

# AUTOMAT III AUTOMAT TRK

Automatisch schneller und präziser



## Automatisch an der Spitze seiner Klasse

Alles, was die neue Striebig STANDARD bietet, finden Sie auch beim neuen AUTOMAT - und noch ein bisschen mehr: Mehr Bedienungskomfort, weil Ihnen der AUTOMAT das manuelle Führen des Sägeaggregats abnimmt.

Mehr Produktivität, weil Sie während des Maschinenlaufes Zeit für andere Tätigkeiten haben.

Mehr Präzision, weil ein Schnitt dem anderen gleicht.

Und wie die neue STANDARD gibt es den AUTOMAT gleich im Doppel:

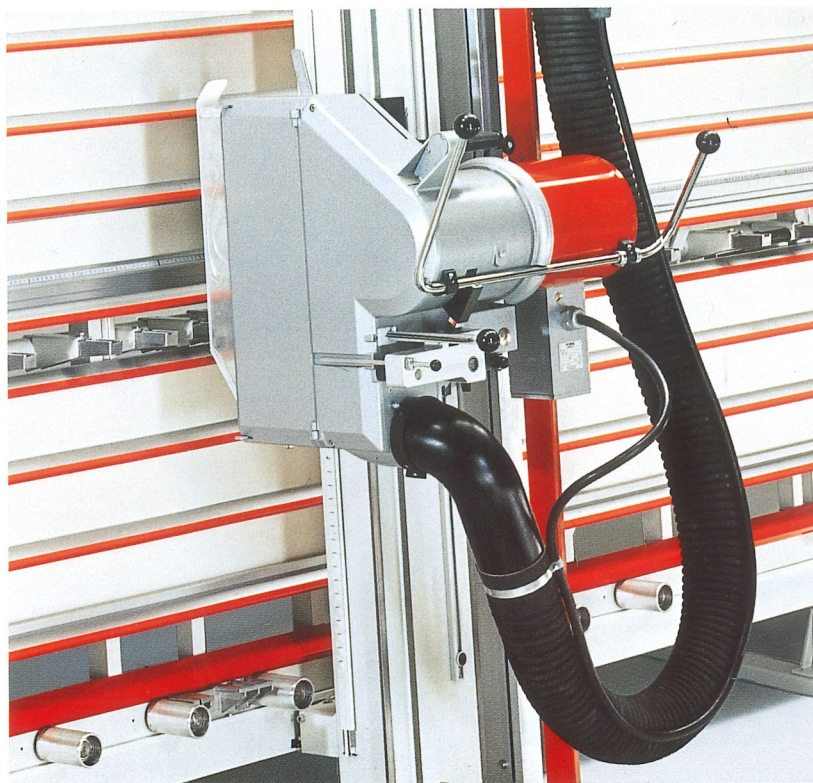
- Der AUTOMAT III für alle, denen es beim Plattenzuschnitt nicht flexibel und automatisch gehen kann.
- Der AUTOMAT TRK für alle, die darüber hinaus schon heute die Anforderungen an die Luftreinhaltung und Arbeitsplatzsicherheit von morgen einhalten wollen oder müssen.

Was der AUTOMAT III und der AUTOMAT TRK mit ihren Vorgängern gemeinsam haben, schätzen Sie bereits: Die bewährte Striebig Qualität und Präzision. Und was neu ist am Rahmen, Balken, Sägeaggregat und an den speziellen Bauteilen des AUTOMAT, werden Sie gleich schätzen lernen.

**Sorgen für optimale Kantenschonung:**  
Kugelgelagerte Auflage-Rollen, die im Hauptsägebereich besonders dicht angeordnet sind.



## AUTOMAT III



Der neue Balken und das neue Sägeaggregat - das Ergebnis konsequenter Weiterentwicklung.

### Rahmenwahl

In jedem Striebig Rahmen steckt die Erfahrung von über 30 Jahren Bau von vertikalen Plattensägen. Auf das «Rückgrat» einer Striebig können Sie deshalb vertrauen. Verwindungsfreiheit und absolute Parallelität sind selbst nach jahrelangem Dauergebrauch garantiert:

- Der geschweisste Rahmen in mehrfach verstrebter, verwindungssteifer Konstruktion garantiert absolute Parallelität zwischen oberer Führungsschiene, Mittelaufgabe und unterer Rollenaufgabe.
- Die bis zu 4,70 m lange, geteilte Mittelaufgabe in optimaler Arbeitshöhe ist spielfrei und stabil.
- Auf 17 kugelgelagerten, gebremsten Auflagerollen lassen sich auch schwere Platten mühelos verschieben. Im Hauptsägebereich sind die Auflagerollen besonders dicht angeordnet. So werden auch kleine Werkstücke optimal gestützt; die Kanten werden geschont und bleiben verleimfähig.
- Der bewährte Alu-Lattenrost gibt den Platten den Halt, den sie für exakte Schnittführung brauchen. Der Alu-Lattenrost weicht beim Horizontalschnitt automatisch aus, ist stabil und spielfrei gefertigt und garantiert so die ebene Auflage und saubere Winkelposition der Platten.
- Die Kunststoff-Einschiebe am Alu-Lattenrost gewähren optimale Sicherheit für das Bedienpersonal.

## Der Balken, der etwas auf dem Kasten hat

Etwas ist alt bei unserem neuen Balken: Die bewährte, stabile und kompakte Kastenschweiß-Konstruktion samt ihren präzisen Führungen für das Sägeaggregat. Deshalb ist die Präzision so geblieben, wie Sie es von Striebig erwarten können. Nochmals einfacher geworden ist die Bedienung mit der neuen Handstange.

Die Neuheiten am Balken im Detail:

- Die Handstange hat jetzt eine Drei-Stufen-Rastung, mit der sich das Sägeaggregat ohne zusätzlichen Hebel sicher fixieren lässt. In Stufe 1 erfolgt die Fixierung für den Vertikalschnitt, in Stufe 2 die Positionierung und in Stufe 3 die Fixierung für den Horizontalschnitt.
- Das umlaufende Massband lässt sich auf Augenhöhe ablesen und erleichtert so die massgenaue Platzierung des Sägeaggregats.
- Der neu konzipierte Streifenanschlag verfügt über eine separate Führung aus Druckguss, die hohe Stabilität und optimale Präzision garantiert.

Darauf können Sie weiter zählen:

- Die kompakte, stabile Kastenschweiß-Konstruktion ist siebenfach gelagert und gewährleistet Stabilität im gesamten Schnittbereich.
- Die sorgfältig gehobelten Führungen am Balken lassen das Sägeaggregat leicht und vibrationsarm in die Schnittposition gleiten.
- Präzise, spielfreie obere und untere Einstellungen und die doppelte Verriegelung sorgen für winkeltreue Senkrechtschnitte.

## Ergonomie, die aus Erfahrung kommt

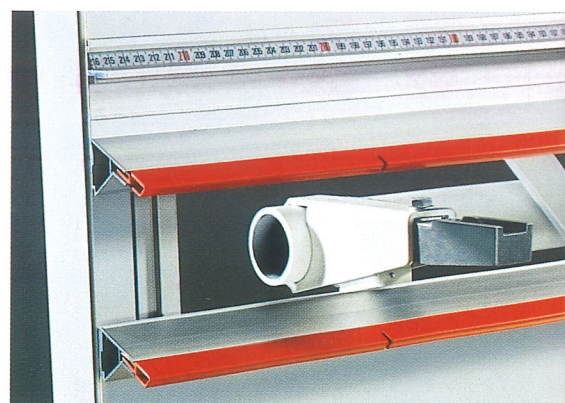
Wir wissen aus Erfahrung, worauf es bei der Handhabung ankommt. Deshalb arbeiten Sie mit dem neuen Sägeaggregat genauso problemlos, wie sie es von einer Striebig gewohnt sind. Auch bei besonders dicken oder beschichteten Platten noch ein bisschen präziser und sicherer, als Sie es erwarten.

Dafür sorgen diese neuen Konstruktionsdetails:

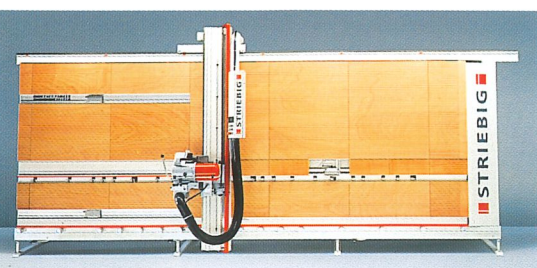
- Der Hinterschnitt beträgt jetzt 15 mm. Ein optimaler Überstand, der die Standzeiten des Sägeblattes deutlich verlängert und saubere Schnitte ohne ausgerissene Kanten garantiert.
- Die breitere Anlaufsohle sorgt für saubere und präzise Schnitte bei unterschiedlichen Plattendicken.
- Der als Option erhältliche Vorritzer ist direkt im Sägeaggregat untergebracht. Das erleichtert die Bedienung.
- Mit dem Schnappverschluss am Haubendeckel wird der Wechsel des Sägeblattes zu einer schnellen und einfachen Sache.
- Eine elektromagnetische Bremse stoppt das Sägeblatt automatisch innert 4 Sekunden, wenn der Haubendeckel geöffnet wird.

Darauf können Sie weiter zählen:

- Die spielfreie, kompakte Verbindung von Sägeaggregat und Balken und der kurze Abstand zwischen Sägeblatt und Schwenkachse sichern eine exakte und vibrationsfreie Führung des Sägeaggregats.
- Durch seine ausbalancierte Konstruktion lässt sich das Sägeaggregat mühelos schwenken, ein- und austauschen.
- Der kräftige 5,5 kW-Motor mit automatischer Stern-dreieck-Schaltung schafft spielend Platten bis 80 mm Dicke.
- Das Supersilent-System dämmt die Motorgeräusche auf ein absolutes Minimum.
- Der Spaltkeil ist bei laufendem Motor ein- und ausschwenkbar und gleitet nach jeder Bedienung in die Ausgangsposition zurück.



Hält die Werkstücke sicher und präzise in optimaler Arbeitshöhe: Die bis zu 4,70 m lange, geteilte Mittelauflage.



## Neue Rahmen-Richtlinien

Striebig baut für die Zukunft. Weil unsere vertikalen Plattensägen auf Jahre hinaus eine sichere Investition sind. Und weil wir heute schon die Anforderungen an Luftreinhaltung und Arbeitsplatz-Sicherheit von morgen erfüllen: Mit dem neuen AUTOMAT TRK.

Der AUTOMAT TRK bietet die gleiche technische Leistungsfähigkeit wie der AUTOMAT III. Beide haben den gleichen Balken und das gleiche Sägeaggregat.

Der AUTOMAT TRK hat darüber hinaus ein neues Staubabsaug-System, das die aktuellen gesetzlichen Vorschriften zur Luftreinhaltung deutlich und dauerhaft unterschreitet. Das Staubabsaug-System ist in den Rahmen integriert.

Was neu ist am Rahmen, sehen Sie auf den ersten Blick: Die grossflächige Holzauflage. Sie ist ein konstruktiver Bauteil des neuen Staubabsaug-Systems und bietet Vorteile beim praktischen Arbeiten:

- Die Holzauflage sorgt im gesamten Schnittbereich für die optimale Plattenabstützung.
- Dünne Werkstücke können ohne Hinterlage geschnitten werden.
- Die Kleinteile-Auflage ist direkt in den Rahmen integriert.
- Die Holzauflage ist gegen Beschädigungen durch das Sägeblatt gesichert. Sie hat sechs vordefinierte Schnittstellen für den Vertikalschnitt. Der Horizontalschnitt ist in jeder Position möglich. Die Holzauflage ist vertikal beweglich und weicht je nach Position des Sägeblattes automatisch aus.

Die Holzauflage des Rahmens – das auffälligste Bauteil des neuen AUTOMAT TRK:

Rahmenkonstruktion, Mittelaufgabe und Auflage-Rollen entsprechen dem AUTOMAT III.

## Staub auf Schleuderkurs

Mit dem neuen AUTOMAT TRK geht der Plattenzuschnitt so leicht und präzise, wie Sie es von Striebig Plattensägen gewohnt sind. Für den Staub geht's allerdings rund. Er wird von der neuen TRK-Absaugung prompt ins Offside gewirbelt. Denn das TRK-System funktioniert unter allen gängigen Praxisbedingungen. Weil es ohne zusätzliche bewegte Teile am Sägeaggregat auskommt.

Das sind die Bauteile des TRK-Systems:

- Die Holzauflage des Rahmens – das auffälligste Bauteil des TRK-Systems.
- Die geschlossene Rückwand – sie bildet zusammen mit der Holzauflage einen geschlossenen Kasten, in dem Staub und Sägemehl sicher gesammelt werden.

So funktioniert das TRK-System:

Beim Vertikalschnitt wird das Sägeaggregat an einem der sechs vordefinierten Schnittpunkte plaziert.

Der Horizontalschnitt ist in jeder Position möglich, denn die Holzauflage weicht automatisch nach unten aus.

So ist in jeder vertikalen und horizontalen Schnittposition sichergestellt, dass der Hinterschnitt des Sägeblattes innerhalb der vordefinierten Schnittstellen erfolgt. Durch diese Schnittstellen werden Staub

und Sägemehl auf die Rückseite des Rahmens geschleudert und dort von der externen Absaugung erfasst.

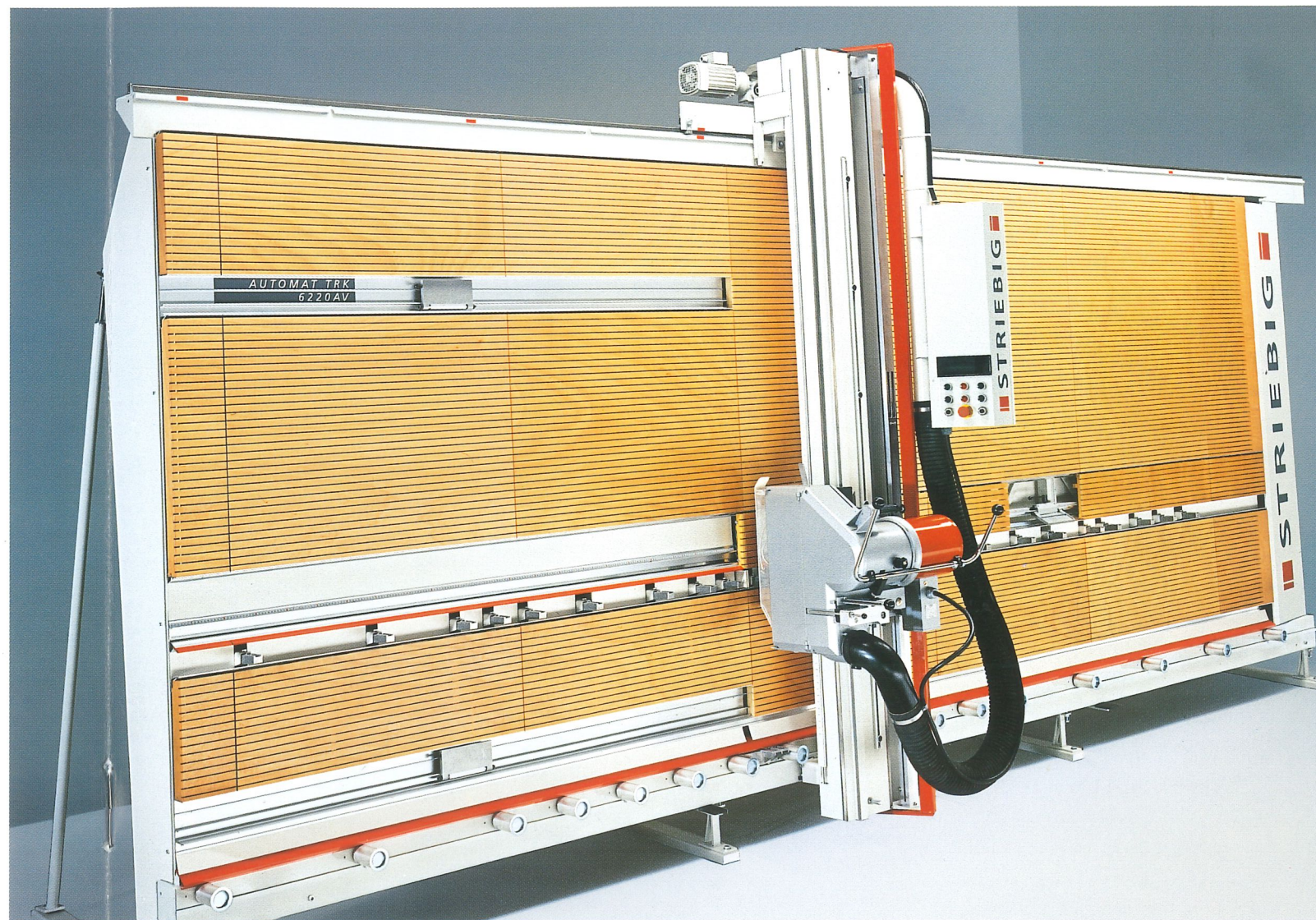
Das TRK-System funktioniert an allen sechs vertikalen Schnittstellen. Die optimale Absaugung ist sowohl beim Horizontal- als auch beim Vertikalschnitt gewährleistet.

Diese Ideen stecken im TRK-System:

Das Konstruktionsprinzip nutzt die Zentrifugalkraft aus, die beim Sägen am Sägeblatt entsteht.

Durch die Zentrifugalkraft werden Staub und Sägemehl durch die Holzauflage in den geschlossenen Kasten geschleudert. Die Staubentsorgung wird über eine externe Absaug-Anlage gewährleistet (nicht im Lieferumfang enthalten).

## Schöne Aussichten für Ihren Betrieb



Der AUTOMAT TRK, das Spitzenmodell von Striebig.



Die kugellagerten, gebremsten Auflagerollen sind im Hauptsägebereich besonders dicht angeordnet.

## Automatisch praktischer

Zeitgewinn ohne Abstriche bei der Schnittpräzision – dieses Ziel haben wir beim neuen AUTOMAT III und AUTOMAT TRK noch konsequenter durchgesetzt.

Für Zeitgewinn sorgt wie bisher der Vorschub-Motor. Er nimmt Ihnen das manuelle Führen des Sägeaggregats ab und bringt es nach dem Schnitt wieder in die Ausgangsposition zurück. Das ist praxisgerecht, wenn Sie oft gleiche Formate schneiden. Das ist auch praxisgerecht, wenn Sie oft lange Schnitte ausführen. Während der AUTOMAT III oder der AUTOMAT TRK für Sie schneiden, haben Sie Zeit für Nebentätigkeiten.

Für noch bessere Schnittpräzision sorgen jetzt die stufenlos einstellbare Vorschub-Geschwindigkeit und der geregelte Schnittverlauf. Damit können Sie für jedes Material das richtige Schnitt-Tempo frei wählen. Das hat konkrete Vorteile für Sie, vor allem in den Bereichen Aluminium- und Kunststoff-Verarbeitung. Egal, welche Platten Sie bearbeiten, der Striebig AUTOMAT III und der AUTOMAT TRK schneiden exakt in der Geschwindigkeit, die den besten Schnitt garantiert.

Die Vorschub-Geschwindigkeit lässt sich auf jeden Wert zwischen 10 und 25 m/min einstellen. Für alle, die oft sehr empfindliche Materialien bearbeiten, bieten wir als Option einen Fremdlüfter zur Erweiterung der Regelstrecke auf 0,5 bis 25 m/min an. Vorschub- und Rücklauf-Geschwindigkeit sind unabhängig voneinander frei wählbar. Die Geschwindigkeit wird vom Bediener direkt über die neue SPS-Steuerung eingegeben, und zwar über ein Display im Dialog. Das verhindert Fehlbedienungen. Zusätzlich haben wir in die Steuerung das Diagnose-System Check-Control eingebaut. Damit können Fehler schnell und einfach lokalisiert werden. Sie entscheiden, ob das Problem vor Ort gelöst werden kann oder ob ein Kundendienst-Monteur angefordert werden muss.

Ein Betriebsstunden-Zähler ist integriert. Geringeren Verschleiss und höhere Prä-

zision bringt eine weitere Neuheit. Die Antriebsachsen verlaufen jetzt horizontal und vertikal getrennt.

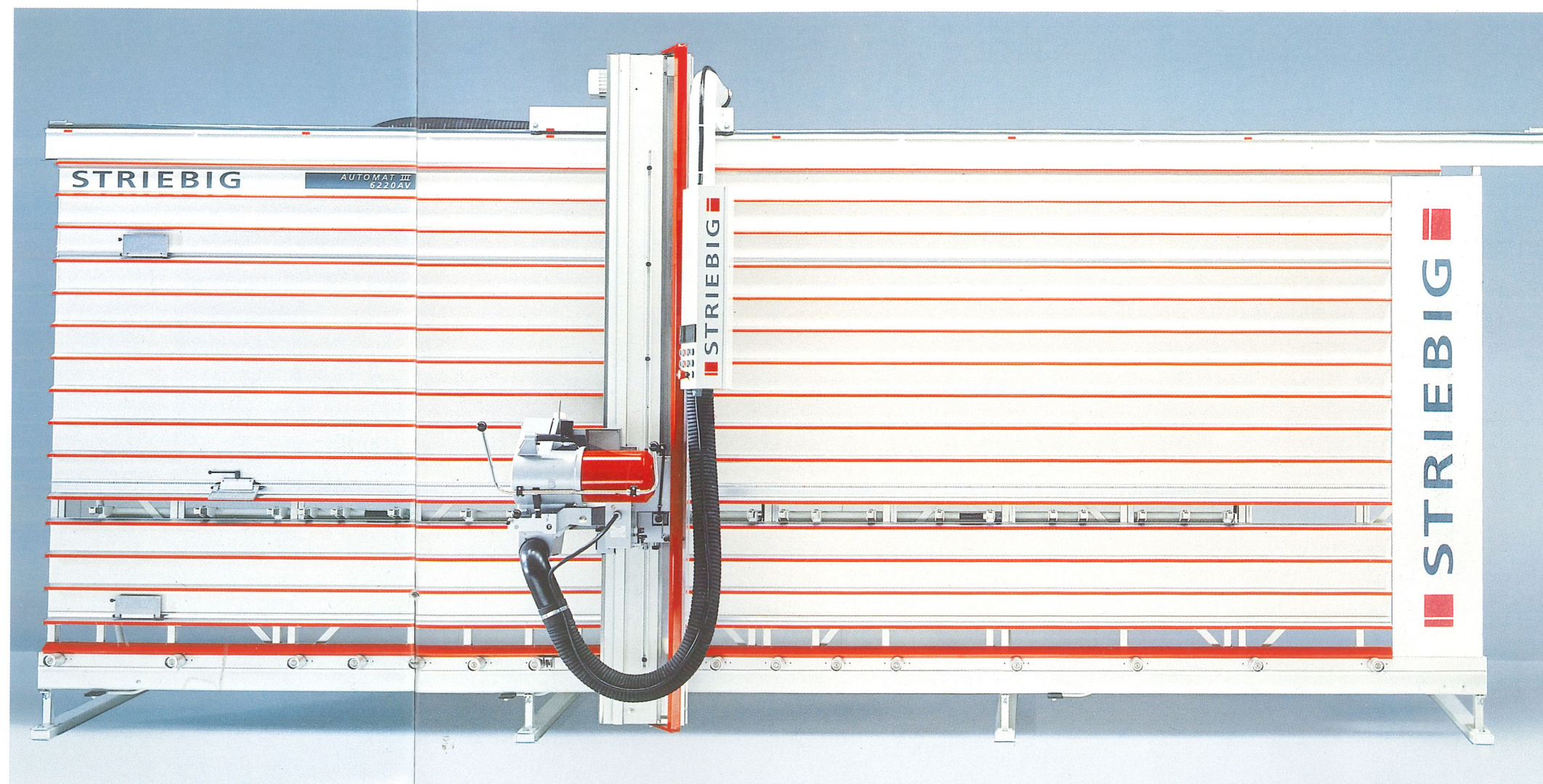
AUTOMAT III und AUTOMAT TRK bringen mehr als nur Arbeitserleichterungen. Die Neuerungen verbessern die Präzision, erleichtern und vereinfachen die Bedienung und machen Ihre Striebig noch vielseitiger.



Der Spaltkeil gleitet nach jeder Bedienung in die Ausgangslage zurück.  
Abb. mit Vorritz-Sägeaggregat (Option).



AUTOMAT TRK –  
Arbeitserleichterung  
und Zeitgewinn  
beim Horizontal- und  
beim Vertikalschnitt.



AUTOMAT III – die  
praxisgerechte  
Lösung für alle, die  
oft gleiche Formate  
schneiden müssen.

# Massgerecht für jeden Einsatz

## Die technischen Daten des AUTOMAT III

Typ	Abmessungen in mm				Schnittbereich mm		
	L	H	T1	T2	L	H	H
			bei freistehender Montage	bei Wandmontage		vert.	hor.
6220 AV	6765	3015	1810	1426	5300	2200	2100
6206 AV	6765	2879	1751	1414	5300	2060	1960
6192 AV	6765	2743	1692	1402	5300	1920	1820
5220 AV	5765	3015	1810	1426	4300	2200	2100
5206 AV	5765	2879	1751	1414	4300	2060	1960
5192 AV	5765	2743	1692	1402	4300	1920	1820

## Die technischen Daten des AUTOMAT TRK

Typ	Abmessungen in mm				Schnittbereich mm		
	L	H	T1	T2	L	H	H
			bei freistehender Montage	bei Wandmontage		vert.	hor.
6220 AV	6765	3015	2070	1426	5300	2200	2100
6206 AV	6765	2879	2011	1414	5300	2060	1960
6192 AV	6765	2743	1952	1402	5300	1920	1820
5220 AV	5765	3015	2070	1426	4300	2200	2100
5206 AV	5765	2879	2011	1414	4300	2060	1960
5192 AV	5765	2743	1952	1402	4300	1920	1820

### Gewicht der kompletten Maschine

AUTOMAT III (6220 AV): ca. 935 kg

### Gewicht der kompletten Maschine

AUTOMAT TRK (6220 AV): ca. 990 kg

Anschlusswert: 7,5 kW

Schnitttiefe: 80 mm

Sägeblatt-Durchmesser: 300 mm

Sägeblatt-Bohrung: 30 mm, mit

2 Nebenlöchern  $\varnothing$  9 mm, Radius 30 mm

Sägeblatt-Drehzahl: 4750 U/min

Sägemotorleistung: 5,5 kW

Netzanschluss: 3 x 380 ... 400 V/50 Hz

Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage

Schutzart IP 54

Anschluss an externe Absauganlage

(nicht im Lieferumfang enthalten)

Durchmesser Absaugstutzen:

AUTOMAT III = 114 mm

AUTOMAT TRK = 160 mm

### Optionen

- Vorritz-Sägeaggregat
- Kleinteile-Auflage (nur für AUTOMAT III, bei AUTOMAT TRK bereits integriert)
- Digitales Mess-System
- Fremdlüfter für Vorschubmotor
- Nutvorrichtung für Verbundplatten
- Tiefenanschlag
- Motor mit 2 Drehzahlen
- Sonderspannungen
- Tropenisolation

Striebig AG

Grossmatte 26a

CH-6014 Littau

Telefon 041 57 02 57

Fax 041 57 51 66

Beratung und Verkauf in Ihrem Gebiet: