

Die UNTHA-4-Wellen

Die 1000-fach bewährten universelle
mit dem patentierten 4-Wellen
letzten Stand der Technik

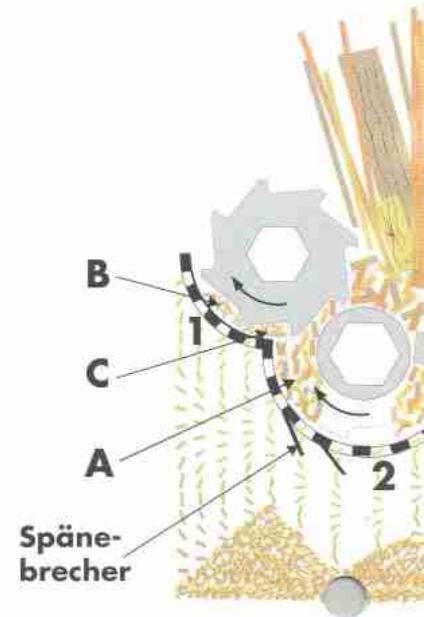
RS 30-4-S



Die Absaugung des zerkleinerten Materials ist in allen vier
Richtungen möglich

Das patentierte UN

Bei der Aufgabe des Materials in den
Trichter erfolgt sofort der Einzug in
den Schneidwerksraum, wo es in
einem Arbeitsgang vor- und nach-
zerkleinert wird.
Jenes Material, das nicht sofort
durch das Lochgitter fällt, wird von



Zusätzlich wird das Material beim
Übergang vom Haupt- in das
Nebenschneidwerk gebrochen (C).
Das Endprodukt ist ein genau defi-

Das Schneidwerk

Die auf den vier Schneidwellen aufgefädelt
Hackscheiben sind mit aggressiven Zähnen
bestückt und bilden den Schneidraum.
Die vier eng anliegenden Siebböden nutzen den
gesamten Schneidwerksraum aus. Dadurch
werden aufgrund maximaler Siebflächen speziell
im Bereich des Nebenschneidwerkes hohe
Durchsatzraten erzielt.

Durch die Bohrungen im Lochgitter wird die
Granulatgröße bestimmt. Die Lochgitter-
durchmesser sind von 15-40 mm erhältlich.



Universalzerkleinerer

Das einsetzbare UNTHA-Zerkleinerer-Schneidsystem wurde auf den neuesten Stand der Technik gebracht und neu designed.

UNTHA-4-Wellensystem

Das Schneidsystem des Hauptschneidwerkes erfasst und nach oben befördert (A) → **Vorzerkleinerung**.

Beim Erfassen des vorzerkleinerten Materials vom Nebenschneidwerk erfolgt ein weiterer Schneidvorgang (B) → **Nachzerkleinerung**.

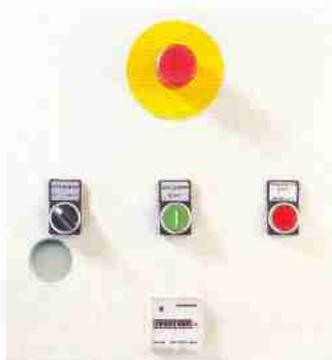


Das Ergebnis ist ein feines, homogenes Endgranulat. Bei der Zerkleinerung von Holz verhindern Spänebrecher den Durchgang von langen Spänen.

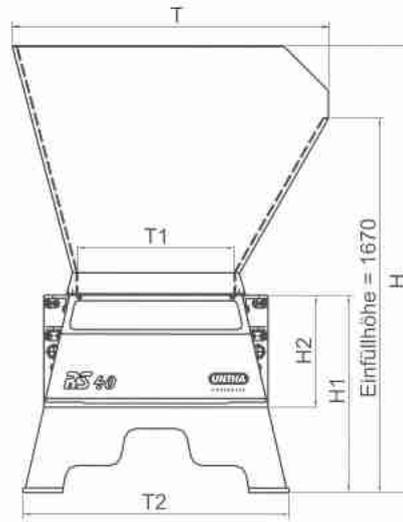
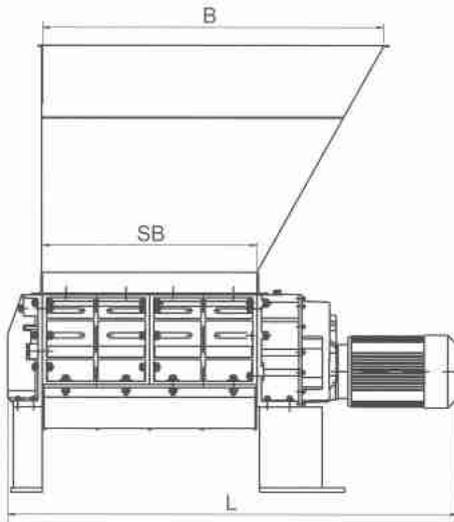
RS 40-4-S



Die Steuerung



Die Maschine ist mit einer Siemens SPS ausgestattet, die eine Reversierautomatik enthält. Bei einem bestimmten Wert der Stromaufnahme startet ein Reversierzyklus, somit wird der Shredder vor Überlastung geschützt. Zusätzlich ist eine Abschaltautomatik integriert, welche die Zerkleinerungsmaschine bei Leerlauf selbständig ausschaltet. Je nach Einsatzgebiete kann durch das programmierbare Eprom der Shredder speziell abgestimmt werden.



Einsatzbeispiele:

- Hart- und Weichholz
- Spanplatten
- Furniere
- Rinde
- Paletten

bei speziellem Schneidwerk:

- Papier
- Kunststoff
- etc.

Alle Maße in mm / SB=Schneidwerksbreite

Maschinentype/Abm.	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS 30/2x5,5kW	450	1250	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 30/2x7,5kW	450	1300	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 30/2x11kW	450	1340	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 40/22kW	450	1360	1970	820	450	1000	1370	700	1190
RS 40/22kW	750	1660	1970	820	450	1300	1370	700	1190
RS 40/30-37kW	480	1530	1990	880	500	1045	1415	700	1190
RS 40/30-37kW	750	1800	1990	880	500	1315	1415	700	1190
RS 40/30-37kW	960	2010	1990	880	500	1525	1415	700	1190

Maschinentype	RS 30	RS 40 /22kW	RS 40 /30-37kW
Antriebsleistung (kW)	2x5,5/2x7,5/2x11	2x11	2x15/2x18,5
Schneidwerksöffnung (mm)	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Anzahl der Messerwellen	4	4	4
Drehzahl Hauptwelle (U/min.)	ca. 23	ca. 20	ca. 23
Drehzahl Nebenwelle (U/min.)	ca. 34	ca. 28	ca. 32
Lochgitter ø (mm)	15-40	15-40	15-40
Gewicht (kg)	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Durchsatzleistung bei Holz (kg/h)*:			
Lochgitter ø 15-25 mm	300-700	400-1.100	500-1.400
Lochgitter ø 30-40 mm	800-1.200	800-1.500	1.100-2.000

* abhängig von: Materialbeschaffenheit, Schneidwerk und Beschickung

Das Titelbild entspricht nicht den Sicherheitsvorschriften, da die Maschine nur mit Einfülltrichter eingesetzt werden darf.

Die einzigen mit dem patentierten UNTHA-4-S-System: Vor- und Nachzerkleinerung in einer Maschine.

Vertriebspartner: