



Standardmaschinen



Standardmaschinen

Formatkreissägen	04
Hobelmaschinen	22
Tischfräsen	40

Formatkreissägen

Das größte Sortiment an Formatkreissägen, um alle Produktionsanforderungen mit innovativen technologischen Lösungen zu erfüllen.



Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

Elektronische und programmierbare Formatkreissägen

- si 550ep
- si 400ep

Manuelle Formatkreissägen

- si 400
- si 350
- si 300



class si 550ep



class si 400ep



Qualität, die sich jeder leisten kann.

Elektronische und programmierbare Formatkreissäge

- si 400ep

Manuelle Formatkreissägen

- si 400
- si 350
- si 300s



nova si 400ep



nova si 400



class si 400



class si 350



class si 300



nova si 300



nova si 300s

Formatkreissägen

elektrische und programmierbare



Innovative Technologie verbunden mit einer einfachen Bedienung.





FORMATKREISSÄGEN

		CLASS		NOVA
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
Formatschnitte	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1270	1270	1270
Max. Hauptsägeblattdurchmesser	mm	550	400	400
Max. Vorritzsägeblattdurchmesser	mm	-	120	120
Schnitthöhe bei 90/45 Grad	mm	200/130	140/97	140/97
Hauptsägeblatt Motorleistung	kW	7	7	7
Vorritzer Motorleistung	kW	-	1,3	1,3
Hauptsägeblatt Drehzahl	U/min	2500 - 3500 - 5000	2500 - 4000 - 5000	2500 - 4000 - 5000
Vorritzer Drehzahl	U/min	-	8500	8500
Absaugstutzen Durchmesser am Gestell	mm	120	120	120
Absaugstutzen Durchmesser am Sägeblattschutz	mm	100	100	80
Absaugluftbedarf bei 20 m/sec	m ³ /h	1379	1379	1176
Nettogewicht der Basismaschine	kg	1200	1150	730

Formatkreissägen

elektrische und programmierbare

Elektronische Steuerungen

EASY: OPERATIVE VORTEILE DURCH KONKRETE BEDIENERHILFEN

Maximale Zuverlässigkeit dank der Funktionstasten und des **Bedienkomforts** durch die elektronische Steuerung von bis zu 5 Achsen und dem 7" LCD-Farbbildschirm im 16:9 Format. **Integrierter und schneller Abruf der Maschinenfunktionen** zur Optimierung der Produktivität und effektiven Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.

class



READY: BEDIENVORTEILE DURCH DIE AUTOMATISCHE STEUERUNG DER WICHTIGSTEN MASCHINENFUNKTIONEN

Einfache und schnelle Programmierung der Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und das 4" LCD-Display.

- Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen.
- Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe.
- Betriebsstundenzähler und Rechner.



Höhenverstellung des Sägeaggregats



Schwenkung des Sägeaggregats



Programmierbarer Parallelanschlag (Option)



Anzeige der Sägeblattdrehzahl



PRÄZISION UND GESCHWINDIGKEIT

gewährleistet dank des programmierbaren Parallelanschlags mit Verstellungen über Linearführung und Kugelumlaufspindeln. Mit den "Easy" elektronischen Steuerungen.



PRAKTISCHE ANWENDUNG UND SICHERHEIT

gewährleistet dank des programmierbaren Parallelanschlags mit Führung auf einer stabilen Rundstange und Bewegungsübertragung durch ein Stahlkabel. Ablesung der Anschlagposition über Magnetband. Mit "Ready" elektronischer Steuerung.



FORMATKREISSÄGEN	CLASS		NOVA
	SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
"Easy" 4-Achsen Elektroniksteuerung	O	O	-
"Ready" 2-Achsen Elektroniksteuerung	S	S	S
Bedienpult über Tisch	-	O	O
Vorritzaggregat mit unabhängiger Motorisierung	-	S	S
Elektronische Einstellung des Vorritzaggregats	-	O	-
"Dado" Nuteinrichtung	O	O	O
Besäumwagenlänge 3200mm	S	S	S
Besäumwagenlänge 3800mm	O	O	O
Motorischer Parallelanschlag mit Linearführung	-	O	-
Motorischer Parallelanschlag mit Rundführung	O	O	O
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	O	O	O
"Quick Lock" Besäumrahmen	O	O	-
Längsanschlag mit LCD-Anzeige	O	O	O
Inverter für die elektronische Drehzahlregelung des Hauptsägeblatts	-	O	-
Pneumatischer Druckbalken auf dem Besäumwagen	O	O	-
Zusätzlicher Besäumrahmen	O	O	-
Gehrungsanschlag	O	O	O
Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition	O	O	O
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen	O	O	O

S = Serienmäßig
O = Option
- = Nicht verfügbar

Manuelle Formatkreissägen



Hohe Konstruktionsqualität für sichere und zuverlässige Leistungen.





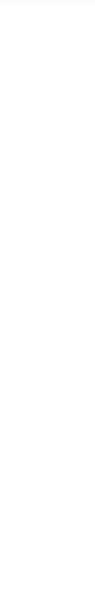
FORMATKREISSÄGEN

		CLASS		NOVA
		SI 400	SI 350	SI 400
Formatschnitte	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1270	1270	1270
Max. Hauptsägeblattdurchmesser	mm	400	350	400
Max. Vorritzsägeblattdurchmesser	mm	120	120	120
Schnitthöhe bei 90/45 Grad	mm	140/97	118/81	140/97
Hauptsägeblatt Motorleistung	kW	7	7	7
Vorritzer Motorleistung	kW	1,3	1,3	1,3
Hauptsägeblatt Drehzahl	U/min	3000 - 4000 - 5000	4000	3700
Vorritzer Drehzahl	U/min	8500	8500	8500
Absaugstutzen Durchmesser am Gestell	mm	120	120	120
Absaugstutzen Durchmesser am Sägeblattschutz	mm	100	100	80
Absaugstutzen Durchmesser am Spaltkeil (nicht CE)	mm	60	60	60
Absaugluftbedarf bei 20 m/sec	m³/h	1379	1379	1176
Nettogewicht der Basismaschine	kg	1070	1050	635

Manuelle Formatkreissägen



Hohe Konstruktionsqualität für sichere und zuverlässige Leistungen.





FORMATKREISSÄGEN

		CLASS	NOVA	
		SI 300	SI 300	SI 300S
Formatschnitte	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	1600 x 2600
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1270	1270	1000
Max. Hauptsägeblattdurchmesser	mm	315	315	315 (400)
Max. Vorritzsägeblattdurchmesser	mm	120	120	120
Schnitthöhe bei 90/45 Grad	mm	100/70	100/70	100/70 (140/97)
Hauptsägeblatt Motorleistung	kW	5	5	5
Vorritzer Motorleistung	kW	1,3	1,3	1,3
Hauptsägeblatt Drehzahl	U/min	4000	4000	4000
Vorritzer Drehzahl	U/min	8500	8500	8500
Absaugstutzen Durchmesser am Gestell	mm	120	120	120
Absaugstutzen Durchmesser am Sägeblattschutz	mm	100	80	80
Absaugstutzen Durchmesser am Spaltkeil (nicht CE)	mm	60	60	60
Absaugluftbedarf bei 20 m/sec	m ³ /h	1379	1379	1176
Nettogewicht der Basismaschine	kg	1050	625	525

Manuelle

Formatkreissägen

Vorrichtungen und Optionen

BESÄUMWAGEN: HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT. AUF LANGE SICHT GARANTIERT

Der Wagen muss niemals eingestellt werden und **trägt** durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogenschliff, **vier mal höhere Lasten** und bietet somit eine dauerhafte Präzision.

class



BOGENFÖRMIGE KONTAKTFLÄCHEN FÜR EINE ERSTKLASSIGE BEARBEITUNG

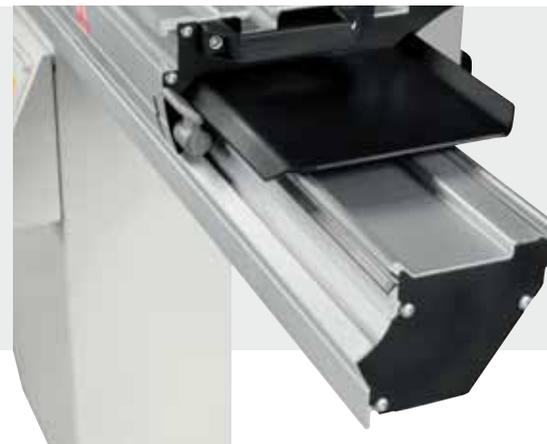
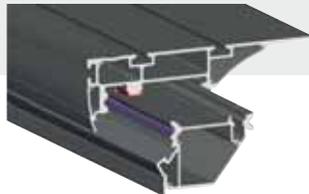
- Spielfrei und auf Dauer einstellungsfrei
 - Höhere Tragfähigkeit
 - Toleranz +/-0,05 mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit
- Die horizontale Position der Führungen gewährleistet **Schutz vor Staub** und optimale Leichtgängigkeit..



BESÄUMWAGEN: PRÄZISE FÜHRUNG UND EINE STABILE AUFLAGEFLÄCHE

Der große Querschnitt des Wagens mit der geschlossenen Geometrie verleiht ihm extreme Steifheit und Präzision. **Langfristig garantierte flüssige Bewegung** durch das Führungssystem mit eingebordelten gehärteten Stahlführungen.

nova



SÄGEAGGREGAT: FÜR EINEN PERFEKTEN SCHNITT

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitte mit grosser Schnitthöhe.



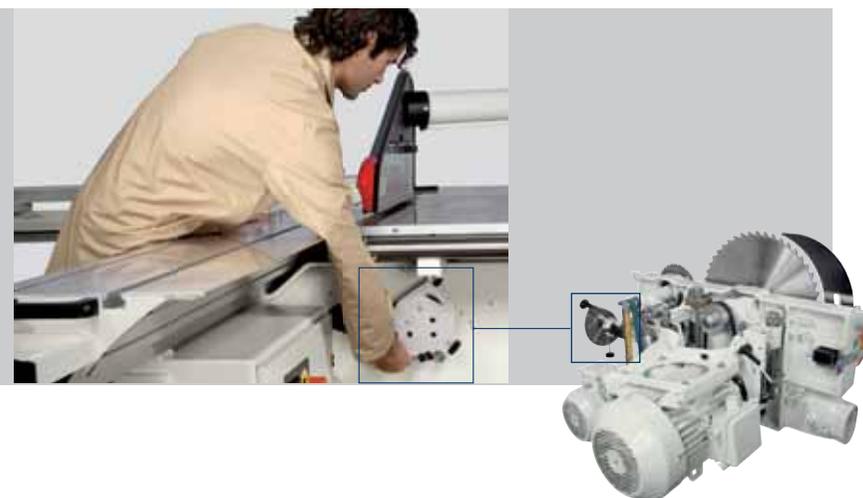
MANUELLE EINSTELLUNGEN: STETS BEQUEM UND PRÄZISE

Arbeitskomfort beim täglichen Gebrauch durch einen staubdichten Getriebekasten (von Scm entwickelt), der eine **flüssige und direkte Übertragung** gewährleistet. Jede minimale Bewegung des Handrads entspricht eine **bestimmte Einstellposition** des Sägeblatts.



MANUELLE EINSTELLUNG DES VORRITZERS: EINFACH UND EFFIZIENT

Die vertikale und horizontale Einstellung erfolgt bequem über ein direkt wirkendes mechanisches Hebelsystem, das **flüssige und präzise Bewegungen** garantiert. Die nützlichen mechanischen Anschläge ermöglichen eine rasche Wiederpositionierung. Durch die Position der Bedienelemente ist die Einstellung bequem an der Maschinenvorderseite ausführbar.



Manuelle

Formatkreissägen

Vorrichtungen und Optionen



SCHWENKAUFLAGE

Stranggepresstes Aluminiumprofil für maximale Präzision und Leichtgängigkeit. Die Staubabstreifer gewährleisten eine dauerhaft hohe Präzision.



QUICK LOCK LÄNGSANSCHLAG MIT SCHNELLWECHSELSYSTEM: RASCHE UND PRÄZISE POSITIONIERUNG

Minimale Einstellzeiten durch das Scm-System, mit dem in nur wenigen Sekunden die Position des Anschlags gewechselt werden kann. Die ausziehbare Walze und der ausziehbare Stützarm des Besäumrahmens tragen zur Steigerung der Flexibilität bei.



VORRICHTUNG FÜR WINKELSCHNITTE

Erhältlich auch mit elektronischen Positionsanzeigen, um somit allen Kundenanforderungen zu erfüllen.

class

ELEKTRONISCHE POSITIONSANZEIGEN: PRÄZISION UND BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die Anschlagpositionen am Längsanschlag sind auch aus der Entfernung leicht ablesbar.



class

nova

Manuelle

Formatkreissägen

Vorrichtungen und Optionen

VORRICHTUNG FÜR PARALLELSCHNITTE

Das exklusive Bezugssystem ermöglicht es, ohne Probeschnitte die Schnittmaße für lange schmale Platten einzustellen. Auch mit elektronischer Digitalanzeige erhältlich.



class



IM SÄGEWAGEN INTEGRIERTE START- UND STOPPTASTEN: MAXIMALER KOMFORT

Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich.



PNEUMATISCHER DRUCKBALKEN

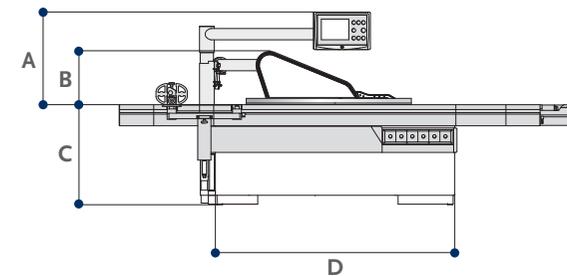
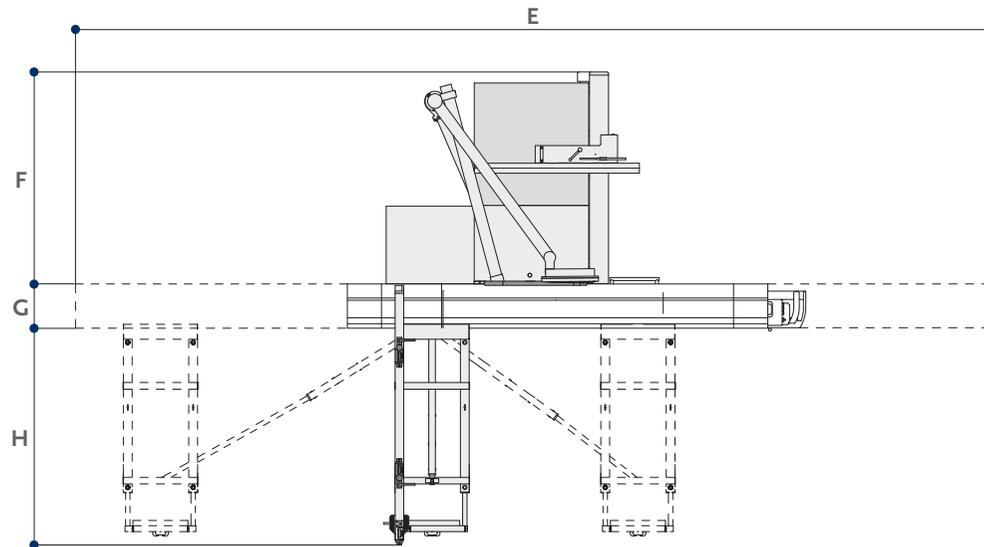
Besonders nützlich bei dem Schnitt von dünnen Platten oder beim Furnierzuschnitt.

FORMATKREISSÄGEN	CLASS	NOVA				
	SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
Manuelle Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats über Handräder	S	S	S	S	S	S
Vordere mechanische Digitalanzeige für die Sägeblattschwenkung	S	S	S	S	S	S
Vordere mechanische Digitalanzeige für die Schnitthöhe	S	-	-	-	-	-
Vorritzaggregat mit unabhängiger Motorisierung	S	S	S	S	S	S
Manuelle äußere Einstellung des Vorritzaggregats	S	S	S	S	S	S
Besäumwagenlänge 1600mm	-	-	-	-	-	S
Besäumwagenlänge 3200mm	S	S	S	S	S	-
Besäumwagenlänge 3800mm	O	O	O	O	O	-
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	O	O	O	O	O	-
“Quick Lock” Besäumrahmen	O	O	O	-	-	-
Längsanschlag mit LCD-Anzeigen	O	O	O	O	O	-
Pneumatischer Druckbalken auf dem Besäumwagen	O	O	O	-	-	-
Zusätzlicher Besäumwagen	O	O	O	-	-	-
Gehrungsanschlag	O	O	O	O	O	O
Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition	O	O	O	O	O	O
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen	O	O	O	O	O	O
Digitalanzeige für Parallelanschlag	O	O	O	O	O	O

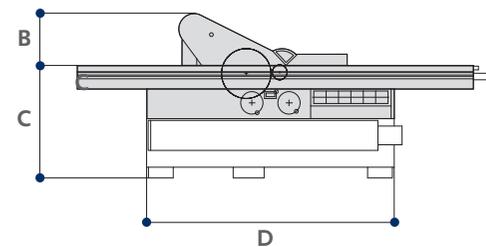
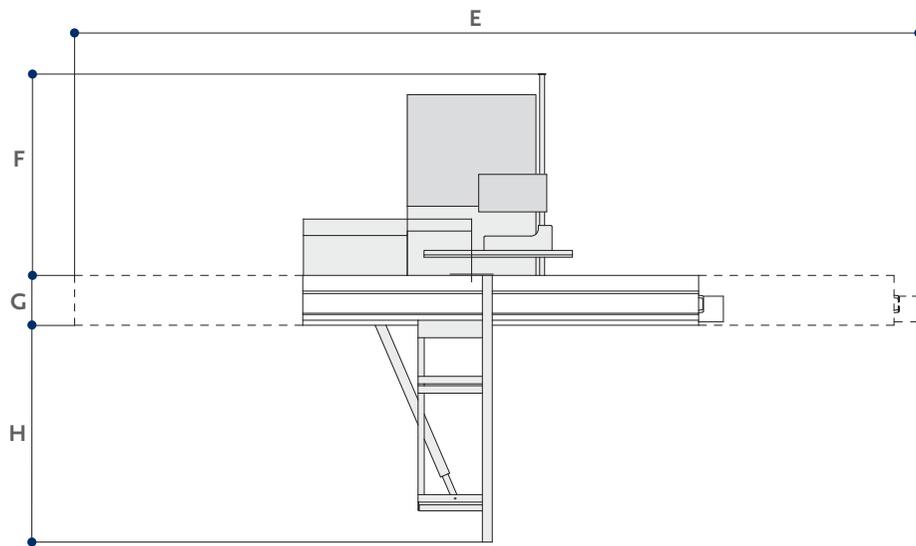
S = Serienmässig
O = Option
- = Nicht verfügbar

Formatkreissägen

Abmessungen



		ELEKTRONISCHE UND PROGRAMMIERBARE FORMATKREISSÄGEN		
		CLASS	NOVA	
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
A	mm	900	900	720
B	mm	485	485	720
C	mm	910	910	900
D	mm	2175	2000	1800
E mit Wagen 3200	mm	7250	7250	7100
E mit Wagen 3800 (Option)	mm	8500	8500	8140
F Führung 1000	mm	1430	1430	1360
F Führung 1270	mm	1750	1750	1750
F Führung 1500	mm	1910	1910	2065
G	mm	400	400	360
H	mm	1860	1860	1960



		CLASS			NOVA		
		SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
B	mm	485	485	485	700	700	700
C	mm	910	910	910	900	900	900
D	mm	2000	2000	2000	1800	1800	790
E mit Wagen 1600	mm	-	-	-	-	-	3760
E mit Wagen 3200	mm	7250	7250	7250	7100	7100	-
E mit Wagen 3800 (Option)	mm	8500	8500	8500	8140	8140	-
F Führung 1000	mm	1430	1430	1430	1360	1360	1360
F Führung 1270	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750
F Führung 1500	mm	1910	1910	1910	2065	2065	2065
G	mm	400	400	400	360	360	360
H	mm	1860	1860	1860	1960	1960	1960

Hobelmaschinen

Das größte Sortiment an Hobelmaschinen auf dem Markt

class

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

Abrichthobelmaschinen

f 520
f 410

Dickenhobelmaschinen

s 630
s 520



class f 520



class f 410

nova

Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.

Abrichthobelmaschinen

f 520
f 410

Dickenhobelmaschinen

s 630
s 520

Abricht- und Dickenhobelmaschinen

fs 520
fs 410



nova f 520



nova f 410



class s 630



class s 520



nova s 630



nova s 520



nova fs 520



nova fs 410

Abricht hobelmaschinen

Perfekte Oberflächen, praktisches und sicheres Arbeiten, Ergonomie.

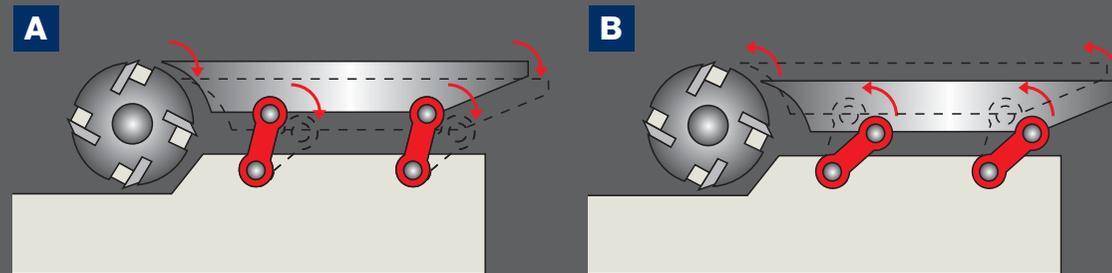




ABRICHTHOBELMASCHINEN		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	520	410
Gesamttischlänge	mm	2750	2610	2750	2610
Einlauftischlänge	mm	1550	1450	1550	1450
Messerwelle Durchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Messerwelle Drehzahl	U/min	5000	5000	5000	5000
Abmessungen des Abrichtanschlags	mm	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190
Schrägstellung des Abrichtanschlags		von 90° bis -45°			
Hauptmotorleistung	kW (Ps)	5	5	5	5
Absaugstutzendurchmesser	mm	120	120	120	120
Absaugvolumen 20 m/Sek.	m ³ /h	814	814	814	814
Gewicht der Basismaschine	kg	752	665	720	560

Abricht Hobelmaschinen

Vorrichtungen und Optionen



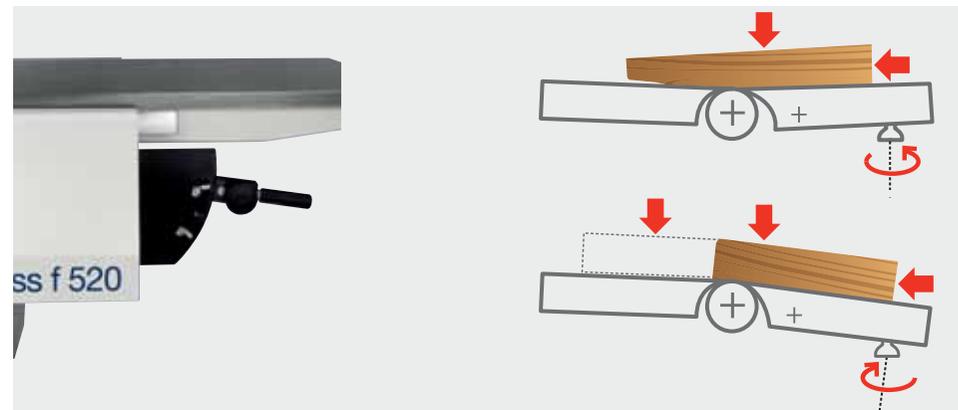
ARBEITSTISCHVERSTELLUNG ÜBER PARALLELOGRAMM: DAUERHAFTE PRÄZISION

Bearbeitung in voller Sicherheit mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.



INTEGRIERTER SCHUTZ: ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die im Maschinenständer integrierte Schutzvorrichtung der Hobelwelle stellt eine der konstanten Bemühung um die Verbesserung der Arbeits- und Sicherheitsbedingungen dar.



KONKAV-/KONVEXFUNKTIONEN: SICHERN PERFEKTES VERLEIMEN

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist.

**TISCHE AUS GUSSEISEN:
HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT.**

Hohe Verarbeitungsqualität dank der **vibrationsfreien** und großdimensionierten Tische aus rippenversteiftem Grauguss mit Positionierung über Exzenter. Die Absaughaube direkt auf der Hobelwelle gewährleistet bessere Leistungsfähigkeit und Verarbeitungsqualität.



**INTEGRIERTER "SMART LIFTER"-SCHUTZ:
ERGONOMIE UND SICHERHEIT**

Das von Scm Schutzsystem ist perfekt in das Grundgestell der Maschine integriert, um **höchsten Schutz** zu bieten und gleichzeitig jede Behinderung oder Umständlichkeit zu vermeiden. Durch die automatische vertikale, horizontale und Schrägbewegung garantiert der Schutz die **völlige Abdeckung des Werkzeugs** vor, während und nach der Bearbeitung.

Abrichthobelmaschinen

Vorrichtungen und Optionen

KLAPPBARER ZUSATZANSCHLAG: KOMFORT UND SICHERHEIT.

Der klappbare Zusatzanschlag, im Abrichtanschlag integriert, ermöglicht die Bearbeitung von kleinen Werkstücken unter bequemen und sicheren Arbeitsbedingungen.



SCM MONOBLOCKABRICHTWELLE: EINFACH UND SCHNELL.

Einfacher und rascher Austausch und Einbau der Messer dank des automatischen Befestigungssystems und der Selbstregulierung. Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.



"XYLENT" SPIRALHOBELWELLE

Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xyilent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.

ABRICHTHOBELMASCHINEN	CLASS	NOVA		
	F 520	F 410	F 520	F 410
Bedienpult über Tisch	S	S	-	-
Motorische Einstellung des Aufgabetisches	S	-	-	-
Manuelle Einstellung des Aufgabetisches	-	S	S	S
Elektronische Digitalanzeige für die Spanabnahme	S	-	-	-
Analoganzeige für die Spanabnahme	-	S	S	S
Konkav-/Konvexfunktionen	S	-	-	-
Im Maschinenständer integrierte Schutzvorrichtung der Hobelwelle	S	S	-	-
Im Maschinenständer integrierte "Smart Lifter" Schutzvorrichtung	O	O	-	-
Schwenkbarer Hilfsanschlag	O	O	O	O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O	O	O	O
"Xyilent" Spiralhobelwelle	O	O	O	O
"Xyilent" Wartungskit	O	O	O	O

S = Serienmäßig
 O = Option
 - = Nicht verfügbar

Dickenhobelmaschinen

Einfache und präzise Bedienung, fortschrittliches Design und ergonomische Form, umfangreiche Einsatzmöglichkeiten.



DICKENHOBELMASCHINEN		CLASS		NOVA	
		S 630	S 520	S 630	S 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	630	520	630	520
Arbeitstischabmessungen	mm	640 x 1000	530 x 900	640 x 1000	530 x 900
Max. Arbeitshöhe	mm	300	300	300	300
Min. Arbeitshöhe	mm	3,5	3,5	3,5	3,5
Min. Werkstücklänge	mm	260	220	260	220
Max. Spanabnahme in einem Durchgang	mm	8	8	8	8
Durchmesser der Vorschubwalzen	mm	85	67	85	67
Messerwelle Durchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Messerwelle Drehzahl	U/min	4500	4500	4500	4500
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5-8-12-18	5-8-12-18
Hauptmotorleistung	kW	7	7	7	7
Leistung des Vorschubmotors	kW	1,3	1,3	-	-
Absaugstuzendurchmesser	mm	150	150	150	150
Absaugvolumen 20 m/min	m³/h	1272	1272	1272	1272
Gewicht der Basismaschine	kg	925	680	785	680

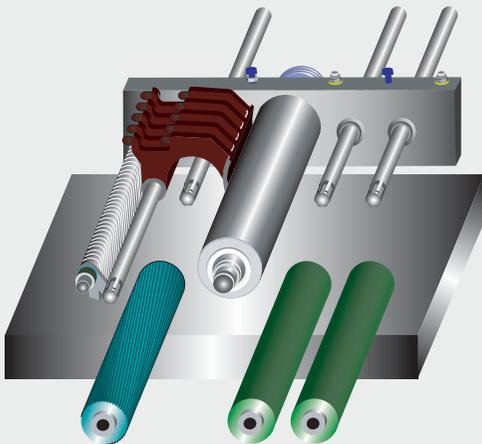
Dickenhobelmaschinen

Vorrichtungen und Optionen

VORSCHUBWALZEN MIT GLIEDERDRUCKBALKEN: PERFEKTE ENDVERARBEITUNG.

Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank Vorschubsystem mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung.

GUMMIWALZEN: HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT SERIENMÄSSIG.
Perfekte Oberflächen und hohe Vorschubleistungen mit den serienmäßigen Gummivalzen.



Basis Ausführung mit gezahnter Stahleinzugswalze



Gezahnte Stahlwalze ersetzt durch die 2. Gummivalze im Auslauf

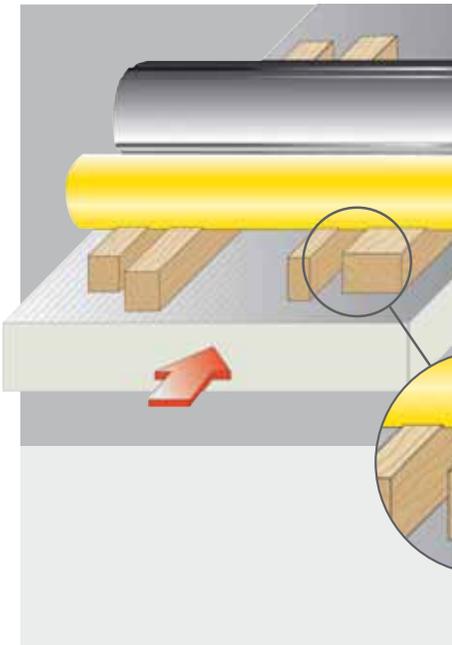
AUSWECHSELBARE VORSCHUBWALZEN: EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei **kleinsten Abtragungen** an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. Hierzu wird die erste gezahnte Einzugsvalze innerhalb weniger Minuten durch eine Gummivorschubwalze ausgetauscht.



**ARBEITSTISCHHUBSYSTEM:
STRUKTURELLE STEIFIGKEIT UND PRÄZISION.**

Die 4 großen Spindeln zusammen mit den 2 seitlichen Führungen sichern eine **hohe Stabilität** ohne Notwendigkeit einer Blockierung. Die Faltenbalg Schutzvorrichtungen garantieren **dauerhafte Präzision und Zuverlässigkeit**.



**ZWEIKOMPONENTENWALZE:
DAS PERFEKTE ERGEBNIS AUCH BEI
UNTERSCHIEDLICHEN MATERIALSTÄRKEN.**

Ein gleichmäßiger Vorschub gewährleistet auch dann höchste Qualität, wenn gleichzeitig unterschiedliche Stärken bearbeitet werden. Die **Werkstückkanten bleiben unbeschädigt**, auch wenn sie nicht perfekt aneinander ausgerichtet sind – das sichert auch bei kleinsten Abtragungen hervorragende Ergebnisse. Empfehlenswert auch für Edelhölzer und schmale Werkstücke.



**VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT
ÜBER INVERTER GEREGLT:
HÖHERE PRODUKTIVITÄT.**

Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit über einen bequemen Regler auf dem vorderen Bedienerpult, als Garantie einer **optimalen Endbearbeitungsqualität**. Alarmanzeige für den Fall einer überhöhten Geschwindigkeit.

Dickenhobelmaschinen

Vorrichtungen und Optionen



PNEUMATISCHE EINSTELLUNG DES VORSCHUBDRUCKS: DER OPTIMALE VORSCHUB UNTER ALLEN ARBEITSBEDINGUNGEN

Der auf das Werkstück ausgeübte Druck kann jederzeit durch die pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen variiert werden. Dadurch werden eine **bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs** bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen erreicht.



SCM MONOBLOCKABRICHTWELLE: EINFACH UND SCHNELL.

Einfacher und rascher Austausch und Einbau der Messer dank des automatischen Befestigungssystems und der Selbstregulierung. Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.



DICKENTISCH MIT TISCHWALZEN OHNE ANTRIEB:

IDEAL FÜR SCHWERE HOLZBEARBEITUNGEN

Diese Konfiguration eignet sich besonders für schwere Holzbearbeitungen. Sie erleichtert den Vorschub von besonders harzhaltigen und/oder feuchten Hölzern.



ARBEITSTISCHVERLÄNGERUNG: VERDOPPELTE PRODUKTIVITÄT

Ein einziger Bediener kann lange Werkstücke mühelos betreiben oder ein zweites Werkstück einführen ohne sich zu bewegen um das erste Werkstück im Auslauf zu stoppen.

DICKENHOBELMASCHINEN	CLASS		NOVA	
	S 630	S 520	S 630	S 520
Motorischer Tischhub mit 2 Geschwindigkeiten	S	S	S	S
Elektronische Digitalanzeige für Arbeitshöhe	S	S	-	-
Anzeige der Spandicke auf Skala	-	-	S	S
Vorschubgeschwindigkeit von 4 bis 20 m/min elektronisch regelbar über Inverter	S	S	-	-
4 Vorschubgeschwindigkeiten 5-8-12-18 m/min	-	-	S	S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt	S	S	S	S
Erste gummibeschichtete Einzugswalze	O	O	-	-
Erste Einzugswalze aus 2 Gummimischungen	O	-	-	-
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl	O	O	O	O
Zwei Vorschubwalzen im Auslauf	S	S	O	O
Gummibeschichtete Vorschubwalze/Walzen im Auslauf	S	S	S	S
Pneumatische Druckregulierung der Vorschubwalzen	O	O	-	-
Dickentisch mit zwei Tischwalzen ohne Antrieb	O	O	O	O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O	O	O	O
Tischverlängerung im Auslauf	O	O	-	-
"Xylent" Spiralhobelwelle	O	O	O	O
"Xylent" Wartungskit	O	O	O	O

S = Serienmäßig
O = Option
- = Nicht verfügbar

Abricht- und Dickenhobelmaschinen

Einfache und schnelle Bedienung verbunden mit hohen Leistungen in einem kleinen Raum.



ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN		NOVA	
		FS 520	FS 410
Messerwelle Durchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)	95 (4)
Messerwelle Drehzahl	U/min	5.000	5.000
Hauptmotorleistung	kW	7	5
Arbeitsbreite	mm	520	410
Absaugstuzendurchmesser	mm	120	120
Absaugvolumen 20 m/min	m ³ /h	914	914
Gewicht der Basismaschine	kg	700	550
Abrichthobelmaschine			
Gesamttischlänge	mm	2.250	2.200
Einlauftischlänge	mm	1.100	1.080
Abmessungen des Abrichtanschlags	mm	1.200 x 190	1.200 x 190
Schrägstellung des Abrichtanschlags		von 90° bis -45°	von 90° bis -45°
Dickenhobelmaschine			
Arbeitstischabmessungen	mm	520 x 850	410 x 775
Max. Arbeitshöhe	mm	240	240
Min. Arbeitshöhe	mm	3	3,5
Max. Spanabnahme in einem Durchgang	mm	5	5
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5-8-12-18	6-12

Abricht- und Dickenhobelmaschinen

Vorrichtungen und Optionen



GLEICHZEITIGE ÖFFNUNG DER TISCHE: GARANTIE FÜR EINE PERFEKTE EBENHEIT.

Das System erlaubt die **Bearbeitungswechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln durch eine einzige Einstellung** und sichert dabei Schnelligkeit und Präzision.

ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN	NOVA	
	FS 520	FS 410
Motorischer Tischhub mit 2 Geschwindigkeiten	O	O
Elektronische Digitalanzeige für Arbeitshöhe	O	O
Anzeige der Spandicke auf Skala	S	S
4 Vorschubgeschwindigkeiten 5-8-12-18 m/min	S	-
2 Vorschubgeschwindigkeiten: von 6 bis 12 m/min manuell einstellbar	-	S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt	S	S
Gummibeschichtete Vorschubwalze im Auslauf	S	S
Zwei Tischwalzen ohne Antrieb	O	-
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O	-
"Xylent" Spiralhobelwelle	O	O
"Xylent" Wartungskit	O	O
Langlochbohrereinrichtung	O	O
Schwenkbarer Hilfsanschlag für sicheres Abrichten dünner Werkstücke	O	O

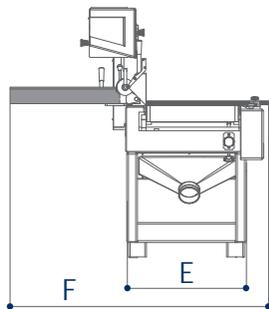
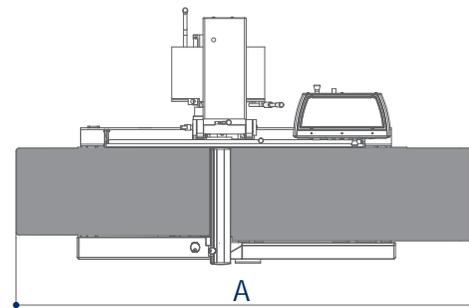
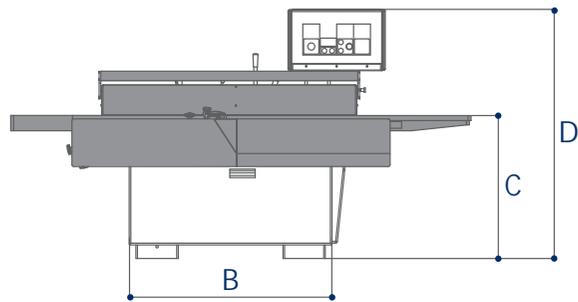
S = Serienmäßig
O = Option
- = Nicht verfügbar



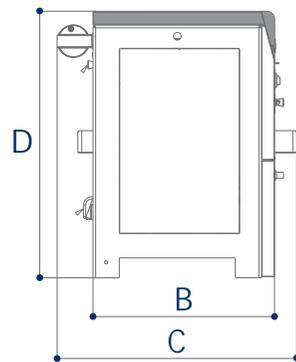
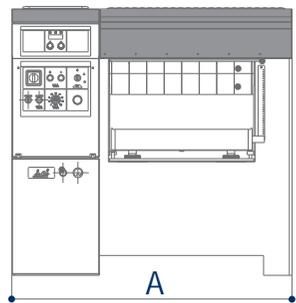
Hobelmaschinen

Abmessungen

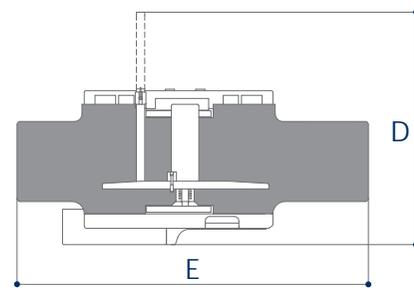
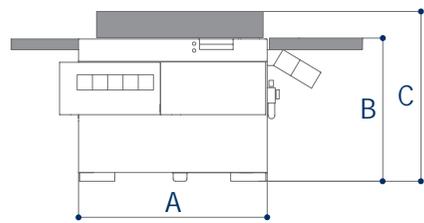
ABRICHTHOBELMASCHINEN



ABRICHTHOBELMASCHINEN		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
A	mm	2.730	2.610	2.730	2.610
B	mm	1.200	1.200	1.140	1.140
C	mm	844	844	844	844
D	mm	1.385	1.385	-	-
E	mm	688	558	648	538
F	mm	1.416	1.155	1.415	1.150



DICKENHOBELMASCHINEN		CLASS		NOVA	
		S 630	S 520	S 630	S 520
A	mm	1.280	1.130	1.275	1.140
B	mm	770	740	725	705
C	mm	1.095	1.017	1.080	1.003
D	mm	1.219	1.214	1.204	1.204



ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN		NOVA	
		FS 520	FS 410
A	mm	1.235	1.030
B	mm	930	905
C	mm	1.103	1.100
D	mm	1.510	1.200
E	mm	2.300	2.200

Tischfräsen

Das größte Sortiment an Tischfräsen, um alle Produktionsanforderungen mit innovativen technologischen Lösungen zu erfüllen.

class

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

elektronisch programmierbare Tischfräse mit schwenkbarer Spindel

ti 145ep

elektronisch programmierbare Tischfräse mit starrer Spindel

tf 130e

manuelle Tischfräse mit schwenkbarer Spindel

ti 120

manuelle Tischfräse mit starrer Spindel

tf 130



class ti 145ep



class ti 120

nova

Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.

manuelle Tischfräse mit schwenkbarer Spindel

ti 105

manuelle Tischfräsen mit starrer Spindel

tf 110

tf 100



nova ti 105



nova tf 110



class tf 130e



class tf 130



nova tf 100

elektronisch programmierbare

Tischfräse

beidseitig schwenkbar $\pm 45.50^\circ$

Höchste Qualität, mehr Leistung und absolute Zuverlässigkeit.



TISCHFRÄSE		CLASS
		TI I45EP
Maschinenausführung		elektronisch programmierbar
Arbeitstischabmessungen	mm	1200 x 780
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	160
Überstand der Spindelbasis vom Tisch (Ausführung 9 kW)	mm	87 (62)
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	300 x 45
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000
Leistung Elektrospindel	kW	7
Durchmesser des Absaugstutzens am Fräshaube	mm	120
Durchmesser des Absaugstutzens am Maschinenständer	mm	100
Absaugleistung		
- Luftgeschwindigkeit	m/s	20
- Luftverbrauch	m ³ /h	1380
Druckluft Betriebsdruck	bar	6
Maschinengewicht	kg	655

manuelle

Tischfräsen

mit schwenkbarer Spindel

In die Zukunft investieren.





TISCHFRÄSEN		CLASS	NOVA
		TI I20	TI I05
Maschinenausführung		manuell	manuell
Arbeitstischabmessungen - mit Schiebewagen auf Anfrage	mm	1200 x 810 -	1200 x 855 1200 x 530
Schwenkbereich der Frässpindel	mm	± 45°	90° ÷ 45°
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)	125 (125)
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	mm	25	2
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	320 x 60	240 x 80
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch bei 45°	mm	-	150 x 80
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Motorleistung	kW	5	5
Durchmesser des Absaugstutzens am Fräshaube	mm	120	120
Durchmesser des Absaugstutzens am Maschinenständer	mm	2 x 80	120
Absaugleistung - Luftgeschwindigkeit - Luftverbrauch	m/s m ³ /h	20 1550	20 1550
Druckluft Betriebsdruck	bar	6	6
Maschinengewicht	kg	490	425

manuelle

Tischfräsen

mit starrer Spindel

Unvergleichbare Präzision und Zuverlässigkeit auf Dauer.





		TISCHFRÄSEN		
		CLASS	NOVA	
		TF 130	TF 110	TF 100
Maschinenausführung		elektronisch/manuell	manuell	manuell
Arbeitstischabmessungen	mm	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 855
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	125 (125)
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	mm	52	5	2
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	320 x 85	320 x 85	240 x 80
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Motorleistung	kW	7	5	5
Durchmesser des Absaugstutzens am Fräshaube	mm	120	120	120
Durchmesser des Absaugstutzens am Maschinenständer	mm	120	120	120
Absaugleistung				
- Luftgeschwindigkeit	m/s	20	20	20
- Luftverbrauch	m³/h	1650	1650	1650
Maschinengewicht	kg	465	405	330

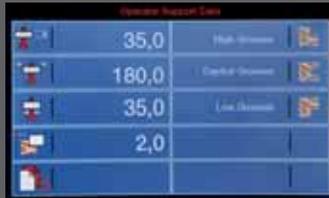
elektronisch programmierbare

Tischfräsen

Elektronische Steuerungen

EASY: OPERATIVE VORTEILE DURCH KONKRETE BEDIENERHILFEN

Maximale Zuverlässigkeit dank der Funktionstasten und des **Bedienkomforts** durch die elektronische Programmierung mit bis zu 8 gesteuerten Achsen und dem 7" LCD-Farbbildschirm im 16/9 Format. **Integrierter und schneller Abruf der Maschinenfunktionen** zur Optimierung der Produktivität und effektiven Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.

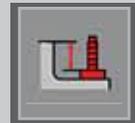


Für die häufigsten Bearbeitungen können die **Abmessungen des gewünschten Profils eingestellt** und **das passende Werkzeug ausgewählt werden**. Die Steuerung erzeugt automatisch ein entsprechendes Programm für die jeweilige Bearbeitung.

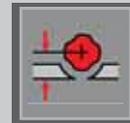


READY: BEDIENERVORTEILE DURCH DIE AUTOMATISCHE STEUERUNG DER WICHTIGSTEN MASCHINENFUNKTIONEN

Einfache und schnelle Programmierung der Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und das 4" LCD-Display. Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen. *class ti 145ep*



Höhenverstellung



Schwenkung der Frässpindel



Positionierung des gesamten Fräsanschlages



Anzeige der Frässpindeldrehzahl

elektronisch programmierbare
Tischfräsen

Vorrichtungen und Optionen



“FLEX”- FRÄSANSCHLAG:
SOFORT AN DER RICHTIGEN STELLE.
Eine ganz einfache Lösung, um den Fräsanschlag weg zu schwenken und mit Präzision und ohne weitere Einstellungen wieder zu positionieren, so dass jede Überprüfung überflüssig wird.



**BEARBEITUNGSARTEN MIT SPANNZANGEN-
WERKZEUGEN UND DEM “FLEX” FRÄSANSCHLAG**
Möglichkeit zum Kopffräsen mit Fräsern mit kleinem Durchmesser, wie sie für Oberfräsmaschinen und Elektrowerkzeuge typisch sind, dank der Möglichkeit, den Fräsanschlag hinter dem Werkzeug zu positionieren. Alles gemäß den CE-Vorschriften.

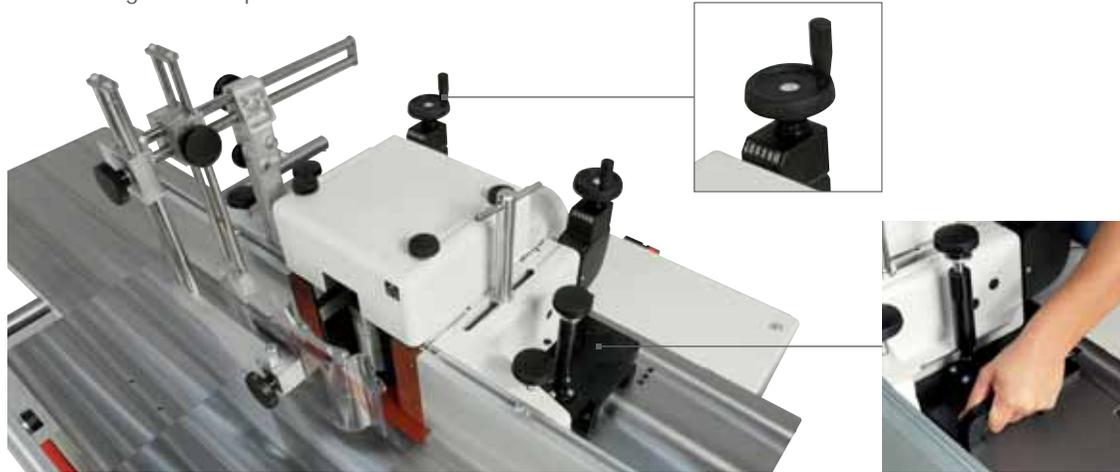


Fräsarbeiten,
Nuten,
Langlöcher

elektronisch programmierbare und manuelle

Tischfräsen

Vorrichtungen und Optionen



FRÄSANSCHLAG MIT MECHANISCHER PROGRAMMIERUNG: MAXIMALE SCHNELLIGKEIT UND EINFACHES EINRICHTEN. Keine Probedurchläufe mehr, dank der digitalen Anzeigen, die bei der Positionierung der beiden Anschlagbacken eine **Präzision von Zehntelmillimetern** garantieren. Durch die seitlichen Griffe kann der Anschlag leicht vom Arbeitstisch abgenommen werden.

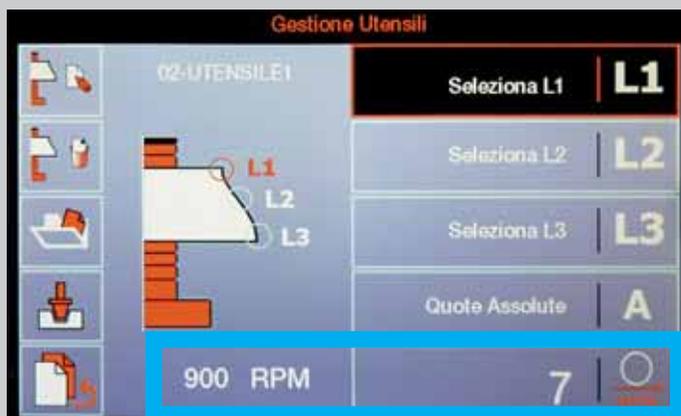
EINSTELLBARER FRÄSANSCHLAG.

Die Einstellung der Spanabnahme an der Einlaufbacke erfolgt über eine Handkurbel mit Ablesung an einer Skala.



“FLEX ONE”- FRÄSANSCHLAG AUTOMATISCH UND WEGSCHWENKBAR.

Automatische Positionierung des gesamten Fräsanschlags auf den Werkzeugdurchmesser. Bedienerfreundliches System, um den Fräsanschlag vom Arbeitstisch wegzuschwenken und mit Präzision wieder zu positionieren.



ELEKTRONISCHE EINSTELLUNG DER DREHZAHL DER FRÄSSPINDEL: GARANTIERTE QUALITÄT UND SICHERHEIT.

- Das sonst umständliche **manuelle Umlegen der Riemen entfällt**
- Die richtige Geschwindigkeit für die optimale Bearbeitung von allen Materialien
- Bearbeitungen wie Schleifen, Strukturieren und Bürsten sind dank der niedrigen Drehzahlen ab 900 U/min. möglich
- Automatisches Abbremsen des Werkzeugs, auch bei Unterbrechung der Stromversorgung, und keine Wartungsarbeiten nötig

elektronisch programmierbare und manuelle

Tischfräsen

Vorrichtungen und Optionen

“FAST”-TISCH: DIE BESTE UNTERSTÜTZUNG FÜR DAS WERKSTÜCK.

Hiermit wird die Auflage des gerade zu bearbeitenden Werkstücks in der Nähe des Werkzeugs garantiert; das erlaubt die Einstellung auch bei montierten Werkzeugen und eine **bessere Qualität der Endverarbeitung** bei schmalen, kurzen Werkstücken. Durch die Einlage aus zerspanbarem Material wird auch bei einem ungewollten Zusammenstoß mit dem Werkzeug keine Beschädigung des Werkzeugs verursacht.



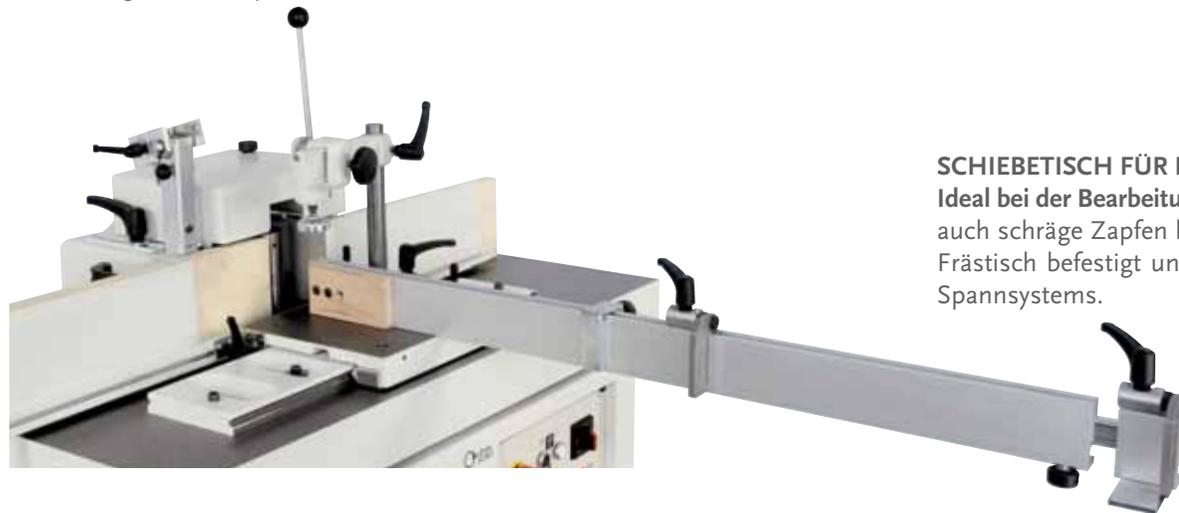
KREUZGELENK ZUR AUFNAHME EINES VORSCHUBAPPARATS: EINFACHES EINSTELLEN UND GROSSE ZEITERSPARNIS.

Höchste Anwendungsflexibilität und kein Hindernis auf dem Arbeitstisch, da das Kreuzgelenk an der Stützsäule des Bedienpults befestigt wird. **Ganz einfache Positionierung** des Vorschubs, entweder automatisch über die Steuerung oder manuell.

elektronisch programmierbare und manuelle

Tischfräsen

Ausführungen zum Zapfenschneiden/Schlitzn und Profilieren.



SCHIEBETISCH FÜR KLEINERE ZAPFENSCHNEIDARBEITEN.

Ideal bei der Bearbeitung von besonders kurzen Elementen. Damit können auch schräge Zapfen bis +/- 60° hergestellt werden. Kann problemlos am Frästisch befestigt und abgenommen werden, dank des entsprechenden Spannsystems.

AUSFÜHRUNG "LL" MIT AUSZIEHBARER RAHMENAUFPLAGE.

Ideal bei der Bearbeitung von langen Werkstücken, dank der Tischverlängerung mit 2500 mm. Die ausziehbare Rahmenauflage bietet optimale Arbeitsbedingungen für die Bearbeitung von großformatigen Werkstücken, z.B. beim Umfälzen von Fenster oder Türen.



elektronisch programmierbare und manuelle

Tischfräsen

Vorrichtungen und Optionen

AUSFÜHRUNG "TL" PRO-10



SPEZIALISIERUNG UND PROFESSIONALITÄT OHNE KOMPROMISSE.

Der Wagen mit manuellem Vorschub besteht aus einer Gusseisenstruktur und **läuft auf THK Kugelumlauführungen**, wodurch **reibungslose Bewegungen**, und **maximale Präzision und Stabilität** bei der Bearbeitung gewährleistet werden.



VOLLSTÄNDIG WEGSCHWENKBAR FÜR HÖCHSTE FLEXIBILITÄT.

In **wenigen Sekunden** und **ohne Mühe** verschwindet der "PRO-10" Zapfenschneidtisch und die Maschine ist wieder bereit für Profilfräsarbeiten und Fräsarbeiten bei gebogenen / geschweiften Elementen.

AUSFÜHRUNG "TL"

PRÄZISION UND STABILITÄT BEI DER BEARBEITUNG

dank des manuell verfahrbaren Schiebetisches, bestehend aus einer Gusskonstruktion, die über Axiallager auf einer gehärteten und geschliffenen Führungstange läuft.



elektronisch programmierbare und manuelle

Tischfräsen

Ausführungen zum Zapfenschneiden/Schlitzen und Profilieren

**AUSFÜHRUNGEN MIT
VORDEREM SCHIEBETISCH**



FLEXIBELSTE MASCHINENTECHNIK.

Entwickelt um das Zapfenschneiden/Schlitzn und Profilieren möglichst einfach durchzuführen.

Tischfräsen

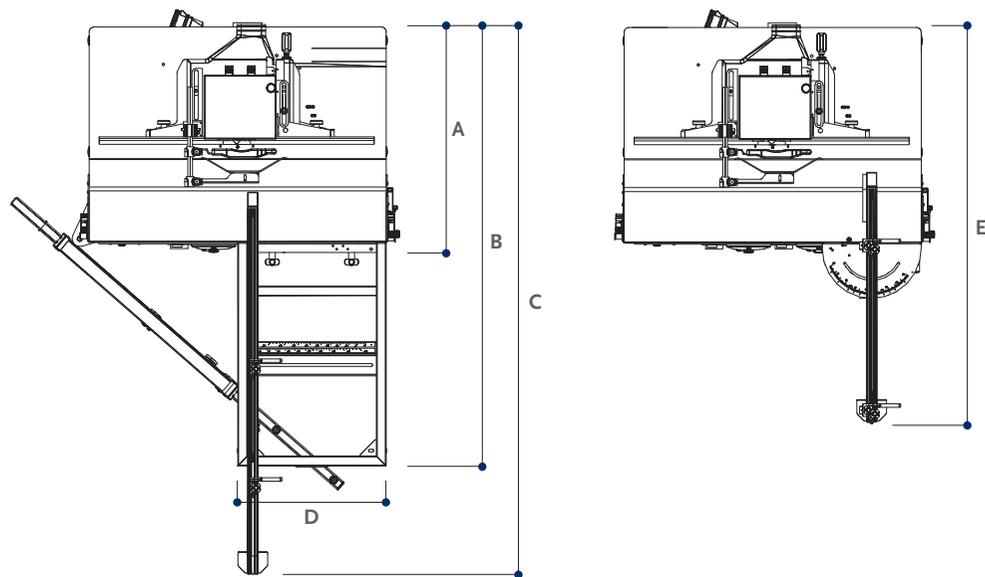
Ausstattungen

TISCHFRÄSEN MIT STARRER SPINDEL	NOVA		CLASS		
	TF 100	TF 110	TF 130	TF 130E	TF 130PS
Konfigurationsvariante	M	M	M	E	M
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O	O	-
Version mit vorderem Rolltisch	-	-	-	-	S
Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen	O	O	O	O	-
Ausführung "TL" zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	O	O	O	-
Ausführung "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	-	O	O	O
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	-	-	O	O	-
Auswechselbare Frässpindel MK	O	O	O	O	O
Frequenzumwandler für eine stufenlose Drehzahleinstellung	-	-	O	O	-
Rechts- / Linkslauf der Frässpindel	S	S	S	S	S
Vorschubsupport mit manueller Einstellung	-	-	O	O	-
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	-	-	O	S	-
Fräsanschlag mit manueller Einstellung (CE-USA-Kanada)	S	S	S	-	S
Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	O	O	O	S	O
"Flex" Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	-	-	O	O	O
Aluminiumanschlagbacken	O	O	O	O	O

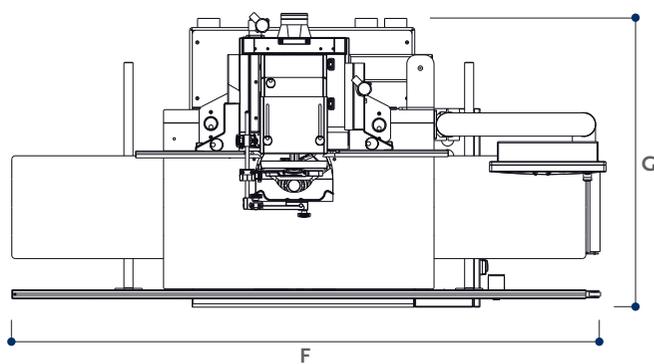
Tischfräsen

Ausstattungen und Abmessungen

TISCHFRÄSE MIT SCHWENKBARER SPINDEL	NOVA	CLASS	
	TI I05	TI I20	TI I45EP
Konfigurationsvariante	M	M	EP
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O
Version mit vorderem Rolltisch	O	-	-
Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen	O	O	O
Ausführung "TL" zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	O	O
Ausführung "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	-	-	O
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	-	-	O
Auswechselbare Frässpindel MK	O	O	S
Frequenzumwandler für eine stufenlose Drehzahleinstellung	-	-	O
Rechts- / Linkslauf der Frässpindel	S	S	S
Vorschubsupport mit manueller Einstellung	-	-	O
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	-	-	S
Fräsanschlag mit manueller Einstellung (CE-USA-Kanada)	S	S	-
Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	O	O	S
"Flex" Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	-	-	O
"Flex One" Fräsanschlag mit Einstellung über CNC	-	-	O
Aluminiumanschlagbacken	O	O	O



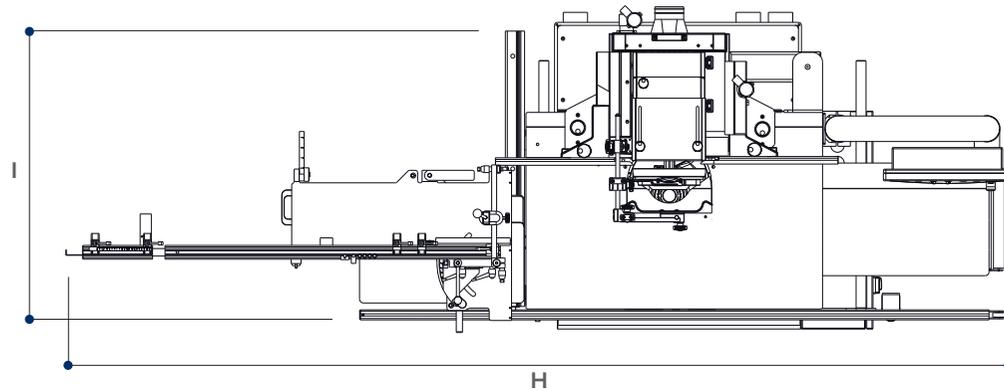
TISCHFRÄSEN	CLASS NOVA	
	TF 130	TI 105
A	mm 760	865
B	mm -	1756
C	mm -	2190
D	mm -	600
E	mm 1720	1530



TISCHFRÄSEN	CLASS NOVA					
	TI 145EP	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
F	mm 2600	2600	2600	2600	2600	2576
G min	mm 1265	1290	790	920	790	720
G max	mm 1575	1705	1340	1480	1340	1220

Tischfräsen

Abmessungen



TISCHFRÄSEN		CLASS			NOVA		
		TI 145EP	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
H	mm	3780	3780	3780	-	3780	-
l	mm	1685	1685	1685	-	1685	-



In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmwood.com

