

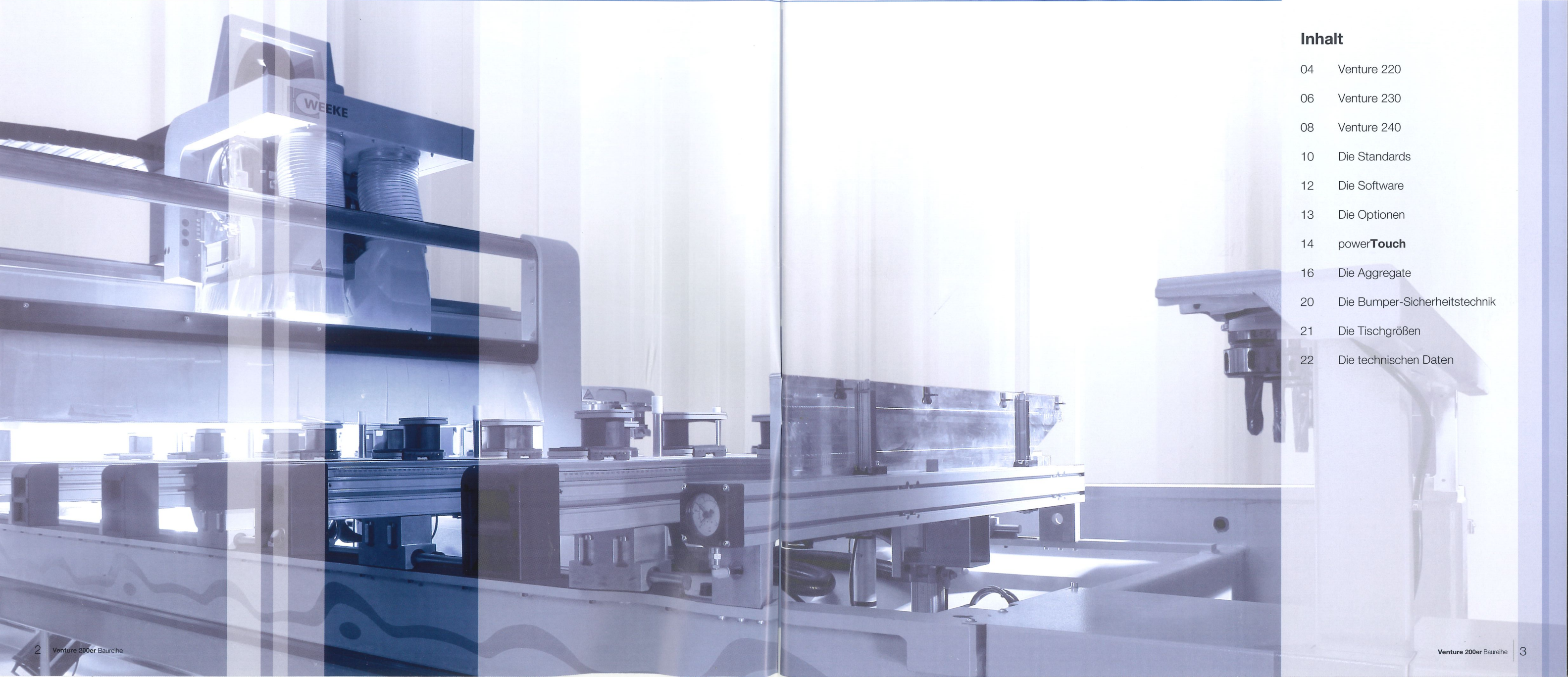
CNC-Bearbeitungszentren Venture 220 | 230 | 240



2016/2017

Die Seele des Ganzen
lebt in den Details.

Mies van der Rohe



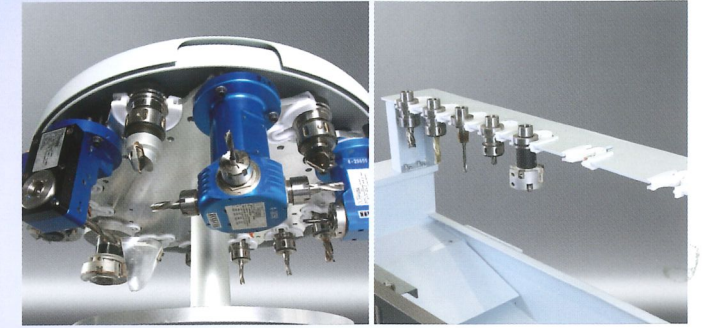
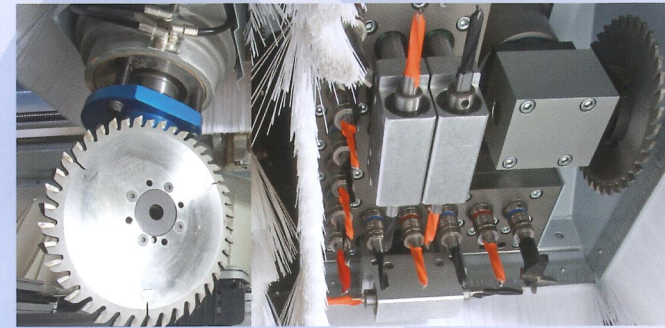
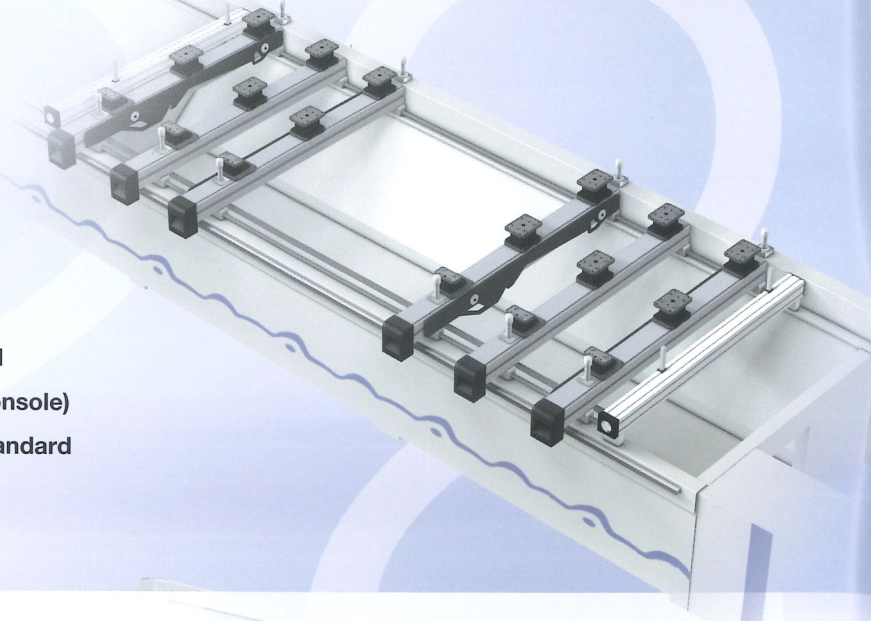
Inhalt

- 04 Venture 220
- 06 Venture 230
- 08 Venture 240
- 10 Die Standards
- 12 Die Software
- 13 Die Optionen
- 14 power**Touch**
- 16 Die Aggregate
- 20 Die Bumper-Sicherheitstechnik
- 21 Die Tischgrößen
- 22 Die technischen Daten

Venture 220M

Highlights:

- powerTouch im Standard
- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 2 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 18 Vakuumsauger im Standard (3 pro Konsole)
- 19 Werkzeugwechsellplätze (14+5) im Standard



Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 13,2 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (12 vertikale | 6 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

19 Werkzeugwechsellplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 5-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich

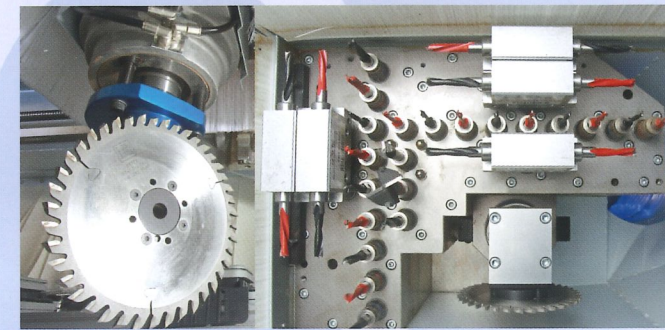
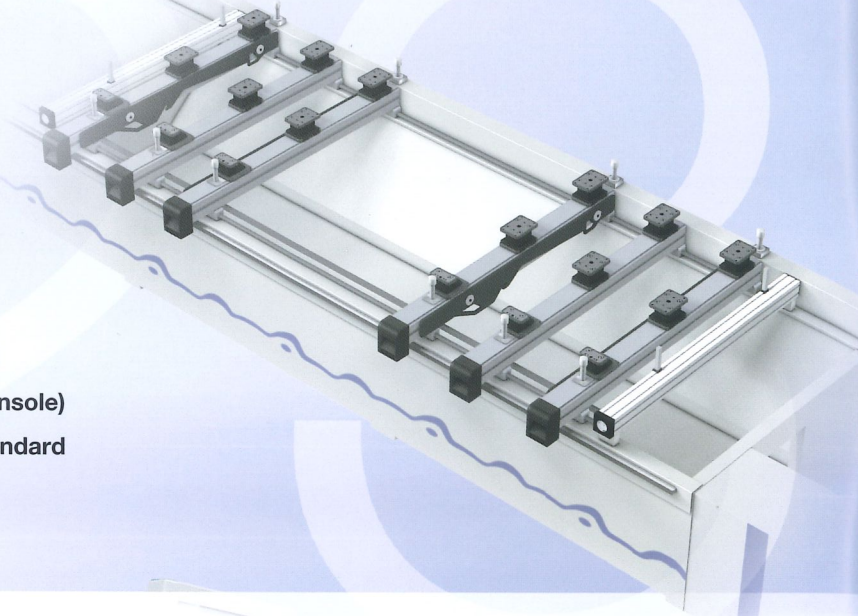


LED-Positioniersystem
und Fräsen bis zu
1600 mm

Venture 230M

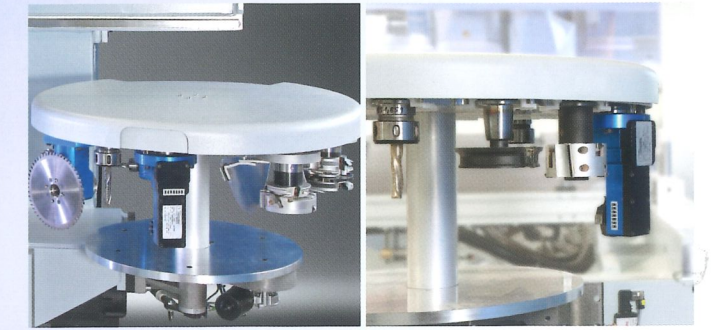
Highlights:

- powerTouch im Standard
- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 2 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 18 Vakuumsauger im Standard (3 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechselplätze (2x14) im Standard



Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 13,2 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
(21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



28 Werkzeugwechselplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich

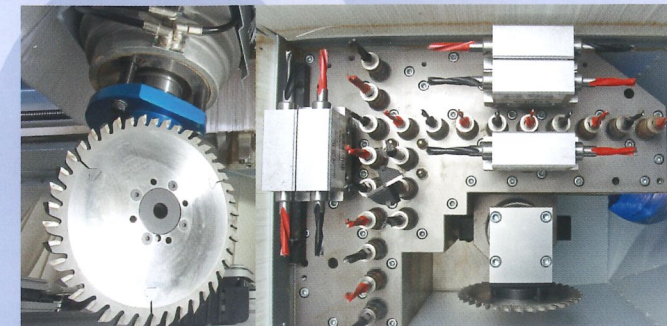
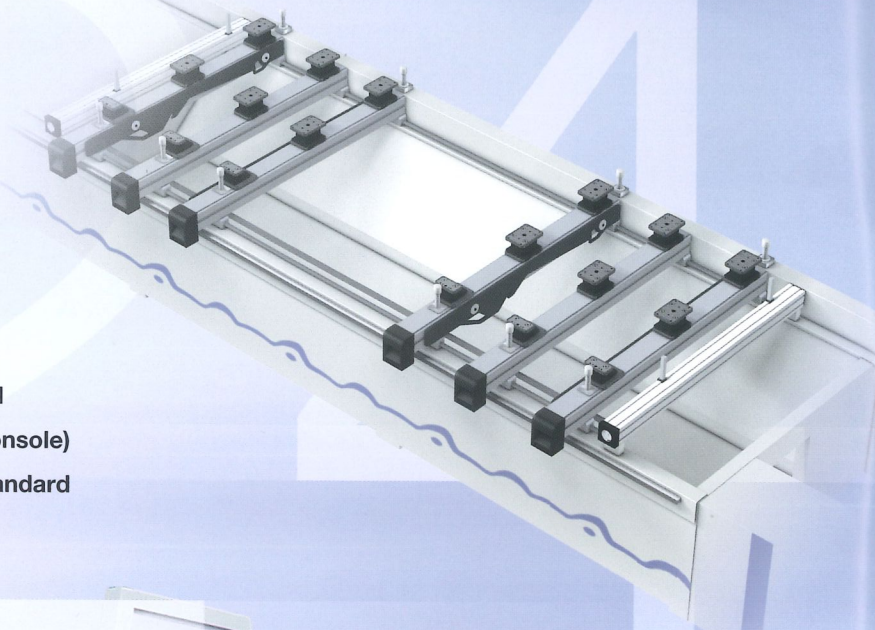


LED-Positioniersystem und 28 Wechselplätze

Venture 240M

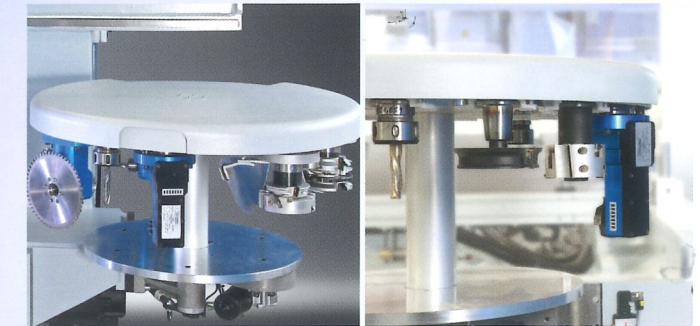
Highlights:

- powerTouch im Standard
- FLEX5axis Aggregat im Standard (ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate)
- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 2 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 18 Vakuumsauger im Standard (3 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechsellplätze (2x14) im Standard



Konfiguration

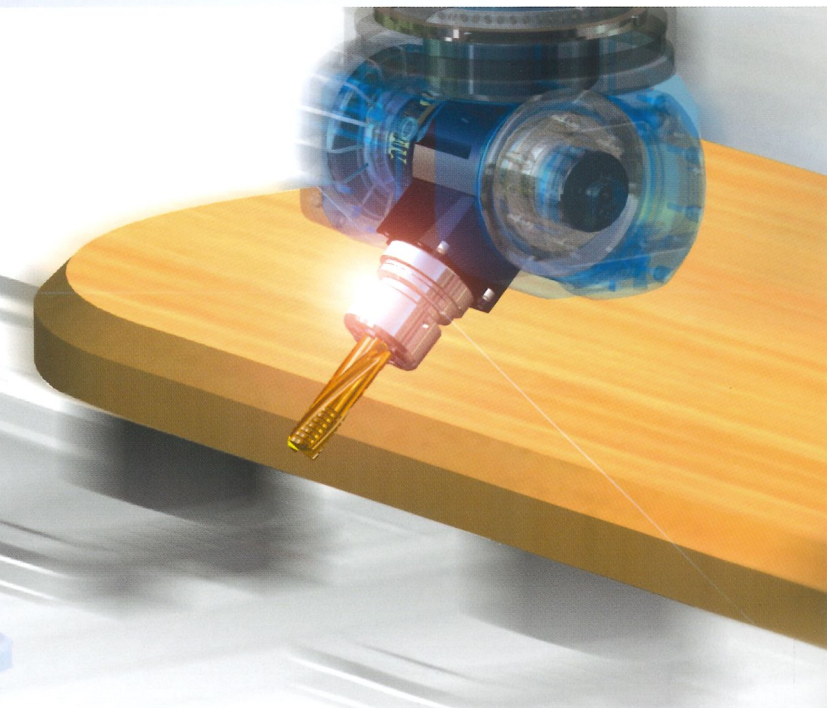
- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



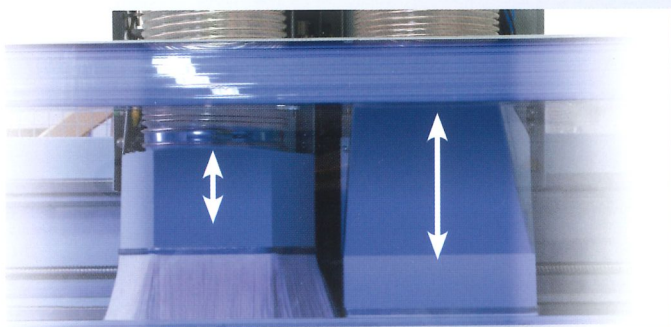
28 Werkzeugwechsellplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich

power**Touch** &
FLEX5axis
im Standard

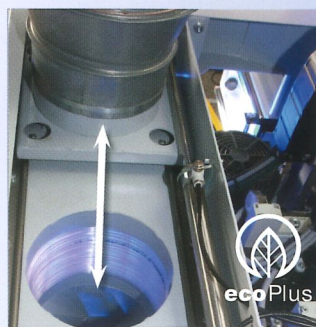


All inclusive – Für Sie als Standard in der 200er Baureihe



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



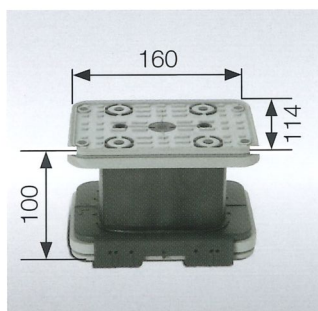
Programmgesteuerter Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten



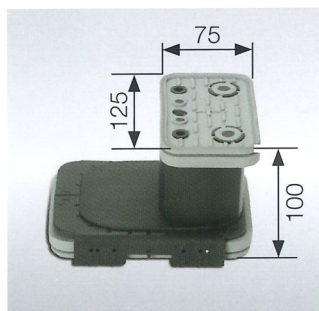
Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



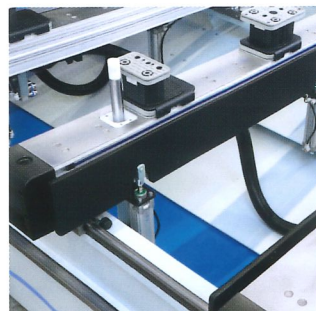
Vakuumsauger – breit

12 Vakuumblocksauger



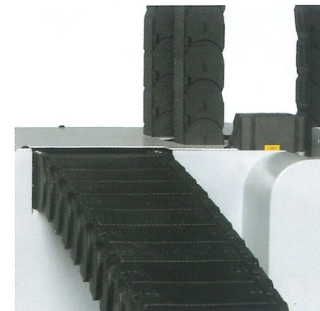
Vakuumsauger – schmal

6 Vakuumschmalsauger



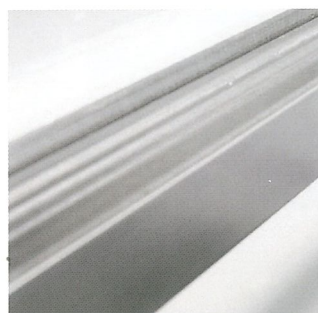
Werkstückeinlegehilfen

4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



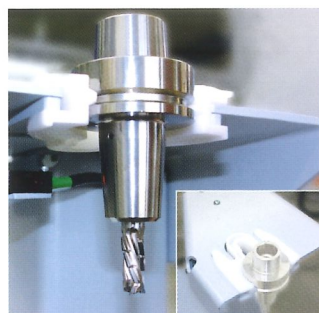
Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellagers



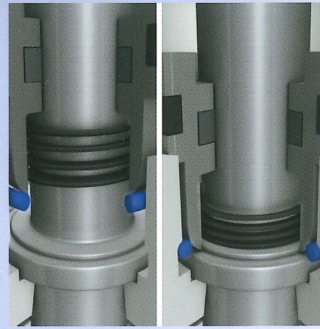
ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



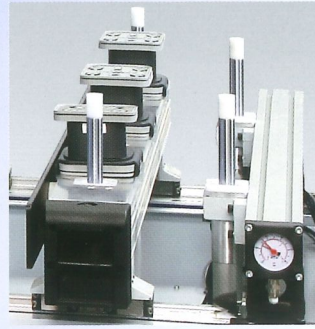
High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



Seitliche Anschlagreihe (rechts/links)

Bestehend aus jeweils zwei pneumatisch absenkbaren Anschlagbolzen inkl. elektronischer Endlagenabfrage



Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Der Zauber steckt immer im Detail

Theodor Fontane



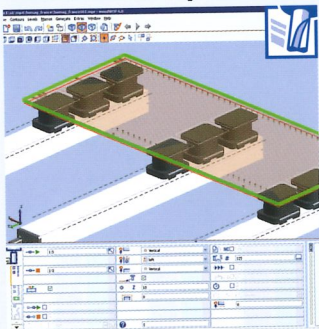
Standard | Hardware/Software



powerControl mit powerTouch

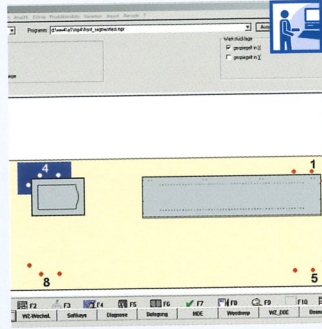
- 21" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

Software | Machine



woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

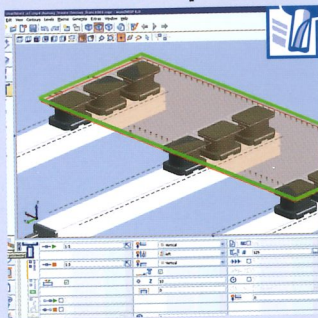
MDE0020 - Wartung

/acumpumpe Wasseraustausch			
zustand	Vorgabe	let	Insgesamt
iT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
/acuumpansystem Luftfilter reinigen			
zustand	Vorgabe	let	Insgesamt
iT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
/illustand Zentralschmierung prüfen			
zustand	Vorgabe	let	Insgesamt
iT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			

Maschinendatenerfassung

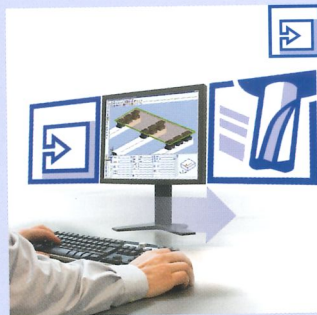
Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

Software | Office



woodWOP

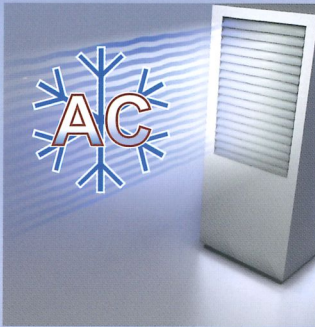
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



woodWOP DXF Basic

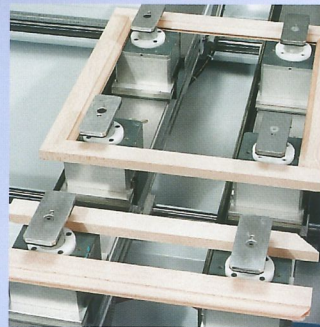
- Schnittstelle für CAD-Daten-Import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Optionen | Hardware/Software



Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



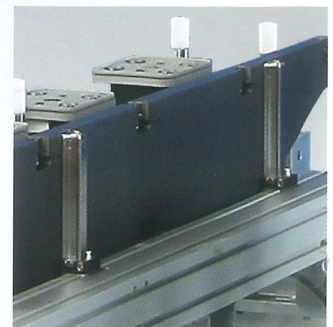
Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



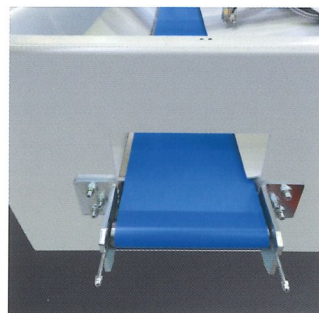
Seitenanschlag »PURE STOP«

Bestehend aus eloxiertem Aluminium und geführt an geschlossenen Linealführungen bietet »PURE STOP« eine exakte und massive Anschlagkante



Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Von Anfang an top ausgerüstet



Spänetransport

Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne



Software

- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional
- woodCAD/CAM

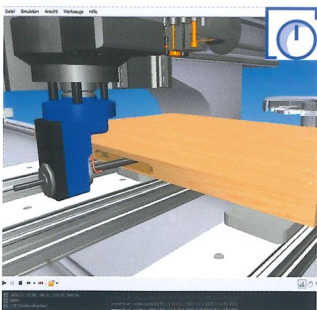


Barcodeanbindung

Barcodelesepaket inklusive Software und Scanner

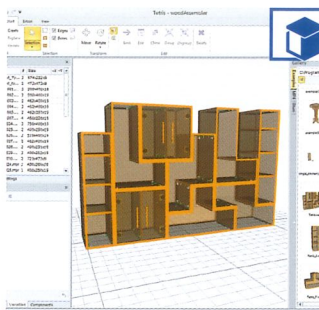
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code
 - 2D – Data Matrix Code

OFFICE Paket Basic



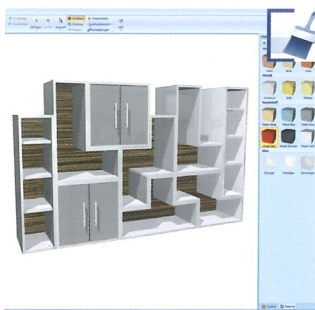
3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



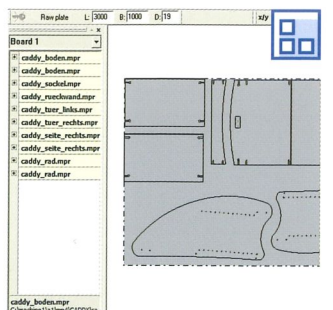
woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



woodNest Basic

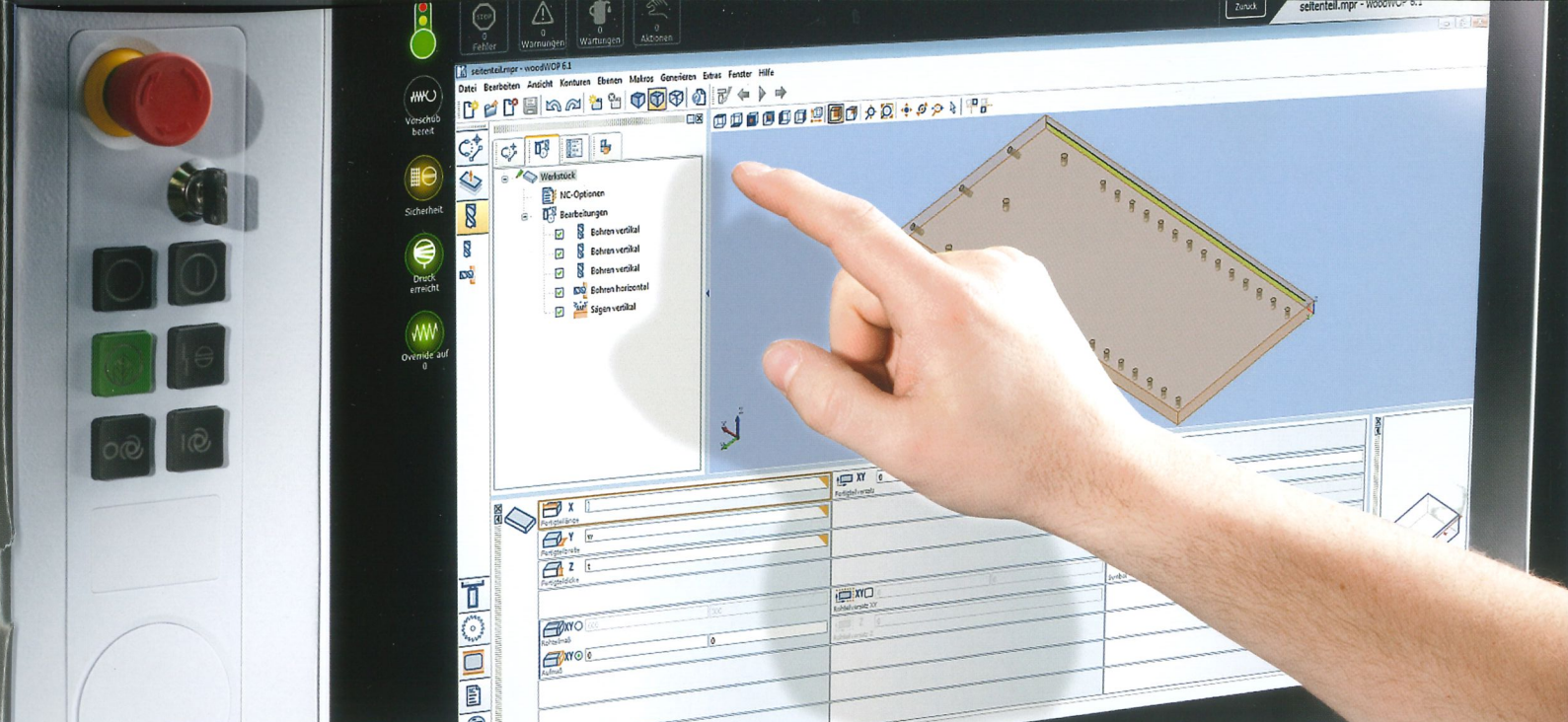
- Software zur manuellen Schachtelung (Nesting) von Formteilen



evolutionär

powerTouch

powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.



einfach

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem

neuen Konzept alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details. Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

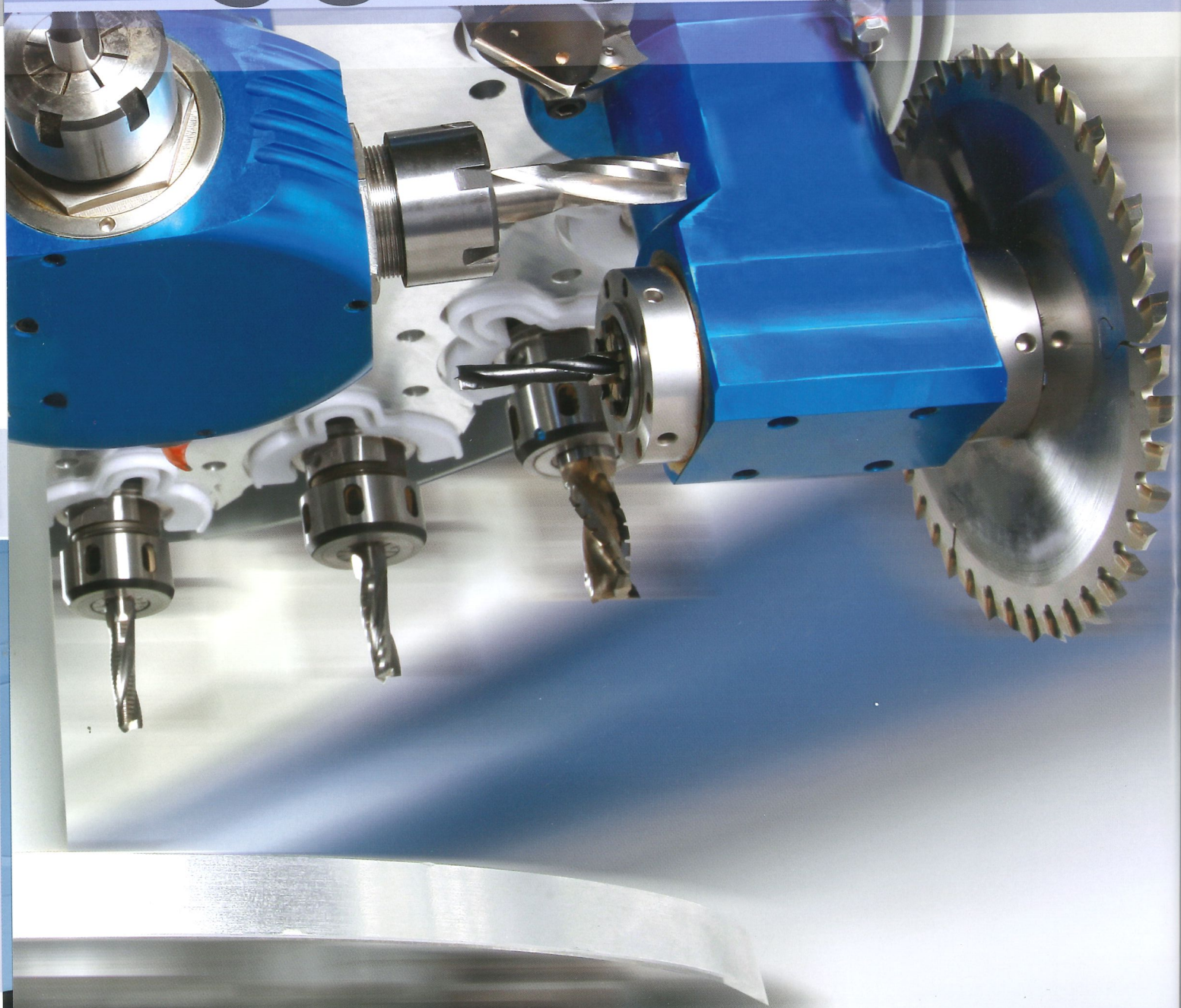


ergonomisch



einheitlich

Aggregate



Optionen | Aggregate

HIGH PERFORMANCE



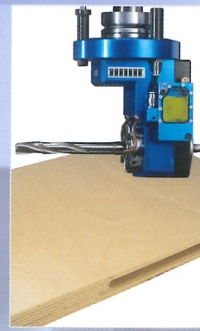
High Performance
Hobeln*



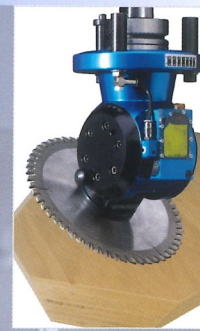
High Performance
Sägen*



High Performance
Bohren/Sägen/
Fräsen*,
2 Spindeln



High Performance
Schlosskasten*,
2 Spindeln



High Performance
Bohren/Sägen*,
schwenkbar,
(0° - 90°)



FLEX5 | FLEX5+
Bohren/Sägen/
Fräsen*

FLEX5

FLEX5+



Bohren/Fräsen/
Sägen*,
2 Spindeln



Bohren/Fräsen*,
4 Spindeln



Schlosskasten*,
2 Spindeln



Bohren/Sägen,
schwenkbar*,
(0° - 90°)



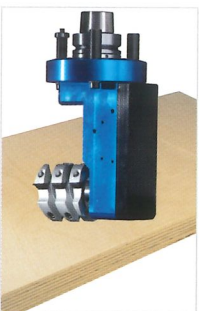
Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft*,
(0° - 90°)



Getastetes
Fräsaggregat
mit Tastring*



Ecken
ausklinken*



Horizontales
Fräsaggregat*



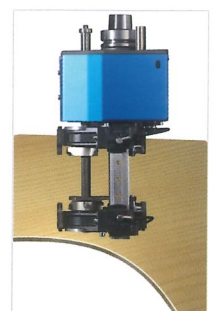
Beschlagbohr-
kopf*, 3 Spindeln



Schneidaggregat*



Unterfluraggregat*

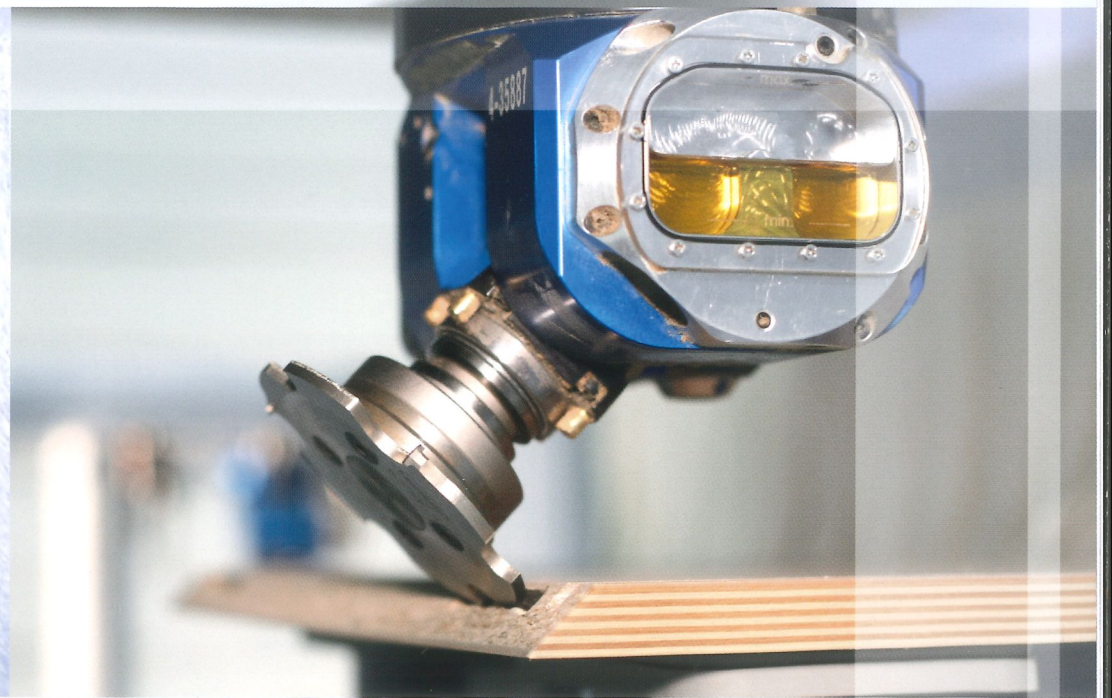
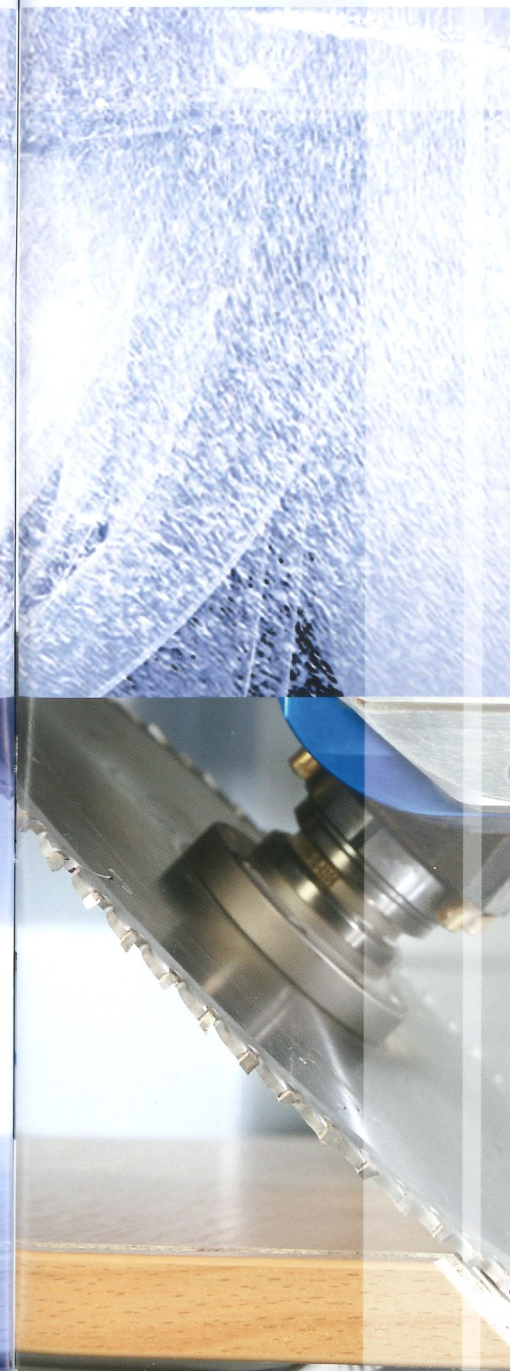


Bündigfräs-
aggregat*

* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

Qualität ist das Produkt
der Liebe zum Detail.

Andreas Tenzer

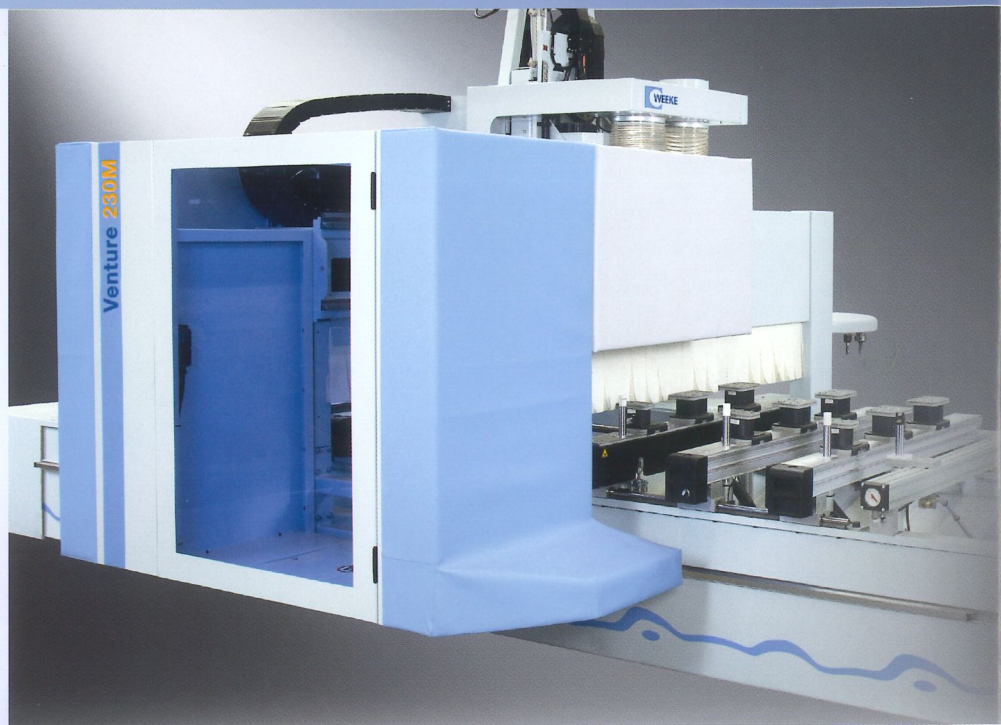


- Ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate
- Ölnebelschmierung
- Dauerhafte Verbindung mit der A-Achse
- Bis zu 18.000 min⁻¹

Option | Bumper-Sicherheitstechnik

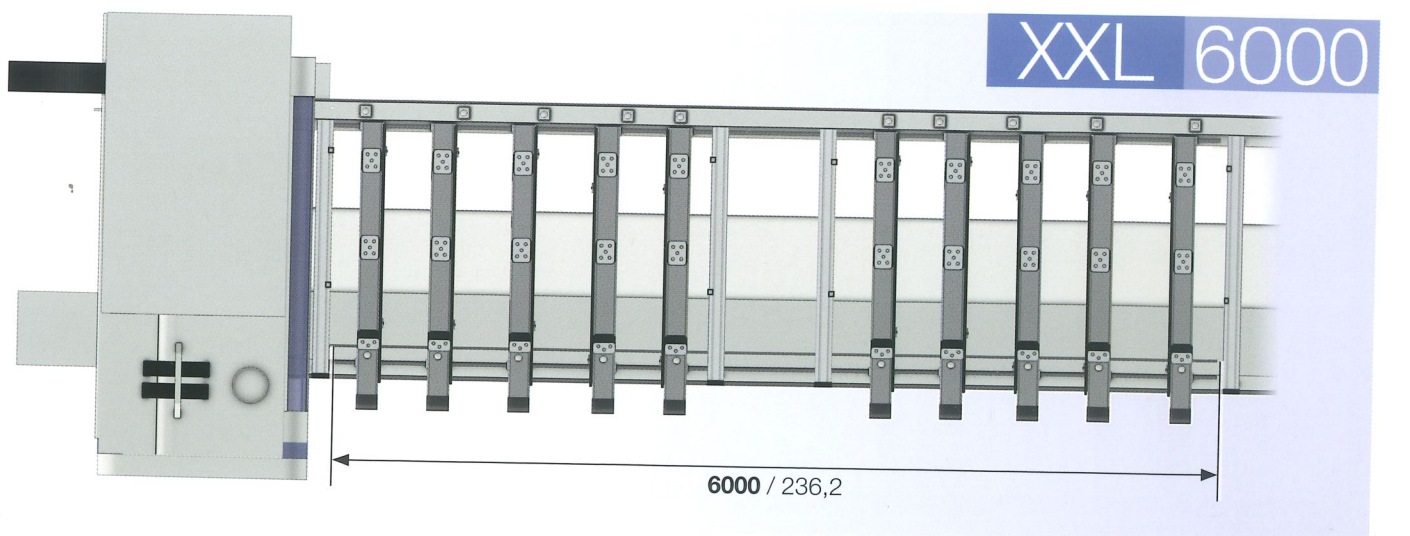
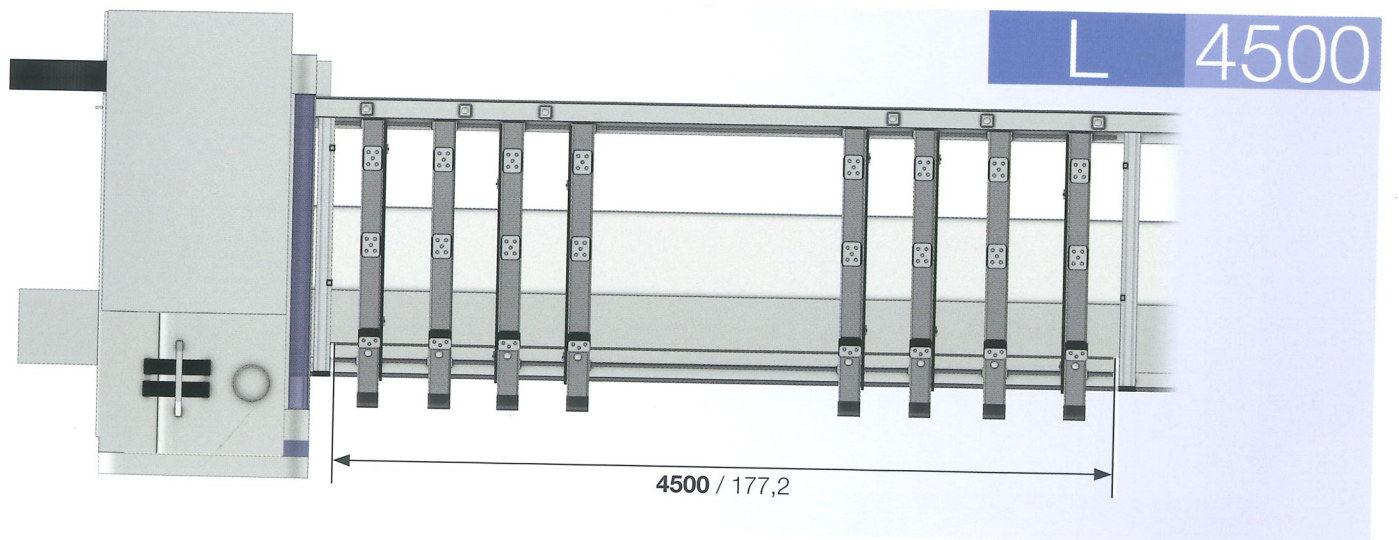
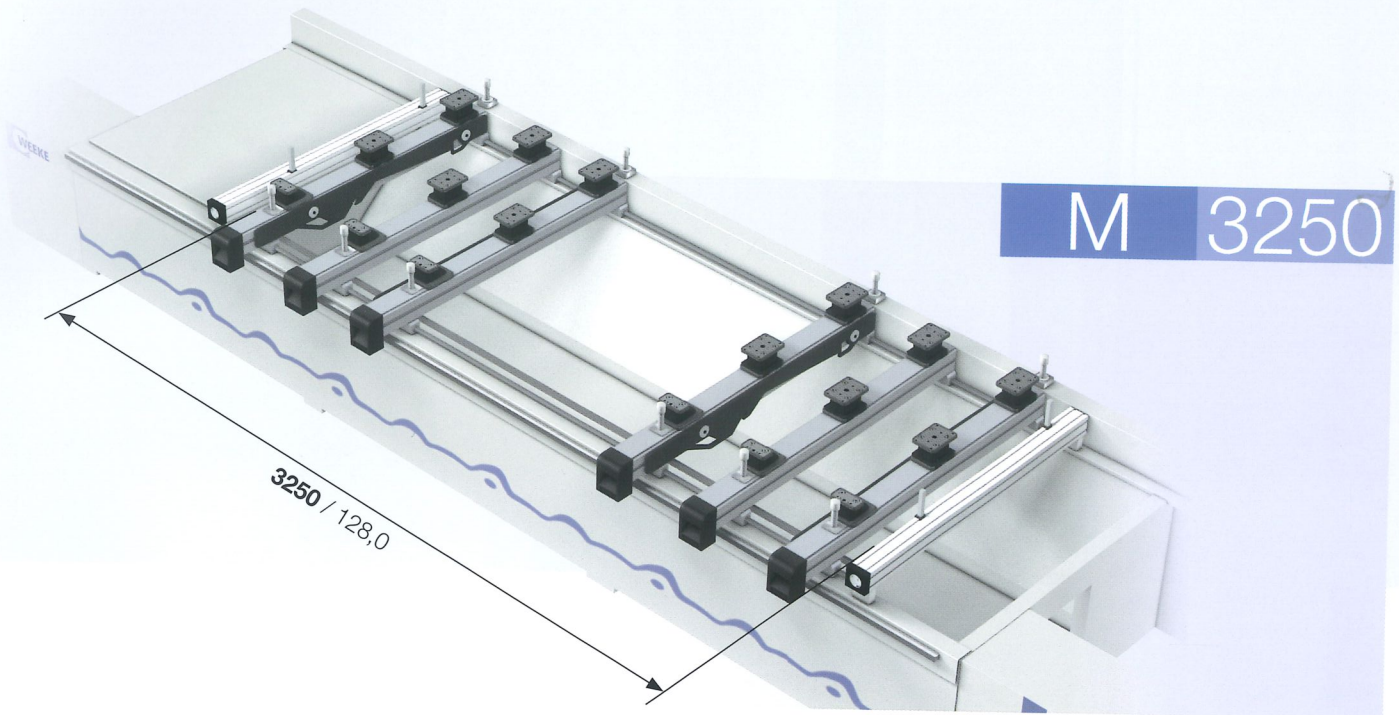
Bumper-Sicherheitstechnik

- Stop bei Bumperkontakt
- Trittmatten werden nicht benötigt – Platzersparnis beim Aufstellmaß
- Einfacher Zugang zur Maschine



3 Arbeitslängen erhältlich: M | L | XXL

„Individuell wie Ihre Fertigung“

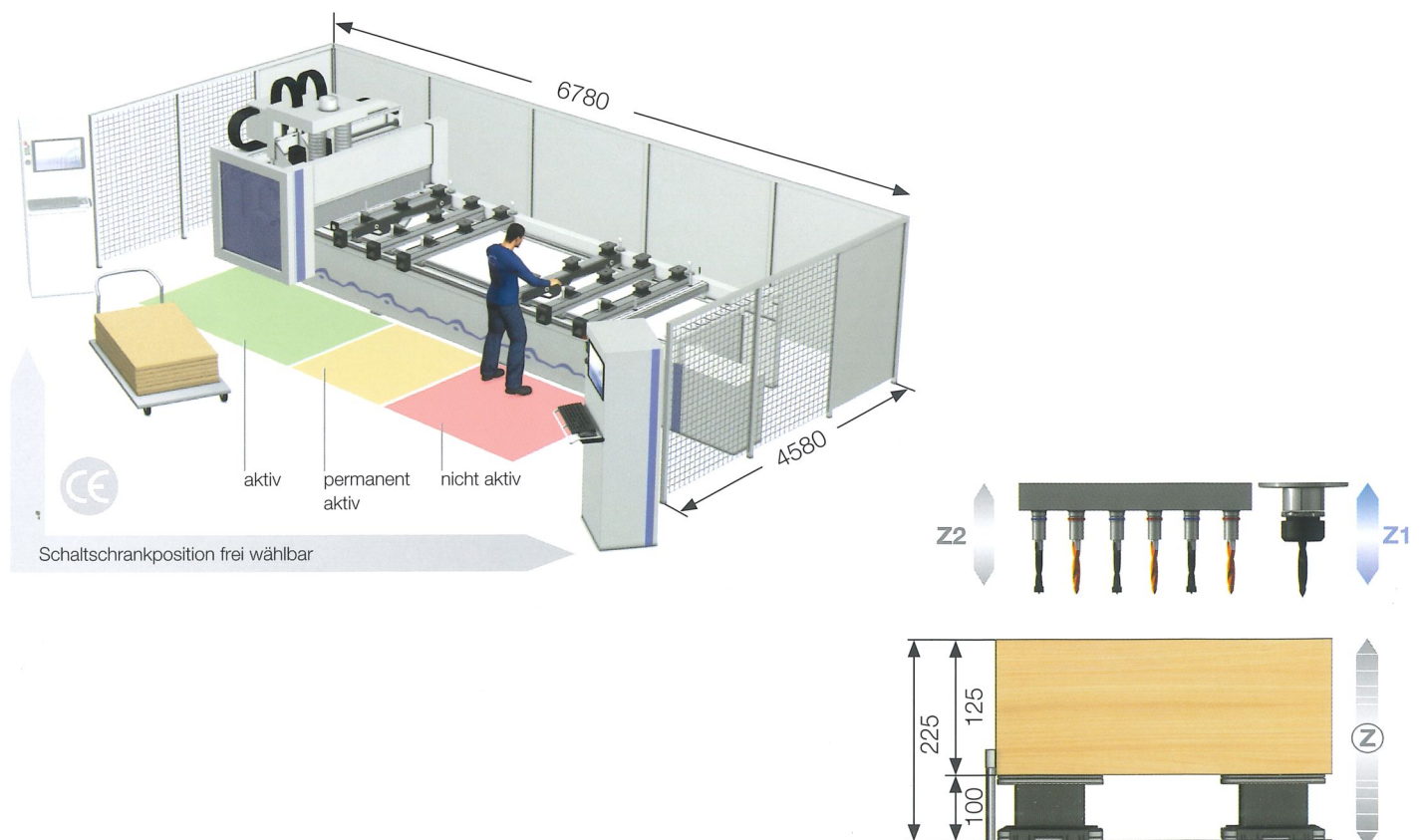


Technische Daten – Übersicht

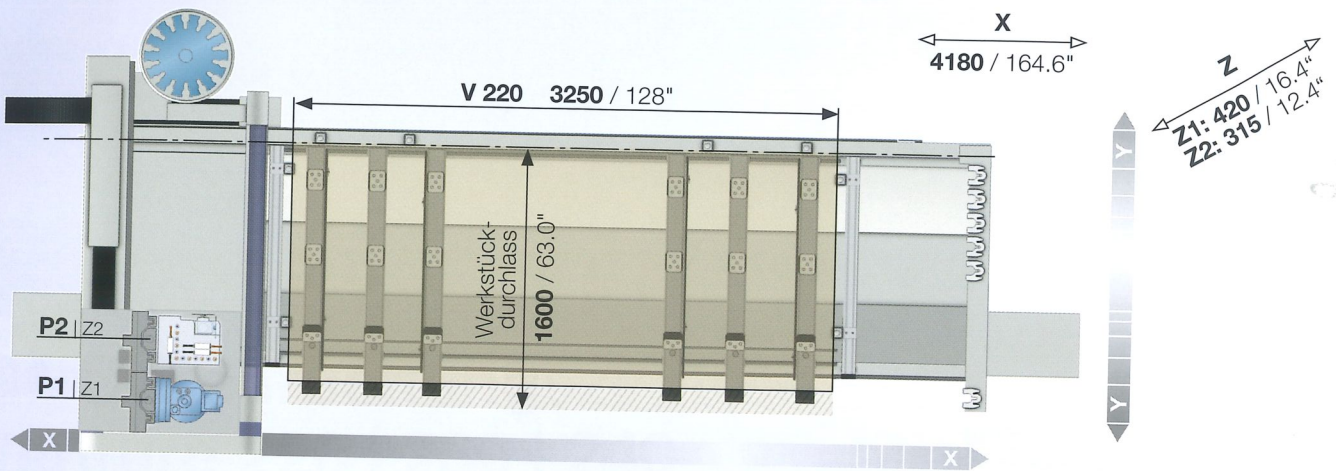
			V 220M	V 230M	V 240M
Arbeitsfeld					
Arbeitslänge	X	mm / Zoll	3250 / 128	3250 / 128	3250 / 128
Werkstückdurchlass	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Fräsmaß	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Bohren vertikal	Y	mm / Zoll	1430 / 56.3	1440 / 56.7	1440 / 56.7
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	125 / 4.9	125 / 4.9	125 / 4.9
Verfahrenwege	X	mm / Zoll	4180 / 164.6	4180 / 164.6	4180 / 164.6
	Y	mm / Zoll	2205 / 86.8	2205 / 86.8	2205 / 86.8
	Z	mm / Zoll	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4
Pendelbearbeitung		mm / Zoll	1100 / 41.3	1100 / 41.3	1100 / 41.3
Wechselfeldbelegung		mm / Zoll	1250 / 49.2	1250 / 49.2	1250 / 49.2

Technische Daten					
Vektorgeschwindigkeit	X-Y		110	110	110
	Z		20	20	20
Druckluftanschluss	Zoll		R ½	R ½	R ½
Druckluft	bar		7	7	7
Absauganschluss	mm		Ø 200	Ø 200	Ø 200
Gesamtabsaugleistung	m³/h	min.	3170	3170	3170
Maschinengesamtwicht	ca. kg		4700	4700	4700
Elektrischer Anschlusswert	kW		23,5	23,5	23,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm		800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	1000 - 800 - 1970

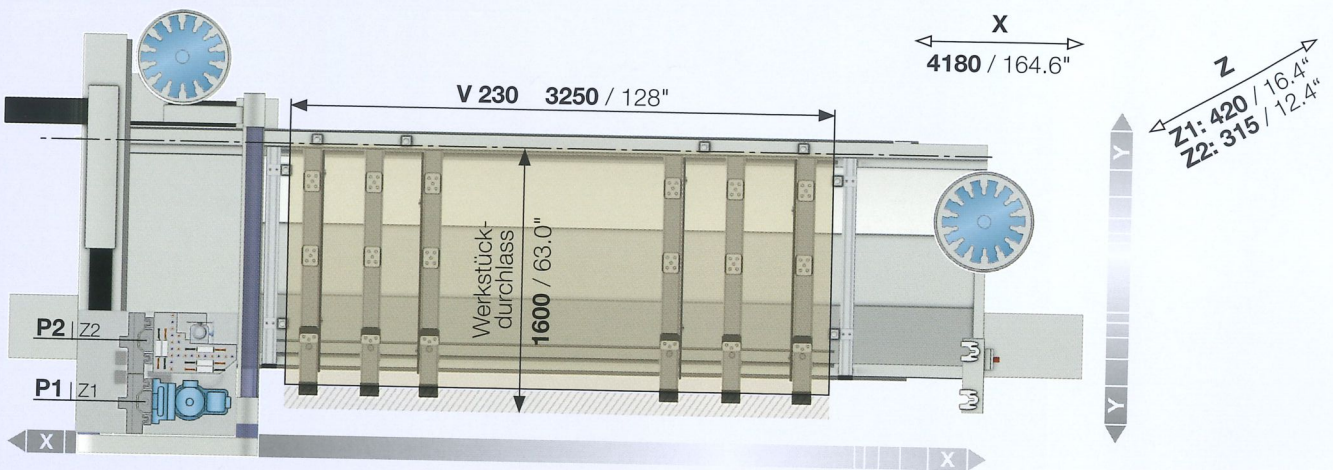
Aufstellmaße					
M-Version	L / B / H	mm	6780 / 4580 / 2576	6780 / 4580 / 2576	6780 / 4580 / 2576



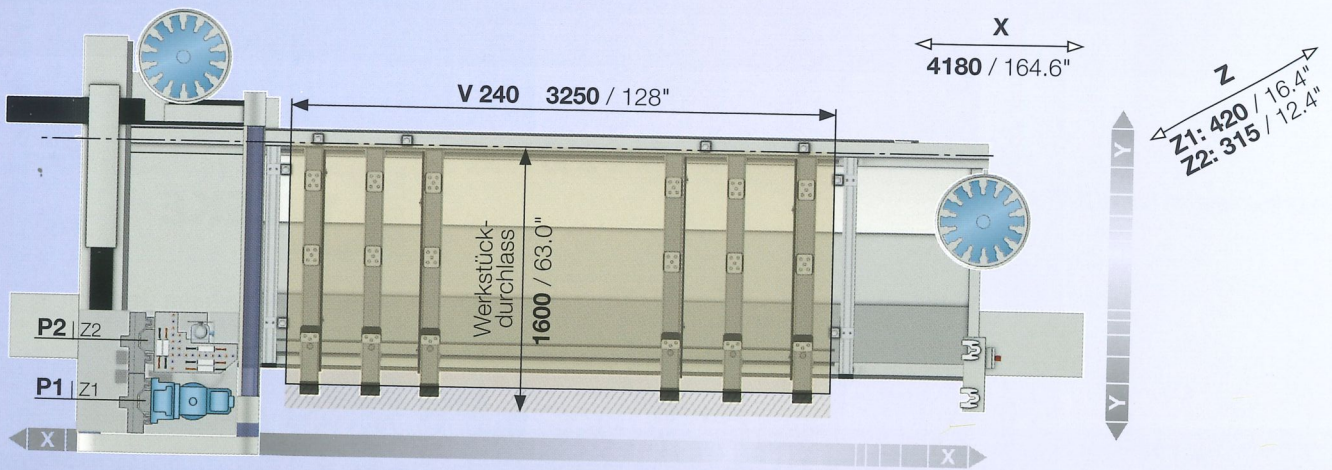
V 220M



V 230M



V 240M



mm / Zoll



Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.com
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com