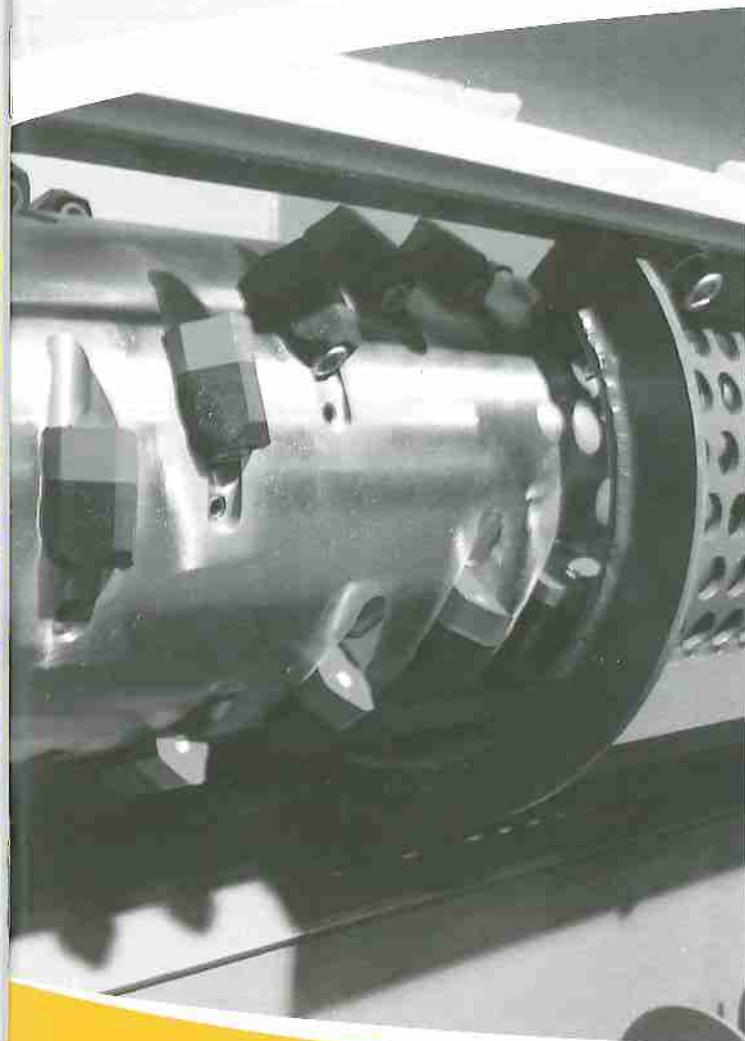


UNTHA

shredding technology

Die zuverlässige Marke!



**3 Jahre
Sorglos
Gewähr-
leistung!**

ZERKLEINERUNGSLÖSUNGEN FÜR HOLZ

QUALITÄTSZERKLEINERER MIT BISS!

Zuverlässig, präzise und ausdauernd zerkleinert ein Biber alle Holzarten. Aufgrund seines **robusten Körperbaues** kann er auch unter **extremen Bedingungen** seine Arbeit sehr **gewissenhaft** verrichten. Seine **Anpassungsfähigkeit**, sein **Fleiß**, seine **wirtschaftliche Arbeitsweise** und seine **bruchfesten Zähne** machen ihn zum **wahren Sieger** in der Zerkleinerungstechnik.

Nach demselben Erfolgsprinzip arbeiten auch **UNTHA Zerkleinerungsmaschinen**. Die **Qualität** der Produkte steht dabei **immer im Fokus**. UNTHA Zerkleinerer werden nach **höchsten Qualitätsansprüchen** in **Österreich** konstruiert, gefertigt und montiert und unterscheiden sich daher aufgrund ihrer **Langlebigkeit** und **Zuverlässigkeit** wesentlich von den Produkten der Mitbewerber. Diese **Qualität** zahlt sich aus. Wir geben **3 Jahre Sorglos Gewährleistung*** auf alle UNTHA Holzzerkleinerungsmaschinen!

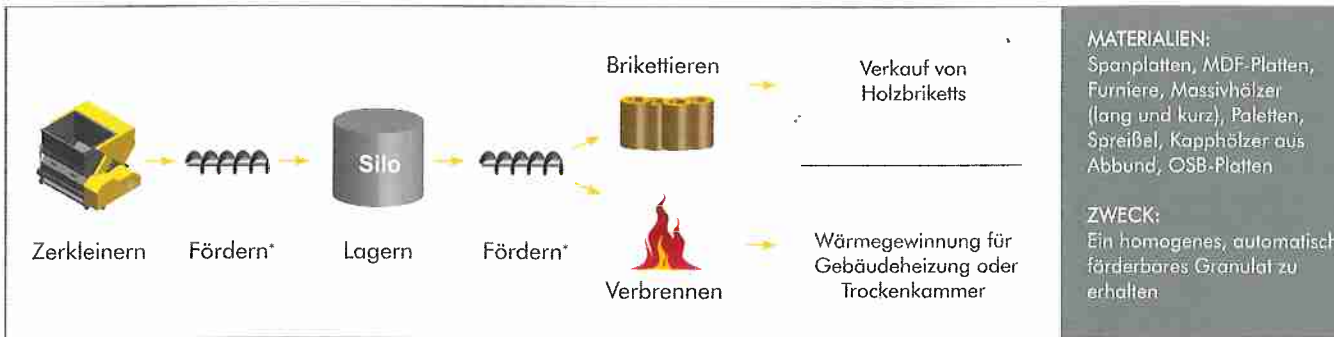
ZUVERLÄSSIGKEIT

In jeder UNTHA Zerkleinerungsmaschine stecken sichtbare und unsichtbare Kräfte. Sichtbar sind die **robuste Maschinenkonstruktion**, das **kraftvolle Schneidwerk** und die **unverwechselbare Dynamik des Designs**. Unsichtbar, aber permanent erkennbar, ist die **gesamte Leistung der Maschine**, die aus **Innovationskraft**, **Lösungskompetenz** und **Erfahrung der UNTHA Ingenieure und Mitarbeiter** entsteht. Sie geben den **Maschinen** die **charakteristische Zuverlässigkeit**, die unsere Kunden weltweit schätzen.

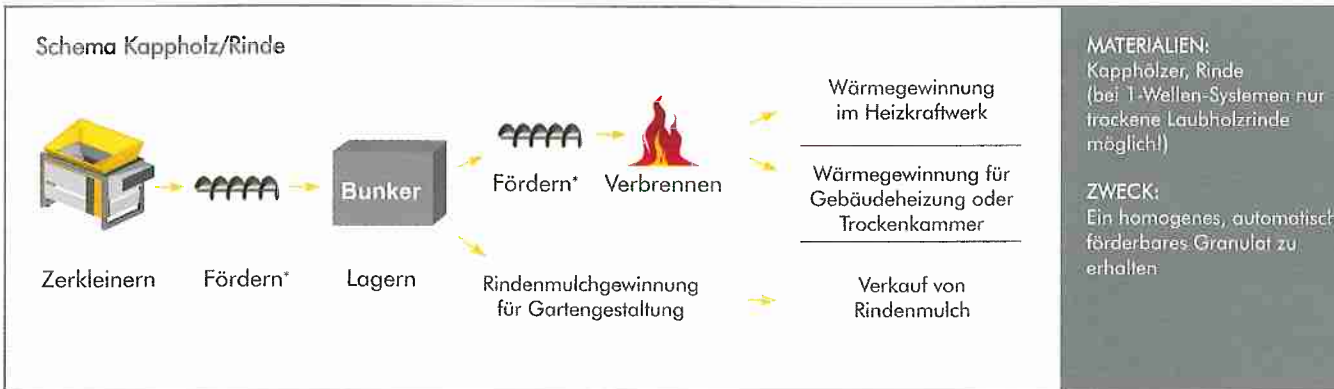
NUTZEN SIE DIE ENERGIE, DIE IN IHREM RESTHOLZ STECKT

Egal ob es um die Zerkleinerung von Hartholzabfällen geht oder Furniere zerkleinert werden sollen, unsere zuverlässigen Zerkleinerungsmaschinen sind ein Garant dafür, dass Ihr Restholz effizient und wirtschaftlich zerkleinert wird. Schwerpunktmäßig bieten wir individuelle Zerkleinerungslösungen für folgende Branchen: Tischlerei- und Zimmereibetriebe, Sägewerksbetriebe sowie für die holzbe- und verarbeitende Industrie.

VERWERTUNG VON TISCHLEREI- UND ZIMMEREIABFÄLLEN



VERWERTUNG VON SÄGEWERKSABFÄLLEN



LR630

KLEINER PREIS UND GROSSE LEISTUNG

Der LR630 ist ein echter Klassiker unter den Einwellenzerkleinerern und überzeugt vor allem durch das sehr gute Preis/Leistungsverhältnis. Üblicherweise kommt er in Tischlereibetrieben zum Einsatz, welche Restholzmengen von 1 bis 7 m³ pro Woche verarbeiten.

Das homogene Endprodukt aus der Zerkleinerung eignet sich hervorragend zur Wärmegewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

ANWENDUNGSFÄLLE

- Massivholz • Spanplatten • Furniere (gemischt mit Holz)
- MDF-Platten • Kartonagen • usw.

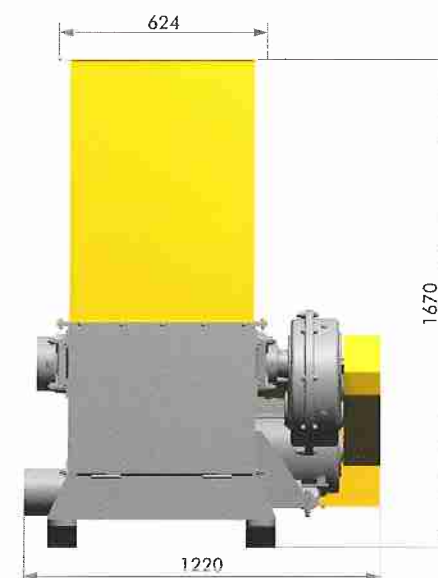
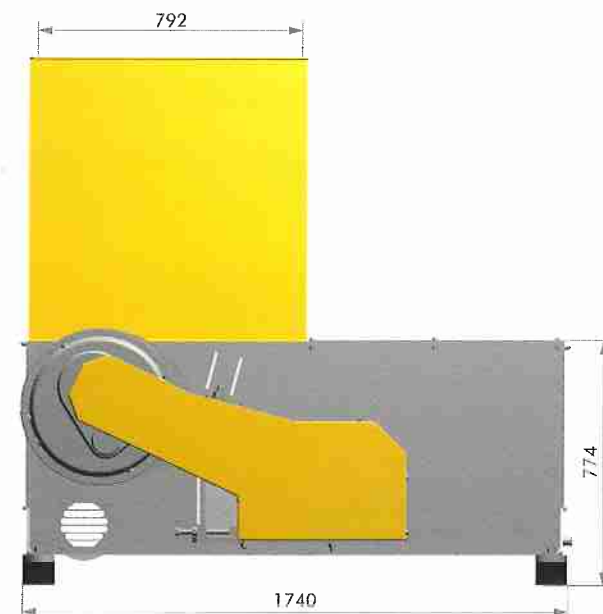


LR630

Einwellen-Zerkleinerungssystem

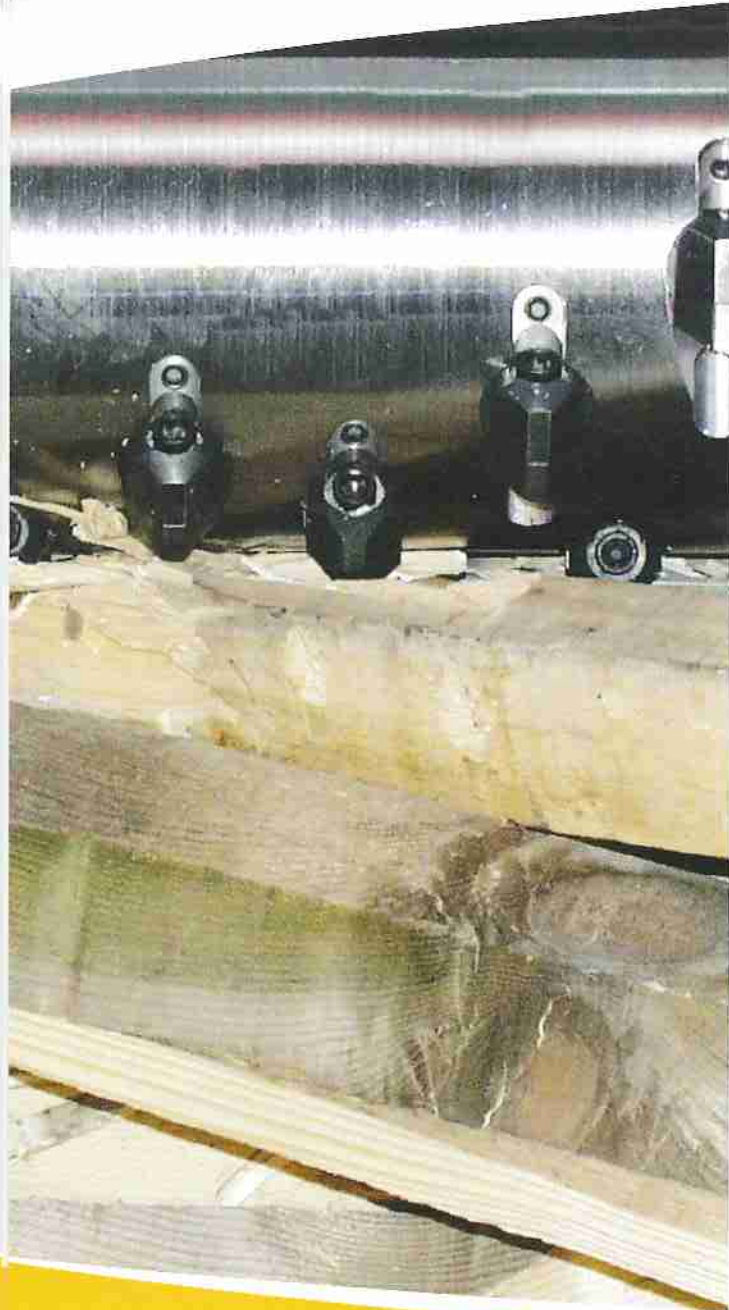
TECHNISCHE DATEN		LR630
Antriebsleistung Rotor	kW	11/15/18,5
Antriebsleistung Hydraulik	kW	0,75
Ø Rotor	mm	248
Rotordrehzahl	U/min	98
Anzahl Schneidwerkzeuge	Stk.	17.
Einfüllöffnung	mm	624 x 792
Ø Absaugstutzen	mm	160
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28
Gewicht	kg	ca. 1.300
Arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel LPA1m	dB (A)	82
Ø Lochsieb	mm	15 - 30
Durchsatzleistung*	srm	ca. 1 - 2

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser
Alle Maße in mm.



