

Centre de sciage  
high tech 4D

CONTROL

EVOLUTION

STANDARD

COMPACT

■ STRIEBIG ■



# CONTROL

Le centre de sciage vertical  
de la classe Premium

**Équipement de base étendu**

De série : dispositif de positionnement électronique EPS.y avec ABO

# Créer des valeurs durables

## ■ Confiance, savoir-faire, constancet

Les techniques de sciage verticales sont notre passion et notre vocation. Nous sommes le seul fabricant de machines à bois du monde à nous consacrer exclusivement à une seule catégorie de produits : les scies à panneaux verticales. Grâce à notre expérience, notre savoir-faire, la passion de notre équipe de développement et nos connaissances étendues sur vos exigences quotidiennes, nous créons des valeurs durables : les machines STRIEBIG, synonymes de scies à panneaux verticales.

Dans le cadre de notre activité, nous tenons constamment compte des aspects globaux économiques et écologiques. Toute notre entreprise est certifiée tant pour son système d'assurance qualité que pour son système de gestion d'environnement et son système de gestion de sécurité du travail et de la santé.

La position de leader de marché que nous occupons depuis des décennies, nous la devons à votre confiance, à une qualité de produits maximale « Fabriquée en Suisse » conséquente et à la fiabilité de nos partenaires commerciaux éprouvés.



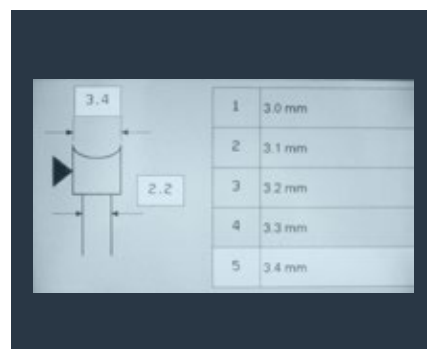
L'identité visuelle de l'entreprise sous forme de bâtiment. Des pilastres verticaux en aluminium divisent la façade de notre siège social à Littau près de Lucerne et font ainsi référence à nos produits et partenaires commerciaux.



## ■ La technique de découpe rencontre le futur

Depuis toujours, la Striebig CONTROL constitue une classe à part – la classe Premium des techniques de sciage verticales. Mais même cette avance ne connaît pas de relâche. Nous avons fait évoluer la CONTROL pour qu'elle devienne un centre de découpe de la classe Premium.

Avec une plus grande automatisation du processus de sciage et des options d'équipement supplémentaires. Mais surtout avec le pilotage « touch & saw » unique en son genre, commandé via la commande CPE innovante à écran tactile.



## ■ Standard : une grande flexibilité et une reproductibilité absolue

Cette base de données des outils intégrée permet de consigner les données en matière de scies, de fraises à profil et de rainures.

C'est un avantage inestimable du fait que les outils changent constamment.



Striebig CONTROL 6224 (l'illustration présente des équipements en option)

**Notre image de titre :** le Matterhorn qui culmine à 4478 mètres est l'une des plus hautes cimes des Alpes et l'une des montagnes les plus connues du monde. Pour la Suisse, le Matterhorn est tout un symbole et l'attraction touristique la plus photographiée.

■ **L'intelligence rencontre l'ergonomie**

Jamais encore vous n'avez bénéficié d'un tel confort de commande : il suffit de toucher l'écran avec un doigt pour commander la CONTROL. L'écran tactile couleur de 7,5" permet de visualiser toutes les fonctions.



Le guidage de l'utilisateur et la détection des dysfonctionnements sont disponibles en plusieurs langues. Des symboles clairs guident l'utilisateur à travers les menus. Seules les fonctions exécutables avec la scie s'affichent. Les erreurs de commande sont ainsi quasiment exclues.

Une base de données des outils y est intégrée. Un port USB externe permet de charger aisément et sans problèmes des listes de coupes établies en externe.

■ **La fonctionnalité rencontre le confort**

Sur la CONTROL l'ensemble de la découpe est entièrement automatique. Le travail manuel, c'est terminé. Le blocage automatique de la traverse de sciage garantit la rapidité et la sécurité du processus.

Le groupe plonge automatiquement, assisté par un système pneumatique. La vitesse d'avance est réglable en continu de 10 à 25m/min, ce qui permet de l'adapter parfaitement à la matière à scier. Egalement de série dans la classe Premium : un cycle de sciage librement sélectionnable, la détection de fin de panneau, une vitesse de retour constante du groupe de sciage, un compteur d'heures de service et l'équipement des deux axes avec le système de mesurage numérique DMS.

Vous effectuez en tout confort le réglage simple des cotes à l'aide de l'EPS.y pour l'axe des Y et du DMS pour l'axe des X.

Le pivotement automatique du moteur est l'une des nombreuses fonctions de la CONTROL, qui assistent le sciage automatique.



■ **DMS – toujours la bonne mesure**



Système de mesurage numérique DMS pour les deux axes (de série). Précision d'affichage librement sélectionnable entre 1,0/0,5 et 0,1mm.

■ **ABO – Équarrissage supérieur / EPS.y**



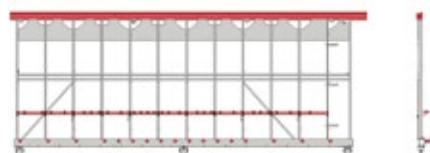
Grâce à l'EPS.y disponible de série, vous positionnez le groupe de sciage automatiquement pour la coupe horizontale. L'ABO proposé de série assure une coupe de délignage supérieure au fonctionnement automatique.

Cette combinaison peut être complétée avec le 4SB (en option) permettant une coupe de délignage inférieure. Seule une CONTROL vous offre les avantages d'un tel équipement.

# Un équipement parfait, une précision maximale, une puissante efficacité

Tout simplement la classe Premium : une précision maximale lors de la coupe de finition, une commande ultrasimple et un confort optimal. Et un équipement incomparable, même dans sa version de base. La CONTROL – le centre de découpage vertical.

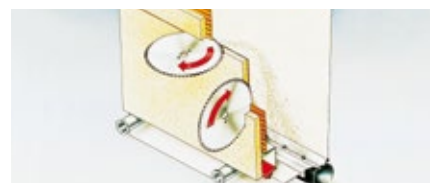
## ■ Le cadre de scie – toujours stable et précis



- Les éléments de précision de la machine sont réalisés avec une tolérance de 1/100mm
- Cadre de scie massif, autoportant, soudé et antitorion
- Plan d'appui plein en bois de bouleau laminé avec support pour petites pièces intégré
- Profilé de butée auxiliaire avec ruban de mesure et 3 butées auxiliaires pour les découpes répétées
- Détection automatique de l'appui intermédiaire
- Blocage automatique des rouleaux pendant la découpe

## ■ Le système d'aspiration de poussière TRK

Respirez. Grâce au système d'aspiration de poussière TRK intégré, vous travaillez avec une quantité de poussière nettement inférieure à 1 mg/m<sup>3</sup>. Nous atteignons ainsi une valeur inférieure de plus de 50 % à la norme en vigueur.



CONTROL

## ■ Barre et groupe de sciage – toujours la découpe correcte



- Structure en acier solide et durable
- Guidages sans jeu et faciles à régler
- Plus de confort, grâce à une commande presque entièrement automatisée
- Les paliers solides du chariot de moteur garantissent une précision de coupe élevée
- Une profondeur de découpe de 80 mm (en option 100 mm)
- Puissant moteur de 5,5 kW (7,5 CV)
- Frein moteur électromagnétique



Affichage de la coupe horizontale, assisté par laser (de série).

## ■ CONTROL – dès le début un équipement parfait

Comparez – l'équipement de base de la CONTROL est si complet, que vous peinez à trouver une autre scie verticale aussi bien équipée.

- Dispositif de positionnement électronique EPS.y avec coupe de délignage supérieure automatique ABO
- Système de mesurage numérique DMS (les deux axes)
- Blocage automatique de la barre de sciage avec détection du point de coupe
- Affichage de la coupe horizontale, assisté par laser
- Blocage et pivotement automatique du groupe de sciage
- Plongée et sortie automatique du groupe de sciage
- Ajustement fin automatique du moteur de scie
- Cycle de sciage sélectionnable
- Détection automatique de fin de panneau
- Accouplement pneumatique pour commutation aisée en mode manuel
- Compteur d'heures de service
- Aspiration à ciblage technique
- Base de données des outils
- Appui intermédiaire en aluminium sur l'ensemble de la longueur de la machine
- Système d'aspiration de poussière TRK intégré et particulièrement puissant. Valeur limite de poussière nette inférieure à 1 mg/m<sup>3</sup>.
- Insonorisation Supersilent

## ■ CONTROL – une valorisation assurée pour votre entreprise

Des lignes marquantes et d'une grande puissance. Une orientation systématique de chaque fonction sur l'efficacité. Des coupes sûres et précises à chaque fois. Une image d'ensemble impressionnante et souveraine. Vous reconnaissez là votre travail et vos prestations ? Vous comprenez dans ce cas notre obsession pour la perfection.

L'aspect d'une CONTROL illustre sa grande valeur. Le design du produit a obtenu plusieurs prix (entre autres le prix du design suisse) et se distingue des présentations habituelles des machines à bois. L'ergonomie fonctionnelle et conviviale garantit la sécurité de l'opérateur.



Striebig CONTROL 6224 (l'illustration présente des équipements en option)

La CONTROL se distingue par sa grande fonctionnalité et ses nombreux avantages pour l'utilisateur. Jugez-en par vous-même dans cette vidéo.



# Vous avez le meilleur devant vous

## ■ Un doigt suffit

- Visualisation et commande via l'écran tactile couleur de 7,5"
- Commande CPE à guidage d'utilisateur et détection des erreurs en plusieurs langues
- Transfert de plans de coupe établis en externe vers l'écran tactile à l'aide d'une clé USB
- Processus de sciage entièrement automatique
- Vitesses d'avance sélectionnables en continu de 10 - 25 m/min
- Cycle de sciage sélectionnable
- Détection de fin de panneau
- Vitesse de retour constante
- Compteur d'heures de service
- Base de données des outils

## ■ Réglages des cotes

- Système de mesurage numérique DMS.x (axe horizontal pour découpes verticales)
- Dispositif de positionnement électronique EPS.y avec ABO (axe vertical pour découpes horizontales)



« Touch & saw » Il suffit de toucher l'écran tactile avec un doigt pour commander toutes les fonctions de la scie. Le guidage d'utilisateur et la détection des erreurs en plusieurs langues permettent une commande particulièrement aisée de la scie.



## ■ Communication intuitive

L'écran tactile vous permet d'être toujours au courant de tout. Vous avez à tout moment accès à toutes les données d'exploitation. Les messages de maintenance ou de dysfonctionnement sont signalés visuellement pour vous permettre de détecter et d'éliminer rapidement les défaillances. Vous pouvez consigner les données d'outil en matière de scies, de fraises à profil et de rainures dans un module logiciel intégré performant et les consulter sans problème. La communication avec votre scie ne pourrait pas être plus simple.

# Les caractéristiques uniques de la CONTROL son plus étendues que vous

La CONTROL dispose d'un équipement de série déjà très étendu. Grâce à de nombreuses options complémentaires, vous pouvez la personnaliser encore d'avantage. Sur demande jusqu'à des dimensions spéciales. Demandez-nous conseil.

## ■ 4SB – la coupe de délignage inférieure devient un jeu d'enfants.



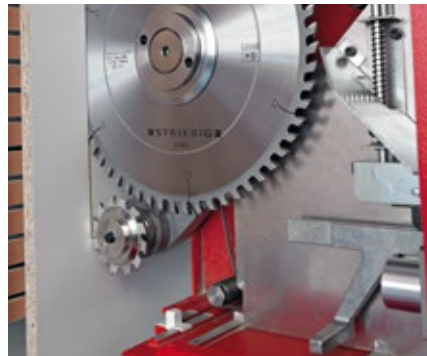
Le système 4SB effectue automatiquement les coupes de délignage inférieures sur des panneaux d'une longueur de jusqu'à 5300 mm et d'une hauteur de jusqu'à 2185 mm. Aucune intervention physiquement lourde n'est nécessaire.

