

minimax *Produktlinie*

si x und elite s Reihe



Alles "Made in Italy, by SCM"

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



minimax

Eine Leidenschaft, die Professionalität erfordert.

minimax ist die professionelle Produktlinie für das Tischlereihandwerk und den Hobbyschreiner. Über 40 Jahre ein zuverlässiger Partner auf hohem Niveau.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

minimax *si x und elite s*

Maximaler Ausdruck für professionelle Leistungen sowie Technologie.

Formatsäge mit
Doppel-Gehrung

minimax si x
Seite 4



Kombinierte Maschinen

cu 410es
Seite 10



st 5es
Seite 11



Hobelmaschinen

fs 52es
Seite 12



f 52es
Seite 13



s 52es
Seite 13



fs 41es
Seite 14



f 41es
Seite 15



s 41es
Seite 15



Formatkreissägen

si 400es
Seite 16



si 315es
Seite 17



Tischfräsen

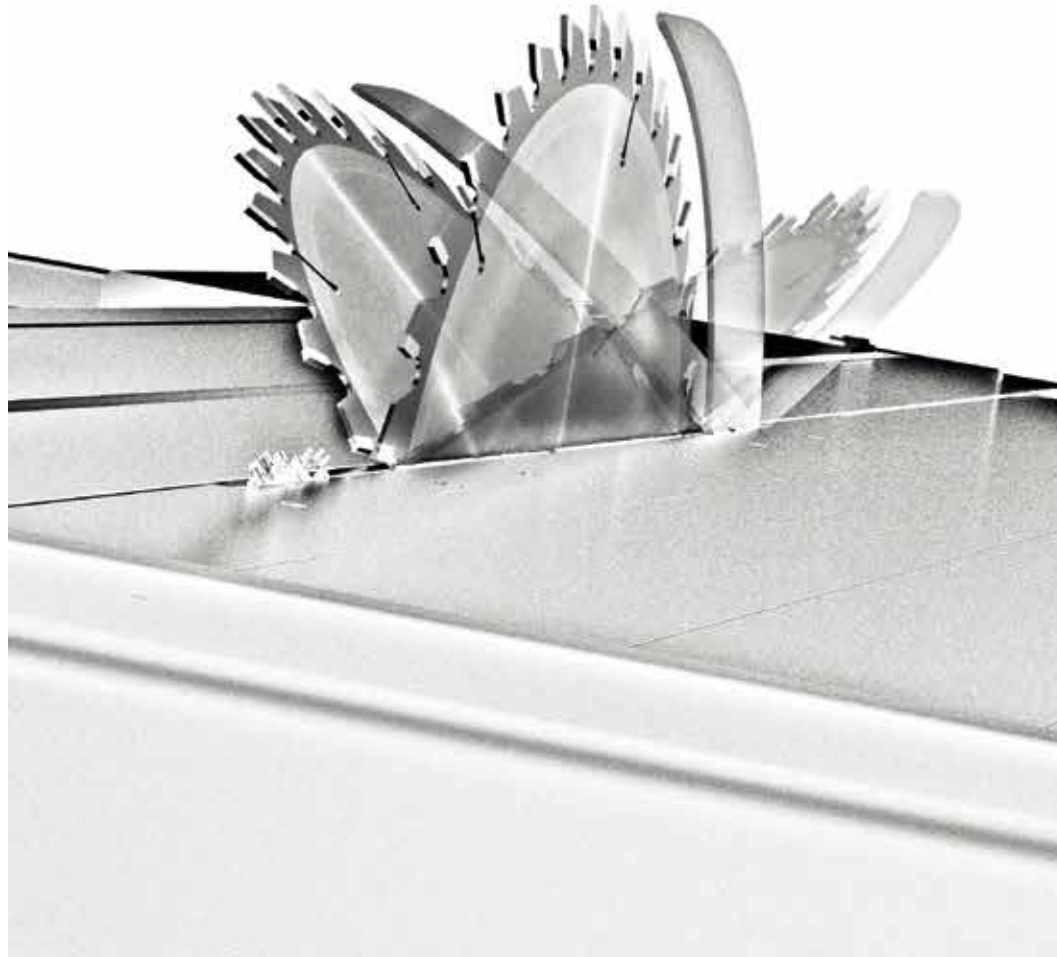
tw 55es
Seite. 18



t 55es
Seite 19



Formatsäge
mit
Doppel-
Gehrung
minimax si x



		minimax si x
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/+45°/-45°	mm	136 / 97 / 60
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1270
Sägeschlittenlauf	mm	2600 ÷ 3200
Dreiphasenmotor	kW	7

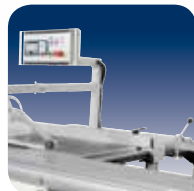
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 9



Sägeaggregat
Doppel-Gehung



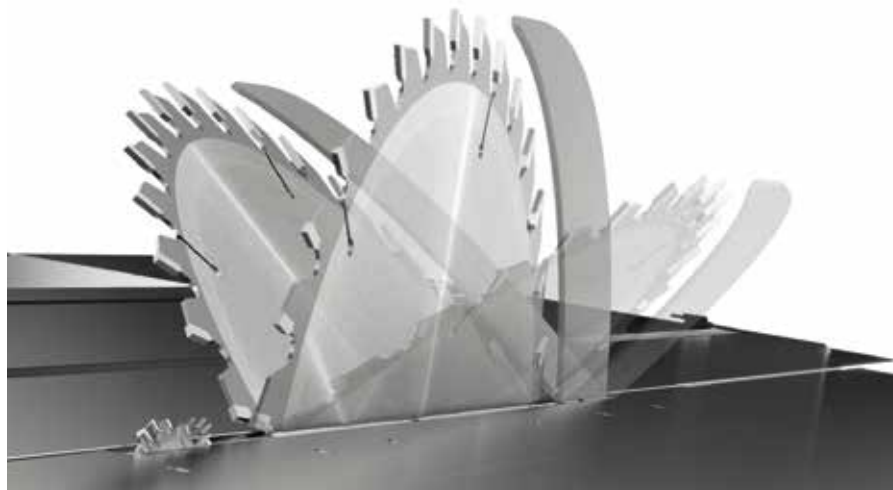
**Programmierte
Bewegung**
Einfach und schnell



Ready 3/Ready 3 UP
Automatische
Positionierung

Formatkreissäge mit $\pm 46^\circ$ Doppel-Gehung. Es ermöglicht die gleichzeitige Verwendung eines 400 mm Sägeblatts und eines 160 mm Vorritzsägeblatts, beides für 90° sägen und $\pm 46^\circ$ Gehrungsschnitt.

minimax si x Arbeitsaggregate



Doppel-Gehung, die sich jeder leisten kann

Die Aggregatsneigung um $\pm 46^\circ$ erfolgt auf 2 großen halbkreisförmigen Anschlägen.

Die Sägeaggregat wird auf 2 geschliffenen Rundstangenführung angehoben.

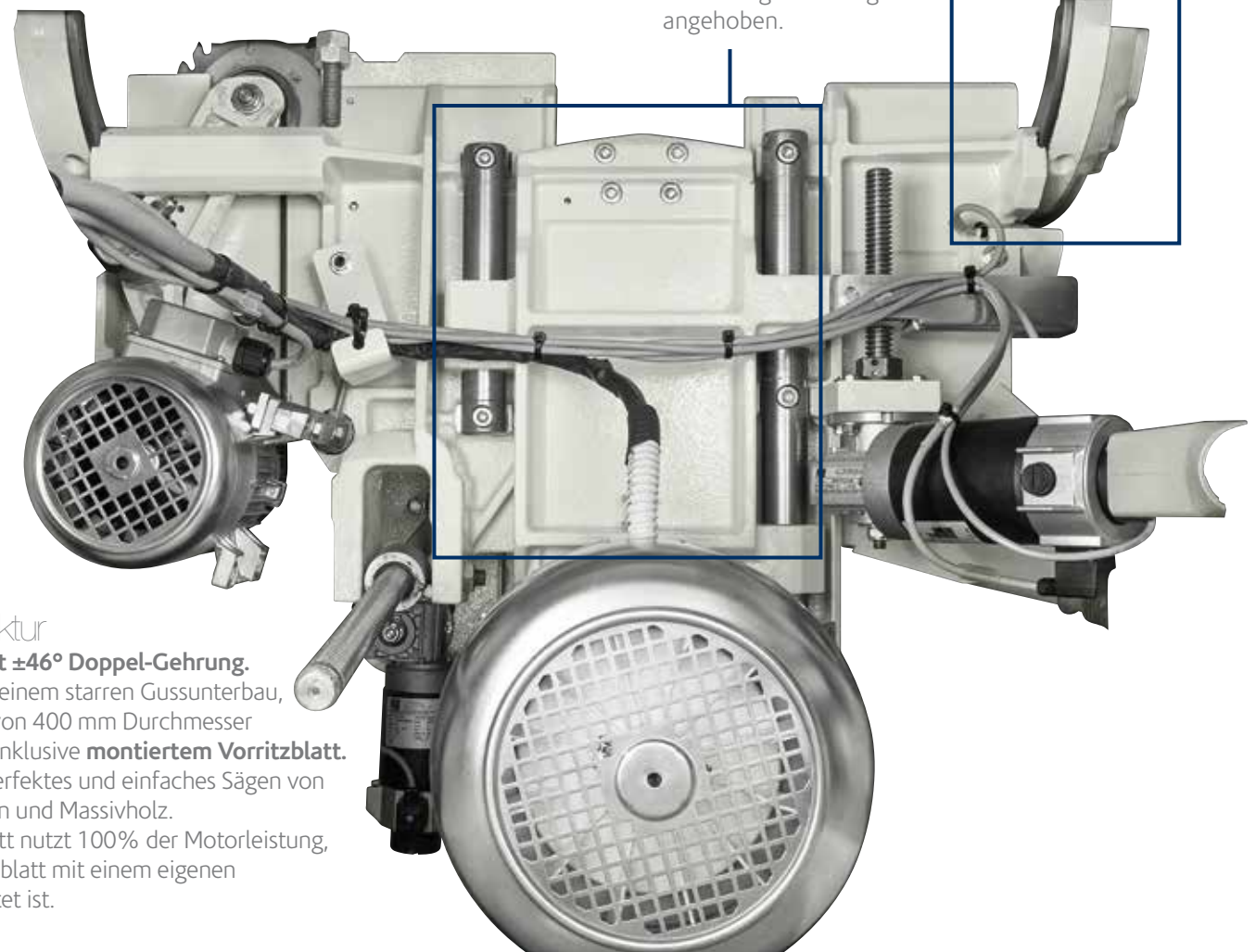


Der Vorritzer mit eigenem Antrieb ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.

