

SPÄNEX Industrie-Ventilatoren

robust, wirtschaftlich, langlebig



- Optimale Anpassungsmöglichkeiten und gleichmäßige Leistungsbereichsabdeckung bei Direktantrieb, Kupplungsantrieb und Riemenantrieb, für den jeweiligen Einsatzzweck durch den Einbau individualisierter Laufräder
- Das neue Ventilatorenprogramm hat bei geringer Leistungsaufnahme Wirkungsgrade bis 86 %
- Verschiedene Laufradtypen in einem Gehäuse
- Anwendungsgebiete Gasförderung, Absaugung, Entstaubung, pneumatische Förderung

SPÄNEX Industrie-Ventilatoren für professionellen, industriellen Einsatz

Allgemeines

Seit 30 Jahren werden Spänex Radialventilatoren für die verschiedensten industriellen Einsatzzwecke hergestellt.

Die zunehmende Nachfrage nach größeren, z. T. schwereren Industrieventilatoren hat Spänex veranlaßt, das vorhandene Ventilatorenprogramm nach den neuesten Erkenntnissen zu überarbeiten und zu erweitern.

Umfangreiche Versuchsreihen auf dem neuen Ventilator-Prüfstand entsprechend DIN 24163 ergaben Wirkungsgrade von 86 %.

Ein besonderer Schwerpunkt lag hierbei auf der Entwicklung motorsynchrontriebener Ventilatoren (Direktantrieb-Kupplungsantrieb), die durch Modifizierung der Laufräder eine gleichmäßige Leistungsbereichsdeckung im Kennfeld erzielen.

Durch den Einbau unterschiedlicher in den Konstruktionsmerkmalen genormter Laufräder bei gleichem Gehäuse ergeben sich optimale Anpassungsmöglichkeiten für den jeweiligen Einsatzzweck.

Auswahl der Nenngröße, Ventilatorzahl, Umfangsgeschwindigkeit, Wirkungsgrad und Schalleistung erfolgt übersichtlich mittels Kennliniendeckblatt auf dem Kennfeld.

Die Gehäuseausführung der Ventilatoren wird bis zu einem Laufradaußendurchmesser von 900 mm in der bewährten Kastenform, darüber hinaus in Spiralform mit horizontal geteiltem Gehäuse gefertigt.

Anwendungsgebiete

Die Spänex-Industrieventilatoren eignen sich zur Förderung von Luft- und Gasgemischen von trockenem, feuchtem, heißem, explosionsfähigem, aggressivem und materialhaltigem Zustand. Besonders geeignet zur pneumatischen Förderung von Spänen, grobkörnigem Granulat und langfaserigen Gütern.

Die Ventilatoren werden zum Zwecke der Gasförderung, Absaugung, Entstaubung, Trocknung, Kühlung, Belüftung, Abgasreinigung, Sortierung, Stoffrückgewinnung, pneumatischer Förderung verschiedenster Materialien (Holzspänen, Papierstreifen usw.) eingesetzt.

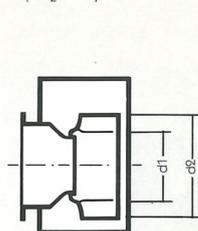
Industrieventilatoren-Baukasten-System

Die einzelnen Baureihen sind nach dem Durchmesser Verhältnis d_1/d_2 des Laufrades bezeichnet.

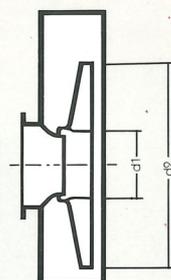
Das Spänex Ventilatorenprogramm beinhaltet folgende Baureihen:

71, 63, 56, 50, 45, 40 und 35.

Baureihe 71
 $d_1/d_2 = 0,71$

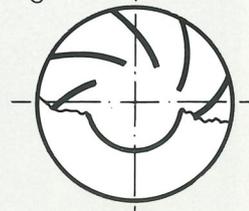


Baureihe 35
 $d_1/d_2 = 0,35$

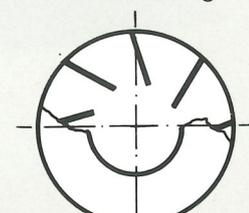


Alle Baureihen können serienmäßig mit verschiedenen Laufrädern ausgerüstet werden.

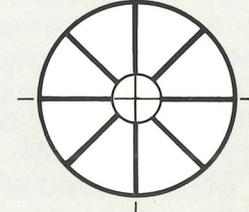
Laufrad A für die Luft- und Reingasförderung



Laufrad B für staubhaltige Luft und den pneumatischen Transport kurzer Späne und kurzfasriger Güter



Laufrad C für den pneumatischen Transport grober Späne, grobkörnigem Granulat und langfaserigen Gütern

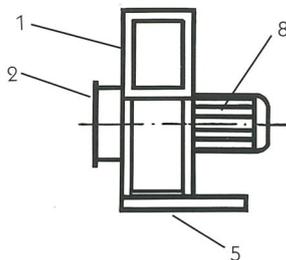


Leistungsbereich

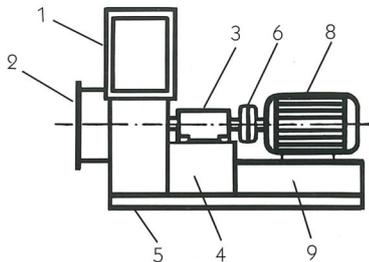
Volumenstrom	V : von 0,05 m ³ /sec bis 100 m ³ /sec 180 m ³ /h 360 000 m ³ /h
Totaldruckerhöhung	Δp_t : von 200 Pa bis 13 000 Pa
Max. Temperatur des Fördermediums:	
bei Direktantrieb	bis 350 °C
bei Kupplungsantrieb, Riemenantrieb	bis 600 °C
Antriebsleistung	von 0,15 kW bis 800 kW

Antriebsarten:

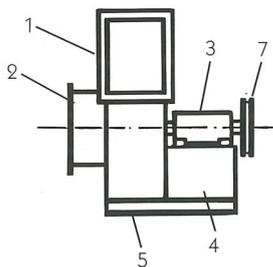
Antrieb durch Motorwelle M



Antrieb über Kupplung K



Antrieb über Riemen R

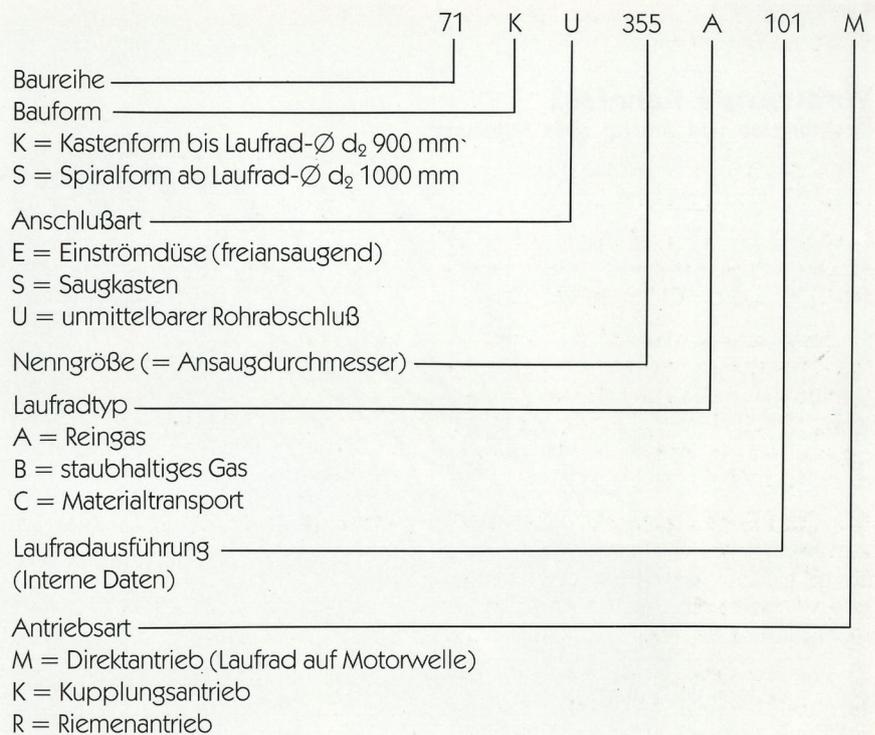


- 1 = Gehäuse
- 2 = Saugstutzen
- 3 = Lagerung
- 4 = Ständer
- 5 = Grundrahmen
- 6 = Kupplung
- 7 = Riemenscheibe
- 8 = Motor
- 9 = Motorconsole

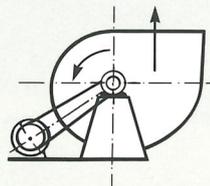
Bei Riementrieb werden Ventilator und Motor auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert.

Andere Antriebsarten und -anordnungen auf Anfrage.

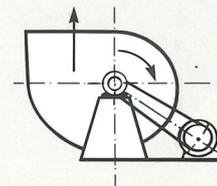
Typenschlüssel Spänex – Industrieventilatoren



Antriebsstellung: A

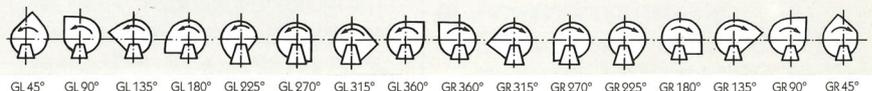


AL = Antrieb links



AR = Antrieb rechts

Gehäusestellung: G



Spiralform je 45° gedreht lieferbar
Kastenform je 90° gedreht lieferbar

GL = linksdrehend

GR = rechtsdrehend

Die Feststellung des Laufraddrehes erfolgt von der Antriebsseite aus.



OTTO-BRENNER-STRASSE 6
 W-3418 USLAR 1
 ☎ 055 71 / 3 04-0
 ☒ 965710
 ☒ 055 71 / 3 04-111

Zubehör und Zusatzausführungen

- Schutzgitter für Saug- und Drucköffnung
- Gegenflansch für Saug- und Drucköffnung
- Ansaugdüse für freien Ansaug
- Kondensat-Ablaßstutzen R 1½" mit Stopfen
- Kühleisbe kommt bei Temperaturen von 80 °C bis 150 °C zum Einsatz
- Kühlflügel kommt bei Temperaturen ab 150 °C zum Einsatz
- Revisionsöffnung

- Wellendichtung je nach zu förderndem Medium ist eine spez. Wellendichtung lieferbar
- Grundrahmen zur gemeinsamen Aufnahme von Ventilator und Motor kommt ein Grundrahmen aus Profilstahl zum Einsatz
- Fundamentrahmen bei schwierigen Einbauverhältnissen (z. B. Gerüst oder unebenes Fundament) ist ein Fundamentrahmen, auf dem der Grundrahmen ruht, zu empfehlen.
- Schwingungsisolatoren werden für die jeweiligen Lastbereiche (Drehzahl, Gewicht) ausgelegt.
- Elastische Verbindungen für Saug- und Drucköffnung

- die Ausführung und das Material richten sich nach dem Einsatzbereich.
- Rohrschalldämpfer saug- und druckseitig auf Anfrage
 - Schalldämmende Verkleidung des Gehäuses wird speziell den gewünschten Erfordernissen angepaßt
 - Schallschutzkabine für den gesamten Ventilator ist bei extremen Schallschutzanforderungen zu empfehlen
 - Wärmedämmende Verkleidung des Gehäuses z. B. um Taupunktunterschreitung im Ventilator zu unterbinden oder als Berührungsschutz bei heißem Fördermedium
 - Drallregler zum saugseitigen Einbau zur verlustarmen Anpassung des Ventilators an die Anlage

Vorauswahl Kennfeld Direktantrieb und Antrieb über Kupplung

