

# olimpic k 360

automatische kompakte Kantenanleimmaschine



# olimpic k 360

automatische kompakte **Kantenanleimmaschine**

**Vielseitigkeit und Bearbeitungsqualität** mit der Olimpic k 360, dem neuen Maßstab bei den Einstiegsmaschinen mit **Abrundaggregat**.

**Kompakte Abmessungen und einfache Bedienung.**

Dank der hochwertigen technologischen Lösungen für eine optimale Endbearbeitung der Kante, ist die Olimpic k 360 die ideale Kantenanleimmaschine für Betriebe mit hohem Anspruch und hoher Produktivität.



OLIMPIC		K 360
Plattenstärke	mm	8 - 50 (60)
Kantenstärke	mm	0,4 - 3 (6)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	11
Betriebsdruckluft	bar	6



-  Zuschnitt
-  **Kantenanleimen**
-  Bohren und Fräsen
-  Kalibrieren und Feinschleifen
-  Montage

# olimpic k 360

Technologische Vorteile



## KAPPAGGREGAT: RADIUSFRÄSEN IN EINEM DURCHGANG

Das **Radiusfräsen von Dickkanten** erfolgt automatisch und fehlerfrei dank des besonderen Systems mit doppeltem Sägeblatt, das auch das gerade Fräsen von Massivholz und das Fasefräsen von dünnen Kanten ermöglicht.



## ABRUNDAGGREGAT: ENDBEARBEITUNG DER RADIIEN AUF GERADEN UND GEFORMTEN PLATTEN

Vorderes und hinteres Abrunden für gerade, abgekantete und Postforming Kanten. Dieses Verfahren, automatisch ausgeführt, gewährleistet eine optimale Endbearbeitung, ohne weitere Eingriffe.



**“TOUCH 7“ STEUERUNG:  
EINE BERÜHRUNG REICHT,  
UM DIE MASCHINE ZU BEDIENEN**  
Fehlerfreie Steuerung über das Terminal mit Touchscreen Funktion und personalisierter Grafik, an dem die wichtigsten Funktionen ganz einfach und intuitiv angewählt werden können.



# olimpic k 360

Steuerungen und **Arbeitsaggregate**

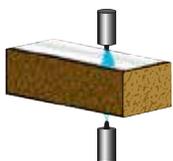
## “ORION ONE PLUS” STEUERUNG: EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG DER MASCHINE

Das 4” Display mit einer geführten Oberfläche gewährleistet die einfache und **fehlerfreie** Bedienung der Maschine.



## ANTIHAFTMITTEL SPRÜHAGGREGAT AAR

Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat, das ein mögliches Anhaften des Leims oben und unten am Werkstück verhindert (Option).

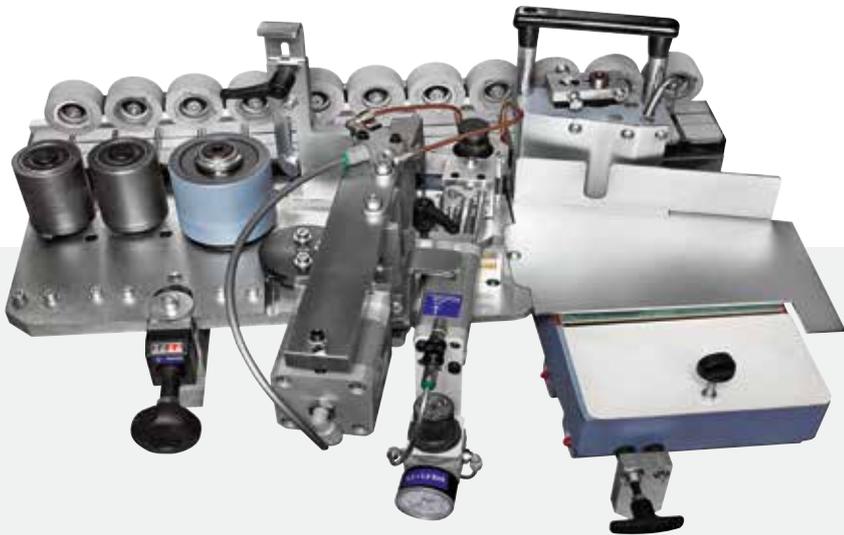


## VORFRÄSAGGREGAT RT-VI: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch Diamantwerkzeuge die Werkzeuge mit großem Durchmesser (100 mm) und den beiden Motoren im Gleich- und Gegenlauf gewährleistet.

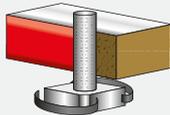
- Vorfräsen der Platte bis zu einer Abnahme von 3 mm
- Einstellung der Frästiefe der Werkzeuge





**LEIMAGGREGAT VC-VM:  
PERFEKTES KANTENANLEIMEN**

Ein optimales und **einheitliches Kantenanleimen** von allen Materialien wird durch die besondere Leimauftragswalze gewährleistet. Schnellwechsel des Leimbehälters und zweifache Temperaturregelungssystem zur Verwaltung 2 Betriebstemperaturen (Option).



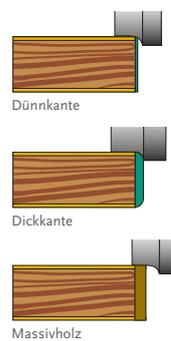
**KIT ZUR BEARBEITUNG VON  
STREIFENKANTEN**

Automatisches Aufbringen von Streifenkanten (Option).



**KAPPAGGREGAT K-2:  
IMMER EINE HOHE PRÄZISION BEIM ENDKAPPEN**

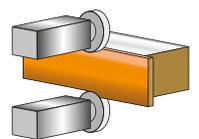
Optimale Schnittqualität mit Positionierung des Aggregats auf spielfreien Prismenführungen.  
- Radiusfräsen, Fasenfräsen und gerades Kappen (Option)



**BÜNDIGFRÄSAGGREGAT "R-K":  
3 VERSCHIEDENE BEARBEITUNGEN**

Schnelles Umrüsten zwischen Dünn, Stark- und Massivholzkanten mit dem Bündigfräsaggregat, das in 3 Positionen mit einem "Combi" Werkzeug arbeitet (serienmäßig).

- Automatische Positionierung des Aggregats für 3 verschiedene Bearbeitungen (Option)



# olimpic k 360

Arbeitsaggregate

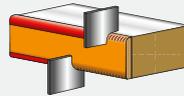
## ABRUNDAGGREGAT ROUND I: ENDBEARBEITUNG DER RADIIEN AUF GERADEN UND GEFORMTEN PLATTEN

Vorderes und hinteres Abrunden für gerade, abgekantete und Postforming Kanten. Dieses Verfahren, automatisch ausgeführt, gewährleistet eine optimale Endbearbeitung, ohne weitere Eingriffe.  
- Automatische Positionierung des Aggregats für 2 verschiedene Bearbeitungen (Option)



## ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS-V: PERFEKTE ENDBEARBEITUNG VON RADIUSKANTEN AUS PVC/ABS

Eine perfekte Endbearbeitung bei PVC/ABS Kanten durch die garantierte Eliminierung von eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate. Absaugsystem komplett mit Spänefangkasten.



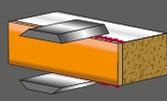
## NESTING TASTROLLE

Optimale Feinbearbeitung von bereits bearbeitete Platten mit Bohrungen für Beschläge an der Oberseite, durch die Tastrolle mit 3 drehbaren Kontaktpunkten (Option für Bündigfräsaggregat und Ziehklingenaggregat) .





**FLÄCHENZIEHKLINGE RC-V:**  
**EINE PERFEKTE ENDBEARBEITUNG DER KANTE**  
 Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.  
 Ermöglicht die **Entfernung von kleinen Kantenüberständen** (0,1 mm für Kanten bis 1 mm) (Option)  
 - das Aggregat wird serienmäßig mit Absaughauben geliefert



**SCHWABELAGGREGAT**  
 Zum Reinigen und Polieren der Kanten (Option).



**PLATTENVORSCHUBSYSTEM**  
 Besserer linearer Vorschub und optimale Führung der Platte durch eine großdimensionierte Industriekette (3/4").

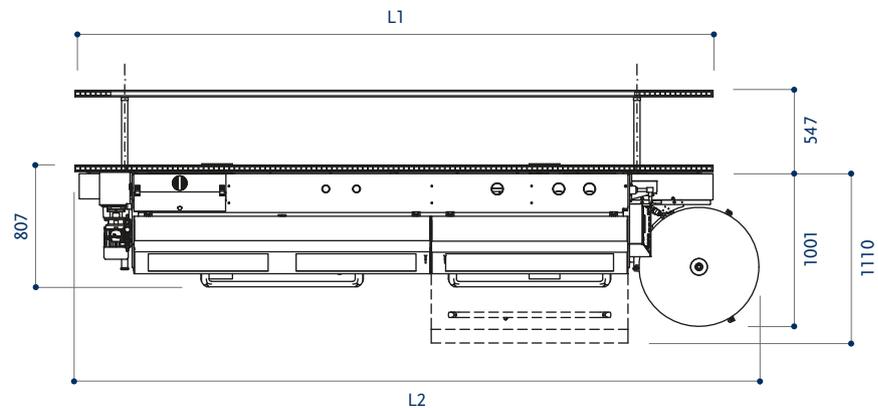


**WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN**  
 Mit SavEnergy wird Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet. Jährliche Energieeinsparung bis zu 10% (Option).

# olimpic k 360

Technische **Daten** und **Ausführungen**

## OLIMPIC K 360



Ausführungen	E	T-E	ER1	T-ER1
Länge L1 (mm)	2550	3116	4152	4152
Länge L2 (mm)	2829	3395	4431	4431

## OLIMPIC K 360

Verfügbare Lösungen

<b>E</b>	1S	1/2								
<b>T-E</b>	1S	1/2								
<b>ER1</b>	1S	1/2								
<b>T-ER1</b>	1S	1/2								
<b>I GRUPPI OPZIONALI</b>	1S	→		1/2	→					

GERÄUSCHPEGEL NORM GEMÄSS: EN 1218-4:2004\*A2:2009

# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0365471A