



SPÄNEX



Beratung.

Planung.

Fertigung.

Montage.

Wartung.

SPÄNEX-Produktprogramm

Individuelle Systemlösungen aus einer Hand

sicher. sauber. effizient.



Absaugen.

Bis 6.000 m³/h Luftleistung steht ein umfangreiches Entstauber-Programm zur Verfügung. Auslegbar für den Anschluss einer oder mehrerer Bearbeitungsmaschinen.

Entstauber Typ SMU 1500 S



Die Lösung beim Anschluss von einer oder zwei Bearbeitungsmaschinen:

Entstauber Typ

SMU 1500 S mit 1.400 m³/h D = 140 mm

SMU 2500 S mit 2.300 m³/h D = 180 mm

SMU 3000 mit 3.000 m³/h D = 200 mm

Die Lösung beim Anschluss mehrerer Maschinen :

Großentstauber

SMU 4500.11 mit 4.700 m³/h D = 250 mm

SMU 6000.1 mit 6.000 m³/h D = 300 mm



Entstauber Typ SMU 6000.1 mit SHB 40

Pluspunkte:

- kompakte Einheit
- kleine Aufstellfläche, geringe Bauhöhe
- hohe Saugleistung, geringe Geräuschabstrahlung
- Vibrations- und Druckluftabreinigung
- komplette Steuerungsanlage
- geprüft nach GS-HO-07
- kombinierbar mit einer Späne-Brikettierpresse



Fördern.

Seit über 50 Jahren werden SPÄNEX-Radialventilatoren gefertigt. Die Luftleistung reicht von 1.000 bis 120.000 m³/h bei einer Totaldruckerhöhung bis zu 10.000 Pa. Jeder Ventilator wird gezielt für den Einsatzzweck ausgelegt. Die Faktoren Volumenstrom und Druckbedarf sind die entscheidenden Kennwerte für die Größenauswahl.



Absaugventilator NG 800

Ob roh- oder reinluftseitig eingesetzt, mit SPÄNEX-Ventilatoren werden die Staub- und Späneabfälle energiesparend gefördert. Die Laufräder werden durch unterschiedliche Beschauelungen, Durchmesserhältnisse und Drehzahlregelung optimal auf den Anwendungsfall abgestimmt.

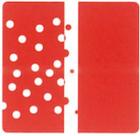
Dazu gehören auch alle erforderlichen Rohr- und Formteile. Angefangen bei der Absaughaube an der Maschine, den Rohrbauteilen bis hin zu dem Kanalsystem zur Rückführung der gefilterten Luft in die Betriebsräume.



Rohrbauteile

Pluspunkte:

- Luftleistung bis 120.000 m³/h
- Gesamtdruckerhöhung bis 10.000 Pa
- individuelle Ventilator-Auslegung
- Energieeffizienz durch hohe Wirkungsgrade und drehzahlregelte Antriebe
- geringe Geräuschentwicklung
- montagefreundliches, komplettes Rohrleitungs- und Bauteileprogramm



Filtern.

Das Standardprogramm umfasst Einzelfilter mit Filterflächen von 30 bis 300 m². Zusammengebaut aus Einzelelementen sind sie einsetzbar als Siloaufsatzfilter oder als freistehende Einheit mit Pufferbehälter zur Zwischen- oder Endabscheidung für Über- bzw. Unterdruckbetrieb.



Turmlösung

Wo Luftmengen größer als 30.000 m³/h anstehen, können Großfilter in Reihen- oder Kompaktbauweise mit Filterflächen von 300 bis 1.500 m² eingesetzt werden.

Das Filtermedium und das Abreinigungssystem (Vibration, Spülluft und Jet-Pulse) variieren in Abhängigkeit von der Aufgabenstellung. Jede Anlage wird den Anforderungen des Pflichtenheftes angepasst, wobei diskontinuierliche oder kontinuierliche Betriebsweise möglich sind.



Spülluftfilteranlage



Brikettieren.

Eckig oder rund, SPÄNEX fertigt beide Systeme. 50 Jahre Erfahrung und das darauf basierende Know-how bilden eine solide Grundlage für eine professionelle Entsorgung von Abfällen aus Handwerk und Industrie. Holz, Papier, Kunststoff, Baumwolle, Biomasse, etc. alles wird absolut umweltfreundlich ohne Bindemittel brikettiert.

