

# minimax *Produktlinie*

si x und elite s Reihe





# Alles “Made in Italy, by SCM“

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und  
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



## minimax

Eine Leidenschaft, die Professionalität erfordert.

minimax ist die professionelle Produktlinie für das Tischlereihandwerk und den Hobbyschreiner. Über 40 Jahre ein zuverlässiger Partner auf hohem Niveau.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

## minimax *si x und elite s*

Maximaler Ausdruck für professionelle Leistungen sowie Technologie.

Formatsäge mit  
Doppel-Gehrung

**minimax si x**  
Seite 6



Kombinierte Maschinen

**cu 410es**  
Seite 14



**st 5es**  
Seite 15



Hobelmaschinen

**fs 52es**  
Seite 16



**f 52es**  
Seite 17



**s 52es**  
Seite 17



**fs 41es**  
Seite 18



**f 41es**  
Seite 19



**s 41es**  
Seite 19



Formatkreissägen

**si 400es**  
Seite 20



**si 315es**  
Seite 21



Tischfräsen

**tw 55es**  
Seite. 22



**t 55es**  
Seite 23





# App Thundercut

Technologie, die sich jeder leisten kann

SCM Thundercut ist die SCM Optimierer/Ablaufsteuerung App für mobile Geräte, die eine Optimierung der Plattenoberfläche ermöglicht und den Bediener bei der Reihenfolge der auszuführenden Schnitte anleitet.

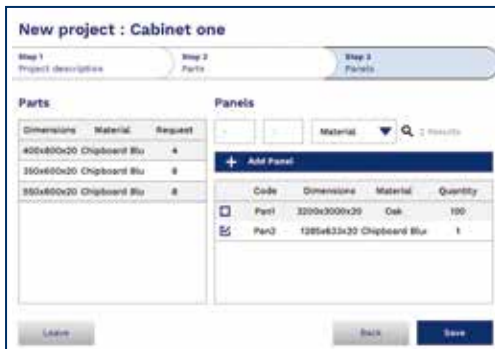
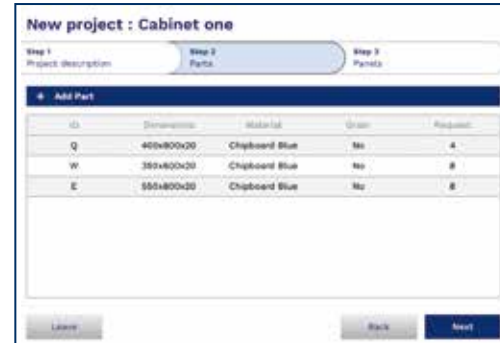
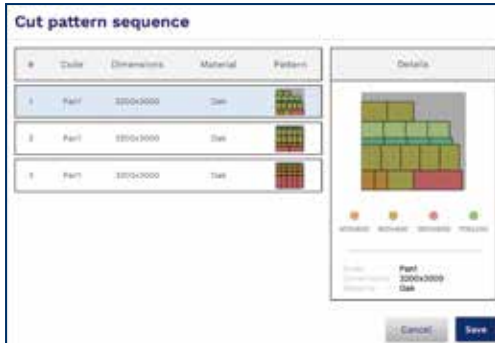
**Schnelle Ausführung der Schnitte, weniger Materialverschwendung und keine Fehlermöglichkeit auch für weniger erfahrene Bediener!**

Jetzt vom AppStore oder Google Play herunterladen:

SCM Thundercut







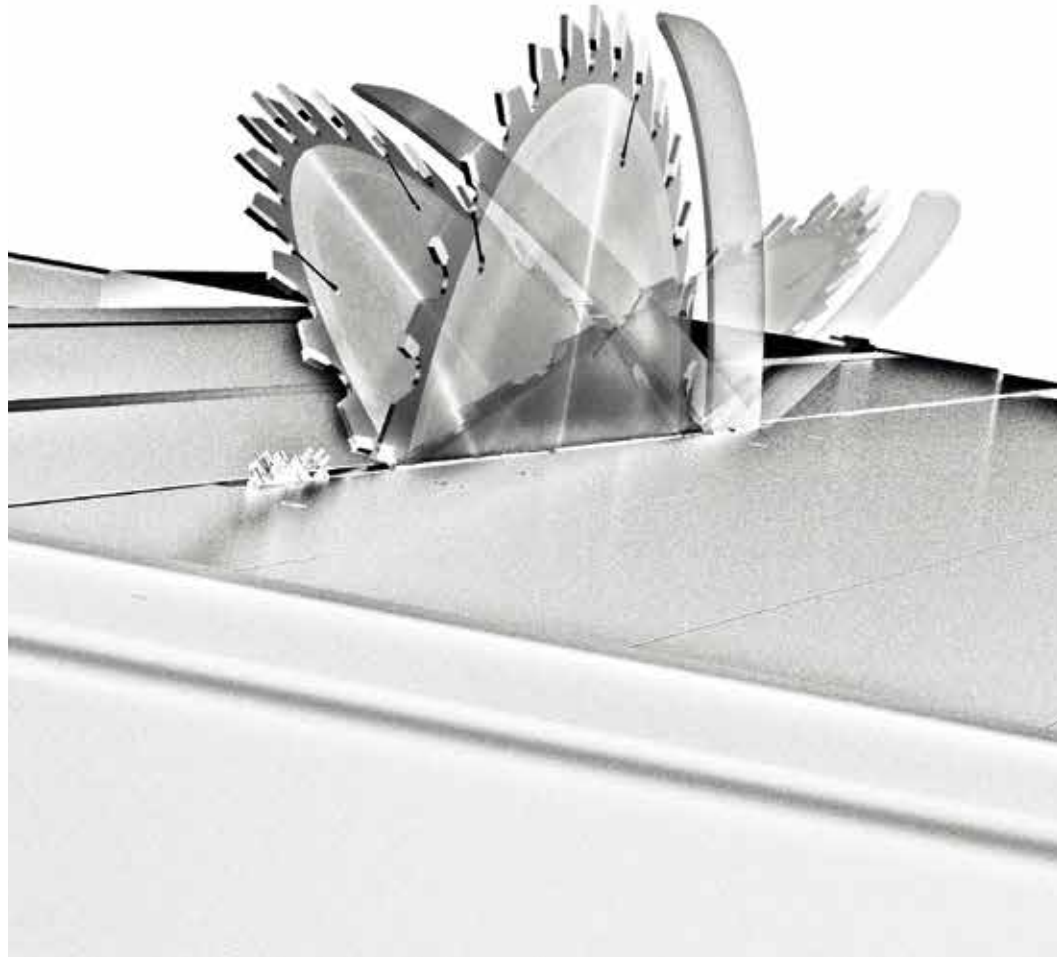
Sie können Ihre Formatkreissägen, Ihren Materialbestand und die verschiedenen Projekte, an denen Sie arbeiten, verwalten.



Der 3D-Ablaufsteuerer schlägt dank seiner einfachen und intuitiven Grafik die richtigen Maschineneinstellungen für jeden auszuführenden Schnitt vor.

Die App kann auf Formatkreissägen, Formatkreissägen mit mobilem Sägeaggregat, Säge-Fräsmaschinen und Kombinierte Universalmaschinen verwendet werden (jede neue Maschine wird den QR-Code zur Aktivierung der App haben).

Formatsäge  
mit  
Doppel-  
Gehrung  
minimax si x



|  |    | minimax si x  |
|--|----|---------------|
| Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b> | mm | 400           |
| Max. Schnitthöhe bei 90°/+45°/-45°             | mm | 136 / 97 / 60 |
| Schnittbreite am Parallelanschlag              | mm | 1270          |
| Sägeschlittenlauf                              | mm | 2600 ÷ 3200   |
| Dreiphasenmotor                                | kW | 7             |

*Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 13*



**Sägeaggregat**  
Doppel-Gehrung



**Programmierte Bewegung**  
Einfach und schnell



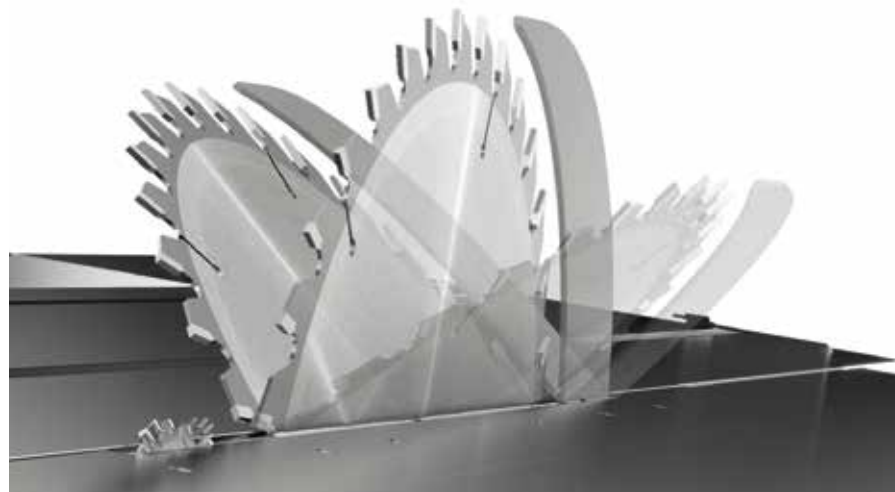
**Ready 3/Ready 3 UP**  
Automatische Positionierung



**SCM Thundercut**  
Optimierer/  
Ablaufsteuerung App

Formatkreissäge mit  $\pm 46^\circ$  Doppel-Gehrung. Es ermöglicht die gleichzeitige Verwendung eines 400 mm Sägeblatts und eines 160 mm Vorritzsägeblatts, beides für  $90^\circ$  sägen und  $\pm 46^\circ$  Gehrungsschnitt.

# minimax si x Arbeitsaggregate



Doppel-Gehung, die sich jeder leisten kann

Die Aggregatsneigung um  $\pm 46^\circ$  erfolgt auf 2 großen halbkreisförmigen Anschlägen.

Die Sägeaggregat wird auf 2 geschliffenen Rundstangenführung angehoben.

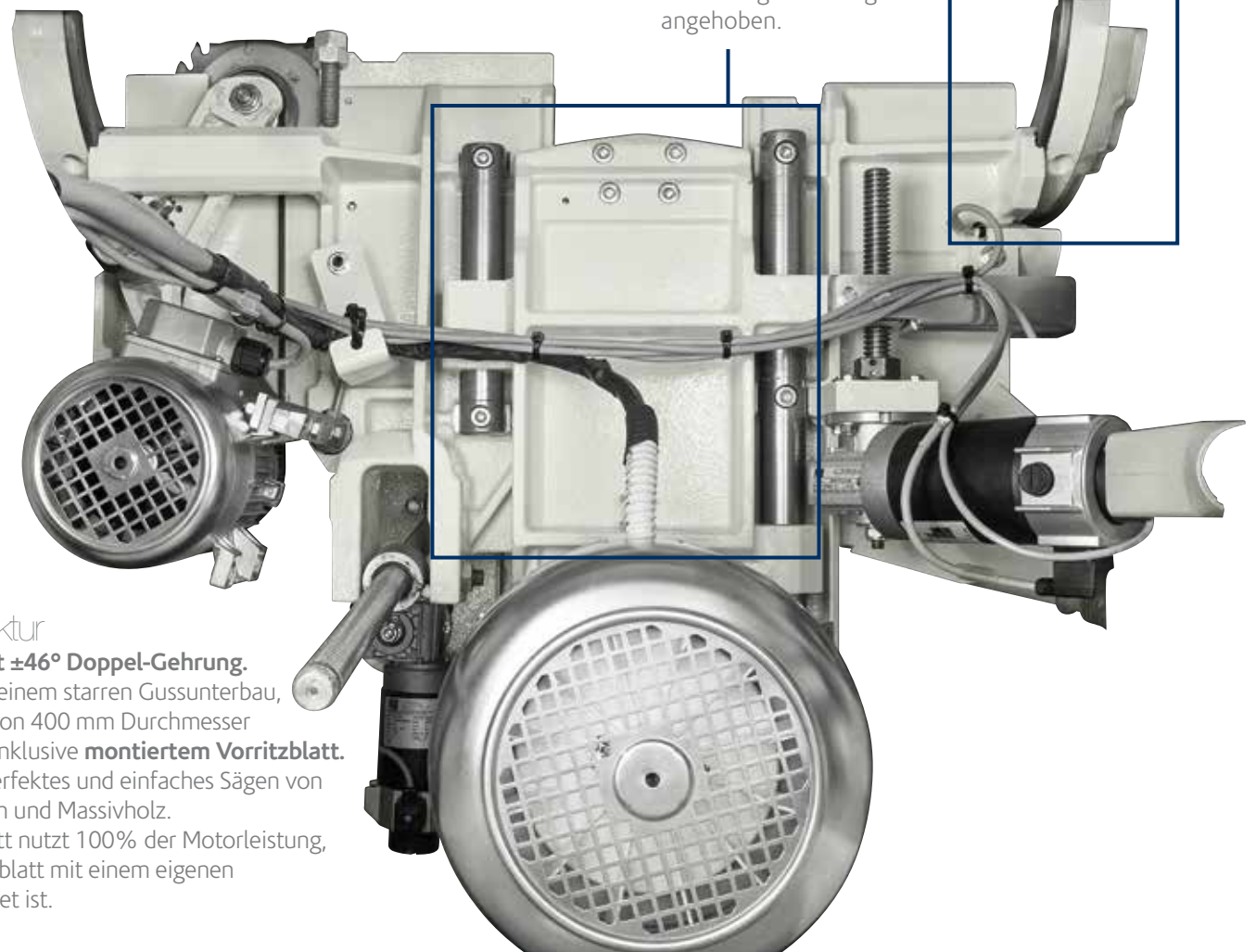


Der Vorritzer mit eigenem Antrieb ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.

## Robuste Struktur

### Sägeaggregat mit $\pm 46^\circ$ Doppel-Gehung.

Sägeaggregat mit einem starren Gussunterbau, die ein Sägeblatt von 400 mm Durchmesser aufnehmen kann inklusive **montiertem Vorritzblatt**. Sie sorgt für ein perfektes und einfaches Sägen von Plattenwerkstoffen und Massivholz. Das Hauptsägeblatt nutzt 100% der Motorleistung, da das Vorritzsägeblatt mit einem eigenen Antrieb ausgestattet ist.







Unvergleichlich saubere Schnittkanten

**Schiebeschlitten.**

Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem neuen **Wagen mit 360 mm Breite.**



Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Zur Befestigung der Führungen wird kein Kleber verwendet, da dessen Auftragstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Einpressverfahren befestigt.



**2-Positionen Sägeblattpendelschutz,** um an der Säge größte Sicherheit zu gewährleisten.



Schnelle und präzise Anschlagpositionierung

**Parallelanschlag.**

Rundstangenführung am Parallelanschlag mit mikrometrischer Einstellung. Der Anschlagssupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum Ablesen des Maßes mit Sensor und Magnetband ausgestattet werden (Option). Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.



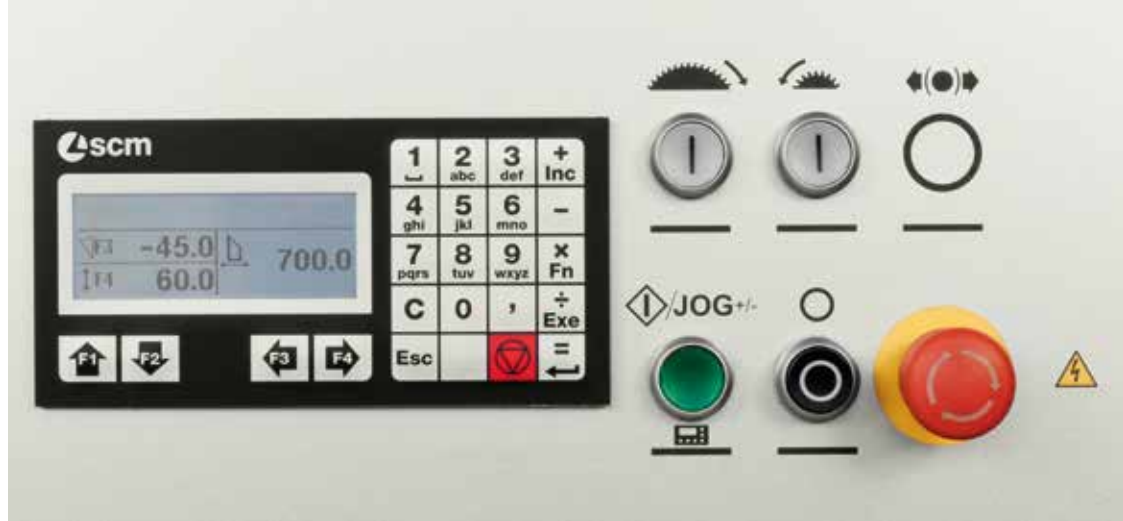
Sofortige Kontrolle

**Besäumrahmen und Teleskoplineal.**

Großer Besäumrahmen mit Laufrolle zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit 2 Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten bis zu 3200x3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45 Grad auf beiden Seiten des Rahmens.

# minimax si x Elektronische Steuerungen

Einfach und schnell  
**Programmierte Bewegung.**  
Die "Ready" Steuerung ermöglicht die angetriebene und programmierte Bewegung der Sägeblatteinheit was die Produktivität und die Arbeitsqualität erhöht.



**Ready 3 / Ready 3 UP**  
**Automatische Positionierung des Parallelanschlags** durch "Ready" Steuerung (3 Achsen). Programmierte oder manuelle Anschlagbewegung mit gedrückt halten des Tasters für maximale Flexibilität. Zusätzlich erfolgt bei der **Ready 3 UP Version die Steuerung mittels einem mobilen Bedienpanels.**  
*(Option)*



**Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite.**  
Präzise Positionierungen dank eines Magnetbandsensors.  
*(Option)*



Maximaler Komfort  
**Im Sägewagen integrierte Start- und Stoptasten.**  
Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich.  
*(Option)*



# minimax si x Vorrichtungen auf Anfrage

Tabletständer auf  
Schiebwagen  
Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



Drehbarer Tabletständer an Bedienpult montiert  
Kompatibel mit Tablet von 7" bis 13".  
Komplett mit USB-Anschluss für die Stromversorgung an Bedienpult.



# minimax si x

## Vorrichtungen auf Anfrage

Compex  
Zur schnellen Ausführung von  
Gehrungsschnitte mit automatischem  
Ausgleich der Anschlagposition.



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen  
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung des  
Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders geeignet  
für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.

Winkelschnittvorrichtung  
für den Besäumrahmen  
Ermöglicht das schnelle Auffinden  
der am häufigsten verwendeten  
Winkleinrichtungen mit dem  
Längsanschlag. Nützlich für den  
Winkelschnitt großer Werkstücke.

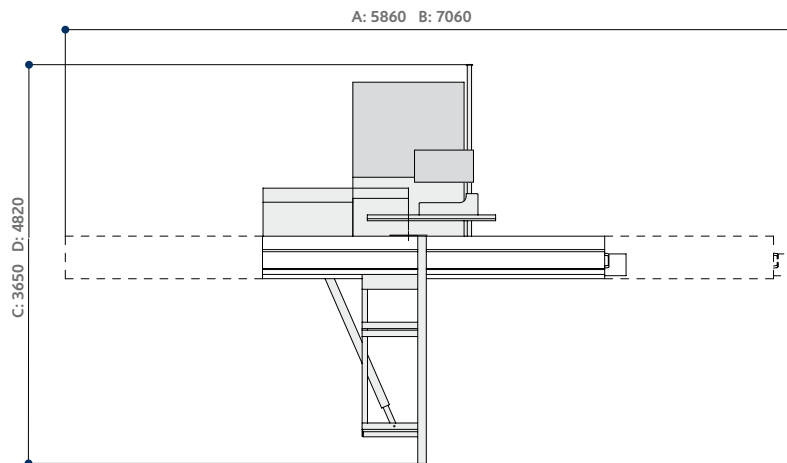


Erweiterbares Vorritzerblatt  
Manuell erweiterbar mit einstellbarer  
Stärke von 3,5 bis zu 4,5 mm  
(Blatturchmesser: 160 mm).



# minimax si x

## Abmessungen und technische Daten



- A** mit Wagen 2600 mm
- B** mit Wagen 3200 mm
- C** mit manuellem Parallelanschlag
- D** mit Ready 3/Ready 3 Up

- S** Standard
- O** Option

|  |    | minimax si x |
|--|----|--------------|
| Sägetischabmessungen aus Guss                            | mm | 1000 x 685   |
| Sägeblattschwenkung                                      |    | -46° ÷ +46°  |
| Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b>           | mm | 400          |
| Max. Schnitthöhe bei 90°/+45°/-45°                       | mm | 136/97/60    |
| Sägeschlittenlauf  | mm | 2600 ÷ 3200  |
| Schnittbreite am Parallelanschlag                        | mm | 1270         |
| <b>Andere technische Merkmale</b>                        |    |              |
| Dreiphasenmotor 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz |    | S            |
| "SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App          |    | S            |
| Absaugstutzen Durchmesser:                               |    |              |
| - am Gestell   | mm | 120          |
| - am Sägeblattschutz                                     | mm | 80           |
| Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert           |    | O            |
| Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung                    |    | O            |
| Versionen "Ready 3" und "Ready 3 UP"                     |    | O            |
| Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite |    | O            |
| Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen             |    | O            |
| Winkelschnittvorrichtung für den Besäumrahmen            |    | O            |
| Drehbarer Tabletständer an Bedienpult montiert           |    | O            |
| Tabletständer auf Schiebwagen                            |    | O            |
| 2 Sägeblattgeschwindigkeiten (3500/5000 U/min)           |    | O            |

# elite s Kombinierte Maschinen cu 410es st 5es

Kombinierte Universalmaschine  
Säge-Fräsmaschine

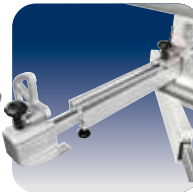


|   |       | cu 410es        | st 5es          |
|---|-------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite   | mm    | 410             | -               |
| Gesamte Arbeitstischlänge                                     | mm    | 2200            | -               |
| Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b>                | mm    | 350             | 350             |
| Sägeschlittenlauf   | mm    | 2250 ÷ 3200     | 2250 ÷ 3200     |
| Nutzlänge der Spindel   | mm    | 125             | 125             |
| Dreiphasenmotoren ab  | kW/Hz | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |
| <i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 28</i> |       |                 |                 |





**Sägeaggregat**  
Weltweit  
einzigartig



**Formatanschlag**  
Sofortige Kontrolle



**Fräsaggregat**  
Fräsen mit  
Spitzenleistungen



**Vorderen Handräder**  
Totale Ergonomie



**Schiebeschlitten**  
Unvergleichlich  
saubere  
Schnittkanten



**SCM Thundercut**  
Optimierer/  
Ablaufsteuerung App

Maximaler Ausdruck für professionelle Leistungen sowie Technologie bei den kombinierten Maschinen für die Holzbearbeitung für eine unvergleichliche Bearbeitungspräzision.

# elite s Hobelmaschinen

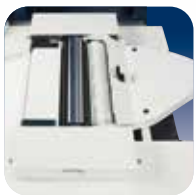
fs 52es  
f 52es  
s 52es

Abricht-Dickenhobelmaschine  
Abrichthobelmaschine  
Dickenhobelmaschine



|   |       | fs 52es         | f 52es          | s 52es          |
|---|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite                                   | mm    | 520             | 520             | 520             |
| Hobelwellen Durchmesser / Messeranzahl Standard | mm/n. | 120 / 4         | 120 / 4         | 120 / 4         |
| Gesamte Arbeitstischlänge                       | mm    | 2250            | 2250            | -               |
| Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch          | mm    | 3 ÷ 240         | -               | 3 ÷ 240         |
| Dreiphasenmotoren ab                            | kW/Hz | 7 (8) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) | 7 (8) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 28



**Hobelaggregat**  
Perfekte  
Fertigungsqualität



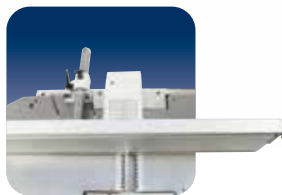
**Dickentisch**  
Langfristige  
Stabilität



**Abrichttische**  
Schneller Set-up



**Xylent**  
absolute  
Geräuschlosigkeit



**Abrichtanschlag**  
Absolute Steifigkeit

Spitzentechnologie zu einem erschwinglichen Preis bei den professionellen Hobelaggregaten für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe.



# elite s Hobelmaschinen

fs 41es

f 41es

s 41es

Abricht-Dickenhobelmaschine

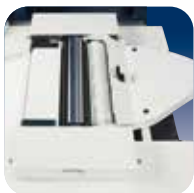
Abrichthobelmaschine

Dickenhobelmaschine



|   |       | fs 41es         | f 41es          | s 41es          |
|---|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Arbeitsbreite                                   | mm    | 410             | 410             | 410             |
| Hobelwellen Durchmesser / Messeranzahl Standard | mm/n. | 95 / 4          | 95 / 4          | 95 / 4          |
| Gesamte Arbeitstischlänge                       | mm    | 2200            | 2200            | -               |
| Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch          | mm    | 3 ÷ 240         | -               | 3 ÷ 240         |
| Dreiphasenmotoren ab                            | kW/Hz | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 28



**Hobelaggregat**  
Perfekte  
Fertigungsqualität



**Dickentisch**  
Langfristige  
Stabilität



**Abrichttische**  
Schneller Set-up



**Xylent**  
absolute  
Geräuschlosigkeit



**Abrichtanschlag**  
Absolute Steifigkeit

Spitzentechnologie zu einem erschwinglichen Preis bei den professionellen Hobelaggregaten für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe, die nach oben streben und sich nicht so einfach begnügen.

elite s  
 Formatkreissägen  
 si 400es  
 si 315es



|  |       | si 400es        | si 315es        |
|--|-------|-----------------|-----------------|
| Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b> | mm    | 400             | 315             |
| Max. Schnitthöhe bei 90°/45°                   | mm    | 138 / 98        | 101 / 71        |
| Schnittbreite am Parallelanschlag              | mm    | 1270            | 1270            |
| Sägeschlittenlauf                              | mm    | 2600 ÷ 3200     | 2600 ÷ 3200     |
| Dreiphasenmotoren ab                           | kW/Hz | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 28

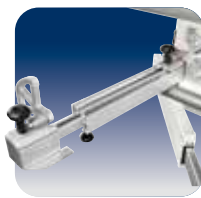




**Sägeaggregat**  
Weltweit einzigartig



**Motoren**  
Schnelligkeit und  
Präzision



**Formatanschlag**  
Sofortige Kontrolle



**Schiebeschlitten**  
Unvergleichlich  
saubere  
Schnittkanten



**Programmierter  
Anschlag**  
für Parallelschnitte



**SCM  
Thundercut**  
Optimierer/  
Ablaufsteuerung App

Formatkreissägen mit schrägstellbarem  
Sägeblatt, die sich durch professionelle  
Leistungen auszeichnen. Für eine Qualität  
ohne Kompromisse.

elite s  
Tischfräsen  
tw 55es  
t 55es

Tischfräse mit fester oder schwenkbarer Spindel  
Tischfräse mit fester Spindel

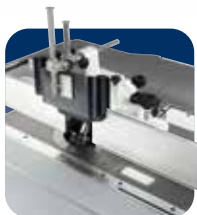


|   |       | tw 55es         | t 55es          |
|---|-------|-----------------|-----------------|
| Nutzlänge der Spindel                           | mm    | 125             | 125             |
| Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren        | mm    | 210 ÷ 240       | 210 ÷ 240       |
| Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°      | mm    | 240             | 240             |
| Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch | mm    | 320 (300 no CE) | -               |
| Dreiphasenmotoren ab                            | kW/Hz | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 28



**Fräsaggregat**  
Fräsen mit  
Spitzenleistungen



**Fräsanschlag**  
High-tech Zubehör



**Schiebeschlitten**  
Unvergleichlich  
saubere  
Schnittkanten

Kundenspezifische Ausführung und Einsatzflexibilität bei den professionellen Tischfräsen für anspruchsvolle Tischlerei- und Handwerksbetriebe.



# elite s Arbeitsaggregate



## Weltweit einzigartig Sägeaggregat.

Das Sägeaggregat aus einer robusten **Gusseisen-Ringform** kann ein Sägeblatt mit 315 und 350 mm Durchmesser **mit montiertem Vorritzer** aufnehmen (bis zu 400 mm für die *si 400es*) und ermöglicht somit eine max. Schnitthöhe von 118 mm. Ein perfekter und extrem einfach auszuführender Schnitt mit dem Sägeaggregat aus Gusseisen und **dem Vorritzer mit unabhängigem Motor**, der es der Säge erlaubt, die Leistung des Hauptmotors zu 100% zu nutzen.

Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Schwalbenschwanzsystem.



Der Drehzapfen des Sägeaggregats mit Durchmesser 120 mm liegt auf einer Zwischenlünette auf dem Untergestell auf: eine verwindungssteife und dauerhaft zuverlässige Lösung.



90° ÷ 45°

Der Vorritzer mit unabhängigem Motor ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.





### High-tech Zubehör Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert.

Breite Auswahl an technologischen Vorrichtungen, um Ihre elite s noch leistungsfähiger zu machen, wie die **Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen integriert.** Besonders vorteilhaft bei der Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken, die sonst einen einfachen und sicheren Zugang zum Hauptbedientafel der Maschine behindern würden.



### Sofortige Kontrolle Besäumrahmen und Teleskoplineal.

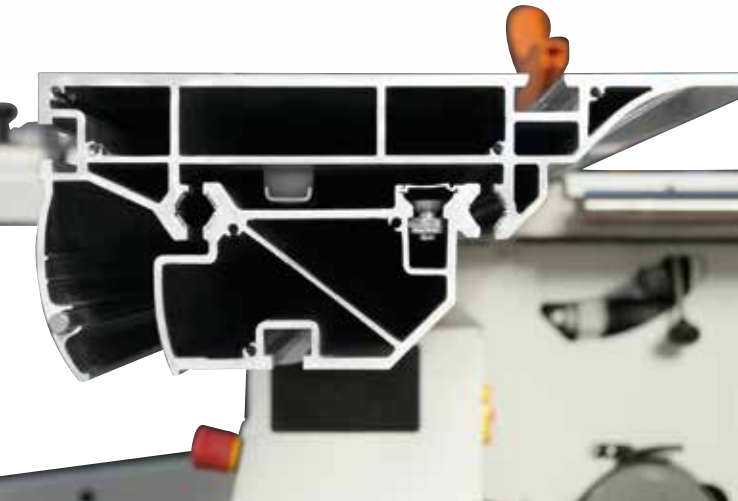
Großer Besäumrahmen mit Leerlaufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit 2 Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten bis zu 3200x3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45° auf beiden Seiten des Rahmens.



### Unvergleichlich saubere Schnittkanten

#### Schiebeschlitten.

Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem neuen **Wagen mit 360 mm Breite.** Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Zur Befestigung der Führungen wird kein Leim verwendet, da dessen Auftragsstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Nietverfahren für Aluminium befestigt.

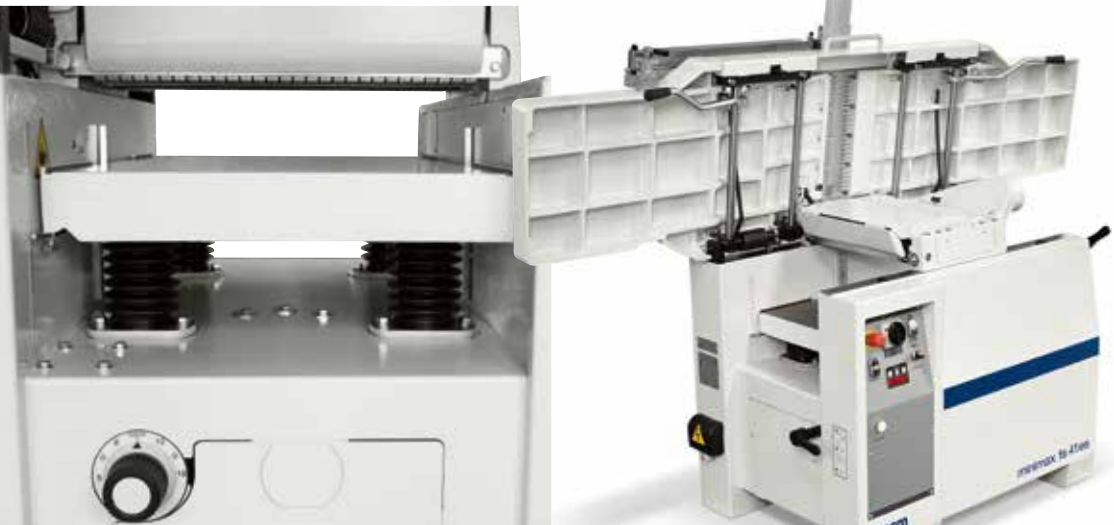
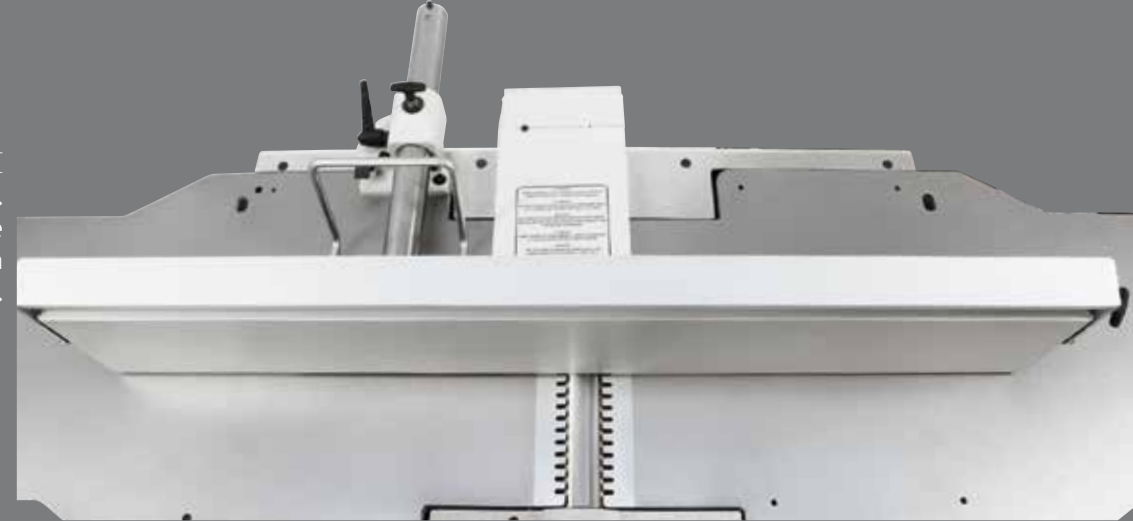




