







minimax line



Alles "Made in Italy, by SCM"
Vom Gußteil bis zur Endabnahme
und Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort.
Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität
zum Anfassen.



minimax line

Eine Leidenschaft,
die Professionalität erfordert

minimax ist die professionelle Baureihe für das Tischlereihandwerk und den Hobbyschreiner. Über 40 Jahre ein zuverlässiger Partner auf hohem Niveau. Die minimax-Modelle sind Teil des scm-Standardmaschinensortiments und bieten innovative Lösungen auf höchstem Niveau für die Holzbearbeitung.

Formatkreissägen
Tischfräsen
Hobelmaschinen
Kombinierte
Maschinen

8/93



/si x/8

/elite /38

Kantenanleimautomaten

94/109

DrehSELbank
114/117



Schleifmaschine
118/121





/elite S /15



/lab 300 plus /74



/genius /82



/classic /54

Bohrmaschine
110/113



Bandsäge
122/125



Formatsäge
mit
Doppel-
Gehrung
si x



*Innovation,
die sich jeder
leisten kann*

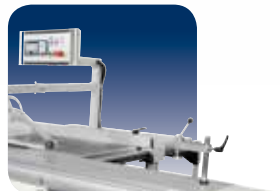
| | |
|--|------------------|
| | si x |
| Max. Hauptsägeblattdurchmesser mit Vorritzer | mm 400 |
| Max. Schnitthöhe bei 90°/+45°/-45° | mm 136 / 97 / 60 |
| Schnittbreite am Parallelanschlag | mm 1270 |
| Formatschnitte | mm 2600 ÷ 3200 |
| Dreiphasenmotor | kW 7 |
| <i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite. 13</i> | |



Sägeinheit
Doppel-Gehung



**Programmierte
Bewegung**
Einfach und schnell



Ready 3/ Ready 3 UP
Automatische
Positionierung

Formatkreissäge mit $\pm 46^\circ$ Doppel-Gehung. Die angetriebene und programmierte Sägeblattbewegung ist standardmäßig vorhanden. Es ermöglicht die gleichzeitige Verwendung eines 400mm Sägeblatts und eines 160mm Vorritzsägeblatts, beides für 90° sägen und $\pm 46^\circ$ Gehrungsschnitt.

si x Arbeitsaggregate

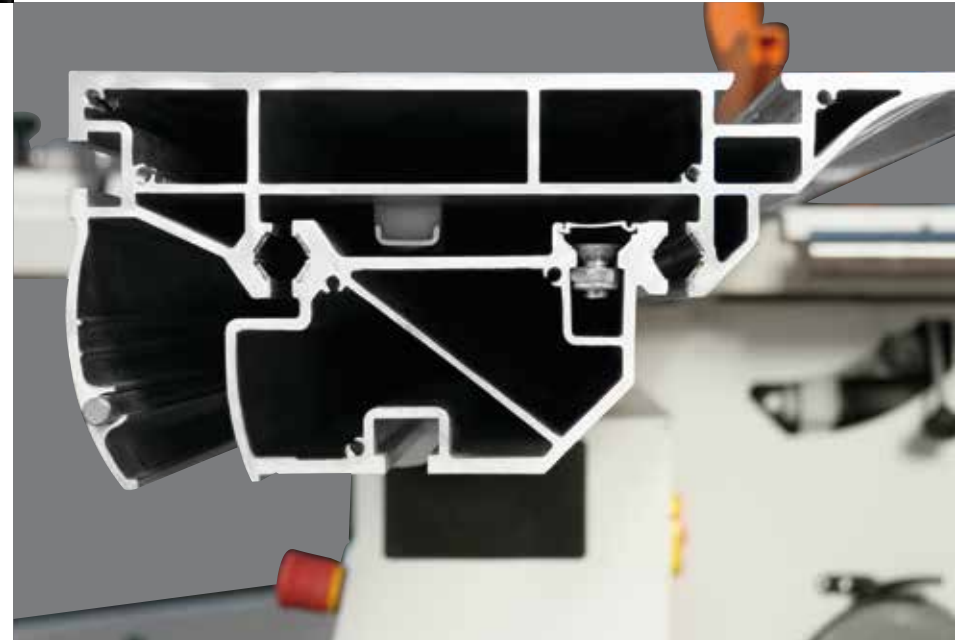


Doppel-Gehung, die sich jeder leisten kann **Sägeeinheit.**

Neue Sägeeinheit mit einem starren Gussunterbau, die ein Sägeblatt von 400 mm Durchmesser aufnehmen kann, inklusive montiertem Vorritzblatt. Sie sorgt für ein perfektes und einfaches Sägen von Plattenwerkstoffen und Massivholz. Das Hauptsägeblatt nutzt 100% der Motorleistung, da das Vorritzsägeblatt mit einem eigenen Antrieb ausgestattet ist.



Der Vorritzer mit eigenem Antrieb ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.



Unvergleichlich saubere Schnittkanten **Schiebeschlitten.**

Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem neuen Wagen mit 360 mm Breite. Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Zur Befestigung der Führungen wird kein Kleber verwendet, da dessen Auftragsstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Einpressverfahren befestigt.



Einfach und schnell **Programmierte Bewegung.**

Die "Ready" Steuerung ermöglicht die angetriebene und programmierte Bewegung der Sägeblatteinheit, was die Produktivität und die Arbeitsqualität erhöht.



2-Positionen
Sägeblattpendelschutz um
an der Säge größte Sicherheit
zu gewährleisten.

Sofortige Kontrolle
Besäumrahmen und Teleskoplineal.
Großer Besäumrahmen mit Laufrolle
zur Erleichterung der Plattenaufgabe.
Das Teleskoplineal mit 2
Klappanschlägen ermöglicht das
Besäumen von Platten bis zu 3200 x
3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis
45° auf beiden Seiten des Rahmens.

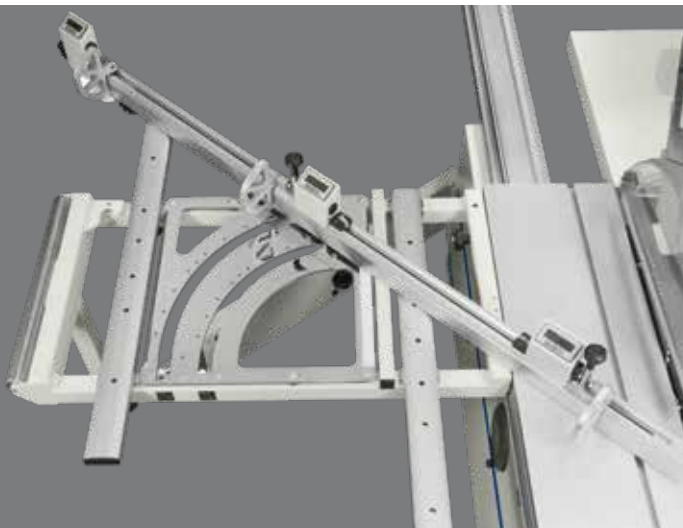
si x Optionen

Ready 3 / Ready 3 UP
Automatische Positionierung des Parallelanschlags durch "Ready" Steuerung (3 Achsen). Programmierte oder manuelle Anschlagsbewegung mit gedrückt halten des Tasters für maximale Flexibilität. Zusätzlich erfolgt bei der Ready 3 UP Version die Steuerung mittels einem mobilen Bedienpanels.



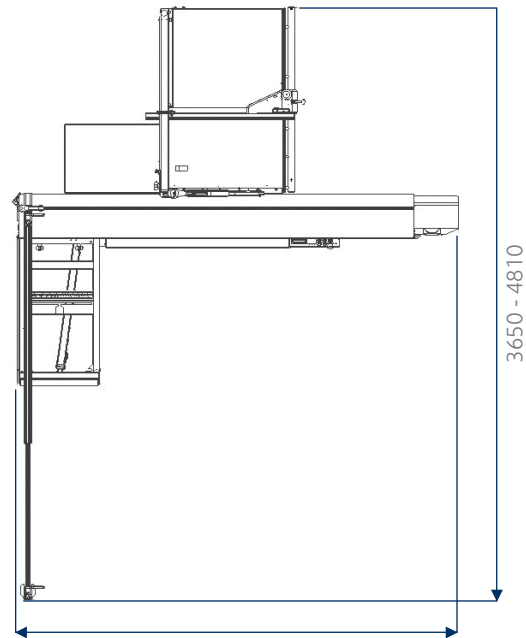
2 Sägeblattgeschwindigkeiten
Die beiden Sägeblatt-Drehzahlen (3500 - 5000 U/min) werden von einem Inverter gesteuert.

Compex
zur schnellen und genauen Ausführung von Gehrungsschnitten mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition. (Längenausgleich)



Digitalanzeige
auf Längsanschlag mit entsprechender Feineinstellung.

si x Optionen



Gesamter Schiebeschlittenlauf 3200 7060 mm

Gesamter Schiebeschlittenlauf 2600 5860 mm

- S** Standard
- O** Auf Anfrage
- *** Standard für Ausführungen CE und USA/Kanada

| | | si x |
|---|------|--|
| Abmessungen des Sägertisches aus Guss | [mm] | 1000 x 685 |
| Sägeblattschwenkung | | -46° ÷ +46° |
| Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer | [mm] | 400 |
| Max. Schnitthöhe bei 90°/45° | [mm] | 136/97/60 |
| Vorritzerdurchmesser | [mm] | 160 |
| Ablängbreite links vom Sägeblatt (standard) | [mm] | 2600 |
| Schnittbreite Parallelanschlag | [mm] | 1270 |
| Andere technische Eigenschaften: | | |
| Dreiphasenmotor | | 7kW (9,4Ps) 50Hz – 8kW (11Ps) 60Hz |
| Dreiphasenmotor (Vorritzer) S1 | | 0,74kW (1Ps) 50Hz – 0,9kW (1,2Ps) 60Hz |
| Absaugstutzendurchmesser | [mm] | 120 - 80 |
| Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat | | O |
| CompeX Vorrichtung | | O |
| Version "READY 3" (auch mit schwenkbarem Bedienpult) | | O |
| Digitalanzeige | | O |
| Vorrichtung für Winkelschnitte | | O |
| 2 Sägeblattgeschwindigkeit (3500/5000 U/min) | | O |



FÜR EINE UNVERGLEICHLICHE
BEARBEITUNGSPRÄZISION
Kombinierte Maschinen **16**

SPITZENTECHNOLOGIE ZU EINEM
ERSCHWINGLICHEN PREIS
Hobelmaschinen **18**

elite S

Maximaler Ausdruck für
professionelle Leistungen sowie
Technologie

FÜR EINE QUALITÄT OHNE
KOMPROMISSE
Formatkreissägen **22**

KUNDENSPEZIFISCHE AUSFÜHRUNG
UND EINSATZFLEXIBILITÄT
Tischfräsen **24**

elite s Kombinierte Maschinen cu 410es st 5es

Kombinierte Universalmaschine
Säge-Fräsmaschine



| | | cu 410es | st 5es |
|---|-------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite | mm | 410 | - |
| Gesamte Arbeitstischlänge | mm | 2200 | - |
| Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer | mm | 350 | 350 |
| Sägeschlittenlauf | mm | 2250 ÷ 3200 | 2250 ÷ 3200 |
| Nutzlänge der Spindel | mm | 125 | 125 |
| Dreiphasenmotoren ab | kW/Hz | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 30



Sägeaggregat
Weltweit einzigartig



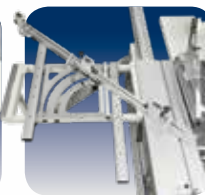
Formatanschlag
Sofortige Kontrolle



Fräsaggregat
Fräsen mit
Spitzenleistungen



**Ein- und Ausschalter
im Besäumwagen
integriert**
High-tech Zubehör



Compex
automatischer
Ausgleich der
Anschlagsposition



Schiebeschlitten
Unvergleichlich
saubere
Schnittkanten

Maximaler Ausdruck für professionelle Leistungen sowie Technologie bei den kombinierten Maschinen für die Holzbearbeitung für eine unvergleichliche Bearbeitungspräzision.

elite s Hobelmaschinen

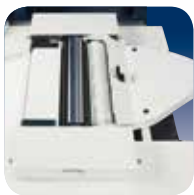
fs 52es
f 52es
s 52es

Abricht-Dickenhobelmaschine
Abrichthobelmaschine
Dickenhobelmaschine



| | | fs 52es | f 52es | s 52es |
|---|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite | mm | 520 | 520 | 520 |
| Hobelwellen Durchmesser (mm)/ Messeranzahl Standard | mm/n. | 120 / 4 | 120 / 4 | 120 / 4 |
| Gesamte Arbeitstischlänge | mm | 2250 | 2250 | - |
| Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch | mm | 3 ÷ 240 | - | 3 ÷ 240 |
| Dreiphasenmotoren ab | kW/Hz | 7 (8) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) | 7 (8) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 30



Hobelwelle
Perfekte
Fertigungsqualität



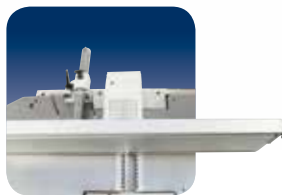
Dickentisch
Langfristige Stabilität



Abrichttische
Schneller Set-up



Xylent
absolute
Geräuschlosigkeit



Abrichtanschlag
Absolute Steifigkeit

Spitzentechnologie zu einem erschwinglichen Preis bei den professionellen Hobelaggregaten für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe.

elite s Hobelmaschinen

fs 41es

f 41es

s 41es

Abricht-Dickenhobelmaschine

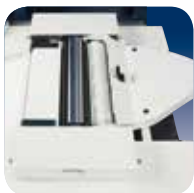
Abrichthobelmaschine

Dickenhobelmaschine



| | | fs 41es | f 41es | s 41es |
|---|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite | mm | 410 | 410 | 410 |
| Hobelwellen Durchmesser (mm)/ Messeranzahl Standard | mm/n. | 95 / 4 | 95 / 4 | 95 / 4 |
| Gesamte Arbeitstischlänge | mm | 2200 | 2200 | - |
| Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch | mm | 3 ÷ 240 | - | 3 ÷ 240 |
| Dreiphasenmotoren ab | kW/Hz | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 30



Hobelwelle
Perfekte
Fertigungsqualität



Dickentisch
Langfristige Stabilität



Abrichtanschlag
Absolute Steifigkeit

Spitzentechnologie zu einem erschwinglichen Preis bei den professionellen Hobelaggregaten für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe, die nach oben streben und sich nicht so einfach begnügen.

elite s
 Formatkreissägen
 si 400es
 si 315es



| | si 400es | si 315es |
|---|-----------------------|-----------------|
| Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer | mm 400 | 315 |
| Max. Schnitthöhe bei 90° / 45° | mm 138 / 98 | 101 / 71 |
| Schnittbreite am Parallelanschlag | mm 1270 | 1270 |
| Sägeschnittenlauf | mm 2600 ÷ 3200 | 2600 ÷ 3200 |
| Dreiphasenmotoren ab | kW/Hz 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

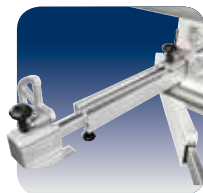
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 30



Sägeaggregat
Einfacher und präziser Schnitt



Motoren
Schnelligkeit und Präzision



Formatanschlag
Sofortige Kontrolle



Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert
High-tech Zubehör



Schiebeschlitten
Unvergleichlich saubere Schnittkanten



Programmierter Anschlag
für Parallelschnitte

Formatkreissägen mit schrägstellbarem Sägeblatt, die sich durch professionelle Leistungen auszeichnen. Für eine Qualität ohne Kompromisse.

elite s Tischfräsen tw 55es t 55es

Tischfräse mit fester oder schwenkbarer Spindel
Tischfräse mit fester Spindel



| | tw 55es | t 55es |
|--|-----------------------|-----------------|
| Nutzlänge der Spindel | mm 125 | 125 |
| Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren | mm 210 ÷ 240 | 210 ÷ 240 |
| Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90° | mm 240 | 240 |
| Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlittisch | mm 320 (300 no CE) | - |
| Dreiphasenmotoren ab | kW/Hz 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 30



Fräsaggregat
Fräsen mit
Spitzenleistungen



Fräsanschlag
High-tech Zubehör



Schiebeschlitten
Unvergleichlich
saubere Schnittkanten

Kundenspezifische Ausführung und Einsatzflexibilität bei den professionellen Tischfräsen für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe.

elite s Arbeitsaggregate



Weltweit einzigartig

Sägeaggregat.

Das Sägeaggregat aus einer robusten **Gusseisen-Ringform** kann ein Sägeblatt mit 315 und 350 mm Durchmesser **mit montiertem Vorritzer** aufnehmen (bis zu 400 mm für die si 400 elite s) und ermöglicht somit eine max. Schnitthöhe von 118 mm. Ein perfekter und extrem einfach auszuführender Schnitt mit dem Sägeaggregat aus Gusseisen und **dem Vorritzer mit unabhängigem Motor**, der es der Säge erlaubt, die Leistung des Hauptmotors zu 100% zu nutzen.

Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Schwalbenschwanzsystem.



Der Drehzapfen des Sägeaggregats mit Durchmesser 120 mm liegt auf einer Zwischenlünette auf dem Untergestell auf: eine verwindungssteife und dauerhaft zuverlässige Lösung.



90° ÷ 45°

Der Vorritzer mit unabhängigem Motor ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.





High-tech Zubehör Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert.

Breite Auswahl an technologischen Vorrichtungen, um Ihre elite s noch leistungsfähiger zu machen, wie die **Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen integriert.** Besonders vorteilhaft bei der Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken, die sonst einen einfachen und sicheren Zugang zum Hauptbedientafel der Maschine behindern würden.



Sofortige Kontrolle

Besäumrahmen und Teleskoplineal.

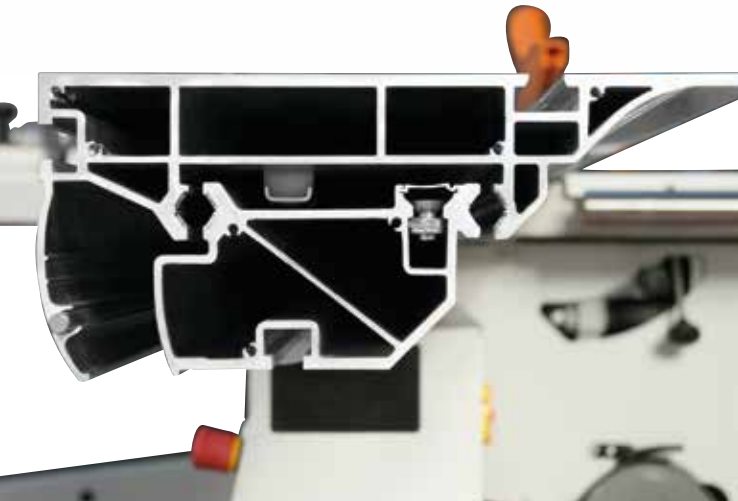
Großer Besäumrahmen mit Leerlaufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit 2 Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten bis zu 3200 x 3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45° auf beiden Seiten des Rahmens.



Unvergleichlich saubere Schnittkanten

Schiebeschlitten.

Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem neuen **Wagen mit 360 mm Breite.** Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Zur Befestigung der Führungen wird kein Leim verwendet, da dessen Auftragsstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Nietverfahren für Aluminium befestigt

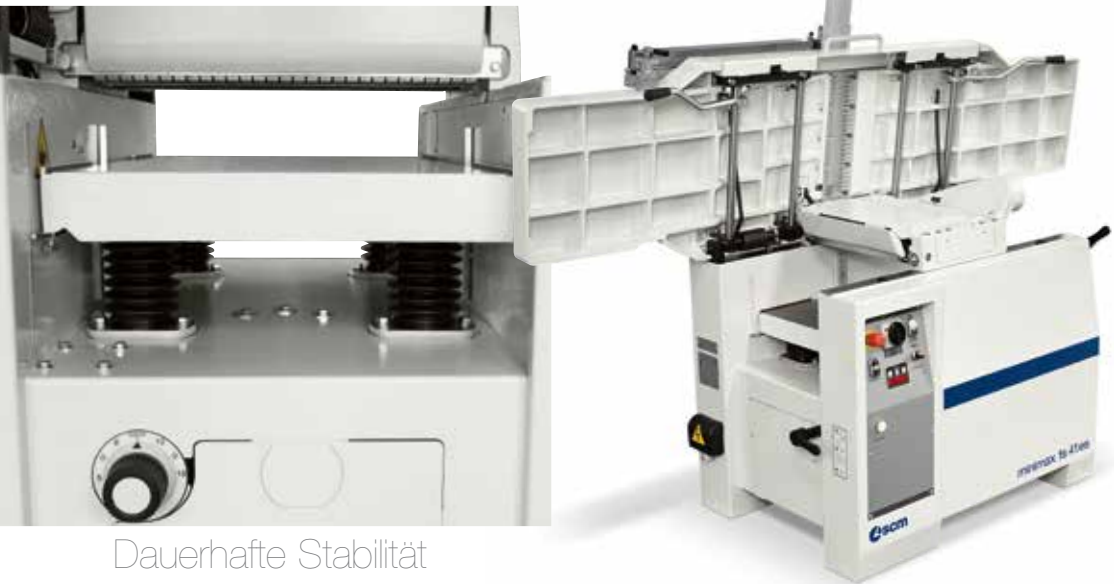


elite s Arbeitsaggregate

Hohe Steifigkeit

Abrichtanschlag.

Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung.



Dauerhafte Stabilität

Höhenverstellung der Tische.

Perfektes Hobeln auch von sehr langen Werkstücken, bei der elite s Reihe, dank der **2200 mm Abrichttische** aus rippenversteiftem Grauguss. Bei den kombinierten Maschinen erfolgen **Öffnung und Höhenverstellung der Tische** bei 90° **gleichzeitig** in Richtung Maschineninneres. Höchste Stabilität: das Werkstück liegt während der Bearbeitung auf einem Dickentisch auf, der von **vier kräftigen Säulen**, die **durch Staubschutzbälge geschützt** sind, gestützt und gehoben wird.



Perfektes, effektives Hobeln
Hobelaggregat.

Dank der Hobelwelle mit 95 mm Durchmesser (120 mm für Hobelmaschinen mit 520 mm Arbeitsbreite) und 4 Messern. Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Die Einzugswalze (A) ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf (B) aus satiniertem Stahl verhindert Abdrücke und ist nahezu verschleißfrei.



A

B

Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist „tassenförmig“ ausgebildet, damit die **mechanischen Bestandteile** darin vor Späne und Staub **geschützt sind**.

Fräsen mit Spitzenleistungen

Fräsaggregat.

Das Fräsaggregat wurde entworfen, um unter jeder Anwendungsbedingung maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Die 4 Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen – vom Profilieren zum Fassonieren und Zapfenschneiden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge bis zu 320 mm Durchmesser einzusetzen (300 mm nicht CE).



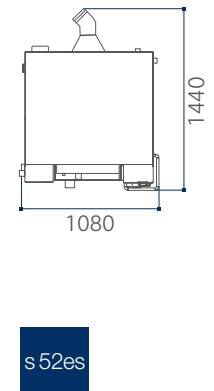
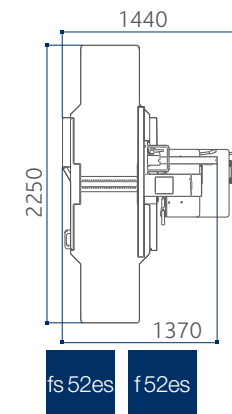
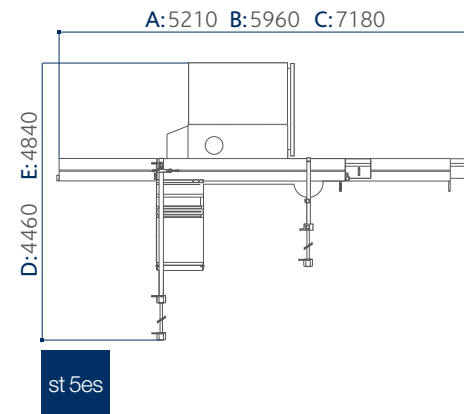
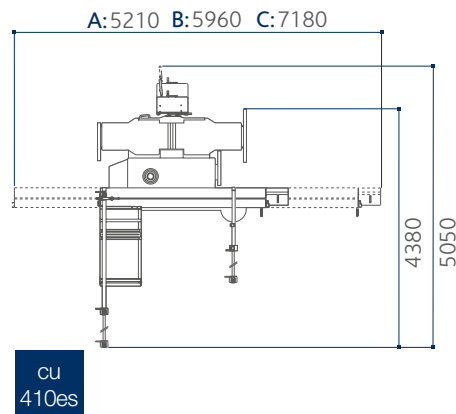
High-tech Zubehör

Fräsanschlag.

Fräsanschlag in schwerer Profiausführung mit Feineinstellung über eine Zahnstange, mit numerischer Anzeige. Durch dieses **Merksystem** (als Option erhältlich für **t 55es** und **tw 55es**) kann der Anschlag abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Werkzeuge, absenkbar unter dem Tisch um 90°, mit einem maximalen Durchmesser von 240 mm auf dem Fräsaggregat. Auf Anfrage Frässpindel schwenkbar bis -45° in Richtung Maschineninneres.

elite s

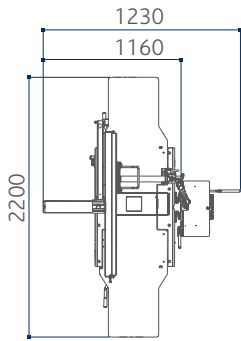
Abmessungen und technische Daten



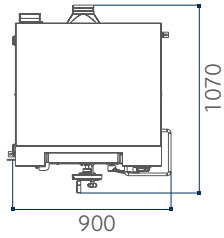
- A mit Wagen 2250 mm
 - B mit Wagen 2600 mm
 - C mit Wagen 3200 mm
 - D mit Schnittbreite 900 mm*
 - E mit Schnittbreite 1270 mm*
- *am Parallelanschlag

| | cu 410es | st 5es | fs 52es |
|---|-----------------------------|-----------------------|-----------------|
| Hobelmaschine | | | |
| Arbeitsbreite | mm 410 | - | 520 |
| Hobelwellendurchmesser (mm)/Messeranzahl Standard | mm/n. 95 / 4 | - | 120 / 4 |
| Abmessungen Standard Messer | mm 410 x 30 x 3 | - | 520 x 30 x 3 |
| Max. Spanabnahme | mm 5 | - | 5 |
| Gesamte Arbeitstischlänge | mm 2200 | - | 2250 |
| Dickentischabmessungen | mm 410 x 775 | - | 520 x 850 |
| Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch | m/min 6 / 12 | - | 5 / 8 / 12 / 18 |
| Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch | mm 3 ÷ 240 | - | 3 ÷ 240 |
| Kreissäge | | | |
| Säge-Frästischabmessungen | mm 1380 x 465 | 1380 x 465 | - |
| Schwenkbereich des Sägeblatts | 90° ÷ 45° | 90° ÷ 45° | - |
| Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer | mm 350 | 350 | - |
| Max. Schnitthöhe bei 90°/45° | mm 118 / 84 | 118 / 84 | - |
| Formatschnitte | mm 2250 ÷ 3200 | 2250 ÷ 3200 | - |
| Schnittbreite am Parallelanschlag | mm 1000 | 900 ÷ 1270 | - |
| Tischfräse | | | |
| Aufspannlänge der Frässpindel | mm 125 | 125 | - |
| Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz) | U/min 3500/6000/8000/10.000 | 3500/6000/8000/10.000 | - |
| Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren | mm 240 | 240 | - |
| Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90° | mm 240 | 240 | - |
| Max. Werkzeugdurchmesser zum Zapfenschlitztisch | mm 320 (300 no CE) | 320 (300 no CE) | - |
| Andere technische Merkmale | | | |
| Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz | S | S | - |
| Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz mit automatischem Sterndreieckanlauf | O | O | S |
| Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz mit automatischem Sterndreieckanlauf | - | - | O |
| Einphasenmotoren 2,2 kW (3 PS) 50 Hz | - | - | - |
| Einphasenmotoren S1 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz | O | O | O |
| Absaughaubendurchmesser | mm 120 | 120 | 120 |

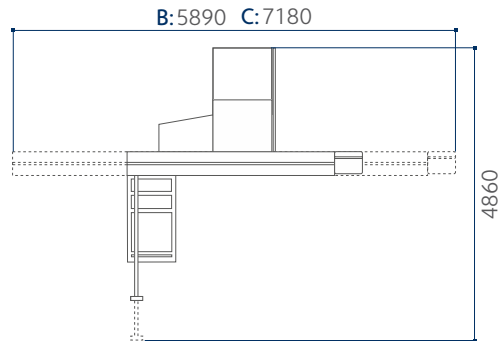
- S Standard
- O Option



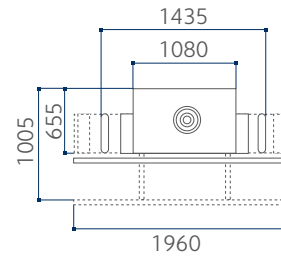
fs 41es f 41es



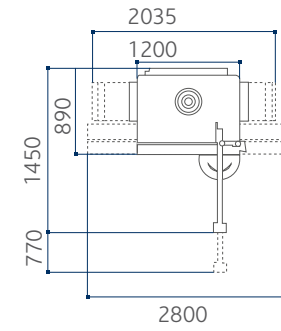
s 41es



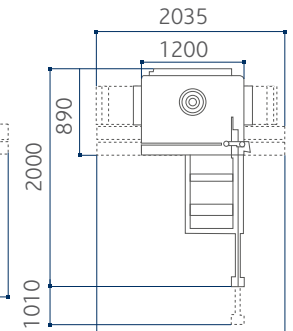
si 400es si 315es



t 55es



tw 55es



tw 55es mit Abstützrahmen

| f 52es | s 52es | fs 41es | f 41es | s 41es | si 400es | si 315es | tw 55es | t 55es |
|--------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-----------------------|-----------------------|
| 520 | 520 | 410 | 410 | 410 | - | - | - | - |
| 120 / 4 | 120 / 4 | 95 / 4 | 95 / 4 | 95 / 4 | - | - | - | - |
| 520 x 30 x 3 | 520 x 30 x 3 | 410 x 30 x 3 | 410 x 30 x 3 | 410 x 30 x 3 | - | - | - | - |
| 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | - | - | - | - |
| 2250 | - | 2200 | 2200 | - | - | - | - | - |
| - | 520 x 850 | 410 x 775 | - | 410 x 775 | - | - | - | - |
| - | 5 / 8 / 12 / 18 | 6 / 12 | - | 6 / 12 | - | - | - | - |
| - | 3 ÷ 240 | 3 ÷ 240 | - | 3 ÷ 240 | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | 940 x 560 | 940 x 560 | - | - |
| - | - | - | - | - | 90° ÷ 45° | 90° ÷ 45° | - | - |
| - | - | - | - | - | 400 | 315 | - | - |
| - | - | - | - | - | 138 / 98 | 101 / 71 | - | - |
| - | - | - | - | - | 2600 ÷ 3200 | 2600 ÷ 3200 | - | - |
| - | - | - | - | - | 1270 | 1270 | - | - |
| - | - | - | - | - | - | - | 125 | 125 |
| - | - | - | - | - | - | - | 3500/6000/8000/10.000 | 3500/6000/8000/10.000 |
| - | - | - | - | - | - | - | 210 ÷ 240 | 210 ÷ 240 |
| - | - | - | - | - | - | - | 240 | 240 |
| - | - | - | - | - | - | - | 320 (300 no CE) | - |
| S | - | S | S | S | S | S | S | S |
| O | S | O | - | O | O | O | O | O |
| - | O | - | - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - | - | O | O |
| O | O | O | O | O | O | O | O | O |
| 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 |

elite s Vorrichtungen auf Anfrage



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung des Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am
Schiebeschlitten
Zur Stütze von großflächigen Platten.

Winkelschnittvorrichtung auf dem Rolltisch

Mit dieser speziellen
Vorrichtung können schnell
und ohne Verstellen des
Hauptlängsanschlags
Winkelschnitte ausgeführt
werden. Besonders geeignet
für den Winkelschnitt kleiner
Werkstücke.



Digitalanzeige für die
eingestellte Parallelschnittweite
Präzise Positionierungen dank eines
Magnetbandsensors.



Sägeblattpendelschutz.
Um an der Säge in voller Sicherheit
zu arbeiten.



Guss-Langlochbohrereinrichtung
Durch die Langlochbohrereinrichtung sind
Nuten und Zapfen einfach ausführbar. Die
Einrichtung ist komplett mit Absaughaube
120 mm Durchmesser und 16 mm
Bohrfutter.

"Xylent" Wartungskit

Koffer mit:

- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse



"Tersa" Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung
durch Zentrifugalkraft bietet
Sicherheit und Präzision bei der
Bearbeitung. Durch das System
ohne Befestigungsschrauben
wird das Austauschen der
Messer extrem schnell.



"Xylent" Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten
eine ausgezeichnete Oberfläche. Die
Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht
geräuscharmes Arbeiten und verbessert
die Absaugung, da kleinere Späne
erzeugt werden. Hohe Standzeit
durch die Möglichkeit die Messer 4
mal zu drehen.

elite s Vorrichtungen auf Anfrage

Selbstzentrierendes
Bohrfutter 0-16 mm
"Wescott"

Die Bohrer sind bequem und im
Handumdrehen ausgewechselt
und brauchen keine Einstellung.



Spannzangenfutter
Hohe Genauigkeit durch
Spannzangenklemmung. 3
Spannzangen mit 5 / 10 / 16 mm
Durchmesser inklusive.

Dickentisch mit
2 verstellbaren
Tischrollen

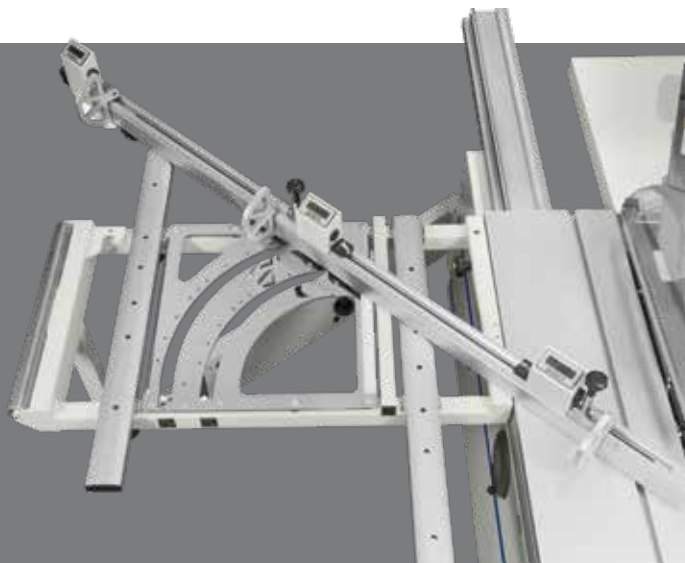
Erleichtert den Vorschub
bei feuchten und
harzhaltigen Hölzern.



Klappbarer
Zusatzanschlag für
dünne Werkstücke
Erleichtert die Bearbeitung von
dünnen Werkstücken beim
Abricht hobeln.



Compex
zur schnellen Ausführung
von Gehrungsschnitte mit
automatischem Ausgleich
der Anschlagposition.



Dado set
mechanische Vorbereitung
zum Einsatz von einem
Werkzeug (nicht
inklusive) anstatt des
Hauptsägeblatts.



Ready 3 /
programmierter
Parallelanschlag
automatische Positionierung
des Parallelanschlags, erhältlich
für Ausführungen mit 1 und 3
Achsen.



Digitalanzeige
auf Längsanschlags
mit entsprechender
Feineinstellung.



Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube

Für Zapfenschlitzarbeiten an der
Frässpindel. Bestehend aus:

- Arbeitstisch
- Schutzhaube für Werkzeuge max
Durchmesser 320 mm
- Absaughaube (Durchmesser 120 mm)



Vorschubapparat-Schwenkarm mit Steckdose

Diese Lösung ermöglicht das vollständige
Wegklappen der Vorrichtung und
verhindert Störbereiche mit anderen
Maschinenteilen.



Auswechselbare
Frässpindel (A)
Möglichkeit verschiedene
Frässpindel einzusetzen.
Option Frässpindel mit
Spannzangenaufnahme. (B)

Teleskopverlängerungen für Tischfräsen

Für die Bearbeitung von
großdimensionierten Werkstücke.



Motorische Höhenverstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeige

Für größere Präzision und bequemere
Anwendung.



elite s Vorrichtungen auf Anfrage

- S** Standard
- O** Option
- *** Standard für Ausführungen CE und USA/Kanada

| | cu 410es | st 5es | fs 52es | f 52es | s 52es | fs 41es | f 41es | s 41es | si 400es | si 315es | tw 55es | t 55es |
|--|----------|--------|---------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|----------|---------|--------|
| Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Winkelschnittvorrichtung. Rastpunkte an den gängigen Gehungen | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag | - | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Ein - Ausschalter im Schiebeschlitten integriert | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Sägeblattpendelschutz | - | 0* | - | - | - | - | - | - | 0* | 0 | - | - |
| "Tersa" Hobelmesserwelle | 0 | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | - | - |
| "Xylent" Spiralhobelwelle | 0 | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | - | - |
| "Xylent" Wartungskit | 0 | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | - | - |
| Guss-Langlochbohrereinrichtung | 0 | - | 0 | 0 | - | 0 | 0 | - | - | - | - | - |
| Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott" | 0 | - | 0 | 0 | - | 0 | 0 | - | - | - | - | - |
| Spannzangenfutter | 0 | - | 0 | 0 | - | 0 | 0 | - | - | - | - | - |
| Dickentisch mit 2 verstellbaren Tischrollen | - | - | 0 | - | 0 | - | - | - | - | - | - | - |
| Zusätzlicher Hilfsanschlag für dünne Werkstücke | - | - | 0 | 0 | - | 0 | 0 | - | - | - | - | - |
| Zapfenschlitz- Tisch und Führung | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0 | - |
| Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0 | - |
| Auswechselbare Frässpindel | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 |
| Teleskopverlängerungen für Tischfräsen | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 |
| Motorische Verstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen | 0 | 0 | 0 | - | S | 0 | - | 0 | 0 | 0 | 0 | - |
| Compex | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Dado set | - | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Digitalanzeige | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |
| Ready 3/Programmierter Parallelanschlag | - | - | - | - | - | - | - | - | 0 | 0 | - | - |



In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.01
01/2018

Komma
Mic Studio



**EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS
MIT 1000 TECHNIKERN UND
36.000 CODES ARBEITET, UM
EINEN EINSATZBEREITEN,
QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU
GEWÄHRLEISTEN.**

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**





DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Tochtergesellschaft von Scm Group

Hauptsitz:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

Verkaufsbüros:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

Verkauf Italien:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

Verkauf International:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365560L