

UNTHA

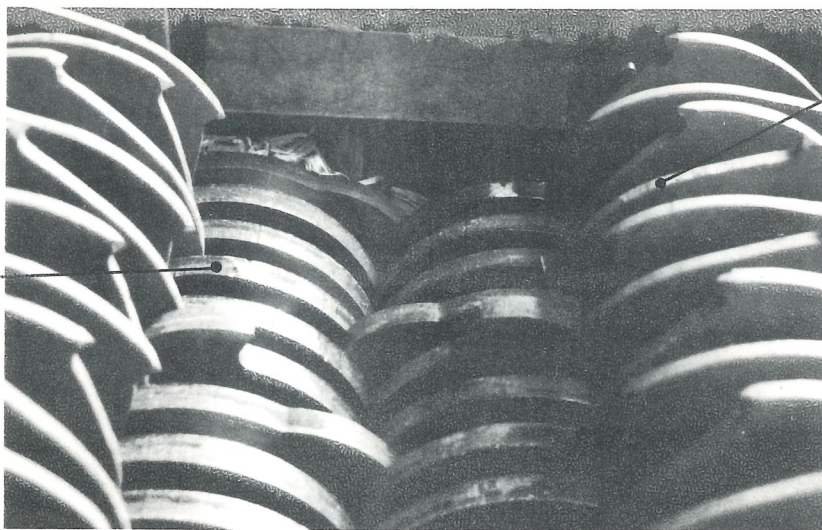
Zerkleinerungsmaschinen



UNTHA-zerkleinerungsmaschinen

sind äußerst robuste und verschleißarme Maschinen für die verschiedenen Bereiche der Zerkleinerungstechnik.

Haupteinsatzgebiete sind Kaufhäuser, Tischlereien, Möbelhäuser, Sägewerke, Hotels, Gasthöfe, Krankenhäuser, papier- und kartonagenverarbeitende Betriebe und in allen Bereichen, wo Müllvolumen kostengünstig auf ein Minimum reduziert werden soll. Bestens geeignet auch für die Zerkleinerung von Rindenmaterial.



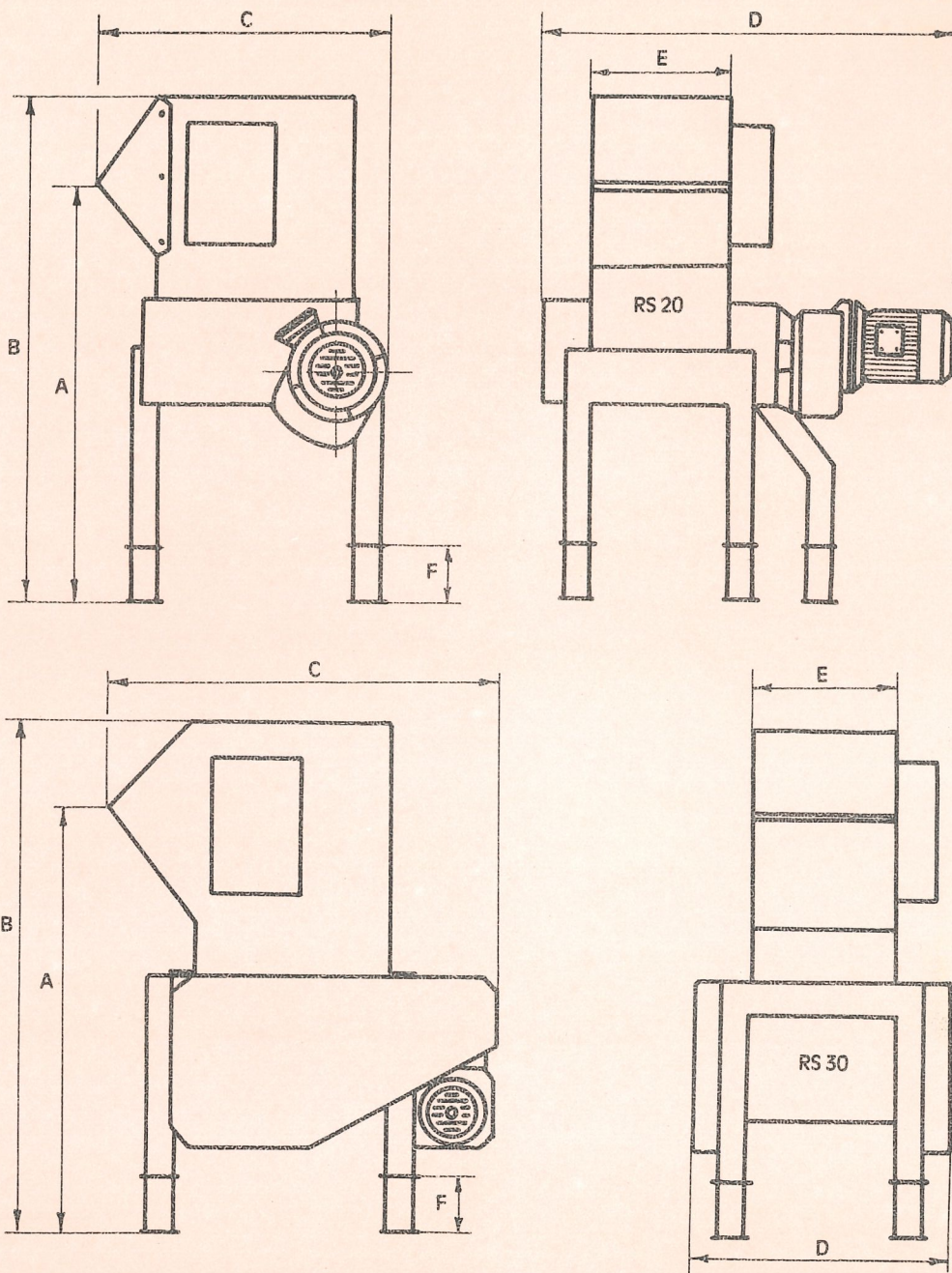
Schneidwerk
aus
Spezialstahl

patentiert
Räum- und
Einzugscheiben
mit gehärteten
Spitzen

Pat.-Nr.
375842

Zur Technik

Die Maschinen sind Langsamläufer (ca. 15 bis 25 Umdrehungen pro Minute), daher sehr ruhiger Lauf und verschleißarm. Die Maschinen sind ausgestattet mit zwei Schneidwerken aus Spezialstahl. Die von uns entwickelten und patentierten Räum- und Einzugscheiben gewährleisten ein optimales Arbeiten der Schneidwerke. Gelagert sind die Arbeitswellen mit dauergeschmierten Pendelrollenlager. Angetrieben wird die Maschine der Type RS 20 mit einem Motor und drei gehärteten Zahnrädern. Die Typen RS 30 und RS 40 sind mit zwei Motoren und Kettenantrieben ausgestattet. Sämtliche Antriebselemente sind Normteile und daher sehr schnell und kostengünstig auszutauschen. Die Maschinen sind auch fahrbar und mit Absackgerät lieferbar.



Type		RS 20	RS 30	RS 40	
Maß	A	1550	1700		- mm
Maß	B	1840	2000		- mm
Maß	C	1050	1500		- mm
Maß	D	1450	900		- mm
Maß	E	500	500		- mm
Maß	F	200	200		- mm
Motorleistung		5,5	11	15 - 22	KW
Gewicht ca.		800	1100	1200 - 1600	KG
Schneidwerköffnung		450 x 500	450 x 560	450 - 800 x 700	mm Breite mm Tiefe
Durchsatzleistung bei Lochgitterdurchmesser					
15 - 18 mm		120 - 150	150 - 200	200 - 300	kg/h
25 - 30 mm		150 - 300	200 - 350	300 - 600	kg/h
40 mm		200 - 300	300 - 500	500 - 1000	kg/h

Maße für Type RS 40 laut Bestellung und Absprache.

Durchsatzmenge abhängig von Materialbeschaffenheit, Trockenheit, Lochgitter und Beschikung. Angaben sind Durchschnittswerte.

Alle Angaben sind Richtwerte, technische und maßliche Änderungen bleiben dem Erzeuger vorbehalten.

RS 20 Das spezielle Gerät

für Kaufhäuser und Gastgewerbe. Geeignet zum Zerkleinern von Obststegen, kleineren Holzabfällen, Papier, Kartonagen, Rinden etc. Brennbare Hackgut ist bestens geeignet für automatische Beschickung von Verbrennungsanlagen.

RS 30 Das Universal- Gerät

außer Einsatzgebieten von RS 20 besonders geeignet für Tischlereien und Holzindustrie zur Materialgewinnung für automatische Heizanlagen. Als Müllzerkleinerer für Industrie, Gewerbe, Großkaufhäuser, Bauhöfe, Krankenhäuser, Hotels etc. einzusetzen.

RS 40 Das Sonder- Gerät

wird maßgefertigt für besondere Einsätze mit Antriebsleistung bis 22 kW.
Einsatzgebiete: Sägewerke, Zimmereien, Tischlereien, Papierindustrien, Großmüllanlagen usw.

Granulatgröße

Das von uns entwickelte Lochgitter mit Spanbrecher ermöglicht es, die Granulatgröße zu bestimmen.

zum Beispiel:

Lochgitterdurchmesser 15 – 18 mm: Geeignet zur Holzschnitzelerzeugung zum Beschicken von Heizungsanlagen mit Gebläseförderung. Schnitzelgröße ca. 1 – 2 cm.

Lochgitterdurchmesser 25 – 30 mm: Geeignet zur Brennmaterialgewinnung für Kartonagen, Papier, Holzabfällen zur automatischen Beschickung von Heizungsanlagen mit Schneckenförderung.
Schnitzelgröße ca. 2 – 5 cm.

Lochgitterdurchmesser 40 mm: Geeignet zur Müllzerkleinerung.

ohne Lochgitter

Geeignet zur Müllzerkleinerung auch von feuchtem Material (Streifenbildung).