# elite s Arbeitsaggregate

## Absolute Steifigkeit Abrichtanschlag.

Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung.



## Langfristige Stabilität Höhenverstellung der Tische.

Perfektes Hobeln auch von sehr langen Werkstücken, bei der *elite s* Reihe, dank der **2200 mm Abrichttische** aus rippenversteiftem Grauguss. Bei den kombinierten Maschinen erfolgen **Öffnung und Höhenverstellung der Tische** bei 90° **gleichzeitig** in Richtung Maschineninneres. Höchste Stabilität: das Werkstück liegt während der Bearbeitung auf einem Dickentisch auf, der von **vier kräftigen Säulen, die durch Staubschutzbälge geschützt sind, gestützt und gehoben wird.**



## Perfekte Fertigungsqualität Hobelaggregat.

Dank der Hobelwelle mit 95 mm Durchmesser (120 mm für Hobelmaschinen mit 520 mm Arbeitsbreite) und 4 Messern. Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Die Einzugswalze (A) ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf (B) aus satiniertem Stahl verhindert Abdrücke und ist nahezu verschleißfrei.



A

B

Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist „tassenförmig“ ausgebildet, damit **die mechanischen Bestandteile** darin vor Späne und Staub **geschützt sind**.

### Fräsen mit Spitzenleistungen **Fräsaggregat.**

Das Fräsaggregat wurde entworfen, um unter jeder Anwendungsbedingung maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Die 4 Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen - vom Profilieren zum Fassonieren und Zapfenschneiden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge bis zu 320 mm Durchmesser einzusetzen (300 mm nicht CE).



### High-tech Zubehör **Fräsanschlag.**

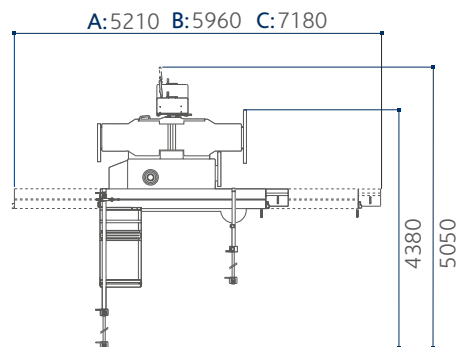
Fräsanschlag in schwerer Profiausführung mit Feineinstellung über eine Zahnstange, mit numerischer Anzeige.

Durch dieses **Merksystem** (als Option erhältlich für *t 55e* und *tw 55e*) kann der Anschlag abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Werkzeuge, absenkbar unter dem Tisch um 90°, mit einem maximalen Durchmesser von 240 mm auf dem Fräsaggregat. Auf Anfrage Frässpindel schwenkbar bis -45° in Richtung Maschineninneres.

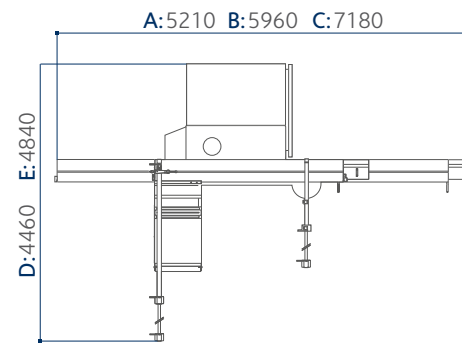


# elite s

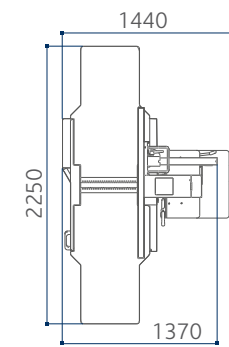
## Abmessungen und technische Daten



cu  
410es

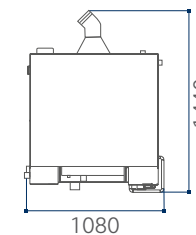


st 5es



fs 52es

f52es

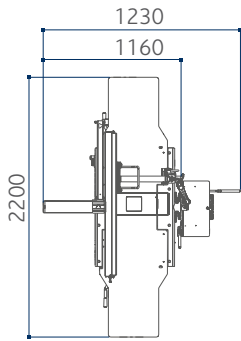


s 52es

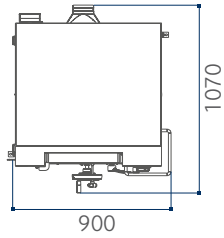
- A** mit Wagen 2250 mm
  - B** mit Wagen 2600 mm
  - C** mit Wagen 3200 mm
  - D** mit Schnittbreite 900 mm\*
  - E** mit Schnittbreite 1270 mm\*
- \*am Parallelanschlag

|  |       | cu 410es              | st 5es                | fs 52es         |
|--|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| <b>Hobelmaschine</b>   |       |                       |                       |                 |
| Arbeitsbreite  | mm    | 410                   | -                     | 520             |
| Hobelwellen Durchmesser (mm)/ Messeranzahl Standard  | mm/n. | 95 / 4                | -                     | 120 / 4         |
| Abmessungen Standard Messer  | mm    | 410 x 30 x 3          | -                     | 520 x 30 x 3    |
| Max. Spanabnahme   | mm    | 5                     | -                     | 5               |
| Gesamte Arbeitstischlänge  | mm    | 2200                  | -                     | 2250            |
| Dickentischabmessungen   | mm    | 410 x 775             | -                     | 520 x 850       |
| Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch   | m/min | 6 / 12                | -                     | 5 / 8 / 12 / 18 |
| Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch   | mm    | 3 ÷ 240               | -                     | 3 ÷ 240         |
| <b>Kreissäge</b>   |       |                       |                       |                 |
| Säge-Frästischabmessungen  | mm    | 1380 x 465            | 1380 x 465            | -               |
| Sägeblattschwenkung  |       | 90° ÷ 45°             | 90° ÷ 45°             | -               |
| Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer  | mm    | 350                   | 350                   | -               |
| Max. Schnitthöhe bei 90°/45°   | mm    | 118 / 84              | 118 / 84              | -               |
| Sägeschlittenlauf  | mm    | 2250 ÷ 3200           | 2250 ÷ 3200           | -               |
| Schnittbreite am Parallelanschlag  | mm    | 1000                  | 900 ÷ 1270            | -               |
| <b>Tischfräse</b>  |       |                       |                       |                 |
| Nutzlänge der Spindel  | mm    | 125                   | 125                   | -               |
| Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)   | U/min | 3500/6000/8000/10.000 | 3500/6000/8000/10.000 | -               |
| Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren   | mm    | 240                   | 240                   | -               |
| Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°   | mm    | 240                   | 240                   | -               |
| Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch  | mm    | 320 (300 no CE)       | 320 (300 no CE)       | -               |
| <b>Andere technische Merkmale</b>  |       |                       |                       |                 |
| Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz  |       | S                     | S                     | -               |
| Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz <b>mit automatischem Sterndreieckanlauf</b>                      |       | O                     | O                     | S               |
| Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz <b>mit automatischem Sterndreieckanlauf</b> |       | -                     | -                     | O               |
| Einphasenmotoren 2,2 kW (3 hp) 50 Hz   |       | -                     | -                     | -               |
| Einphasenmotoren S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz  |       | O                     | O                     | O               |
| Absaughaubendurchmesser  | mm    | 120                   | 120                   | 120             |

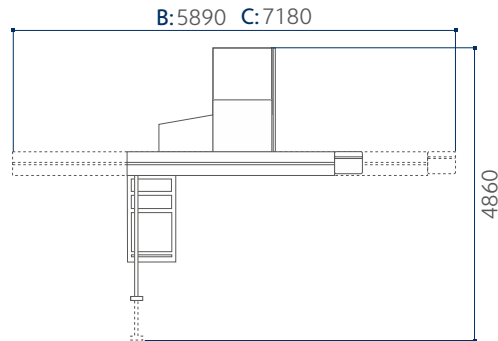
- S** Standard
- O** Option



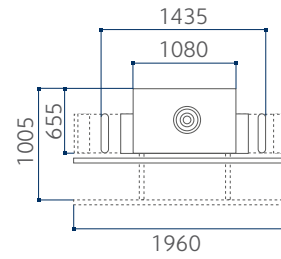
fs 41es f 41es



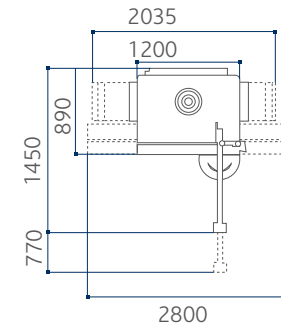
s 41es



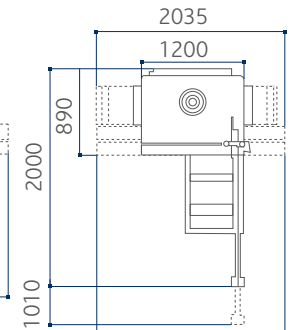
si 400es si 315es



t 55es



tw 55es



t 55es mit Abstützrahmen

| f 52es       | s 52es          | fs 41es      | f 41es       | s 41es       | si 400es    | si 315es    | tw 55es               | t 55es                |
|--------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-----------------------|-----------------------|
| 520          | 520             | 410          | 410          | 410          | -           | -           | -                     | -                     |
| 120 / 4      | 120 / 4         | 95 / 4       | 95 / 4       | 95 / 4       | -           | -           | -                     | -                     |
| 520 x 30 x 3 | 520 x 30 x 3    | 410 x 30 x 3 | 410 x 30 x 3 | 410 x 30 x 3 | -           | -           | -                     | -                     |
| 5            | 5               | 5            | 5            | 5            | -           | -           | -                     | -                     |
| 2250         | -               | 2200         | 2200         | -            | -           | -           | -                     | -                     |
| -            | 520 x 850       | 410 x 775    | -            | 410 x 775    | -           | -           | -                     | -                     |
| -            | 5 / 8 / 12 / 18 | 6 / 12       | -            | 6 / 12       | -           | -           | -                     | -                     |
| -            | 3 ÷ 240         | 3 ÷ 240      | -            | 3 ÷ 240      | -           | -           | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | 940 x 560   | 940 x 560   | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | 90° ÷ 45°   | 90° ÷ 45°   | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | 400         | 315         | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | 138 / 98    | 101 / 71    | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | 2600 ÷ 3200 | 2600 ÷ 3200 | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | 1270        | 1270        | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | -           | -           | 125                   | 125                   |
| -            | -               | -            | -            | -            | -           | -           | 3500/6000/8000/10.000 | 3500/6000/8000/10.000 |
| -            | -               | -            | -            | -            | -           | -           | 210 ÷ 240             | 210 ÷ 240             |
| -            | -               | -            | -            | -            | -           | -           | 240                   | 240                   |
| -            | -               | -            | -            | -            | -           | -           | 320 (300 no CE)       | -                     |
| S            | -               | S            | S            | S            | S           | S           | S                     | S                     |
| O            | S               | O            | -            | O            | O           | O           | O                     | O                     |
| -            | O               | -            | -            | -            | -           | -           | -                     | -                     |
| -            | -               | -            | -            | -            | -           | -           | O                     | O                     |
| O            | O               | O            | O            | O            | O           | O           | O                     | O                     |
| 120          | 120             | 120          | 120          | 120          | 120         | 120         | 120                   | 120                   |

# elite s Vorrichtungen auf Anfrage



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen  
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung des Hauptlängsanslags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am  
Schiebeschlitten  
Zur Stütze von großflächigen Platten.

Winkelschnittvorrichtung  
für den Besäumrahmen  
Ermöglicht das schnelle Auffinden  
der am häufigsten verwendeten  
Winklereinstellungen mit dem  
Längsanschlag. Nützlich für den  
Winkelschnitt großer Werkstücke.



Digitalanzeige für  
die eingestellte  
Parallelschnittweite  
Präzise Positionierungen  
dank eines  
Magnetbandsensors.

Tabletständer auf  
Schiebwagen  
Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



Guss-Langlochbohrereinrichtung  
Durch die Langlochbohrereinrichtung sind  
Nuten und Zapfen einfach ausführbar.  
Die Einrichtung ist komplett mit  
Absaughaube 120 mm Durchmesser  
und 16 mm Bohrfutter.



Sägeblattpendelschutz  
Um an der Säge in voller Sicherheit  
zu arbeiten.

### "Xylent" Wartungskit

Koffer mit:

- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse



### "Tersa" Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung  
durch Zentrifugalkraft bietet  
Sicherheit und Präzision bei der  
Bearbeitung. Durch das System ohne  
Befestigungsschrauben wird das  
Austauschen der Messer  
extrem schnell.



### "Xylent" Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten  
eine ausgezeichnete Oberfläche.  
Die Xylent Spiralmesserwelle  
ermöglicht geräuscharmes Arbeiten  
und verbessert die Absaugung, da  
kleinere Späne erzeugt werden.  
Hohe Standzeit durch die Möglichkeit  
die Messer 4 mal zu drehen.



# elite s Vorrichtungen auf Anfrage

Selbstzentrierendes Bohrfutter  
0-16 mm "Wescott"  
Die Bohrer sind bequem und im  
Handumdrehen ausgewechselt und  
brauchen keine Einstellung.



Klappbarer  
Zusatzanschlag für  
dünne Werkstücke  
Erleichtert die Bearbeitung von  
dünnen Werkstücken beim  
Abrichthobeln.



Spannzangenfutter  
Hohe Genauigkeit durch  
Spannzangenklemmung. 3  
Spannzangen mit 5 / 10 / 16 mm.  
Durchmesser inklusive.



Dickentisch mit  
2 verstellbaren  
Tischrollen  
Erleichtert den Vorschub  
bei feuchten und  
harzhaltigen Hölzern.



Dickentischverlängerung  
zur Verwendung beim  
Ein- oder Auslauf  
Kann am Ende des  
Arbeitstisches installiert  
werden.



Compex  
Zur schnellen Ausführung  
von Gehrungsschnitte mit  
automatischem Ausgleich der  
Anschlagsposition.



Im Sägewagen integrierte  
Start- und Stopptasten  
Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt  
und Vorritzer über die Tasten am Ende des  
Besäumwagens ein- und auszuschalten,  
ist bei der Bearbeitung großformatiger  
Platten extrem hilfreich.



Ready 3 /  
programmierter  
Parallelanschlag  
Automatische Positionierung  
des Parallelanschlags,  
erhältlich für Ausführungen  
mit 1 und 3 Achsen.



Dado set  
Mechanische Vorbereitung  
zum Einsatz von einem  
Werkzeug (nicht inklusive)  
anstatt des Hauptsägeblatts.



Digitalanzeige  
Auf Längsanschlags mit  
entsprechender Feineinstellung.



# elite s Vorrichtungen auf Anfrage

Auswechselbare  
Frässpindel (A)  
Möglichkeit verschiedene  
Frässpindel einzusetzen.  
Option Frässpindel mit  
Spannzangenaufnahme (B).



A



B

## Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube

Für Zapfenschlitzarbeiten an der  
Frässpindel. Bestehend aus:

- Arbeitstisch
- Schutzhaube für Werkzeuge max.  
Durchmesser 320 mm
- Absaughaube  
(Durchmesser 120 mm)



## Teleskopverlängerungen für Tischfräsen

Für die Bearbeitung von  
großdimensionierten Werkstücke.



## Vorschubapparat- Schwenkarm mit Steckdose

Diese Lösung ermöglicht das  
vollständige Wegklappen der  
Vorrichtung und verhindert  
Störbereiche mit anderen  
Maschinenteilen.

Motorische  
Höhenverstellung der  
Arbeitsaggregate mit  
Digitalanzeige  
Für größere Präzision und  
bequemere Anwendung.



# elite s Vorrichtungen auf Anfrage

- S Standard
- O Option
- \* Standard bei CE und USA/Kanada Version

|  | cu 410es | st 5es | fs 52es | f 52es | s 52es | fs 41es | f 41es | s 41es | si 400es | si 315es | tw 55es | t 55es |
|--|----------|--------|---------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|----------|---------|--------|
| "SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App                          | S        | S      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | S        | S        | -       | -      |
| Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen                             | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Winkelschnittvorrichtung für den Besäumrahmen                            | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite                 | -        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Im Sägewagen integrierte Start- und Stoptasten                           | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten                    | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Sägeblattpendelschutz  | -        | O*     | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O*       | O        | -       | -      |
| "Tersa" Hobelmesserwelle   | O        | -      | O       | O      | O      | O       | O      | O      | -        | -        | -       | -      |
| "Xylent" Spiralhobelwelle  | O        | -      | O       | O      | O      | O       | O      | O      | -        | -        | -       | -      |
| "Xylent" Wartungskit   | O        | -      | O       | O      | O      | O       | O      | O      | -        | -        | -       | -      |
| Guss-Langlochbohreleinrichtung   | O        | -      | O       | O      | -      | O       | O      | -      | -        | -        | -       | -      |
| Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"                         | O        | -      | O       | O      | -      | O       | O      | -      | -        | -        | -       | -      |
| Spannzangenfutter  | O        | -      | O       | O      | -      | O       | O      | -      | -        | -        | -       | -      |
| Dickentisch mit 2 verstellbaren Tischrollen                              | -        | -      | O       | -      | O      | -       | -      | -      | -        | -        | -       | -      |
| Zusätzlicher Hilfsanschlag für dünne Werkstücke                          | -        | -      | O       | O      | -      | O       | O      | -      | -        | -        | -       | -      |
| Zapfenschlitz- Tisch und Führung   | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | -        | -        | O       | -      |
| Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | -        | -        | O       | -      |
| Auswechselbare Frässpindel   | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | -        | -        | O       | O      |
| Teleskopverlängerungen für Tischfräsen                                   | -        | -      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | -        | -        | O       | O      |
| Motorische Verstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen          | O        | O      | O       | -      | S      | O       | -      | O      | O        | O        | O       | -      |
| Compex   | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Dado set   | -        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Digitalanzeige   | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Ready 3 / Programmierter Parallelanschlag                                | -        | -      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Tabletständer auf Schiebswagen   | O        | O      | -       | -      | -      | -       | -      | -      | O        | O        | -       | -      |
| Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf            | -        | -      | O       | -      | O      | -       | -      | -      | -        | -        | -       | -      |



# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

#### KONTAKT

**SCM SERVICE**  
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**  
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com

My Scm



#### KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



#### TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



#### ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln



#### DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**70** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



**Tochtergesellschaft von Scm Group**

**Hauptsitz:**

via Emilia, 77  
47921 Rimini, Italia  
T. +39 0541 700111  
F. +39 0541 700232

**Verkaufsbüros:**

via Casale, 450  
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia  
T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**Scm Industria Spa**

**Professional Workshop Machinery**

via Valdicella, 7  
47892 Gualdicciolo,  
Repubblica di San Marino  
scm@scmgroup.com

**Verkauf Italien:**

T. +378 0549 876911  
F. +378 0549 999604

**Verkauf International:**

T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674274  
www.scmwood.com



In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.02  
02/2024

Mic Studio







**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0592669G