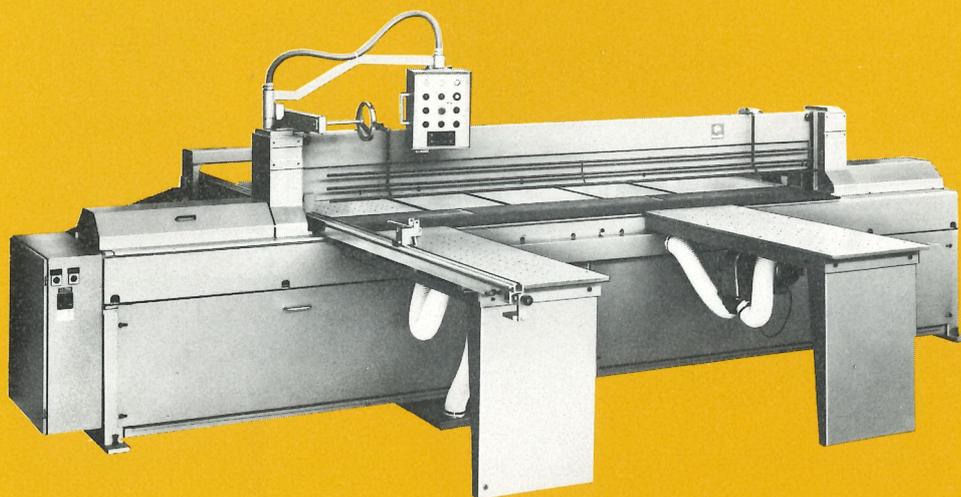




neu

automatische plattensäge

FM 16-standard



Automatische Plattenaufteilsäge FM 16-Standard

In der neuen Plattenaufteilsäge FM 16-Standard kommen Erfahrungen im Bau von einfachen Plattensägen, bis hin zu elektronisch gesteuerten Anlagen zur Geltung. Die Maschine entspricht den Anforderungen eines modernen Betriebes der Holzverarbeitung, wo täglich Platten in den verschiedensten Maßen aufgeteilt werden müssen. Ob es sich dabei um Span-, Tischler- oder Faserplatten handelt, ob diese einseitig oder beidseitig kunststoffbeschichtet sind: es wird stets ein splitterfreier, kantiger und fugendichter Schnitt erzielt, der keinerlei Nacharbeit mehr erfordert.

- Präziser Schnitt,
- hohe Maßgenauigkeit,
- leichte Bedienbarkeit,
- geringe Personalkosten – Einmannbedienung
- lange Lebensdauer durch stabile Bauweise –

das sind die wesentlichen Vorteile, die die FM 16-Standard bietet.

Die Maschine besteht aus einem stabilen Maschinenkörper mit starrem Spannbalken, der durch 2 außen angeordnete doppelwirkende Druckluftzylinder betätigt wird. Zahnstangen sorgen für exakte Parallelführung. Die Werkstückspannung erfolgt beidseitig der Schnittlinie.

Das Sägeaggregat wird auf einer gehärteten Führung von höchster Präzision geführt und ist mit leistungsstarken Haupt- und Ritzermotoren ausgestattet.

Der Vorschub des Sägeaggregates erfolgt automatisch und ist stufenlos regelbar von 2 bis 40 m/min. Der Rücklauf geschieht ebenfalls automatisch im Eilgang und unterflur. Die Schnittlänge wird vorgewählt. Das bedeutet Zeitgewinn, vor allem bei kurzen Werkstücken. Das Vorritzaggregat kann separat abgeschaltet werden. Zwei pneumatisch betätigte Besäumanschläge gehören zum Lieferumfang.

Die FM 16-Standard ist zum Anschluß an eine örtliche Absauganlage oder an einen Ventilator vorgesehen; Absaugestutzen zur Staubabsaugung am Maschinenkörper und Spannbalken sind vorhanden.

Die Sicherheitseinrichtungen entsprechen den neuesten Unfallverhütungs-Vorschriften; die Maschine ist von der Berufsgenossenschaft approbiert worden.

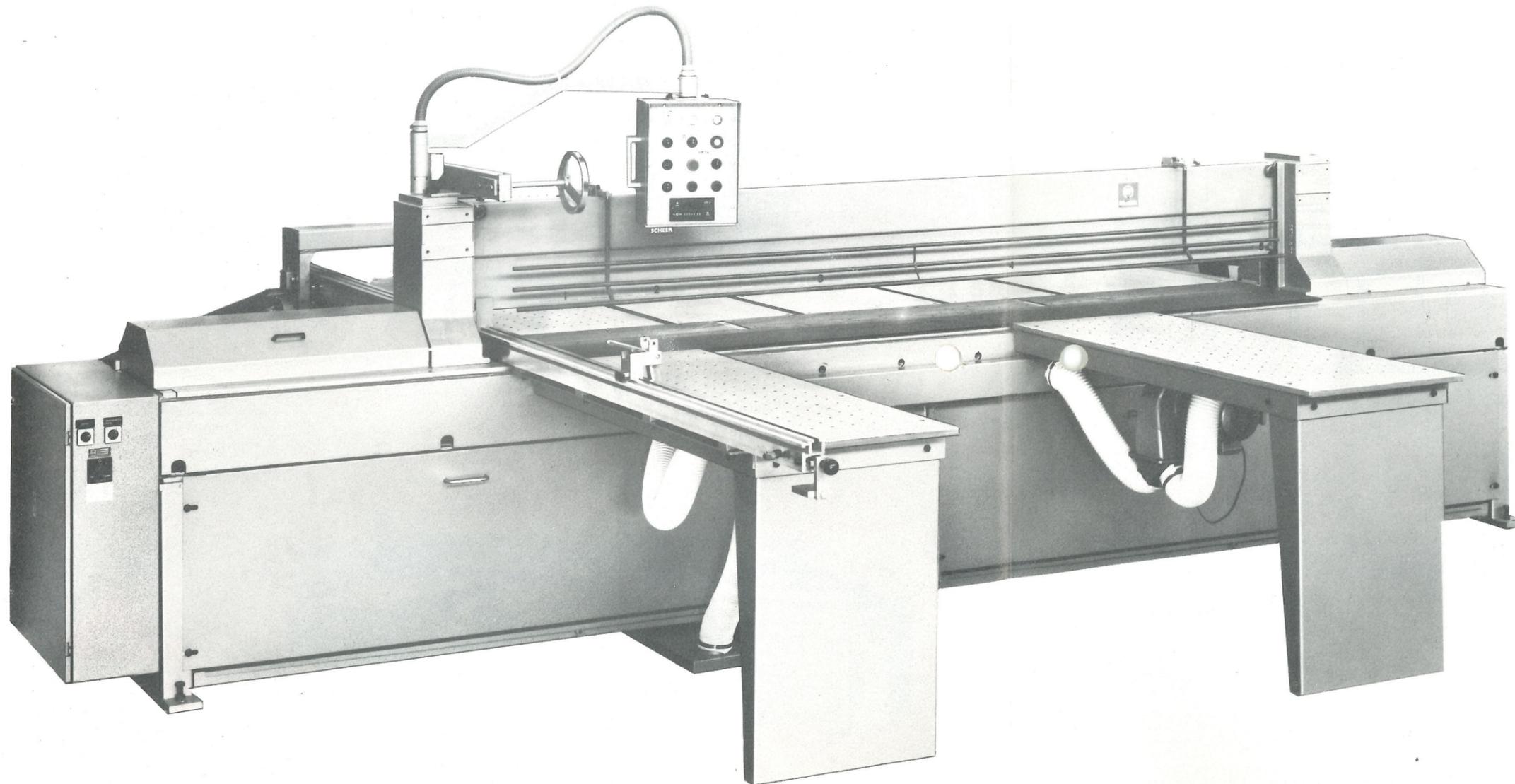
Die Bedienungselemente sind übersichtlich in einem Schaltpult untergebracht, das auf einem Auslegearm schwenkbar montiert ist. Dadurch kann die Maschine sowohl von vorn wie auch von hinten bedient werden.

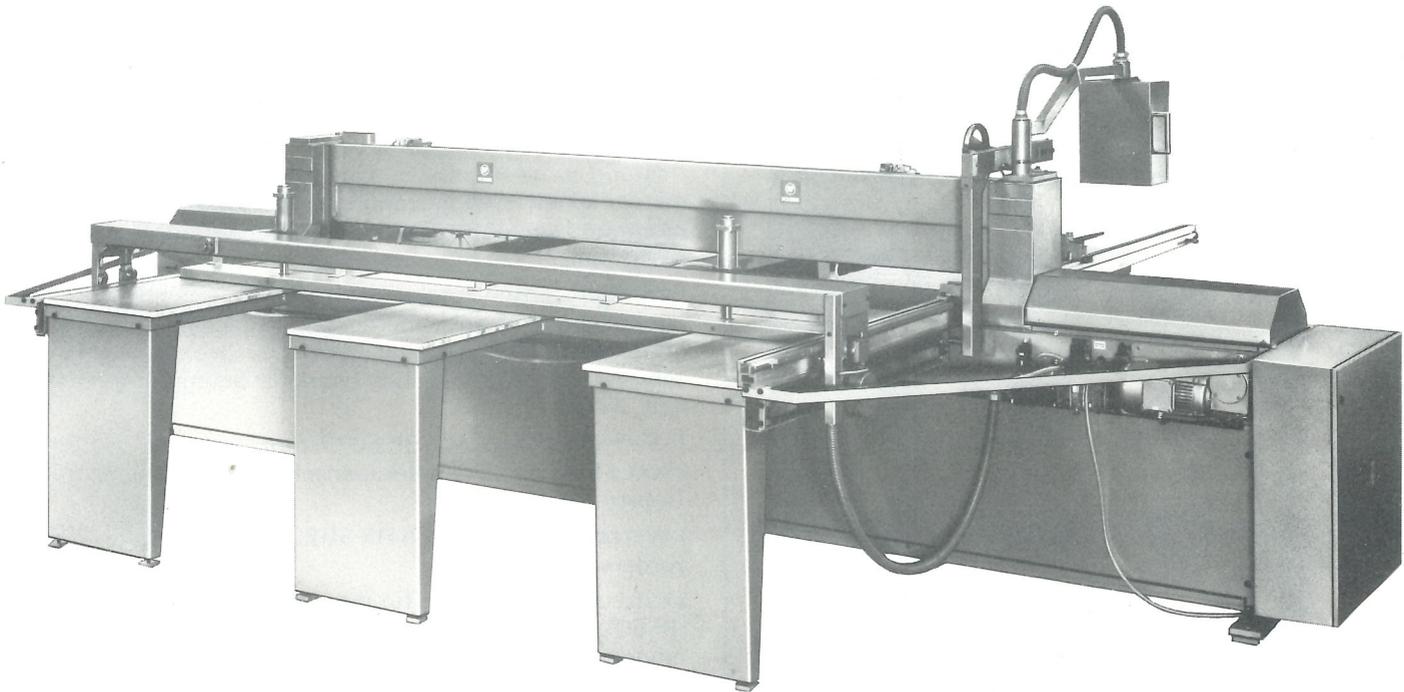
Die FM 16-Standard besitzt an der Vorder- und an der Rückseite präzise bearbeitete Anlageflächen, sodaß dort Auflage- und Anschlagtische angebaut werden können. Für den Anbau vorn sind der Winkelanschlagstisch HP 5022 sowie der Werkstückauflagetisch HP 5023 vorgesehen.

Der **Winkelanschlagstisch HP 5022** ist mit Maßskala und mit einem Klappanschlag versehen. Selbstverständlich lassen sich auch mehrere Klappanschläge auf bestimmte Maße fixieren; die nicht benötigten Maße bzw. Klappanschläge werden dann einfach überfahren. Die Tischgröße beträgt 1800 x 800 mm. Außerdem besitzt er einen bis auf max. 3100 mm ausziehbaren Tiefenschlag, wodurch auch größere Werkstücke angelegt und gesägt werden können.

Der **Werkstückauflagetisch HP 5023** dient als Auflagefläche mit einer Abmessung von 1800 x 800 mm.

Beide Tische sind mit einer Luftkisseneinrichtung ausgestattet. Durch den Luftkisseneffekt kann das Material fast ohne Reibung bewegt werden. Die Tischauflagen sind mit Luftkästen und Bohrungen für den Luftaustritt versehen. Verschlussstopfen lassen nur in den Bereich Luft ausströmen, der durch das Plattenformat in Anspruch genommen wird. Das Werkstück ist gegen Verkratzungen geschützt.



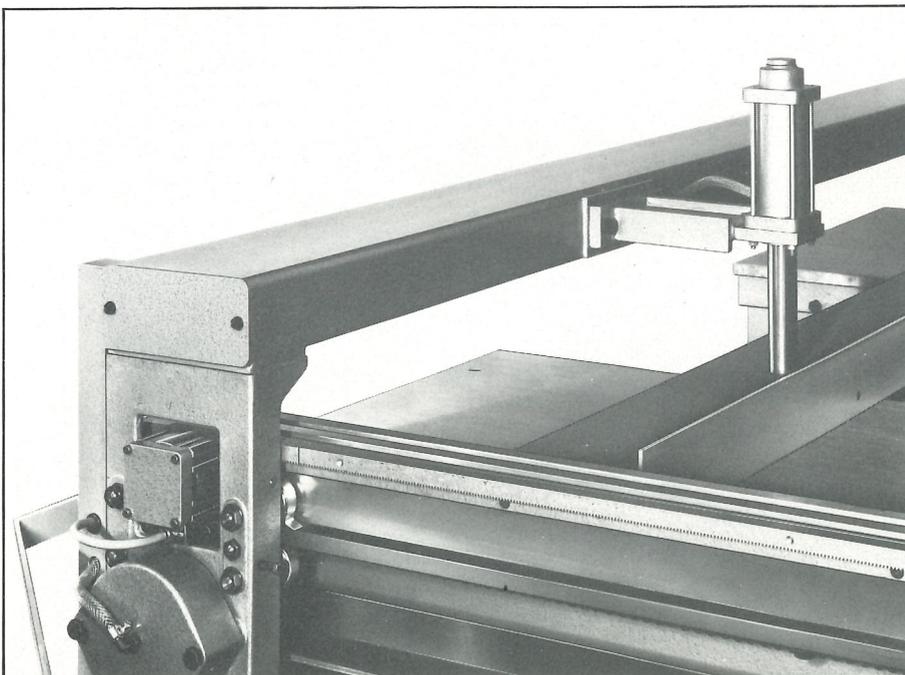


An der Rückseite der Maschine ist der **Präzisionsanschlagtisch HP 5020** angebaut, der für genaueste Parallel- und Winkelschnitte konstruiert wurde. Er besteht aus einem stabilen Stahlunterbau mit Tischplatten aus Schichtholz, zwei Führungen, einem Spezial-Alu-Profil als Winkelanschlag und einem verfahrbaren Parallelanschlag. Zwei große Ausschnitte an der Tischrückseite ermöglichen einen bequemen Zugang zum Parallel- und Winkelanschlag.

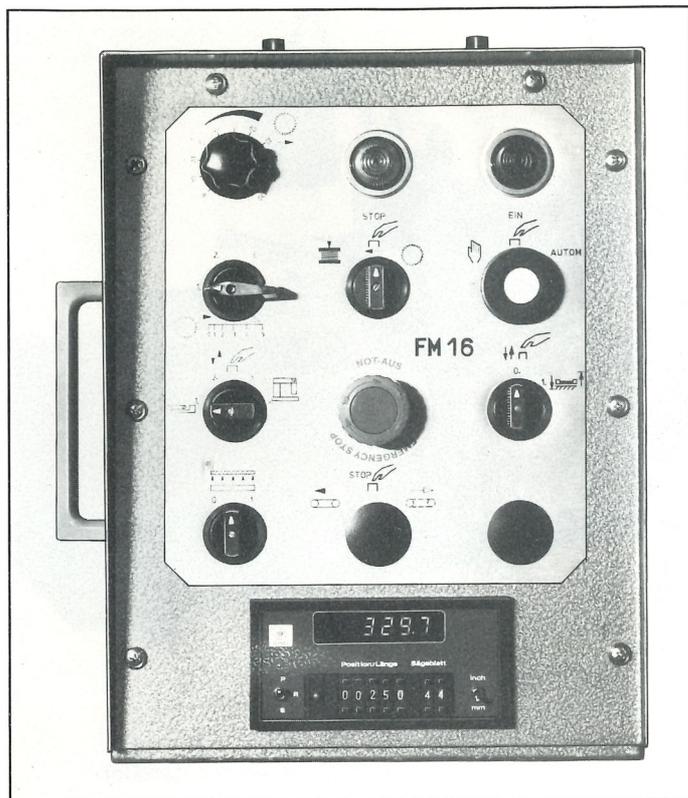
Das Anschlaglineal kann pneumatisch angehoben werden, sodaß eine Materialbeschickung nicht nur von der Maschinenvorderseite, sondern ebenso von der Rückseite

her möglich ist. Über ein Handrad wird der Parallelanschlag vor- und zurückbewegt.

Der Präzisionsanschlagtisch HP 5020 ist serienmäßig mit digitaler Maßablesung für Einzel- und Streifenschnitte ausgerüstet. Die digitale Maßablesung vermeidet Ables- und Zuschnittfehler, wie sie bei herkömmlichen Maßbandablesungen vorkommen können. Vor allem aber werden beim Streifensägen Rechenfehler ausgeschlossen, da die Sägeblattstärke automatisch berücksichtigt wird, und das tatsächliche Fertigmaß auf der Digitalanzeige am Bedienungspult erscheint.



Die Präzisionsführung des Parallelanschlags gewährleistet hohe Maßgenauigkeit.



Schaltpult mit allen Funktionstasten und Digitalanzeige

Sägeblätter:

HM-Kreissägeblatt **KSB 4005** für Hauptsäge, 305 mm ϕ , Z = 60, Zahnstärke 3,2 mm, Bohrung 30 mm

Lieferumfang:

Plattenaufteilsäge FM 16-Standard bestehend aus:
1 Längsschnittsäge FM 16-Automatic mit Druckluftspannung, stufenlos regelbarem automatischem Vorschub, automatischem Rücklauf unterflur, mit Entstaubungseinrichtung zum Anschluß an eine örtliche Absauganlage oder an einen Absaugeventilator, Sägewagen mit Sägemotor und separaten Ritzermotor, Schnittlänge 3100 oder 4200 mm,

1 Präzisionsanschlagstisch HP 5020 für rückseitigen Anbau, mit pneumatisch anhebbaren Parallelanschlag, Tischfläche hinten geöffnet, mit Digitalanzeige für Streifen- und Einzelschnitte, Anschlagtiefe 1250 mm, für Schnittlänge 3100 bzw. 4200 mm,

1 Winkelanschlagstisch HP 5022 zum vorderseitigen Anbau 1800 x 800 mit einem Klappanschlag und ausziehbarem Tiefenanschlag,

1 Werkstückauflagetisch HP 5023, 1800 x 800 mm zum vorderseitigen Anbau,

1 Luftkisseneinrichtung für die vorderseitigen Tische HP 5022 und HP 5023, mit Radialventilator und Luftleitungen.

Auf besondere Bestellung:

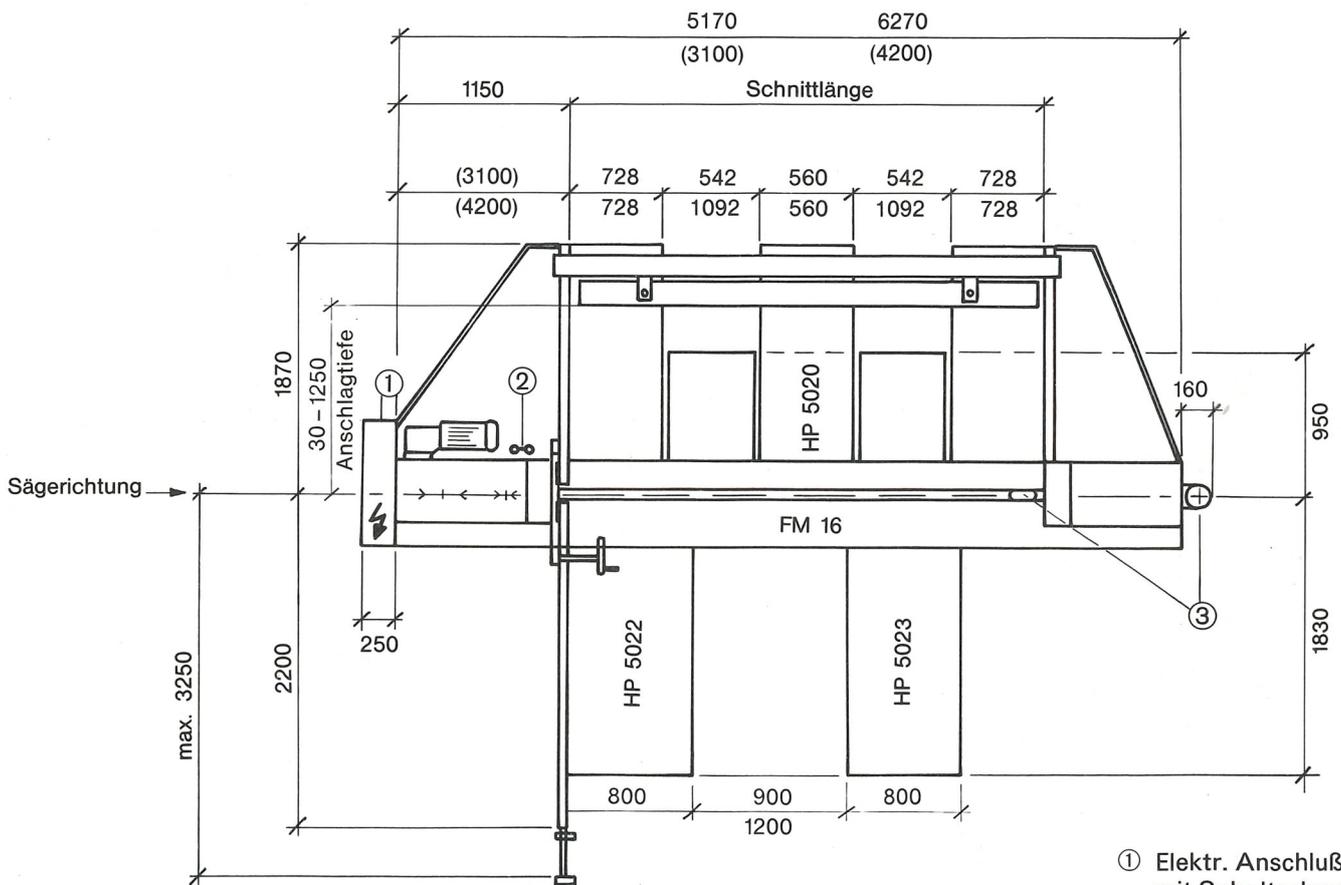
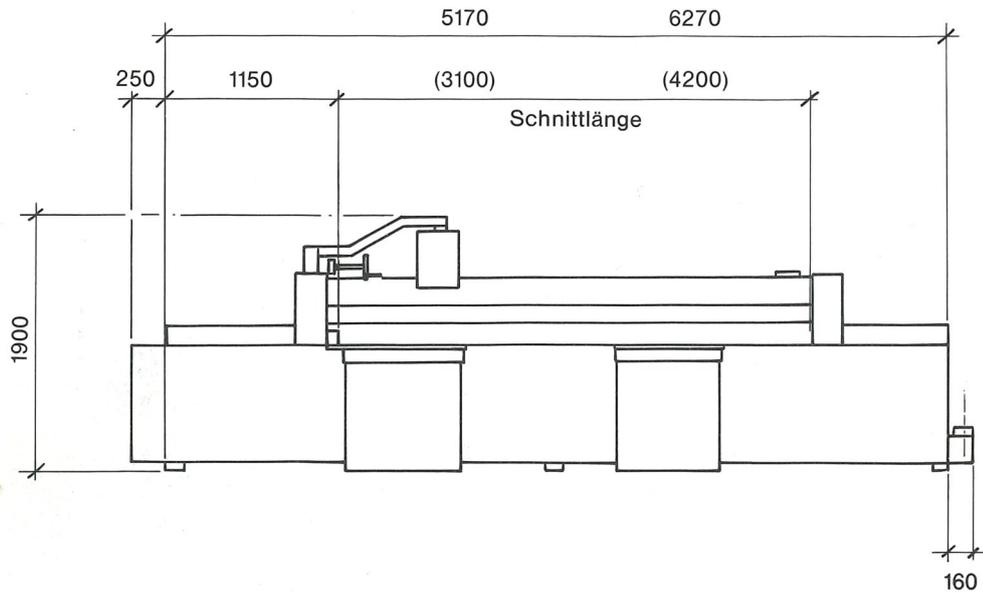
Absaugegerät VE 4000, fahrbar, 1,5 kW, Leistung 2850 cbm/h, mit Sammelrohr und Verbindungsschläuchen, einschl. elektrischem Anschluß zur Maschine.

Anschlagtiefe 2100 mm anstelle 1250 mm

HM-Kreissägeblatt **KSB 4006** für Vorritzer, 200 mm ϕ , Z = 60, konisch, Zahnstärke 3,2/4,0 mm, Bohrung 30 mm

Technische Daten:

| Type | FM 16-Standard 3100 | FM 16-Standard 4200 |
|--|---|---------------------|
| Schnittlänge | 3100 mm | 4200 mm |
| Anschlagtiefe des Tisches | 1250 mm | 1250 mm |
| Schnitthöhe | max. 70 mm | max. 70 mm |
| Gewicht netto (Maschine allein) | 1920 kg | 2220 kg |
| Gewicht netto (mit Tischen komplett) | 2595 kg | 2940 kg |
| Gewicht brutto (f. Landtransport auf Bohlen) | 2725 kg | 3100 kg |
| Sägeaggregat | leistungstarker Drehstrommotor 380 Volt, 50 Hz, 7,0 kW | |
| Ritzermotor | Drehstrommotor, 380 Volt, 50 Hz, 1,1 kW | |
| Vorschub | stufenlos regelbar von 2–40 m/min. | |
| Rücklauf | im Eilgang 30 m/min., unterflur | |
| Vorschubmotor Maschine | Gleichstrom 0,5 kW | |
| Radialventilator | Drehstrom 380 Volt, 50 Hz, 1,0 kW | |
| Gesamtanschlußwert | ca. 10,3 kW | |
| Luftanschluß | 10 mm I. W.; Betriebsdruck 6 bar; Luftverbrauch ca. 15 l bei 6 bar je Takt | |
| Absaugung | 2 Absaugöffnungen; 1x140 mm ϕ I. W.; 1x oval 140x60 mm I. W. Luftmenge 3400 m ³ /h bei 30 m/sec. Luftgeschwindigkeit | |



- ① Elektr. Anschluß mit Schaltschrank
- ② Luftanschluß
- ③ Absaugung

Änderungen in Konstruktion und Ausführung vorbehalten.