

olimpic k 360

automatische kompakte Kantenanleimmaschine



olimpic k 360

automatische kompakte **Kantenanleimmaschine**

Vielseitigkeit und Bearbeitungsqualität mit der Olimpic k 360, dem neuen Maßstab bei den Einstiegsmaschinen mit **Abrundaggregat**.






Kompakte Abmessungen und einfache Bedienung.

Dank der hochwertigen technologischen Lösungen für eine optimale Endbearbeitung der Kante, ist die Olimpic k 360 die ideale Kantenanleimmaschine für Betriebe mit hohem Anspruch und hoher Produktivität.



OLIMPIC		K 360
Plattenstärke	mm	8 - 50 (60)
Kantenstärke	mm	0,4 - 3 (6)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	11
Betriebsdruckluft	bar	6



-  Zuschnitt
-  **Kantenleimen**
-  Bohren und Fräsen
-  Kalibrieren und Feinschleifen
-  Montage

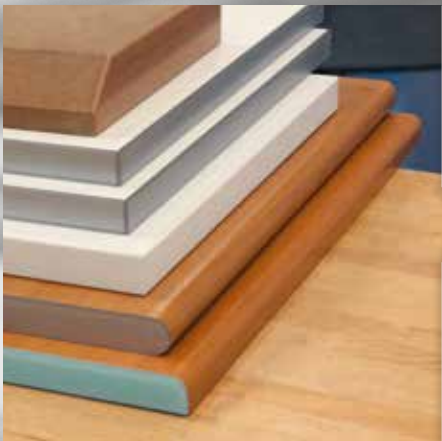
olimpic k 360

Technologische Vorteile



KAPPAGGREGAT: RADIUSFRÄSEN IN EINEM DURCHGANG

Das **Radiusfräsen von Dickkanten** erfolgt automatisch und fehlerfrei dank des besonderen Systems mit doppeltem Sägeblatt, das auch das gerade Fräsen von Massivholz und das Fasefräsen von dünnen Kanten ermöglicht.



ABRUNDAGGREGAT: ENDBEARBEITUNG DER RADII AUF GERADEN UND GEFORMTEN PLATTEN

Vorderes und hinteres Abrunden für gerade, abgekantete und Postforming Kanten. Dieses Verfahren, automatisch ausgeführt, gewährleistet eine optimale Endbearbeitung, ohne weitere Eingriffe.



**“TOUCH 7“ STEUERUNG:
EINE BERÜHRUNG REICHT,
UM DIE MASCHINE ZU BEDIENEN**
Fehlerfreie Steuerung über das Terminal mit Touchscreen Funktion und personalisierter Grafik, an dem die wichtigsten Funktionen ganz einfach und intuitiv angewählt werden können.



olimpic k 360

Steuerungen und **Arbeitsaggregate**

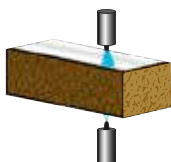
“ORION ONE PLUS” STEUERUNG: EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG DER MASCHINE

Das 4” Display mit einer geführten Oberfläche gewährleistet die einfache und **fehlerfreie** Bedienung der Maschine.



ANTIHAFTMITTEL SPRÜHAGGREGAT AAR

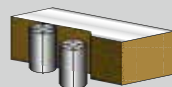
Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat, das ein mögliches Anhaften des Leims oben und unten am Werkstück verhindert (Option).

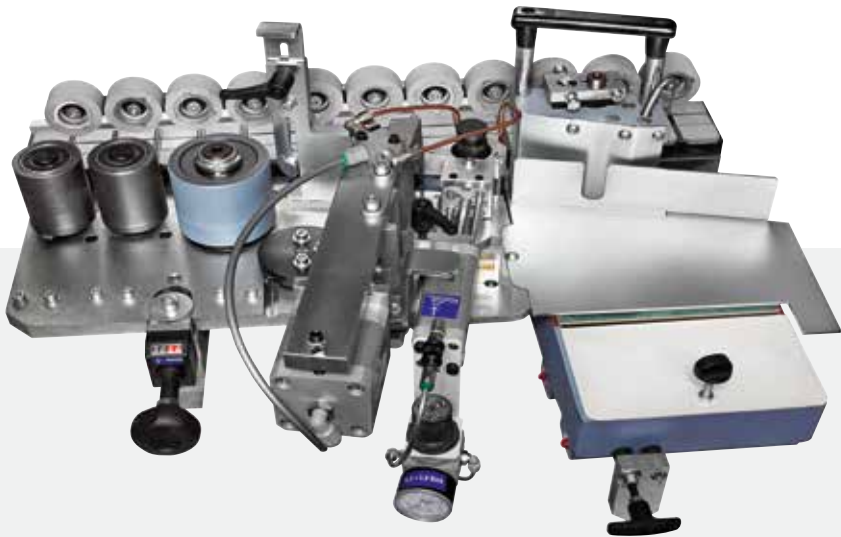


VORFRÄSAGGREGAT RT-VI: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch Diamantwerkzeuge die Werkzeuge mit großem Durchmesser (100 mm) und den beiden Motoren im Gleich- und Gegenlauf gewährleistet.

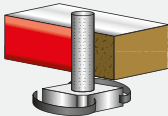
- Vorfräsen der Platte bis zu einer Abnahme von 3 mm
- Einstellung der Frästiefe der Werkzeuge





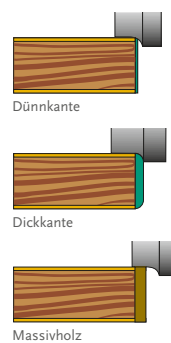
**LEIMAGGREGAT VC-VM:
PERFECTES KANTENANLEIMEN**

Ein optimales und **einheitliches Kantenanleimen** von allen Materialien wird durch die besondere Leimauftragswalze gewährleistet. Schnellwechsel des Leimbehälters und zweifache Temperaturregelungssystem zur Verwaltung 2 Betriebstemperaturen (Option).



**KIT ZUR BEARBEITUNG VON
STREIFENKANTEN**

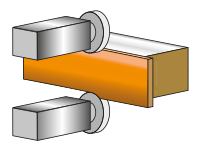
Automatisches Aufbringen von Streifenkanten (Option).



**BÜNDIGFRÄSAGGREGAT "R-K":
3 VERSCHIEDENE BEARBEITUNGEN**

Schnelles Umrüsten zwischen Dünn, Stark- und Massivholzkanten mit dem Bündigfräsaggregat, das in 3 Positionen mit einem "Combi" Werkzeug arbeitet (serienmäßig).

- Automatische Positionierung des Aggregats für 3 verschiedene Bearbeitungen (Option)



**KAPPAGGREGAT K-2:
IMMER EINE HOHE PRÄZISION BEIM ENDKAPPEN**

Optimale Schnittqualität mit Positionierung des Aggregats auf spielfreien Prismenführungen.
- Radiusfräsen, Fasenfräsen und gerades Kappen (Option)



olimpic k 360

Arbeitsaggregate

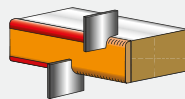
ABRUNDAGGREGAT ROUND I: ENDBEARBEITUNG DER RADIIEN AUF GERADEN UND GEFORMTEN PLATTEN

Vorderes und hinteres Abrunden für gerade, abgekantete und Postforming Kanten. Dieses Verfahren, automatisch ausgeführt, gewährleistet eine optimale Endbearbeitung, ohne weitere Eingriffe.
- Automatische Positionierung des Aggregats für 2 verschiedene Bearbeitungen (Option)



ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS-V: PERFEKTE ENDBEARBEITUNG VON RADIUSKANTEN AUS PVC/ABS

Eine perfekte Endbearbeitung bei PVC/ABS Kanten durch die garantierte Eliminierung von eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate. Absaugsystem komplett mit Spänefangkasten.



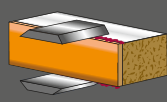
NESTING TASTROLLE

Optimale Feinbearbeitung von bereits bearbeitete Platten mit Bohrungen für Beschläge an der Oberseite, durch die Tastrolle mit 3 drehbaren Kontaktpunkten (Option für Bündigfräsaggregat und Ziehklingenaggregat) .





FLÄCHENZIEHKLINGE RC-V:
EINE PERFEKTE ENDBEARBEITUNG DER KANTE
 Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.
 Ermöglicht die **Entfernung von kleinen Kantenüberständen** (0,1 mm für Kanten bis 1 mm) (Option)
 - das Aggregat wird serienmäßig mit Absaughauben geliefert



SCHWABELAGGREGAT
 Zum Reinigen und Polieren der Kanten (Option).



PLATTENVORSCHUBSYSTEM
 Besserer linearer Vorschub und optimale Führung der Platte durch eine großdimensionierte Industriekette (3/4").

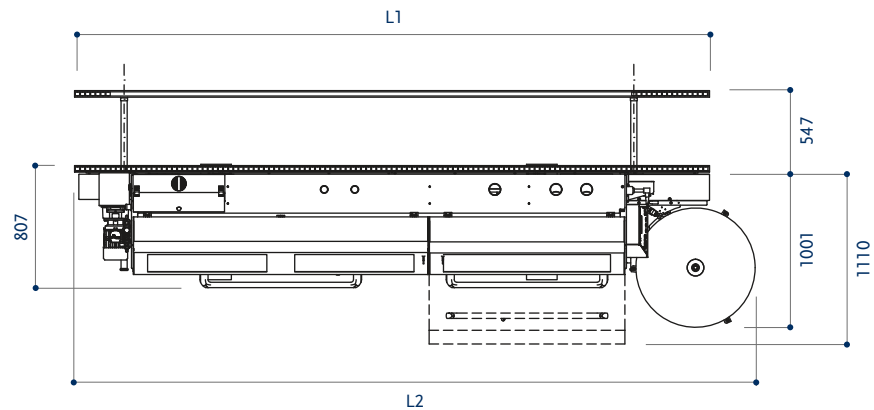


WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN
 Mit SavEnergy wird Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet. Jährliche Energieeinsparung bis zu 10% (Option).

olimpic k 360

Technische **Daten** und **Ausführungen**

OLIMPIC K 360



Ausführungen	E	T-E	ER1	T-ER1
Länge L1 (mm)	2550	3116	4152	4152
Länge L2 (mm)	2829	3395	4431	4431

OLIMPIC K 360

Verfügbare Lösungen

E	1S	1/2							
T-E	1S	1/2							
ER1	1S	1/2							
T-ER1	1S	1/2							
I GRUPPI OPZIONALI	1S	→		1/2	→				

GERÄUSCHPEGEL NORM GEMÄSS: EN 1218-4:2004*A2:2009

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365471A