

# CNC-Bearbeitungszentrum Optimat BHC 555



**PRACTIVE**

**Optimat | profi line | power line**



# Optimat BHC 555 – Der neue Allrounder

Wir stellen uns ...

- + ... Ihren Herausforderungen
- + ... mit unserer Erfahrung
- = ... für eine gemeinsame erfolgreiche Zukunft.

Um den ständig wechselnden Marktansprüchen gerecht zu werden, haben wir für Sie unser erfolgreichstes Maschinenkonzept explizit weiter entwickelt.

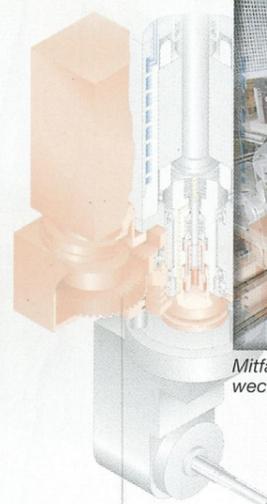
Das neue ergonomische Design rundet die detaillierte Perfektionierung dieses CNC-Systems besonders bedienerfreundlich ab.

Die neue Optimat BHC 555 Baureihe bietet Ihnen weitere Vorteile:

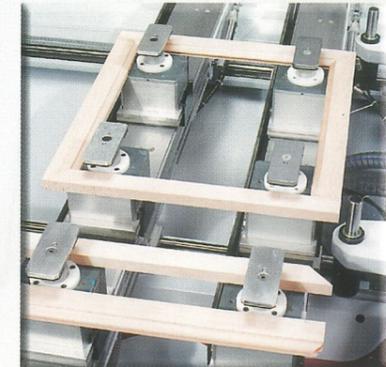
- Leistungsstarke HSK Frässpindel mit bis zu 15 kW [Option]
- max. Fräsmaß in Y-Richtung: 1779 mm [Option]
- Anwenderorientiertes modulares Maschinenkonzept ermöglicht u.a.
  - 3 verschiedene Tischvarianten
  - den Einsatz unterschiedlichster Bearbeitungseinheiten
- 2 Bearbeitungsfelder für Pendelbearbeitung
- Integrierte Nutsäge in X-Richtung
- Schnellwechselsystem für Bohrer [Option]
- Bis zu 26 Werkzeugwechselplätze
- Leim- und Dübelaggregat stufenlos programmierbar (0° bis 360°) [Option]
- Pneumatisches Fixieren der Werkstückauflagen
- C-Achse, Werkstückeinlegehilfen und perfektionierte Spanntechnik
- Sicheres Positionieren der Konsolen und Sauger durch Laserunterstützung und LED-Positioniersystem [Option]
- 15" TFT Bildschirm, CD-Brenner, Modem sowie modernste Software (z.B. woodDesign - Das 3D-Konstruktionswerkzeug zur interaktiven Möbelgestaltung) sind in dieser Baureihe Standard und gewährleisten eine zeitgerechte, einfache Bedienung



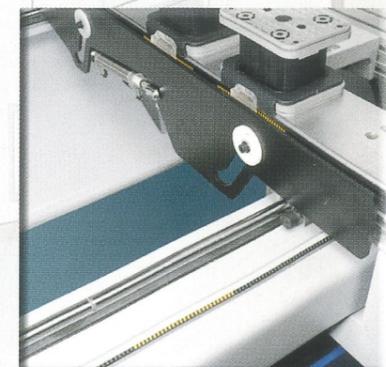
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Mitfahrender 8fach oder 18fach Werkzeugwechsler in X-Richtung



Multispannsystem (z.B. für Rahmenteile)



LED-Positioniersystem für Konsolen und Vakuumsauger



Variante: Matrix – Tisch

### Eine Auswahl unserer Adapteraggregate:



Bohren/Fräsen/Sägen 2 Spindeln 1603

Bohren/Fräsen, Kreuzkopf - 4 Spindeln 1605

Fräsen 2 Spindeln 1610

Bohren/Sägen, manuell neigbar - (0° - 90°) 1616

Bohren/Fräsen, manuell neigbar - (0° - 90°) 1617

Schloßkasten, mit Abblasdüse 1625

Fräsen, vertikal mit getasteter Glocke 1650

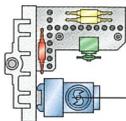
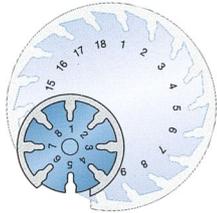


Ein Späntransportband kann optional im stabilen Maschinenrahmen integriert werden

Abbildungen können auch Optionen zeigen



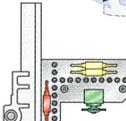
### Konfigurationen



1410 [55.5 inches]  
1650 [65.0 inches] \*\*



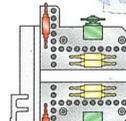
**1 x Fräsmotor  
8fach Tellerwechsler**  
**Option:**  
• zusätzlicher 8fach oder 18fach Tellerwechsler  
• \*\* Y-Trägerverlängerung für ein Fräsmaß von 1650 mm



1540 [60.6 inches]



**2 x Fräsmotor  
1 x Freiplatz  
8fach Tellerwechsler**  
**Option:**  
• zusätzlicher 8fach oder 18fach Tellerwechsler



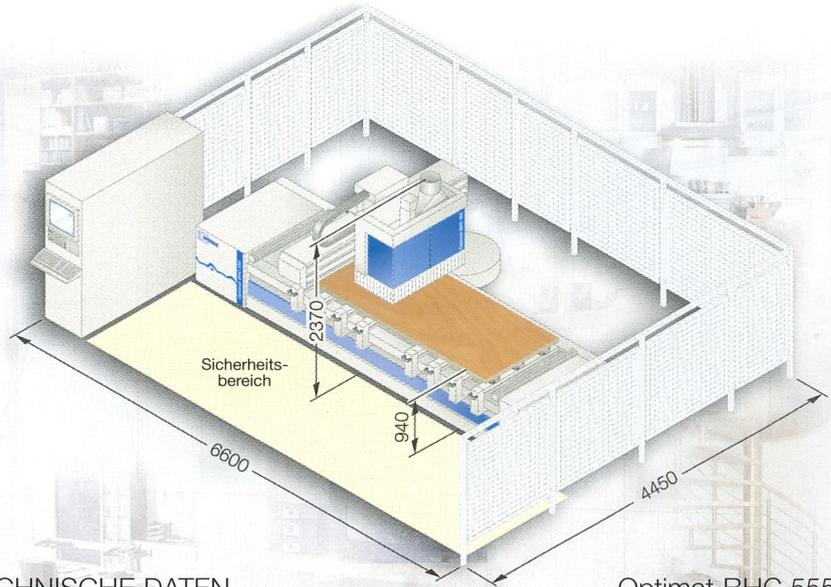
1540 [60.6 inches]



**2 x Fräsmotor  
8fach Tellerwechsler**  
**Option:**  
• zusätzlicher 8fach oder 18fach Tellerwechsler

### WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16  
33442 HERZEBROCK-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49-52 45-4 45-0  
Fax: +49-52 45-4 45-1 39  
info@weeke.de · www.weeke.de

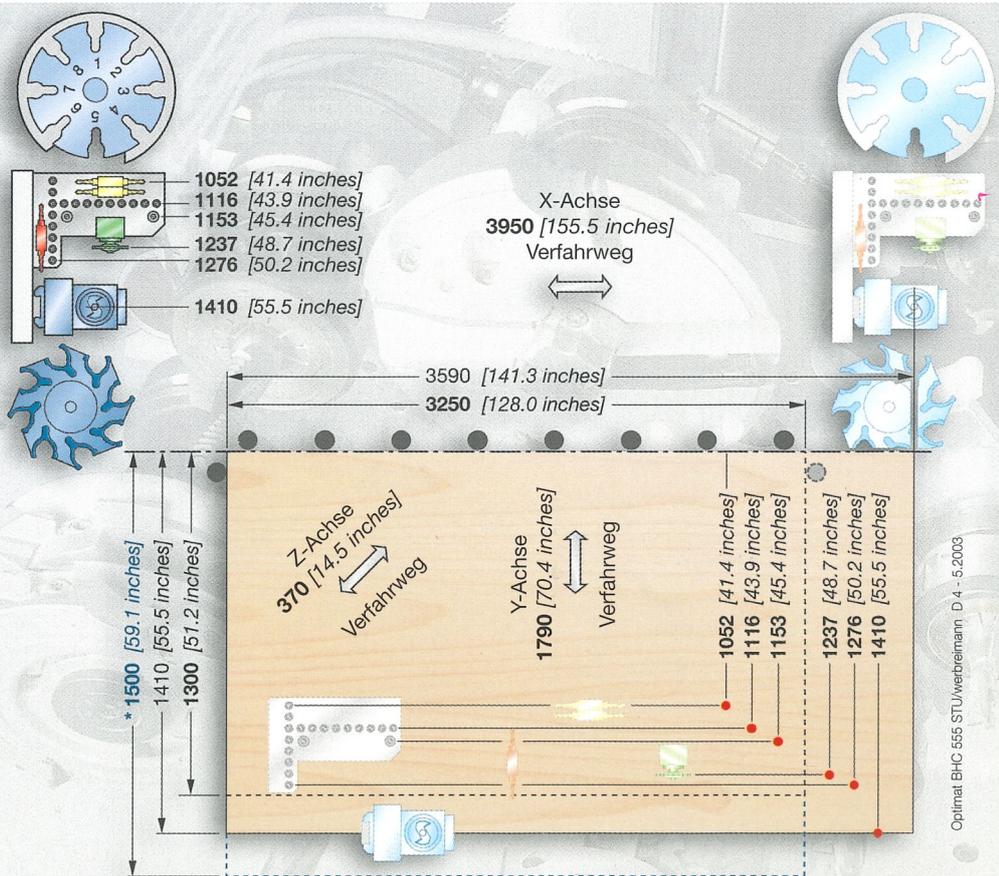


### TECHNISCHE DATEN

### Optimat BHC 555

Verfahrwege	X-Y-Z-Achse	mm	3950/ 1790 / 370
Verfahrgeschwindigkeit	X-Y-Z-Achse	m/min	80 (100)* / 60 / 20
Druckluftanschluss		Zoll	R 1/2
Druckluft		bar	7
Absaugstutzen		mm	Ø 250 (2x250)
Absaugleistung		m³/h	min. 4950 (max. 9900)
Maschinengesamtgewicht		kg	ca. 6000 * Option

Andere Arbeitslängen auf Anfrage. Aufstellmaße beziehen sich auf Standardausführungen (ohne Verlängerungen des Maschinenrahmens oder des Y-Trägers)



\* Option

Maße in mm