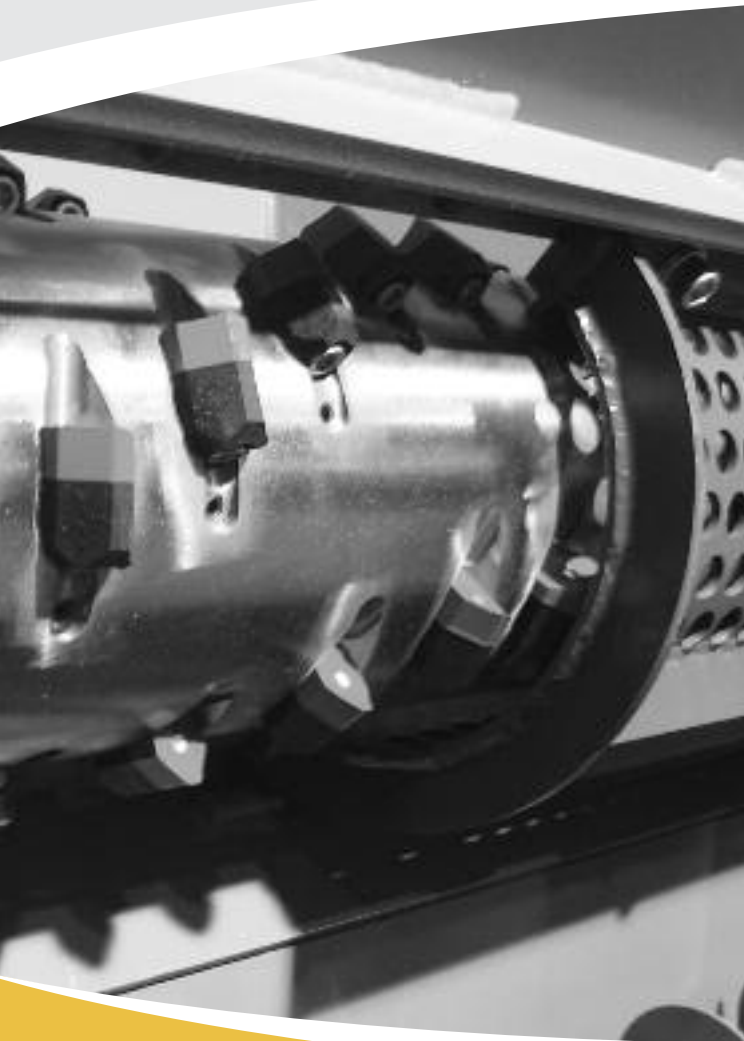


UNTHA

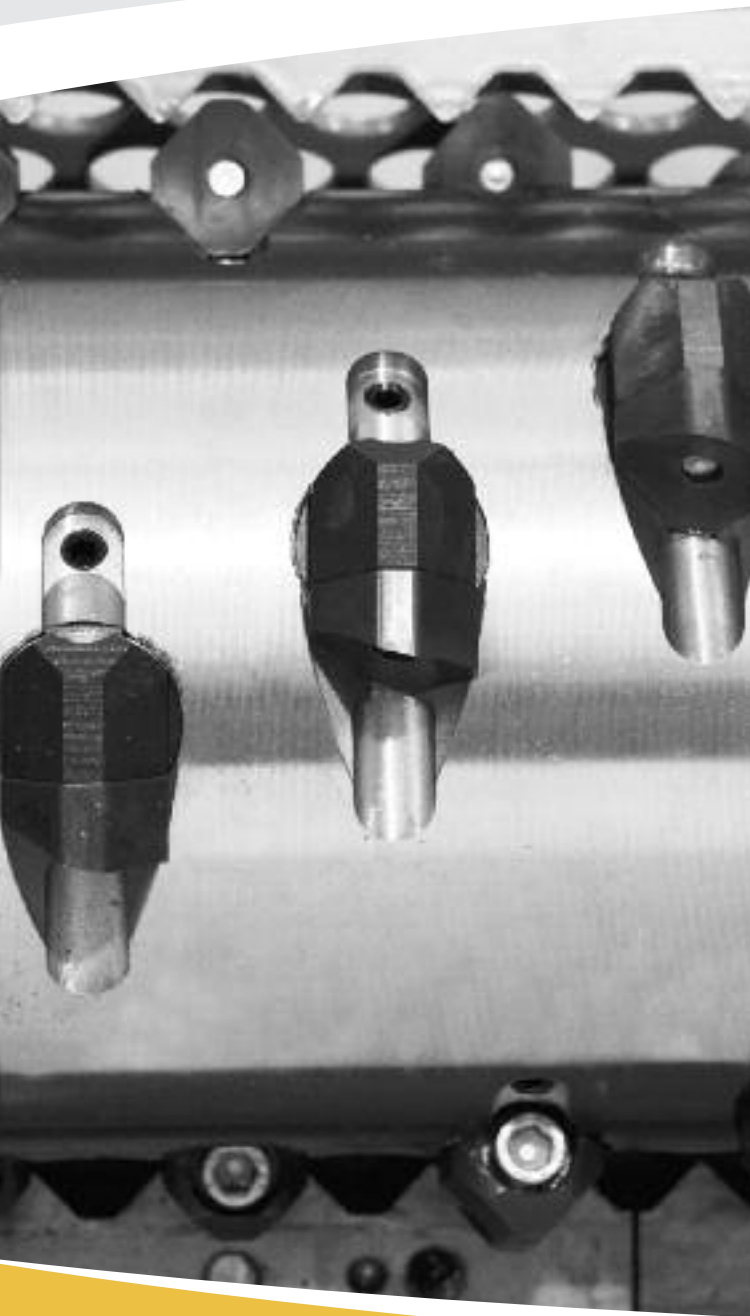
shredding technology

The reliable brand!



**3 LATA
GWARANCJI
BEZ
ZMARTWIEN!**

TECHNOLOGIE ROZDRABNIANIA DREWNA



JAKOŚCIOWE ROZDRABNIANIE Z PASJĄ!

Niezawodne i precyzyjne rozdrabnianie wszystkich rodzajów drewna z wytrzymałością bobra. Dzięki solidnej budowie korpusu również w ekstremalnych warunkach wykonuje swoje zadania bardzo skrupulatnie. Jego zdolność dopasowania się, pracowitość, przemysłowy sposób pracy i wytrzymałość na złamania zęby powodują, że jest prawdziwym zwycięzcą w technice rozdrabniania.

Zgodnie z tą zasadą sukcesu pracują rozdrabniacze UNTHA. Jakość produktu jest zawsze w centralnym punkcie. Rozdrabniacze UNTHA są konstruowane zgodnie z najwyższymi wymogami jakości, produkowane i konstruowane w Austrii. Wyróżniają się z pośród produktów konkurencji niezwykłą żywotnością i niezawodnością ponieważ wysoka jakość jest opłacalna. Udzielamy na nasze urządzenia 3 lata gwarancji.

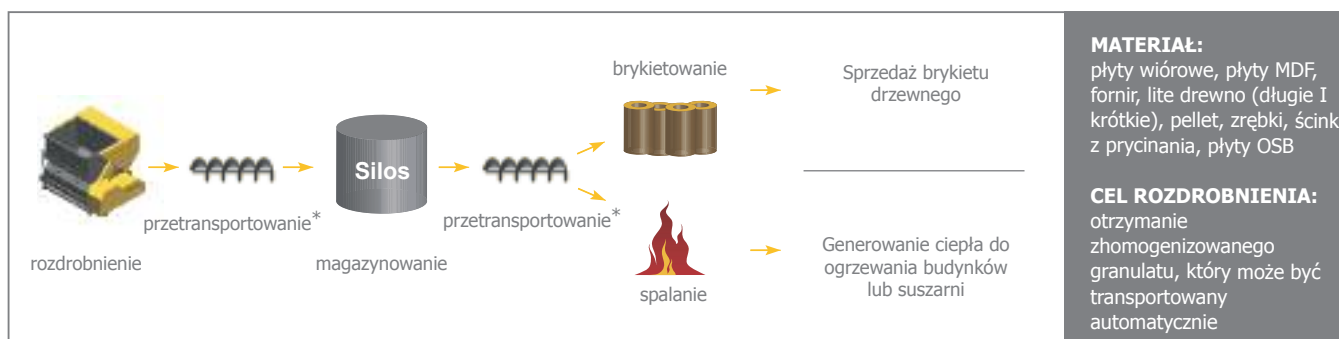
NIEZAWODNOŚĆ

W każdej maszynie UNTHA drzemią ukryte i widoczne siły. Widoczna jest solidna budowa maszyny, silny system cięcia i nieprzypadkowa dynamika konstrukcji. Niewidoczna ale ciągle rozpoznawalna jest wydajność maszyny, innowacyjna siła, kompetentne rozwiązania oraz doświadczenie kadry technicznej firmy UNTHA. Dają oni naszym maszynom wyjątkową niezawodność, która jest wysoko ceniona przez wszystkich użytkowników na świecie.

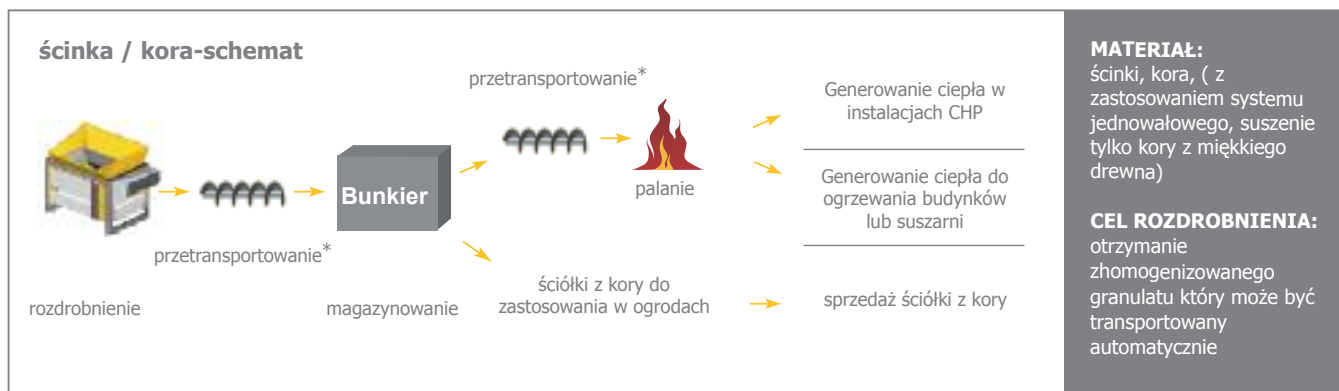
WYKORZYSTAJCIE ENERGIĘ DRZEMIĄCĄ W WASZYCH ODPADACH DRZEWNYCH

nieważne czy rozchodzi się o rozdrabnianie odpadów drewna czy forniru. Nasze niezawodne rozdrabniacze są gwarancją na to, że Państwa odpady zostaną rozdrobnione wydajnie i ekonomicznie. Przede wszystkim oferujemy indywidualne metody rozdrabniania dla następujących branż: zakłady stolarskie i ciesielskie, tartaki i zakłady przetwórstwa drzewnego.

UTYLIZACJA ODPADÓW POCHODZĄCYCH Z WARSZATÓW STOLARKICH ORAZ CIESIELSKICH



UTYLIZACJA ODPADÓW Z TARTAKÓW



*) Transportowanie z zastosowaniem przenośników ślimakowych, przenośników taśmowych, przenośników zgarniakowych, układów ssących)



JEDNOWAŁOWE – ROZDRABNIACZE Z POZIOMYM POPYCHACZEM

W czasie rozdrabniania napędzany hydraulicznie poziomy popychacz zależnie od obciążenia napiera materiał na wał wyposażony w noże wymienne obracane zabierając go w kierunku listwy tnącej i sita.

JEDNOWAŁOWE – ROZDRABNIACZE Z WAHADŁOWYM POPYCHACZEM


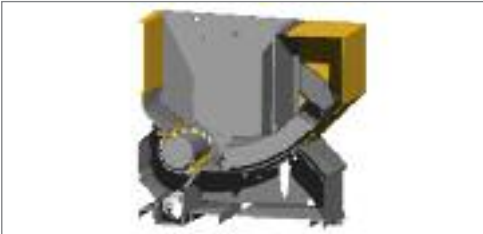

W czasie rozdrabniania napędzany hydraulicznie wahadłowy popychacz zależnie od obciążenia napiera materiał na wał wyposażony w noże wymienne obracane zabierając go w kierunku listwy tnącej i sita.

CZTEROWAŁOWY – ROZDRABNIACZ.

Rozdrabniany materiał za pomocą wałów wprowadzających zostaje podany do głównych wałów tnących, gdzie w jednym cyklu zostaje rozdrobniony zarówno wstępnie jak i wtórnie

DLA KAŻDEGO ZASTOSOWANIA OPTIMALNE ROZWIĄZANIE.

Zależnie od zastosowania oferujemy dwa różne systemy rozdrabniania, które dzielą się na następujące rodzaje i typy:

SYSTEMY ROZDRABNIANIA	SERIA	TYP I NAZWA
 <p>Jednowałowe – rozdrabniacze z poziomym popychaczem</p>	LR	LR630
 <p>Jednowałowe – rozdrabniacze z wahadłowym popychaczem</p>	VR	VR60, VR80, VR100, VR120, VR140, VR160
 <p>Czterowałowy – rozdrabniacz.</p>	LR	LR700 LR1000 LR1400
	RS	RS30, RS40

PRZEGLĄD SERII I ZASTOSOWAŃ.



LR630

Rozdrabniacze jednowałowe

Przeznaczone dla stolarni.

- odpadów tygodniowo: 1-7 m³
- Głównie płyta i drewno

NISKA CENA I DUŻA WYDAJNOŚĆ



LR700

Rozdrabniacze jednowałowe

Dla zakładów drzewnych

- Odpadów tygodniowo 4-12 m³
- Przede wszystkim płyta, obrzynki drzewne i fornir

KOMPAKTOWA I UNIWERSALNA



LR1000 / LR1400

Rozdrabniacze jednowałowe

Dla zakładów drzewnych

- Odpadów tygodniowo: więcej od 12 m³
- Przede wszystkim płyta, obżynki i fornir

Dla zakładów Tartacznych

- Obżynki o długości od 0,9 – 1,3 m

BARDZO SILNY DLA WYSOKICH WYDAJNOŚCI



RS30 / RS40

Rozdrabniacz czterowalowy

Dla zakładów stolarskich

- Przede wszystkim długie listwy masywne

Dla zakładów Tartacznych

- Przede wszystkim drewno iglaste

NIEZAWODNY NA WIELE LAT



VR-BAUREIHE

Einwellen-Zerkleinerungssystem

Dla zakładów Tartacznych

- Przede wszystkim obrzynki

Dla producentów palet

- Przede wszystkim zużyte palety.

DLA NIEZAWODNEGO UŻYTKOWANIA

LR630

NISKA CENA I DUŻA WYDAJNOŚĆ

LR 630 jest klasycznym urządzeniem pośród rozdrabniaczy jednowałowych i przekonuje ponad wszystko bardzo dobrą ceną /w stosunku do wydajności. Najczęściej jest używany w zakładach stolarskich jako urządzenie rozdrabniające odpady w masie 1 do 7 m³ tygodniowo.

Jednorodny produkt powstały w wyniku rozdrabniania w doskonały sposób nadaje się do spalania jak i produkcji brykietu.

ZASTOSOWANIA

- drewno lite • płyta wiórowa
- fornir (mieszane z drewnem)
- płyta -MDF • karton • itd.



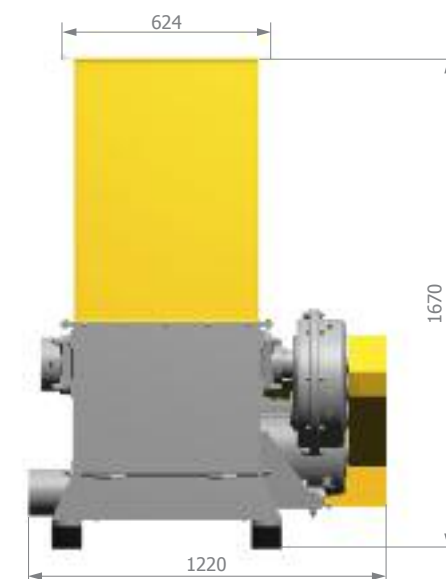
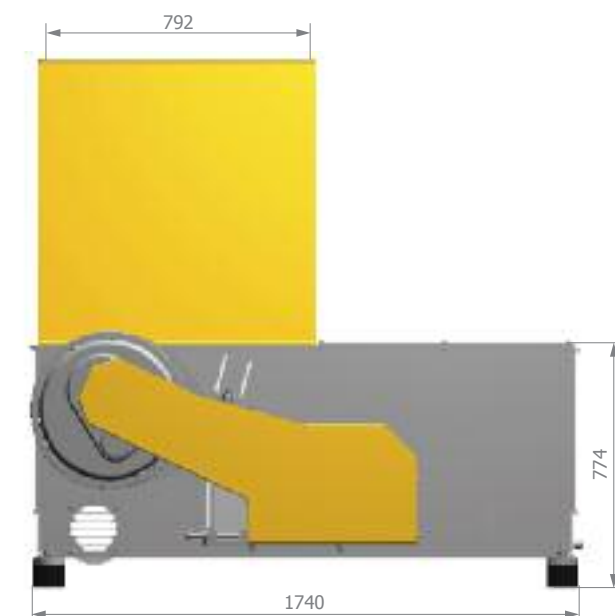
LR630

Rozdrabniacze jednowałowe

DANE TECHNICZNE		LR630
Moc napędu wału	kW	11/15/18,5
Moc napędu hydraulicznego	kW	0,75
Ø Wał	mm	248
Obroty wału	O/min	98
Ilość noży	Stk.	17
Otwór zasypowy	mm	624 x 792
Ø Sztuca odciagu	mm	160
Wymagana prędkość odciagu	m/s	28
Waga	kg	ca. 1.300
Poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy LPA1m	dB (A)	82
Ø Sito	mm	15 - 30
Wydajność*	mp/h	ca. 1 – 2

*) Zależnie od podawania materiału i wielkości otworów w sicie
Wszystkie wymiary w mm.

Kompetentnie od ponad 40 lat.
Ponad 8.000 rozdrabniaczy w codziennym użyciu!





CECHY JAKOŚCIOWE

Niezawodny i ekonomiczny system cięcia

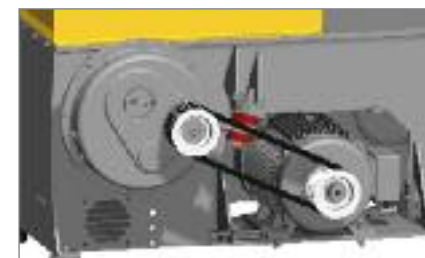
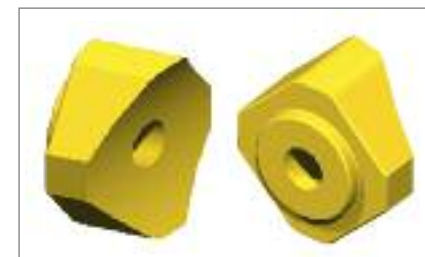
- Dzięki wymiennym i wielorazowego użycia nożom oraz szybko wymiennalnym podpór noży.
- Dzięki innowacyjnej geometrii noży tnących, wykonujących ciecie skośne pozwala na mniejsze zużycie energii
- Dzięki zamkowemu połączeniu pomiędzy nożem, a podporą
- Dzięki precyzją ustawienia szczeliny pomiędzy nożem, a listwą tnącą.

Wysoka dostępność ze względu na bezawaryjność

- Dzięki tysiąckrotnie sprawdzonemu systemowi cięcia UNTHA LR
- Poprzez najwyższe standardy jakościowe w procesie produkcyjnym.
- Poprzez zastosowanie wysokiej jakości łożysk o długiej żywotności.
- Poprzez silny system napędu łącznie z amortyzatorem
- Poprzez niezawodny system hydrauliczny.

Prosta obsługa i przemysłany system sterowania

- Poprzez automatyczne wykrywanie ciał obcych i wyłącznik
- Poprzez automatykę rewersu w czasie przeciążenia silnika.
- Poprzez automatyczny wyłącznik w czasie opróżnienia
- Poprzez proste i przejrzyste elementy obsługi na szafie sterowniczej



*) lub 2000 godzin, w zależności która wartość wystąpi pierwsza



Opcje

- Ślimak wygarniający.
- Indywidualny dobór kosza zasypowego i podstawa.
- Magnes rurowy.
- Przenośnik taśmowy z separatorem magnetycznym.

**3 LATA
GWARANCJI
BEZ
ZMARTWIENÍ***

LR700

KOMPAKTOWY Z UNIWERSALNYM ZASTOSOWANIEM.

LR 700 jest rozdrabniaczem jednowalowym, zaprojektowanym dla szerokiego zakresu zastosowań.

Klienci są szczególnie zadowoleni z kompaktowej budowy i uniwersalności zastosowania.

Średnia wielkość znanej serii LR jest wyposażona w duży pakiet technologii UNTHA LR co tworzy go bardzo efektywnym rozdrabniaczem.

Zwykle stosowany jest w zakładzie stolarskim do rozdrobnienia 4 do 12 m³ odpadów tygodniowo.

Jednorodny produkt powstały w wyniku rozdrabniania w doskonały sposób nadaje się do spalania jak i produkcji brykietu.

ZASTOSOWANIA

- drewno lite • płyta wiórowa • kartony • płyta MDF
- fornir • palety • kora (drewno twarde) • itd.



LR700

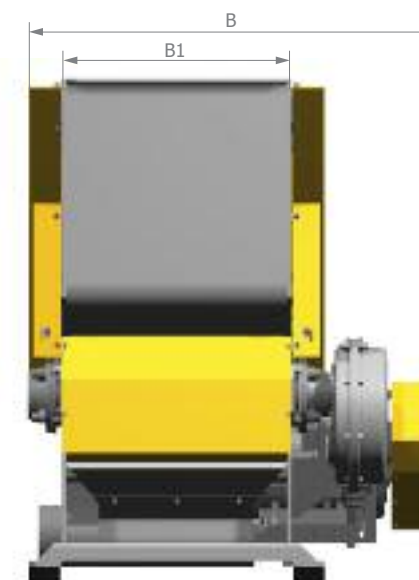
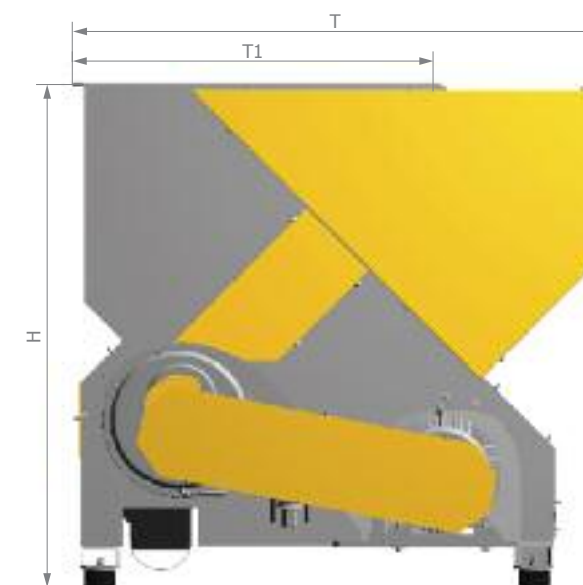
Rozdrabniacze jednowałowe

DANE TECHNICZNE		LR700
Moc napędu wału	kW	18,5/22
Moc napędu hydraulicznego	kW	1,1
Ø Wał	mm	300
Obroty wału	O/min	98
Ilość noży	Stk.	19
Otwór zasypowy	mm	700 x 1.065
Ø Sztuca odciągu	mm	200
Wymagana prędkość odciągu	m/s	28
Zalecana średnica przewodów	mm	200
Waga	kg	ca. 1.800
Poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy LPA1m	dB (A)	82
Ø Sito	mm	15 - 40
Wydajność*	mp/h	ca. 2 - 4

*) Zależnie od podawania materiału i wielkości otworów w sicie
Wszystkie wymiary w mm.

Typ maszyny Wymiary	LR700
B (mm)	1.306
B1 (mm)	700
H (mm)	1.630
T (mm)	1.712
T1 (mm)	1.065

Kompetentnie od ponad 40 lat.
Ponad 8.000 rozdrabniaczy w codziennym użyciu!



CECHY JAKOŚCIOWE

Niezawodny i ekonomiczny system cięcia

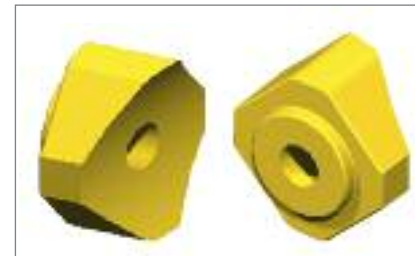
- Dzięki wymiennym i wielorazowego użycia nożom oraz szybko wymienialnym podpór noży.
- Dzięki innowacyjnej geometrii noży tnących, wykonujących ciecie skośne pozwala na mniejsze zużycie energii
- Dzięki zamkowemu połączeniu pomiędzy nożem, a podporą
- Dzięki precyzją ustawienia szczeliny pomiędzy nożem, a listwą tnącą.

Wysoka dostępność ze względu na bezawaryjność

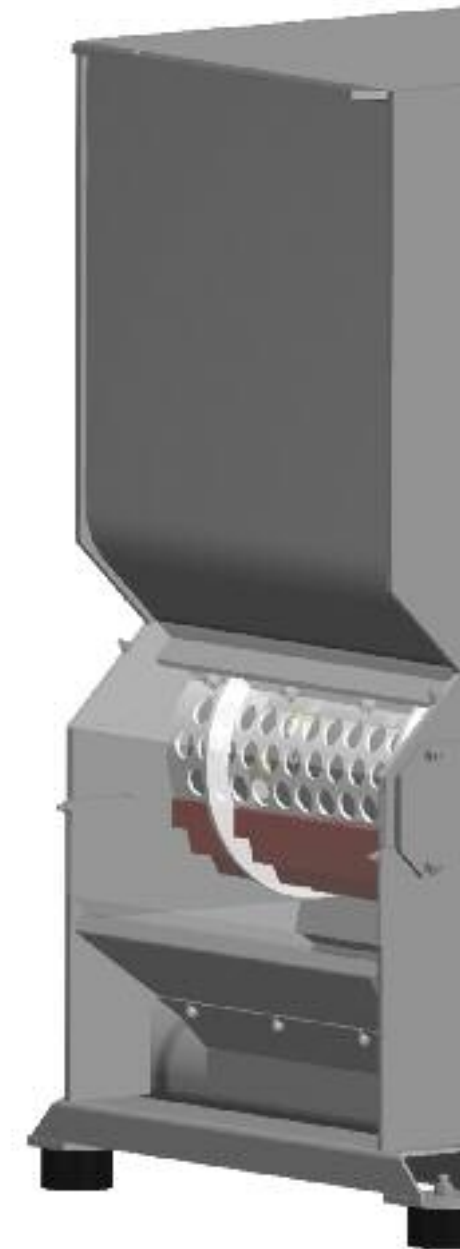
- Dzięki tysiąckrotnie sprawdzonemu systemowi tnącemu UNTHA LR.
- Dzięki wysokim standardom jakościowym w czasie produkcji
- Dzięki wysokiej jakości łożyskowaniu o długiej żywotności.
- Dzięki bardzo silnemu systemowi napędy wraz z systemem amortyzatorów
- Dzięki niezawodnemu systemowi hydraulicznemu.
- Dzięki bezobsługowemu popychaczowi.

Stały i efektywny system podawania

- Dzięki silnemu i bezobsługowemu wahadłowemu popychaczowi.
- Dzięki dwustronnie napędzanemu popychaczowi dwoma siłownikami hydraulicznymi.



*) lub 2000 godzin, w zależności która wartość wystąpi pierwsza





**3 LATA
GWARANCJI
BEZ
ZMARTWIENÍ!***

Prosta obsługa i przemyślany system napędu.

- Dzięki automatycznemu systemowi wykrywania ciał obcych.
- Dzięki systemowi rewersu w czasie przeciążenia silnika
- Dzięki automatycznemu wyłącznikowi w czasie opróżnienia
- Dzięki prostemu i przejrzystemu systemowi elementów obsługi na panelu sterowania.

Opcje

- Ślimak wygarniający
- Dopasowane do potrzeb klienta lej zasypowy i podstawa.
- Magnes rurowy.
- Transporter z separatorem magnetycznym

Pakiet technologiczny LR

- Tysiącrotnie sprawdzony system tnący.
- Wymienne noże wielokrotnego użycia i wymienne podpory noży.
- Innowacyjna geometria noży tnących.
 - Silny wahadłowy popychacz

LR1000/LR1400

BARDZO SILNY O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

Wysoka niezawodność i doskonałe wyniki szczególnie wyróżniają LR1000/LR1400. Najbardziej znane przedstawiciele serii LR są szczególnie używane, gdzie wymagana jest niezawodność i wysoka wydajność. Oczywiście obydwie modele wyposażone są w duży pakiet technologii UNTHA LR.

Generalnie znajdziecie zastosowanie w zakładach drzewnych z ilością odpadów przekraczającą 12m³ tygodniowo. Ze względu na wysoką niezawodność często używane są w zakładach z głębszym przetworzeniem.

Jednorodny produkt powstały w wyniku rozdrabniania w doskonały sposób nadaje się do spalania jak i produkcji brykietu.

ZASTOSOWANIE

- drewno lite (kłozki) • płyta wiórowa • fornir
- płyta MDF • kartony (mieszane z drewnem)
- palety • kora (drewno twarde) • Itd.



LR1000/LR1400

Rozdrabniacze jednowałowe

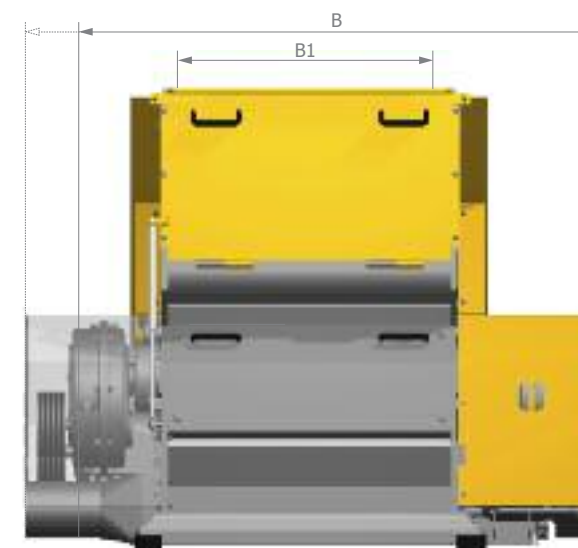
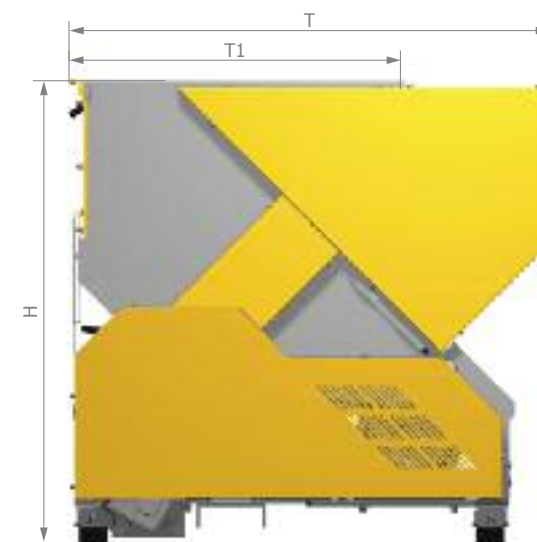
DANE TECHNICZNE		LR1000	LR1400
Moc napędu wału	kW	22/30/2 x 18,5	30/2 x 22
Moc napędu hydraulicznego	kW	1,5	2,2
Moc napędu ślimaka	kW	0,55	0,55
Ø Wał	mm	300	300
Obroty wału	O/min	98	98
Ilość noży	Stk.	27/54	38/76
Otwór zasypowy	mm	1.000 x 1.050 / 1.600 ¹⁾	1.400 x 1.050 / 1.600 ¹⁾
Ø Ślimak wygarniający	mm	200	200
Ø Sztuca odciągu	mm	250	250
Wymagana prędkość odciągu	m/s	28	28
Zalecana średnica przewodów	mm	250	250
Waga	kg	2.400 – 2.700	2.800 – 3.500
Poziom hałsu	dB (A)	ca. 82	ca. 82
Ø Sito	mm	15 – 40	15 – 40
Wydajność*	mp/h	ca. 2 – 6	ca. 4 – 8

*) Zależnie od podawania materiału i wielkości otworów w sicie

¹⁾ przy 45° korpusu maszyny

Wszystkie wymiary w mm.

Typ maszyny Wymiary	LR1000	LR1400
B (mm)	1.761 / 2.010	2.141 / 2.406
B1 (mm)	1.000	1.400
H (mm)	1.630	1.645
T (mm)	1.704	1.704
T1 (mm)	1.050	1.050



**Kompetentnie od ponad 40 lat.
Ponad 8.000 rozdrabniaczy w
codziennym użyciu!**

CECHY JAKOŚCIOWE

Niezawodny i ekonomiczny system cięcia

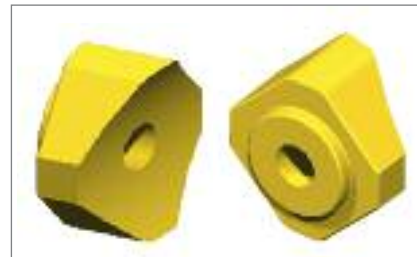
- Dzięki wymiennym i wielorazowego użycia nożom oraz szybko wymienialnym podpór noży.
- Dzięki innowacyjnej geometrii noży tnących, wykonujących ciecie skośne pozwala na mniejsze zużycie energii
- Dzięki zamkowemu połączeniu pomiędzy nożem, a podporą
- Dzięki precyzją ustawienia szczeliny pomiędzy nożem, a listwą tnącą.

Wysoka dostępność ze względu na bezawaryjność

- Dzięki tysiąckrotnie sprawdzonemu systemowi tnącemu UNTHA LR.
- Dzięki wysokim standardom jakościowym w czasie produkcji.
- Dzięki wysokiej jakości ułożyskowaniu o długiej żywotności.
- Dzięki bardzo silnemu systemowi napędy wraz z systemem amortyzatorów
- Dzięki niezawodnemu systemowi hydraulicznemu.
- Dzięki bezobsługowemu popychaczowi.

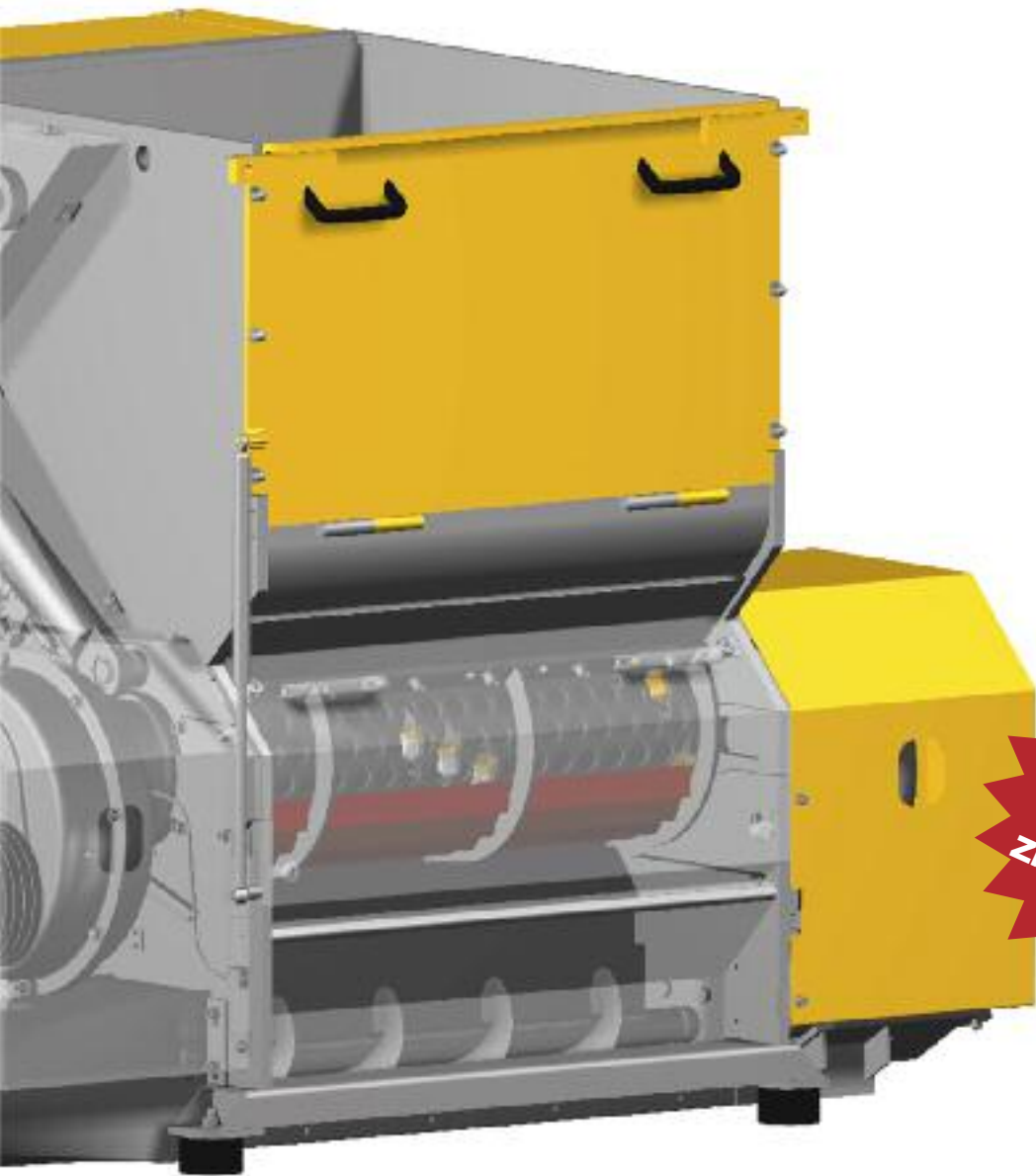
Stały i efektywny system podawania

- Dzięki silnemu i bezobsługowemu wahadłowemu popychaczowi.
- Dzięki dwustronnie napędzanemu popychaczowi dwoma siłownikami hydraulicznymi.



*) lub 2000 godzin, w zależności która wartość wystąpi pierwsza





**3 LATA
GWARANCJI
BEZ
ZMARTWIENÍ!***

Prosta obsługa i przemyślany system sterowania.

- Dzięki automatycznemu systemowi wykrywania ciał obcych.
- Dzięki systemowi rewersu w czasie przeciążenia silnika
- Dzięki automatycznemu wyłącznikowi w czasie opróżnienia
- Dzięki prostemu i przejrzystemu systemowi elementów obsługi na panelu sterowania.

Opcje

- Ślimak wygarniający
- Dopasowane do potrzeb klienta lej zasypowy i podstawa.
- Magnes rurowy.
- Transporter z separatorem magnetycznym

Pakiet technologiczny LR

- Tysiąckrotnie sprawdzony system tnący.
- Wymienne noże wielokrotnego użycia i wymienne podpory noży.
- Innowacyjna geometria noży tnących.
- Silny wahadłowy popychacz

RS30/RS40

BARDZO SILNY O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

Niezawodne jak też bardzo solidne rozdrabniacze RS30 i RS40 sprawdziły się przez dziesięciolecia i są używane do rozdrabniania długich listew z drewna litego. Maszyny te mogą stanowić niezależne jednostki jak też część linii produkcyjnej ze względu na swoją kompaktową budowę.

Charakteryzują się one niezawodnością i wysoką wydajnością.

Jednorodny produkt powstały w wyniku rozdrabniania w doskonały sposób nadaje się do spalania jak i produkcji brykietu.

ZASTOSOWANIE

- Drewno Lite (kawałki drewna, drzazgi) • fornir
- Kartony / Papier (Mieszany z drewnem) • Kora
- itd.



RS30/RS40

Rozdrabniacz czterowalowy

DANE TECHNICZNE		RS30	RS40 / 22 kW	RS40 / 30-37 kW
Moc napędu wału	kW	2x5,5 / 2x7,5 / 2x11	2x11	2x15 / 2x18,5
Otwór części tnącej	mm	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Ilość noży wału		4	4	4
Prędkość obrotowa wału głównego	O/min	ca. 23	ca. 20	ca. 23
Prędkość obrotowa wału	O/min	ca. 34	ca. 28	ca. 34
Ø Otwory w sicie	mm	15 – 40	15 – 40	15 – 40
Waga	kg	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Poziomy hałas	dB (A)	ca. 80	ca. 80	ca. 80
Wydajność *				
- Otwory w sicie Ø 15 - 25 mm				
- Otwory w sicie Ø 30 - 40 mm	kg/h	300 – 700	400 – 1.100	500 – 1.400
	kg/h	800 – 1.200	800 – 1.500	1.100 – 2.000

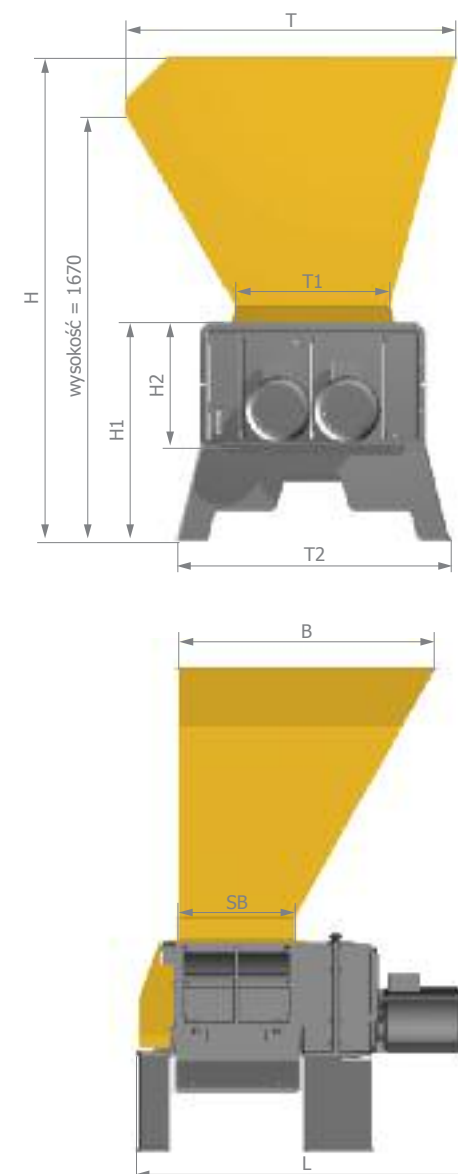
*) Zależnie od zabezpieczenia materiału i średnicy otworów w sicie

TYP MASZYNY WYMIARY	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS30 / 2 x 5,5 kW	450	1.250	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 7,5 kW	450	1.300	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 11 kW	450	1.340	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS40 / 22 kW	450	1.360	1.970	820	450	1.000	1.370	700	1.190
RS40 / 22 kW	750	1.660	1.970	820	450	1.300	1.370	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	480	1.530	1.990	880	500	1.045	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	750	1.800	1.990	880	500	1.315	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	960	2.010	1.990	880	500	1.525	1.415	700	1.190

Wszystkie wymiary w mm. SB=Szerokość mechanizmu tnącego

Kompetentnie od ponad 40 lat.

Ponad 8.000 rozdrabniaczy w codziennym użyciu!





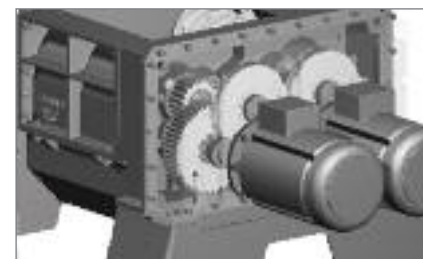
CECHY JAKOŚCIOWE

Wysoka gotowość produkcyjną

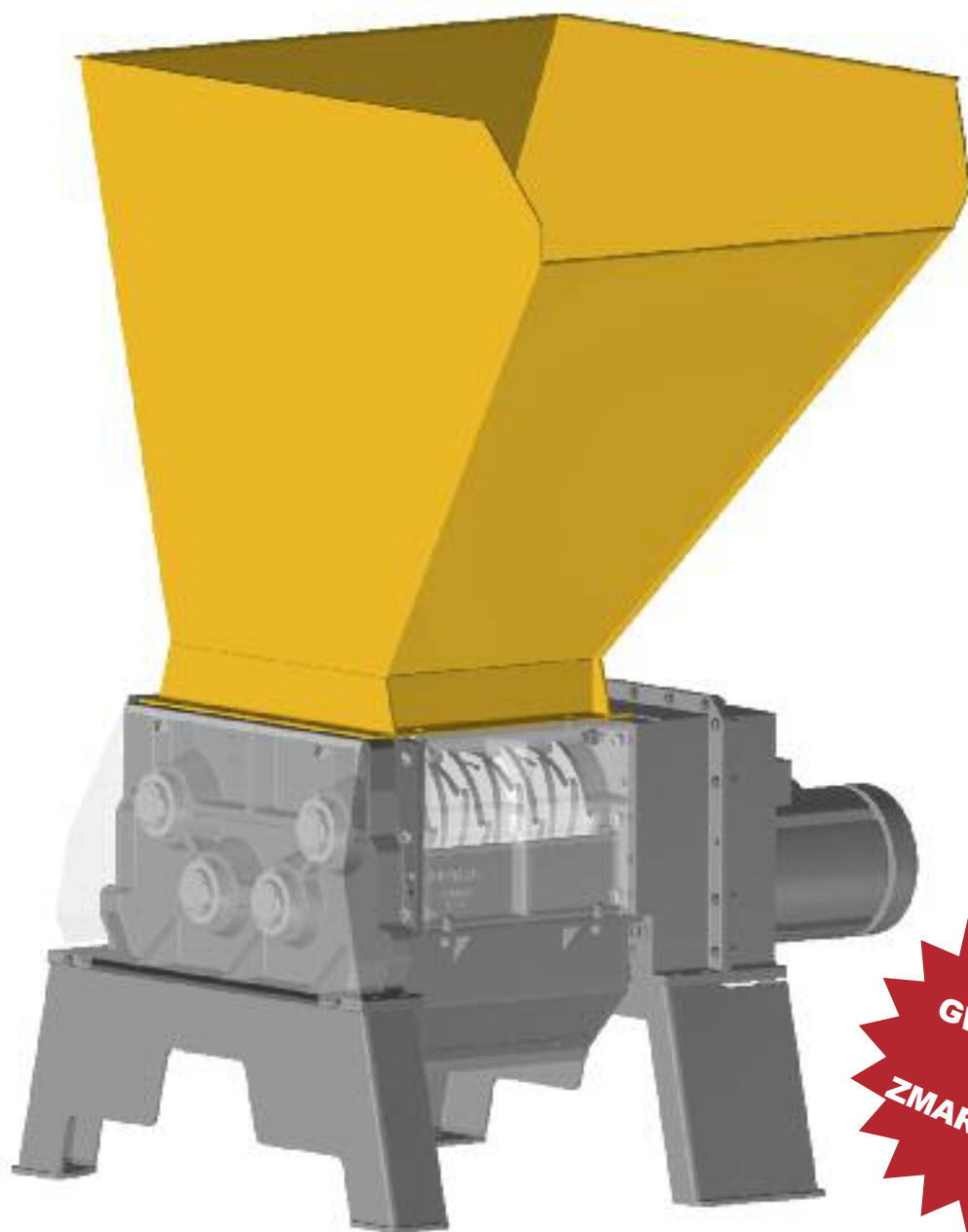
- Dzięki wysokim standardom jakościowym w czasie produkcji.
- Dzięki masywnej żeliwnej ramie.
- Dzięki łożyskom wysokiej jakości o długiej żywotności
- Dzięki wolnoobrotowym systemie tnącym – przez co odpornym na ciała obce.
- Dzięki prostej budowie mniej awarii (sprzęgła)
- Dzięki solidnym tarczom tnącym z dwustronnym ostrzem przenoszącym duże siły tnące
- Dzięki kutym i hartowanym tarczom tnącym.
- Dzięki niezawodnemu napędowi realizowanego przez dwa niezależne silniki z solidną przekładnią
- Dzięki jednostopniowemu systemowi rozdrabniania (rozdrabnianie wstępne i wturne w jednym cyklu)
- Dzięki samodzielnemu podawaniu materiału niewymagany jest docisk popychacza.

Wyjątkowo wydajne

- Dzięki dużej wydajności spowodowanej dużej powierzchni sita dostosowanej do wydajności rozdrabniaczy.
- Dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu niskoobrotowego wału.
- Dzięki minimalnym przestojom.



*) lub 2000 godzin, w zależności która wartość wystąpi pierwsza



Niskie obciążenie hałasu i kurzu.

- Dzięki wolnoobrotowemu wałowi tnącemu

Przemysłany system sterowania

- Dzięki automatycznemu systemowi wykrywania ciał obcych.
- Dzięki systemowi rewersu w czasie przeciążenia silnika
- Dzięki automatycznemu wyłącznikowi w czasie opróżnienia
- Dzięki prostemu i przejrzystemu systemowi elementów obsługi na panelu sterowania.

Opcje

- Osłony odciągowe (odciąg możliwy z czterech stron)
- Dopasowany do potrzeb klienta kosz zasypowy.
- Zależnie od aplikacji na życzenie klienta dopasowany system szajb tnących.
- Dopasowane do potrzeb klienta podstawa
- Magnes rurowy
- Taśma transportowa z separatorem magnetycznym.



MODEL *VR*

NIEZAWODNA TECHNOLOGIA DLA BEZUSTERKOWEJ PRACY

Seria VR składa się z bardzo wydajnych jednowałowych rozdrabniaczy, które używane są do różnorodnych aplikacji rozdrabniania.

Innowacyjna seria VR powstała w wyniku kooperacji z użytkownikami przemysłowymi i dystrybucją. W taki sposób nowa generacja jednowałowych rozdrabniaczy nie pozostawia żadnych życzeń niespełnionych.

Obok wytrzymałego systemu cięcia, rewolucyjnej koncepcji napędu, bezobsługowego popychacza silna konstrukcja, funkcjonalne wzornictwo oraz łatwość konserwacji czyni go bardzo przyjaznym w użytkowaniu.

Dzięki wysokiej niezawodności seria VR nawet w trudnych warunkach pracy staje się prawdziwym zwycięzcą w swojej klasie wydajnościowej.

ZASTOSOWANIE

- Odpady drewna litego
- Palety drewniane
- Odpady produkcyjne
- Drewniane materiały opakowaniowe
- itd.



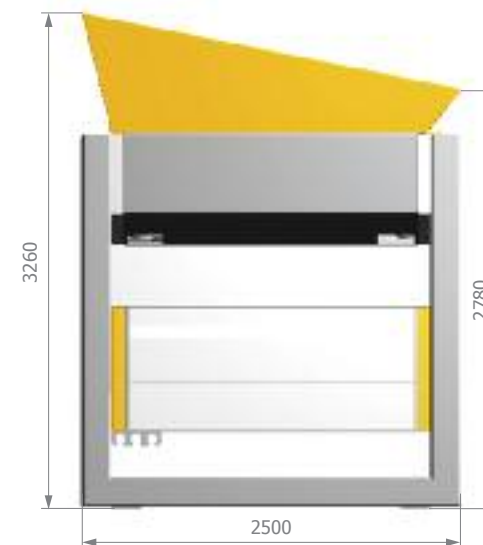
MODEL **VR**

Rozdrabniacze jednowałowe

DANE TECHNICZNE		VR60	VR80	VR100	VR120	VR140	VR160
Moc napędu	kW	55	75	90	110	132	160
Otwór zasypowy	mm	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280	3.120 x 2.280
Moc układu hydraulicznego	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Ø Wał	mm	700	700	700	700	700	700
Prędkość obrotowa wału	O/min	86	86	95	95	105	105
Ø Otwory w sicie	mm	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100
Wymiary noży obrotowych	mm	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60	40 x 40/60 x 60
Ilość noży obrotowych	Stk.	29 – 94	29 – 94	58 – 141	58 – 141	87 – 188	87 – 188
Waga	kg	ca. 14.000	ca. 14.000	ca. 14.000	ca. 15.000	ca. 15.000	ca. 15.000
Wydajność *	kg/h	1.000 – 6.000	2.000 – 7.000	3.000 – 7.000	3.000 – 8.000	4.000 – 9.000	4.000 – 10.000

*) Zależnie od zabezpieczenia materiału i średnicy otworów w sicie

Wszystkie wymiary w mm.



**Kompetentnie od ponad 40 lat.
Ponad 8.000 rozdrabniaczy w
codziennym użyciu!**

CECHY JAKOŚCIOWE

Ekonomiczny i trwały system cięcia

- Wymienne noże obrotowe (A)
- Regulowana wielkość i geometria noża obrotowego
- Noże obrotowe i listwy tnące wielokrotnego użytku.
- Brak gwintu w nożu co znosi ryzyko pęknięcia

Stały i efektywny system wciągania materiału

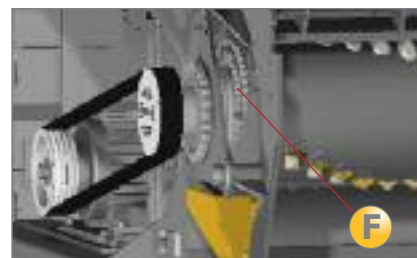
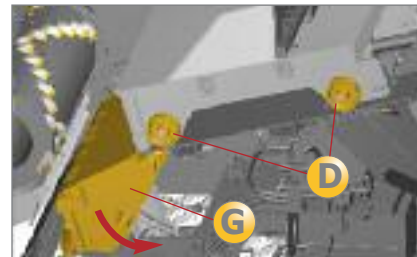
- Połączenie dużej średnicy wała (700 mm) z dużą wysokością popychacz zabezpiecza zapobiega zawieszaniu się materiału
- Samo opadanie materiału dzięki pochylonej podłodze

Solidna i praktyczna konstrukcja

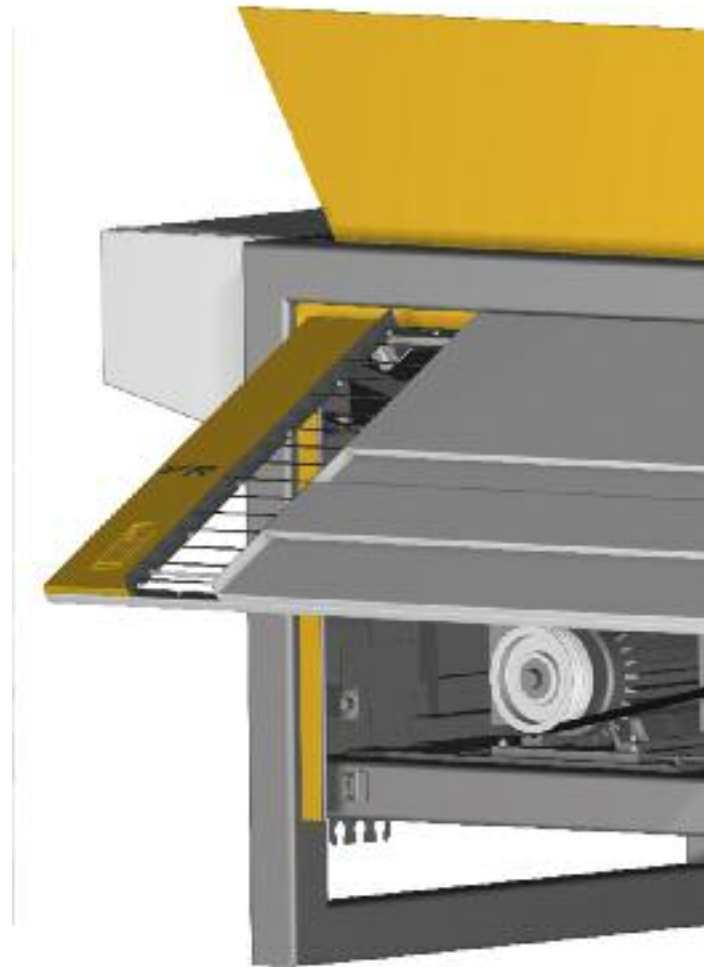
- Stalowa konstrukcja ramy odporna na skręcenia wykonana z masywnych profili (B)
- Kompaktowa budowa zapewnia mniejsze zapotrzebowania przestrzeni produkcyjnej
- Odporna na skręcenia wykonana z żebrowanej konstrukcji kłapa sita (C)
- Dodatkowa podbudowa dla odprowadzenia materiału nie jest wymagana
- Istnieje możliwość podawania redlerem dzięki dużych gabarytów zasypowi
- Przygotowany do standardowego transportu

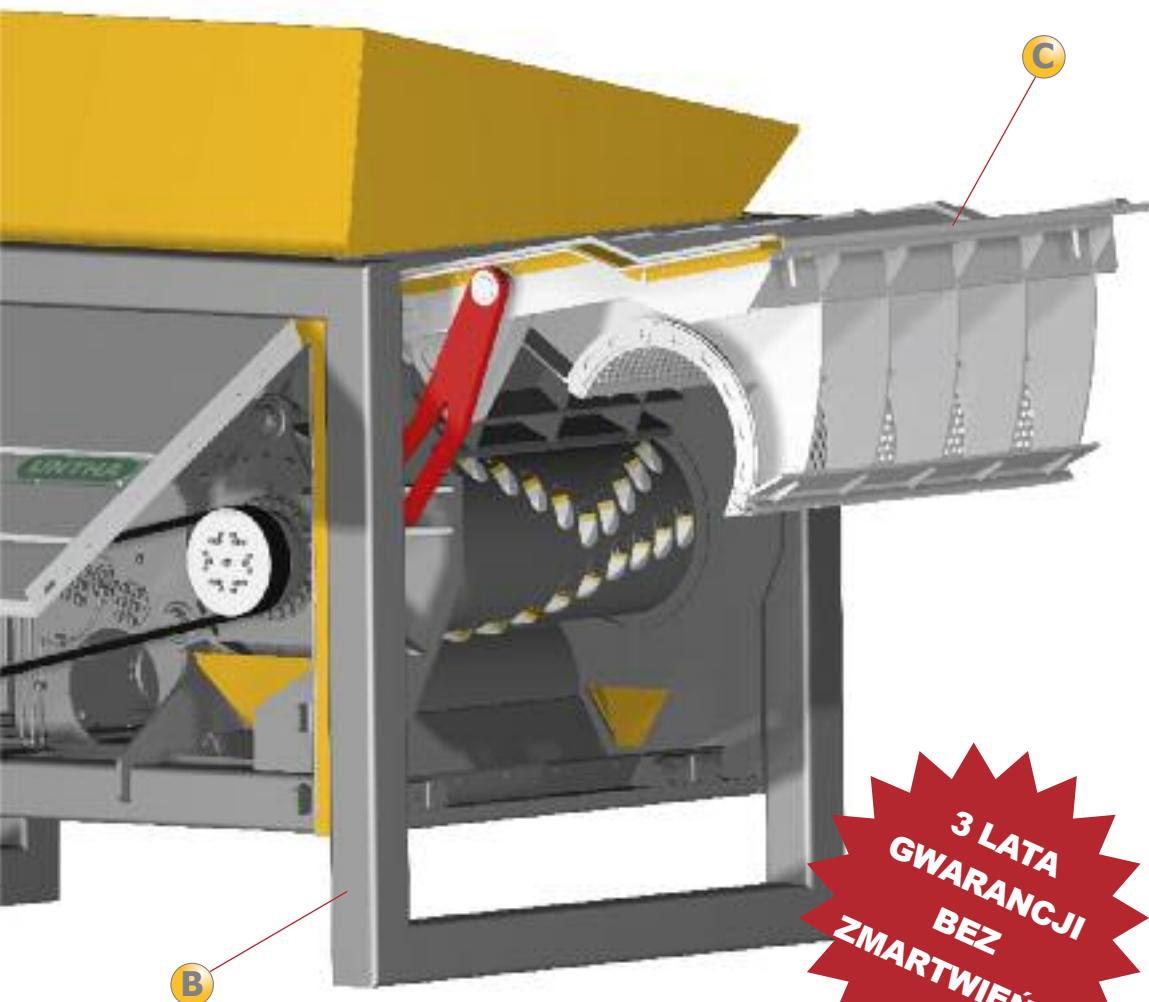
Bezobsługowy system popychacza hydraulicznego

- Dzięki prowadnicom rolkowym (D) nie zużywa się
- Samoregulujące się listwy uszczelniające
- Szybko oczyszczający się system z zintegrowanym zrzutnikiem kurzu



*) lub 2000 godzin, w zależności która wartość wystąpi pierwsza





1) Kontrola bezpieczeństwa

2) Kontrola bezpieczeństwa (expert)

Prosta obsługa

- SRC¹⁾- Terminal obsługowy (E) z zintegrowanym 5,6" kolorowym panelem dotykowym o wysokiej rozdzielczości (przejrzyste i proste menu obsługowe)

Rewolucyjna koncepcja napędowa

- Brak końcówki wału (F) dzięki zintegrowanej przekładni z wałem (końcówka wału często jest problemem przy tego typu maszynach)
- Koncepcja napędu została opracowana dla dużych obciążeń w przemyśle wydobywczym

Przyjazny sposób serwisowania

- Wszystkie komponenty łatwo i szybko dostępne poprzez drzwi serwisowe.
- Otwieranie drzwi serwisowych bez użycia narzędzi
- Osłona sita otwierana hydraulicznie
- Łatwa i szybka wymiana części zużywalnych dzięki połączeniom śrubowym.
- Do serwisu nie są konieczne zewnętrzne podesty
- Długie przedziały czasowe pomiędzy przeglądami serwisowymi.

Opcje

- Urządzenia ochronne dla systemu tnącego (G) szczególnie dla materiałów zanieczyszczonych
- Inwerter dla płynnej regulacji obrotów wału dla indywidualnych potrzeb użytkownika
- SRCE²⁾-terminal obsługowy z 15" ekranem dotykowym dla wysoce profesjonalnego użytku
- Automatyczny system centralnego smarowania
- **UNTHA pakiet bezpieczeństwa**

WYBÓR REALIZOWANYCH PROJEKTÓW



Zastosowanie: Odpady stolarskie
 Rozwiązanie: LR700
 Wyposażenie dodatkowe: -
 Miejsce przeznaczenia: Polska



Zastosowanie: Odpady z zakładu meblowego
 Rozwiązanie: LR1000
 Wyposażenie dodatkowe: -
 Miejsce przeznaczenia: Austria



Zastosowanie: Odpady tartaczne i ścinki
 Rozwiązanie: LR1400-44kW
 Wyposażenie dodatkowe: -
 Miejsce przeznaczenia: Austria



Zastosowanie: Palety rozdrabnianie drewna
 Rozwiązanie: LR1400
 Wyposażenie dodatkowe: Mechanizacja podawania
 Miejsce przeznaczenia: Niemcy



Zastosowanie: Płyta wiórowa, palety
 Rozwiązanie: LR1400
 Wyposażenie dodatkowe: Stół pochylny
 Miejsce przeznaczenia: Francja



Zastosowanie: Palety i odpady tartaczne
 Rozwiązanie: LR1400
 Wyposażenie dodatkowe: Kosz zasypowy dla ładowarki
 Miejsce przeznaczenia: Austria



Zastosowanie: Obzynki, palety
 Rozwiązanie: LR1400
 Wyposażenie dodatkowe: Specjalny kosz zasypowy
 Miejsce przeznaczenia: Szwajcaria



Zastosowanie: Palety i odpady z produkcji palet
 Rozwiązanie: LR1400
 Wyposażenie dodatkowe: Podbudowa
 Miejsce przeznaczenia: Anglia



Zastosowanie: Odpady produkcyjne
Rozwiązanie: RS30
Wyposażenie dodatkowe: ślimak podawczy
Miejsce przeznaczenia: Austria



Zastosowanie: Odpady drzewne z utylizacji palet
Rozwiązanie: VR60
Wyposażenie dodatkowe: ślimak podawczy, separator magnetyczny
Miejsce przeznaczenia: Szwajcaria



Zastosowanie: Odpady stolarskie
Rozwiązanie: LR1000
Wyposażenie dodatkowe: Specjalny kosz zasypowy
Miejsce przeznaczenia: Niemcy



Zastosowanie: Listwy z drewna twardego
Rozwiązanie: RS30
Wyposażenie dodatkowe: Hauba odciągowa
Miejsce przeznaczenia: Włochy



Zastosowanie: Odpady stolarskie
Rozwiązanie: LR700
Wyposażenie dodatkowe: -
Miejsce przeznaczenia: Włochy



Zastosowanie: Odpady stolarskie
Rozwiązanie: LR1400
Rozwiązanie: Specjalny kosz zasypowy
Wyposażenie dodatkowe: -
Miejsce przeznaczenia: Włochy



Zastosowanie: Kora
Rozwiązanie: LR1400
Wyposażenie dodatkowe: -
Miejsce przeznaczenia: Austria



Zastosowanie: Palety
Rozwiązanie: VR60
Wyposażenie dodatkowe: ślimak podawczy
Miejsce przeznaczenia: Niemcy

Kompetentnie od ponad 40 lat.
Ponad 8.000 rozdrabniaczy w codziennym użyciu!

UNTHA OBSŁUGA KLIENTA – NIEZAWODNA JAK NASZE PRODUKTY

Zadowolenie klienta stawiamy na pierwszym miejscu. Dział obsługi klienta dba o to, żeby przekazywane przez nas urządzenia i linie były wysokowartościowe i zoptymalizowane. Dzięki czemu ich żywotność jest znacznie dłuższa, a efektywność pracy znacznie poprawia rentowność. O uzyskanie takiego efektu dbają nasi wykwalifikowani i doświadczeni pracownicy.

Aby uzyskać więcej informacji sprawdź naszą broszurę obsługi klienta.



DUŻO DOBRZYCH ARGUMENTÓW DLA NASZEGO SERWISU.

Serwis obróbki narzędzi tnących.

- Niska w kosztach alternatywa w stosunku do zakupu nowych narzędzi
- Przedłużenie żywotności i podwyższenie wydajności używanych noży
- Optymalizacja zużytych noży

Serwis części zamiennych.

- Oryginalne części zamienne UNTHA dają maksymalną funkcjonalność maszyn i linii
- Zasobny magazyn części zamiennych z ponad 10.000 pozycji.
- Zabezpieczenie części zamiennych w czasie dwóch dni roboczych) z pomocą nowoczesnych systemów logistycznych.
- Wszystkie oryginalne części zamienne UNTHA są „Made in Austria”

Serwis naprawczy

- W nagłych przypadkach krótki czas reakcji i kompetentna pomoc
- Tele serwis
- Wysoce wyszkolony i doświadczony personel serwisowy
- Remonty kapitalne u klienta lub w warsztatach serwisowych UNTHA

Serwis i umowy serwisowe

- Jakościowe utrzymanie UNTHA dla uzyskania maksymalnej wydajności i sprawności maszyny
- Regularny serwis jakościowy zapewnia wysoką sprawność maszyny.
- Znacząca redukcja kosztów pracy i utrzymania.
- Dostępne standardowe umowy serwisowe - wysokiej jakości.

Szkolenia i treningi

- Fachowe szkolenia z zakresu optymalnej obsługi i serwisu maszyn.
- Praktyczne szkolenia i treningi multimedialne dla szybkiej nauki
- Możliwe indywidualne szkolenia i doradztwo możliwe w zakładzie klienta.

Diagnoza maszyny

- Zapobieganie przed ciężkimi uszkodzeniami maszyny.
- Oceny z nowoczesnymi narzędziami diagnostycznymi.
- Zdalna diagnostyka za pomocą modemu GSM w celu szybkiego rozwiązywaniu problemów

¹⁾ Ważny dla wszystkich składowanych przedmiotów.



NASZA MISJA

Od ponad 30 lat jesteśmy niezawodnym i kompetentnym partnerem w dziedzinie rozdrabniania. Na bazie nowoczesnych technologii i za sprawą wysoce wyspecjalizowanego personelu rozwijamy i produkujemy innowacyjne rozwiązania systemów rozdrabniania dla każdego rodzaju aplikacji.

Klienci i rynki stanowią centrum naszych przemyślanych działań. Poprzez zapewnienie wysokiej jakości usług, a tym samym niezawodnych produktów i usług umacniamy pozycję naszych klientów na rynku.

Uważamy, że niezawodność, rzetelność oraz myślenie i działania budujące trwałe struktury ekonomiczne posiada najwyższą wartość, która pozwala na osiągnięcie sukcesu na międzynarodowych rynkach. Cechy te podnoszą konkurencyjność, poprzez skupianie się na naszych kompetencjach i ciągłej poprawie procesów działalności. Warunkiem tego jest innowacyjna siła, kompetentne rozwiązania, wyraźna świadomość jakości.



TE FAKTY MÓWIĄ ZA NAS



UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



UNTHA shredding technology

Moldanstraße 141
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria
Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1
info@untha.com

www.untha.com

Autoryzowany przedstawiciel UNTHA