Kompetenz seit über 40 Jahren.

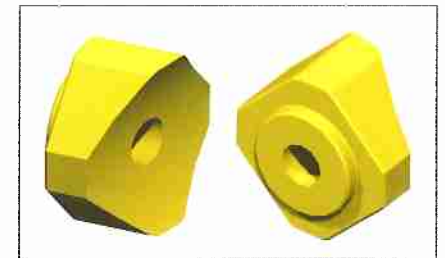
Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!



QUALITÄTSMERKMALE

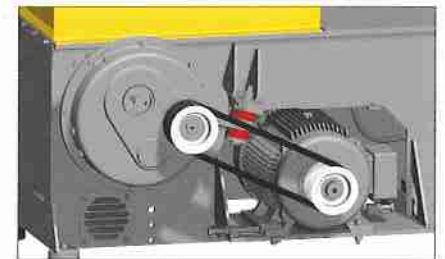
Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- Durch austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- Durch formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch präzisen Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleiste



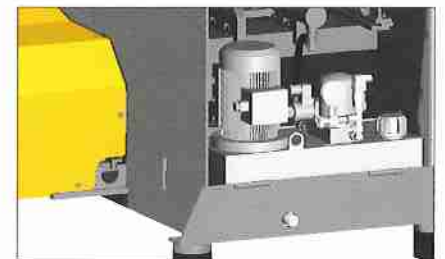
Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- Durch 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidsystem
- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- Durch zuverlässiges Hydrauliksystem



Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank



*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.



Optionen

- Austragschnecken
- Kundenspezifische Einfülltrichter und Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

**3 Jahre
Sorglos
Gewähr-
leistung!***

LR700

KOMPAKT UND UNIVERSELL EINSETZBAR

Der LR700 ist ein Einwellenzerkleinerer, der für eine große Bandbreite an Anwendungen konzipiert wurde. Kunden sind von der kompakten Bauform und den universellen Einsatzmöglichkeiten begeistert.

Die mittlere Größe der bekannten LR-Baureihe ist bereits mit dem großen UNTHA LR-Technologiepaket ausgestattet, was ihn zu einem sehr wirtschaftlichen Zerkleinerer macht. Üblicherweise sorgt er in Tischlerei- und Zimmereibetrieben für die zuverlässige Verwertung von 4 bis 12 m³ Abfallholz pro Woche.

Das homogene Endprodukt aus der Zerkleinerung eignet sich hervorragend zur Wärmegewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

ANWENDUNGSFÄLLE

- Massivholz • Spanplatten • Kartonagen • MDF-Platten
- Furniere • Paletten • Rinde (Hartholz) • usw.



LR700

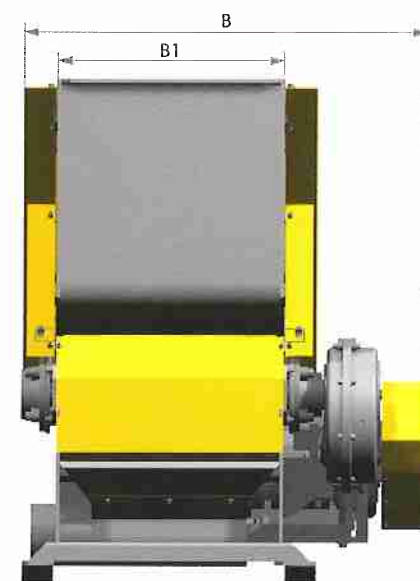
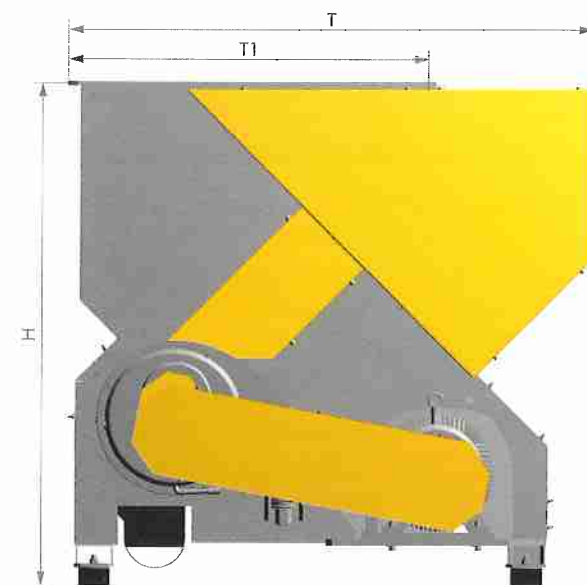
Einwellen-Zerkleinerungssystem

TECHNISCHE DATEN		LR700
Antriebsleistung Rotor	kW	18,5/22
Antriebsleistung Hydraulik	kW	1,1
Ø Rotor	mm	300
Rotordrehzahl	U/min	98
Anzahl Schneidwerkzeuge	Stk.	19
Einfüllöffnung	mm	700 x 1.065
Ø Absaugstutzen	mm	200
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28
Empfohlener Rohrleitungsquerschnitt	mm	200
Gewicht	kg	ca. 1.800
Arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel LPA1m	dB (A)	82
Ø Lochsieb	mm	15 - 40
Durchsatzleistung*	srm	ca. 2 - 4

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser
Alle Maße in mm.

Maschinentype Abmessungen	LR700
B (mm)	1.306
B1 (mm)	700
H (mm)	1.630
T (mm)	1.712
T1 (mm)	1.065

Kompetenz seit über 40 Jahren.
Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!



QUALITÄTSMERKMALE

Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

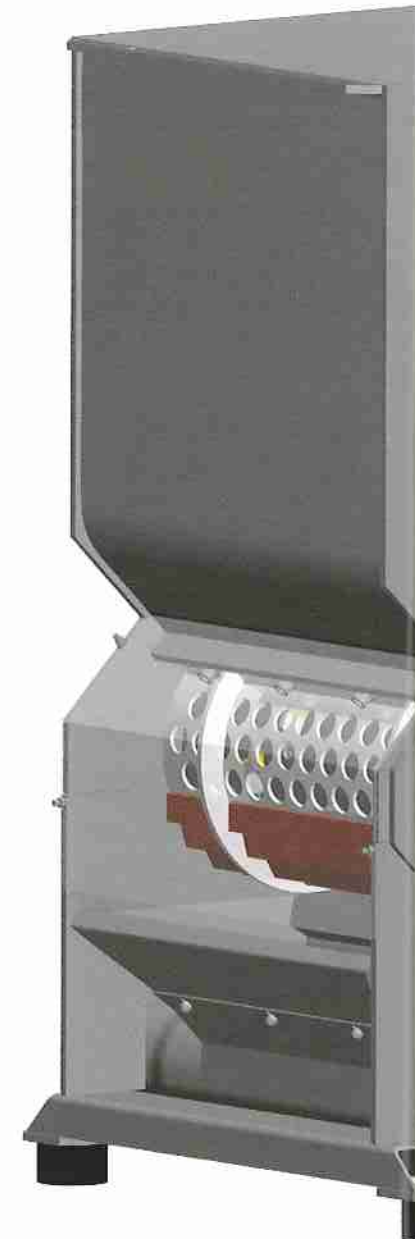
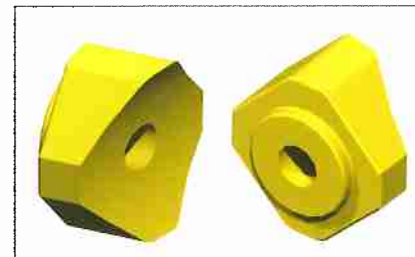
- Durch austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- Durch formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch präzisen Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleisten

Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- Durch 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidsystem
- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- Durch zuverlässiges Hydrauliksystem
- Durch wartungsfreies Schiebersystem

Konstanter und effektiver Materialeinzug

- Durch kraftvolle und verschleißfreie Schwenkschieberkonstruktion
- Durch beidseitiges Einziehen des Schiebers mit zwei Hydraulikzylindern



*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.



**3 Jahre
Sorglos
Gewähr-
leistung!***

Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank

Optionen

- Austragschnecken
- Kundenspezifische Einfülltrichter und Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

LR-Technologiepaket

- 1000-fach bewährtes Schneidsystem
 - Auswechselbare Wendeschneidplatten und -halter
- Innovative Wendeschneidplattengeometrie
 - Kraftvoller Schwenkschieber

LR1000/LR1400

SEHR LEISTUNGSSTARK FÜR HOHE DURCHSATZ-LEISTUNGEN

Hohe Zuverlässigkeit und große Leistungsstärke zeichnen die LR1000 / LR1400 besonders aus. Die wohl bekanntesten Vertreter der LR-Baureihe werden besonders gerne für anspruchsvolle Anwendungen eingesetzt, bei denen hohe Durchsatzleistungen gefordert sind. Selbstverständlich sind beide Typen mit dem großen UNTHA LR-Technologiepaket ausgestattet.

Hauptsächlich finden sie in Tischlerei-, Zimmerei- und Sägewerksbetrieben Einsatz, welche ein Abfallaufkommen von mehr als 12 m³ vorweisen. Aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit werden sie auch gerne in der Holzbe- und -verarbeitenden Industrie eingesetzt.

Das homogene Endprodukt eignet sich hervorragend zur Wärmegewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

ANWENDUNGSFÄLLE

- Massivholz (Klötze) • Spanplatten • Furniere
- MDF-Platten • Kartonagen (gemischt mit Holz)
- Paletten • Rinde (Hartholz) • usw.



LR1000/LR1400

Einwellen-Zerkleinerungssystem

TECHNISCHE DATEN		LR1000	LR1400
Antriebsleistung Rotor	kW	22/30/2 x 18,5	30/2 x 22
Antriebsleistung Hydraulik	kW	1,5	2,2
Antriebsleistung Förderschnecke	kW	0,55	0,55
Ø Rotor	mm	300	300
Rotordrehzahl	U/min	98	98
Anzahl Schneidwerkzeuge	Stk.	27/54	38/76
Einfüllöffnung	mm	1.000 x 1.050 / 1.600 ¹⁾	1.400 x 1.050 / 1.600 ¹⁾
Ø Austragsschnecke	mm	200	200
Ø Absaugstutzen	mm	250	250
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28	28
Empfohlener Rohrleitungsquerschnitt	mm	250	250
Gewicht	kg	2.400 – 2.700	2.800 – 3.500
Arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel LPA1m	dB (A)	ca. 82	ca. 82
Ø Lochsieb	mm	15 – 40	15 – 40
Durchsatzleistung*	srm	ca. 2 – 6	ca. 4 – 8

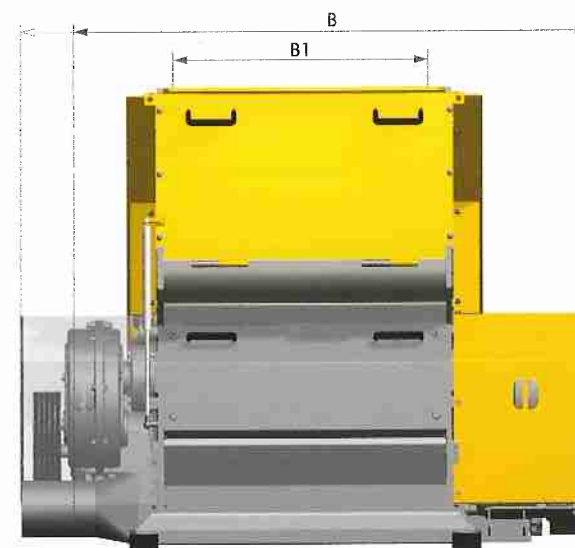
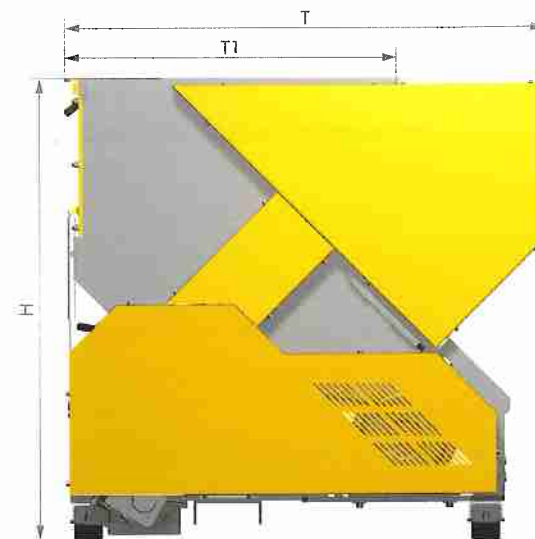
*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser

¹⁾ bei 45° Maschinengehäuse

Alle Maße in mm.

Maschinen-typ Abmessungen	LR1000	LR1400
B (mm)	1.761 / 2.010	2.141 / 2.406
B1 (mm)	1.000	1.400
H (mm)	1.630	1.645
T (mm)	1.704	1.704
T1 (mm)	1.050	1.050

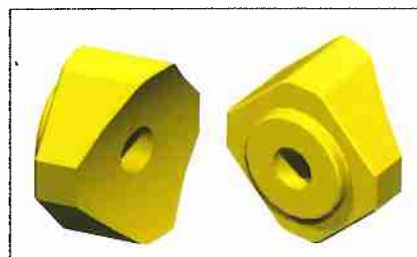
**Kompetenz seit über 40 Jahren.
Mehr als 8.000 Zerkleinerungs-
maschinen im täglichen Einsatz!**



QUALITÄTSMERKMALE

Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- Durch austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- Durch formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch präzisen Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleisten



Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- Durch 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidystem
- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- Durch zuverlässiges Hydrauliksystem
- Durch wartungsfreies Schiebersystem



Konstanter und effektiver Materialeinzug

- Durch kraftvolle und verschleißfreie Schwenkschieberkonstruktion
- Durch beidseitiges Einziehen des Schiebers mit zwei Hydraulikzylindern



*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.



Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank

Optionen

- Austragschnecken
- Kundenspezifische Einfülltrichter und Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

**3 Jahre
Sorglos
Gewähr-
leistung!***

LR-Technologiepaket

- 1000-fach bewährtes Schneidsystem
 - Auswechselbare Wendschneidplatten und -halter
- Innovative Wendschneidplattengeometrie
 - Kraftvoller Schwenschieber

RS30/RS40

ZUVERLÄSSIGKEIT FÜR VIELE JAHRE

Die zuverlässigen sowie sehr robusten RS30 und RS40 Zerkleinerer haben sich über Jahrzehnte bewährt und werden speziell bei der Verarbeitung von langen Massivholzteilen eingesetzt. Die Maschinen können als „Stand-alone-Lösung“ betrieben oder in komplexe Anlagen integriert werden, wo sie aufgrund des sehr kompakten Designs gerne eingesetzt werden.

Sie zeichnen sich besonders durch ihre hohe Verfügbarkeit aus und sind einzigartig produktiv.

Das homogene Endprodukt eignet sich hervorragend zur Wärmegewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

ANWENDUNGSFÄLLE

- Massivholz (lange Holzteile, Spreißel) • Furniere
- Kartonagen / Papier (gemischt mit Holz) • Rinde
- usw.



RS30/RS40

Vierwellen-Zerkleinerungssystem

TECHNISCHE DATEN		RS30	RS40 / 22 kW	RS40 / 30-37 kW
Antriebsleistung Rotor	kW	2x5,5 / 2x7,5 / 2x11	2x11	2x15 / 2x18,5
Schneidwerksöffnung	mm	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Anzahl Messerwellen		4	4	4
Drehzahl Hauptwelle	U/min	ca. 23	ca. 20	ca. 23
Drehzahl Nebenwelle	U/min	ca. 34	ca. 28	ca. 34
Ø Lochsieb	mm	15 - 40	15 - 40	15 - 40
Gewicht	kg	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Arbeitsplatzbezogener Schalldruckpegel LPA1m	dB (A)	ca. 80	ca. 80	ca. 80
Durchsatzleistung*				
- Lochsieb Ø 15 - 25 mm	kg/h	300 - 700	400 - 1.100	500 - 1.400
- Lochsieb Ø 30 - 40 mm	kg/h	800 - 1.200	800 - 1.500	1.100 - 2.000

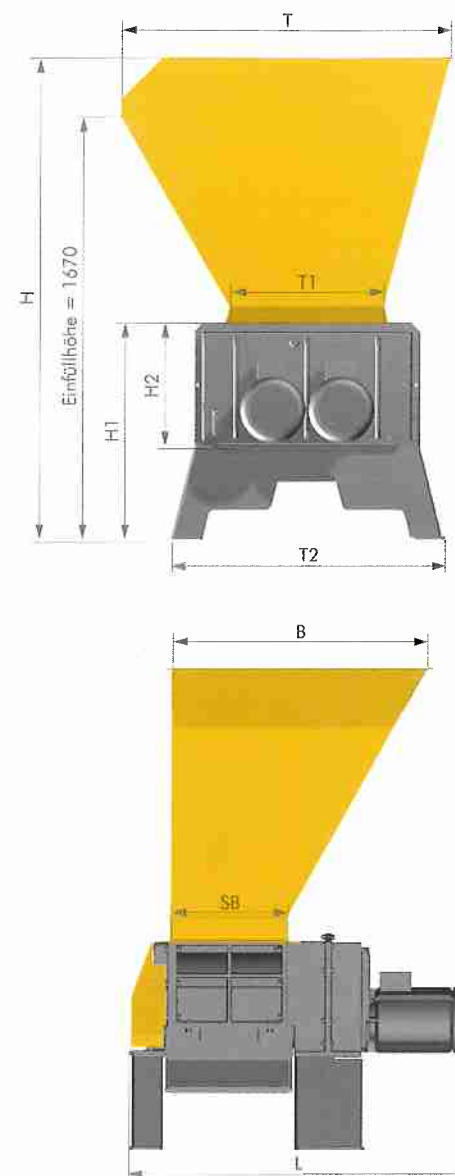
*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser

MASCHINENTYPEN / ABMESSUNGEN	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS30 / 2 x 5,5 kW	450	1.250	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 7,5 kW	450	1.300	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 11 kW	450	1.340	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS40 / 22 kW	450	1.360	1.970	820	450	1.000	1.370	700	1.190
RS40 / 22 kW	750	1.660	1.970	820	450	1.300	1.370	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	480	1.530	1.990	880	500	1.045	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	750	1.800	1.990	880	500	1.315	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	960	2.010	1.990	880	500	1.525	1.415	700	1.190

Alle Maße in mm. SB= Schneidwerksbreite

Kompetenz seit über 40 Jahren.

Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!





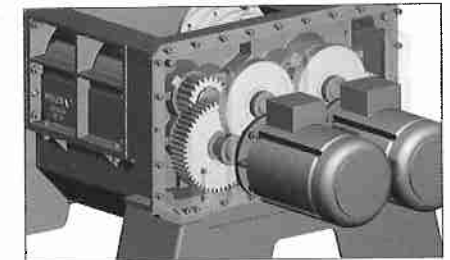
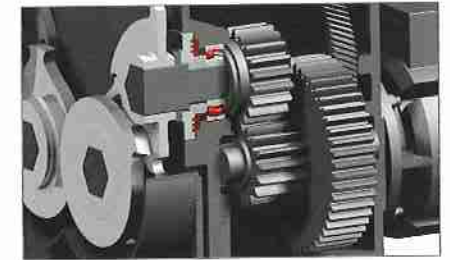
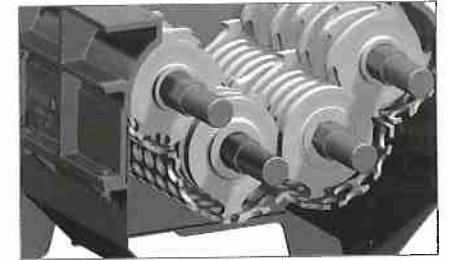
QUALITÄTSMERKMALE

Hohe Verfügbarkeit

- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch massive Gussrahmenkonstruktion
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch langsam laufende Schneidwellen– dadurch hohe Resistenz gegen Störstoffe
- Durch einfachen Aufbau, geringe Störanfälligkeit (Kupplungen...)
- Durch robuste Hackscheiben mit beidseitigem Bund zur Übertragung hoher Schnittkräfte
- Durch gesenkgeschmiedete und einsatzgehärtete Hackscheiben
- Durch zuverlässigen Antrieb über zwei unabhängige Motoren mit robustem Stirnradgetriebe
- Durch einstufiges Zerkleinerungsprinzip (Vor- und Nachzerkleinerung in einer Stufe)
- Durch selbstständigen Einzug des Inputmaterials, daher ist auch kein Nachdrücksystem notwendig

Einzigartig produktiv

- Durch hohe Durchsatzleistung, da sehr große Sieboberfläche und maßgeschneiderte Schneidwerksgestaltung
- Durch hohe Drehmomente der langsam laufenden Schneidwellen
- Durch geringe Stillstandzeiten



*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.



Geringe Lärm- und Staubbelastung

- Durch langsam laufende Schneidwellen

Durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank

Optionen

- Absaughauben (Absaugung an vier Seiten möglich)
- Kundenspezifische Einfülltrichter
- Je nach Anforderung kundenspezifische Hackscheiben erhältlich
- Kundenspezifische Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

**3 Jahre
Sorglos
Gewähr-
leistung!***

VR BAUREIHE

ZUVERLÄSSIGE ZERKLEINERUNGSTECHNIK FÜR EINEN SORGENFREIEN BETRIEB

Die VR-Baureihe setzt sich aus leistungsstarken Einwellen-Zerkleinerungsmaschinen zusammen, welche bei sehr vielseitigen Zerkleinerungsaufgaben zum Einsatz kommen.

Die innovative VR-Baureihe wurde in Kooperation mit Anwendern aus Industrie und Gewerbe entwickelt. So entstand eine neue Generation von Einwellenzerkleinerern, die keine Wünsche offen lässt.

Neben dem bruchsicheren Schneidsystem, dem revolutionären Antriebskonzept und einem wartungsfreien Nachdrucksystem zählen ein robustes und zweckmäßiges Design und eine hohe Wartungsfreundlichkeit zu einigen Highlights dieser Innovation.

Durch die hohe Zuverlässigkeit bleibt die VR-Baureihe auch unter schwierigen Einsatzbedingungen sehr produktiv, was sie somit zum wahren Sieger dieser Leistungsklasse macht.

ANWENDUNGSFÄLLE

- Massivholzabfälle • Holzpaletten • Abbruchholz
- Produktionsabfälle • Holz-Verpackungsmaterialien
- u.s.w.



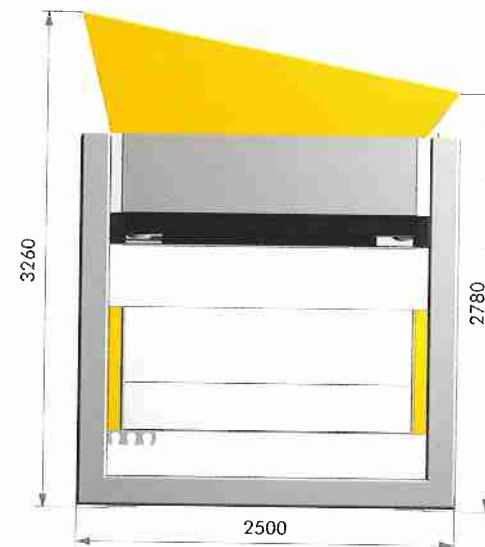
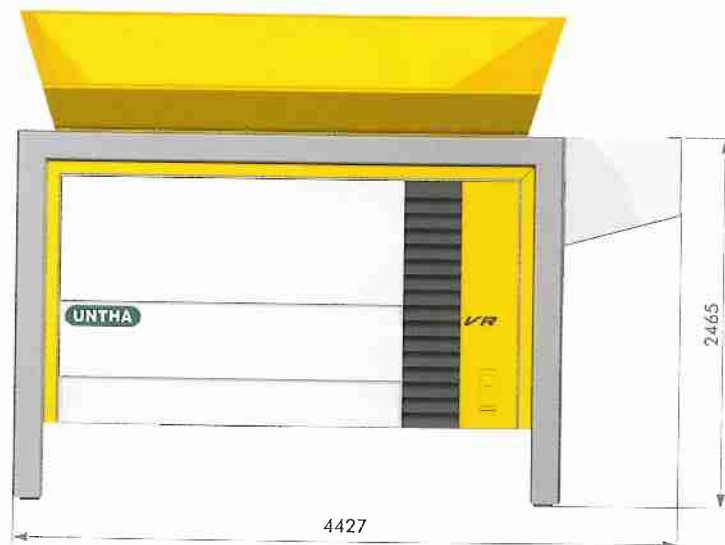
VR BAUREIHE

Einwellen-Zerkleinerungssystem

TECHNISCHE DATEN		VR60	VR80	VR100	VR120	VR140	VR160
Antriebsleistung	kW	55	75	90	110	132	160
Einfüllöffnung	mm	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280
Hydraulikleistung	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Ø Rotor	mm	700	700	700	700	700	700
Rotordrehzahl	U/min	86	86	95	95	105	105
Ø Lochsieb	mm	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100
Größe Wendschneidplatten	mm	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60
Anzahl Wendschneidplatten	Stk.	29 - 94	29 - 94	58 - 141	58 - 141	87 - 188	87 - 188
Gewicht	kg	ca. 14.000	ca. 14.000	ca. 14.000	ca. 15.000	ca. 15.000	ca. 15.000
Durchsatzleistung*	kg/h	1.000 - 6.000	2.000 - 7.000	3.000 - 7.000	3.000 - 8.000	4.000 - 9.000	4.000 - 10.000

*) Abhängig von Materialbeschaffenheit
und Lochsiebdurchmesser

Alle Abmessungen in mm.



**Kompetenz seit über 40 Jahren.
Mehr als 8.000 Zerkleinerungs-
maschinen im täglichen Einsatz!**

QUALITÄTSMERKMALE

Wirtschaftliches und bruchsicheres Schneidsystem

- Austauschbare Wendeschneidplattenhalter (A)
- Variable Größe und Geometrie der Wendeschneidplatten
- Wendeschneidplatten und Schneidleisten mehrfach verwendbar
- Keine Gewinde an den Schneidwerkzeugen, dadurch keine Bruchgefahr

Konstanter und effektiver Materialeinzug

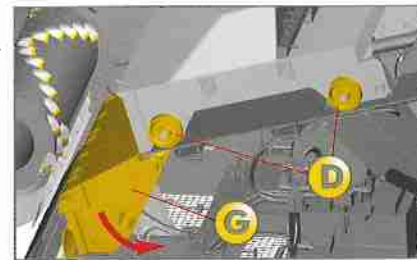
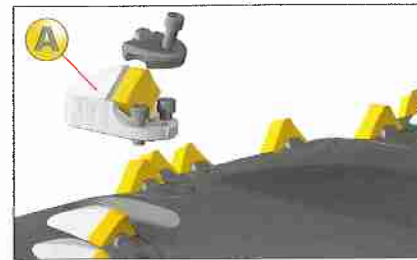
- Kombination aus großem Rotordurchmesser (700 mm) und großer Schieberhöhe (400 mm) verhindert Brückenbildung im Trichter
- Materialselbsteinzug durch Schrägstellung des Schieberbodens

Robustes und zweckmäßiges Design

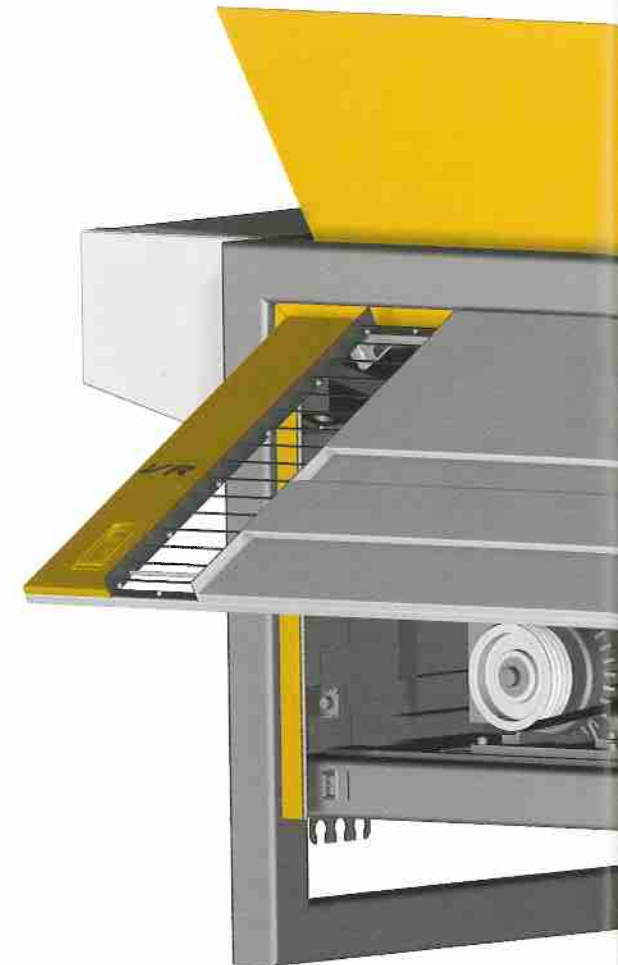
- Stahlrahmenkonstruktion aus verwindungssteifen und massiven Profilrohren (B)
- Kompakte Bauweise, dadurch geringer Platzbedarf notwendig
- Torsionssteife Rippenkonstruktion der Lochsiebklappe (C)
- Kein zusätzliches Untergestell für Materialaustrag notwendig
- Radladerbeschickung durch großen Einfülltrichter möglich
- Geeignet für Standardtransporte

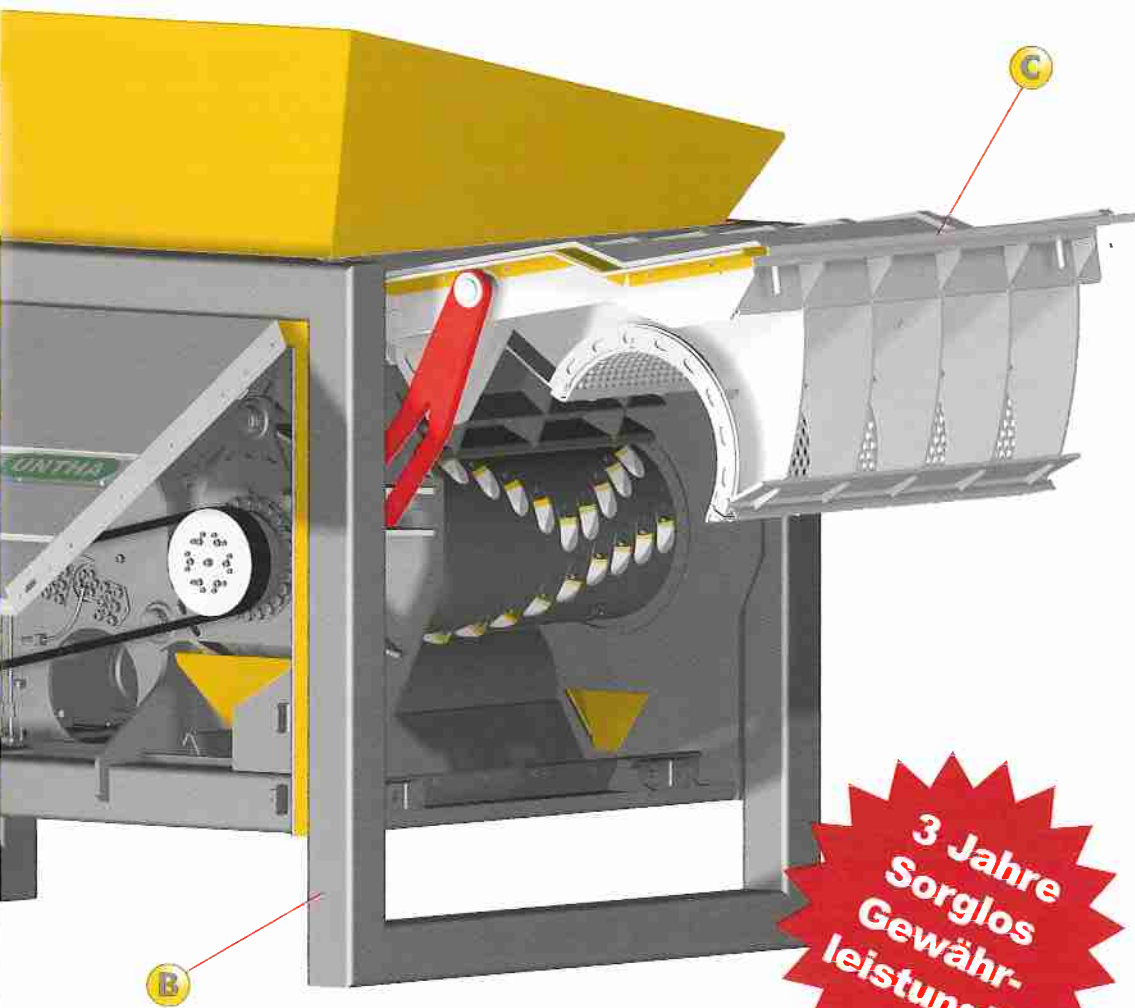
Wartungsfreies hydraulisches Nachdrücksystem

- Durch Rollenführung (D) kein Verschleiß möglich
- Selbstnachstellende Dichtleisten
- Schnellreinigungssystem mit integriertem Staubabwurf



*1) Dürer 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.





1) Safety remote control

2) Safety remote control (expert)

Einfache Bedienung

- SRC¹⁾-Bedienterminal (E) mit integriertem 5,6"-Touchscreen und hochauflösendem Farbdisplay (leichte und einfache Menüführung)

Revolutionäres Antriebskonzept

- Kein Wellenstummel notwendig, da Getriebe (F) im Rotor integriert ist (Wellenstummel ist Problemstelle bei herkömmlichen Maschinen)
- Antriebskonzept wurde ursprünglich für sehr harten Einsatz in der Bergbauindustrie entwickelt

Hohe Wartungsfreundlichkeit

- Alle Maschinenkomponenten über Wartungstüren leicht und schnell zugänglich
- Kein Werkzeug zum Öffnen der Wartungstüren notwendig
- Lochsiebklappe ist hydraulisch zu öffnen
- Leichter und schneller Tausch der Verschleißteile durch schraubende Verbindungen
- Keine externen Wartungsbühnen notwendig
- Große Wartungsintervallzeiten

Optionen

- Schutzeinrichtung für Schneidsystem (G) speziell bei störfstoffintensivem Material
- Frequenzumformer für eine optimale Anpassung der Drehzahl an den jeweiligen Anwendungsfall
- SRCE²⁾-Bedienterminal mit 15"-Touchscreen für hochprofessionellen Einsatz
- Automatisches Zentralschmiersystem
- UNTHA Sorglospaket

AUSWAHL REALISIERTER PROJEKTE



Einsatzgebiet: Tischlereiabfälle
 Lösung: LR700
 Zubehör: -
 Standort: Polen



Einsatzgebiet: Abfälle aus Möbeltischlerei
 Lösung: LR1000
 Zubehör: -
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Sägewerksabfälle und Kappstücke
 Lösung: LR1400-44kW
 Zubehör: -
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Paletten Holzzerkleinerung
 Lösung: LR1400
 Zubehör: Fördertechnik
 Standort: Deutschland



Einsatzgebiet: Spanplatten, Paletten
 Lösung: LR1400
 Zubehör: Kipptisch
 Standort: Frankreich



Einsatzgebiet: Paletten und Sägewerksabfälle
 Lösung: LR1400
 Zubehör: Radladertrichter
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Kappstücke, Paletten
 Lösung: LR1400
 Zubehör: Sondertrichter
 Standort: Schweiz



Einsatzgebiet: Paletten und Palettenproduktionsabfälle
 Lösung: LR1400
 Zubehör: Untergestell
 Standort: Großbritannien



Einsatzgebiet: Produktionsabfälle
 Lösung: RS30
 Zubehör: Förderschnecke
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Holzabfälle aus
 Palettenerzeugung
 Lösung: VR60
 Zubehör: Förderschnecke,
 Magnetabscheidung
 Standort: Schweiz



Einsatzgebiet: Zimmereiabfälle
 Lösung: LR1000
 Zubehör: Sondertrichter
 Standort: Deutschland



Einsatzgebiet: Hartholzleisten
 Lösung: RS30
 Zubehör: Absaughaube
 Standort: Italien



Einsatzgebiet: Tischlereiabfälle
 Lösung: LR700
 Zubehör: -
 Standort: Italien



Einsatzgebiet: Zimmereiabfälle
 Lösung: LR1400
 Zubehör: Sondertrichter
 Standort: Italien



Einsatzgebiet: Rinde
 Lösung: LR1400
 Zubehör: -
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Paletten
 Lösung: VR60
 Zubehör: Förderschnecke
 Standort: Deutschland

Kompetenz seit über 40 Jahren.

Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!

UNTHA KUNDENSERVICE – ZUVERLÄSSIG WIE UNSERE PRODUKTE

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an erster Stelle. Unser Kundenservice sorgt dafür, dass von uns übergebene Maschinen und Anlagen gewartet und optimiert werden, um so die Lebensdauer der Maschinen und Anlagen zu verlängern und eine effiziente und gewinnbringende Arbeitsweise zu schaffen. Für die Umsetzung sorgen unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Kundenservice-Broschüre.



VIELE GUTE GRÜNDE FÜR UNTHA KUNDENSERVICE

Schneidwerksaufarbeitungsservice

- Kostengünstige Alternative zum Neukauf eines Schneidwerks
- Verlängerung der Lebensdauer und Erhöhung der Produktivität von gebrauchten Schneidwerken
- Optimierung von verschlissenen Schneidwerken

Ersatzteilservice

- Original UNTHA Ersatzteile für maximale Verfügbarkeit Ihrer Maschine und Anlage
- Umfangreiches Ersatzteillager mit über 10.000 Artikeln
- Bereitstellung von Ersatzteilen innerhalb von zwei Werktagen¹⁾ mit Hilfe eines modernen Logistikkonzepts
- Alle Original UNTHA Ersatzteile sind „Made in Austria“

Reparaturservice

- Kurze Reaktionszeit und kompetente Hilfestellung im Notfall
- Servicehotline
- Top geschultes und erfahrenes Servicepersonal
- Generalüberholungen vor Ort oder im UNTHA Servicezentrum

Wartungen und Wartungsvereinbarungen

- UNTHA Qualitätswartung für maximalen Ertrag durch hohe Verfügbarkeit der Maschine
- Regelmäßige UNTHA Qualitätswartung sorgt für hohe Leistungsfähigkeit der Maschine
- Deutliche Verringerung von Betriebs- und Instandhaltungskosten
- Modulare UNTHA Qualitäts-Wartungsvereinbarungen erhältlich

Schulungen und Trainings

- Fachschulungen für optimale Bedienung und Wartung der Maschinen
- Praxisorientierte und multimediale Trainings für schnelle Lernerfolge
- Individuelle Trainings und Beratung vor Ort möglich

Maschinendiagnose

- Vorbeugung von schweren Maschinenschäden
- Auswertungen mittels moderner Diagnoseinstrumente
- Ferndiagnose über GSM-Modem zur raschen Fehlerbehebung

¹⁾ Gültig für alle lagernden Artikel!



UNSERE MISSION

Wir sind seit über 30 Jahren der zuverlässige und kompetente Partner in der Zerkleinerungstechnik. Auf Basis modernster Technologie und hochqualifizierter Mitarbeiter entwickeln und produzieren wir innovative und maßgeschneiderte Zerkleinerungslösungen für die jeweilige Aufgabenstellung.

Dabei sind unsere Kunden und Märkte die zentralen Orientierungspunkte für unser Denken und Handeln. Durch die Bereitstellung unserer qualitativ hochwertigen und somit vollkommen zuverlässigen Produkte und Dienstleistungen stärken wir so die Position unserer Kunden am Markt.

Wir betrachten Zuverlässigkeit, Glaubwürdigkeit sowie solides wirtschaftliches Denken und Handeln als die zentralen Werte, die uns den Erfolg auf den internationalen Märkten ermöglichen und erhalten. Diese Merkmale erweitern unsere Wettbewerbsfähigkeit, indem wir uns auf unsere Kernkompetenzen und die ständige Verbesserung der Unternehmensprozesse fokussieren. Die Voraussetzung hierfür bilden unsere Innovationskraft, Lösungskompetenz und unser ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein.



DIESE FAKTEN SPRECHEN FÜR UNS



UNTHA

shredding technology

Die zuverlässige Marke!



UNTHA shredding technology

Moldanstraße 141

A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria

Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1

info@untha.com

www.untha.com

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner