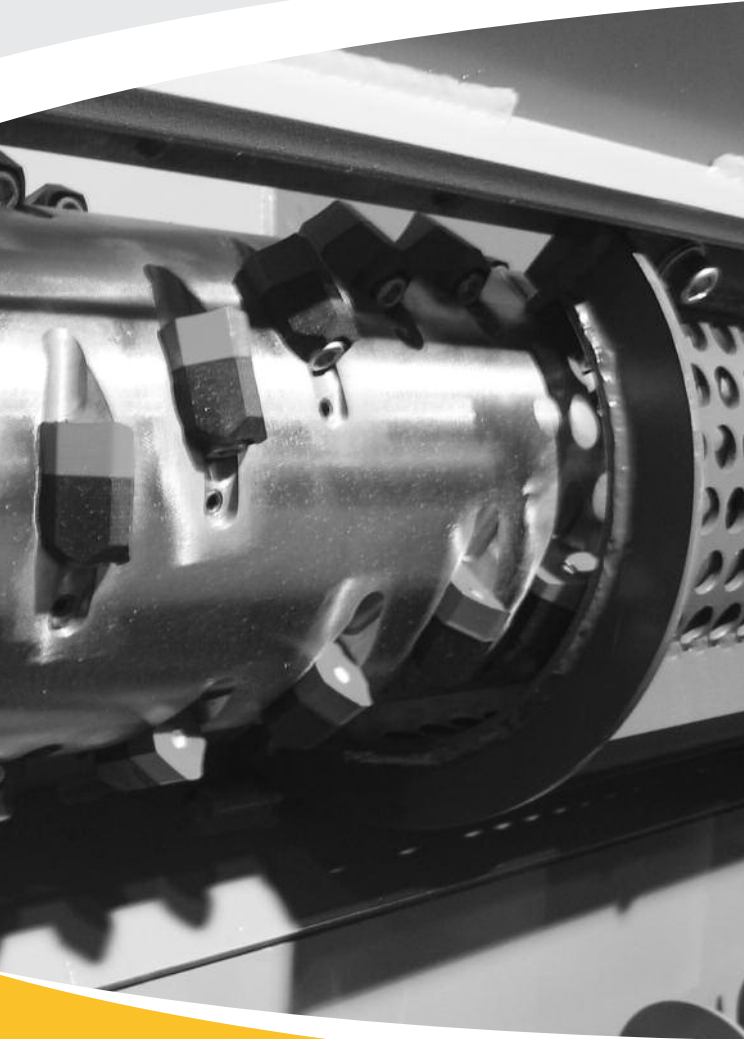


# UNTHA

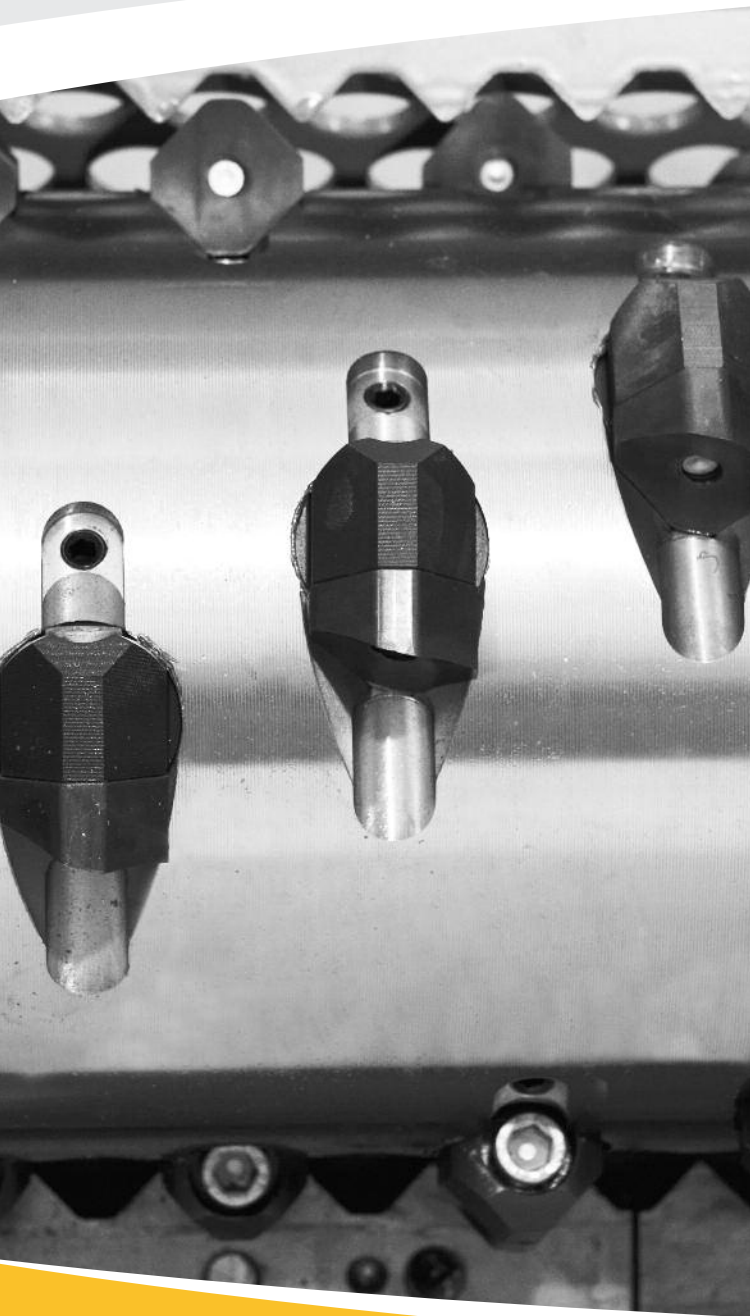
shredding technology

Die zuverlässige Marke!



**3 Jahre  
Sorglos  
Gewähr-  
leistung!**

**ZERKLEINERUNGSLÖSUNGEN FÜR HOLZ**



## QUALITÄTSZERKLEINERER MIT BISS!

Zuverlässig, präzise und **ausdauernd** zerkleinert ein Biber alle Holzarten. Aufgrund seines **robusten Körperbaues** kann er auch unter **extremen Bedingungen** seine Arbeit sehr **gewissenhaft** verrichten. Seine **Anpassungsfähigkeit**, sein **Fleiß**, seine **wirtschaftliche Arbeitsweise** und seine **bruchfesten Zähne** machen ihn zum **wahren Sieger** in der Zerkleinerungstechnik.

Nach demselben Erfolgsprinzip arbeiten auch **UNTHA Zerkleinerungsmaschinen**. Die **Qualität** der Produkte steht dabei **immer im Fokus**. UNTHA Zerkleinerer werden nach **höchsten Qualitätsansprüchen** in **Österreich** konstruiert, gefertigt und montiert und unterscheiden sich daher aufgrund ihrer **Langlebigkeit** und **Zuverlässigkeit** wesentlich von den Produkten der Mitbewerber. Diese Qualität zahlt sich aus. Wir geben **3 Jahre Sorglos Gewährleistung\*** auf alle UNTHA Holzzerkleinerungsmaschinen!

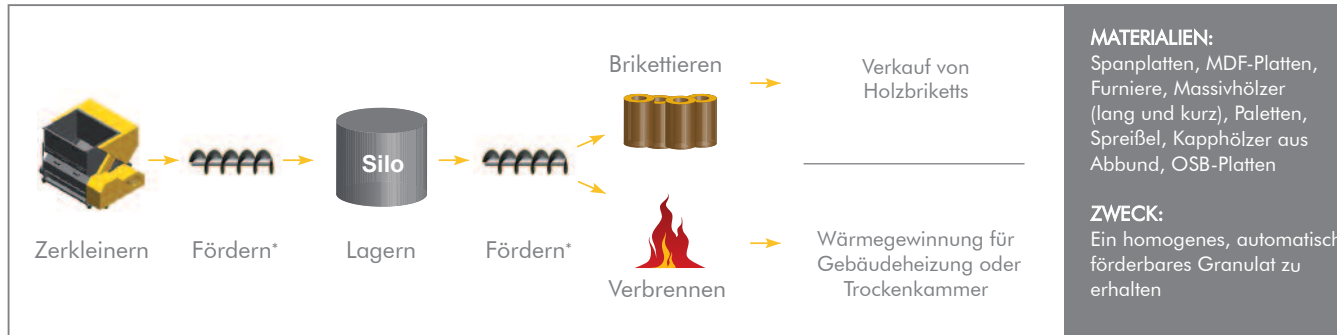
# ZUVERLÄSSIGKEIT

In jeder UNTHA Zerkleinerungsmaschine stecken sichtbare und unsichtbare Kräfte. Sichtbar sind die robuste Maschinenkonstruktion, das kraftvolle Schneidwerk und die unverwechselbare Dynamik des Designs. Unsichtbar, aber permanent erkennbar, ist die gesamte Leistung der Maschine, die aus Innovationskraft, Lösungskompetenz und Erfahrung der UNTHA Ingenieure und Mitarbeiter entsteht. Sie geben den Maschinen die charakteristische Zuverlässigkeit, die unsere Kunden weltweit schätzen.

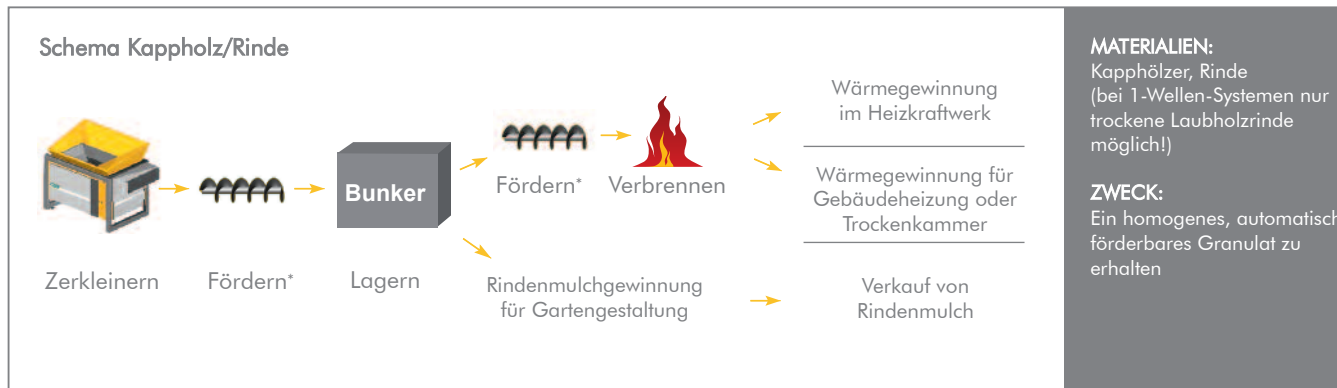
## NUTZEN SIE DIE ENERGIE, DIE IN IHREM RESTHOLZ STECKT

Egal ob es um die Zerkleinerung von Hartholzabfällen geht oder Furniere zerkleinert werden sollen, unsere **zuverlässigen Zerkleinerungsmaschinen** sind ein Garant dafür, dass **Ihr Restholz effizient und wirtschaftlich zerkleinert** wird. Schwerpunkt-mäßig bieten wir individuelle Zerkleinerungslösungen für folgende Branchen: **Tischlerei- und Zimmereibetriebe, Sägewerksbetriebe sowie für die holzbe- und verarbeitende Industrie.**

### VERWERTUNG VON TISCHLEREI- UND ZIMMEREIABFÄLLEN



### VERWERTUNG VON SÄGEWERKSABFÄLLEN



# FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL DIE OPTIMALE LÖSUNG

Je nach Anwendungsfall stehen grundsätzlich zwei unterschiedliche Zerkleinerungssysteme zur Auswahl, welche in folgende Baureihen und Typen gegliedert sind:

### EINWELLEN- ZERKLEINERUNGSSYSTEM MIT HORIZONTALSCHIEBER

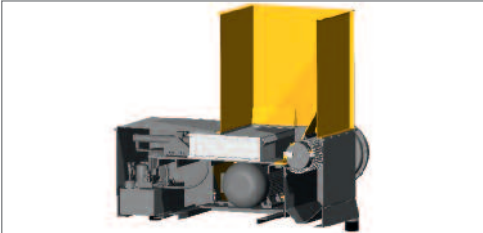
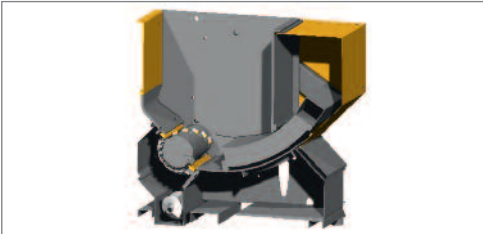
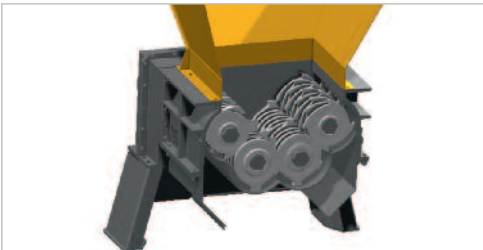
Beim Zerkleinerungsvorgang drückt der hydraulisch betriebene Horizontalschieber das Material lastabhängig gegen den mit austauschbaren Wendeschneidplatten bestückten Rotor, der das Material gegen die Schneidleiste und das Lochsieb zerkleinert.

### EINWELLEN- ZERKLEINERUNGSSYSTEM MIT SCHWENKSCHIEBER

Beim Zerkleinerungsvorgang drückt der hydraulisch betriebene Schwenkschieber das Material lastabhängig gegen den mit austauschbaren Wendeschneidplatten bestückten Rotor, der das Material gegen die Schneidleisten und das Lochsieb zerkleinert.

### VIERWELLEN- ZERKLEINERUNGSSYSTEM

Das zu zerkleinernde Material wird nach dem Einzug in das Schneidwerk (Hauptschneidwerk) in nur einem Zerkleinerungsprozess sowohl vor- als auch nachzerkleinert.

ZERKLEINERUNGSSYSTEM	BAUREIHE	TYPENBEZEICHNUNG
 <p>Einwellen-Zerkleinerungssystem mit Horizontalschieber</p>	LR	LR630
 <p>Einwellen-Zerkleinerungssystem mit Schwenkschieber</p>	VR	VR60, VR80, VR100, VR120, VR140, VR160
 <p>Vierwellen-Zerkleinerungssystem</p>	LR	LR700, LR1000, LR1400
	RS	RS30, RS40

## BAUREIHEN-ÜBERSICHT UND EINSATZMÖGLICHKEITEN



### **LR630**

Einwellen-Zerkleinerungssystem

Für Tischlereibetriebe

- Abfall pro Woche: 1 – 7 m<sup>3</sup>
- vorwiegend Platten und Massivholz

**KLEINER PREIS UND GROSSE LEISTUNG**



### **LR700**

Einwellen-Zerkleinerungssystem

Für Tischlerei- und Zimmereibetriebe

- Abfall pro Woche: 4 – 12 m<sup>3</sup>
- vorwiegend Platten, Kappholz und Furnier

**KOMPAKT UND UNIVERSELL EINSETZBAR**



### **LR1000 / LR1400**

Einwellen-Zerkleinerungssystem

Für Tischlerei- und Zimmereibetriebe

- Abfall pro Woche: mehr als 12 m<sup>3</sup>
- vorwiegend Platten, Kappholz und Furnier

Für Sägewerksbetriebe

- Kapphölzer von 0,9 – 1,3 m Länge

**SEHR LEISTUNGSSTARK FÜR HOHE DURCHSATZLEISTUNGEN**



### **RS30 / RS40**

Vierwellen-Zerkleinerungssystem

Für Tischlereibetriebe

- vorwiegend lange Massivholzteile (z. B. Stiegenbauer...)

Für Sägewerksbetriebe

- vorwiegend Nadelholzrinde

**ZUVERLÄSSIGKEIT FÜR VIELE JAHRE**



### **VR-BAUREIHE**

Einwellen-Zerkleinerungssystem

Für Sägewerksbetriebe

- vorwiegend Kappholz

Für Palettenhersteller

- vorwiegend für alte Paletten

**FÜR EINEN SORGENFREIEN BETRIEB**

## **LR630**

### **KLEINER PREIS UND GROSSE LEISTUNG**

Der LR630 ist ein echter Klassiker unter den Einwellenzerkleinerern und überzeugt vor allem durch das sehr gute Preis/Leistungsverhältnis. Üblicherweise kommt er in Tischlereibetrieben zum Einsatz, welche Restholzmengen von 1 bis 7 m<sup>3</sup> pro Woche verarbeiten.

Das homogene Endprodukt aus der Zerkleinerung eignet sich hervorragend zur Wärmegewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

### **ANWENDUNGSFÄLLE**

- Massivholz • Spanplatten • Furniere (gemischt mit Holz)
- MDF-Platten • Kartonagen • usw.

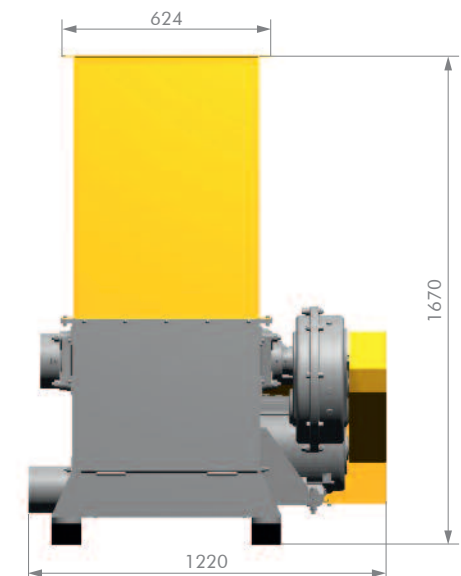
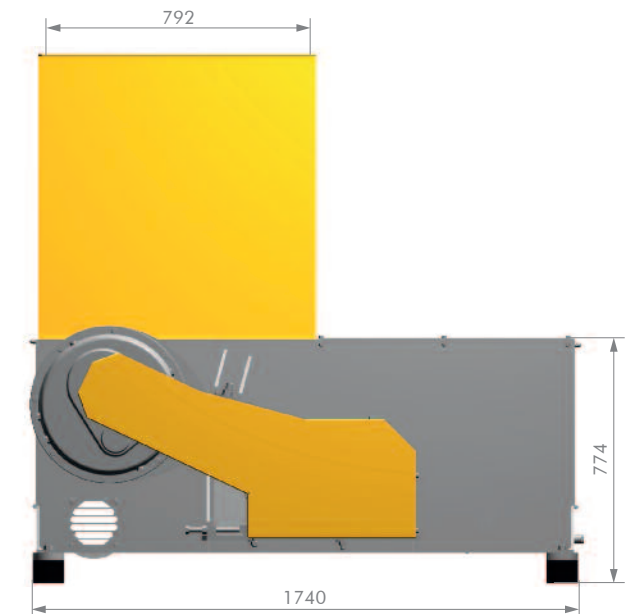


# LR630

## Einwellen-Zerkleinerungssystem

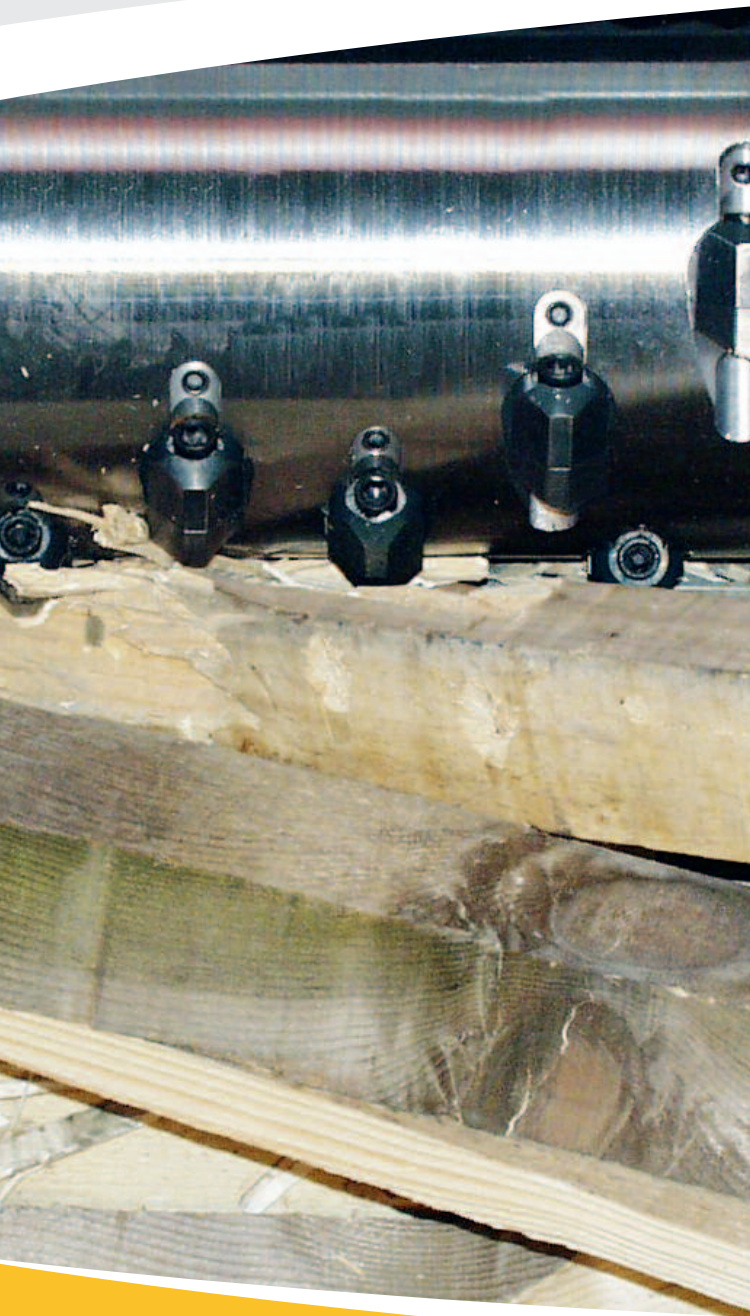
TECHNISCHE DATEN		LR630
Antriebsleistung Rotor	kW	11/15/18,5
Antriebsleistung Hydraulik	kW	0,75
Ø Rotor	mm	248
Rotordrehzahl	U/min	98
Anzahl Schneidwerkzeuge	Stk.	17
Einfüllöffnung	mm	624 x 792
Ø Absaugstutzen	mm	160
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28
Gewicht	kg	ca. 1.300
Arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel LPA1m	dB (A)	82
Ø Lochsieb	mm	15 - 30
Durchsatzleistung*	srm	ca. 1 - 2

\*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser  
Alle Maße in mm.



**Kompetenz seit über 40 Jahren.**

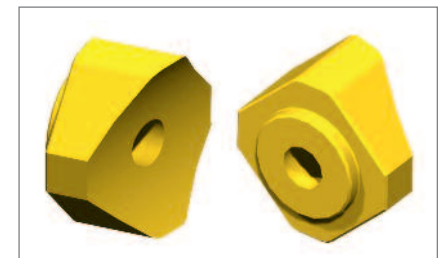
**Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!**



## QUALITÄTSMERKMALE

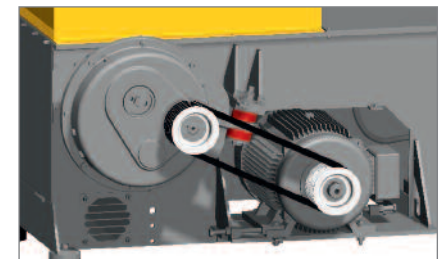
### Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- Durch austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- Durch formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch präzisen Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleiste



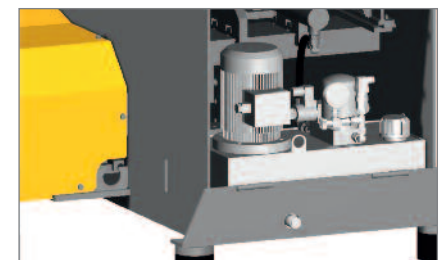
### Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- Durch 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidsystem
- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- Durch zuverlässiges Hydrauliksystem



### Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank



\*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.





### Optionen

- Austragschnecken
- Kundenspezifische Einfülltrichter und Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

**3 Jahre  
Sorglos  
Gewähr-  
leistung!\***

## LR700

### KOMPAKT UND UNIVERSELL EINSETZBAR

Der LR700 ist ein Einwellenzerkleinerer, der für eine große Bandbreite an Anwendungen konzipiert wurde. Kunden sind von der kompakten Bauform und den universellen Einsatzmöglichkeiten begeistert.

Die mittlere Größe der bekannten LR-Baureihe ist bereits mit dem großen UNTHA LR-Technologiepaket ausgestattet, was ihn zu einem sehr wirtschaftlichen Zerkleinerer macht. Üblicherweise sorgt er in Tischlerei- und Zimmereibetrieben für die zuverlässige Verwertung von 4 bis 12 m<sup>3</sup> Abfallholz pro Woche.

Das homogene Endprodukt aus der Zerkleinerung eignet sich hervorragend zur Wärmegewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

### ANWENDUNGSFÄLLE

- Massivholz • Spanplatten • Kartonagen • MDF-Platten
- Furniere • Paletten • Rinde (Hartholz) • usw.



# LR700

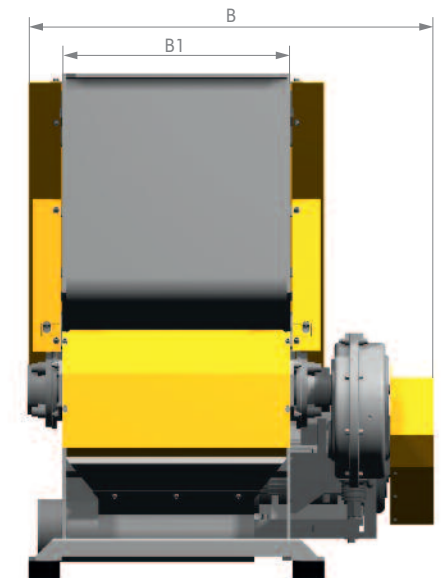
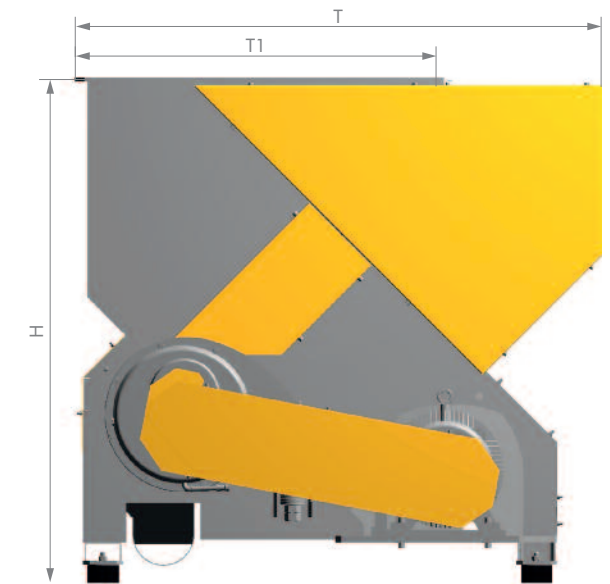
## Einwellen-Zerkleinerungssystem

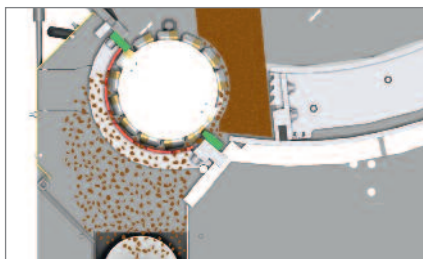
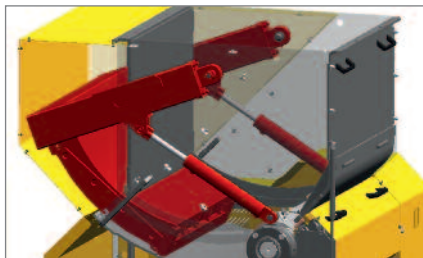
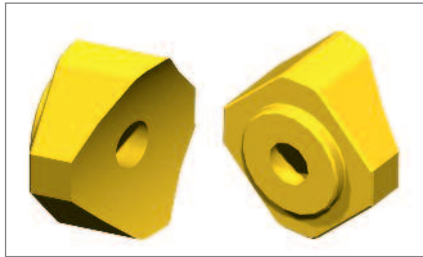
TECHNISCHE DATEN		LR700
Antriebsleistung Rotor	kW	18,5/22
Antriebsleistung Hydraulik	kW	1,1
Ø Rotor	mm	300
Rotordrehzahl	U/min	98
Anzahl Schneidwerkzeuge	Stk.	19
Einfüllöffnung	mm	700 x 1.065
Ø Absaugstutzen	mm	200
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28
Empfohlener Rohrleitungsquerschnitt	mm	200
Gewicht	kg	ca. 1.800
Arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel $L_{PA1m}$	dB (A)	82
Ø Lochsieb	mm	15 - 40
Durchsatzleistung*	srm	ca. 2 - 4

\*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser  
Alle Maße in mm.

Maschinentype Abmessungen	LR700
B (mm)	1.306
B1 (mm)	700
H (mm)	1.630
T (mm)	1.712
T1 (mm)	1.065

**Kompetenz seit über 40 Jahren.  
Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!**





**3 Jahre  
Sorglos  
Gewähr-  
leistung!\***

\*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.

## QUALITÄTSMERKMALE

### Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- Durch austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- Durch formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch präzisen Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleisten

### Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- Durch 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidsystem
- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- Durch zuverlässiges Hydrauliksystem
- Durch wartungsfreies Schiebersystem

### Konstanter und effektiver Materialeinzug

- Durch kraftvolle und verschleißfreie Schwenkschieberkonstruktion
- Durch beidseitiges Einziehen des Schiebers mit zwei Hydraulikzylindern

### Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank

### Optionen

- Austragschnecken
- Kundenspezifische Einfülltrichter und Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

### LR-Technologiepaket

- 1000-fach bewährtes Schneidsystem
  - Auswechselbare Wendeschneidplatten und -halter
- Innovative Wendeschneidplattengeometrie
  - Kraftvoller Schwenkschieber

## **LR1000 / LR1400**

### **SEHR LEISTUNGSSTARK FÜR HOHE DURCHSATZ-LEISTUNGEN**

Hohe Zuverlässigkeit und große Leistungsstärke zeichnen die LR1000 / LR1400 besonders aus. Die wohl bekanntesten Vertreter der LR-Baureihe werden besonders gerne für anspruchsvolle Anwendungen eingesetzt, bei denen hohe Durchsatzleistungen gefordert sind. Selbstverständlich sind beide Typen mit dem großen UNTHA LR-Technologiepaket ausgestattet.

Hauptsächlich finden sie in Tischlerei-, Zimmerei- und Sägewerksbetrieben Einsatz, welche ein Abfallaufkommen von mehr als 12 m<sup>3</sup> vorweisen. Aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit werden sie auch gerne in der Holzbe- und -verarbeitenden Industrie eingesetzt.

Das homogene Endprodukt eignet sich hervorragend zur Wärmeengewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

### **ANWENDUNGSFÄLLE**

- Massivholz (Klötze) • Spanplatten • Furniere
- MDF-Platten • Kartonagen (gemischt mit Holz)
- Paletten • Rinde (Hartholz) • usw.



# LR1000/LR1400

## Einwellen-Zerkleinerungssystem

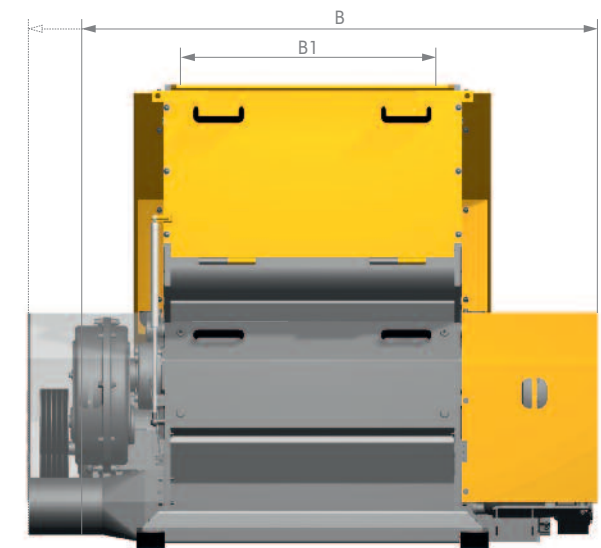
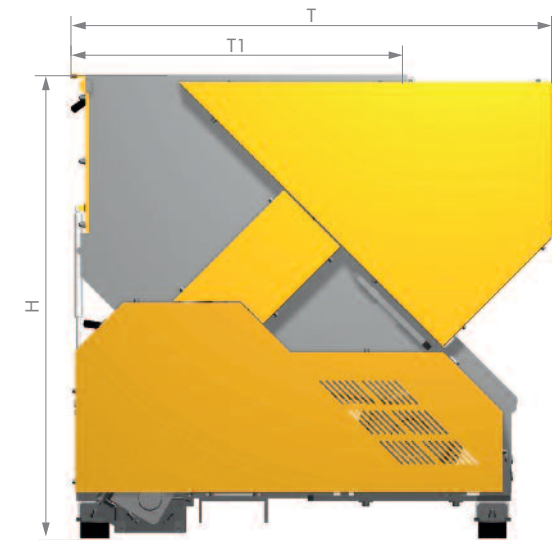
TECHNISCHE DATEN		LR1000	LR1400
Antriebsleistung Rotor	kW	22/30/2 x 18,5	30/2 x 22
Antriebsleistung Hydraulik	kW	1,5	2,2
Antriebsleistung Förderschnecke	kW	0,55	0,55
Ø Rotor	mm	300	300
Rotordrehzahl	U/min	98	98
Anzahl Schneidwerkzeuge	Stk.	27/54	38/76
Einfüllöffnung	mm	1.000 x 1.050 / 1.600 <sup>1)</sup>	1.400 x 1.050 / 1.600 <sup>1)</sup>
Ø Austragsschnecke	mm	200	200
Ø Absaugstutzen	mm	250	250
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	m/s	28	28
Empfohlener Rohrleitungsquerschnitt	mm	250	250
Gewicht	kg	2.400 – 2.700	2.800 – 3.500
Arbeitsplatzbez. Schalldruckpegel LPA1m	dB (A)	ca. 82	ca. 82
Ø Lochsieb	mm	15 – 40	15 – 40
Durchsatzleistung*	srm	ca. 2 – 6	ca. 4 – 8

\*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser

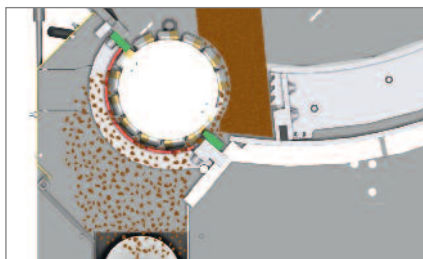
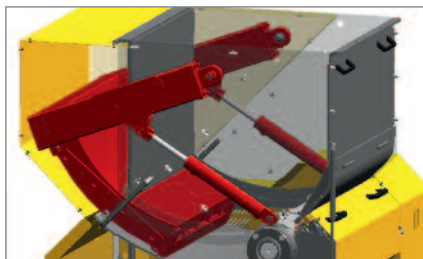
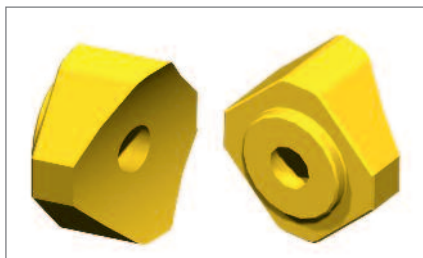
<sup>1)</sup> bei 45° Maschinengehäuse

Alle Maße in mm.

Maschinentype Abmessungen	LR1000	LR1400
B (mm)	1.761 / 2.010	2.141 / 2.406
B1 (mm)	1.000	1.400
H (mm)	1.630	1.645
T (mm)	1.704	1.704
T1 (mm)	1.050	1.050



**Kompetenz seit über 40 Jahren.  
Mehr als 8.000 Zerkleinerungs-  
maschinen im täglichen Einsatz!**



**3 Jahre  
Sorglos  
Gewähr-  
leistung!\***

\*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.



## QUALITÄTSMERKMALE

### Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- Durch austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- Durch formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- Durch präzisen Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleisten

### Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- Durch 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidystem
- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- Durch zuverlässiges Hydrauliksystem
- Durch wartungsfreies Schiebersystem

### Konstanter und effektiver Materialeinzug

- Durch kraftvolle und verschleißfreie Schwenkschieberkonstruktion
- Durch beidseitiges Einziehen des Schiebers mit zwei Hydraulikzylindern

### Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank

### Optionen

- Austragschnecken
- Kundenspezifische Einfülltrichter und Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

### LR-Technologiepaket

- 1000-fach bewährtes Schneidsystem
  - Auswechselbare Wendeschneidplatten und -halter
- Innovative Wendeschneidplattengeometrie
  - Kraftvoller Schwenkschieber

## **RS30/RS40**

### **ZUVERLÄSSIGKEIT FÜR VIELE JAHRE**

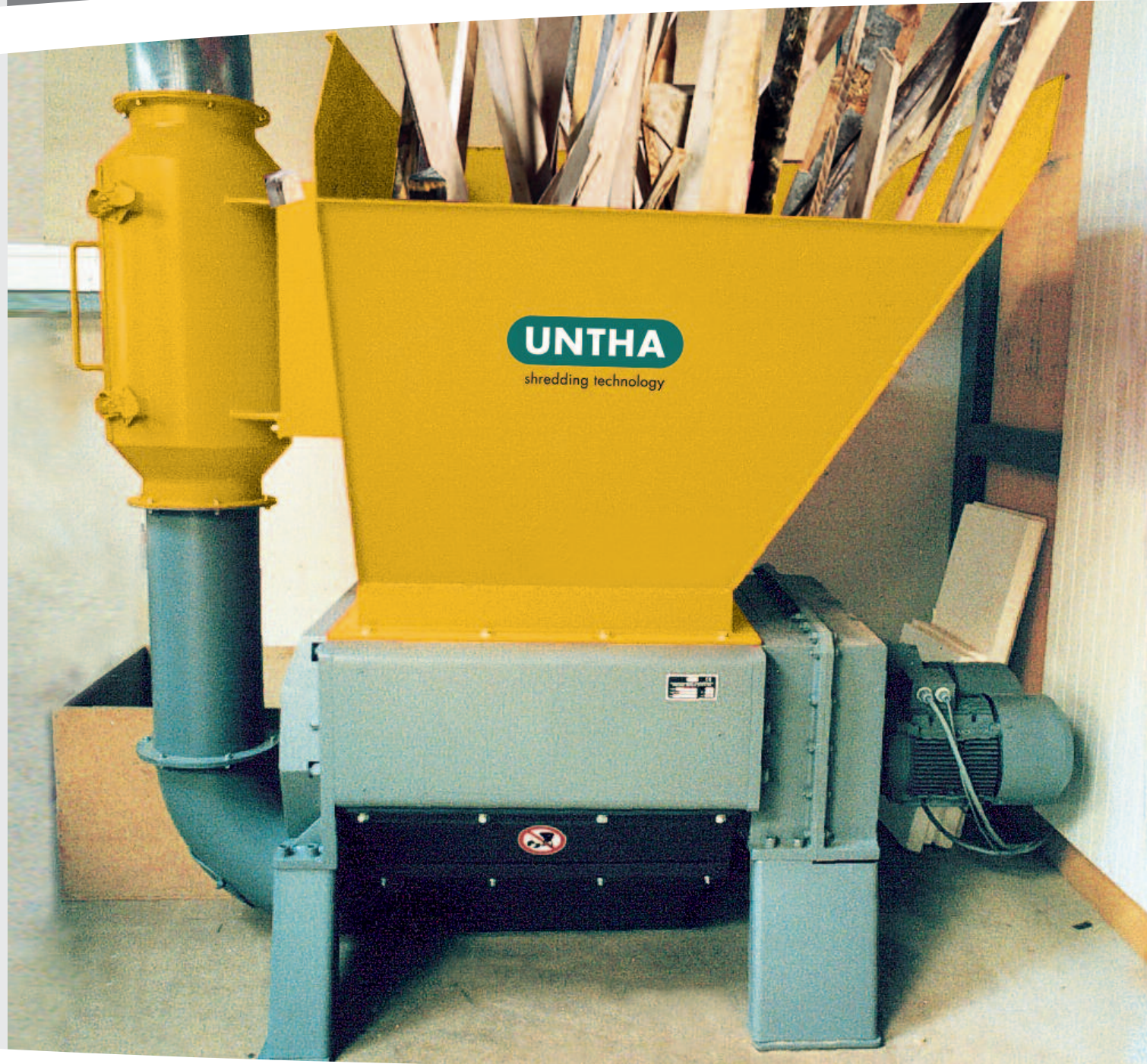
Die zuverlässigen sowie sehr robusten RS30 und RS40 Zerkleinerer haben sich über Jahrzehnte bewährt und werden speziell bei der Verarbeitung von langen Massivholzteilen eingesetzt. Die Maschinen können als „Stand-alone-Lösung“ betrieben oder in komplexe Anlagen integriert werden, wo sie aufgrund des sehr kompakten Designs gerne eingesetzt werden.

Sie zeichnen sich besonders durch ihre hohe Verfügbarkeit aus und sind einzigartig produktiv.

Das homogene Endprodukt eignet sich hervorragend zur Wärmeengewinnung und zur Herstellung von Holzbriketts.

### **ANWENDUNGSFÄLLE**

- Massivholz (lange Holzteile, Spreißel) • Furniere
- Kartonagen / Papier (gemischt mit Holz) • Rinde
- usw.



# RS30/RS40

## Vierwellen-Zerkleinerungssystem

TECHNISCHE DATEN		RS30	RS40 / 22 kW	RS40 / 30-37 kW
Antriebsleistung Rotor	kW	2x5,5 / 2x7,5 / 2x11	2x11	2x15 / 2x18,5
Schneidwerksöffnung	mm	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Anzahl Messerwellen		4	4	4
Drehzahl Hauptwelle	U/min	ca. 23	ca. 20	ca. 23
Drehzahl Nebenwelle	U/min	ca. 34	ca. 28	ca. 34
Ø Lochsieb	mm	15 – 40	15 – 40	15 – 40
Gewicht	kg	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Arbeitsplatzbezogener Schalldruckpegel LPA1m	dB (A)	ca. 80	ca. 80	ca. 80
Durchsatzleistung*				
- Lochsieb Ø 15 - 25 mm	kg/h	300 – 700	400 – 1.100	500 – 1.400
- Lochsieb Ø 30 - 40 mm	kg/h	800 – 1.200	800 – 1.500	1.100 – 2.000

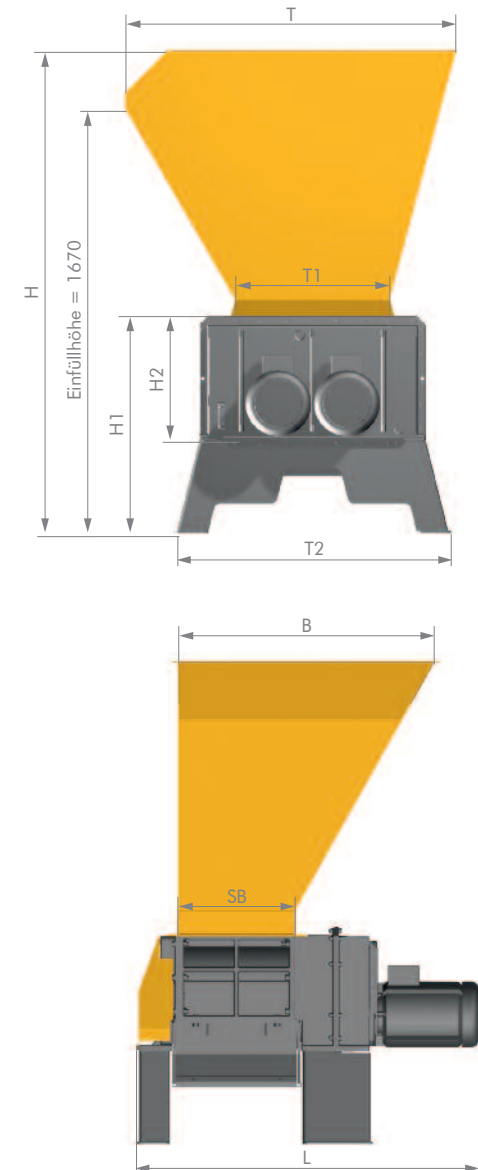
\*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser

MASCHIENENTYPE / ABMESSUNGEN	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS30 / 2 x 5,5 kW	450	1.250	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 7,5 kW	450	1.300	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 11 kW	450	1.340	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS40 / 22 kW	450	1.360	1.970	820	450	1.000	1.370	700	1.190
RS40 / 22 kW	750	1.660	1.970	820	450	1.300	1.370	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	480	1.530	1.990	880	500	1.045	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	750	1.800	1.990	880	500	1.315	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	960	2.010	1.990	880	500	1.525	1.415	700	1.190

Alle Maße in mm. SB= Schneidwerksbreite

**Kompetenz seit über 40 Jahren.**

**Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!**





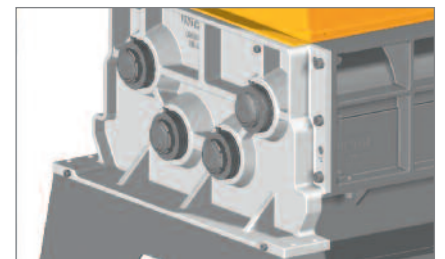
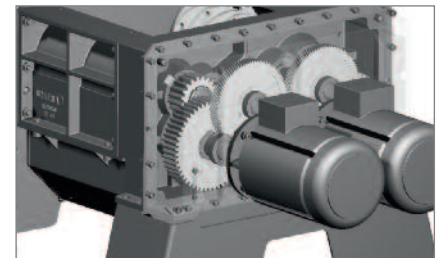
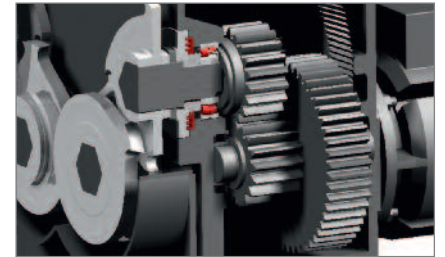
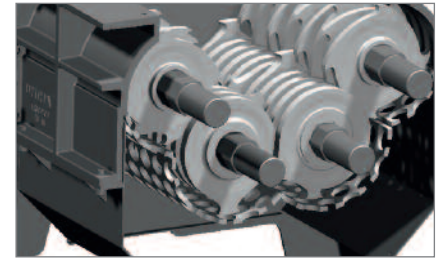
## QUALITÄTSMERKMALE

### Hohe Verfügbarkeit

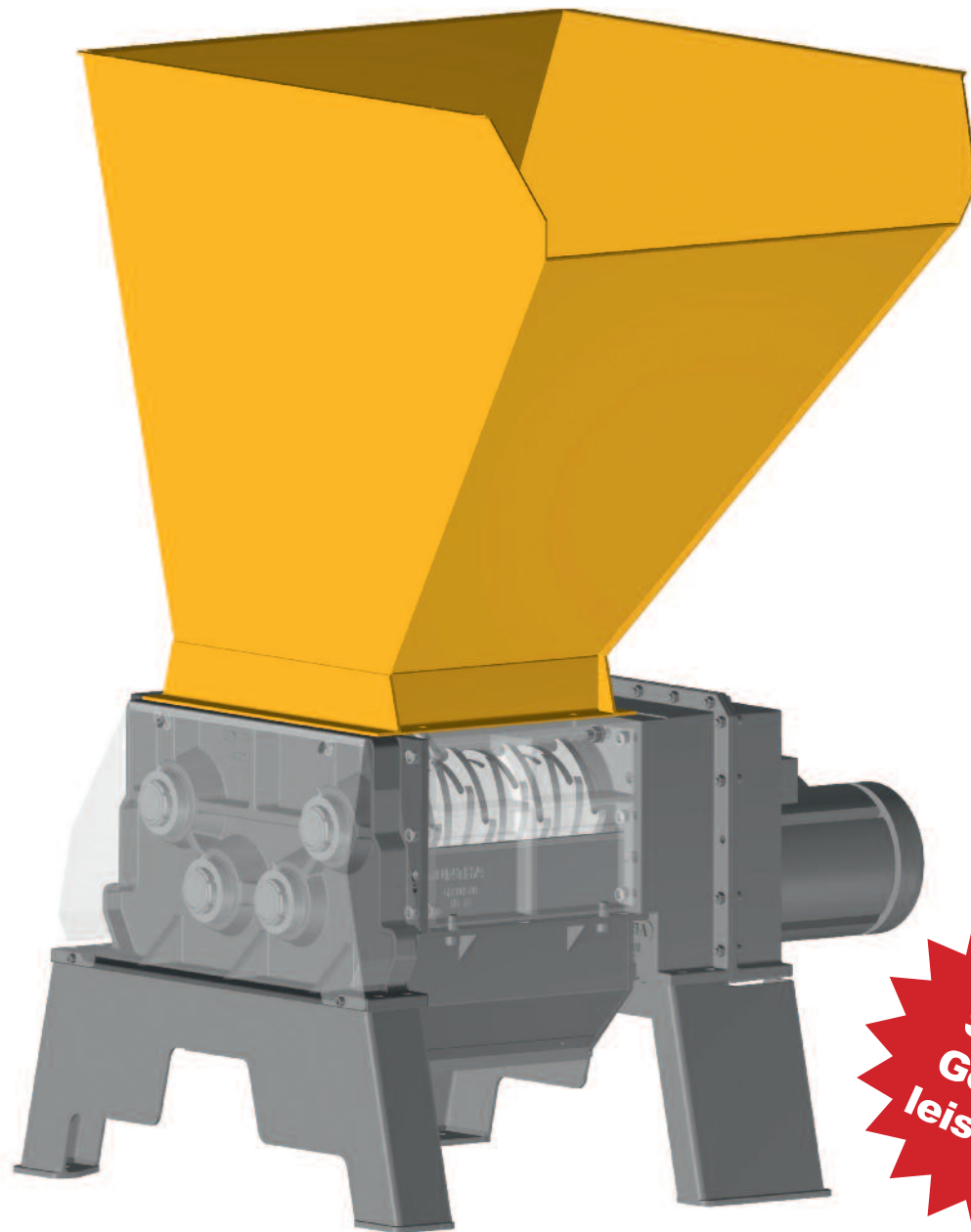
- Durch höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Durch massive Gussrahmenkonstruktion
- Durch Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- Durch langsam laufende Schneidwellen– dadurch hohe Resistenz gegen Störstoffe
- Durch einfachen Aufbau, geringe Störanfälligkeit (Kupplungen...)
- Durch robuste Hackscheiben mit beidseitigem Bund zur Übertragung hoher Schnittkräfte
- Durch gesenkgeschmiedete und einsatzgehärtete Hackscheiben
- Durch zuverlässigen Antrieb über zwei unabhängige Motoren mit robustem Stirnradgetriebe
- Durch einstufiges Zerkleinerungsprinzip (Vor- und Nachzerkleinerung in einer Stufe)
- Durch selbstständigen Einzug des Inputmaterials, daher ist auch kein Nachdrücksystem notwendig

### Einzigartig produktiv

- Durch hohe Durchsatzleistung, da sehr große Sieboberfläche und maßgeschneiderte Schneidwerksgestaltung
- Durch hohe Drehmomente der langsam laufenden Schneidwellen
- Durch geringe Stillstandzeiten



\*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.



#### Geringe Lärm- und Staubbelastung

- Durch langsam laufende Schneidwellen

#### Durchdachtes Steuerungskonzept

- Durch automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Durch Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Durch Abschaltautomatik bei Leerlauf
- Durch einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank

#### Optionen

- Absaughauben (Absaugung an vier Seiten möglich)
- Kundenspezifische Einfülltrichter
- Je nach Anforderung kundenspezifische Hackscheiben erhältlich
- Kundenspezifische Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung

**3 Jahre  
Sorglos  
Gewähr-  
leistung!\***

## **VR BAUREIHE**

### **ZUVERLÄSSIGE ZERKLEINERUNGSTECHNIK FÜR EINEN SORGENFREIEN BETRIEB**

Die VR-Baureihe setzt sich aus leistungsstarken Einwellen-Zerkleinerungsmaschinen zusammen, welche bei sehr vielseitigen Zerkleinerungsaufgaben zum Einsatz kommen.

Die innovative VR-Baureihe wurde in Kooperation mit Anwendern aus Industrie und Gewerbe entwickelt. So entstand eine neue Generation von Einwellenzerkleinerern, die keine Wünsche offen lässt.

Neben dem bruchsicheren Schneidsystem, dem revolutionären Antriebskonzept und einem wartungsfreien Nachdrücksystem zählen ein robustes und zweckmäßiges Design und eine hohe Wartungsfreundlichkeit zu einigen Highlights dieser Innovation.

Durch die hohe Zuverlässigkeit bleibt die VR-Baureihe auch unter schwierigen Einsatzbedingungen sehr produktiv, was sie somit zum wahren Sieger dieser Leistungsklasse macht.

## **ANWENDUNGSFÄLLE**

- Massivholzabfälle • Holzpaletten • Abbruchholz
- Produktionsabfälle • Holz-Verpackungsmaterialien
- u.s.w.



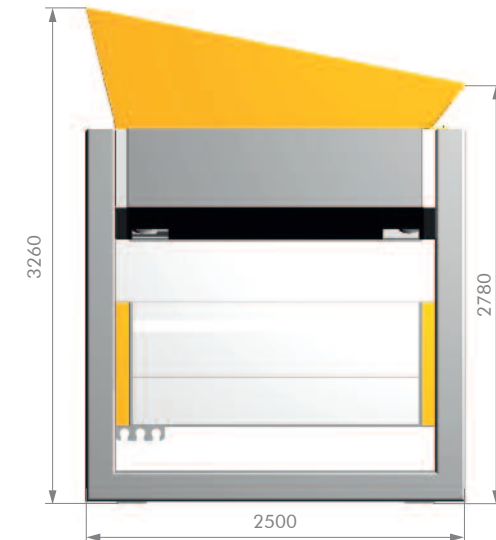
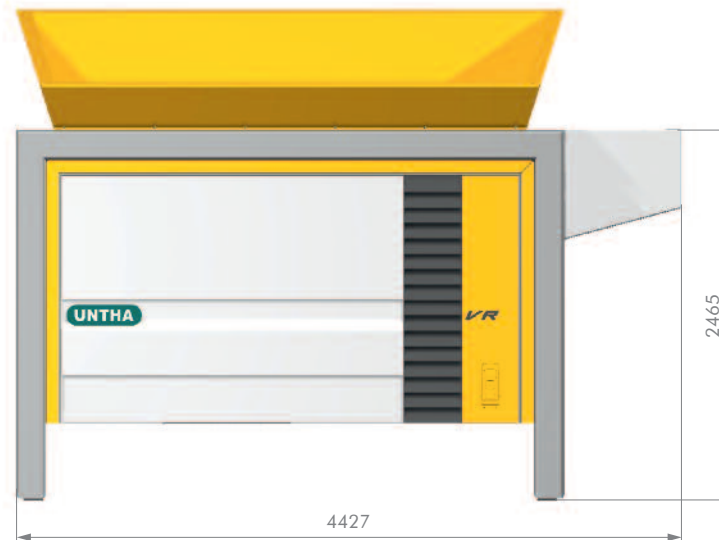
# VR BAUREIHE

## Einwellen-Zerkleinerungssystem

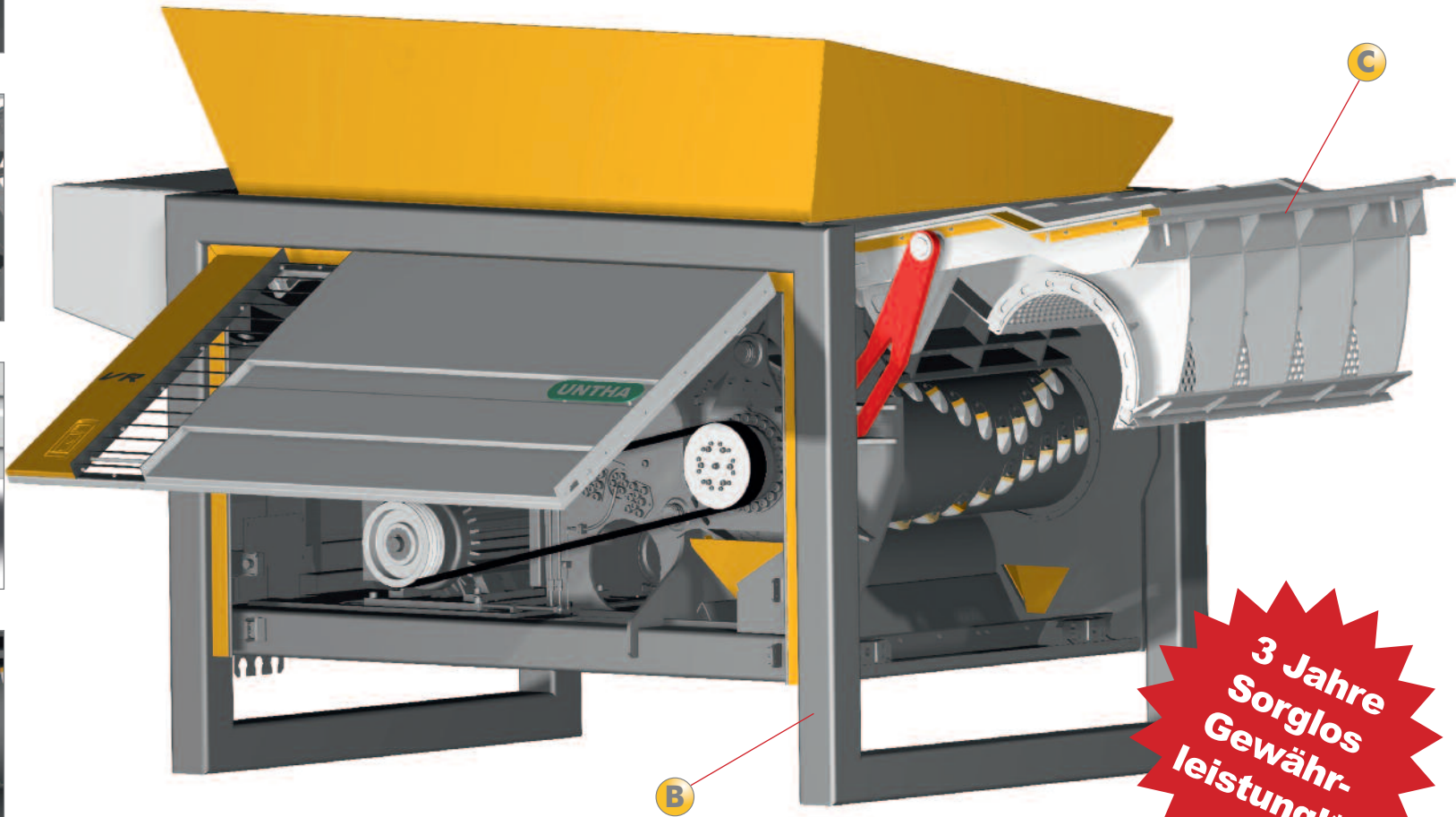
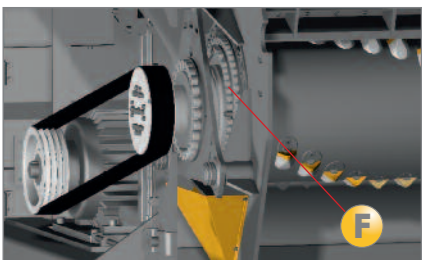
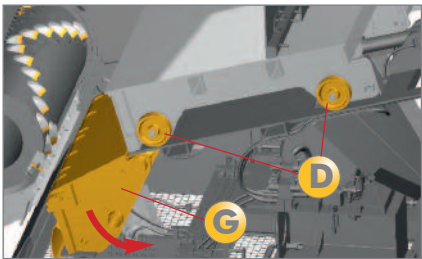
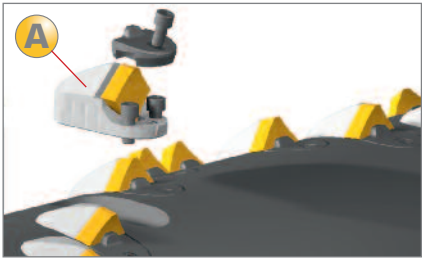
TECHNISCHE DATEN		VR60	VR80	VR100	VR120	VR140	VR160
Antriebsleistung	kW	55	75	90	110	132	160
Einfüllöffnung	mm	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280
Hydraulikleistung	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Ø Rotor	mm	700	700	700	700	700	700
Rotordrehzahl	U/min	86	86	95	95	105	105
Ø Lochsieb	mm	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100
Größe Wendschneidplatten	mm	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60
Anzahl Wendschneidplatten	Stk.	29 – 94	29 – 94	58 – 141	58 – 141	87 – 188	87 – 188
Gewicht	kg	ca. 14.000	ca. 14.000	ca. 14.000	ca. 15.000	ca. 15.000	ca. 15.000
Durchsatzleistung*	kg/h	1.000 – 6.000	2.000 – 7.000	3.000 – 7.000	3.000 – 8.000	4.000 – 9.000	4.000 – 10.000

\*) Abhängig von Materialbeschaffenheit  
und Lochsiebdurchmesser

Alle Abmessungen in mm.



**Kompetenz seit über 40 Jahren.  
Mehr als 8.000 Zerkleinerungs-  
maschinen im täglichen Einsatz!**



**3 Jahre  
Sorglos  
Gewähr-  
leistung!\***

\*) Oder 2.000 h, je nachdem welcher Wert zuerst erreicht wird.



## QUALITÄTSMERKMALE

### Wirtschaftliches und bruchsaicheres Schneidsystem

- Austauschbare Wendeschneidplattenhalter (A)
- Variable Größe und Geometrie der Wendeschneidplatten
- Wendeschneidplatten und Schneidleisten mehrfach verwendbar
- Keine Gewinde an den Schneidwerkzeugen, dadurch keine Bruchgefahr

### Konstanter und effektiver Materialeinzug

- Kombination aus großem Rotordurchmesser (700 mm) und großer Schieberhöhe (400 mm) verhindert Brückenbildung im Trichter
- Materialselbsteinzug durch Schrägstellung des Schieberbodens

### Robustes und zweckmäßiges Design

- Stahlrahmenkonstruktion aus verwindungssteifen und massiven Profilrohren (B)
- Kompakte Bauweise, dadurch geringer Platzbedarf notwendig
- Torsionssteife Rippenkonstruktion der Lochsiebklappe (C)
- Kein zusätzliches Untergestell für Materialaustrag notwendig
- Radladerbeschickung durch großen Einfülltrichter möglich
- Geeignet für Standardtransporte

### Wartungsfreies hydraulisches Nachdrucksystem

- Durch Rollenführung (D) kein Verschleiß möglich
- Selbstnachstellende Dichtleisten
- Schnellreinigungssystem mit integriertem Staubabwurf

1) Safety remote control

2) Safety remote control (expert)

### Einfache Bedienung

- SRC<sup>1)</sup>-Bedienterminal (E) mit integriertem 5,6"-Touchscreen und hochauflösendem Farbdisplay (leichte und einfache Menüführung)

### Revolutionäres Antriebskonzept

- Kein Wellenstummel notwendig, da Getriebe (F) im Rotor integriert ist (Wellenstummel ist Problemstelle bei herkömmlichen Maschinen)
- Antriebskonzept wurde ursprünglich für sehr harten Einsatz in der Bergbauindustrie entwickelt

### Hohe Wartungsfreundlichkeit

- Alle Maschinenkomponenten über Wartungstüren leicht und schnell zugänglich
- Kein Werkzeug zum Öffnen der Wartungstüren notwendig
- Lochsiebklappe ist hydraulisch zu öffnen
- Leichter und schneller Tausch der Verschleißteile durch schraubende Verbindungen
- Keine externen Wartungsbühnen notwendig
- Große Wartungsintervallzeiten

### Optionen

- Schutzeinrichtung für Schneidsystem (G) speziell bei störstoffintensivem Material
- Frequenzumformer für eine optimale Anpassung der Drehzahl an den jeweiligen Anwendungsfall
- SRCE<sup>2)</sup>-Bedienterminal mit 15"-Touchscreen für hochprofessionellen Einsatz
- Automatisches Zentralschmiersystem
- **UNTHA Sorglospaket**

## AUSWAHL REALISierter PROJEKTE



Einsatzgebiet: Tischlereiabfälle  
 Lösung: LR700  
 Zubehör: -  
 Standort: Polen



Einsatzgebiet: Abfälle aus Möbeltischlerei  
 Lösung: LR1000  
 Zubehör: -  
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Sägewerksabfälle und Kappstücke  
 Lösung: LR1400-44kW  
 Zubehör: -  
 Standort: Österreich



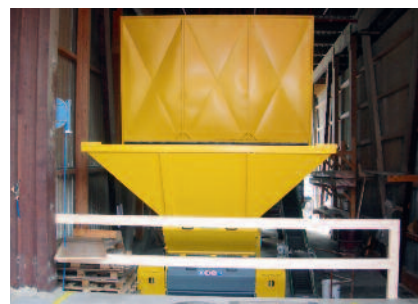
Einsatzgebiet: Paletten Holzzerkleinerung  
 Lösung: LR1400  
 Zubehör: Fördertechnik  
 Standort: Deutschland



Einsatzgebiet: Spanplatten, Paletten  
 Lösung: LR1400  
 Zubehör: Kipptisch  
 Standort: Frankreich



Einsatzgebiet: Paletten und Sägewerksabfälle  
 Lösung: LR1400  
 Zubehör: Radladertrichter  
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Kappstücke, Paletten  
 Lösung: LR1400  
 Zubehör: Sondertrichter  
 Standort: Schweiz



Einsatzgebiet: Paletten und Palettenproduktionsabfälle  
 Lösung: LR1400  
 Zubehör: Untergestell  
 Standort: Großbritannien



Einsatzgebiet: Produktionsabfälle  
 Lösung: RS30  
 Zubehör: Förderschnecke  
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Holzabfälle aus Palettenerzeugung  
 Lösung: VR60  
 Zubehör: Förderschnecke, Magnetabscheidung  
 Standort: Schweiz



Einsatzgebiet: Zimmereiabfälle  
 Lösung: LR1000  
 Zubehör: Sondertrichter  
 Standort: Deutschland



Einsatzgebiet: Hartholzleisten  
 Lösung: RS30  
 Zubehör: Absaughaube  
 Standort: Italien



Einsatzgebiet: Tischlereiabfälle  
 Lösung: LR700  
 Zubehör: -  
 Standort: Italien



Einsatzgebiet: Zimmereiabfälle  
 Lösung: LR1400  
 Zubehör: Sondertrichter  
 Standort: Italien



Einsatzgebiet: Rinde  
 Lösung: LR1400  
 Zubehör: -  
 Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Paletten  
 Lösung: VR60  
 Zubehör: Förderschnecke  
 Standort: Deutschland

**Kompetenz seit über 40 Jahren.**  
**Mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!**

## UNTHA KUNDENSERVICE – ZUVERLÄSSIG WIE UNSERE PRODUKTE

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an erster Stelle. Unser Kundenservice sorgt dafür, dass von uns übergebene Maschinen und Anlagen gewartet und optimiert werden, um so die Lebensdauer der Maschinen und Anlagen zu verlängern und eine effiziente und gewinnbringende Arbeitsweise zu schaffen. Für die Umsetzung sorgen unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Kundenservice-Broschüre.



## VIELE GUTE GRÜNDE FÜR UNTHA KUNDENSERVICE

### Schneidwerksaufarbeitungsservice

- Kostengünstige Alternative zum Neukauf eines Schneidwerks
- Verlängerung der Lebensdauer und Erhöhung der Produktivität von gebrauchten Schneidwerken
- Optimierung von verschlissenen Schneidwerken

### Ersatzteilservice

- Original UNTHA Ersatzteile für maximale Verfügbarkeit Ihrer Maschine und Anlage
- Umfangreiches Ersatzteillager mit über 10.000 Artikeln
- Bereitstellung von Ersatzteilen innerhalb von zwei Werktagen<sup>1)</sup> mit Hilfe eines modernen Logistikkonzepts
- Alle Original UNTHA Ersatzteile sind „Made in Austria“

### Reparaturservice

- Kurze Reaktionszeit und kompetente Hilfestellung im Notfall
- Servicehotline
- Top geschultes und erfahrenes Servicepersonal
- Generalüberholungen vor Ort oder im UNTHA Servicezentrum

### Wartungen und Wartungsvereinbarungen

- UNTHA Qualitätswartung für maximalen Ertrag durch hohe Verfügbarkeit der Maschine
- Regelmäßige UNTHA Qualitätswartung sorgt für hohe Leistungsfähigkeit der Maschine
- Deutliche Verringerung von Betriebs- und Instandhaltungskosten
- Modulare UNTHA Qualitäts-Wartungsvereinbarungen erhältlich

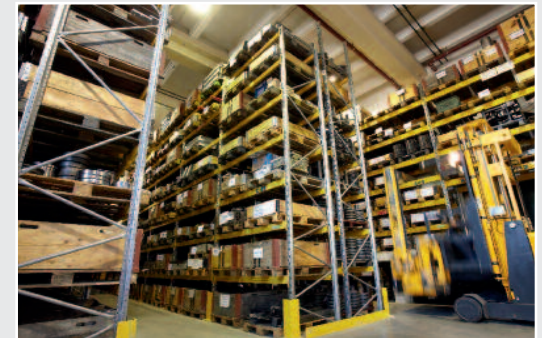
### Schulungen und Trainings

- Fachschulungen für optimale Bedienung und Wartung der Maschinen
- Praxisorientierte und multimediale Trainings für schnelle Lernerfolge
- Individuelle Trainings und Beratung vor Ort möglich

### Maschinendiagnose

- Vorbeugung von schweren Maschinenschäden
- Auswertungen mittels moderner Diagnoseinstrumente
- Ferndiagnose über GSM-Modem zur raschen Fehlerbehebung

<sup>1)</sup> Gültig für alle lagernden Artikel!



## UNSERE MISSION

Wir sind seit über 30 Jahren der zuverlässige und kompetente Partner in der Zerkleinerungstechnik. Auf Basis modernster Technologie und hochqualifizierter Mitarbeiter entwickeln und produzieren wir innovative und maßgeschneiderte Zerkleinerungslösungen für die jeweilige Aufgabenstellung.

Dabei sind unsere Kunden und Märkte die zentralen Orientierungspunkte für unser Denken und Handeln. Durch die Bereitstellung unserer qualitativ hochwertigen und somit vollkommen zuverlässigen Produkte und Dienstleistungen stärken wir so die Position unserer Kunden am Markt.

Wir betrachten Zuverlässigkeit, Glaubwürdigkeit sowie solides wirtschaftliches Denken und Handeln als die zentralen Werte, die uns den Erfolg auf den internationalen Märkten ermöglichen und erhalten. Diese Merkmale erweitern unsere Wettbewerbsfähigkeit, indem wir uns auf unsere Kernkompetenzen und die ständige Verbesserung der Unternehmensprozesse fokussieren. Die Voraussetzung hierfür bilden unsere Innovationskraft, Lösungskompetenz und unser ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein.



## DIESE FAKTEN SPRECHEN FÜR UNS



# UNTHA

shredding technology

Die zuverlässige Marke!



UNTHA shredding technology

Moldanstraße 141

A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria

Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1

info@untha.com

[www.untha.com](http://www.untha.com)

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner