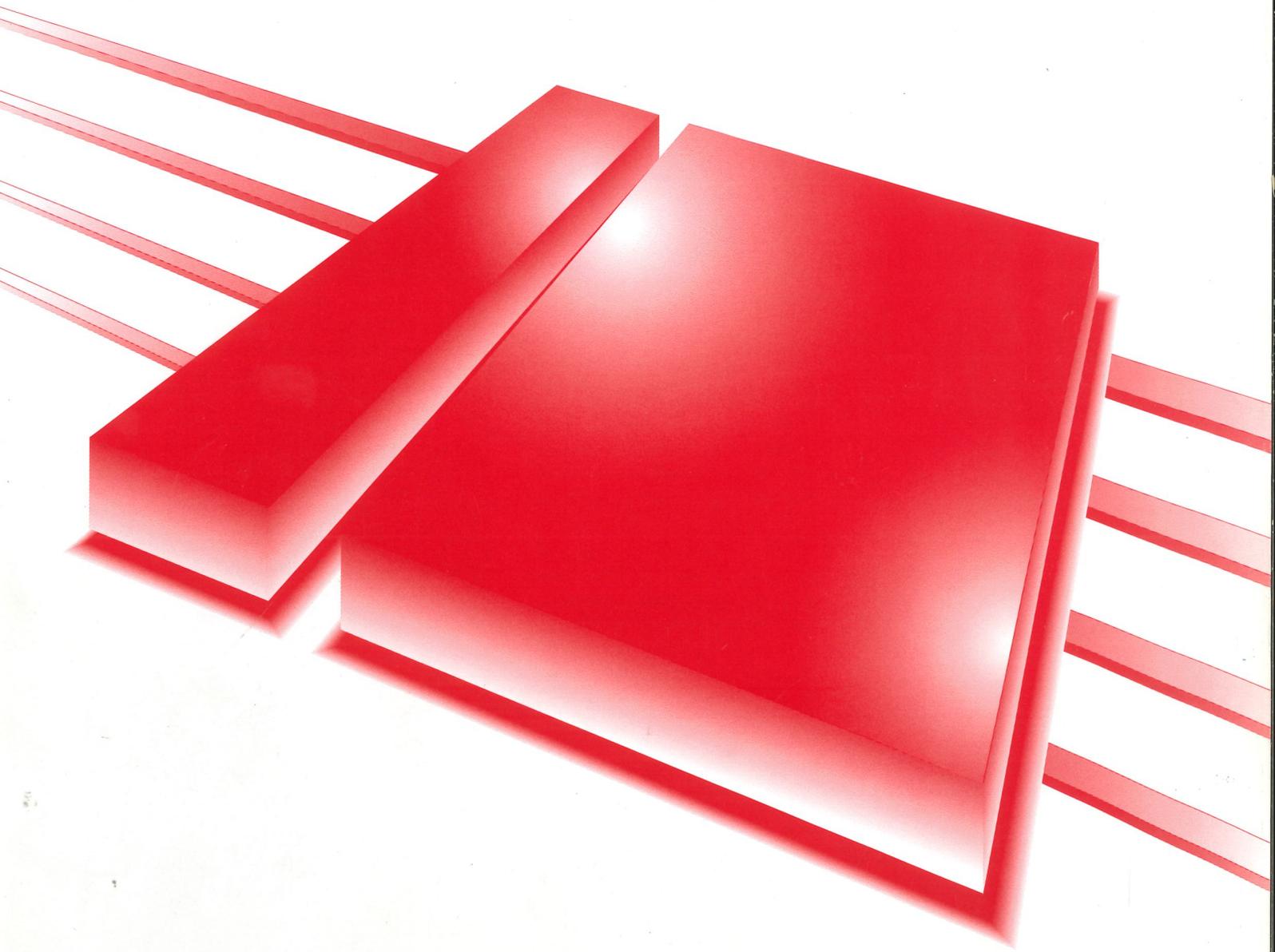


**STRIEBIG AUTOMAT III**  
**Schnitt für Schnitt Fertigschnitt**  
**Automatisch**

■ **STRIEBIG** ■



**AUTOMAT III**  
**STANDARD III**  
**STANDARD II**  
**ECONOM II**

# Automatisch schneller,

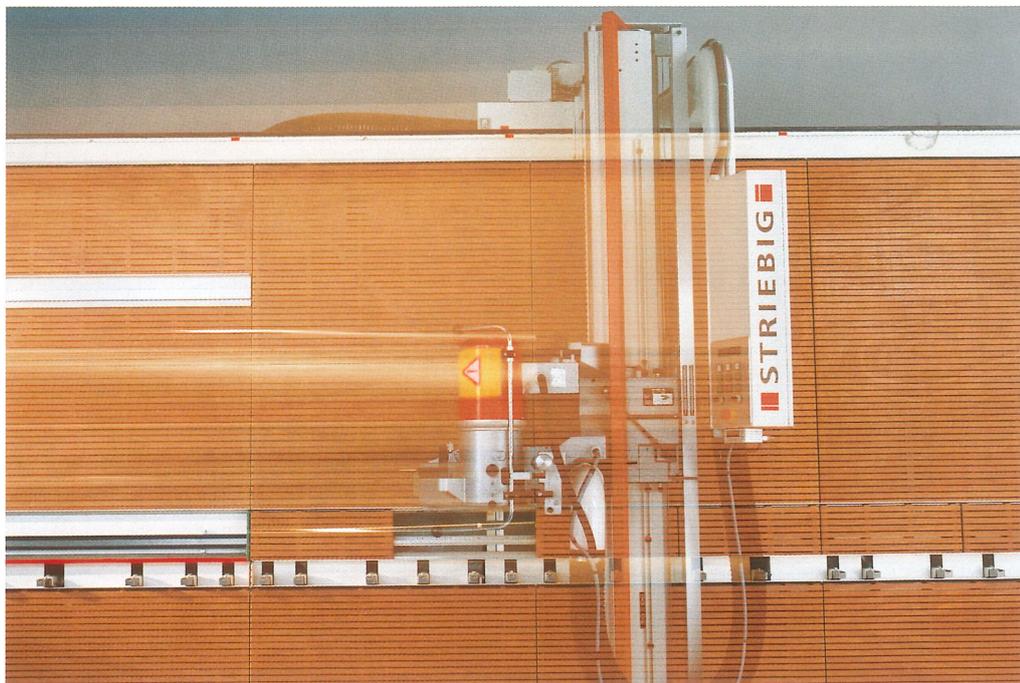
Überall wo Arbeiten automatisiert werden, wird schneller, gleichmässiger und präziser gearbeitet. Das gilt auch für den Striebig AUTOMAT III und AUTOMAT III TRK. Schnell und präzise wird das Sägeaggregat Schnitt für Schnitt automatisch geführt. Ein Fingerdruck auf die Bedientaste und ab geht's. Und wenn der Horizontalschnitt beendet ist, wird das Aggregat sofort mittels Sensor gestoppt und fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück.

## Das Vorritz-Sägeaggregat VSA

Der Striebig AUTOMAT III kann mit dem integrierbaren Striebig Vorritz-Sägeaggregat ausgerüstet werden. Mit diesem Zubehör wird der Qualitätsstandard einer Plattenaufteilanlage erreicht. Beschichtete oder furnierte Platten werden ausrissfrei vorgesägt, so dass auch besonders spröde, faserige oder harte Oberflächen kantenscharf gesägt werden.

## Für Höchstleistungen gebaut

Der AUTOMAT III ist Striebig's Top-Modell. Für sämtliche Betriebe, die Platten in grossen und grossen Mengen verarbeitungsfähig zuschneiden, ist der AUTOMAT III die ideale Maschine. In Verbindung mit dem elektronischen Positioniersystem EPS bietet die Maschine die Leistungen eines Vollautomaten. Der Bediener ist nur noch für den Plattenzu- und -abtransport und für die Eingabe der Masse verantwortlich. Den Rest übernimmt der AUTOMAT III.



Der Automat in Aktion

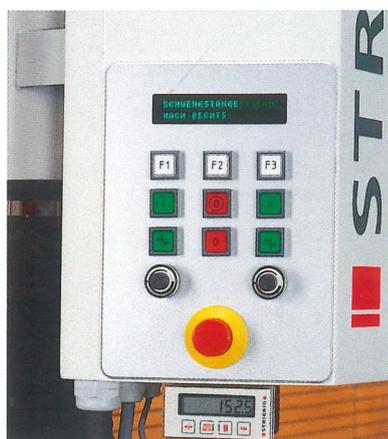
## Vorteile in allen Bereichen

Eine deutliche Arbeitserleichterung ist auch das Diagnose-System Check-Control. Damit werden evtl. Fehler erfasst und angezeigt. So wissen Sie sofort was getan werden muss, damit das Problem gelöst wird. Die Programmierung ist auf Wunsch in jeder Sprache möglich.

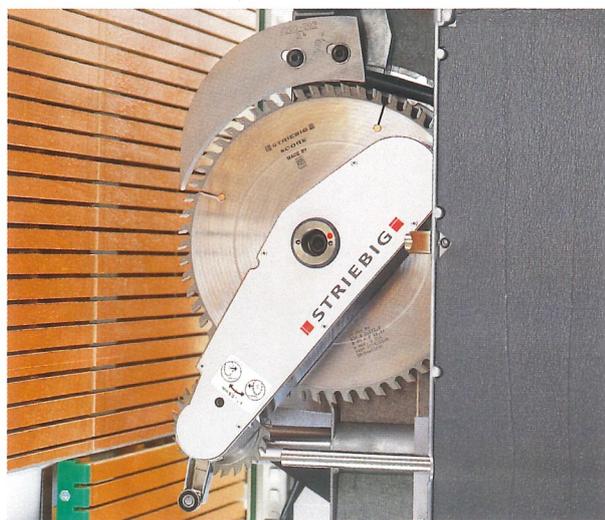
Das umlaufende Massband in Augenhöhe mit 1/10 mm Feineinstellung ist ein weiterer Striebig-Vorteil, der Ihnen die Arbeit erleichtern und Fehler vermeiden hilft. Die selbsttätige Abschaltung der Automatik beim Wechseln auf Handbetrieb, die stufenlos einstellbare, die materialangepasste Vorschubgeschwindigkeit und der geregelte Schnittverlauf sind Leistungen, die den AUTOMATEN der dritten Generation auszeichnen.

Die Vorschub- und Rücklaufgeschwindigkeit von 0,5 bis 25 m/min sind unabhängig voneinander frei wählbar. Und zu der erweiterten Grundausstattung des AUTOMATEN III gehört u. a. der Betriebsstundenzähler.

Damit zeichnet sich der AUTOMAT III durch ein besonders gutes Preis-Leistungsverhältnis aus. Technik, Komfort, Präzision, Zuverlässigkeit sind in dieser Maschinen- generation ideal vereint.



Bedienertableau mit DMS



VSA, Spaltkeil mit autom. Rückstellung. Haubendeckel mit Schnellverschluss



Rationelles Sägen mit dem EPS

# automatisch besser.

STRIEBIG

## Nutzen Sie die Striebig-Vorteile

Der AUTOMAT III ist in idealer Weise sowohl für Einzel- als auch für Serienzuschnitte geeignet. Wenn mehrere Platten mit identischen Massen zugeschnitten werden müssen, empfiehlt es sich, diese im Paket zuzuschneiden. Da der Sägemotor über hohe Kraftreserven verfügt, sägt er mühelos und automatisch Platten in Stapeln bis zu 80 mm Stärke.



Paketzuschnitt

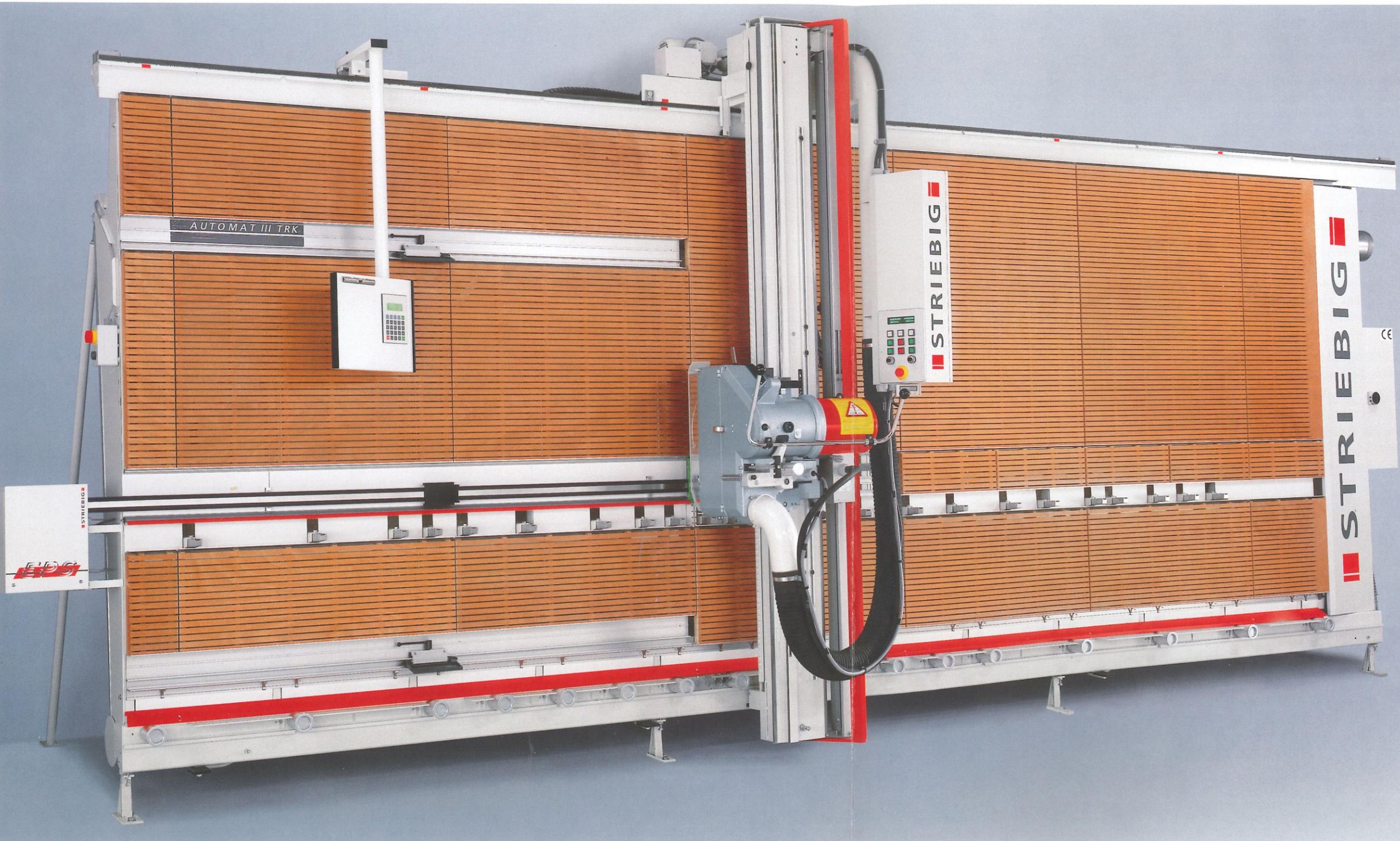
## Maschinen nach Mass

Striebig bietet für jede Aufgabe die passende Maschine. Vom Automaten bis zur Grundmaschine in mehr als 1200 verschiedenen Ausführungs- und Ausrüstungsmöglichkeiten.

## Leistungssteigerung durch Zubehör

Die Leistungsfähigkeit des AUTOMATEN kann durch Zubehör ausgebaut werden, z.B.

