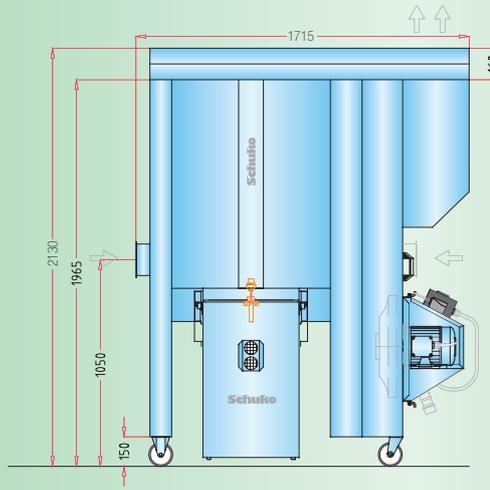
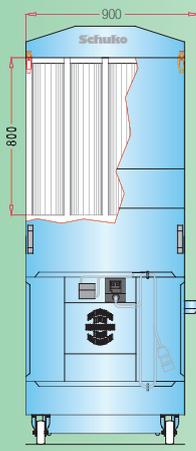


# Absauggeräte der Baureihe Vacomat

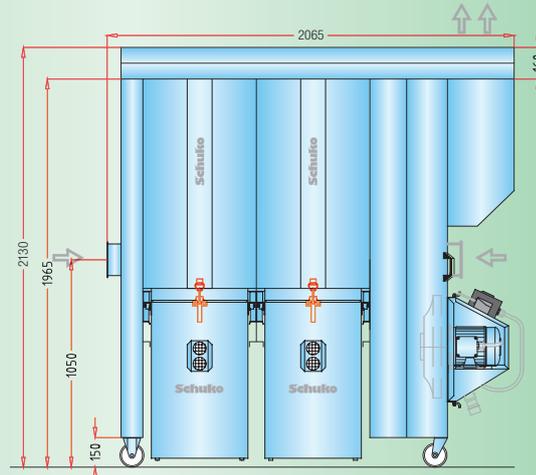
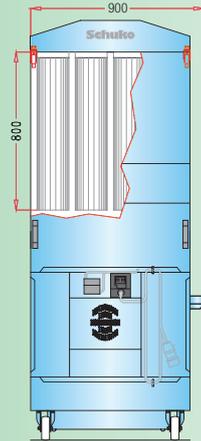
Für den mobilen Einsatz im Betrieb





## Vacomat 140/160 XP

## Vacomat 180 XP



**Mobil und individuell einsetzbar** – der Vacomat 140/160 XP und 140/160 XPe  
 – der Vacomat 180 XP und 180 XPe

### Technische Daten Vacomat 140/160 XP, 140/160 XPe und Vacomat 180 XP, 180 XPe

Vacomat	Art.-Nr.	Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW]	Saugstutzen Ø [mm]	Volumen- strom	Nenn- volumen- strom [bei 20m/s]	zugehöriger Unterdruck [Pa]	Filter- regeneration	Filterfläche [m <sup>2</sup> ]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Schalldruck- pegel [dB(A)]
140/160 XP	621 500	2,2	140/160	1.593	1.450	2.200	pneumatisch: Luftbedarf*: ca. 3,5 l bei 8 bar	9,5	1.715 x 900 x 2.130	289	69
140/160 XPe	622 200	2,2	140/160	1.593	1.450	2.200	motorisch	9,5	1.715 x 900 x 2.130	324	69
180 XP	621 910	3,0	180	2.610	1.832	2.450	pneumatisch: Luftbedarf*: ca. 3,5 l bei 8 bar	13,5	2.065 x 900 x 2.130	335	74
180 XPe	621 950	3,0	180	2.610	1.832	2.450	motorisch	13,5	2.065 x 900 x 2.130	340	74

\* pro Abreinigungszyklus

Zur Beachtung: bei Druckstoßabreinigung: Bauhöhe H + 100 mm

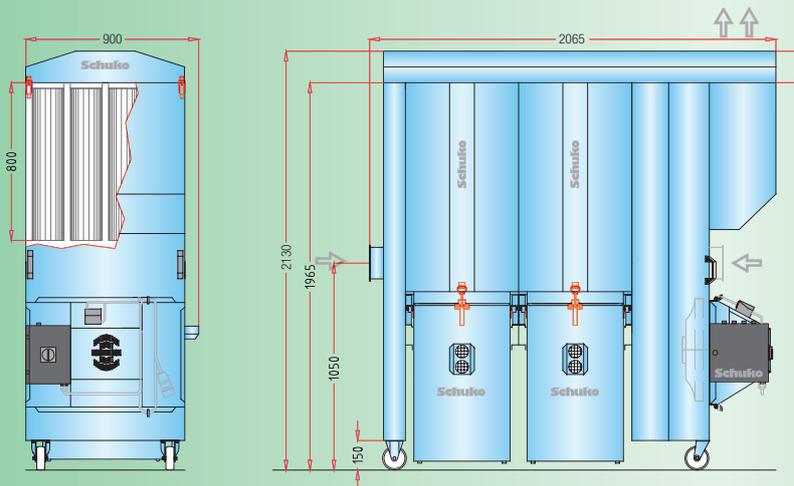
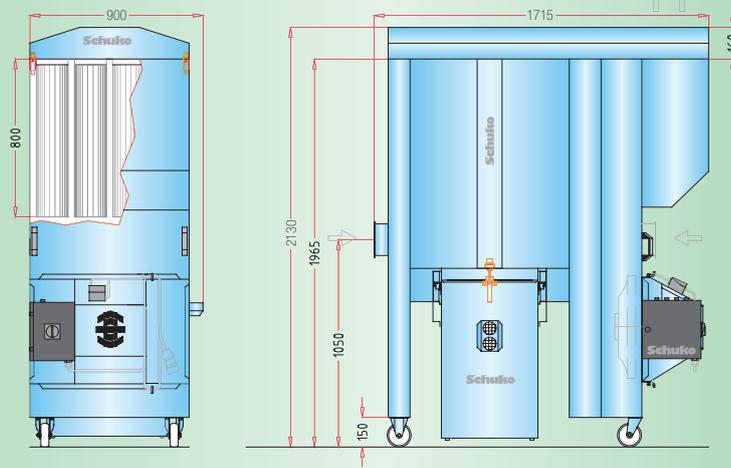
Speziell für den mobilen Einsatz im Betrieb wurden die fahrbaren Absauggeräte der Baureihe Vacomat von Schuko entwickelt. Auf kleinstem Raum können mit den Vacomaten große Mengen an Staub und Spänen abgesaugt werden.

Die Bezeichnungen XP und XPe beschreiben die Art der Filterregeneration.

Bei den Vacomaten 140/160 XP und 180 XP erfolgt die Regeneration (Abreinigung) der Filterschläuche pneumatisch/mechanisch mittels einer patentierten Abrüttlung durch „Ausschlagen“. Für die Regenerationsmechanik ist der Anschluss an Druckluft erforderlich: Eingangsdruck ca. 8 bar, Arbeitsdruck 4 bar, Luftbedarf je Regenerationszyklus ca. 3,5 l.

Die Filterabreinigung (Regeneration) der Vacomaten 140/160 XPe und 180 XPe erfolgt dagegen elektro/mechanisch über einen effizienten Rüttelmotor. Die erforderliche Steuerung zur Abfrage von vier potentialfreien Kontakten sowie zur Steuerung der motorischen Rüttlung gehört zum Lieferumfang dieser beiden Geräte (Wandlerspulen sind zusätzlich erhältlich).

## Vacomat 140/160 XPe



## Vacomat 180 XPe

**Mobil und individuell einsetzbar** – der Vacomat 140/160 XP und 140/160 XPe  
– der Vacomat 180 XP und 180 XPe

Die Produktionsrückstände (Staub und Späne) werden bei dem Vacomaten 140/160 XP oder 140/160 XPe in einem und bei dem Vacomaten 180 XP oder 180 XPe in zwei Spänensammelbehältern, mit eingelegtem Spänefangsack (Durchmesser 770 mm, Größe V) aufgefangen. Die Ansaugseite ist standardmäßig rechts, wahlweise aber auch links anzubringen. Eine selbstständige Änderung der Ansaugseite ist auch im Nachhinein noch möglich.

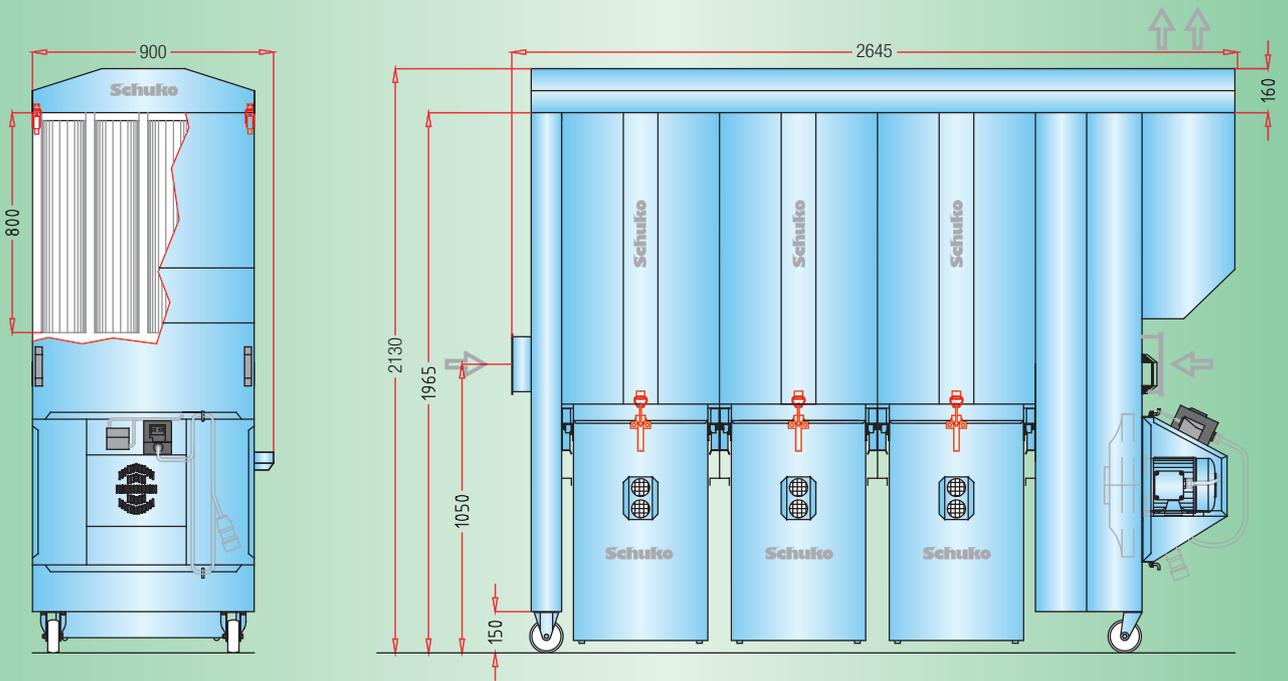
Die Vacomaten 140/160 XP, 140/160 XPe und 180 XP, 180 XPe sind mit den sogenannten Schuko Cone® Filterschläuchen ausgestattet. Diese weisen im Gegensatz zu herkömmlichen Filterschläuchen 60% mehr Filterfläche auf, da sie eine doppelwandige Filterschicht besitzen. Das Filtermaterial besteht aus einem antistatischen Polyester-Nadelfilz Material (BGIA\*-geprüft), das ein dauerhaftes Anhaften von Stäuben an den Filtern verhindert.

Beide Geräte sind vom Fachausschuss Holz der Berufsgenossenschaft geprüft worden und haben das Prüfzeichen H3 (Reststaubgehalt < 0,1 mg/m<sup>3</sup>) sowie das GS-Zeichen (geprüfte Sicherheit) erhalten.

### Top Ausstattung:

- > Kontrolle der Füllhöhe durch ein Sichtfenster
- > Schuko Cone® Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz (BGIA\*-geprüft)
- > Verwendung eines Hocheffizienzmotors nach IE2 (High Efficiency), zertifiziert nach EN 60034-30: 2009
- > Drucküberwachung des Volumenstroms für einen störungsfreien Absaugbetrieb
- > Höhenreduzierung (160 mm) für Transport durch Abnahme des Daches
- > Lieferung inkl. Stecker (16 Ampere), integriertem Phasenwender, 6 m Kabel und einem Satz Ersatzspänefangsäcke für schnellste Inbetriebnahme

# Vacomat 200 XP



## Überall und jederzeit einsetzbar – Vacomat 200 XP und 200 XPe

### Technische Daten Vacomat 200 XP und 200 XPe

Vacomat	Art.-Nr.	Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW]	Saugstutzen Ø [mm]	Volumen- strom	Nenn- volumen- strom [bei 20m/s]	zugehöriger Unterdruck [Pa]	Filterregeneration	Filterfläche [m <sup>2</sup> ]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Schalldruckpe- gel [dB(A)]
200 XP	621 800	3,7	200	2.495	2.260	2.800	pneumatisch: Luftbedarf*: ca. 3,5 l bei 8 bar	14,5	2.645 x 900 x 2.130	415	77
200 XPe	622 100	3,7	200	2.495	2.260	2.800	motorisch	14,5	2.645 x 900 x 2.130	480	77

\* pro Abreinigungszyklus

Zur Beachtung: bei Druckstoßabreinigung: Bauhöhe H + 100 mm

Die Vacomaten 200 XP und 200 XPe sind baugleich und unterscheiden sich lediglich in der Art der Filterregeneration.

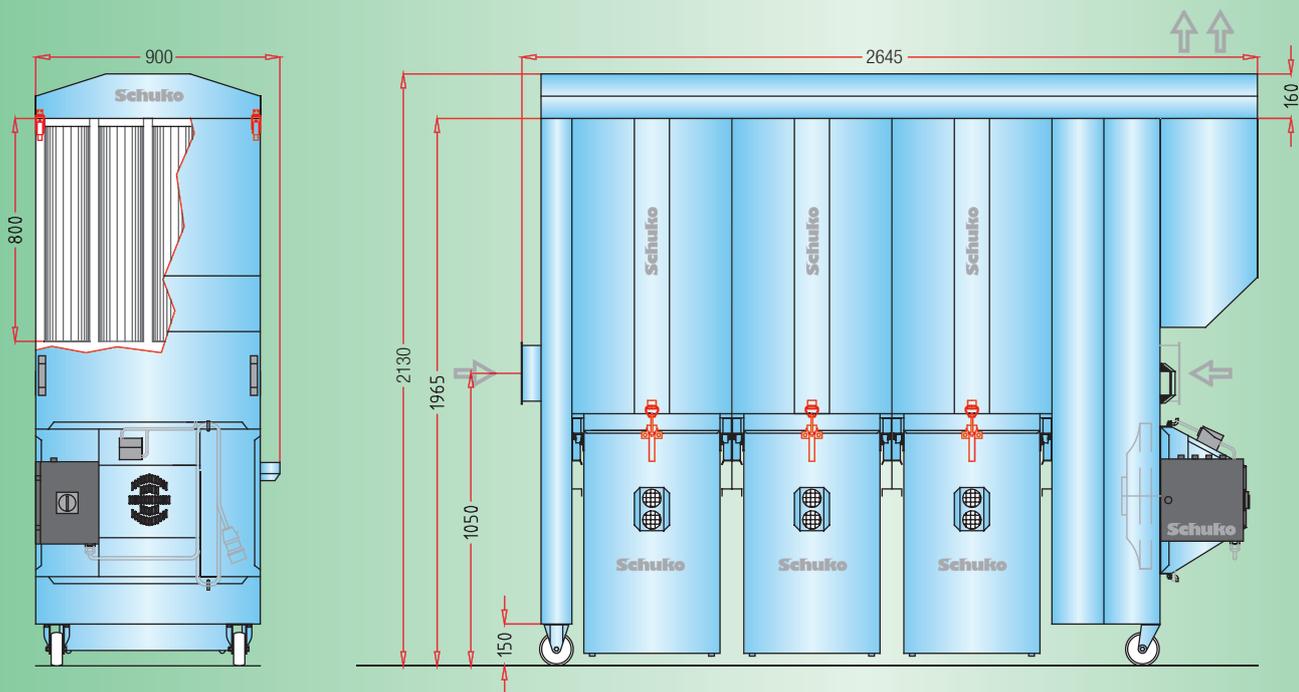
Die Filterabreinigung (Regeneration) des Vacomaten 200 XP erfolgt pneumatisch/mechanisch mittels einer patentierten Abrüttlung durch „Ausschlagen“.

Für die Regenerationsmechanik ist der Anschluss an Druckluft erforderlich: Eingangsdruck ca. 8 bar, Arbeitsdruck 4 bar, Luftbedarf je Regenerationszyklus 3,5 l.

Die Filterabreinigung (Regeneration) des Vacomaten 200 XPe erfolgt dagegen elektro/mechanisch über einen effizienten Rüttelmotor.

Die erforderliche Steuerung zur Abfrage von vier potentialfreien Kontakten sowie zur Steuerung der motorischen Rüttlung gehört zum Lieferumfang des Vacomaten 200 XPe (Wandlerspulen sind zusätzlich erhältlich).

## Vacomat 200 XPe



## Überall und jederzeit einsetzbar – Vacomat 200 XP und 200 XPe

Die Produktionsrückstände (Staub und Späne) werden beim Vacomat 200 XP und 200 XPe in drei Spänesammelbehältern, mit eingelegtem Spänefangsack (Durchmesser 770 mm; Größe V) aufgefangen. Die Ansaugseite ist standardmäßig rechts, wahlweise aber auch links anzubringen. Eine selbstständige Änderung der Ansaugseite ist auch im Nachhinein noch möglich.

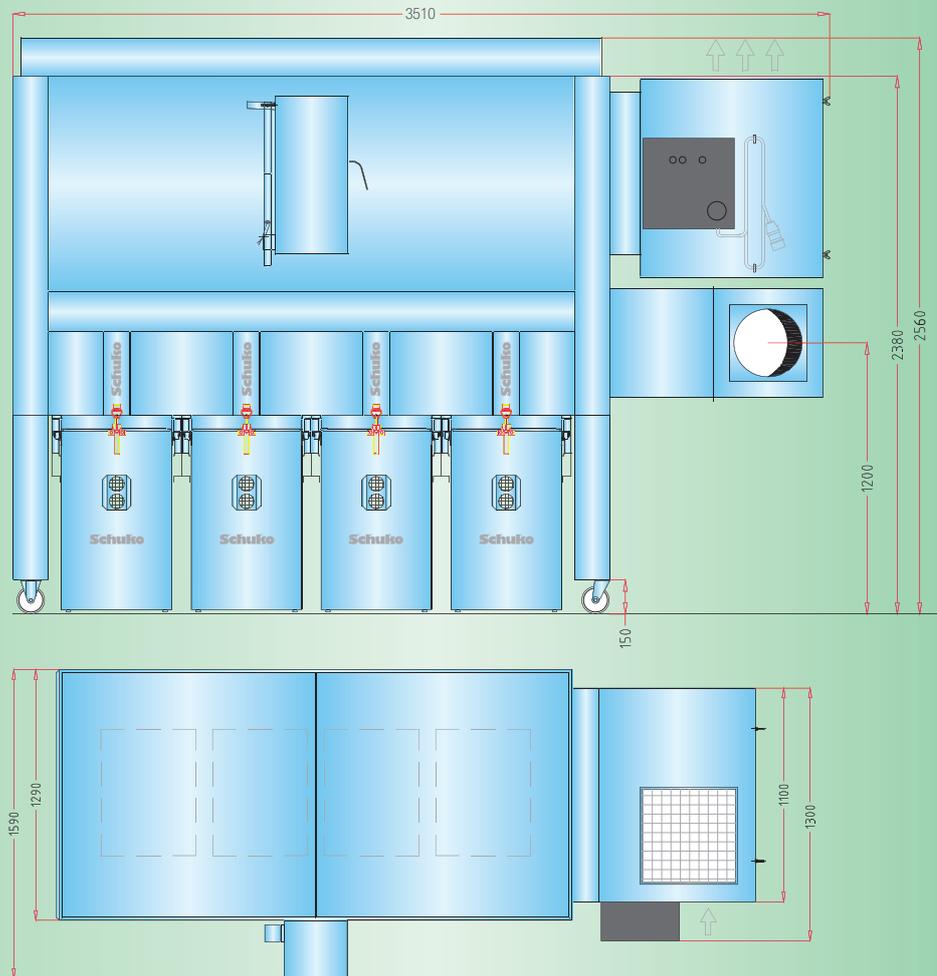
Die Vacomaten 200 XP und 200 XPe sind vom Fachausschuss Holz der Berufsgenossenschaft geprüft worden und haben das Prüfzeichen H3 (Reststaubgehalt < 0,1 mg/m<sup>3</sup>) sowie das GS-Zeichen (geprüfte Sicherheit) erhalten.

### Top Ausstattung:

- > Kontrolle der Füllhöhe durch ein Sichtfenster
- > Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz (BGIA\*-geprüft), die ein dauerhaftes Anhaften von Stäuben an den Filtern verhindern
- > Verwendung eines Hocheffizienzmotors nach IE2 (High Efficiency), zertifiziert nach EN 60034-30: 2009
- > Drucküberwachung des Volumenstroms für einen störungsfreien Absaugbetrieb
- > Höhenreduzierung (160 mm) für Transport durch Abnahme des Daches
- > Lieferung inkl. Stecker (16 Ampere), integriertem Phasenwender, 6 m Kabel und einem Satz Ersatzspänefangsäcke für schnellste Inbetriebnahme

\*Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitsschutz (aktuell IFA: „Institut für Arbeitsschutz“)

## Vacomat 250 und 300



## Maßgeschneidert und bedarfsgerecht entstauben – Vacomat 250 und 300

### Top Ausstattung:

- > großer Expansionsraum ermöglicht eine geringe Materialbelastung für das Filtermedium
- > Kontrolle der Füllhöhe durch Sichtfenster in den Spänesammeltonnen
- > Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz (BGIA\*-geprüft), besonders vorteilhaft bei hohem Staubanteil
- > Filterregeneration automatisch ausgelöst, pneumatisch/mechanisch
- > zusätzlich ist für die Filterregeneration auch eine Druckstoßabreinigung lieferbar (Mehrpreis)
- > Volumenstromüberwachung (Absaugleistung) durch eine Druckmessdose mit Signalleuchte
- > automatische Löscheinrichtung nach GS-HO-07, mit Pulverlöcher (kein Wasserschaden)
- > geräuscharm durch doppelwandige Filterschlauchverkleidung 72 [dB(A)]
- > Höhenreduzierung (160 mm) für Transport durch Abnahme des Daches
- > erweiterbar durch den Unterbau einer Brikettierpresse der Schuko-Baureihe „Compacto“

Der Vacomat 250 und der Vacomat 300 sind baugleich. Sie unterscheiden sich lediglich in der Ansaugöffnung und Ventilatorleistung. Die Ansaugseite ist standardmäßig rechts, wahlweise aber auch links möglich. Bitte beachten Sie, dass ein jeweiliger Schaltschrank zum Lieferumfang zählt:

- > Vacomat 250 - Typ V22,
- > Vacomat 300 - Typ V23.

Die Vacomaten 250 und 300 sind von der Berufsgenossenschaft Holz und Metall nach GS-HO-07 geprüft und für die Aufstellung in Arbeitsräumen zugelassen. Außerdem haben beide Vacomaten das Prüfzeichen H3 (Reststaubgehalt < 0,1 mg/m<sup>3</sup>) sowie das GS-Zeichen (geprüfte Sicherheit) erhalten.

\*Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitsschutz (aktuell IFA: „Institut für Arbeitsschutz“)

# Wir erfüllen mehr als die Norm!



## Maßgeschneidert und bedarfsgerecht entstauben – Vacomat 250 und 300

**Schaltschrankausführungen** (im Grundpreis der Vacomaten enthalten)

Typ	Art.-Nr.
Vacomat 250: V 22 (5,5 kW), autom. Ventilatoranlauf bei Start von bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen, autom. Filterregen.	887 500
Vacomat 300: V 23 (7,5 kW), autom. Ventilatoranlauf bei Start von bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen, autom. Filterregen.	887 600

**Mögliche Steuerungserweiterungen** (im Grundpreis der Vacomaten nicht enthalten)

Typ	Art.-Nr.
Zusatzsteuerung für V22+23, zur Ansteuerung von max. 8 pneum. oder mot. Schiebern	888 600
Zusatzsteuerung für V22+23, zur Ansteuerung von max. 8 pneum. oder mot. Schiebern, mit Laufzeitaddition	888 650
Ansteuerung einer Druckstoßabreinigung, für Vacomat 250 und 300	889 050

Zur Beachtung: Aus verfahrenstechnischen Gründen ist eine gleichmäßige Befüllung der Spänefangsäcke oftmals nicht möglich.

### Technische Daten Vacomat 250 und 300

Vacomat	Art.-Nr.	Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen ~[kW]	Saugstutzen Ø [mm]	Volumen- strom	Nenn- volumen- strom [bei 20m/s]	zugehöriger Unterdruck [Pa]	Filterregeneration	Filterfläche [m <sup>2</sup> ]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Schalldruck- pegel [dB(A)]
250	622 510	5,5	250	4.400	3.533	2.200	pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 8 bar	32,0	3.510 x 1.590 x 2.560	934	70
300	623 010	7,5	300	5.800	5.087	2.300	pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 8 bar	32,0	3.510 x 1.590 x 2.560	936	72

\* pro Abreinigungszyklus



## Entstauber – Baureihe Vacomat im Überblick

Typ	Art.-Nr.	Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW]	Saugstutzen Ø [mm]	Volumen- strom	Nenn- volumenstrom [bei 20m/s]	zugehöriger Unterdruck [PA]	Filterregeneration	Filterfläche [m <sup>2</sup> ]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Schall- druckpegel [dB(A)]
140/160 XP	621 500	2,2	140/160	1.593	1.450	2.200	pneumatisch Luftbedarf*: ca. 3,5 l bei 8 bar	9,5	1.715 x 900 x 2.130	289	69
140/160 XPe	622 200	2,2	140/160	1.593	1.450	2.200	motorisch	9,5	1.715 x 900 x 2.130	324	69
180 XP	621 910	3,0	180	2.610	1.832	2.450	pneumatisch Luftbedarf*: ca. 3,5 l bei 8 bar	13,5	2.065 x 900 x 2.130	335	74
180 XPe	621 950	3,0	180	2.610	1.832	2.450	motorisch	13,5	2.065 x 900 x 2.130	340	74
200 XP	621 800	3,7	200	2.495	2.260	2.800	pneumatisch Luftbedarf*: ca. 3,5 l bei 8 bar	14,5	2.645 x 900 x 2.130	415	77
200 XPe	622 100	3,7	200	2.495	2.260	2.800	motorisch	14,5	2.645 x 900 x 2.130	480	77
250	622 510	5,5	250	4.400	3.533	2.200	pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 8 bar	32,0	3.510 x 1.590 x 2.560	934	70
300	623 010	7,5	300	5.800	5.087	2.300	pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 8 bar	32,0	3.510 x 1.590 x 2.560	936	72

\* pro Abreinigungszyklus

Zur Beachtung: bei Druckstoßabreinigung: Bauhöhe H + 100 mm



## Wo gehobelt wird da fallen Späne



### Qualität – Fachkompetenz und Sicherheit

Mit 160 Mitarbeitern in sieben Werken fertigt Schuko als inhabergeführtes Unternehmen seit über 40 Jahren Absaug- und Filteranlagen, wie sie in der Holz-, Papier- und Kunststoffverarbeitung eingesetzt werden. Der Kundenkreis erstreckt sich vom Handwerker über den mittelständischen Betrieb bis zur Großindustrie.

Als Mitgliedunternehmen im VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.) legen wir großen Wert auf Anlagensicherheit nach dem aktuellen Stand der Technik und den geltenden Normen. Viele unserer Produkte sind von den zuständigen Berufsgenossenschaften geprüft und abgenommen worden. Diese Produkte tragen das GS-Zeichen und das Prüfsiegel „Staubgeprüft“. Die Marke Schuko ist ein Zeichen für Leistung und Qualität.

### Nähe zum Kunden – Alles aus einer Hand

Beratung, Planung, Fertigung, Anlieferungen, Montage, Inbetriebnahme, Wartung, Bedienschulung und flächendeckender Kundendienst für schnellen und qualifizierten Service.

Das verstehen wir unter Dienstleistung.



**Wir stehen für neue Ideen!**

**Schuko**

Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik

DE-49196 Bad Laer · Gewerbepark 2 · Telefon +49 (0) 54 24 / 8 06-0 · Telefax +49 (0) 54 24 / 8 06-80 · info@schuko.de  
DE-88348 Bad Saulgau · Mackstraße 18 · Telefon +49 (0) 75 81 / 48 71-0 · Telefax +49 (0) 75 81 / 48 71-81 · saulgau@schuko.de  
DE-97478 Knetzgau · Industriestraße 22 · Telefon +49 (0) 95 27 / 92 28-0 · Telefax +49 (0) 95 27 / 92 28-32 · knetzgau@schuko.de  
DE-55481 Kirchberg/H. · Hugo-Wagener-Straße 11 · Telefon +49 (0) 67 63 / 5 01 · Telefax +49 (0) 67 63 / 5 04 · kirchberg@schuko.de  
DE-14959 Trebbin · Gewerbegebiet Zossener Straße 4 · Telefon +49 (0) 3 37 31 / 8 67-0 · Telefax +49 (0) 3 37 31 / 8 67-55 · trebbin@schuko.de  
DE-25451 Quickborn · Theodor-Storm-Straße 29 · Telefon +49 (0) 41 06 / 76 71-0 · Telefax +49 (0) 41 06 / 76 71-1 · quickborn@schuko.de  
PL 62-561 Ślesin · Kolonia Sarnowa · Biskupie Sarnowskie 9 · Telefon +48 (0) 63 / 245 64 00 · Telefax +48 (0) 63 / 245 61 29 · slesin@schuko.com

[www.schuko.com](http://www.schuko.com)