

class Reihe

Standardmaschinen für die fortgeschrittene Tischlerei



Alles “Made in Italy, by SCM“

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



Standardmaschinen für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

class Reihe

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

Formatkreissägen	Programmierbare
	Manuelle

class si x
Seite 4



class si 550ep
Seite 5



class si 400ep
Seite 5



class px 350i
Seite 18



class si 400
Seite 6



class si 350
Seite 7



class si 300
Seite 7



Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge

class m3
Seite 22



class f 520
Seite 26



class f 410
Seite 26



class s 630
Seite 27



class s 520
Seite 27



class ti 145ep
Seite 34



class ti 120e
Seite 35



class ti 130e
Seite 35



Tischfräsen	Elektronisch Programmierbare
	Manuelle

class tf 130
Seite 36



class tf 130ps
Seite 37



class ti 120
Seite 37





Programmierbare Formatkreissägen

class si x
class si 550ep
class si 400ep



Doppelte Sägeblattschwenkung $\pm 46^\circ$.

		class si x	class si 550ep	class si 400ep
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	550	550*	400
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	450**	-	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	9 (11) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

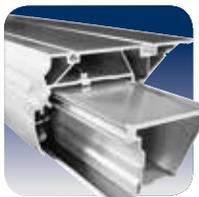
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 16

* Maschine ohne Vorritzer

** Vorritzaggregat als Option



Sägeaggregat
Robuste Struktur



Schiebeschlitten
Schnittqualität



Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit



**Elektronische
Steuerung**
Präzision und einfache
Bedienung

Innovative Technologie verbunden
mit einer einfachen Bedienung.



Manuelle Formatkreissägen

class si 400
class si 350
class si 300



		class si 400	class si 350	class si 300
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400	350	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	140/97	118/81	100/70
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3000/4000/5000	4000	4000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 16



class si 350

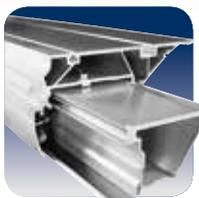


scm

class si 300



Sägeaggregat
Robuste Struktur



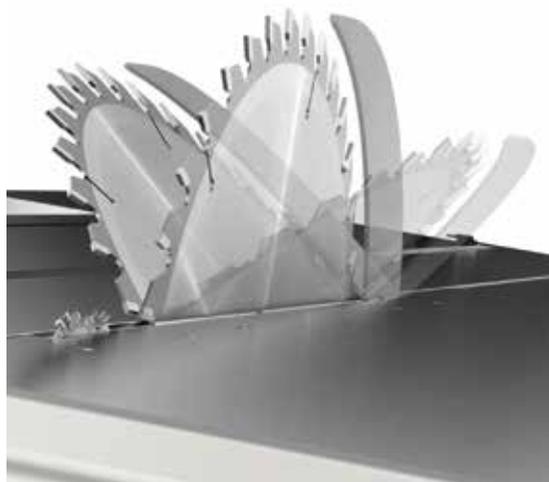
Schiebeschlitten
Schnittqualität



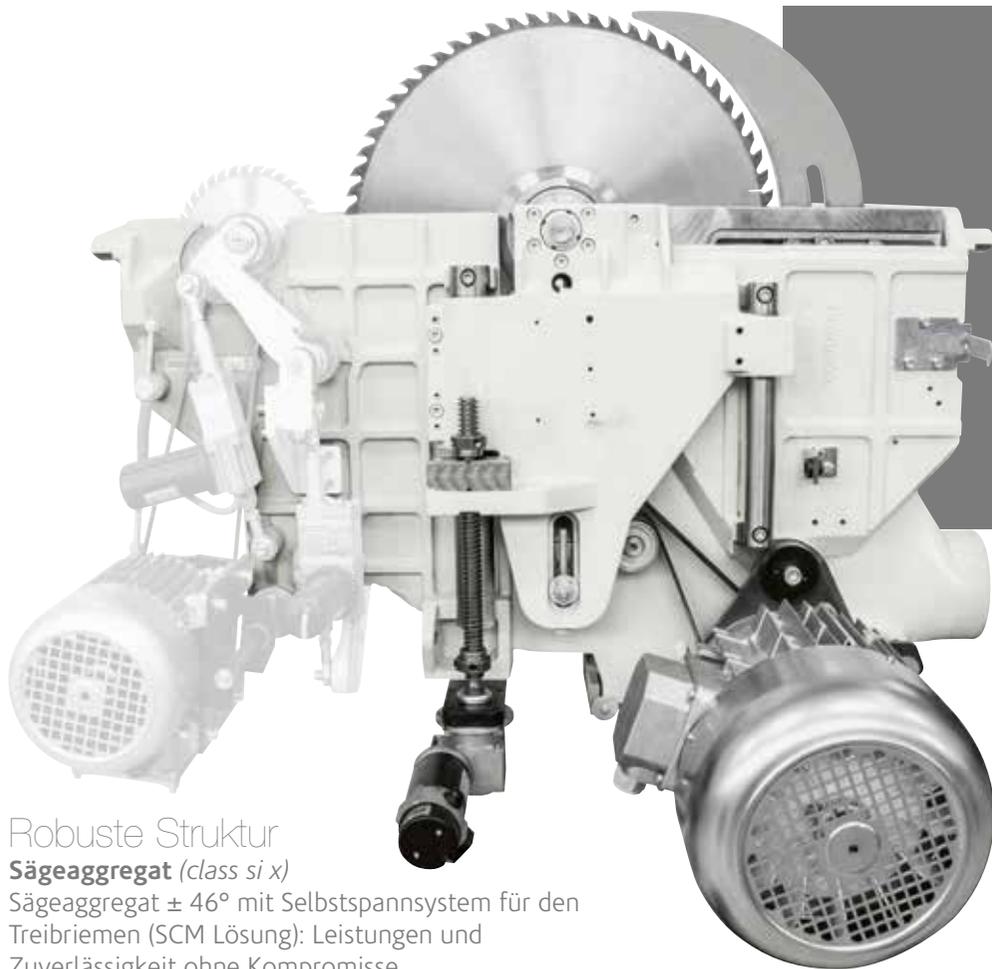
Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit

Hohe Konstruktionsqualität für sichere und zuverlässige Leistungen.

Formatkreissägen Arbeitsaggregate



Stets bequem und präzise
**Handräder an der
Maschinenvorderseite**
Arbeitskomfort beim täglichen Gebrauch durch einen staubdichten Getriebekasten (**SCM Lösung**), der eine flüssige und direkte Übertragung gewährleistet. Jeder minimalen Bewegung des Handrads entspricht eine bestimmte Einstellposition des Sägeblatts.



Robuste Struktur

Sägeaggregat (class si x)

Sägeaggregat $\pm 46^\circ$ mit Selbstspannsystem für den Treibriemen (SCM Lösung): Leistungen und Zuverlässigkeit ohne Kompromisse.

Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Gleitung auf geschliffenen Rundführungen, als Garantie von bester Genauigkeit. Schwenkung des gesamten Aggregats auf einer Lünette aus Gusseisen mit grossem Durchmesser für maximale und dauerhafte Zuverlässigkeit.



Einfach und effizient
Einstellung des Vorritzers
Die vertikale und horizontale Einstellung erfolgt bequem über ein direkt wirkendes mechanisches Hebelsystem, das **flüssige und präzise Bewegungen** garantiert. Die nützlichen mechanischen Anschläge ermöglichen eine rasche Wiederpositionierung. Durch die Position der Bedienelemente ist die Einstellung bequem an der Maschinenvorderseite ausführbar.





Höchste Schnittqualität, auf lange Sicht garantiert

Besäumwagen

Der Wagen muss niemals eingestellt werden, dank der geschlossenen Geometrie mit eingebördelten gehärteten Stahlführungen.



Die bogenförmige Kontaktflächen der class geschliffenen Stahlführungen (SCM Lösung) gewährleistet außerdem:

- Spielfreiheit und viermal höhere Tragfähigkeit.
- Toleranz +/- 0,05 mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit.
- Die besondere Position der Führungen gewährleistet Schutz vor Staub und optimale Leichtgängigkeit.



Optimale Abstützung

Besäumrahmen und Teleskoplineal

Großer Besäumrahmen mit Leerlaufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe und mit beweglichen Querträger für die Abstützung kleinerer Platten. Das Teleskoplineal mit Skala und mit 2 Klappanschlägen ermöglicht das Besäumen von Platten mit 3200x3800 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45 Grad auf beiden Seiten des Rahmens.

Schnelle und präzise Anschlagpositionierung

Parallelanschlag

Rundstangenführung am Parallelanschlag mit mikrometrischer Einstellung. Der Anschlagssupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum Ablesen des Maßes mit Sensor und Magnetband ausgestattet werden (Option). Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.



Programmierbare Formatkreissäge Elektronische Steuerungen

Technische Spezifikation auf Seite 17



Bedienvorteile durch die automatische Steuerung der wichtigsten Maschinenfunktionen

Ready

Einfache und schnelle Programmierung der Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und das 4" LCD-Display.

- Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen
- Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe
- Betriebsstundenzähler und Rechner



Höhenverstellung des Sägeaggregats



Schwenkung des Sägeaggregats



Programmierbarer Parallelanschlag (Option)



Anzeige der Sägeblattdrehzahl

Operative Vorteile durch konkrete Bedienerhilfen

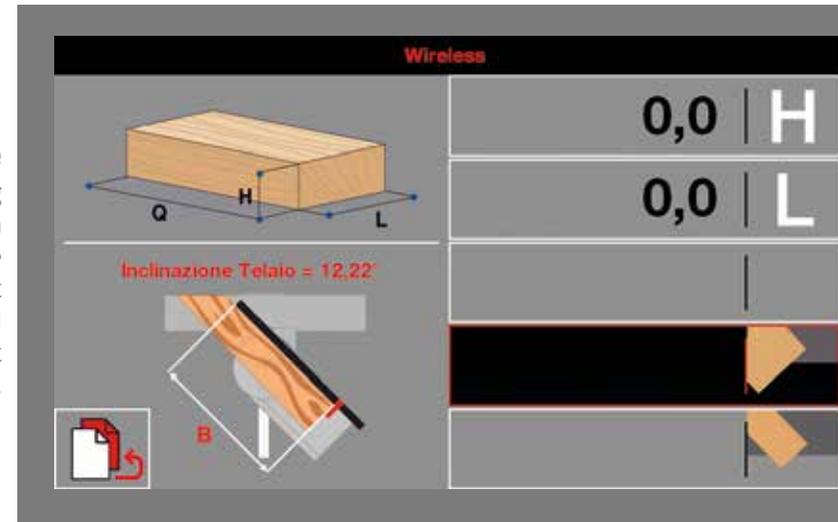
Easy

Maximale Zuverlässigkeit dank der Funktionstasten und des Bedienkomforts durch die elektronische Steuerung von bis zu 5 Achsen und dem 7" LCD Farbbildschirm im 16:9 Format. Integrierter und schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur Optimierung der Produktivität und effektiven Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.



Ein einziger Schnitt, der richtige
Bedienerunterstützung

Auf dem großen Bildschirm werden dem Bediener ständig die Angaben für die korrekte Schnittkonfiguration angezeigt. Besonders interessant ist, dass die richtige Position des Anschlags aufgrund der bekannten Maße des Werkstücks in Echtzeit angezeigt wird (**SCM Lösung**).



Die "Easy" Steuerung verwaltet den Inverter zur Drehzahleinstellung und die Ausrichtung des Vorritzers.





Präzision und Geschwindigkeit
**Programmierbarer Parallelanschlag mit
 Verstellungen über Linearführung
 und Kugelumlaufspindeln.**
Nur Versionen Ready 3 Plus / Easy 3 Plus

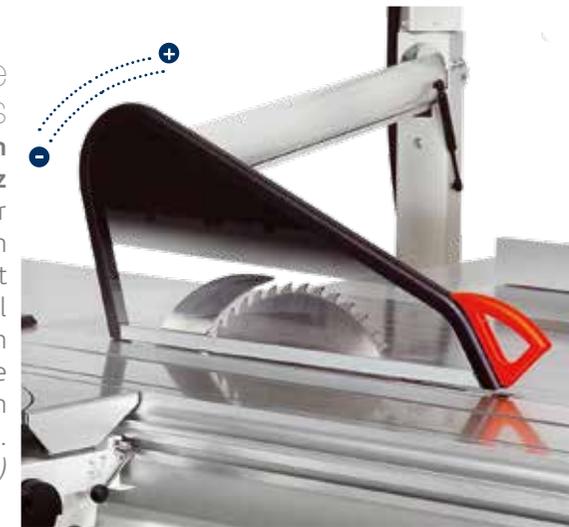


Maximaler Komfort
**Im Sägewagen integrierte Start-
 und Stoptasten**

Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und
 Vorritzer über die Tasten am Ende des
 Besäumwagens ein- und auszuschalten,
 ist bei der Bearbeitung großformatiger
 Platten extrem hilfreich.
(Option)

Innovationen im Dienste
 des Bedieners
**Automatisches Einstellsystem für den
 Sägeblattschutz**

Der Sägeblattpendelschutz wird über
 das exklusive "AP System" je nach
 Sägeblattschwenkung positioniert
(SCM Lösung). Dies macht den Wechsel
 zwischen Schnitten mit verschiedenen
 Neigungen noch schneller und sicherer, ohne
 dass der Bediener die Maschineneinstellungen
 manuell ändern muss.
(class si x)



Praktische Anwendung und
 Sicherheit

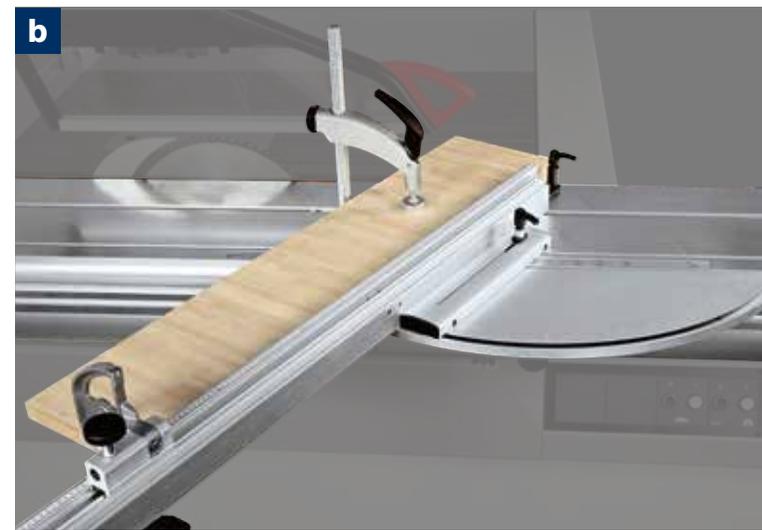
**Programmierbarer Parallelanschlag mit
 Führung auf einer stabilen Rundstange
 und Bewegungsübertragung
 durch ein Stahlkabel.** Ablesung der
 Anschlagposition über Magnetband.
Nur Version Ready 3

Formatkreissäge Vorrichtungen auf Anfrage

Vorrichtung für Winkelschnitte

Erhältlich in den Versionen:

- a) traditionell
- b) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition
- c) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition und elektronischer Digitalanzeige der Anschlagposition und des Schnittwinkels



Vorrichtung für Paralleschnitte

Das exklusive Bezugssystem ermöglicht es, ohne Probeschnitte die Schnittmaße für lange schmale Platten einzustellen. Auch mit elektronischer Digitalanzeige erhältlich.





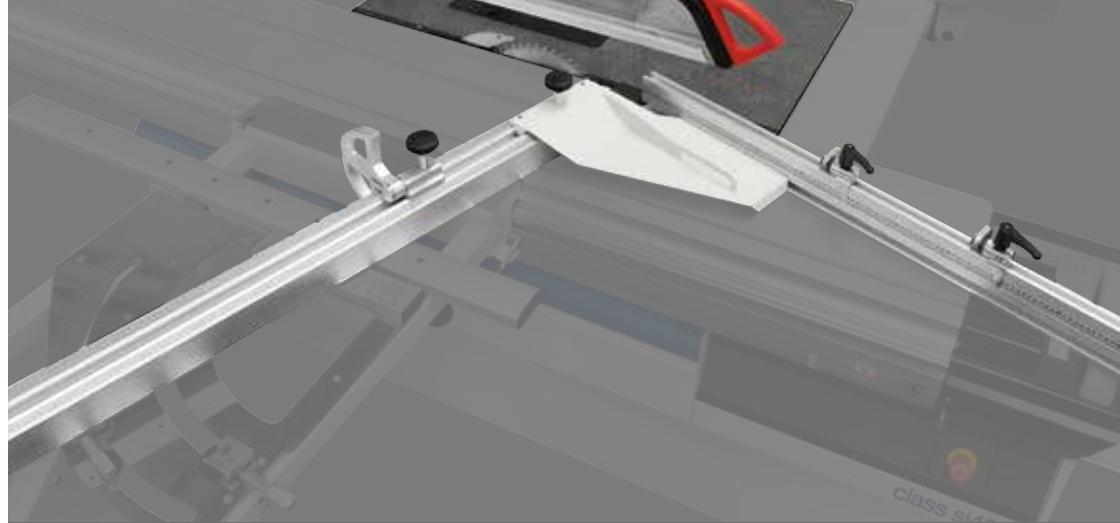
Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung

Mit automatischer Ausgleich der Anschlagposition. Außerdem, dank der besonderen Rahmenstruktur, können Gehrungsschnitte einfach und bequem ausgeführt werden, bei spitzen und stumpfen Schnitten, ohne auf einer hilfreichen Stütze zu verzichten.

Rasche und präzise Positionierung

"Quick Lock" Längsanschlag mit Schnellwechselsystem

Minimale Einstellzeiten durch das SCM System, mit dem in nur wenigen Sekunden die Position des Anschlags gewechselt werden kann. Die ausziehbare Walze und der ausziehbare Stützarm des Besäumrahmens tragen zur Steigerung der Flexibilität bei.



Anschlag für Komplementärschnitte

muss an den Standard Formatanschlag befestigt werden. Diese Vorrichtung ermöglicht, Schnitte mit Ergänzungswinkel schnell auszuführen.

Elektronische Positionsanzeigen am Längsanschlag

Auch aus der Entfernung leicht ablesbar.



Formatkreissäge Vorrichtungen auf Anfrage

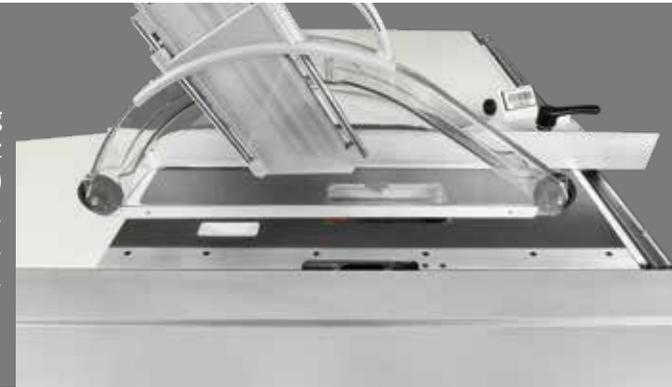
Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens

Zu empfehlen für intensive Bearbeitungen und
bei Reibmaterialien.



Vorbereitung für "DADO" Bearbeitung

Mechanische Vorbereitung zum Einsatz
von einem Werkzeug (nicht inklusive)
max. Durchmesser 203 mm,
max. Stärke 20 mm,
anstatt des Hauptsägeblatts.



Verlängerung mit Rollenbahn an der Parallelanschlagseite,
zur Stütze von großdimensionierten Platten, und Werkzeughalter,
um die nötigen Werkzeuge immer im Reichweite zu haben.



"Pro-Lock"

System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts
mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des
Spaltkeiles.



Erweiterbares Vorritzerblatt

Manuell erweiterbar mit einstellbarer Stärke
von 2,8 bis zu 3,6 mm.
Blatturchmesser: 120 mm (160 mm für *class si x*)

Pneumatische Druckvorrichtung

Besonders zu empfehlen bei dem Schnitt von dünnen Materialien.

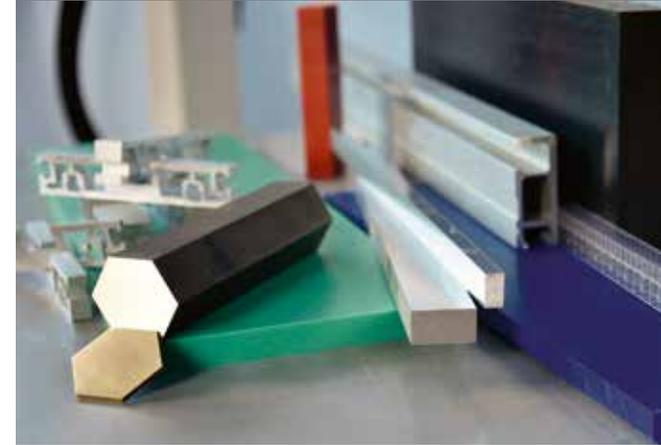


Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen Um großformatige und schwere Platten abzustützen.



Bearbeitung von weiteren Werkstoffen

PVC und andere Kunststoffe. Nylon, Polycarbonat und andere künstliche Materialien. Corian und andere Verbundwerkstoffe. Aluminium, Messing und weitere Leichtmetalllegierungen.



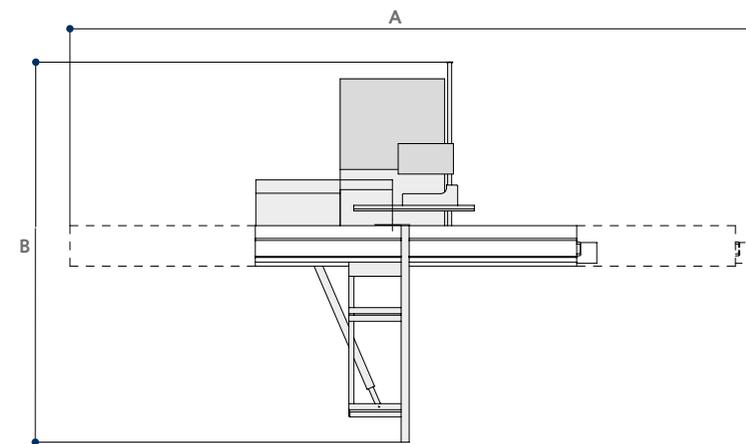
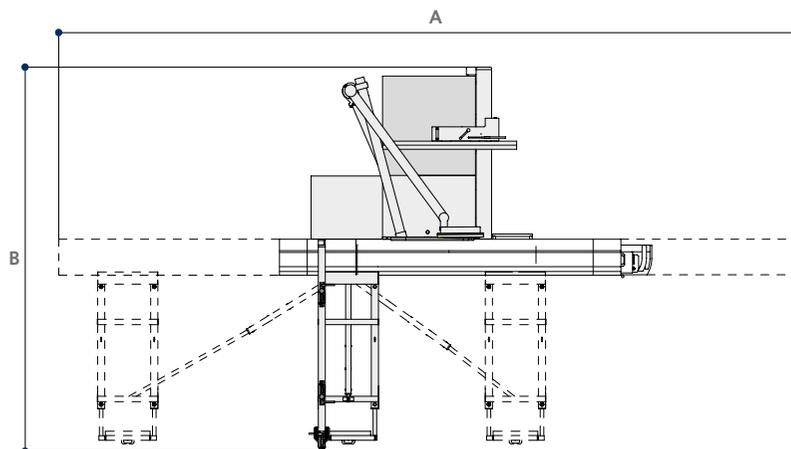
Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts

Erforderlich für die Bearbeitung von Leichtmetalllegierungen, besonders nützlich mit Kunststoffen.



Formatkreissäge

technische Daten



S Standard
O Option

TECHNISCHE DATEN		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Sägetischabmessungen aus Guss	mm	1285 x 700	1285 x 700	1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550
Sägeblattschwenkung	mm	-46° ÷ +46°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser		550	550*	400	400	350	315
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	450**	-	400	400	350	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-	140/97/-	118/81/-	100/70/-
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Andere technische Merkmale							
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		-	-	-	-	-	S
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		-	S	S	S	S	O
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		S	O	O	O	-	-
Dreiphasenmotoren 14 kW (19 PS) 50 Hz - 14 kW (19 PS) 60 Hz		-	O	-	-	-	-
Absaugstutzen Durchmesser:							
- am Gestell	mm	120	120	120	120	120	120
- am Sägeblattschutz	mm	100	100	100	100	100	100
- am Spaltkeil	mm	-	-	60	60	60	60

* Maschine ohne Vorritzer

** Vorritzaggregat als Option

ABMESSUNGEN		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
A mit Wagen 2200 mm	mm	5230	5230	5230	5090	5090	5090
A mit Wagen 3200 mm	mm	7250	7250	7250	6825	6825	6825
A mit Wagen 3800 mm	mm	8500	8500	8500	7425	7425	7425
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	mm	4042	3922	3815	3740	3740	3597
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm	mm	4367	4247	4140	4110	4110	3867
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm	mm	4492	4372	4265	4235	4235	4097

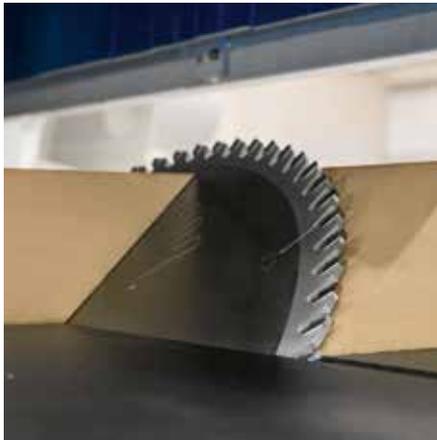
VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Version "Ready 3"		-	0	0	-	-	-
Version "Ready 3 UP"		-	-	0	-	-	-
Version "Ready 3 UP Plus"		-	-	0	-	-	-
Version "Easy"		S	-	-	-	-	-
Version "Easy 3 UP Plus"		0	-	0	-	-	-
Erweitbares Vorritzerblatt		0	-	0	0	0	0
Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens		0	0	0	0	0	0
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert		0	0	0	0	0	0
"Quick Lock" Besäumrahmen		0	0	0	0	0	0
Längsanschlag mit LCD-Anzeigen		0	0	0	0	0	0
Gehrungsanschlag auf Schiebewagen		0	0	0	0	0	0
Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition		0	0	0	0	0	0
Gehrungsanschlag mit elektronischen Positionsanzeigen und Ausgleich		0	0	0	0	0	0
Besäumrahmen mit "Complex" Vorrichtung		0	0	0	0	0	0
Anschlag für Komplementärschnitte		0	0	0	0	0	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen		0	0	0	0	0	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen mit elektronischer Anzeige		0	0	0	0	0	0
Inverter für die elektronische Drehzahlregelung 2700-6000 U/min		S**	-	0	-	-	-
Automatische 2-Achsen Einstellung des Vorritzaggregats		S***	-	0	-	-	-
Digitalanzeige für Parallelanschlag		0	0	0	0	0	0
Druckbalken auf dem Besäumwagen		0	0	0	0	0	0
Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen		0	0	0	0	0	0
Verlängerung mit Rollenbahn an der Parallelanschlagseite		0	0	0	0	0	0
"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des Spaltkeiles		0	0	0	0	-	-
"DADO" Bearbeitung		-	-	0	0	0	0
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen		0	-	0	0	0	0
Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts für die Bearbeitung von Kunststoffen und Leichtmetalllegierungen aus Aluminium und Messing		0	-	0	0	0	0
Sägeblattpendelschutz		S	S	S*	S*	0	0

* Standard bei CE und USA-Kanada Version; als Option bei NICHT-CE Version

** Drehzahl 3000 ÷ 5000 U/min

*** Vorritzaggregat als Option

Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeblatt class px 350i



Sägeblattschwenkung bis zu 46°.

		class px 350i
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	105/72
Sägeblatt Drehzahl	U/min	4000
Formatschnitte	mm	2600 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1300
Dreiphasenmotor ab	kW/Hz	5,5 (6,6) / 50 (60)
<i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 21</i>		



class px 350i



Sägeaggregat
Optimale
Endbearbeitung



Hinteren Anschlags
Sofortige
Positionierung



Ready
Einfache und schnelle
Steuerung

Formatkreissäge mit beweglichem Wagen und bis zu 46° schwenkbarem Sägeblatt, um in voller Sicherheit zu arbeiten und mit 50% verringertem Platzbedarf in Bezug auf eine herkömmliche Formatkreissäge.

class px 350i

Arbeitsaggregate
und
Vorrichtungen



Einfache und schnelle
programmierte Verstellungen
über die "Ready" Steuerung
vom Bedienpult.



Robustes und zuverlässiges Teleskoplineal mit Skala
und mit 2 Klappanschlägen: Besäumen von Platten bis
zu 2500x3200 mm (3200x3200 mm Option).
Der feste großdimensionierte Tisch gewährleistet eine
optimale Abstützung der Platte während der Bearbeitung.



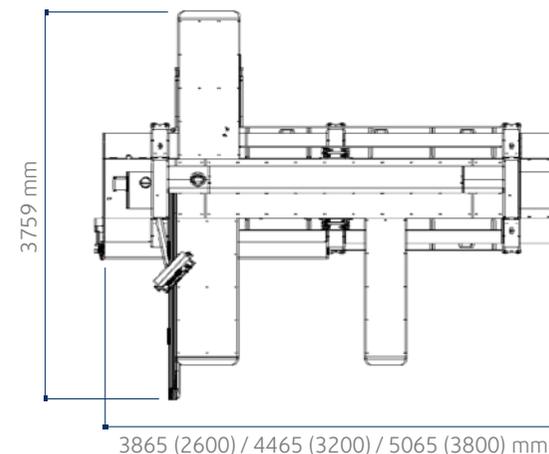
Präzise und sofortige Positionierung
dank des hinteren Anschlags, motorisch
angetrieben und programmierbar.



Digitalanzeigen
für Teleskoplineal, Gehrungsanschlag und
Vorrichtung für Parallelschnitte.
(Optionen)



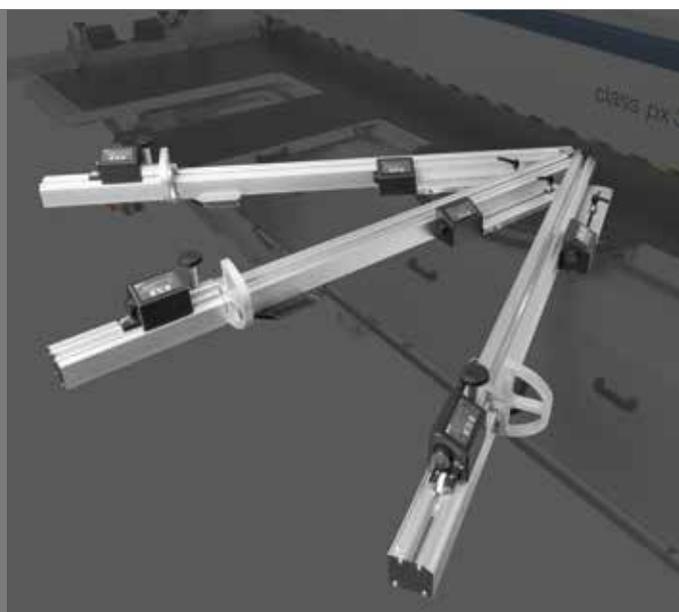
class px 350i technische Daten



- ☐ Standard
- Option

Größerer hinterer Tisch
mit 2 motorisch angetriebenen
Anschlägen auf 2000 mm Länge, um
den Schnitt von langen und schmalen
Platten zu erleichtern.
(Option)

Gehrungsanschlag
komplett mit zwei
Klappanschlägen.
(Option)



TECHNISCHE DATEN	class px 350i
Sägeblattschwenkung	90° ÷ 46°
Max. Sägeblattdurchmesser	mm 350
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm 105/72
Max. Sägeblatt Drehzahl	U/min 4000
Formatschnitte	mm 2600 ÷ 3800
Schnittbreite hinterer Anschlag	mm 1300
Max. Verlängerung Teleskoplineal	mm 2500
Max. Vorrückgeschwindigkeit des Sägewagens	m/min 40
Andere technische Merkmale	
Dreiphasenmotor 5,5 kW (7,5 PS) 50 Hz - 6,6 kW (8 PS) 60 Hz	S
Dreiphasenmotor 7 kW (9 PS) 50 Hz - 7 kW (9 PS) 60 Hz	O
Absaughaube Durchmesser	mm 1 x 120 ; 2 x 100

Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge class m 3



		class m 3
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Sägebüchse Durchmesser (Bohrung)	mm	70
Aufspannbreite der Sägebüchse	mm	300
Min. Schnittlänge	mm	390
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	m/min	6 ÷ 48
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	18,5 (22) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 25



**Splitter und
Rückschlagschutzsystem**
Sicher gegen
Werkstückrückschlag



Transportkette
Präzision und
Wirksamkeit



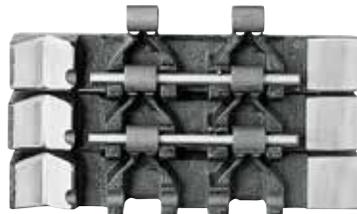
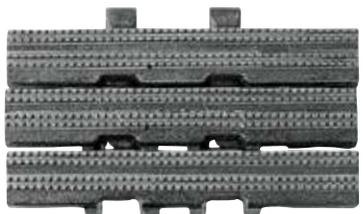
Sägebüchse
Schnell und
leistungsfähig

Praktisch, präzise, leistungsfähig und vor allem sicher.

class m 3 Arbeitsaggregate und Vorrichtungen



Schnell und leistungsfähig
Sägebüchse
Die selbstzentrierende Sägebüchse wird schnell mit einem Spezialschlüssel montiert und sichert eine hohe Ausnutzung und eine lange Lebensdauer der Sägeblätter.



Präzise und zuverlässige Schnittleistung

Transportkette

Die aus Spezialguss bestehende Transportkette ist aussergewöhnlich solide und garantiert Präzision und Zuverlässigkeit durch die Direktverbindung der Kettenglieder ohne Zwischenglieder. Die Kettenglieder und die 4 oberen Druckrollen (je 2 vor und hinter des Sägewelle) verhindern jeglicher Verstellung der Sägebüchse. Die Sägebüchse mit konischem Sitz sichert eine hohe Ausnutzung, eine lange Lebensdauer der Sägeblätter und die Verringerung des Holzverbrauchs. Diese technischen Qualitäten garantieren erhöhte Geradlinigkeit, optimale Schnittqualität sowie geringen Holzverbrauch auch bei den nachfolgenden Arbeitsphasen.



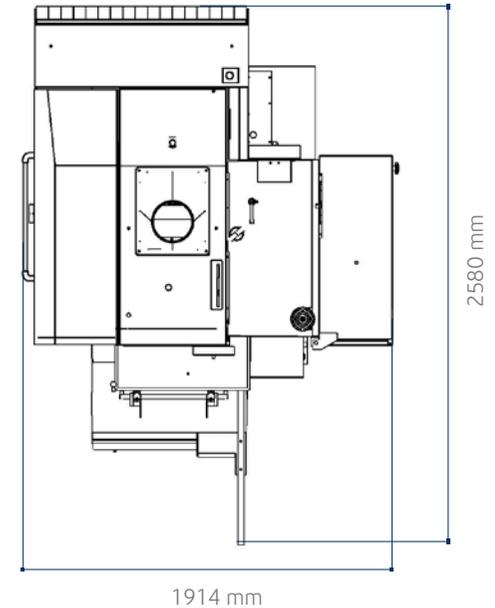
Praktisch und einfach in der Bedienung

Einstellung

Die Einstellarbeiten erfolgen mit geringstem Zeitaufwand. Leichte Bedienung über grosse Handräder und gut ablesbare Masseisten ermöglichen schnelles und präzises Einstellen der Maschine. Die Einlaufführung ist mit Ein-Hand-Bedienung und automatischer Blockierung ausgestattet; die selbstzentrierende Sägebüchse wird mit einem im Normalzubehör befindlichen Spezialschlüssel montiert. Während der Beschickung kann der Bedienungsmann über ein Amperemeter ständig die Motorbelastung kontrollieren.



class m 3 technische Daten



Sicher gegen Werkstückrückschlag

Splitter und Rückschlagschützsystem

Die Vielblatt- und Besäumkreissäge von SCM ist mit einem ausgeklügelten Splitter und Rückschlagschutzsystem ausgerüstet. Dieses System besteht aus 4 Splitter und Rückschlagfingerreihen (3 von oben und 1 von unten). Zwischen den 3 oberen Reihen befindet sich ein Lamellenvorhang.

Laser

Laser
Genauere Bezugslinie bei Laserbelichtung.

Typische Anwendungsbeispiele:

- Längsschnitt von ungleichförmigen Platten ohne Benutzung des Anschlags
- Auslese der brauchbaren Stücke von ästigen oder gespaltenen Platten (Option)



- ☒ Standard
- ☐ Option

TECHNISCHE DATEN

		class m 3
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Min. Sägeblattdurchmesser	mm	200
Sägebüchse Durchmesser (Bohrung)	mm	70
Abmessungen der Keile zur Sicherung der Sägebüchse	mm	20 x 5
Sägeblattzahl	U/min	4200
Aufspannbreite der Sägebüchse	mm	300
Transportkettenbreite	mm	300
Min. Werkstücklänge	mm	390
Arbeitstischabmessungen	mm	1530 x 950
Arbeitstischhöhe ab Erdboden	mm	750
Abstand zwischen Ständer und 1. rechten Sägeblatt	mm	200
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	m/min	6 ÷ 48

Andere technische Merkmale

Dreiphasenmotor 18,5 kW (25 PS) 50 Hz - 22 kW (30 PS) 60 Hz		S
Dreiphasenmotor 25 kW (30 PS) 50 Hz - 30 kW (42 PS) 60 Hz		O
Dreiphasenmotor 37 kW (50 PS) 50 Hz - 44 kW (60 PS) 60 Hz		O
Vorschubmotor 50 Hz (60 Hz)	PS	1,5 ÷ 2 (1,8 ÷ 2,4)
Absaughauben Durchmesser:		
- Sägeblätter	mm	200
- Transportkette	mm	120

Abricht hobelmaschinen

class f 520

class f 410



		class f 520	class f 410	class f 520	class f 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	630	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	120/4	120/4	120/4
Gesamttischlänge	mm	2750	2610	-	-
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8	8
Min. ÷ max. Hobelhöhe		-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 32

Dickenhobelmaschinen class s 630 class s 520



Abrichtanschlag
Höhe Festigkeit



**Auswechselbare
Vorschubwalzen**
Eine einzige
Maschine für
jeden Bedarf



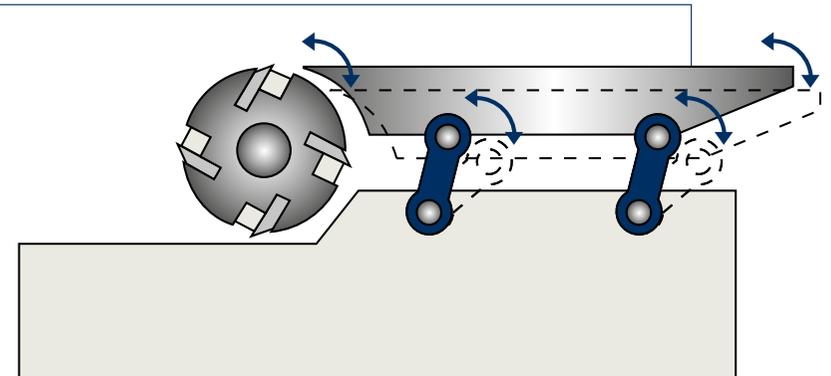
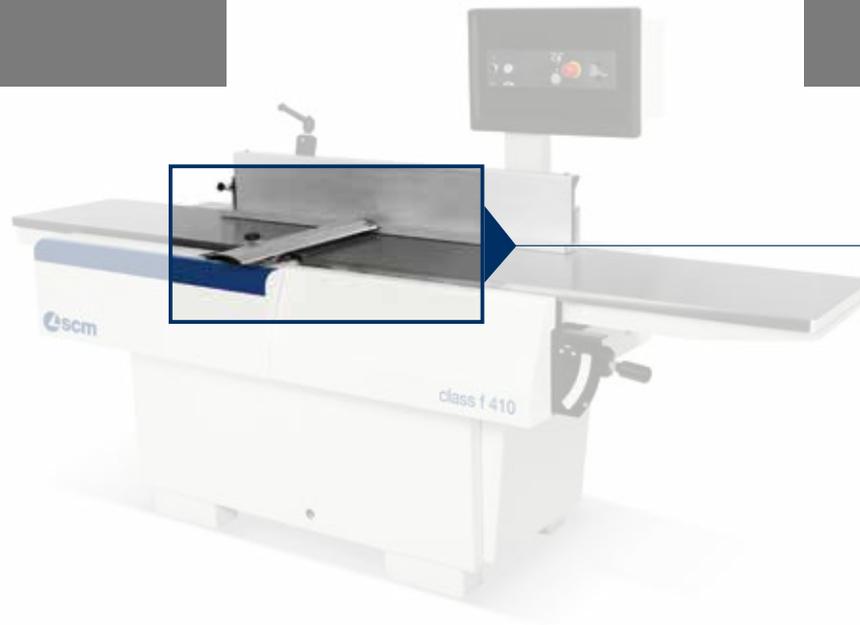
Abrichtwelle SCM
Einfach und schnell

Einfache und präzise Bedienung,
fortschrittliches Design und ergonomische
Form, umfangreiche Einsatzmöglichkeiten.

Hobelmaschinen Arbeitsaggregate

Hohe Steifigkeit Abrichtanschlag

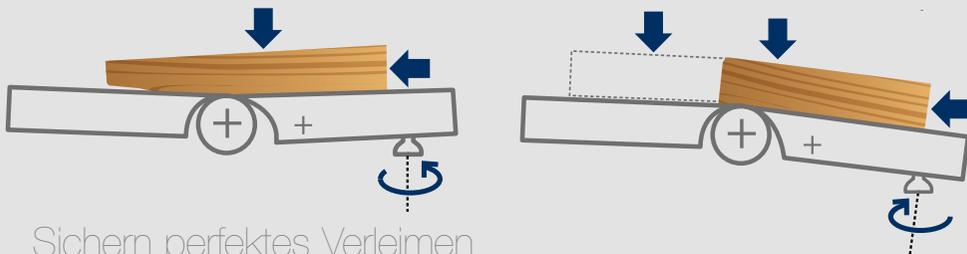
Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung. Die Skala hilft dem Bediener bei der Positionierung der Führung an dem gewünschten Neigungswinkel.



Dauerhafte Präzision

Arbeitstischverstellung über Parallelogramm

Genauere Bearbeitungen mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.



Sichern perfektes Verleimen

Konkav-Konvexfunktionen

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist.



Perfekte
Endverarbeitung

Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken

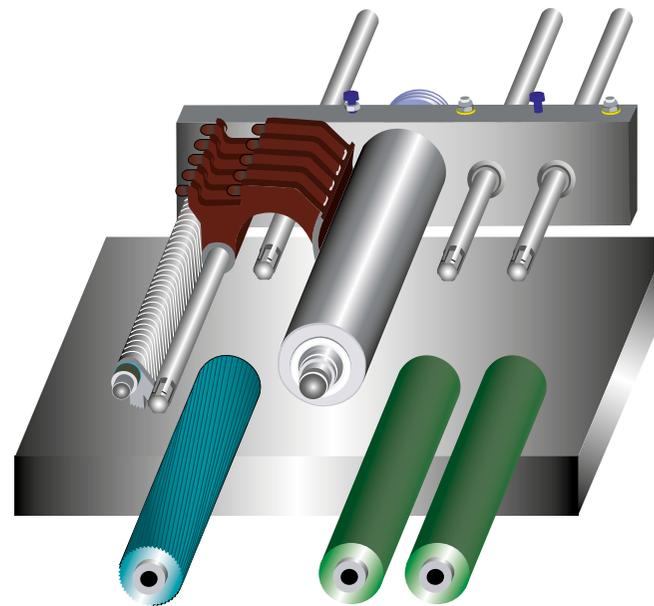
Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung. Die Gummivalzen, serienmäßig geliefert, gewährleisten perfekte Oberflächen und hohe Vorschubleistungen.



Einfach und schnell

SCM Monoblockabrichtwelle

Einfacher und rascher Austausch und Einbau der Messer dank des automatischen Befestigungssystems und der Selbstregulierung. Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.



Eine einzige Maschine für jeden Bedarf

Auswechselbare Vorschubwalzen

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden.

Motorischer Dickentischhub mit mikrometrischer Positionierung und Digitalanzeige.

Vorschubgeschwindigkeit über Inverter geregelt und mit Alarmanzeige für den Fall einer überhöhten Geschwindigkeit.

Die 4 großen Spindeln zusammen mit den 2 seitlichen Führungen sichern eine hohe Stabilität des Tisches. Die Faltenbalg Schutzvorrichtungen garantieren dauerhafte Präzision und Zuverlässigkeit.

Pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen für die bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen.
(Option)



Hobelmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage

"Xylent" Spiralhobelwelle
Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.



"Xylent" Wartungskit

Koffer mit:
- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung - 1 geeichter dynamometrischer Schüssel - 2 bit Torx - 10 Einsätze - 5 Schrauben - 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze - 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse.



Klappbarer Zusatzanschlag

Im Abrichtanschlag integriert, ermöglicht die Bearbeitung von kleinen Werkstücken unter bequemen und sicheren Arbeitsbedingungen.



"Tersa" Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung durch Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Durch das System ohne Befestigungsschrauben wird das Austauschen der Messer extrem schnell.

Integrierter "Smart Lifter"-Schutz

Das von SCM entwickelte Schutzsystem ist perfekt in das Grundgestell der Maschine integriert, um höchsten Schutz zu bieten und gleichzeitig jede Behinderung oder Unständigkeit zu vermeiden. Durch die automatische vertikale, horizontale und Schrägbewegung garantiert der Schutz die völlige Abdeckung des Werkzeugs vor, während und nach der Bearbeitung.





Arbeitstischverlängerung

Ein einziger Bediener kann lange Werkstücke mühelos betreiben oder ein zweites Werkstück einführen ohne sich zu bewegen um das erste Werkstück im Auslauf zu stoppen.

Walzen am Auslauf aus satiniertem Stahl

Für eine perfekte Endbearbeitung.



Sonderwalzen

Die Gliedereinzugswalze aus Stahl (a) und die Zweikomponentenwalze (b) gewährleisten auch dann höchste Qualität, wenn gleichzeitig unterschiedliche Stärken bearbeitet werden, und auch bei kleinsten Abtragungen. Mit der Zweikomponentenwalze bleiben die Werkstückkanten unbeschädigt, auch wenn sie nicht perfekt aneinander ausgerichtet sind; empfehlenswert auch für Edelhölzer und schmale Werkstücke.



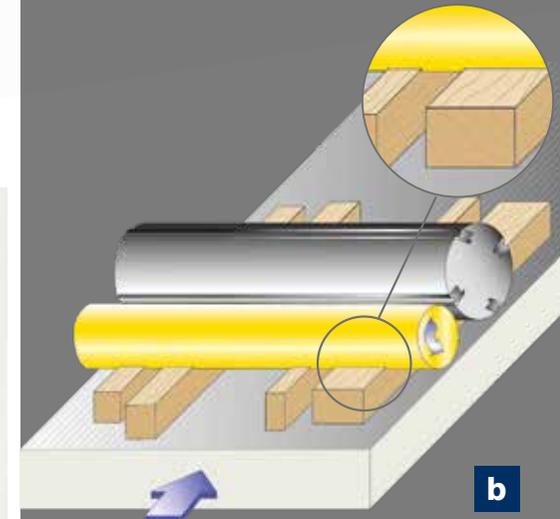
Dickentisch mit Tischwalzen ohne Antrieb

Erleichtert den Vorschub von besonders harzhaltigen und/oder feuchten Hölzern. Diese Konfiguration eignet sich besonders für schwere Holzbearbeitungen.

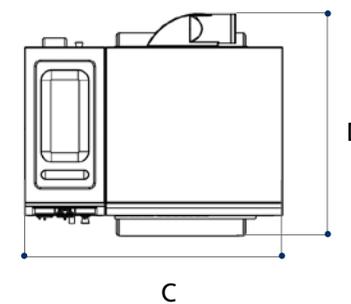
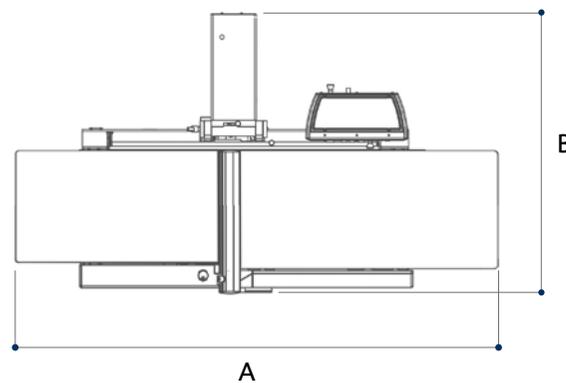


Bearbeitung von weiteren Werkstoffen

PVC und andere Kunststoffe. Nylon, Polycarbonat und andere künstliche Materialien.



Hobelmaschinen technische Daten



S Standard
O Option

TECHNISCHE DATEN		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	630	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	120/4	120/4	120/4
Abmessung Standardmesser	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8	8
Gesamttischlänge	mm	2750	2610	-	-
Abmessungen des Dickentisches	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min	-	-	4 ÷ 20	4 ÷ 20
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Andere technische Merkmale					
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	S	-	-
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		O	O	S	S
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		-	-	O	O
Absaugstutzendurchmesser	mm	120	120	150	150

ABMESSUNGEN		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
A	mm	2750	2610	-	-
B	mm	1416	1155	-	-
C	mm	-	-	1280	1130
D	mm	-	-	1095	1017

VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE	class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	0	0	0	0
"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden	0	0	0	0
"Xylent" Wartungskit	0	0	0	0
Schwenkbarer Hilfsanschlag für sicheres Abrichten dünner Werkstücke	0	0	-	-
"Smart Lifter" Schutzvorrichtung	0	0	-	-
Zwei Tischwalzen ohne Antrieb	-	-	0	0
Erste gummibeschichtete Einzugswalze anstatt der Spiralwalze aus Stahl	-	-	0	0
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl anstatt der Spiralwalze	-	-	0	0
Erste Zweikomponentenwalze im Einlauf anstatt der Spiralwalze aus Stahl	-	-	0	0
Stahlvorschubwalzen aus Stahl anstatt der gummibeschichteten Walzen	-	-	0	0
Pneumatische Druckregulierung der Vorschubwalzen	-	-	0	0
Arbeitstischverlängerung	-	-	0	0
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen	-	-	0	-

elektronisch
programmierbare
Tischfräsen
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Nutzlänge der Spindel CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	250	250	250
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	300	320	300
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitttisch CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 44



Fräsaggregat
Robustheit und
Vielseitigkeit



Fränschlag
Schnelle Einstellung



**Elektronische
Steuerung**
Operative Vorteile



Maschinenausführungen
Spezialisierung und
Professionalität

Höchste Qualität, mehr Leistung und
absolute Zuverlässigkeit.

manuelle
Tischfräsen
class tf 130
class tf 130ps
class ti 120



		class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Nutzlänge der Spindel CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	250	250	250
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	300	320	320
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitttisch CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	300 (350)	300 (350)
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 44



Fräsaggregat
Robustheit und
Vielseitigkeit



Fräsanschlag
Schnelle Einstellung



Maschinenausführungen
Spezialisierung und
Professionalität

Unvergleichliche Präzision und dauerhafte
Zuverlässigkeit.

Tischfräsen Arbeitsaggregate

Einfache Bedienung Verstellbarer Fräsanschlag

Die Einstellung der Spanabnahme an der Einlaufbacke erfolgt über eine Handkurbel mit Ablesung an einer Skala.



Robustheit und Vielseitigkeit

Fräsaggregat

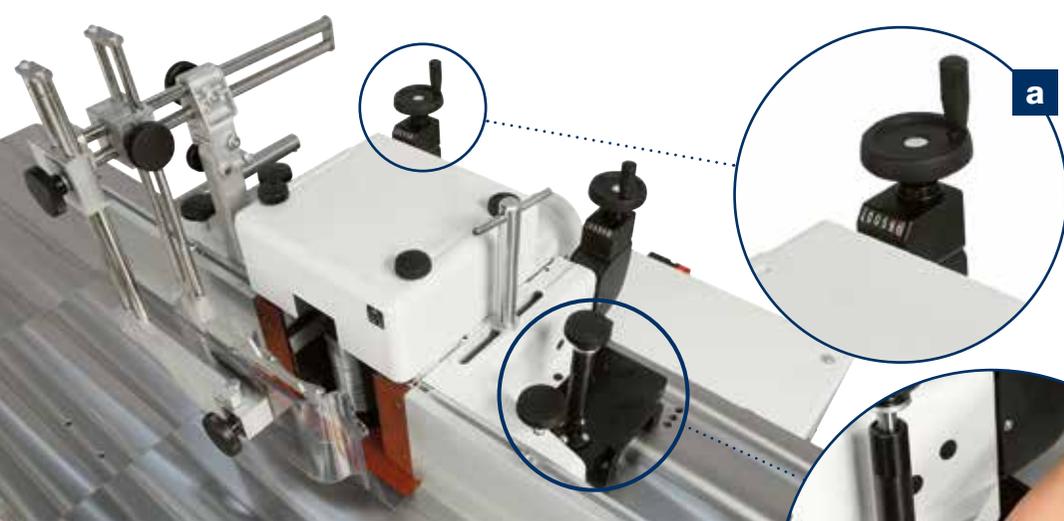
Das Fräsaggregat wurde entworfen, um unter jeder Anwendungsbedingung maximale Stabilität und Steifigkeit zu sichern. Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist "tassenförmig" ausgebildet, damit die mechanischen Bestandteile darin vor Späne und Staub geschützt sind. Die 5 Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen, vom Profilieren zum Fassonieren und Zapfenschneiden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge von großem Durchmesser einzusetzen.



Die beste Unterstützung für das Werkstück "Fast"-Tisch

Hiermit wird die Auflage des gerade zu bearbeitenden Werkstücks in der Nähe des Werkzeugs garantiert; das erlaubt die Einstellung auch bei montierten Werkzeugen und eine bessere Qualität der Endverarbeitung bei schmalen, kurzen Werkstücken.

Durch die Einlage aus zerspanbarem Material wird auch bei einem ungewollten Zusammenstoß mit dem Werkzeug keine Beschädigung des Werkzeugs verursacht.



a

b

Sofort an der richtigen Stelle

"Flex"-System

Eine ganz einfache Lösung, um den Fräsanschlag weg zu schwenken und mit Präzision und ohne weitere Einstellungen wieder zu positionieren, so dass jede Überprüfung überflüssig wird.



Maximale Schnelligkeit und einfaches Einrichten

Fräsanschlag mit mechanischer Programmierung

Keine Probedurchläufe mehr, dank der digitalen Anzeigen (a) die bei der Positionierung der beiden Anschlagbacken eine Präzision von Zehntelmillimetern garantieren. Durch die seitlichen Griffe (b) kann der Anschlag leicht vom Arbeitstisch abgenommen werden.

Automatisch und wegschwenkbar

"Flex One" Fräsanschlag

Automatische Positionierung des gesamten Fräsanschlags auf den Werkzeugdurchmesser. Bedienerfreundliches System, um den Fräsanschlag vom Arbeitstisch wegzuschwenken und mit Präzision wieder zu positionieren.



Bearbeitungsarten mit Spannzangen-Werkzeugen und dem "Flex" Fräsanschlag

Möglichkeit zum Kopffräsen mit Fräsern mit kleinem Durchmesser, wie sie für Oberfräsmaschinen und Elektrowerkzeuge typisch sind, dank der Möglichkeit, den Fräsanschlag hinter dem Werkzeug zu positionieren. Alles gemäß den CE-Vorschriften.



Fräsarbeiten, Nuten, Langlöcher

Tischfräsen Maschinen- ausführungen



class tf 130ps
mit vorderem Schiebetisch
Entwickelt um das Zapfenschneiden
möglichst einfach durchzuführen.



**Ausführung "LL" mit
ausziehbarer Rahmenauflage**
Ideal bei der Bearbeitung von
langen Werkstücken, dank der
Tischverlängerung. Die ausziehbare
Rahmenauflage bietet optimale
Arbeitsbedingungen für die Bearbeitung
von großformatigen Werkstücken, z.B.
beim Umfälen von Fenster oder Türen.



Schiebetisch für kleinere Zapfenschneidarbeiten
Ideal bei der Bearbeitung von besonders kurzen Elementen, für die
Ausführungen ohne Schiebewagen. Damit können auch schräge
Zapfen bis $\pm 60^\circ$ hergestellt werden. Kann problemlos am Frästisch
befestigt und abgenommen werden, dank des
entsprechenden Spannsystems.



Ausführung "TL PRO-10"

Der Wagen mit manuellem Vorschub besteht aus einer Gusseisenstruktur und läuft auf Kugelumlaufrollführungen, wodurch reibungslose Bewegungen und maximale Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung gewährleistet werden.



In wenigen Sekunden und ohne Mühe verschwindet der "PRO-10" Zapfenschnitttisch und die Maschine ist wieder bereit für Profilfräsarbeiten (a) und Fräsarbeiten (b).



Für höchste Sicherheit und größere Flexibilität der Maschine umfasst die Standardausstattung eine besondere **Fräshaub** zum **Schutz bei Formfräsarbeiten**.



Ausführung "TL"

Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung dank des manuell verfahrbaren Schiebetisches, bestehend aus einer Gusskonstruktion, die über Axiallager auf einer gehärteten und geschliffenen Führungstange läuft.

Tischfräsen Elektronische Steuerungen

Technische Spezifikation auf Seite 45

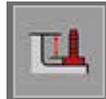
"Easy"

Maximale Zuverlässigkeit und Bedienkomfort dank der Funktionstasten und mit der elektronischen Steuerung von bis zu 8 Achsen und dem 7" LCD-Farbbildschirm im 16:9 Format. Integrierter und schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur Optimierung der Produktivität und effektiven Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.



"Ready"

Einfache und schnelle Programmierung der Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und das 4" LCD-Display. Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen.



Höhenverstellung



Positionierung des gesamten Fräsanschlags



Schwenkung der Frässpindel



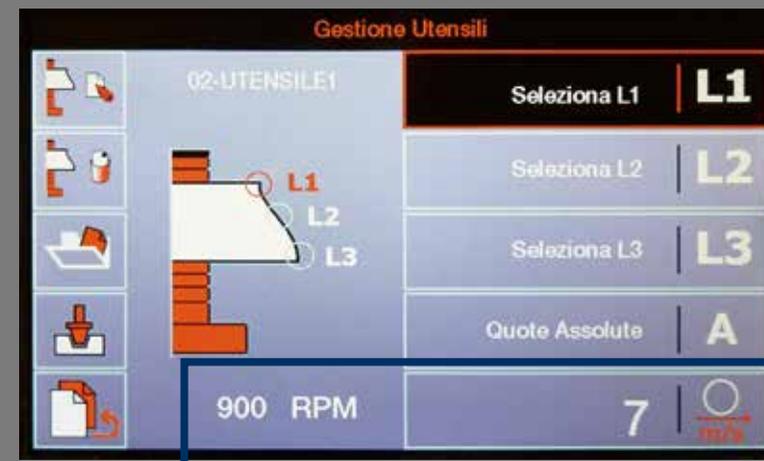
Anzeige der Frässpindeldrehzahl

Für die häufigsten Bearbeitungen können die Abmessungen des gewünschten Profils eingestellt und das passende Werkzeug ausgewählt werden. Die Steuerung erzeugt automatisch ein entsprechendes Programm für die jeweilige Bearbeitung.



Motorische Verstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeige
Für größere Präzision und bequemere Anwendung.

Mit der "Easy" Steuerung kann man auch den **Inverter zur Drehzahleinstellung der Frässpindel** einfach verwalten.
(Option)



Tischfräsen Vorrichtungen auf Anfrage

Kreuzgelenk zur Aufnahme eines Vorschubapparats **Höchste Anwendungsflexibilität** und kein Hindernis auf dem Arbeitstisch, da das Kreuzgelenk an der Stützsäule des Bedienpults befestigt wird. Ganz einfache Positionierung des Vorschubs, entweder automatisch über die Steuerung oder manuell.



Schnelle Werkzeugspannung "T-Set"

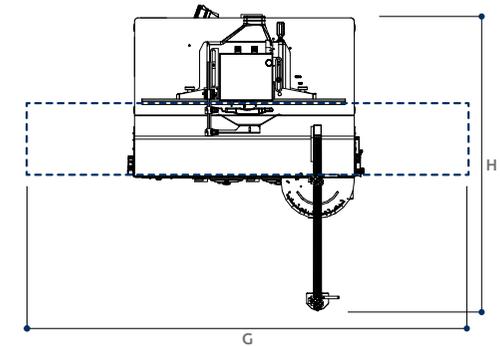
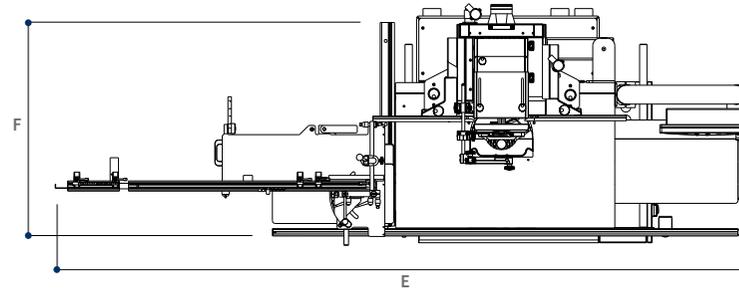
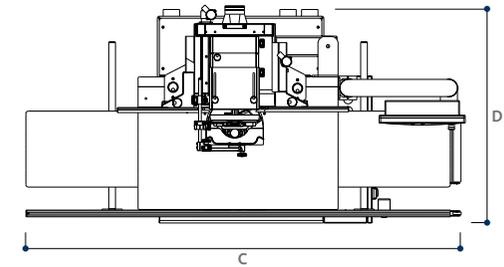
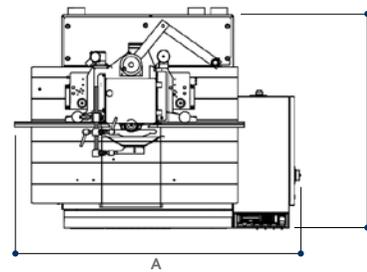
In Verbindung mit einer auswechselbaren Frässpindel, ermöglicht das Einspannen/Abspannen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole.



Bearbeitung von weiteren Werkstoffen

PVC und andere Kunststoffe. Nylon, Polycarbonat und andere künstliche Materialien.

Tischfräsen technische Daten



S Standard
O Option

TECHNISCHE DATEN		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Arbeitstischabmessungen	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810
Schwenkbereich der Frässpindel		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-	-	-	-45° ÷ +45°
Aufspannlänge der Frässpindel CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Frässpindeldrehzahl (50 Hz)	U/min	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000
Max. Werkzeugdurchmesser beim Profilieren	mm	250	250	250	250	250	250
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch bei 90°	mm	300	320	300	300	320	320
Max. Werkzeugdurchmesser beim Zapfenschneiden CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)	300 (350)	300 (350)	300 (350)
Andere technische Merkmale							
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		-	S	-	-	-	S
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		S	O	S	S	S	O
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		O	O	O	O	-	O
Absaugstutzendurchmesser:							
- am Maschinengestell	mm	100	2 x 80	120	120	120	2 x 80
- am Fräsanschlag	mm	120	120	120	120	120	120

ABMESSUNGEN		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600
D min.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300
D max.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197
F min.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300
F max.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710
G	mm	-	-	-	-	2080	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-

VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE	class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Version "Ready"	S	-	-	-	-	-
Version "Easy"	O	-	-	-	-	-
<i>class tf 130ps</i> mit vorderem Schiebewagen	-	-	-	-	S	-
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	O	-	O	O	-	-
Motorische Verstellungen des Arbeitsaggregats mit Digitalanzeige	-	S	S	-	-	-
"Flex" Fräsanschlag	O	O	O	O	O	-
"Flex One" Fräsanschlag	O	-	-	-	-	-
Inverter zur Drehzahleinstellung von 900 bis 10.000 U/min	O	-	-	-	-	-
Vorschubsupport mit manueller Vertikal- und Horizontaleinstellung	O	-	O	O	-	-
Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	S	S	S	O	O	O
Aluminiumschlagbacken anstatt der Holzschlagbacken am Fräsanschlag	O	O	O	O	O	O
Auswechselbare Frässpindel	S	O	O	O	O	O
Spindel mit Spannzangenträger	O	O	O	O	O	O
Schnelle Werkzeugspannung "T-Set"	O	-	O	O	O	-
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	S	-	S	O	-	-
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O	O	-	O
Ausführung "TL" zum Zapfenschneiden und Profilieren	O	O	O	O	-	O
Ausführung "TL PRO-10" zum Zapfenschneiden und Profilieren	O	-	O	O	-	-
Arbeitstisch und Zapfenschneidschutz	-	-	-	-	S	-
Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen	O	O	O	O	-	O
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen	O	-	O	O	O	-

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36.000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 scmservice

 scmspareparts




woodworking technology

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590134L