- Vorritz-Sägeaggregat VSA
- Elektronisches Positioniersystem EPS
- Digitales Mess-System DMS
- Winkelschnittgerät WSC
- Kleinteileauflage (bei TRK serienmässig)
- Motor mit zwei Drehzahlen
- Nutvorrichtung für Verbundplatten
- Sonderspannung
- Soft-Stop Gleitauflage
- Tiefenanschlag
- Tropenisolation
- weitere Möglichkeiten siehe Zubehörprospekt



AUTOMAT III TRK

STRIEBIG

STRIEBIG

**Schnell, leicht, gut**

Mit dem Striebig AUTOMAT III stärken Sie Ihre Wettbewerbsposition. Sie arbeiten schneller, müheloser und präziser.

- Die weiterentwickelte Schnitt-Technologie ermöglicht einen 15 mm Hinterschnitt. So ergeben sich wesentlich längere Standzeiten des Sägeblattes und noch glattere Kanten
- Modernste SPS-Steuerung mit Bedienerführung
- Diagnose-System Check-Control für einfaches Lokalisieren von Fehlerquellen
- Display-Anzeige in der jeweiligen Landessprache
- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit und geregelter Schnittverlauf - für jedes Material das richtige Schnitt-Tempo
- Vorschub- und Rücklaufgeschwindigkeit 10-25 m/min, unabhängig voneinander einstellbar
- Erweiterung der Regelstrecke mittels Fremdlüfter (Option) von 0,5-25 m/min für besonders empfindliche Materialien (z.B. Kunststoff, Aluminium usw.)
- Integrierter Plattenende-Sensor - stoppt das Aggregat nach erfolgter Auftrennung der Platte
- Elektromagnetische Kupplung - einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb durch Betätigung der Bedienungshebel.

**Die besonderen Leistungsmerkmale des AUTOMATEN III TRK**

Der AUTOMAT III TRK ist das Striebig Top-Modell. Dabei zeichnet sich diese Säge besonders durch die vollflächige Holzauflage aus, die eine optimale Auflage der Platten garantiert. Dünne Platten können bei dieser Auflage ohne Hinterlage gesägt werden. Die massive Holzauflage bietet zusätzlich einen sicheren Schutz gegen Verletzungen, weil der hintere Überstand des Sägeblattes (15 mm) innerhalb der Auflage verbleibt.

Die bei diesem Modell serienmässig vorhandene Kleinteileauflage ist integriert und lässt sich nach Bedarf verschieben und positionieren. Die Konstruktion der Auflage ist gleichzeitig ein wesentliches Element der optimierten Striebig-Staubabsaugung. Späne, Staub und Sägemehl, die beim Sägen von Holzmaterialien anfallen, bleiben vorder- und rückseitig in einem geschlossenen System und werden von dort extern abgesaugt.

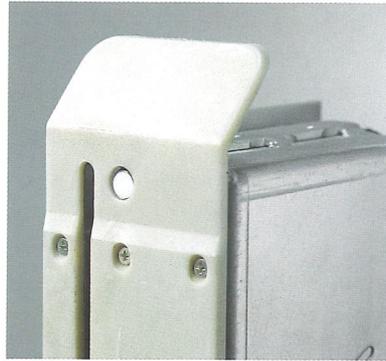
Beim Senkrechtschnitt wird an sechs definierten Schnittstellen gesägt. Beim Horizontalschnitt weicht die Auflage bei allen Modellen automatisch und präzise aus, so dass eine Beschädigung ausgeschlossen wird.

Der AUTOMAT III ist, wie alle Striebig-Maschinen, CE-konform.

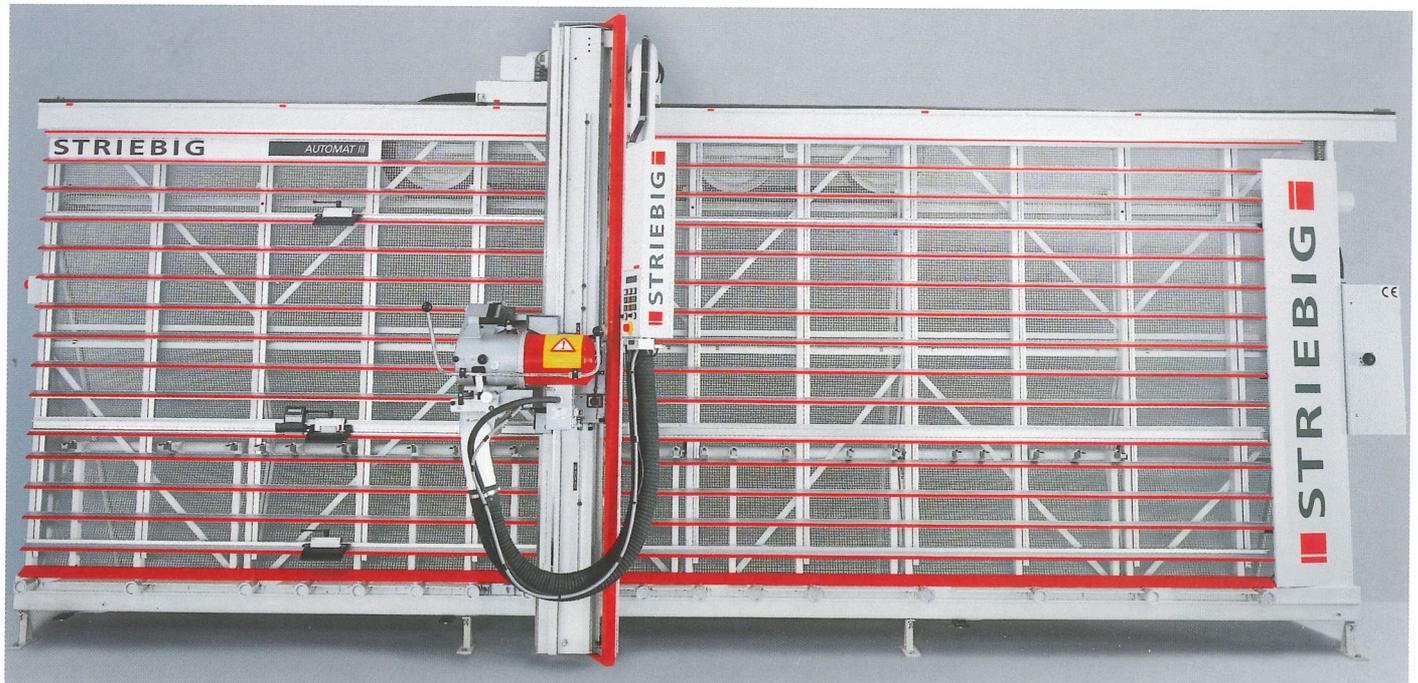
Der AUTOMAT III TRK erfüllt die Forderungen der BG Holz in allen Punkten. Die eingebaute TRK-Absaugung unterschreitet die Staubgrenzwerte bis zu 60%.

**Welche Maschine?**

Die unter der Typenbezeichnung AUTOMAT III und AUTOMAT III TRK gebauten Maschinen sind bis auf die aufgeführten Unterschiede identisch. Die gesetzlichen Vorschriften einiger Länder erfordern bei der Holzverarbeitung die TRK-Absaugung.



Plattenende. Der Sensor veranlasst den Rücklauf



AUTOMAT III

# Daten und Fakten die überzeugen

## Punkt für Punkt Pluspunkte

- 40fach verstrebter, festverschweisster und damit verwindungssteifer Sägerahmen
- 17fache Rollenauflage mit drei Bremspedalen
- 4,7 m lange, geteilte Mittelauflage auf optimaler Arbeitshöhe
- Extrem stabiler Sägebalken
- Starker, durchzugskräftiger 5,5 kW-Motor (7,5 PS)
- Mühelose Bedienung dank vollständig ausbalanciertem Sägeaggregat
- Präzisions-Führungsschienen für das Sägeaggregat
- Kompaktes, schwingungsfreies Sägeaggregat
- Absolute Parallelität von Führungsschiene, Mittel- und Rollenauflage
- Leiser Motor, dank Supersilent-Geräuschdämmung
- Fertigung der Maschine in den Präzisionsteilen auf 1/100 mm
- Absolute Winkelgenauigkeit durch doppelte Verriegelung des Sägebalkens
- Eingebauter Streifenanschlag für Wiederholschnitte
- Stabiler Druckschuh für Materialfixierung und perfekte Absaugung auf der Vorderseite
- Breite Nullpunkt-Auflage gegen das Abrutschen von Streifen und Kleinteilen
- Funktionelles, ergonomisches Design
- Leichtes Ein- und Ausschwenken des Aggregates
- Schnellverschluss für Haubendeckel
- Beliebig aufrüstbar
- Spaltkeil bei laufendem Motor ein- und ausschwenkbar. Automatische Rückstellung
- Elektromagnetische Bremse
- Integriertes Vorritz-Sägeaggregat (Option)
- Ein-Hand-Verriegelung des Sägebalkens mit 3-Stufen-Rasterung
- Zwei zusätzliche Hilfsanschläge für die präzise und sichere Materialpositionierung
- Betriebsstundenzähler
- Wahlweise automatischer oder handgeführter Sägeablauf
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeiten
- Geregelter Schnittverlauf
- SPS Steuerung mit automatischer Fehleranzeige (Check-Control)

- Schnelle und einfache Masseinstellung
- Fixmasseinstellung für wiederkehrende Masse
- Sägeblatt-Ueberstand 15 mm
- Umlaufendes Massband mit 1/10 mm Feineinstellung, in Augenhöhe ablesbar
- Einfache Sägeblattparretierung.

## Nur AUTOMAT III

- Ausweichender Alu-Lattenrost

## Nur AUTOMAT III TRK

- Grossflächige, ausweichende Holzauflage
- Integrierte Kleinteilauflage
- Sägeblatt-Überstand bleibt in der Auflage. Reduzierung der Unfallgefahr.
- Beide Modelle müssen an eine externe Staubabsaugung angeschlossen werden (nicht Bestandteil des Lieferumfangs).

Sämtliche Angaben beziehen sich auf den Typ 6220

AUTOMAT III, AUTOMAT III TRK							
Typ	Abmessungen in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1*	T2*	L	Hvert.	Hhor.
6220	6765	3015	1810	1426	5300	2200	2100
6206	6765	2879	1751	1414	5300	2060	1960
6192	6765	2743	1692	1402	5300	1920	1820
5220	5765	3015	1810	1426	4300	2200	2100
5206	5765	2879	1751	1414	4300	2060	1960
5192	5765	2743	1692	1402	4300	1920	1820
4220	4765	3015	1810	1426	3300	2200	2100
4206	4765	2879	1751	1414	3300	2060	1960
4192	4765	2743	1692	1402	3300	1920	1820
	<b>AUTOMAT III</b>				<b>AUTOMAT III TRK</b>		
Gewicht der Säge	ca. 935 kg				ca. 990 kg		
Schnittiefe	80 mm				80 mm		
Sägemotorleistung	5,5 kW				5,5 kW		
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm				300 mm		
Sägeblatt-Bohrung	30 mm*1				30 mm*1		
Sägeblatt-Drehzahl	4750 U/min				4750 U/min		
Absaugstutzen Ø	125 mm				160 mm		
Anschlusswert	7,5 kW				7,5 kW		
Netzanschluss	3 x 400 V/50 Hz				3 x 400 V/50 Hz		
	Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage						
Geräuschkennwerte nach DIN EN 31202 mit CEN prEN 1870-2							
Leerlauf	77,7 dB(A)				77,7 dB(A)		
Bearbeitung	79,1 dB(A)				79,1 dB(A)		
Für die genannten Emissionswerte gilt ein Messunsicherheitszuschlag K=4dB(A)							

T1\* - bei freistehender Montage  
T2\* - bei Wandmontage

\*1 - mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen müssen wir uns vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen enthalten teilweise Sonderzubehör, das nicht zum serienmässigen Lieferumfang gehört.

Beratung · Verkauf · Service:

Striebig AG  
Grossmatte 26a  
CH-6014 Littau  
Telefon 041 250 02 57  
Fax 041 250 51 66  
<http://www.striebig.com>