

# SPÄNEX-Know How in der Entsorgungstechnik



**Als Kernstück moderner Entsorgungstechnik bietet die Brikettierung überzeugende Vorteile:**

- **Kostensenkung durch Recycling**  
Reststoffe, die bei der Produktion anfallen, können als Briketts problemlos wiederverwertet

werden, z. B. Papier, Polyurethanschäume, Polystyrol usw.

- **Kostensenkung durch Volumenreduzierung**  
großvolumige Abfälle werden materialabhängig bis zu 1:10 verdichtet und sparen so teuren Transport und Lagerraum, z. B. Schäume, flauschige Materialien und Späne.

- **Kostensenkung durch Staubverdichtung**  
Stäube, die kritisch bei der Entsorgung sind, lassen sich problemlos erfassen und brikettieren und dann kostengünstiger entsorgen, z. B. Staub bei der Papierverarbeitung, unterschiedliche Filterstäube.



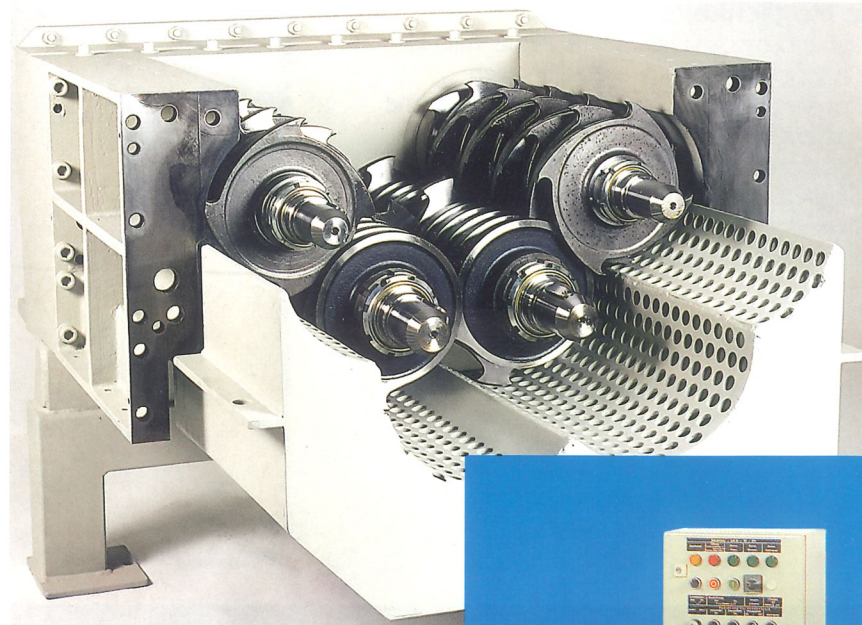
### Das Herzstück – die SPÄNEX-Brikettieranlage

Die Brikettieranlagen werden hydraulisch oder mechanisch betrieben und sind kompakt aufgebaut.

Maschinenleistungen (materialabhängig) von 50 bis 1300 kg/h erlauben in Verbindung mit einem umfangreichen Behälterprogramm die individuelle Anpassung der Anlage an den Materialanfall.

Durch die SPS-Steuerung werden alle Funktionen der Brikettanlage optimal geregelt und überwacht.

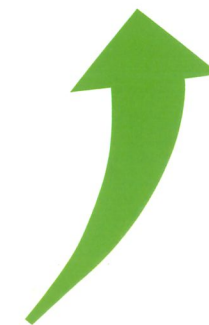
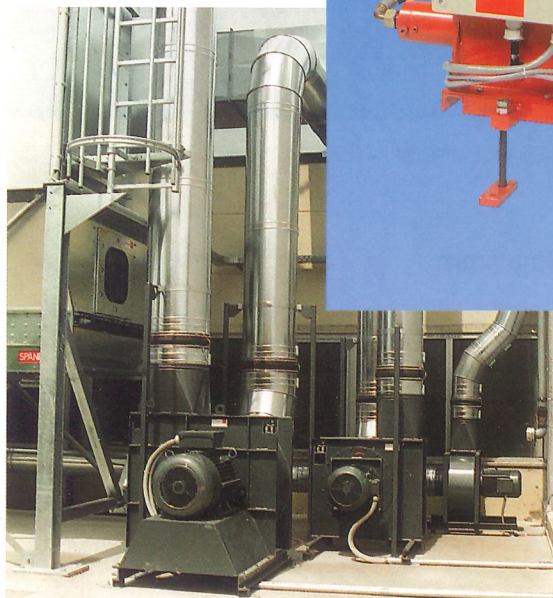
Die Auslegung und Optimierung einer Anlage erfolgt auf der Grundlage von Probebrikettierungen, die mit Originalmaterial in unserem Technikbereich auf Vorführmaschinen durchgeführt werden.



### Erfassen, Transportieren und Abschneiden

Das SPÄNEX-Entsorgungssystem bietet Ihnen die Komplettlösung von der Erfassung an den Maschinen, dem pneumatischen Transport mit der anschließenden Abscheidung in der Filteranlage und Brikettierung.

Sämtliche Komponenten werden von SPÄNEX gefertigt und bilden in sich geschlossene Systemlösungen, ohne Schnittstellenproblematik.



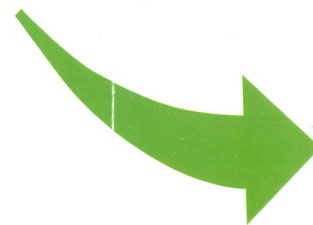
### Die beispielhafte Komplett-Lösung

Pneumatische Erfassung des zu brikettierenden Materials an der Entstehungsstelle. Zerkleinerung, Transport und Abscheidung in einer Filteranlage mit Vorratsbehälter-Austragung und Materialzufuhr zur hydraulische Brikettpresse, Verdichtung und Transport zu einem Lagerraum.

Eine kompakte Entsorgungsstation ausgestattet mit allen erforderlichen Überwachungs- und Sicherheitseinrichtungen (Brand- und Explosionsschutz).

Sprechen Sie mit uns über Ihre Entsorgungsprobleme. Wir erarbeiten mit Ihnen zusammen die optimale Lösung, die neben der Brikettierung auch die Zerkleinerung, Förderung und Trennung umfassen kann.

Kompetenz aus einer Hand: Entwicklung, Konstruktion, Fertigung, Montage, Vertrieb und Service.

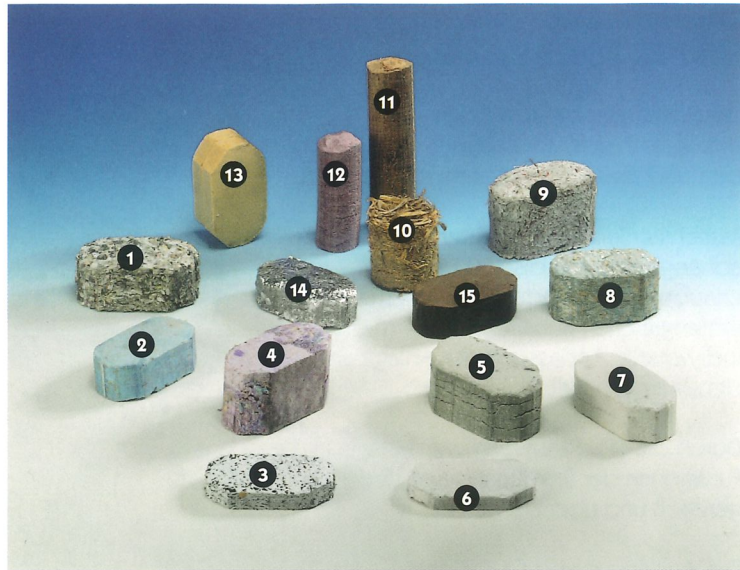




## Die Möglichkeiten

- |                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1. Papierhackschnitzel          | 8. Papier mit Holzanteilen |
| 2. Styropor                     | 9. Papierfrässpäne         |
| 3. Polystyrol-Späne             | 10. Stroh                  |
| 4. Papierstaub                  | 11. Reisschalen            |
| 5. Papierstaub mit Streifen     | 12. Papierfrässpäne        |
| 6. Styropor                     | 13. Polyurethanschäume     |
| 7. Papier mit Glasfaseranteilen | 14. Alufolie               |
|                                 | 15. Papphülsenstaub        |

Selbstverständlich brikettieren wir auch Materialien, die hier nicht abgebildet sind.



Luftaufnahme Firmengebäude SPÄNEX

## Unser Lieferprogramm

- |   |                                   |                                  |
|---|-----------------------------------|----------------------------------|
| ■ Brikettierpressen von 50 bis 1300 kg/h                              | ■ Zerkleinerungsanlagen           | ■ Mobile Entstauber              |
| ■ Ventilatoren von 500 m <sup>3</sup> /h bis 100000 m <sup>3</sup> /h | ■ Behälter und Silos              | ■ Farbnebelabsaugungen           |
|   | ■ Gruppen- und Zentralabsaugungen | ■ Feststoffkessel und Umluftöfen |
|   | ■ Einzel-/Reihen- und Großfilter  |                                  |