

**Der logische
Fortschritt
in der Kompaktklasse**

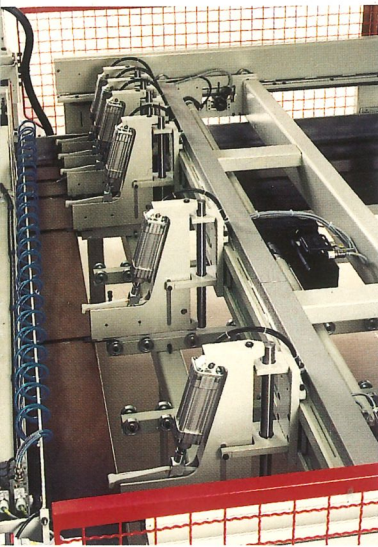
Plattenaufteilsäge PA 4136 • PA 4137



Gegen das Vorurteil, daß High-Tech-Plattensägen zu teuer sind, hat SCHEER mit der neuen Maschinengeneration PA 4136 · PA 4137 den Gegenbeweis angetreten. Bei diesen Maschinen wird der Materialschieber auf außenliegenden Führungen mit Rundwellen und Zahnstangenantrieb bewegt. Mit den neuen Maschinen PA 4136 · PA 4137 präsentiert SCHEER Plattenaufteilsägen, die in Qualität und Zuverlässigkeit das umfangreiche SCHEER Know-how in diesem Bereich dokumentieren. In Serie produziert - mit optimaler Ausstattung - werden diese Plattenaufteilsägen zu einem für Sie attraktiven Preis geliefert. Die neue Kompaktklasse PA 4136 · PA 4137 für den Einsatz in Handwerk und Industrie, ausgestattet mit modernster Steuerungstechnologie, wird in den Schnittlängen 3100 und 4200 mm geliefert.

PC-Bildschirmsteuerung

Die Steuerung der gesamten Maschine erfolgt durch eine Siemens-SPS und die Bedienung über einen integrierten handelsüblichen PC. Der Bediener kommuniziert mit der Maschine über einen 14" Farbbildschirm. Neuanlage und Korrektur von Schnittplänen werden von der Software graphisch unterstützt. Durch eine Dialogprogrammierung und die Darstellung der Schnittbilder am Bildschirm ist die Bedienung der Anlage denkbar einfach. Der Bediener kann den Zuschnittablauf via Bildschirm verfolgen, da durch die graphische Simulation angezeigt wird, welches Schnittbild die Plattensäge abarbeitet.



Materialschieber mit
6 in der Höhe beweglichen
Klemmfingern

Das massive Maschinengrundbett in Kompaktbauweise mit integrierten verschleißfreien, gehärteten und geschliffenen Rundführungen für das Sägeaggregat garantieren maßgenaue splitterfreie Fertigschnitte über Jahre hinweg. Der Materialschieber (Servoantrieb) des Materialvorschubtisches, auf außenliegenden Rundführungen laufend (verschleißfrei, gehärtet und geschliffen), erlaubt hohe Positioniergenauigkeit und -geschwindigkeit, welches die überdurchschnittliche Leistung der Maschine kennzeichnet.

Eine integrierte Winkelanpreß-Einrichtung mit Anpreßklaue für Querschnitte ist im Standardpaket dieser Plattenaufteilsäge ohne Mehrpreis enthalten, genauso wie die 3-Stufen-Schnitthöhen-Einstellung.

Lieferumfang

1 Automatische Plattensäge FM 20 mit DNC-Steuerung, Druckbalken, Absaugvorrichtung im Maschinenkörper und im Druckbalken, Lamellenschutzvorhang und Schutzhaubenverriegelung, Aussparungen im Spannbalken, Tischauflagen des Maschinenkörpers aus Pertinaxplatten, Ritzer von außen verstellbar, 3-Stufen-Schnitthöhen-Einstellung.

1 Winkelanpreß-Einrichtung WP 5003
1 Winkelanschlagstisch HP 5043,
Tischgröße 1800 x 800 mm, bearbeiteter Stahlwinkel,
Tischaufgabe aus Pertinax.

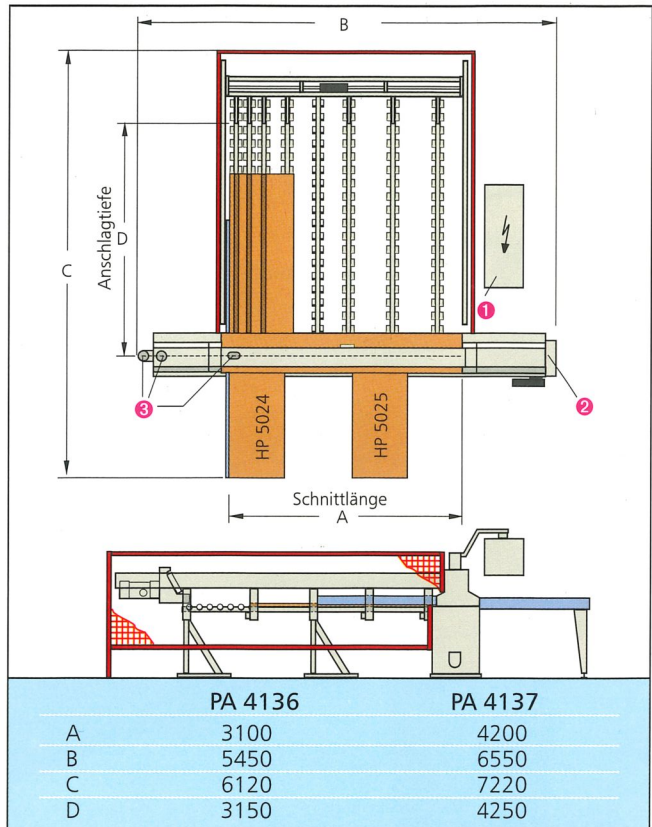
1 Werkstückauflagetisch HP 5025 (bei Schnittlänge
4200 mm 2 Stück), Tischgröße 1800 x 800 mm, Tischaufgabe aus Pertinax.

1 Materialvorschubtisch HP 5050 zum rückseitigen Anbau an FM 20, mit 6 in der Höhe beweglichen Klemmfingern (bei Schnittlänge 4200 mm 7 Stück) am Materialschieber, Direktantrieb mittels Servomotor in Resolver-technik, Außenliegende Führungen des Materialschiebers, Pertinax-Auflagefläche und Röllchenbahnen.

1 HM-Sägeblatt KSB 4005, für die Hauptsäge
1 HM-Sägeblatt KSB 4006, für den Vorritzer
1 Sicherheitszaun um den rückseitigen
Materialvorschubtisch

Optionen:

- Sägeaggregat-Vorschub mit Servomotor
- Luftkisseneinrichtung in den vorderseitigen Tischen
- vollautomatische Winkelanpreß-Einrichtung
- Optimierungsprogramm "OPTIMIN" oder "OPTIMAX"
- Etikettierprogramm und Etikettendrucker



Technische Daten:

Schnitthöhe	70 mm
Sägeblattüberstand	77 mm max.
Sägeaggregat	Drehstrom 400 V, 50 Hz, 7,0 kW
Vorritzermotor	Drehstrom 400 V, 50 Hz, 1,1 kW
Vorschubmotor Säge	Drehstrommotor 0,55 kW, durch Frequenzumrichter gesteuert
Vorschubmotor Schieber	Servomotor 1,1 kW
Vorschubgeschwindigkeit Säge	0 - 40 m/min.
Rücklaufgeschwindigkeit Säge	50 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit Schieber	25 m/min.
Rücklaufgeschwindigkeit Schieber	50m/min.
Anschlußspannung	3-Phasen, 400 V, 50 Hz
Gesamtanschlußwert	ca. 11 kW
Steuerung	über Siemens-SPS, Bedie- nung über integrierten PC, 14" Farbbildschirm
Elektrische Ausführung	nach EN 60 204
Luftanschluß	10 mm I. W., 6 bar Be- triebsdruck, Luftverbrauch ca. 15 l bei 6 bar je Takt
Staubabsaugung	3 Absaugöffnungen: 2 x 140 mm Ø I.W., 1 x oval = Ø 140 I.W. x 50 hoch, Luftmenge 3300 m³h bei 20 m/sec Luftge- schwindigkeit

3 Absaugung

2 Luftanschluß

1 Elektrischer Anschluß

Änderungen in Konstruktion und Ausführung vorbehalten.