

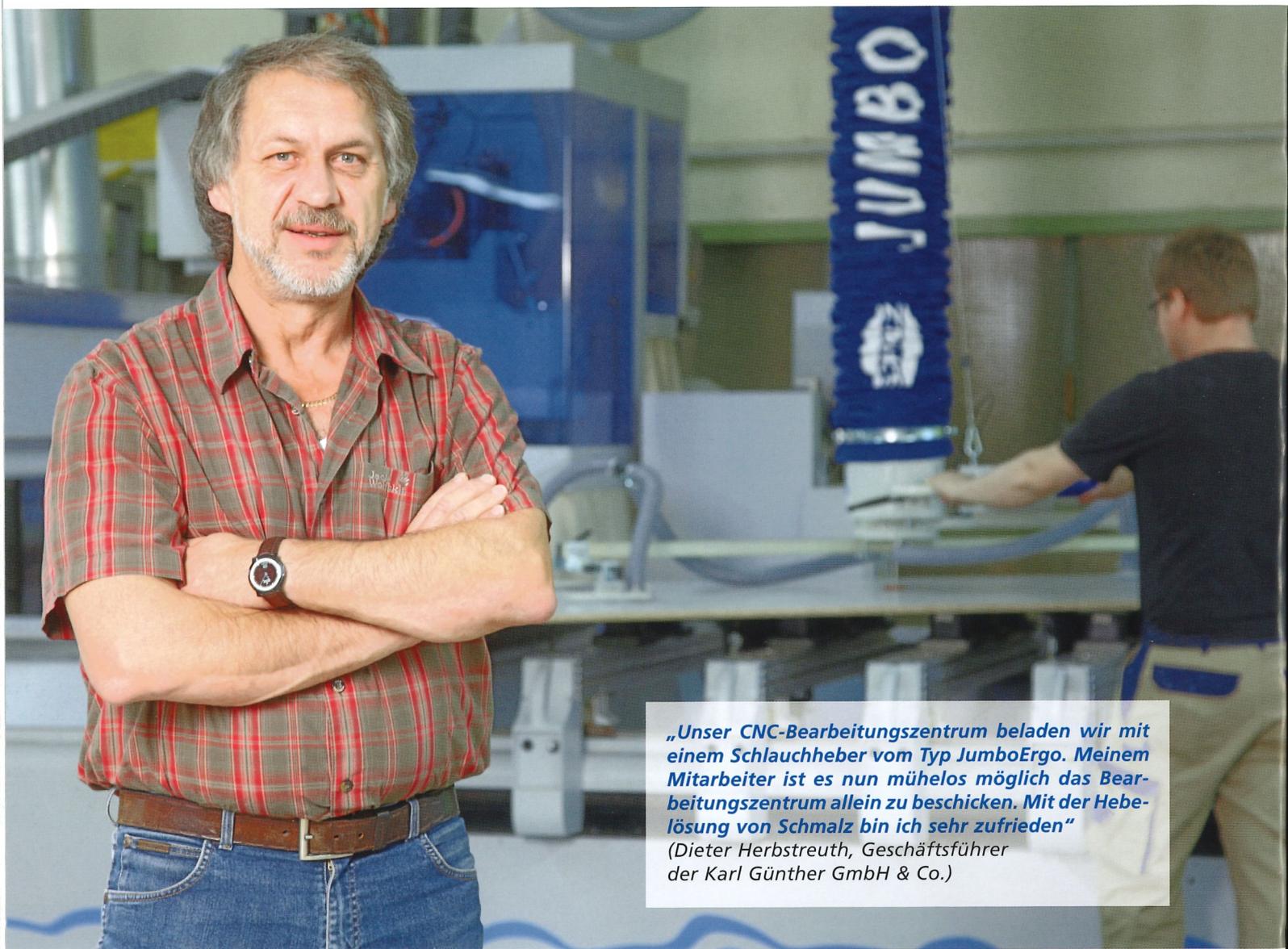


Vakuum-Handhabungssysteme
Lösungen für die Branchen Holz und Glas

Vakuum-Handhabungssysteme

Ergonomische Handhabungslösungen

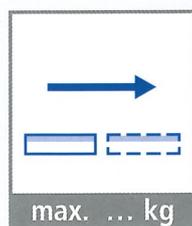
Die durch einen Bediener manuell geführten Vakuum-Handhabungssysteme rationalisieren Fertigungsabläufe und verkürzen Durchlaufzeiten, gleichzeitig werden Motivation und Leistungsfähigkeit der Mitarbeitenden erhöht. Hebegeräte und Schlauchheber von Schmalz überzeugen durch Funktionalität, Sicherheit und Ergonomie, beispielsweise bei der Be- und Entladung von Maschinen. Die Hebesysteme entlasten den Bediener vom Gewicht des Werkstücks und ermöglichen ergonomisches und gesundheitsschonendes Arbeiten.



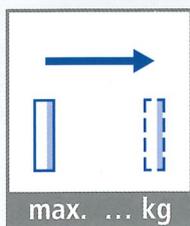
*„Unser CNC-Bearbeitungszentrum beladen wir mit einem Schlauchheber vom Typ JumboErgo. Meinem Mitarbeiter ist es nun mühelos möglich das Bearbeitungszentrum allein zu beschicken. Mit der Hebelösung von Schmalz bin ich sehr zufrieden“
(Dieter Herbstreuth, Geschäftsführer der Karl Günther GmbH & Co.)*

Folgende Symbole helfen Ihnen bei der Navigation durch diese Broschüre:

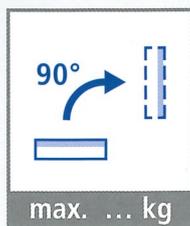
Art der Handhabung



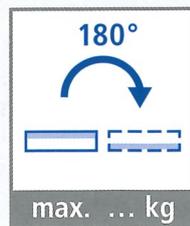
Horizontal,
max. Traglast



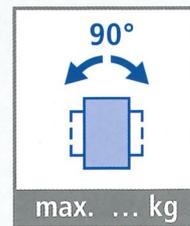
Vertikal,
max. Traglast



Um 90° schwenken,
max. Traglast



Um 180° wenden,
max. Traglast



Um 90° drehen,
max. Traglast

Vakuum-Handhabungssysteme

Ergonomische Handhabungslösungen

Handhabungsaufgaben in den Branchen Holz und Glas



1

Horizontales Handhaben von Werkstücken aus Holz

- Horizontale Werkstückaufnahme
- Horizontale Be- und Entladung von Maschinen

Anwendungsbeispiele Seite 2

2

Schwenken und Wenden von Werkstücken aus Holz

- Horizontale oder vertikale Werkstückaufnahme
- Horizontale oder vertikale Be- und Entladung von Maschinen

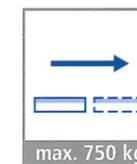
Anwendungsbeispiele Seite 4

3

Handhaben von Werkstücken aus Glas

- Vertikale oder horizontale Werkstückaufnahme
- Vertikale oder horizontale Be- und Entladung von Maschinen

Anwendungsbeispiele Seite 6



Horizontales Handhaben von Werkstücken aus Holz

Einfach und ergonomisch

Das Werkstück wird horizontal aufgenommen und transportiert.

Die Holzbearbeitungsmaschine, z.B. ein CNC-Bearbeitungszentrum oder eine liegende Säge, wird mit den Hebesystemen von Schmalz be- und entladen.

Besondere Branchenanforderungen

- Horizontale Handhabung großformatiger Werkstücke
- Sicheres Greifen von beschichteten und porösen Werkstücken
- Häufig beengte Raumverhältnisse



Vakuum-Schlauchheber JumboFlex bei der Handhabung von leichten, beschichteten Holzplatten bis 35 kg



Vakuum-Hebegerät VacuMaster VHB bei der Handhabung von sägerauen Brettern und Bohlen



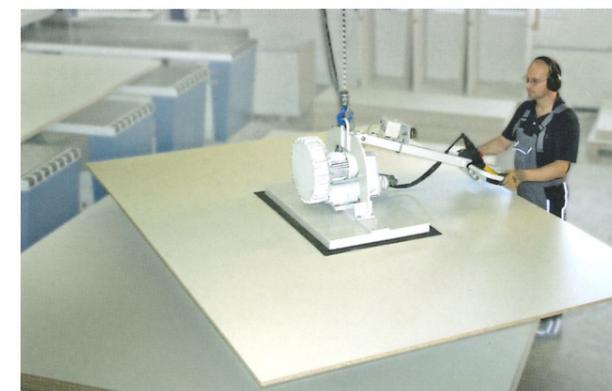
Vakuum-Schlauchheber JumboErgo bei der Beladung eines CNC-Bearbeitungszentrums



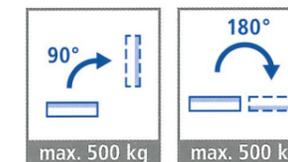
Vakuum-Schlauchheber JumboErgo bei der Beladung eines CNC-Bearbeitungszentrums



Vakuum-Schlauchheber JumboErgo mit Flächengreifern FM bei der Handhabung von Werkstücken mit Aussparungen



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Multi bei der Handhabung einer porösen, großformatigen Holzplatte



Schwenken und Wenden von Werkstücken aus Holz

Müheles und schnell

Das Werkstück wird horizontal oder vertikal aufgenommen, während der Handhabung kann das Werkstück um 90° geschwenkt oder um 180° gewendet werden.

Die Holzbearbeitungsmaschine, z.B. ein CNC-Bearbeitungszentrum, eine liegende oder stehende Säge, wird mit den Hebesystemen von Schmalz be- und entladen.

Besondere Branchenanforderungen

- Großformatige Werkstücke um 90° schwenken oder um 180° wenden
- Sicheres Greifen von beschichteten und porösen Werkstücken
- Häufig beengte Raumverhältnisse



Vakuum-Hebegerät VacuMaster HHVM bei der Beladung einer stehenden Säge



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Comfort beim Wenden einer Holzplatte um 180°



Vakuum-Schlauchheber JumboErgo mit pneumatischer Schwenkeinheit PSE zum Schwenken um 90°



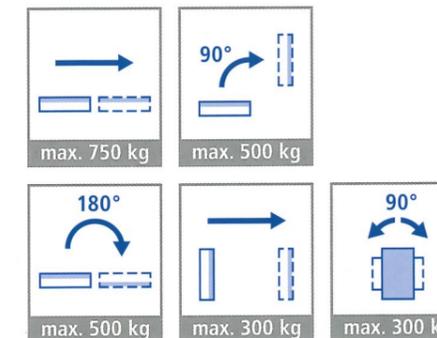
Vakuum-Hebegerät VacuMaster Multi mit zwei Saugplatten bei der Handhabung von schweren und porösen Holzplatten



Vakuum-Hebegerät VacuMaster HHVM bei der Beladung einer stehenden Säge



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Multi beim Schwenken von porösen, großformatigen Holzplatten um 90°



Handhaben von Werkstücken aus Glas

Sicher und abdruckarm

Die empfindlichen Werkstücke aus Glas werden horizontal oder vertikal aufgenommen und können während der Handhabung gedreht, um 90° geschwenkt oder um 180° gewendet werden.

Der Werkstücktransport sowie das Be- und Entladen der Maschine wird mit den Hebesystemen von Schmalz realisiert.

Besondere Branchenanforderungen

- Werkstücke um 90° drehen
- Werkstücke um 90° schwenken oder um 180° wenden
- Empfindliche Werkstücke sicher und abdruckarm handhaben
- Stufenlose und exakte Werkstückpositionierung



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Window beim Entladen einer Verglasungspresse



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Comfort beim Wenden einer Glasscheibe um 180°



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Basic beim Schwenken einer Glasscheibe um 90°



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Window bei der Kommissionierung von Fenstern mit Kunststoffrahmen



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Window Comfort bei der Handhabung eines mehrflügeligen Fensters



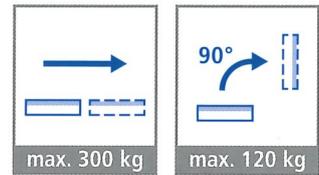
Vakuum-Hebegerät VacuMaster Window bei der vertikalen Handhabung einer Glasscheibe

Vakuum-Schlauchheber Jumbo

Modularer Systemaufbau

Der Vakuum-Schlauchheber Jumbo eignet sich besonders für häufiges und schnelles Heben und Bewegen von Werkstücken mit einem Gewicht von bis zu 300 kg. Der Halte- und Hebevorgang wird dabei ausschließlich mit dem Medium Vakuum realisiert.

Dank der modularen Bauweise können die Vakuum-Schlauchheber individuell an verschiedene Anwendungen angepasst werden.



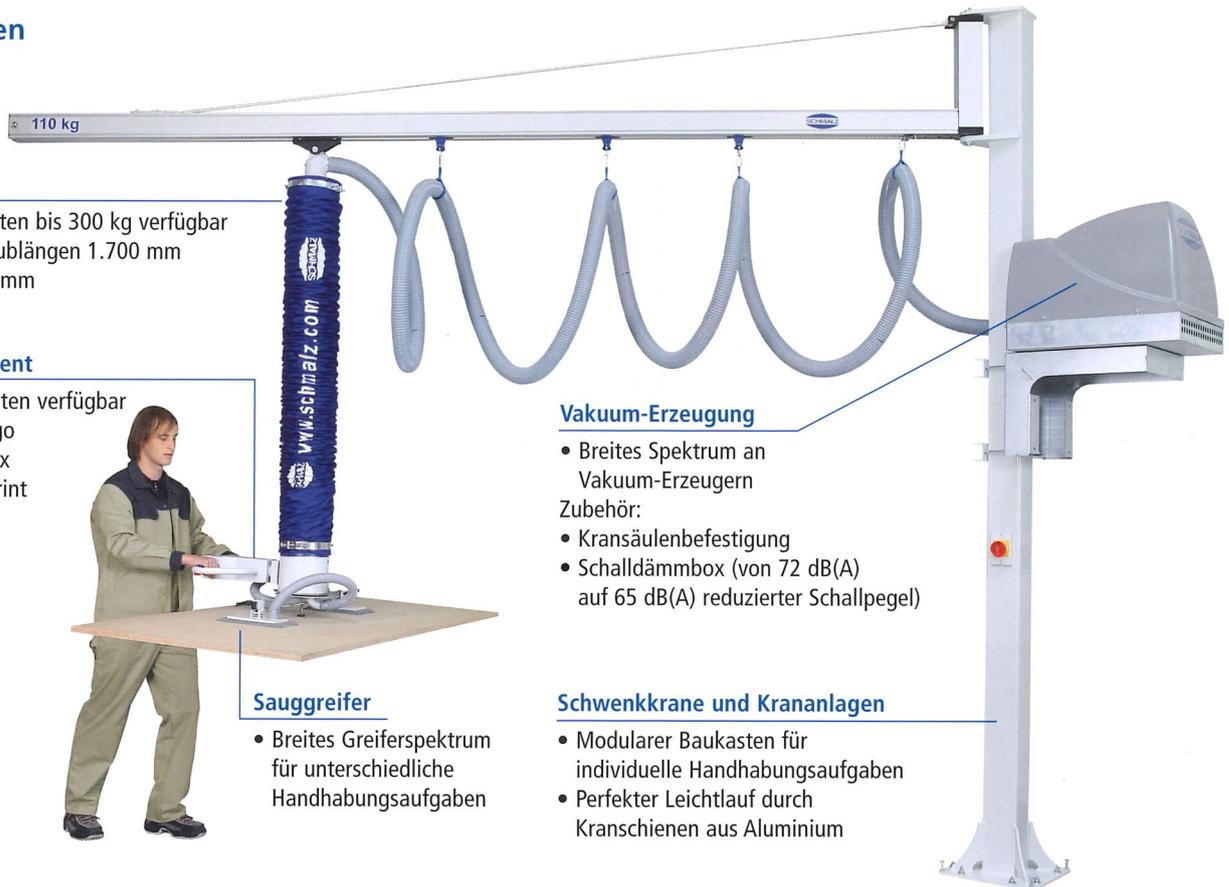
Baukasten

Hubeinheit

- Für Traglasten bis 300 kg verfügbar
- Standardhublängen 1.700 mm und 2.100 mm

Bedienelement

- Drei Varianten verfügbar
 - JumboErgo
 - JumboFlex
 - JumboSprint



Vakuum-Erzeugung

- Breites Spektrum an Vakuum-Erzeugern
- Zubehör:
 - Kransäulenbefestigung
 - Schalldämmbox (von 72 dB(A) auf 65 dB(A) reduzierter Schallpegel)

Sauggreifer

- Breites Greiferspektrum für unterschiedliche Handhabungsaufgaben

- ### Schwenkkrane und Krananlagen
- Modularer Baukasten für individuelle Handhabungsaufgaben
 - Perfekter Leichtlauf durch Kranschiene aus Aluminium

Vakuum-Erzeugung

Abhängig von der Oberflächenbeschaffenheit und dem Gewicht des Werkstücks stehen drei verschiedene Vakuum-Erzeuger zur Auswahl.



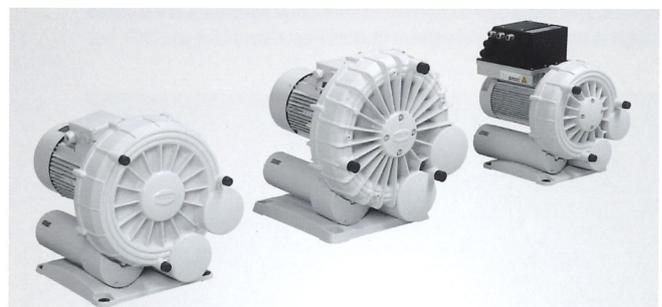
Vakuum-Pumpen EVE

- Elektrisch betriebener Vakuum-Erzeuger



Vakuum-Ejektoren SEM

- Pneumatisch betriebener Vakuum-Erzeuger



Gebläse SB-M, SB-L und SB-V

- Elektrisch betriebener Vakuum-Erzeuger zum Handhaben poröser und saugdichter Werkstücke
- Gebläse SB-V, frequenzgeregelt zur optimalen Anpassung des Saugvermögens an unterschiedlichste Anwendungen

Funktionalität

Ergonomische Bedienelemente

Die Auswahl des passenden Bedienelements ist abhängig von den Anforderungen der Handhabungsaufgabe.



Bedienelement JumboErgo

- Handhaben von großflächigen, leichten und schweren Lasten
- Steuerung durch Drehgriff (ähnlich Motorrad-Gasgriff); Senken der Last wie beim „Gas geben“, Heben der Last wie beim „Gas wegnehmen“
- Werkstückabmessungen: max. 4.000 x 2.000 mm
- Traglast bis 300 kg

www.schmalz.com/jumboergo



Bedienelement JumboFlex

- Präzise, ergonomische Einhandbedienung mit integrierter Steuerung sowohl für Rechts- wie auch für Linkshänder
- Serienmäßige Schnellwechselfunktion
- Werkstückabmessungen: max. 2.000 x 1.000 mm
- Traglast bis 35 kg

www.schmalz.com/jumboflex



Bedienelement JumboSprint

- Zielgenaues, feinfühliges Handhaben schwerer, kompakter Lasten in rauer Umgebung
- Senken der Last durch „drücken“ des Bügels, Heben der Last durch „hochziehen“ des Bügels
- Werkstückabmessungen: max. 4.000 x 1.000 mm
- Traglast bis 300 kg

www.schmalz.com/jumbosprint

Wechselbarer Sauggreifer

Die Vakuum-Schlauchheber Jumbo können mit einer Schnellwechselfunktion ausgestattet werden. Diese ermöglicht einen schnellen und werkzeuglosen Wechsel des Greifers. Zur Ausstattung des Schlauchhebers sind eine Vielzahl an Greiferlösungen verfügbar. Bei den Handhabungsaufgaben in den Branchen Holz und Glas werden typischerweise folgende Greifer angewandt:



Einfachsauggreifer



Doppelsauggreifer FM



Doppelsauggreifer



Vierfachsauggreifer



Rundsauggreifer



Doppelsauggreifer

Zubehör



Pneumatische Schwenkeinheit PSE

- Rüttelfreies Schwenken um 90°
- Geringe Bauhöhe durch kompakte Bauform
- Beibehaltung der Schwenkposition bei Druckluftausfall
- Traglast bis 120 kg



Funkfernsteuerung SRC

- „Ein/Aus“-Schalten des Vakuum-Erzeugers direkt am Bedienelement
- Regelung der Frequenz des Vakuum-Gebläses vom Typ SB-V
- Sendefrequenz auf 868 MHz



Beweglicher Bedienbügel für JumboErgo

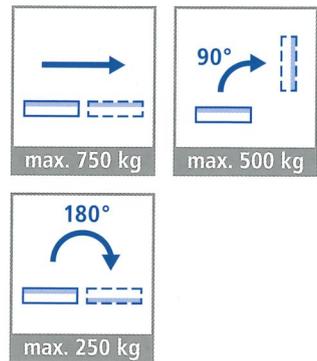
- Zur Überbrückung großer Höhen
- Optional mit Rastung zum Fixieren des Bedienelements

Vakuum-Hebegeräte VacuMaster

Modularer Systemaufbau

Das Vakuum-Hebegerät VacuMaster ist das ideale Arbeitsmittel für die Handhabung von Werkstücken mit einem Gewicht von bis zu 2.000 kg. Der Haltevorgang im Handhabungsprozess wird mit dem Hebegerät VacuMaster realisiert. Das sichere Heben der Last erfolgt mit Hilfe eines Kettenzugs. Robustheit und Zuverlässigkeit sind wesentliche Merkmale dieser Hebegeräte.

Dank der modularen Bauweise können die Vakuum-Hebegeräte der Baureihen Basic und Comfort individuell an verschiedene Anwendungen angepasst werden.



Baukasten



Schwenkkrane und Krananlagen

- Modularer Baukasten für individuelle Handhabungsaufgaben
- Perfekter Leichtlauf durch Kranschiene aus Aluminium

Elektrischer Kettenzug

- Kettenzug zum sicheren Auf- und Abbewegen des Hebegeräts
- Schmalz Kettenzug ist optimal an das Hebegerät VacuMaster angepasst
- Optional mit Frequenzregelung

Basismodul mit integrierten Funktionen

- Schutz der Bauteile unter robuster Blechabdeckung
- Einfache Bedienbarkeit durch gut ablesbare, integrierte Anzeigeelemente
- Geringe Schmutzempfindlichkeit

Bedienelement

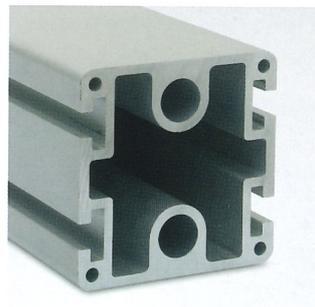
- Zwei Varianten verfügbar
 - VacuMaster Basic
 - VacuMaster Comfort

Technische Ausstattung



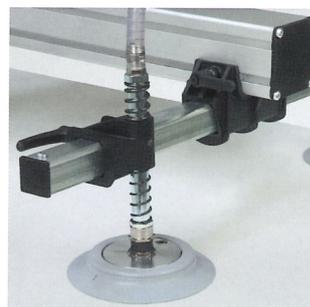
Großes Saugplatten-Spektrum

- Anpassung der Saugplatten an:
 - Werkstückgewicht
 - Werkstückgröße
 - Werkstückoberfläche



Aluminium-Längstraverse

- Schnelles Ansaugen der Werkstücke durch integrierten Vakuum-Speicher und -Verteiler
- Sicherheit bei Energieausfall
- Kompakte Bauform durch integrierten Vakuum-Verteiler
- Korrosionsfrei



Verbindungselemente aus Kunststoff

- Einfaches Verschieben der Quervertraverse und der Saugplatten
- Geringes Eigengewicht
- Geprüfte Funktionalität und hohe Zuverlässigkeit



Elektrischer Linearantrieb

- Stufenloses und schnelles Schwenken um 90° oder Wenden um 180°
- Geringe Bauhöhe durch kompakte Bauform
- Beibehaltung der Schwenkposition bei Stromausfall
- Traglast bis 500 kg

Funktionalität

Ergonomische Bedienelemente

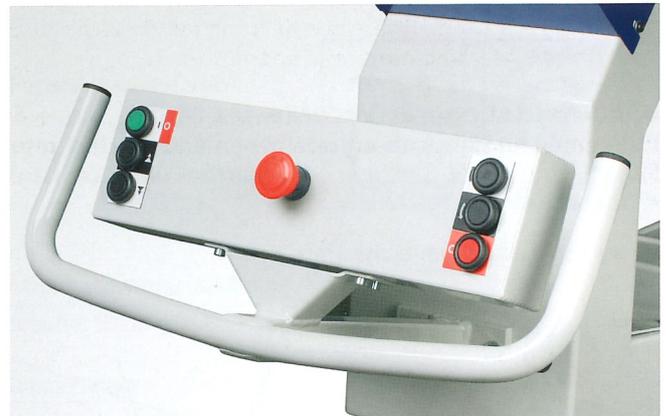
Das Vakuum-Hebegerät VacuMaster kann mit den Bedienelementen Basic und Comfort ausgestattet werden.



VacuMaster Basic

- Ergonomischer Bedienbügel
- Fehlbedienungssicheres Handschiebeventil durch einklemmsichere Rastung
- Einfache Bedienbarkeit, auch mit Arbeitshandschuhen
- Befestigungsmöglichkeit der Kettenzugsteuerung am Bedienbügel
- Traglast bis 750 kg

www.schmalz.com/vm-basic



VacuMaster Comfort

- Ergonomische Anordnung aller Bedienelemente am Bedienbügel
- Integrierte Steuerung:
 - Vakuum „Ein/Aus“
 - Kettenzug „Auf/Ab“
 - Schwenken/Wenden des Werkstücks um 90°/180° (bei schwenkbarer Ausführung)
- Einfache Bedienbarkeit, auch mit Arbeitshandschuhen
- Sicherheit durch 2-Hand-Vakuum-aus-Betätigung
- Traglast bis 750 kg

www.schmalz.com/vm-comfort

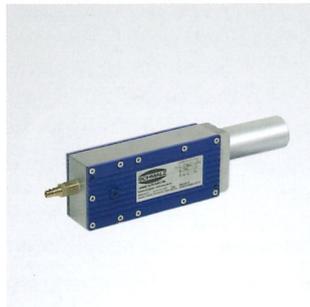
Vakuum-Erzeugung

Für die Ausstattung der Vakuum-Hebegeräte VacuMaster stehen zwei verschiedene Vakuum-Erzeuger zur Auswahl:



Vakuum-Pumpen EVE

- Elektrisch betriebener Vakuum-Erzeuger

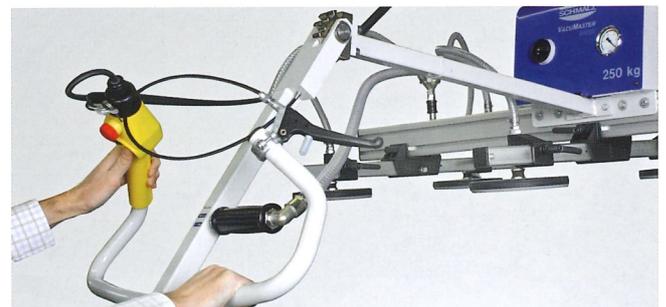


Vakuum-Ejektor SEM

- Pneumatisch betriebener Vakuum-Erzeuger

Zubehör

Die Vakuum-Hebegeräte VacuMaster können mit zusätzlichen Funktionen ausgerüstet werden:



Schwenk- und rastbarer Bedienbügel

- Zur Überbrückung großer Höhen

Vakuum-Hebegeräte VacuMaster

Sicheres Handhaben von schweren Werkstücken aus Holz

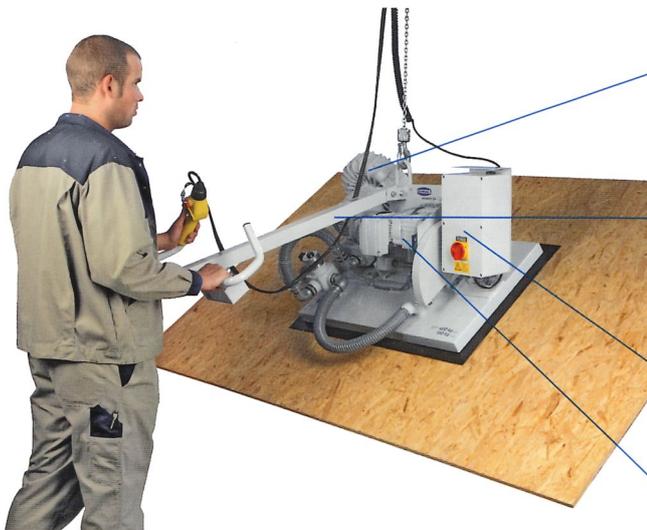
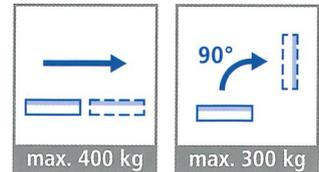
Neben dem Baukasten für Standardlösungen bietet Schmalz für spezielle Anwendungen in der Branche Holz vor-konfigurierte Vakuum-Hebegeräte. Diese lassen sich über die Leistung des Vakuum-Erzeugers oder über die Auswahl an Saugplatten individuell an die Anforderungen der Handhabungsaufgabe anpassen.

Vakuum-Hebegerät VacuMaster Multi

Ergonomische Handhabung von rohen und beschichteten MDF-, OSB- und Spanplatten sowie Gipsfaser-, Gipskarton- und Kunststoffplatten.

- Traglast bis 400 kg

www.schmalz.com/vm-multi



Vakuum-Gebläse

Leistungsstarkes Vakuum-Gebläse für poröse Werkstücke; schnelles Absetzen der Last durch Reversierventil am Gebläse

Schwenkbarer Bedienbügel

Ergonomische Handhabung in allen Arbeitshöhen durch serienmäßig schwenkbaren Bedienbügel

Elektronische Warneinrichtung

Akustisches Warnsignal bei Energieausfall garantiert sicheres Arbeiten

Elektro-Getriebemotor

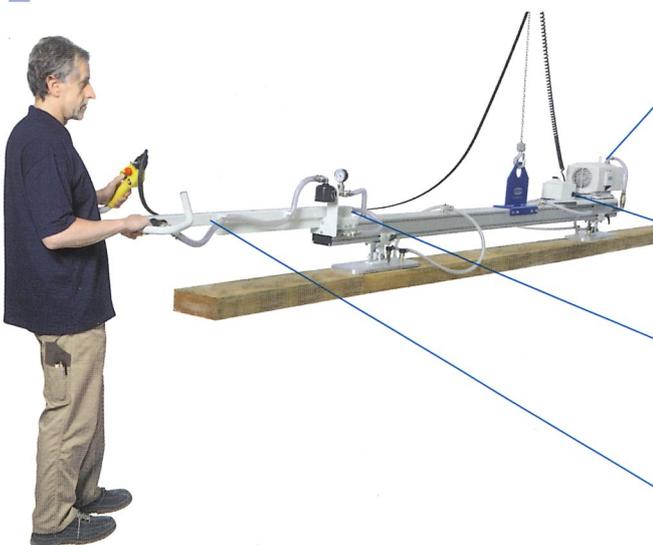
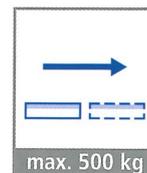
Stufenloses Schwenken des Werkstücks um 90°

Vakuum-Hebegerät VacuMaster VHB

Sichere Handhabung von feuchtem, sägerauem und gerissenem Holz wie Bohlen und Bretter.

- Traglast bis 500 kg

www.schmalz.com/vm-vhb



Vakuum-Pumpe

Vakuum-Pumpe zum schnellen Ansaugen der Werkstücke

Elektronische Warneinrichtung

Akustisches Warnsignal bei Energieausfall garantiert sicheres Arbeiten

Wasserabscheider und Filter

Handhabung von feuchten und sägemehlbehafteten Werkstücken dank Wasserabscheider und Filter

Bedienbügel in Längsrichtung

Ergonomische Handhabung langer Werkstücke

Sicheres Handhaben von empfindlichen Werkstücken aus Glas

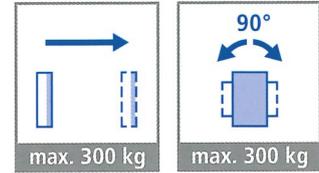
Neben dem Baukasten für Standardlösungen bietet Schmalz für spezielle Anwendungen in der Branche Glas vor-konfigurierte Vakuum-Hebegeräte.

Vakuum-Hebegerät VacuMaster Window

Sichere und abdruckarme Handhabung von Glasscheiben und Fenstern sowie von vorstehenden Flügel- und Setzhölzern bis zu 45 mm.

- Werkstückdiagonale beim Drehen: max. 3.000 mm
- Traglast bis 300 kg

www.schmalz.com/vm-window



Elektronische Warneinrichtung

Akustisches Warnsignal bei Energieausfall garantiert sicheres Arbeiten

Vakuum-Pumpe

Vakuum-Pumpe zum schnellen Ansaugen der Werkstücke

Ergonomische Bedienelemente

VacuMaster Window

Mit separatem Bedienelement zur Steuerung des Kettenzugs

VacuMaster WindowComfort

Alle Hauptbedienelemente direkt am Bediengriff (wie abgebildet)

90° drehen

Integrierte Dreheinheit zum manuellen nach links und rechts Drehen der Glasplatten um 90°; alternativ ist eine elektrische Dreheinheit verfügbar

Saugplatten

Spezielle UV- und ozonbeständige Saugplatten für abdruckarmes Handhaben der empfindlichen Werkstücke

Weitere Lösungen für die Holz- und Glasindustrie



Betriebseinrichtungen

Betriebseinrichtungen von Schmalz sind wichtige Helfer in Industrie und Handwerk. Das Programm reicht von Hordenwagen über Vakuum-Arbeitsständer bis hin zu Wendetischen.



Vakuum-Aufspanntechnik

Innovative Aufspannsysteme von Schmalz sorgen für kurze Rüstzeiten von CNC-Bearbeitungszentren. Schmalz bietet Lösungen zur Erstausrüstung oder Modernisierung von Bearbeitungszentren.

Kontakt

Sie haben Fragen oder möchten mehr über unsere Produkte erfahren?
Unsere Spezialisten beraten Sie gerne.

J. Schmalz GmbH
Aacher Straße 29
D-72293 Glatten

Tel. +49 (0)7443 2403 301
handhabungssysteme@schmalz.de

www.schmalz.com





Vakuum-Komponenten

Innovative Vakuum-Komponenten von Schmalz bieten für große Anwenderkreise und viele unterschiedliche Branchen zuverlässige Unterstützung bei der Lösung von Automatisierungs- und Handhabungsaufgaben. Das breite Sortiment reicht von Vakuum-Sauggreifern und Vakuum-Erzeugern bis hin zu Elementen zur Befestigung und Systemüberwachung.

Tel. +49 (0)7443 2403 201
Fax +49 (0)7443 2403 199



Vakuum-Greifsysteme

Komplexe Vakuum-Greifsysteme von Schmalz erlauben es, entscheidende Produktivitätssteigerungen in automatisierten Prozessen zu realisieren. Die Systeme reichen von Lagen- und Flächengreifsystemen bis hin zu anschlussfertigen Saugerspinnen zum Einsatz in allen Bereichen der Automatisierung.

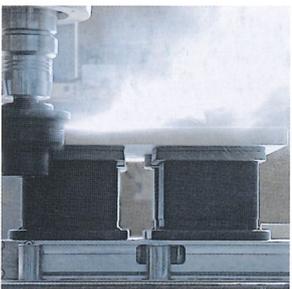
Tel. +49 (0)7443 2403 103
Fax +49 (0)7443 2403 197



Vakuum-Handhabungssysteme

Ergonomische Vakuum-Hebegeräte Jumbo und VacuMaster für das mühelose, oberflächen-schonende Werkstück-Handling. Krananlagen komplettieren die auf den individuellen Anwendungsfall abgestimmte Systemlösung. Betriebseinrichtungen als praktische Helfer in Handwerk und Industrie.

Tel. +49 (0)7443 2403 301
Fax +49 (0)7443 2403 299



Vakuum-Aufspannsysteme

Zukunftsweisende Vakuum-Aufspanntechnik von Schmalz ist die intelligente Antwort auf die ständig steigenden Anforderungen an die Produktivität und Wirtschaftlichkeit von CNC-Bearbeitungsmaschinen.

Tel. +49 (0)7443 2403 501
Fax +49 (0)7443 2403 598

Jetzt downloaden!
Broschüre im PDF-Format



J. Schmalz GmbH
Aacher Straße 29
D-72293 Glatten
Tel. +49 (0)7443 2403 0
Fax +49 (0)7443 2403 259
schmalz@schmalz.de
www.schmalz.com