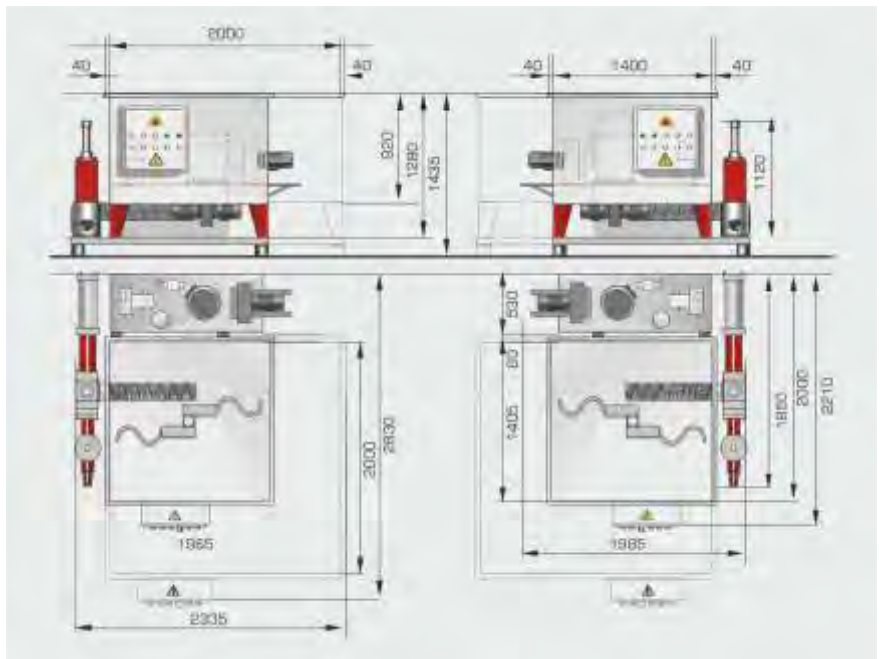
RB 200

Baureihe RB 100 - 200 und RB 100 - 200 Plus für hohe Durchsatzleistung mit zwei unterschiedlichen Behältermaßen Links- oder Rechtsausführung der Presseneinheit möglich

Beide Baureihen haben die selbe Presseneinheit, um hochfeste Briketts produzieren zu können. Der Unterschied ist der extra große Behälter der Baureihe RB 100 200 Plus mit einer höheren Materialaufnahme.

Es sind zahlreiche Optionen erhältlich, wie z.B. Ölkühlung für den Dauerbetrieb, Transportleitungen, Brikettlängenüberwachung, Füllstandsendschalter, Ölmangelschalter, Trichteraufsätze.

Rührwerk RB 200



Typ		RB 100	RB 120	RB 160	RB 200
Vorratsbehälter	(mm)		1.400 x 1.400 x 920		
Brikett Durchmesser	(mm)	50	60	70	80
Durchsatzleistung	(ca. kg/h)*	80 100	100 120	120 160	140 200
Hydraulikmotor	(kW)	7,5	7,5	11	11
Ölmenge	(l)	100	160	250	250
Gewicht	(ca. kg)	870	1.000	1.050	1.250

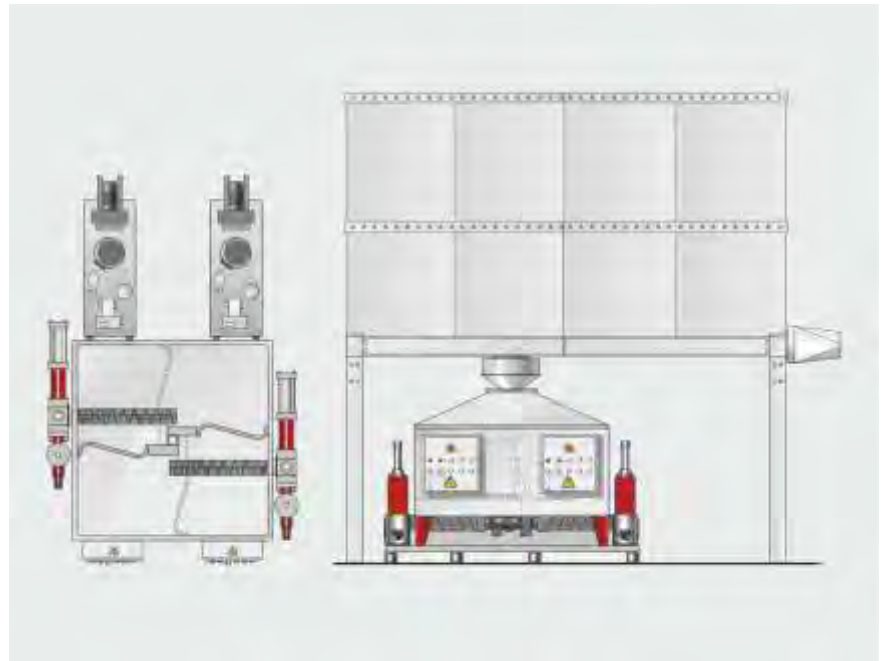
Typ		RB 100 Plus	RB 120 Plus	RB 160 Plus	RB 200 Plus
Vorratsbehälter	(mm)		2.000 x 2.000 x 920		
Brikett Durchmesser	(mm)	50	60	70	80
Durchsatzleistung	(ca. kg/h)*	80 100	100 120	120 160	140 200
Hydraulikmotor	(kW)	7,5	7,5	11	11
Ölmenge	(l)	100	160	250	250
Gewicht	(ca. kg)	1.050	1.200	1.250	1.450

* Die Durchsatzleistung ist materialabhängig / Maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen



Baureihe RB 100 - 200 Flexibel und RB 160 - 300 Flexibel S für die individuelle Konfiguration durch Zusammenstellung von Komponenten je nach Anwendungsfall

Die Baureihe RB Flexibel ermöglicht durch ihren modularen Aufbau eine individuelle Anpassung an kundenspezifische räumliche Anforderungen. Sie läßt sich auch an bestehende Produktionsanlagen gut anpassen und in Abhängigkeit vom gewünschtem Durchsatz konfigurieren. Je nach Durchsatzleistung sind Kombinationen wie eine Tandem , Trio oder Quattro Ausführung möglich. Speziell für den industriellen Einsatz wurde die Baureihe RB 160 300 Flexibel S aufgelegt.



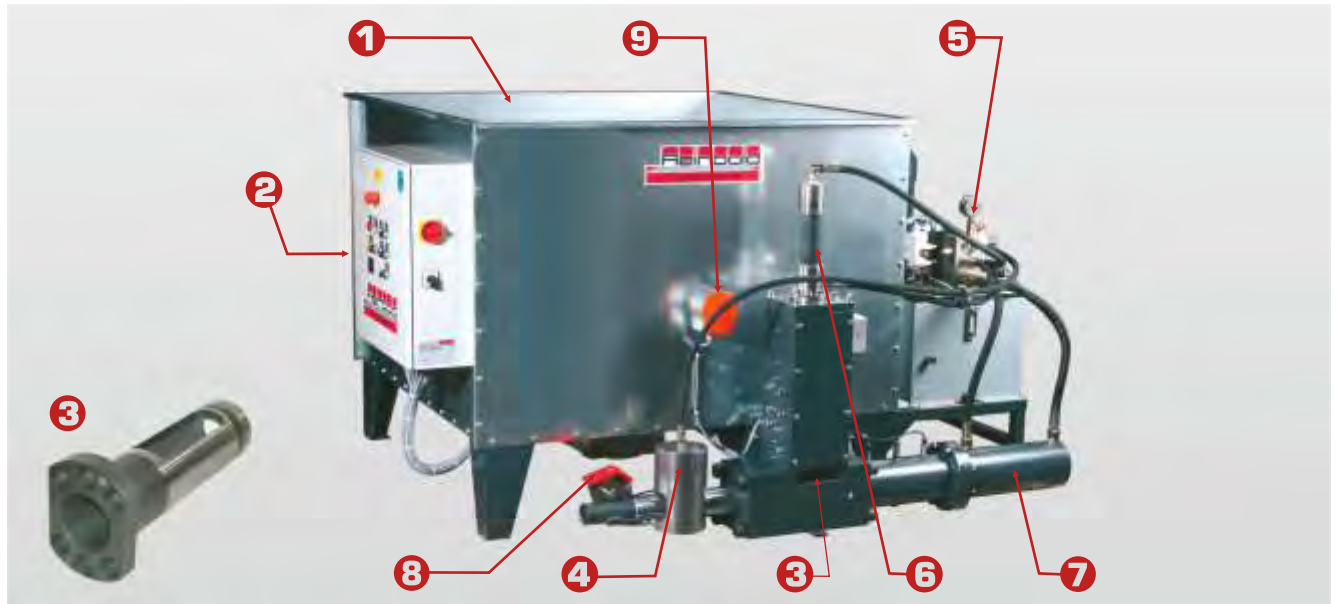
Typ		RB 100 Flexibel	RB 120 Flexibel	RB 160 Flexibel
Vorratsbehälter	(mm)	1.400 x 1.400 x 920 / 2.000 x 2.000 x 920 / Zwischenmaße möglich		
Brikett Durchmesser	(mm)	50	60	70
Durchsatzleistung	(ca. kg/h)*	80 100	100 120	120 160
Hydraulikmotor	(kW)	7,5	7,5	11
Ölmenge	(l)	100 oder 160	160	250
Gewicht	(ca. kg)**	950 1.100	1.000 1.100	1.100 1.300

Typ		RB 200 Flexibel	RB 200 Flexibel S
Vorratsbehälter	(mm)	je nach kundenspezifischer Anforderung	
Brikett Durchmesser	(mm)	80	80
Durchsatzleistung	(ca. kg/h)*	160 200	160 250
Hydraulikmotor	(kW)	11	22
Ölmenge	(l)	250	500
Gewicht	(ca. kg)**	1.300 1.500	2.500

* Die Durchsatzleistung ist materialabhängig / Maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen
 ** Gesamtgewicht, Abweichungen je nach Ausführung möglich



Die Funktionsweise der Brikettierpressen:



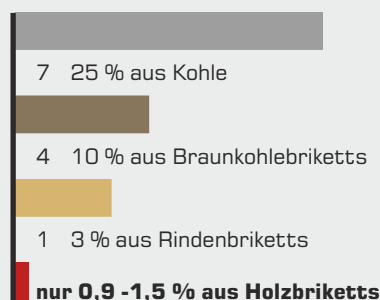
- 1 Großer Vorratsbehälter mit vollwertiger Austragungseinheit (Rührwerksaustragung mit integrierter Förderschnecke)
- 2 Sämtliche Abläufe können durch die Handsteuerung am Schaltschrank manuell vorgenommen werden. Die SPS Steuerung gewährleistet ein bedienerfreundliches, vollautomatisches Arbeiten
- 3 Alle Maschinen sind standardmäßig mit gehärteten, austauschbaren Presskanalbuchsen ausgestattet (ab RB 30 SV)
- 4 Durch die automatische Zangenöffnung ist eine störungsfreie und konstante Produktion von Briketts gesichert
- 5 Der Hydraulikantrieb mit einer Leistung bis zu 22 kW
Standard: Öltemperatur Messeinheit / Optional: Ölkühlung, Ölmangelschalter
- 6 Füllzylinder
- 7 Hydraulisch gesteuerter Presszylinder
- 8 Automatische Stranglängenüberwachung (ab RB 100 Standard)
- 9 Automatisch Ein Aus (optional)

Die Pressen verfügen über großvolumige Vorratsbehälter mit integrierter Förderschnecke. Das Material gelangt über die Förderschnecke in den Füllschacht und wird dort mittels des Füllzylinders vor komprimiert in den Presskanal befördert. Dort wird das zu verpressende Material durch den Presszylinder solange in die konisch geschlossene Zange gepresst, bis die gewünschte Härte des Briketts erreicht ist. Dann öffnet sich die Zange und das Brikett wird herausgedrückt.

Bis zu 90 % Volumenreduzierung, dank Reinbold-Brikettiertechnik

Holzschnitzel, Späne, Stäube etc. beanspruchen wertvollen Lagerraum. Durch kompakte Briketts sinken Lager und Transportkosten. Die Gefahr der Selbstentzündung ist bei der Lagerung von Briketts gering. Briketts können die allgemeinen Heizkosten senken. So kann sich auf diesem Wege die Anschaffung einer Brikettierpresse bald amortisieren.

Ascheentwicklung in %



Heizwert pro Raummeter in kJ



2,5 kg Briketts aus Hobelspänen = Heizwert aus 1l Heizöl

1 t Briketts aus Hobelspänen = Heizwert aus 400 l Heizöl

So leicht kann sich eine Brikettierpresse rechnen!

Ein Brikett ist ein sauberer, kostengünstiger Brennstoff!

Viele Materialien lassen sich verpressen wie z. B.: Hartholz oder Weichholz, Hobelware, Hackschnitzel, Sägemehl und Schleifstaub in Mischung mit anderem Material, Holzwerkstoffe, Span, Sperrholzplatten, Multiplex, OSB, Papier, Kartonage sowie anderes Material wie z. B. Stroh, Heu, Styropor.

Die maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen.



Maschinen aus dem Reinbold-Programm:



Baureihe AZR 50 Primus:
das Einstiegsmodell in die Zerkleinerungstechnik mit Schubladenvorschub



Baureihe AZR 600 AZR 600 S:
der Universalzerkleinerer für Schreinerereien



Baureihe AZR 800 2000 S Gigant:
der Einwellenzerkleinerer für die professionelle Zerkleinerung



Baureihe RLZ 400 RHZ 1300 S:
der Horizontalzerkleinerer für die horizontale Beschickung der Maschine



Baureihe AZR 600 K 2000 K S Gigant:
der Einwellenzerkleinerer für die effektive Kunststoffzerkleinerung



Baureihe RMZ 500 RMZ 1000 S:
der Vierwellenzerkleinerer, ideal zum Zerkleinern von langen Teilen

Durch die langjährige Erfahrung in der Wertstoffzerkleinerung und Brikettierung kann Reinbold mit seinem umfangreichen Maschinenprogramm optimale Lösungen für die verschiedensten Anwendungen in der Zerkleinerung und Brikettierung bieten. Für Versuche mit Ihrem Material steht Ihnen unser Technikum zur Verfügung.

Reinbold Entsorgungstechnik GmbH
Robert Mayer Straße 5
74360 Ilfeld (Germany)
Telefon: +49 (0) 7062 / 97885 0
Telefax: +49 (0) 7062 / 97885 50
info@reinbold.de
www.reinbold.de

Ihr Handelspartner: