

4D - High-End
Sägezentrum

CONTROL

EVOLUTION

STANDARD

COMPACT

■ STRIEBIG ■



CONTROL

Vertikales Aufteilzentrum
der Premium-Klasse

Erweiterte Grundausstattung

Serienmässig: Elektronisches Positioniersystem EPS.y inkl. ABO

Nachhaltig Werte schaffen

■ Vertrauen, Können, Stetigkeit

Die vertikale Sägetechnik ist für uns Passion und Berufung. Als weltweit einziger Holzbearbeitungsmaschinenhersteller konzentrieren wir uns ausschliesslich auf eine Produktkategorie: vertikale Plattensägen. Mit all unserer Erfahrung, mit hoher Leidenschaft unserer Entwicklungsmannschaft und umfassendem Wissen um Ihre tagtäglichen Anforderungen schaffen wir bleibende Werte: die STRIEBIG, Synonym für vertikale Plattensägen.

Wir behalten stets ökonomische und ökologische Gesamtzusammenhänge im Blickpunkt unseres Handelns. Unser ganzes Unternehmen ist für seine Managementsysteme in den Bereichen Qualität, Umwelt, Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert.

Ihrem Vertrauen, konsequentem „Swiss Made“ mit höchster Produktqualität und der Verlässlichkeit bewährter Fachhandelspartner verdanken wir unsere seit Jahrzehnten führende Marktposition.



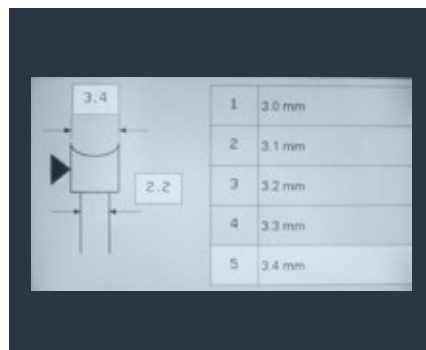
Gebaute Corporate Identity. Vertikale Aluminiumlinien gliedern die Fassade unseres Firmensitzes in Littau bei Luzern und bilden einen guten Bezug zu unseren Produkten und Marktpartnern.



■ Aufteiltechnik trifft Zukunft

Seit jeher definiert die Striebig CONTROL eine ganz eigene Klasse – die Premium-Klasse für vertikale Sägetechnik. Aber auch dieser Vorsprung kennt keinen Stillstand. Die CONTROL haben wir zum vertikalen Aufteilzentrum der Premium-Klasse ausgebaut.

Mit einer höheren Automatisierung des Sägeablaufs und zusätzlichen Ausstattungsoptionen. Vor allem aber mit der einzigartigen „touch & saw“-Bedienung über die innovative SPS-Steuerung mit Touch-Screen Panel.



■ Serienmässig: Hohe Flexibilität und absolute Wiederholgenauigkeit

In der integrierten Werkzeugdatenbank hinterlegen Sie Ihre Daten im Säge-, Profil-Fräser- und Nut-Bereich.

Ein unschätzbare Vorteil bei sich verändernden Werkzeugen.



Striebig CONTROL 6224 (Abb. enthält Sonderausstattungen)

Unsere Titelabbildung: Das Matterhorn ist mit 4478 Metern Höhe einer der höchsten Alpengipfel und einer der bekanntesten Berge der Welt. Für die Schweiz ist das Matterhorn ein Wahrzeichen sowie die meistfotografierte Touristenattraktion.

■ **Intelligenz trifft Ergonomie**

Mehr Bedienkomfort gab es noch nie: Eine Berührung mit der Fingerspitze reicht aus, um die CONTROL zu steuern. Das 7,5" Farbdisplay des Touch-Screens visualisiert alle Funktionen.



Bedienerführung und Fehlererkennung sind mehrsprachig. Selbsterklärende Symbole führen den Benutzer durch das Menü. Es werden immer nur die Funktionen angezeigt, die mit der Säge möglich sind. Fehlbedienungen sind damit weitestgehend ausgeschlossen. Und sollte doch einmal etwas falsch gemacht werden, die Bedienerführung hilft Ihnen sicher weiter.

Über einen USB-Anschluss können extern erstellte Schnittlisten einfach und problemlos eingelesen werden.

■ **Funktionalität trifft Komfort**

Der gesamte Zuschnitt läuft bei der CONTROL vollautomatisch ab. Handarbeit ist vorbei. Die automatische Sägebalkenarretierung sorgt für schnelles und leichtes Arbeiten.

Das Aggregat taucht pneumatisch unterstützt vollkommen selbsttätig ein. Die Vorschubgeschwindigkeit kann stufenlos zwischen 10 und 25m/min eingestellt und damit individuell an das zu sägende Material angepasst werden.

Ebenfalls selbstverständlich für die Premium-Klasse: frei wählbarer Sägezyklus, Plattenende-Erkennung, eine konstante Rücklaufgeschwindigkeit des Sägeaggregates, ein Betriebsstundenzähler und die serienmäßige Ausstattung mit dem Digitalen-Mess-System DMS.

Die einfache und bequeme Masseinstellung erledigen Sie mit dem EPS.y für die Y-Achse und mit dem DMS für die X-Achse.

Die automatische Motorschwenkung ist nur eine der zahlreichen Funktionen, die das vollautomatische Sägen der CONTROL unterstützen.



■ **DMS – Immer das richtige Mass**



Digitales-Mess-System DMS für beide Achsen (serienmässig). Frei wählbare Anzeigenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1mm.

■ **ABO – Besäumen oben / EPS.y**



Dank des serienmäßigen EPS.y positionieren Sie das Sägeaggregat automatisch für den horizontalen Sägeschnitt. Das serienmäßige ABO sorgt für den automatisch ablaufenden oberen Besäumschnitt.

Ergänzt werden kann diese Kombination mit dem 4SB (Option) für den unteren Besäumschnitt. Nur eine CONTROL bietet Ihnen die Vorteile einer solchen Ausstattung.

Perfekte Ausstattung, maximale Präzision, kraftvolle Effizienz

Ganz einfach Premium-Klasse: maximale Präzision beim Fertigschnitt, einfachste Bedienung und höchster Komfort. Dazu eine Ausstattung, die bereits in der Grundversion unvergleichlich ist. Die CONTROL – das vertikale Aufteilzentrum.

■ Der Sägerahmen – Immer stabil und präzise



- Präzisionsteile der Maschine auf 1/100mm Genauigkeit gefertigt
- Massiver, selbsttragender, fest verschweisster, verwindungssteifer Sägerahmen
- Vollflächige Auflegewand aus Birken-sperrholz mit integrierter Kleinteile-auflage
- Hilfsanschlagprofil mit eigenem Massband und 3 Hilfsanschlägen für Wiederholanschnitte
- Automatische Erkennung der Mittelauflage
- Automatische Rollenblockierung während des Sägeschnittes

■ Die TRK-Staubabsaugung – Immer saubere Luft

Dank der integrierten TRK-Staubabsaugung erreichen wir Staubgrenzwerte von deutlich unter $1\text{mg}/\text{m}^3$. Die gültigen Richtwerte unterschreiten wir damit um mehr als 50 %.



CONTROL

■ Sägebalken & Sägeaggregat – Immer der richtige Schnitt



■ Sägebalken

- Stabile, langlebige Stahlkonstruktion

■ Sägeaggregat

- Spielfreie, leichtgängige Führungen
- Mehr Komfort, dank weitgehend automatisierter Bedienung
- Robuste Lagerung des Motorlaufwagens sorgt für hohe Schnittpräzision
- 80mm Schnitt-Tiefe (optional 100mm)
- Starker, durchzugskräftiger 5,5 kW-Motor (7,5 PS)
- Elektromagnetische Motorbremse



Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes (serienmässig)

■ CONTROL – Immer von Grund auf perfekt ausgestattet

Vergleichen Sie – die CONTROL enthält eine so umfangreiche Grundausstattung wie Sie sie bei kaum einer anderen vertikalen Säge finden können.

- Elektronisches-Positioniersystem EPS.y inkl. Automatischer Besäumschnitt oben ABO
- Digitales-Mess-System DMS
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Automatisches Arretieren und Schwenken des Sägeaggregates
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Vollautomatischer Sägeablauf
- Wählbarer Sägezyklus
- Automatische Plattenende-Erkennung
- Pneumatische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Betriebsstundenzähler
- Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert deutlich unter $1\text{mg}/\text{m}^3$.
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- Werkzeugdatenbank
- Supersilent Schalldämmung

■ CONTROL - Immer eine Aufwertung für Ihren Betrieb

Markant und kraftvoll die Linien. Jede Funktion konsequent auf Effizienz ausgerichtet. Sicher und präzise jeder Schnitt. Beeindruckend und souverän das Gesamtbild. Sie erkennen Ihre Arbeiten und Leistungen wieder? Dann verstehen Sie unser Verständnis von Perfektion.

Eine CONTROL verkörpert durch ihre Optik eine hohe Wertigkeit. Das mehrfach ausgezeichnete Produkt-Design (u.a. design preis schweiz) hebt sich vom üblichen Einerlei der Holzbearbeitungs-Maschinen ab. Die funktions- und bedienergerechte Ergonomie gewährleistet sicheres und gefahrloses Arbeiten.



Striebig CONTROL 6224 (Abb. enthält Sonderausstattungen)

Hohe Funktionalität und grosser Bedienernutzen
kennzeichnen die CONTROL.
Überzeugen Sie sich davon auch hier im Video.



Das Beste liegt direkt vor Ihnen

■ Eine Fingerspitze genügt

- Visualisierung und Bedienung über 7,5" Touch-Screen Farbdisplay
- SPS-Steuerung mit mehrsprachiger Bedienungsführung und Fehlererkennung
- Übermittlung extern erstellter Excel-Schnittpläne mittels USB-Stick auf Touch-Screen
- Vollautomatischer Sägeablauf
- Stufenlos wählbare Vorschubgeschwindigkeiten von 10 - 25 m/min
- Wählbarer Sägezyklus
- Plattenende-Erkennung
- Konstante Rücklaufgeschwindigkeit
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank

■ Masseinstellungen

- Digitales Mess-System DMS.x (horizontale Achse für vertikale Schnitte)
- Elektronisches Positioniersystem EPS.y inkl. ABO (vertikale Achse für horizontale Schnitte)



„Touch & saw“ – die Berührung mit der Fingerspitze reicht aus, um alle Funktionen der Säge zu bedienen. Die mehrsprachige Bedienführung und Fehlererkennung erlauben eine geradezu spielend einfache Bedienung der Säge.



■ Intuitive Kommunikation

Das Touch-Screen Panel hält Sie immer auf dem Laufenden. Sie haben jederzeit Zugriff auf alle Betriebsdaten. Wartungs- oder Fehlermeldungen werden optisch unterstützt, so können sie schnell und einfach gefunden und behoben werden.

Werkzeugdaten im Säge-, Profilfräser- und Nut-Bereich können Sie in einem integrierten, leistungsfähigen Software-Modul ablegen und problemlos abrufen. Einfacher können Sie mit Ihrer Säge nicht kommunizieren.

Die Einzigartigkeit der CONTROL geht weiter, als Sie vielleicht denken

Bereits ab Werk ist die CONTROL umfassend ausgestattet. Dank umfangreicher Optionen können Sie sie noch weiter individualisieren. Auf Wunsch bis hin zu Sondermassen. Lassen Sie sich beraten.

■ 4SB – Der untere Besäumschnitt wird zum Kinderspiel



Platten bis zu 5300mm Länge und einer Höhe von 2185mm werden mit dem 4SB-System automatisch unten besäumt. Schwere körperliche Arbeit entfällt.

■ Papierhalter – Unterlagen immer griffbereit



Sicher gehalten – der Papierhalter hält die Arbeitsunterlagen direkt am Touch-Screen Panel griffbereit.

■ VSA – Noch mehr Schnittqualität bei beschichteten Platten



Zeit-, kosten- und werkzeugsparend – die Vorteile des Vorritzsägeaggregates VSA. Bei grösseren Mengen und einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der Platten ist das VSA ein „Muss“. Denn: Die Standzeit eines Hauptsägeblattes verlängert sich um das 7-8fache. Ein Vorritz-Sägeblatt übersteht mind. 3 Hauptsägeblätter.

■ Mittelaufgabe aus faserverstärkten Kunststoffen



„High-End“-Raster aus faserverstärktem Kunststoff-Material bieten bei besonders empfindlichen Kantenmaterialien und Postforming-Kanten speziellen Schutz.

■ EPS.x – Eintippen und fertig für den vertikalen Schnitt



Masse eintippen, fertig. Das Elektronische-Positioniersystem EPS.x ist vollständig in das Touch-Screen Panel integriert. Es erlaubt die einfache und auf den 1/10mm genaue Positionierung der vertikalen Schnittachse.

■ **WSG – Gehrungen passgenau schneiden**



Das Winkelschnittgerät WSG kann links und rechts neben jeder vertikalen Schnittstelle eingesetzt werden. Es ist einfach und schnell montiert. Einsatzbereich: Platten bis 42mm Stärke, exakte Winkel und Gehrungen von 0° - 46°.

■ **Nuten und Fräsen – Erweitern Sie Ihr Angebotspektrum**

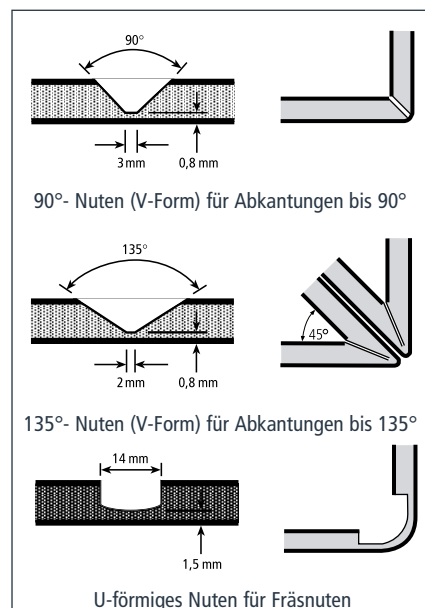


Bei vielen Aufträgen sind Nut- oder Fräsarbeiten notwendig. Diese können auf einer CONTROL ohne Probleme ausgeführt werden. Sie können Holzwerkstoffe und Verbundplatten fräsen und nuten.

Für Verstellnuter und Verbundplatten-Fräser ist bei der CONTROL nur ein einziger Tiefenanschlag notwendig. Damit sind Verwechslungen ausgeschlossen.



Mit einem skalierbarem Stellrad wird der Tiefenanschlag stufenlos eingestellt (bis 25mm).



■ **SSD – Sägemotor**

Besonders empfehlenswert wenn häufig unterschiedliche Materialien verarbeitet werden: SSD – der Sägemotor mit stufenloser Drehzahl.

■ **Die Vielfalt des CONTROL Zubehörs**

- 4SB – Automatisches Besäumen unten
- EPS – Elektronisches Positioniersystem EPS.x (horizontale Achse für vertikale Schnitte)
- VSA – Vorritz-Sägeaggregat
- WSG – Winkelschnittgerät
- NVV – Nutvorrichtung für Verbundplatten und Verstellnutwerkzeug
- „High-End“-Mittelauflage
- Papierhalter
- SSD – Sägemotor mit stufenloser Drehzahl
- Schnitt-Tiefe 100mm
- Sägemotor mit 2 Drehzahlen
- Sonderspannung
- Tropenisolation



STRIEBIG 4D



CONTROL



EVOLUTION



STANDARD



COMPACT

Überzeugend: Masse und Daten der CONTROL

Ganz einfach Premium-Klasse: vollautomatischer Sägeablauf, maximale Präzision beim Fertigschnitt, „touch & saw“ – die einfachste Bedienung einer vertikalen Plattensäge, höchster Komfort und umfassendes Zubehörprogramm.

Die CONTROL – das vertikale Aufteilst Zentrum.

| CONTROL | | | | | | | | |
|---|---------------------|------|---------------------|------|-----------------|----------------------|-------|------|
| Typ | Abmessung in mm | | | | | Schnittbereich in mm | | |
| | L | H* | H** | T1* | T2* | L | Hvert | Hhor |
| 6224 | 7161 | 3035 | 3018 | 1741 | 1361 | 5300 | 2240 | 2100 |
| 6216 | 7161 | 2951 | 2934 | 1700 | 1354 | 5300 | 2160 | 2016 |
| 6168 | 7161 | 2477 | 2460 | 1500 | 1312 | 5300 | 1680 | 1540 |
| 5224 | 6161 | 3035 | 3018 | 1741 | 1361 | 4300 | 2240 | 2100 |
| 5216 | 6161 | 2951 | 2934 | 1700 | 1354 | 4300 | 2160 | 2016 |
| 5168 | 6161 | 2477 | 2460 | 1500 | 1312 | 4300 | 1680 | 1540 |
| 4224 | 5161 | 3035 | 3018 | 1741 | 1361 | 3300 | 2240 | 2100 |
| 4216 | 5161 | 2951 | 2934 | 1700 | 1354 | 3300 | 2160 | 2016 |
| 4168 | 5161 | 2477 | 2460 | 1500 | 1312 | 3300 | 1680 | 1540 |
| CONTROL | | | | | | | | |
| Gewicht der Säge | ca. 1200 kg | | Sägeblatt-Drehzahl | | 4800 U/min | | | |
| Schnitttiefe | 80 mm* ² | | 1 Absaugstutzen | | Ø 140 mm | | | |
| Sägemotorleistung | 5,5 kW | | Druckluftanschluss | | 6-10 bar | | | |
| Sägeblatt-Durchmesser | 300 mm | | Anschlusswert | | 7,5 kW | | | |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm* ¹ | | Netzanschluss | | 3 x 400 V/50 Hz | | | |
| Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{pA} | | | 83 dB* ³ | | | | | |
| Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage | | | | | | | | |

H* mit EPS.Y · H** ohne EPS.Y · T1* bei freistehender Montage · T2* bei Wandmontage · *1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9mm, Radius 30mm · *2 Option: 100mm · *3 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A)

(Alle Angaben beziehen sich auf die CONTROL Typ 6224)

Beratung · Verkauf · Service



Das SWISS LABEL unterstreicht die Herkunft und das Qualitätsbewusstsein von Waren und Dienstleistungen schweizerischen Ursprungs. Die STRIEBIG AG ist berechtigt dieses Markenzeichen zu nutzen.

Die jeweils aktuellsten technischen Daten der CONTROL finden Sie auf unserer Website. QR-Code einlesen. Fertig!



CONTROL – vertikales Aufteilst Zentrum der Premium-Klasse

Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung** . Staubgrenzwert deutlich unter 1mg/m³.

**TRK ist die Abkürzung für Technische Richt-Konzentration.

Diese Werte gelten seit Juli 1988 und geben die Höchstwerte der Holzstaub-Konzentration am Arbeitsplatz an. Der TRK-Wert beträgt 2 mg/m³ Gesamtstaub, bezogen auf den Arbeitszeit- (Schicht)- Mittelwert von 8 Stunden. Der Anschluss an eine externe Staubabsaugung ist erforderlich. Folgende Anforderungen gelten für die betriebliche Absauganlage: am Absaugstutzen Luftgeschwindigkeit 20 m sec⁻¹, statischer Unterdruck 1400 Pa, Volumenstrom 1108 m³ h⁻¹. Zur Einhaltung der TRK-Richtwerte muss eine Absaugleistung von 20 m³/sec. (Unterdruck ca. 1400 Pa.) am Anschlussstutzen gewährleistet sein.

Striebig AG
Grossmatte 26
CH-6014 Luzern
Tel. 0041(0)41 259 53 53
Fax 0041(0)41 259 53 50
www.striebig.com
info@striebig.ch