## ■ Support de papier – les documents toujours à portée de main



Maintenus fermement – le support de papier maintient les documents de travail à portée de main à côté de l'écran tactile.

## ■ VSA – une qualité de coupe encore supérieure sur les panneaux à revêtement



Vous économisez du temps, des frais et des outils – les avantages de la lame d'inciseur VSA. Pour les grandes quantités et un niveau de qualité peu élevé des panneaux, le système VSA est obligatoire. Parce qu'il multiplie la durée de service des lames de scies principales par 7 ou 8. La durée de vie d'une lame d'inciseur est supérieure à celle d'au moins 3 lames de scie principales.

## ■ Appui intermédiaire en matières synthétiques renforcées par fibres



Les taquets high tech en matière synthétique renforcée par fibres offrent une protection spéciale même pour les matières présentant un chant, et les chants postforming.

## ■ EPS.x – Une simple saisie et vous voilà prêt pour la découpe verticale



Vous n'avez qu'à saisir les cotes et c'est parti. Le dispositif de positionnement électronique EPS.x est entièrement intégré au panneau à écran tactile. Il permet de positionner facilement et au dixième de millimètre près l'axe de coupe vertical.



CONTROL



# ne le pensez

## ■ WSG – dispositif de coupes d'angles



Le dispositif pour coupes d'angles WSG peut être utilisé à gauche ou à droite de chaque point de coupe vertical. Son montage est facile et rapide. Domaine d'utilisation : panneaux d'une épaisseur maximale de 42 mm, angles et onglets précis de 0° - 46°.

## ■ Rainurage et fraisage – étendez votre offre

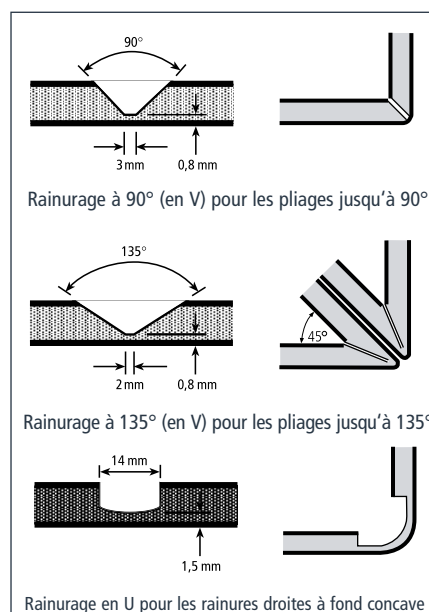


Pour bon nombre de commandes, des opérations de rainurage ou de fraisage sont nécessaires. Vous pouvez les effectuer sans problèmes sur une CONTROL. Vous pouvez rainurer et fraiser les matériaux à base de bois et les panneaux composites.

Une seule butée de profondeur est nécessaire sur la CONTROL pour les fraises à rainurer réglables et les panneaux en matières composites. Les inversions sont donc exclues.



La butée de profondeur se règle en continu à l'aide d'une roue d'ajustage graduée (jusqu'à 25 mm).



## ■ SSD - moteur de sciage

Particulièrement recommandé si vous travaillez souvent des matières différentes : SSD – le moteur de sciage à vitesse de rotation continue.

## ■ La multiplicité des accessoires de la CONTROL

- 4SB – Délignage inférieur automatique
- EPS – Sistema di posizionamento elettronico EPS.x (asse orizzontale per tagli verticali)
- VSA – Dispositif inciseur
- WSG – Dispositif de coupe d'angles
- NVV – Dispositif de rainurage pour panneaux composites et outil de rainurage réglable
- Appui intermédiaire high tech
- Support de papier
- SSD – Moteur de sciage à vitesse de rotation continue
- Une profondeur de découpe de 100 mm
- Moteur de sciage à deux vitesses
- Tension spéciale
- Isolation pour climats tropicaux



STRIEBIG 4D



CONTROL



EVOLUTION



STANDARD



COMPACT

# Convaincantes : les dimensions et les données de la CONTROL

Tout simplement la première classe : processus de sciage entièrement automatique, précision maximale lors des coupes aux dimensions finales, « touch & saw » – une commande la plus simple pour une scie à panneaux verticale, un confort maximal et une gamme complète d'accessoires.

La CONTROL – le centre de découpage vertical.

CONTROL								
Type	Dimensions en mm					Capacité de coupe en mm		
	L	H*	H**	P1*	P2*	L	Hvert	Hhor
6224	7 161	3 035	3 018	1 741	1361	5 300	2 240	2 100
6216	7 161	2 951	2 934	1 700	1354	5 300	2 160	2 016
6168	7 161	2 477	2 460	1 500	1312	5 300	1 680	1 540
5224	6 161	3 035	3 018	1 741	1361	4 300	2 240	2 100
5216	6 161	2 951	2 934	1 700	1354	4 300	2 160	2 016
5168	6 161	2 477	2 460	1 500	1312	4 300	1 680	1 540
4224	5 161	3 035	3 018	1 741	1361	3 300	2 240	2 100
4216	5 161	2 951	2 934	1 700	1354	3 300	2 160	2 016
4168	5 161	2 477	2 460	1 500	1312	3 300	1 680	1 540
CONTROL								
Poids de la scie	env. 1 200 kg		Régime de la lame de scie		4800 tr/min			
Profondeur de coupe	80 mm* <sup>2</sup>		1 raccord d'aspiration		Ø 140 mm			
Puissance du moteur de scie	5,5 kW		Raccordement à l'air comprimé		6 à 10 bars			
Diamètre de la lame de scie	300 mm		Puissance connectée		7,5 kW			
Alésage de la lame de scie	30 mm* <sup>1</sup>		Raccordement au réseau		3 x 400 V/50 Hz			
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail L <sub>pA</sub>			83 dB* <sup>3</sup>					
Tensions et fréquences spéciales sur demande								

H\* avec EPS.y · H\*\* sans EPS.y · P1\* pour montage en appui libre · P2\* pour montage mural

\*1 avec 2 trous secondaires de 9 mm de Ø, rayon 30 mm

\*2 Option : 100 mm

\*3 Normes de mesure et valeurs d'émission selon EN 1870-14, majoration pour l'incertitude de mesure de K = 4 dB(A)

(Toutes les données se rapportent à la CONTROL type 6224)

Conseil · Vente · Service



Le SWISS LABEL souligne la provenance et le souci de qualité des marchandises et prestations de service d'origine suisse. La société STRIEBIG AG est autorisée à utiliser cette marque commerciale.

Pour obtenir les données techniques du modèle EVOLUTION, s'il vous plaît visitez notre site Web. Scannez le code QR. Fait !



CONTROL – le centre de découpage vertical de première classe

Système d'aspiration de poussière TRK\*\* intégré et particulièrement puissant. Valeur limite de poussière nettement inférieure à 1 mg/m<sup>3</sup>.

\*\*TRK est l'abréviation de Technische Richt-Konzentration (limite d'exposition permise). Cette norme a été introduite en juillet 1988 et indique les valeurs maximales de concentration de poussière de bois sur le lieu de travail. La norme TRK est de 2 mg/m<sup>3</sup> de poussière totale par rapport au temps de travail moyen de 8 heures (par équipe). Le raccordement à un système d'aspiration externe est nécessaire. Pour respecter les limites TRK, le système doit être doté d'une puissance d'aspiration de 20 m/s (dépression env. 1 400 Pa.) au raccord.

**Striebig AG**  
Grossmatte 26  
CH-6014 Luzern  
Tel. 0041(0)41 259 53 53  
Fax 0041(0)41 259 53 50  
[www.striebig.com](http://www.striebig.com)  
[info@striebig.ch](mailto:info@striebig.ch)