Robuste Struktur

Sägeaggregat mit $\pm 46^\circ$ Doppel-Gehung.

Sägeaggregat mit einem starren Gussunterbau, die ein Sägeblatt von 400 mm Durchmesser aufnehmen kann inklusive **montiertem Vorritzblatt**. Sie sorgt für ein perfektes und einfaches Sägen von Plattenwerkstoffen und Massivholz. Das Hauptsägeblatt nutzt 100% der Motorleistung, da das Vorritzsägeblatt mit einem eigenen Antrieb ausgestattet ist.





Unvergleichlich saubere Schnittkanten

Schiebeschlitten.

Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem neuen **Wagen mit 360 mm Breite.**



Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Zur Befestigung der Führungen wird kein Kleber verwendet, da dessen Auftragstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Einpressverfahren befestigt.



2-Positionen Sägeblattpendelschutz, um an der Säge größte Sicherheit zu gewährleisten.



Schnelle und präzise Anschlagpositionierung

Parallelanschlag.

Rundstangenführung am Parallelanschlag mit mikrometrischer Einstellung. Der Anschlagssupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum Ablesen des Maßes mit Sensor und Magnetband ausgestattet werden (Option). Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.



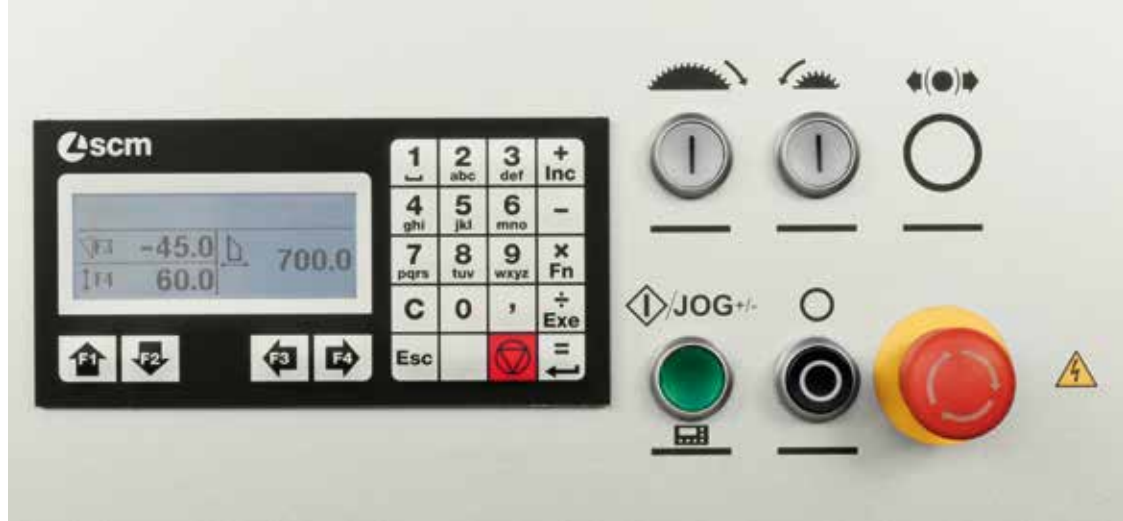
Sofortige Kontrolle

Besäumrahmen und Teleskoplineal.

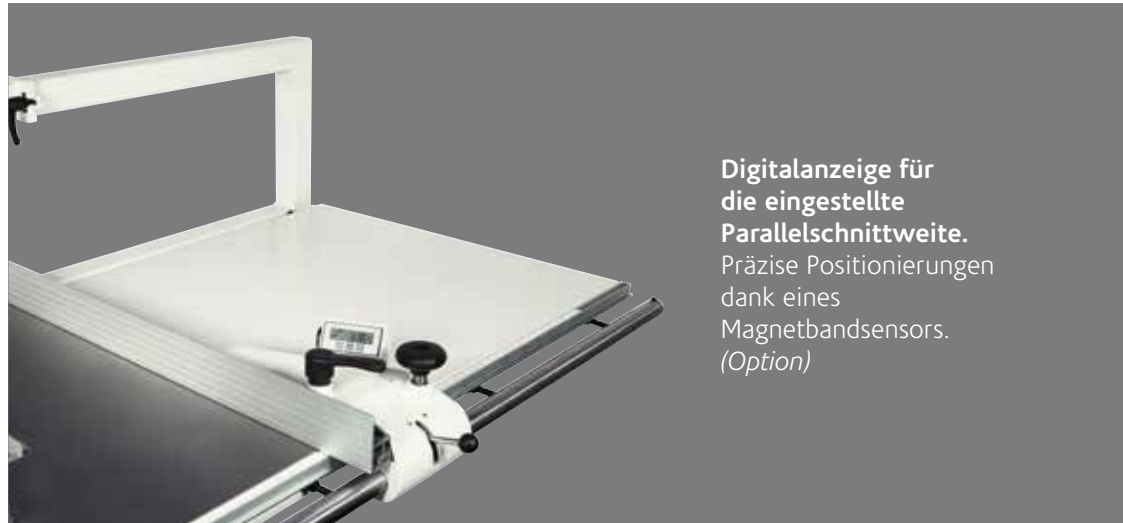
Großer Besäumrahmen mit Laufrolle zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit 2 Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten bis zu 3200x3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45 Grad auf beiden Seiten des Rahmens.

minimax si x Elektronische Steuerungen

Einfach und schnell
Programmierte Bewegung.
Die "Ready" Steuerung ermöglicht die angetriebene und programmierte Bewegung der Sägeblatteinheit was die Produktivität und die Arbeitsqualität erhöht.



Ready 3 / Ready 3 UP
Automatische Positionierung des Parallelanschlags durch "Ready" Steuerung (3 Achsen). Programmierte oder manuelle Anschlagbewegung mit gedrückt halten des Tasters für maximale Flexibilität. Zusätzlich erfolgt bei der **Ready 3 UP Version die Steuerung mittels einem mobilen Bedienpanels.**
(Option)



Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite.
Präzise Positionierungen dank eines Magnetbandsensors.
(Option)



Maximaler Komfort
Im Sägewagen integrierte Start- und Stoptasten.
Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich.
(Option)

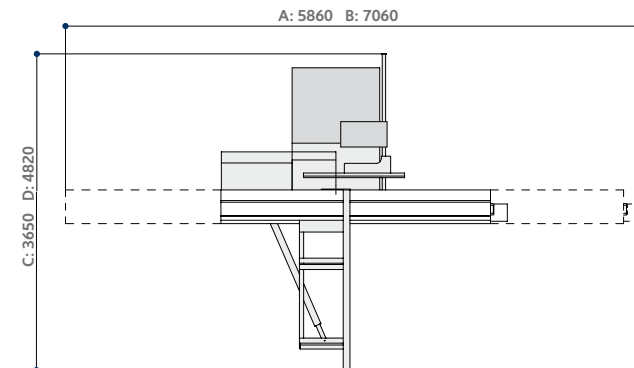


minimax si x

Vorrichtungen auf Anfrage

minimax si x

Abmessungen und technische Daten



Compex zur schnellen Ausführung von Gehrungsschnitte mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition.



- A mit Wagen 2600 mm
- B mit Wagen 3200 mm
- C mit manuellem Parallelanschlag
- D mit Ready 3/Ready 3 Up

- S Standard
- O Option

	minimax si x	
Sägetischabmessungen aus Guss	mm	1000 x 685
Sägeblattschwenkung		-46° ÷ +46°
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/+45°/-45°	mm	136/97/60
Sägeschlittenlauf	mm	2600 ÷ 3200
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1270
Andere technische Merkmale		
Dreiphasenmotor 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		S
Absaugstutzen Durchmesser:		
- am Gestell	mm	120
- am Sägeblattschutz		80
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert		O
Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung		O
Versionen "Ready 3" und "Ready 3 UP"		O
Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite		O
Vorrichtung für Winkelschnitte		O
2 Sägeblattgeschwindigkeiten (3500/5000 U/min)		O

Erweiterbares Vorritzerblatt
Manuell erweiterbar mit einstellbarer Stärke von 3,5 bis zu 4,5 mm (Blattdurchmesser: 160 mm).



elite s Kombinierte Maschinen cu 410es st 5es

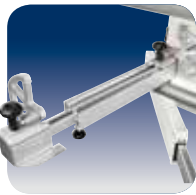
Kombinierte Universalmaschine
Säge-Fräsmaschine



		cu 410es	st 5es
Arbeitsbreite	mm	410	-
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	2200	-
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	350	350
Sägeschlittenlauf	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Nutzlänge der Spindel	mm	125	125
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 24</i>			



Sägeaggregat
Weltweit
einzigartig



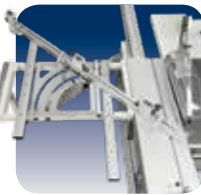
Formatanschlag
Sofortige Kontrolle



Fräsaggregat
Fräsen mit
Spitzenleistungen



**Ein- und
Ausschalter
im Besäumwagen
integriert**
High-tech Zubehör



Compex
High-tech Zubehör



Schiebeschlitten
Unvergleichlich
saubere
Schnittkanten

Maximaler Ausdruck für professionelle Leistungen sowie Technologie bei den kombinierten Maschinen für die Holzbearbeitung für eine unvergleichliche Bearbeitungspräzision.

elite s Hobelmaschinen

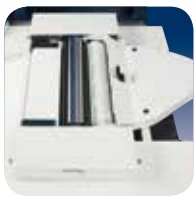
fs 52es
f 52es
s 52es

Abricht-Dickenhobelmaschine
Abrichthobelmaschine
Dickenhobelmaschine



		fs 52es	f 52es	s 52es
Arbeitsbreite	mm	520	520	520
Hobelwellen Durchmesser / Messeranzahl Standard	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	2250	2250	-
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 24



Hobelaggregat
Perfekte
Fertigungsqualität



Dickentisch
Langfristige
Stabilität



Abrichttische
Schneller Set-up



Xylent
absolute
Geräuschlosigkeit



Abrichtanschlag
Absolute Steifigkeit

Spitzentechnologie zu einem erschwinglichen Preis bei den professionellen Hobelaggregaten für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe.

elite s Hobelmaschinen

fs 41es

f 41es

s 41es

Abricht-Dickenhobelmaschine

Abrichthobelmaschine

Dickenhobelmaschine



		fs 41es	f 41es	s 41es
Arbeitsbreite	mm	410	410	410
Hobelwellen Durchmesser / Messeranzahl Standard	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	2200	2200	-
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

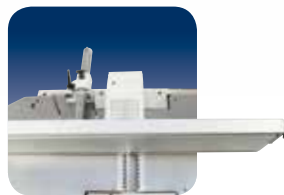
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 24



Hobelaggregat
Perfekte
Fertigungsqualität



Dickentisch
Langfristige
Stabilität



Abrichtanschlag
Absolute Steifigkeit

Spitzentechnologie zu einem erschwinglichen Preis bei den professionellen Hobelaggregaten für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe, die nach oben streben und sich nicht so einfach begnügen.

elite s
 Formatkreissägen
 si 400es
 si 315es



		si 400es	si 315es
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	138 / 98	101 / 71
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1270	1270
Sägeschlittenlauf	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

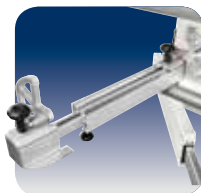
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 24



Sägeaggregat
Weltweit einzigartig



Motoren
Schnelligkeit und
Präzision



Formatanschlag
Sofortige Kontrolle



**Ein- und
Ausschalter
im Besäumwagen
integriert**
High-tech Zubehör



Schiebeschlitten
Unvergleichlich
saubere
Schnittkanten



**Programmierter
Anschlag**
für Parallelschnitte

Formatkreissägen mit schrägstellbarem Sägeblatt, die sich durch professionelle Leistungen auszeichnen. Für eine Qualität ohne Kompromisse.

elite s Tischfräsen tw 55es t 55es

Tischfräse mit fester oder schwenkbarer Spindel
Tischfräse mit fester Spindel



		tw 55es	t 55es
Nutzlänge der Spindel	mm	125	125
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210 ÷ 240	210 ÷ 240
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	240	240
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch	mm	320 (300 no CE)	-
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 24



Fräsaggregat
Fräsen mit
Spitzenleistungen



Fräsanschlag
High-tech Zubehör



Schiebeschlitten
Unvergleichlich
saubere
Schnittkanten

Kundenspezifische Ausführung und Einsatzflexibilität bei den professionellen Tischfräsen für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe.

elite s Arbeitsaggregate



Weltweit einzigartig Sägeaggregat.

Das Sägeaggregat aus einer robusten **Gusseisen-Ringform** kann ein Sägeblatt mit 315 und 350 mm Durchmesser **mit montiertem Vorritzer** aufnehmen (bis zu 400 mm für die *si 400es*) und ermöglicht somit eine max. Schnitthöhe von 118 mm. Ein perfekter und extrem einfach auszuführender Schnitt mit dem Sägeaggregat aus Gusseisen und **dem Vorritzer mit unabhängigem Motor**, der es der Säge erlaubt, die Leistung des Hauptmotors zu 100% zu nutzen.

Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Schwalbenschwanzsystem.



Der Drehzapfen des Sägeaggregats mit Durchmesser 120 mm liegt auf einer Zwischenlünette auf dem Untergestell auf: eine verwindungssteife und dauerhaft zuverlässige Lösung.



90° ÷ 45°

Der Vorritzer mit unabhängigem Motor ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.





High-tech Zubehör Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert.

Breite Auswahl an technologischen Vorrichtungen, um Ihre elite s noch leistungsfähiger zu machen, wie die **Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen integriert.** Besonders vorteilhaft bei der Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken, die sonst einen einfachen und sicheren Zugang zum Hauptbedientafel der Maschine behindern würden.



Sofortige Kontrolle Besäumrahmen und Teleskoplineal.

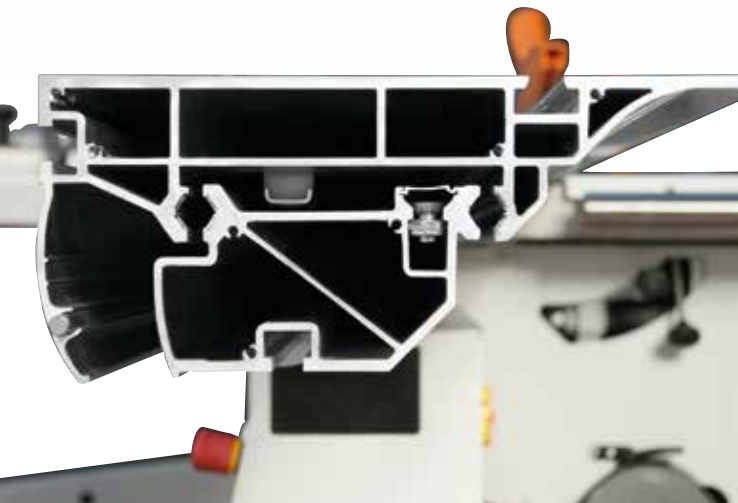
Großer Besäumrahmen mit Leerlaufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit 2 Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten bis zu 3200x3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45° auf beiden Seiten des Rahmens.



Unvergleichlich saubere Schnittkanten

Schiebeschlitten.

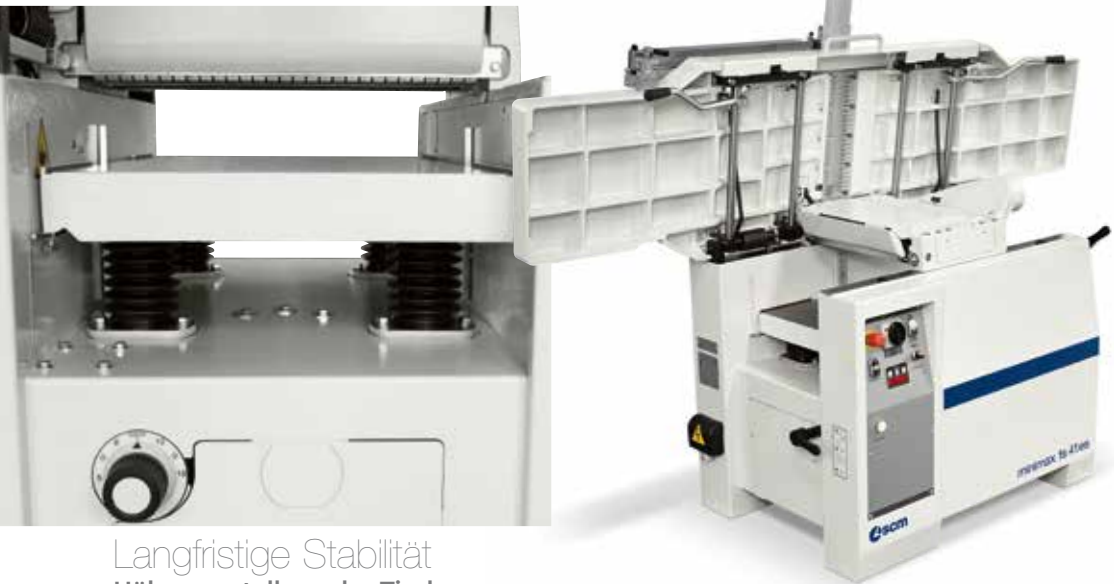
Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem neuen **Wagen mit 360 mm Breite.** Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Zur Befestigung der Führungen wird kein Leim verwendet, da dessen Auftragsstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Nietverfahren für Aluminium befestigt.



elite s Arbeitsaggregate

Absolute Steifigkeit Abrichtanschlag.

Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung.



Langfristige Stabilität Höhenverstellung der Tische.

Perfektes Hobeln auch von sehr langen Werkstücken, bei der *elite s* Reihe, dank der **2200 mm Abrichttische** aus rippenversteiftem Grauguss. Bei den kombinierten Maschinen erfolgen **Öffnung und Höhenverstellung der Tische** bei 90° **gleichzeitig** in Richtung Maschineninneres. Höchste Stabilität: das Werkstück liegt während der Bearbeitung auf einem Dickentisch auf, der von **vier kräftigen Säulen, die durch Staubschutzbälge geschützt sind, gestützt und gehoben wird.**



Perfekte Fertigungsqualität Hobelaggregat.

Dank der Hobelwelle mit 95 mm Durchmesser (120 mm für Hobelmaschinen mit 520 mm Arbeitsbreite) und 4 Messern. Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Die Einzugswalze (A) ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf (B) aus satiniertem Stahl verhindert Abdrücke und ist nahezu verschleißfrei.



A

B

Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist „tassenförmig“ ausgebildet, damit die **mechanischen Bestandteile** darin vor Späne und Staub **geschützt sind**.

Fräsen mit Spitzenleistungen **Fräsaggregat.**

Das Fräsaggregat wurde entworfen, um unter jeder Anwendungsbedingung maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Die 4 Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen - vom Profilieren zum Fassonieren und Zapfenschneiden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge bis zu 320 mm Durchmesser einzusetzen (300 mm nicht CE).



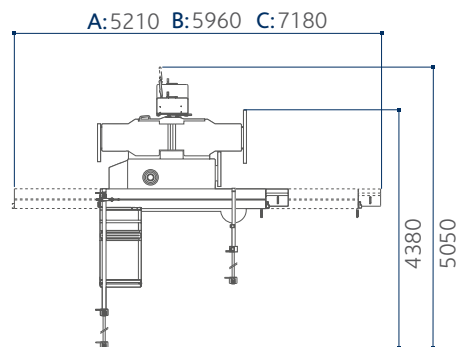
High-tech Zubehör **Fräsanschlag.**

Fräsanschlag in schwerer Profiausführung mit Feineinstellung über eine Zahnstange, mit numerischer Anzeige.

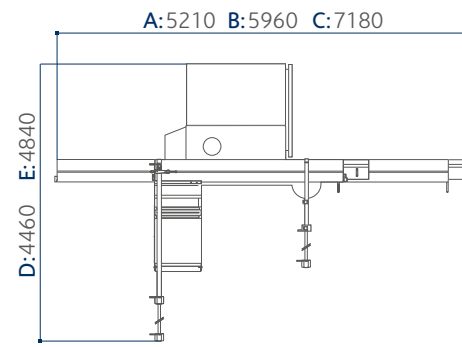
Durch dieses **Merksystem** (als Option erhältlich für *t 55e* und *tw 55e*) kann der Anschlag abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Werkzeuge, absenkbar unter dem Tisch um 90°, mit einem maximalen Durchmesser von 240 mm auf dem Fräsaggregat. Auf Anfrage Frässpindel schwenkbar bis -45° in Richtung Maschineninneres.

elite s

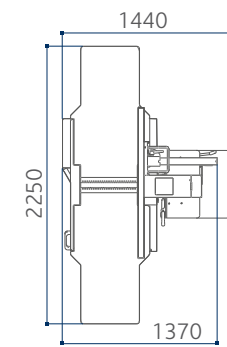
Abmessungen und technische Daten



cu
410es

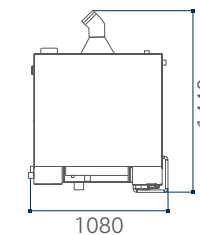


st 5es



fs 52es

f52es

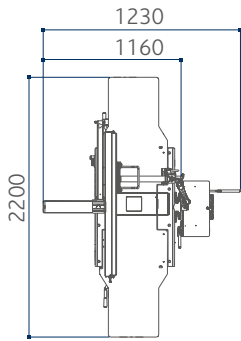


s 52es

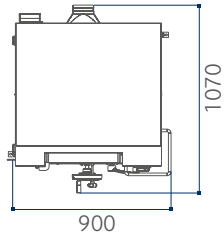
- A** mit Wagen 2250 mm
 - B** mit Wagen 2600 mm
 - C** mit Wagen 3200 mm
 - D** mit Schnittbreite 900 mm*
 - E** mit Schnittbreite 1270 mm*
- *am Parallelanschlag

		cu 410es	st 5es	fs 52es
Hobelmaschine				
Arbeitsbreite	mm	410	-	520
Hobelwellen Durchmesser (mm)/ Messeranzahl Standard	mm/n.	95 / 4	-	120 / 4
Abmessungen Standard Messer	mm	410 x 30 x 3	-	520 x 30 x 3
Max. Spanabnahme	mm	5	-	5
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	2200	-	2250
Dickentischabmessungen	mm	410 x 775	-	520 x 850
Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min	6 / 12	-	5 / 8 / 12 / 18
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Kreissäge				
Säge-Frästischabmessungen	mm	1380 x 465	1380 x 465	-
Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	350	350	-
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	118 / 84	118 / 84	-
Sägeschlittenlauf	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200	-
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000	900 ÷ 1270	-
Tischfräse				
Nutzlänge der Spindel	mm	125	125	-
Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)	U/min	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000	-
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	240	240	-
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	240	240	-
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch	mm	320 (300 no CE)	320 (300 no CE)	-
Andere technische Merkmale				
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	S	-
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz mit automatischem Sterndreieckanlauf		O	O	S
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz mit automatischem Sterndreieckanlauf		-	-	O
Einphasenmotoren 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		-	-	-
Einphasenmotoren S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O
Absaughaubendurchmesser	mm	120	120	120

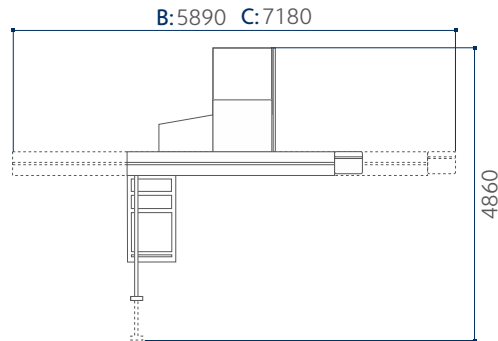
- S** Standard
- O** Option



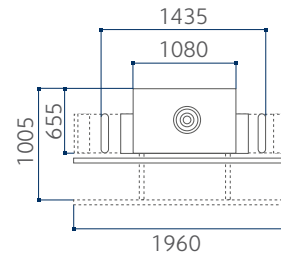
fs 41es f 41es



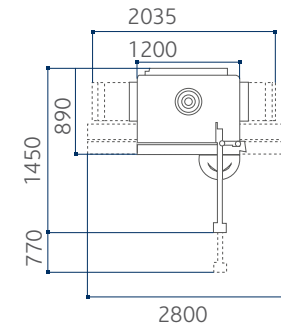
s 41es



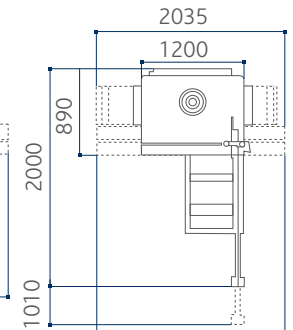
si 400es si 315es



t 55es



tw 55es



t 55es mit Abstützrahmen

f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
520	520	410	410	410	-	-	-	-
120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-	-	-
520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-	-	-
5	5	5	5	5	-	-	-	-
2250	-	2200	2200	-	-	-	-	-
-	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-	-	-
-	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-	-	-
-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-	-	-
-	-	-	-	-	940 x 560	940 x 560	-	-
-	-	-	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
-	-	-	-	-	400	315	-	-
-	-	-	-	-	138 / 98	101 / 71	-	-
-	-	-	-	-	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	-	-
-	-	-	-	-	1270	1270	-	-
-	-	-	-	-	-	-	125	125
-	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
-	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
-	-	-	-	-	-	-	240	240
-	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
S	-	S	S	S	S	S	S	S
O	S	O	-	O	O	O	O	O
-	O	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120	120	120

elite s Vorrichtungen auf Anfrage



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung des Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am
Schiebeschlitten
Zur Stütze von großflächigen Platten.

Winkelschnittvorrichtung
auf dem Rolltisch
Mit dieser speziellen
Vorrichtung können schnell
und ohne Verstellen des
Hauptlängsanschlags
Winkelschnitte ausgeführt
werden. Besonders geeignet
für den Winkelschnitt kleiner
Werkstücke.



Digitalanzeige für
die eingestellte
Parallelschnittweite
Präzise Positionierungen
dank eines
Magnetbandsensors.



Sägeblattpendelschutz
Um an der Säge in voller Sicherheit zu arbeiten.



Guss-Langlochbohrereinrichtung
Durch die Langlochbohrereinrichtung sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar. Die Einrichtung ist komplett mit Absaughaube 120 mm Durchmesser und 16 mm Bohrfutter.

"Xylent" Wartungskit

Koffer mit:

- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse



"Tersa" Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung durch Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Durch das System ohne Befestigungsschrauben wird das Austauschen der Messer extrem schnell.



"Xylent" Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.

elite s Vorrichtungen auf Anfrage

Selbstzentrierendes
Bohrfutter 0-16 mm
"Wescott"

Die Bohrer sind bequem und im
Handumdrehen ausgewechselt
und brauchen keine Einstellung.



Spannzangenfutter
Hohe Genauigkeit durch
Spannzangenklemmung. 3
Spannzangen mit 5 / 10 / 16 mm.
Durchmesser inklusive.

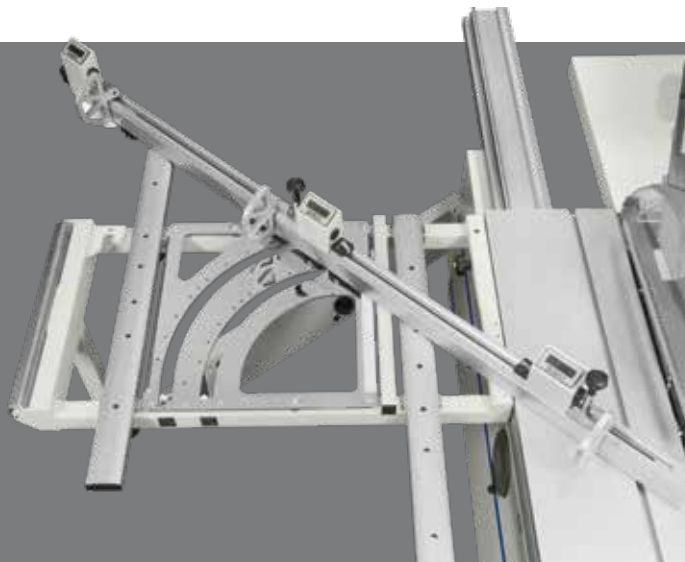
Dickentisch mit
2 verstellbaren
Tischrollen
Erleichtert den Vorschub
bei feuchten und
harzhaltigen Hölzern.



Klappbarer
Zusatzanschlag für
dünne Werkstücke
Erleichtert die Bearbeitung von
dünnen Werkstücken beim
Abrichthobeln.



Compex
zur schnellen Ausführung
von Gehrungsschnitte mit
automatischem Ausgleich
der Anschlagposition.



Ready 3 /
programmierter
Parallelanschlag
Automatische Positionierung
des Parallelanschlags,
erhältlich für Ausführungen
mit 1 und 3 Achsen.



Dado set
Mechanische Vorbereitung
zum Einsatz von einem
Werkzeug (nicht
inklusive) anstatt des
Hauptsägeblatts.



Digitalanzeige
auf Längsanschlags mit
entsprechender Feineinstellung.



Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube

Für Zapfenschlitzarbeiten an der
Frässpindel. Bestehend aus:

- Arbeitstisch
- Schutzhaube für Werkzeuge max.
Durchmesser 320 mm
- Absaughaube
(Durchmesser 120 mm)



Vorschubapparat- Schwenkarm mit Steckdose

Diese Lösung ermöglicht das
vollständige Wegklappen der
Vorrichtung und verhindert
Störbereiche mit anderen
Maschinenteilen.



A



B

Auswechselbare
Frässpindel (A)
Möglichkeit verschiedene
Frässpindel einzusetzen.
Option Frässpindel mit
Spannzangenaufnahme (B).



Teleskopverlängerungen für Tischfräsen

Für die Bearbeitung von
großdimensionierten Werkstücke.

Motorische
Höhenverstellung der
Arbeitsaggregate mit
Digitalanzeige
Für größere Präzision und
bequemere Anwendung.



elite s Vorrichtungen auf Anfrage

- S Standard
- O Option
- * Standard bei CE und USA/Kanada Version

	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Winkelschnittvorrichtung, Rastpunkte an den gängigen Gehrungen	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag	-	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Ein - Ausschalter im Schiebeschlitten integriert	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Sägeblattpendelschutz	-	0*	-	-	-	-	-	-	0*	0	-	-
"Tersa" Hobelmesserwelle	0	-	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-
"Xylent" Spiralhobelwelle	0	-	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-
"Xylent" Wartungskit	0	-	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-
Guss-Langlochbohrereinrichtung	0	-	0	0	-	0	0	-	-	-	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"	0	-	0	0	-	0	0	-	-	-	-	-
Spannzangenfutter	0	-	0	0	-	0	0	-	-	-	-	-
Dickentisch mit 2 verstellbaren Tischrollen	-	-	0	-	0	-	-	-	-	-	-	-
Zusätzlicher Hilfsanschlag für dünne Werkstücke	-	-	0	0	-	0	0	-	-	-	-	-
Zapfenschlitz- Tisch und Führung	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-
Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-
Auswechselbare Frässpindel	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
Teleskopverlängerungen für Tischfräsen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
Motorische Verstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen	0	0	0	-	S	0	-	0	0	0	0	-
Compex	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Dado set	-	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Digitalanzeige	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-
Ready 3 / Programmierter Parallelanschlag	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36.000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 scmservice

 scmspareparts




woodworking technology

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Tochtergesellschaft von Scm Group

Hauptsitz:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

Verkaufsbüros:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

Verkauf Italien:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

Verkauf International:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.00
02/2020

Mic Studio





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0592669G