Brikettierpresse mit Behälter



Die Produktpalette:

Modell	Leistung kg/h	Durchsatz m ³ /h
SHB 40	40	0,30
SHB 60	60	0,45
SHB 100	100	0,90
SHB 125	125	1,00
SHB 150	150	1,35
SHB 250	250	2,30

Kostenlos führen wir für Sie eine Testpressung durch. Mit dem Ergebnis erhalten Sie die erforderlichen Daten sowie Musterbriketts.



Tandem-Brikettieranlage

Pluspunkte:

- Baukastensystem – optimale Anpassung an den Bedarfsfall
- Absaugventilator einbaubar
- mit und ohne Vorabscheidungskammer
- Vibrations-, Druckluft- und Spülluftabreinigung
- Unterdruck- oder Überdrucktechnik
- kontinuierliche oder diskontinuierliche Betriebsweise
- Reststaubkonzentration in der Rückluft < 0,1 mg/m³

Pluspunkte:

- hohe Verdichtung, geringer Energieeinsatz
- wechselbare Verschleißteile (Zubehör)
- kombinierbar mit Filtergeräten und Spänebehälter (Turmlösung)
- frei programmierbare Steuerung
- hoher Bedienkomfort
- GS-Prüfzeichen



Heizen.

Heizen mit Restholz, Spänen und natürlich mit Briketts aus der Brikettierpresse.

1 m³ Späne = 50 ltr. Heizöl

1 m³ Spänebriketts = 200 ltr. Heizöl

Nutzen Sie Ihre eigene Energiequelle. Heizen Sie mit einem SPÄNEX-Umluftofen oder Warmwasser-Heizkessel. Seit 1964 hat sich der Umluftofen bewährt, ob handbeschickt mit Rostfeuerung oder automatisch beschickt mit Unterschubfeuerung.



Umluftofen handbeschickt mit O₂-Regelung

Pluspunkte:

- gleichmäßige Erwärmung, kurze Anheizzeit
- kein Einfrieren, hoher Wirkungsgrad
- Einhaltung der Emissionsgrenzwerte
- einfache, schnelle Montage
- geringer Bedienungs- und Wartungsaufwand

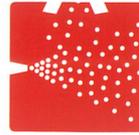
Auf der Kesselseite steht die automatisch beschickte Anlage mit Unterschub- oder Vorschubrostfeuerung im Vordergrund.



Heizkessel-Baureihe LCS

Pluspunkte:

- Leistungsbereich 60 bis 835 kW
- kompakte Bauweise, geringe Bauhöhe
- optimaler Ausbrand
- leistungsfähige Rauchgasentstaubung
- O₂- und Leistungsregelung
- automatische Entaschung
- automatische Zündung



Lackieren.

SPÄNEX bietet Ihnen zur Absaugung des entstehenden Farbnebels und für die Zuführung der Zuluft innovative und wirtschaftliche Anlagentechnik für die unterschiedlichsten Anwendungen und Materialien.



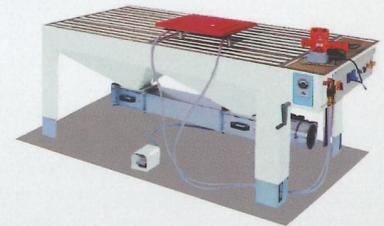
Absaugwand mit Unterflurabsaugung

Hohe Priorität hat insbesondere bei größeren Luftmengen die Energieeffizienz der Anlagen. Mit Hilfe der Wärmerückgewinnung wird der Leistungsbedarf reduziert. Durch drehzahlregelte Antriebe wird der Stromverbrauch minimiert.



Zuluftanlage

Für Schleifarbeiten können geprüfte Absaugtische verschiedener Größen und unterschiedlicher Ausstattung eingesetzt werden.



SPÄNEX-Absaugtisch

Unser Leistungsspektrum:

- Trockenspritzwände
- Unterflurabsaugungen
- kombinierte Systeme
- wasserberieselte Spritzwände
- Zuluftgeräte mit und ohne Wärmerückgewinnung
- Steuer- und Regeltechnik



Zerkleinern.

SPÄNEX

Nutzen Sie die Energie, die in Ihrem Restholz steckt. Egal ob es sich um Massivholz, Spanplatten, MDF-Platten, Furniere, etc. handelt, mit den SPÄNEX-Zerkleinerern – System UNTHA – wird das Restholz effizient und wirtschaftlich zerkleinert.

Abhängig vom Anwendungsfall sind zwei unterschiedliche Zerkleinerungssysteme verfügbar:

- Einwellen-Zerkleinerer
- Vierwellen-Zerkleinerer



Einwellen-Zerkleinerer
Baureihe LR



Vierwellen-Zerkleinerer
Baureihe RS

Das Ergebnis ist ein weitestgehend homogenes, pneumatisch mechanisch förderbares Granulat, das brikettiert oder direkt in der Heizkesselanlage verbrannt werden kann.

Komplette Systemlösungen von A bis Z

... von Absaugen, Brikettieren, Fördern, Filtern, Heizen, Lackieren bis Zerkleinern.

SPÄNEX-Entsorgungssysteme bieten Ihnen Komplettlösungen angefangen von der Erfassung der Späne oder des Staubes an der Maschine, der pneumatischen Förderung mit anschließender Abscheidung in der Filteranlage, Rückführung der Reinluft in die Betriebsräume und der Verwertung der abgeschiedenen Späne/Stäube als Brikett – und/oder als wertvoller Brennstoff in einer Feuerungsanlage.

Auf der Grundlage der Aufgabenstellung wird von dem SPÄNEX-Außendienst für jeden Einzelfall das optimale Anlagenkonzept entwickelt, die Anlage geplant, das Angebot ausgearbeitet, vorgestellt und erläutert. Aus der Vielfalt des Produktprogramms kann die optimale Lösung für den jeweiligen Anwendungsfall ausgewählt und realisiert werden. Die wesentlichen Komponenten werden von SPÄNEX gefertigt und bilden in sich geschlossene Systemlösungen, ohne Schnittstellenproblematik.

Von der Planung bis zur fertigen Anlage ist es ein langer Weg. In allen Phasen steht Ihnen SPÄNEX mit der Kompetenz und Erfahrung aus der Realisierung mehrerer Tausend Anlagen zur Seite. Die Anlagen werden von unseren Monteuren aufgebaut und von unseren Kundendienst-Technikern in Betrieb genommen. Unser Service in Verbindung mit Wartungsverträgen sichert die lange Lebensdauer und den zuverlässigen Betrieb der Anlagen.

Pluspunkte:

- hohe Durchsatzleistung
- geringer Kraftbedarf
- Baureihe LR – austauschbare Wendeschneidplatten
- Baureihe RS – gehärtete Hackscheiben
- automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- 3 Jahre Gewährleistung oder 2.000 Betriebsstunden



Aufgabenstellung:

- Absaugen
- Fördern
- Filtern
- Brikettieren
- Heizen
- Lackieren
- Zerkleinern
- Ersatz
- Erweiterung
- Neuanlage

- Bitte vereinbaren Sie einen Termin mit uns.

Sonstiges/Anmerkungen:

Bitte senden Sie uns Informationen zu:

- Späneabsauganlagen mit einer Luftleistung von _____ m³/h
 - als Silofilter
 - als Einzelfilter mit Pufferbehälter
 - als Reihenfilter
 - als Kompaktfilter
 - mit Überdrucktechnik
 - mit Unterdrucktechnik
- Entstauber Typ SMU
 - mit Brikettierpresse
- Ventilatoren
- Brikettieranlagen
- Farbnebelabsauganlagen
 - Zuluftanlagen
 - Wärmerückgewinnung
- Umluftöfen

- Späneessel mit einer Leistung von _____ kW
 - handbeschickt
 - automatisch beschickt
- Siloaustragungen und Fördersysteme
- Zerkleinerer
- Wartungsvertrag für
 - Absauganlage
 - Brikettierpresse
 - Umluftofen
 - Farbnebel-Absauganlage

Typ

Weitere Infos:



Bitte rufen Sie uns an:

Firma _____

Telefon _____

Ansprechpartner _____

Fax _____

Straße _____

Handy _____

PLZ/Ort _____

E-Mail _____

SPÄNEX GmbH

Luft-, Energie- und Umwelttechnik

Otto-Brenner-Straße 6

D-37170 Uslar

Tel.: +49 (0) 5571 304-0

Fax: +49 (0) 5571 304-111

info@spaenex.de

www.spaenex.de