

AUTOMAT III AUTOMAT TRK

L'automatisation les rend plus vites
et plus précises



Automatiquement en tête de sa classe

Toutes les performances des machines Striebig STANDARD, vous les retrouverez également sur la nouvelle série AUTOMAT – et même quelques attributs de plus: Un confort supérieur: l'AUTOMAT se charge de la conduite manuelle du groupe de sciage.

Une productivité supérieure: lorsque la machine travaille, vous êtes libérés pour d'autres tâches.

Une précision supérieure: chaque coupe est identique à l'autre.

Et tout comme la nouvelle STANDARD, l'AUTOMAT est disponible en double exemplaire:

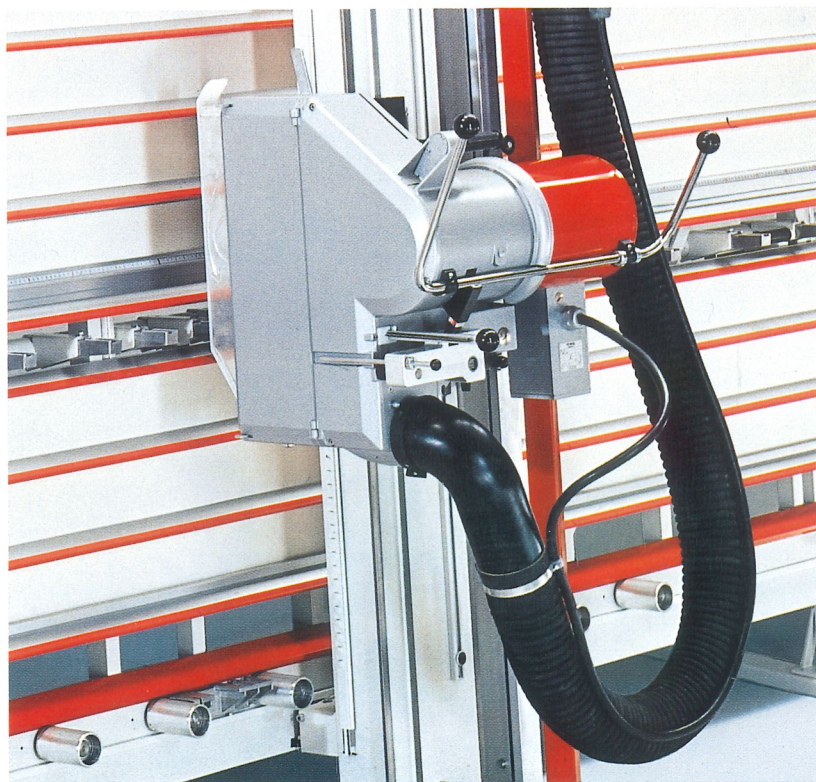
- AUTOMAT III pour tous ceux qui exigent un maximum de flexibilité et d'automatisme.
- AUTOMAT TRK pour les utilisateurs qui, en plus, sont désireux ou obligés de respecter dès maintenant les prescriptions concernant la protection de l'air et la sécurité de travail.

Ce que AUTOMAT III et AUTOMAT TRK ont de commun avec les modèles précédents, vous l'appréciez déjà: la qualité et la précision Striebig, éprouvées et attestées. Ce qui est nouveau au cadre, à la barre, au groupe de sciage et aux composants spécifiques de l'AUTOMAT, vous allez l'apprécier également.

Ménagent les chants: les rouleaux d'appui montés sur roulements à billes, placés en grand nombre dans la zone de coupe principale.



AUTOMAT III



Le choix du cadre

Le cadre est le résultat de plus de 30 années d'expérience en construction de scies à panneaux verticales. Vous pouvez donc faire confiance à la pièce maîtresse d'une Striebig. Même après de longues années d'utilisation intense, le parallélisme et l'absence de tout gauchissement seront encore garantis:

- Le cadre soudé est rendu rigide par de multiples entretoises, empêchant tout gauchissement et assurant le maintien du parallélisme entre le rail de guidage supérieur, le support intermédiaire et les rouleaux d'appui inférieurs.
- Le support intermédiaire, long jusqu'à 4,70 m et divisé, est placé à une hauteur optimale, est libre de jeu et rigide.
- Le déplacement même de panneaux lourds est rendu facile par 17 rouleaux d'appui montés sur roulements à billes. Le grand nombre de rouleaux placé dans la zone de découpage principale donne un appui optimal aux panneaux de faibles dimensions et ménagent les chants, qui conservent ainsi leur propriété de collage.

La nouvelle barre, le nouveau groupe de sciage – le résultat de recherches constantes.

- La grille à lattes en aluminium permet de maintenir solidement les panneaux, condition d'une coupe exacte. En sciage horizontal, la grille est escamotée automatiquement; étant rigide et libre de jeu, elle garantit l'assise plane et l'équerrage exact des panneaux.
- Les lames en matière synthétique embrochables sur les lattes de la grille assurent la sécurité de l'opérateur.

La barre talentueuse

La constance de la nouvelle barre: la construction soudée, solide et compacte, ayant fait ses preuves, avec les guidages précises pour le groupe de sciage. C'est la précision constante que vous êtes en droit d'attendre de Striebig. Le maniement par contre est devenu plus facile encore, grâce à la manche.

Les nouveautés de la barre en détail:

- La manche est pourvue d'encoches à trois étages, permettant de fixer le groupe de sciage sans levier supplémentaire. L'étage 1 fixe le groupe pour la coupe verticale, l'étage 2 donne le positionnement et l'étage 3 la fixation pour la coupe horizontale.
- Le ruban de mesure passant tout autour est lue à hauteur de l'œil, facilitant ainsi le positionnement exact du groupe de sciage.
- La butée auxiliaire de conception nouvelle dispose d'un guidage séparé, coulé sous pression, garantissant une haute stabilité et une précision optimale.

Tout comme avant, vous pouvez compter sur:

- La construction compacte par soudage, logée sur sept fixations, donne une rigidité totale dans toute la zone de découpage.
- Les guidages soigneusement dressés au rabot font glisser le groupe de sciage aisément et sans vibrations.
- Des encoches précises, libres de jeu, situées en haut et en bas ainsi que le verrouillage double contribuent à l'équerrage exact des coupes verticales.

Ergonomie basée sur l'expérience

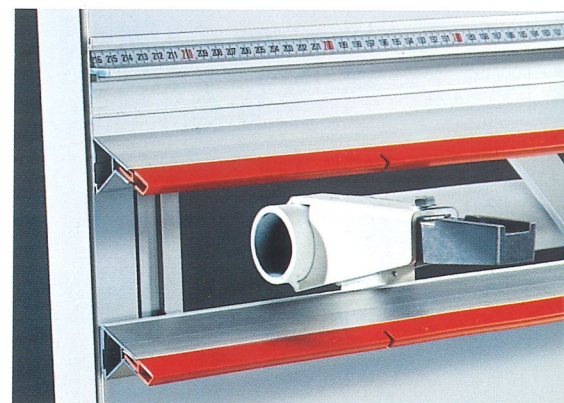
Notre expérience nous apprend ce qui est important pour la maniabilité. Opérer avec le nouveau groupe de sciage sera donc tout aussi facile que sur toutes les machines Striebig. Sur des panneaux épais et à enduction, la précision et la sécurité sont accrus encore - vous en serez surpris!

Ces nouveaux détails de construction en sont responsables:

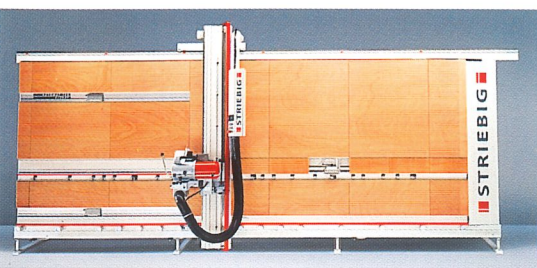
- Le dépassement de la lame à l'arrière est augmenté à 15 mm. Cette saillie optimale influence la durabilité de la lame de scie très positivement, tout en améliorant la coupe et la propreté des chants.
- Le patin-presseur plus large assure des coupes nettes et exactes même en cas d'épaisseurs différentes.
- L'inciseur disponible en option est intégré dans le groupe de sciage - une facilité très efficace.
- Le couvercle du carter de protection est retenu par une fermeture par enclenchement - échange rapide de la lame de scie.
- Lorsque le couvercle s'ouvre, un frein électromagnétique bloque la lame de scie en 4 s.

Tout comme avant, vous pouvez compter sur:

- La jonction compacte et sans jeu du groupe de sciage et de la barre ainsi que la faible distance entre la lame de scie et l'axe de pivotement garantissent un guidage précis et sans vibrations.
- La construction équilibrée du groupe de sciage permet de le pivoter, le plonger et le relever sans aucun effort.
- Le moteur puissant de 5,5 kW se joue de 80 mm d'épaisseur de panneau.
- Le système Supersilent amortit le bruit du moteur à un minimum absolu.
- Le couteau diviseur peut être mis en travail ou hors fonction avec moteur étant en marche; après chaque utilisation, il est escamoté en position de repos.



Maintient les panneaux de manière sûre et précise en une hauteur ergonomique: le support intermédiaire, long jusqu'à 4.70 m et divisé.



La surface d'appui du cadre: le composant le plus impressionnant de la nouvelle AUTOMAT TRK.

De nouvelles directives pour le cadre

Striebig livre une technique d'avenir. Nos scies à panneaux verticales sont un investissement sûr, pour de longues années. Car dès maintenant, elles vous permettent d'accomplir les exigences concernant la protection de l'air et la sécurité de travail: les nouvelles scies AUTOMAT TRK.

L'AUTOMAT TRK offre les mêmes performances techniques que l'AUTOMAT III. La même barre et le même groupe de sciage sont montés aux deux modèles.

Sur l'AUTOMAT TRK, vous disposez en plus d'un système de dépoussiérage nouveau, abaissant de manière durable les émissions à des valeurs bien en-dessous de celles admises par les prescriptions sur la protection de l'air. Le dépoussiérage est intégré dans le cadre.

Ce qui est nouveau, vous le remarquerez au premier coup d'œil: l'envergure de la surface d'appui pour les panneaux. Cet appui en bois est un composant du nouveau système de dépoussiérage offrant des avantages pratiques:

- L'appui assure une assise de panneaux optimale dans toute la zone de découpage.
- Des panneaux minces sont découpés sans panneau auxiliaire à l'arrière.
- L'appui pour petites pièces est intégré dans le cadre.

- La surface d'appui est protégée contre l'endommagement par la scie. Six rainures sont prédéfinies pour la coupe verticale; la coupe horizontale est possible en n'importe quelle position. La surface d'appui déviée verticalement et automatiquement, selon la position de la lame de scie.
- La construction du cadre, le support intermédiaire ainsi que les rouleaux d'appui sont identiques à ceux du modèle AUTOMAT III.

La suppression ingénieuse des poussières

Avec la nouvelle AUTOMAT TRK, le découpage de panneaux est aussi facile et précis comme sur toutes les scies Striebig. Pour les poussières par contre, rien ne va plus. Le nouveau système d'aspiration TRK les élimine à jamais, - et il fonctionne en toutes conditions usuelles, n'exigeant aucune pièce mobile supplémentaire au groupe de sciage.

Voici les composants du système TRK:

- La surface d'appui de panneaux - la pièce maîtresse du système TRK.
- Le côté arrière fermé - ensemble avec la surface d'appui, il forme un caisson fermé retenant les poussières et la sciure.

C'est ainsi qu'il fonctionne:

Lors de la coupe verticale, le groupe de sciage est positionné sur l'un des points de sciage prédéfinis.

Pour la coupe horizontale, le choix du point de sciage est libre, la surface d'appui étant déviée automatiquement vers le bas.

De cette manière, la saillie de la lame de scie à l'arrière du panneau se fait toujours au point de coupe prédéfini, où les poussières et la sciure sont éjectées sur la face arrière du cadre. Là, elles seront saisies par l'aspiration externe.

Le système TRK fonctionne à tous les six points de coupe verticale. Une évacuation optimale est donc assurée, tant pour les coupes verticales que le sciage horizontal.

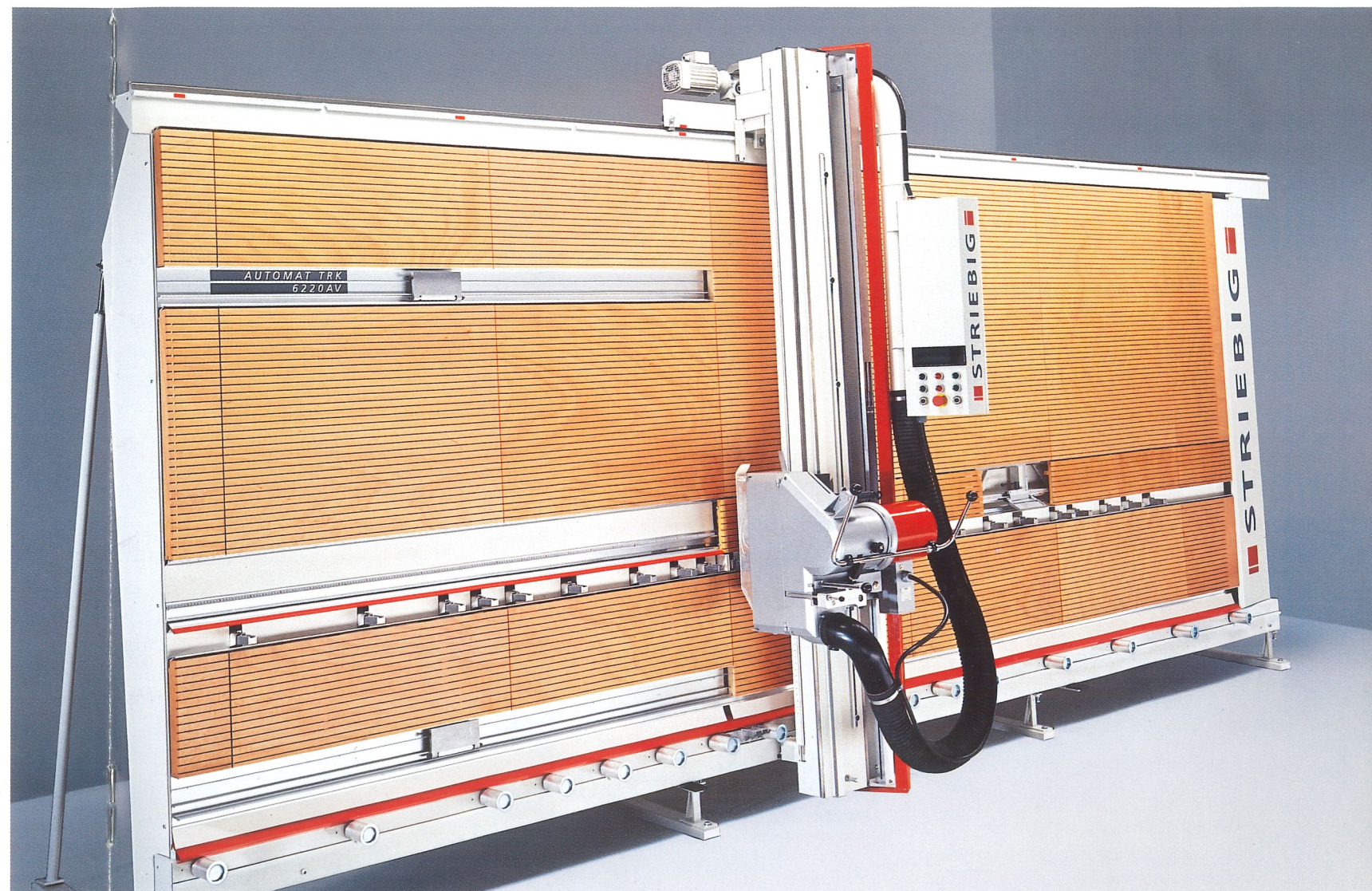
Voici les idées impliquées dans le système TRK:

Le principe utilise la force centrifuge produite à la lame lors du sciage.

Cette force centrifuge fait éjecter les poussières et la sciure à travers la surface d'appui dans le caisson fermé.

L'évacuation des poussières et de la sciure est effectuée par l'aspiration externe (non comprise dans l'équipement standard).

De belles perspectives pour votre entreprise



AUTOMAT TRK, la machine du haut de gamme de Striebig.



Les rouleaux d'appui montés sur roulements à billes, placés en grand nombre dans la zone de coupe principale.

L'automatisation la rend plus pratique

Gagner du temps, sans pour autant perdre en précision – ce but, nous l'avons poursuivi plus rigoureusement encore sur les nouvelles scies AUTOMAT III et AUTOMAT TRK.

Tout comme avant, un gain de temps est obtenu par le moteur d'avancement. A votre place, il s'occupe du guidage du groupe de sciage et le ramène, après le sciage, dans sa position de départ. C'est très pratique si vous avez à façonner souvent les mêmes formats. Et c'est très utile également si vous exécutez souvent des coupes longues. Alors que les machines AUTOMAT III et AUTOMAT TRK travaillent pour vous, vous êtes libérés pour d'autres tâches.

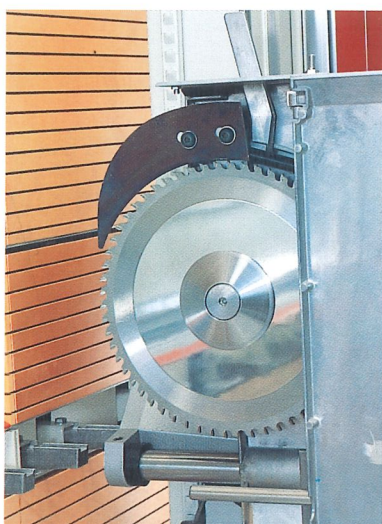
Nouvellement, une précision accrue encore est possible grâce à la vitesse d'avancement réglable progressivement et grâce à l'exécution d'une coupe pré-réglée. Ainsi, vous pourrez choisir la vitesse d'avancement optimale pour chaque matière à découper. Les avantages sont évidents, surtout lorsque vous avez à façonner des panneaux en aluminium et en matière synthétique. Avec AUTOMAT III et AUTOMAT TRK, la scie avancera exactement à la vitesse la mieux appropriée à la matière. La vitesse d'avancement est réglable progressivement de 10 à 25 m/min. Pour les utilisateurs ayant souvent à découper des matières difficiles, nous livrons, en option, un ventilateur complémentaire, permettant des vitesses d'avancement de 0,5 à 25 m/min. Pour l'avance et le retour, les vitesses sont réglables séparément.

La vitesse est entrée sur l'affichage au moyen de la nouvelle commande à programmation assistée par ordinateur (SPS). Cela évite les fausses manœuvres.

De plus, nous avons intégré dans la commande le système de diagnostic Check-Control, permettant de localiser des erreurs rapidement et facilement. A vous de décider ensuite si le problème peut être résolu sur place ou s'il faut recourir à un technicien de notre service après-vente.

L'équipement comprend un compteur des heures de fonctionnement.

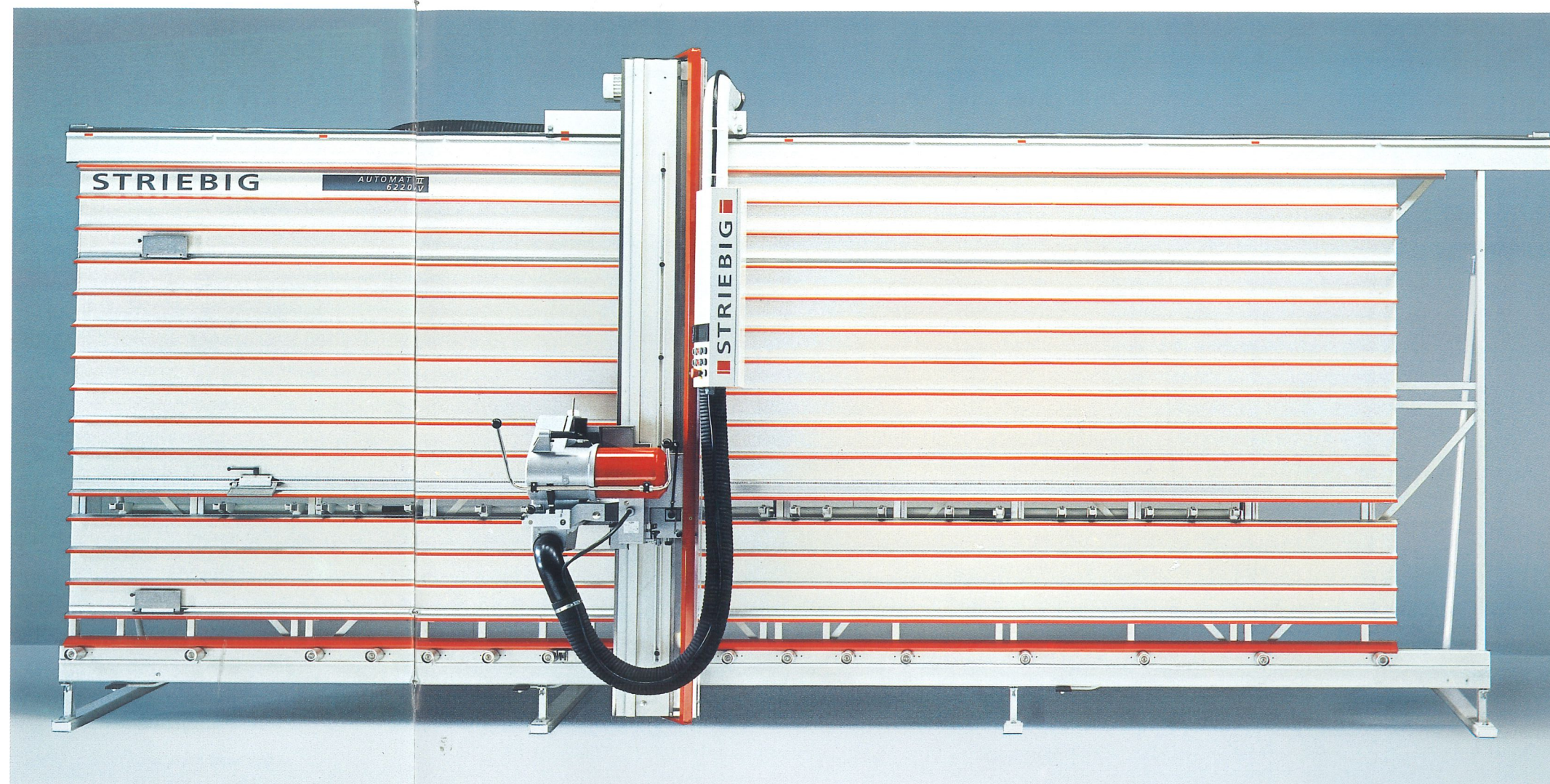
Une autre nouveauté encore pour gagner en précision et en durabilité: Pour chaque mode de sciage, vertical ou horizontal, il existe un arbre d'entraînement séparé. AUTOMAT III et AUTOMAT TRK vous offrent bien plus que des facilités de maniement. Les nouveautés ajoutent à la précision, elles facilitent et simplifient le service et rendent votre scie Striebig plus flexible encore.



Le couteau diviseur est escamoté dans sa position de repos après chaque coupe.



AUTOMAT TRK – facilite le travail et fait gagner du temps en coupes verticales et horizontales.



AUTOMAT III – la solution la mieux appropriée pour le sciage répété de panneaux d'un même format.

Bien proportionnée pour toute utilisation

Les caractéristiques techniques pour AUTOMAT III

Type	Dimensions en mm				Cap. de coupe en mm		
	L	H	T1	T2	L	H	H
			montage en appui libre	montage mural		vert.	hor.
6220 AV	6765	3015	1810	1426	5300	2200	2100
6206 AV	6765	2879	1751	1414	5300	2060	1960
6192 AV	6765	2743	1692	1402	5300	1920	1820
5220 AV	5765	3015	1810	1426	4300	2200	2100
5206 AV	5765	2879	1751	1414	4300	2060	1960
5192 AV	5765	2743	1692	1402	4300	1920	1820

Les caractéristiques techniques pour AUTOMAT TRK

Type	Dimensions en mm				Cap. de coupe en mm		
	L	H	T1	T2	L	H	H
			montage en appui libre	montage mural		vert.	hor.
6220 AV	6765	3015	2070	1426	5300	2200	2100
6206 AV	6765	2879	2011	1414	5300	2060	1960
6192 AV	6765	2743	1952	1402	5300	1920	1820
5220 AV	5765	3015	2070	1426	4300	2200	2100
5206 AV	5765	2879	2011	1414	4300	2060	1960
5192 AV	5765	2743	1952	1402	4300	1920	1820

Poids total de la machine AUTOMAT III

(6220 AV): env. 965 kg

Poids total de la machine AUTOMAT

TRK (6220 A): env. 1040 kg

Puissance connectée: 7 kW

Profondeur de coupe: 80 mm

Diamètre de la lame de scie: 300 mm

Alésage de la lame: 30 mm

Vitesse de la lame: 4750 t/min

Puissance absorbée du moteur de scie:

5,5 kW

Raccordement réseau: 3 x 380 V/50 Hz

Tensions et fréquences spéciales sur demande

Mode de protection IP 54

Raccordement pour aspiration externe (non compris dans équipement standard)

Diamètre du raccordement:

AUTOMAT III = 114 mm

AUTOMAT TRK = 160 mm

Options

- Inciseur
- Appui pour petites pièces (uniquement pour AUTOMAT III, standard sur AUTOMAT TRK)
- Système de mesurage numérique
- Ventilateur complémentaire
- Dispositif de rainurage pour panneaux composites
- Butée de profondeur
- Moteur à deux vitesses
- Tensions spéciales
- Isolation pour pays tropicaux

Striebig AG

Grossmatte 26a

CH-6014 Littau

Téléphone 041 57 02 57

Fax 041 57 51 66

Conseil et vente dans votre région: