

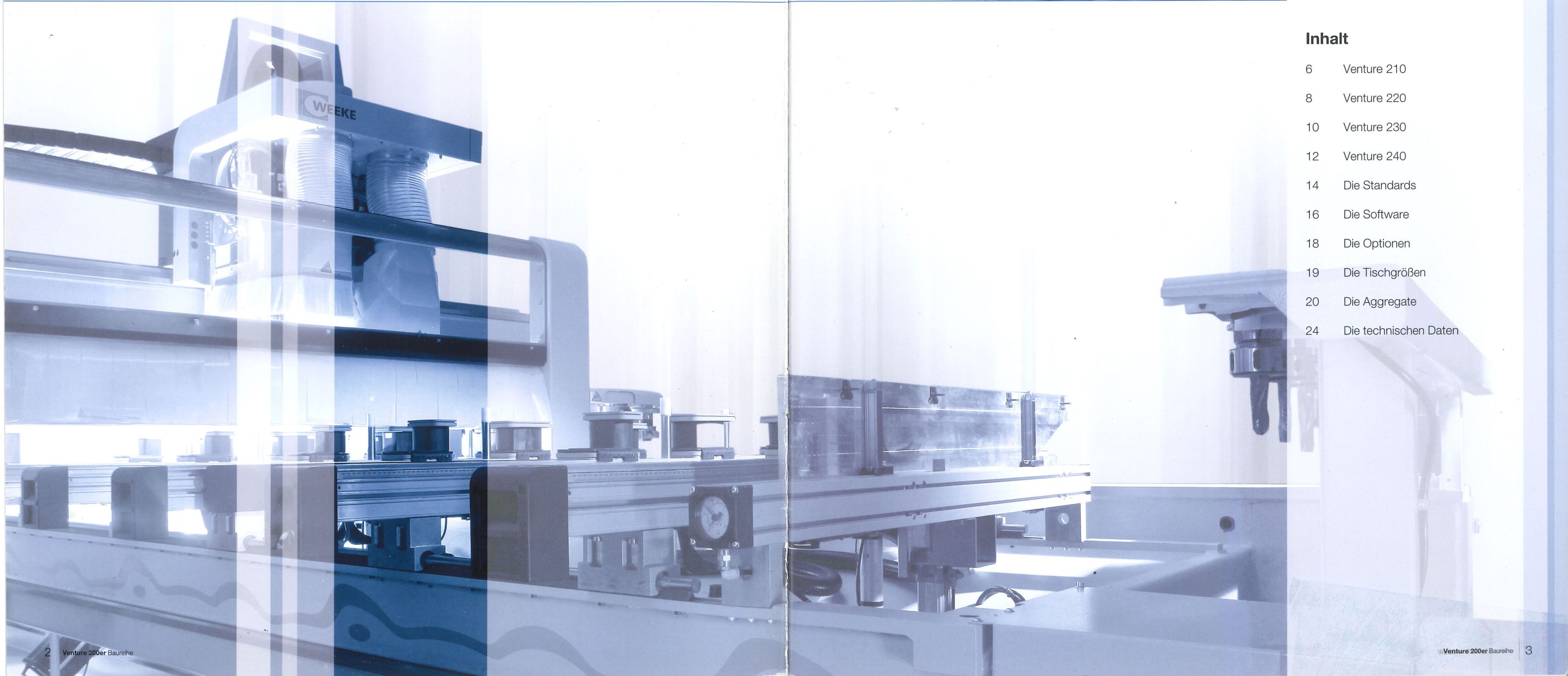
# CNC-Bearbeitungszentren Venture 210 | 220 | 230 | 240



# Venture – Die 200er Baureihe

Die Seele des Ganzen  
lebt in den Details.

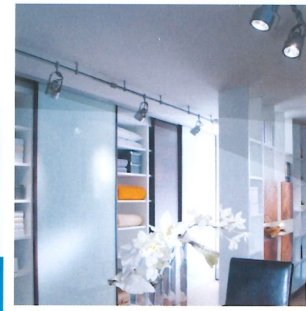
Mies van der Rohe



## Inhalt

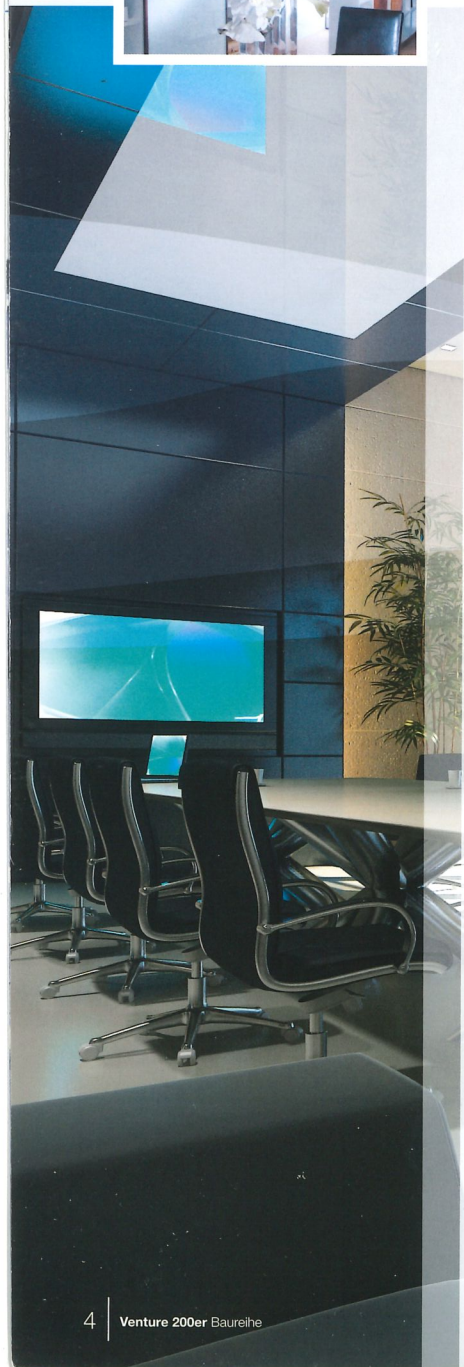
- 6 Venture 210
- 8 Venture 220
- 10 Venture 230
- 12 Venture 240
- 14 Die Standards
- 16 Die Software
- 18 Die Optionen
- 19 Die Tischgrößen
- 20 Die Aggregate
- 24 Die technischen Daten

# Venture – Die 200er Baureihe



Das Durchschnittliche  
gibt der Welt ihren Bestand,  
das Außergewöhnliche  
ihren Wert.

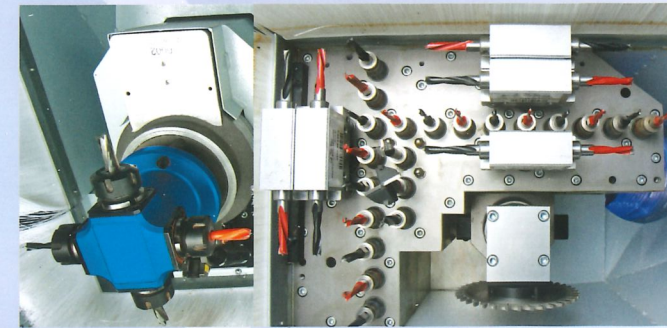
Oscar Wilde



# Venture 210M

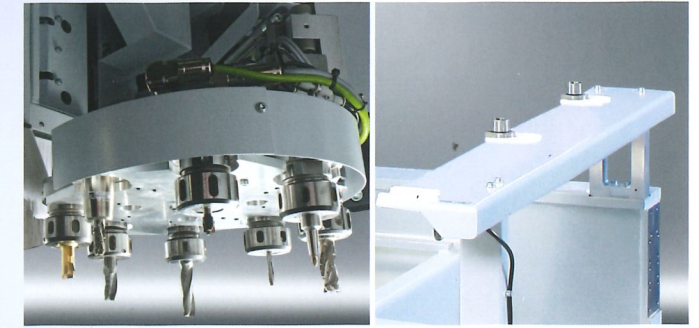
## Highlights:

- Werkzeugwechsel beim Bohren (Hintergrundwechsel) – wesentliche Minimierung von Rüstzeiten
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Bohren bis zu 1600 mm
- 4 Bearbeitungsplätze – Software zur Platzoptimierung
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 10 Werkzeugwechselplätze (8+2) im Standard



### Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK
- 1 Drehmomentstütze
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]  
(21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



### 10 Werkzeugwechselplätze im Standard

- 8-fach Werkzeugwechsler in X- und Y-Richtung, mitfahrend
- 2-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich

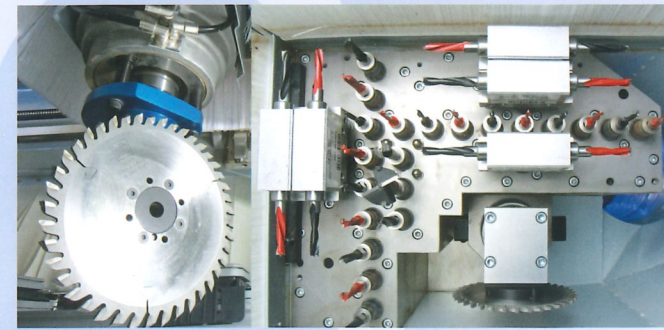


## Werkzeugwechsel beim Bohren

# Venture 220M

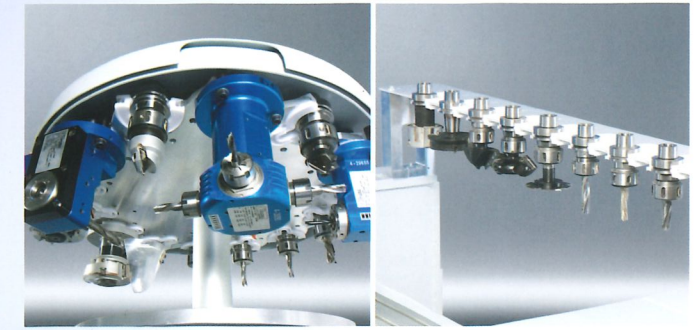
## Highlights:

- Fräsen bis zu 1600 mm
- Interpolierende C-Achse
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- FLEX5 Schnittstelle (optional)
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 22 Werkzeugwechselplätze (14+8) im Standard



## Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]  
(21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



## 22 Werkzeugwechselplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 8-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich

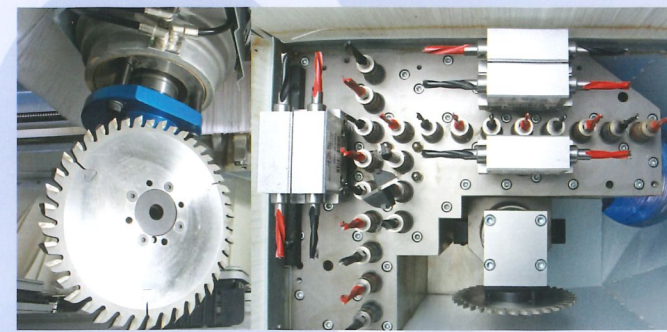


# Fräsen bis zu 1600 mm

# Venture 230M

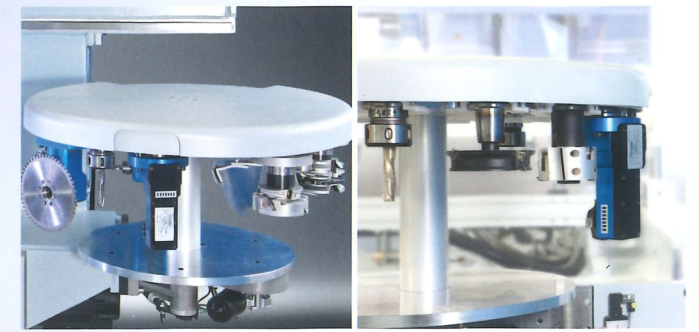
## Highlights:

- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Interpolierende C-Achse
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechselplätze (2x14) im Standard
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)



## Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



## 28 Werkzeugwechselplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich

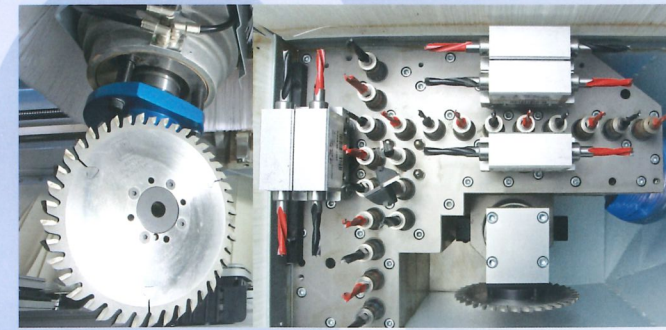


# LED-Positioniersystem und 28 Wechselplätze

# Venture 240M

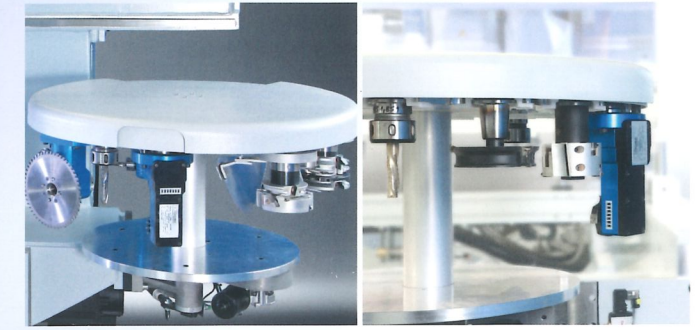
## Highlights:

- FLEX5axis Aggregat im Standard (ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate)
- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Interpolierende C-Achse
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechsellplätze (2x14) im Standard



## Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]  
(21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

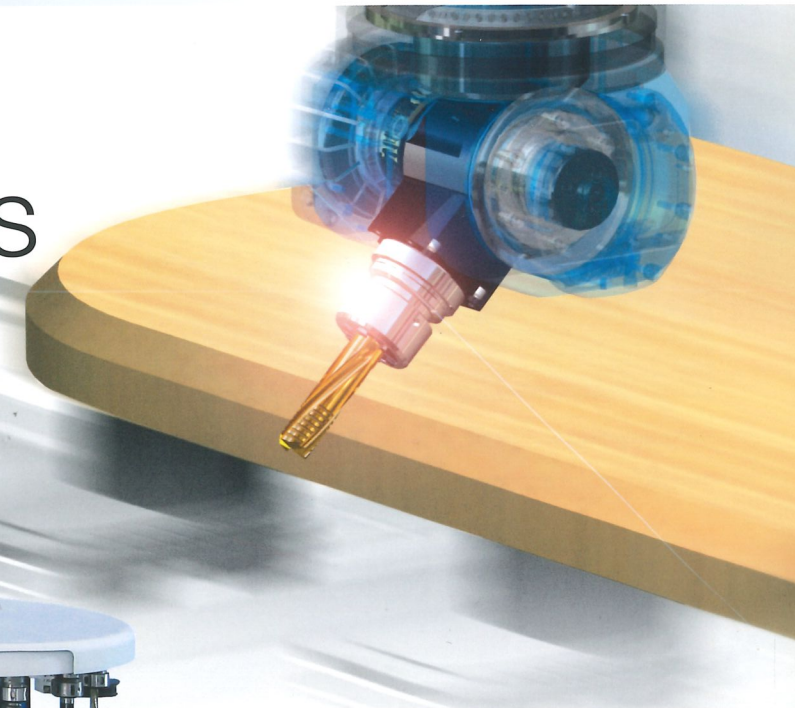


## 28 Werkzeugwechsellplätze im Standard

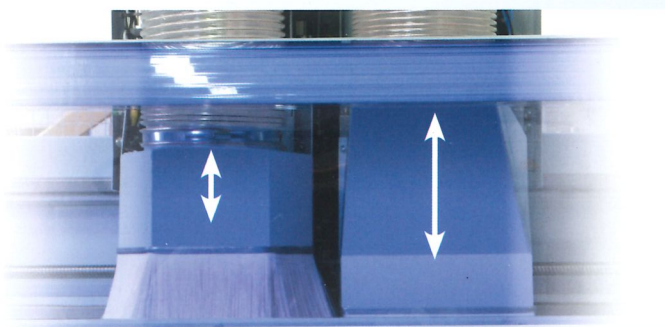
- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich



FLEX5axis  
im Standard

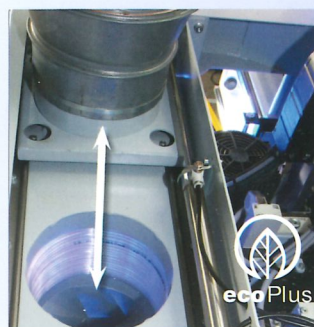


# All inclusive – Für Sie als Standard in der 200er Baureihe



## 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



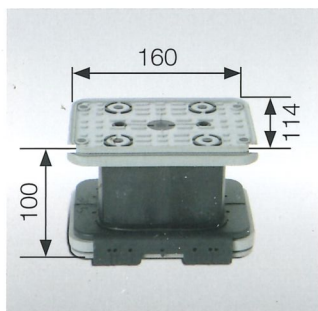
## Programmgesteuerter Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten



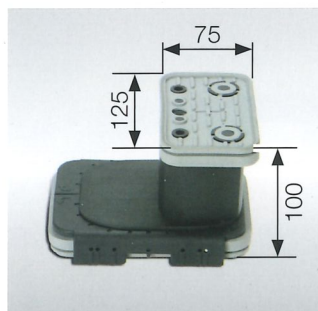
## Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



## Vakuumsauger – breit

18 Vakuumblocksauger



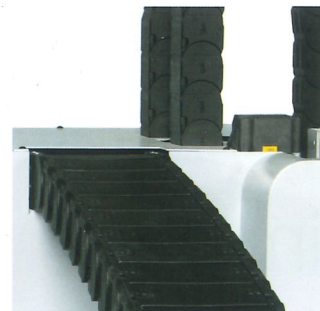
## Vakuumsauger – schmal

6 Vakuumschmalsauger



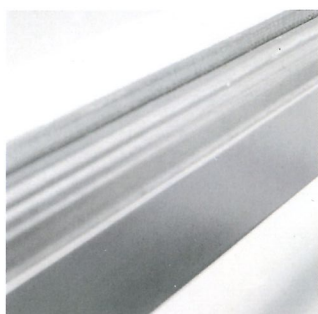
## Werkstückeinlegehilfen

4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



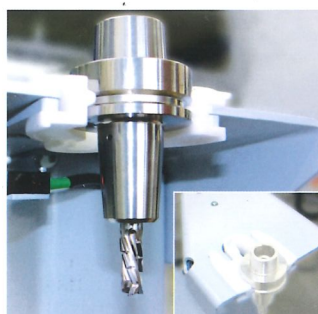
## Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



## Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



## Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechseltmagazines



## Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet



## ecoPlus – Energiesparfunktion

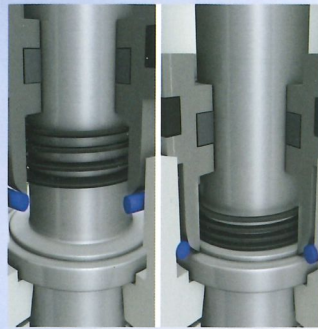
- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)





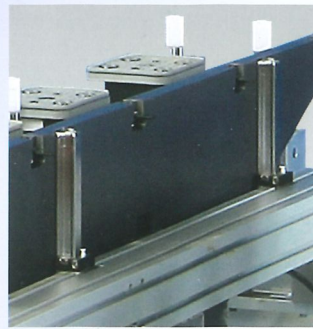
### High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem



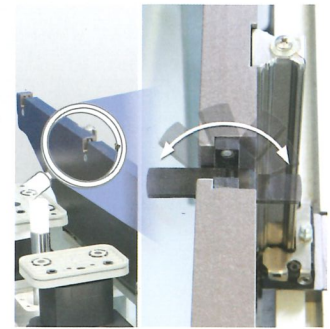
### Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



### Seitenanschlag »PURE STOP«

Bestehend aus eloxiertem Aluminium und geführt an geschlossenen Linealführungen bietet »PURE STOP« eine exakte und massive Anschlagkante



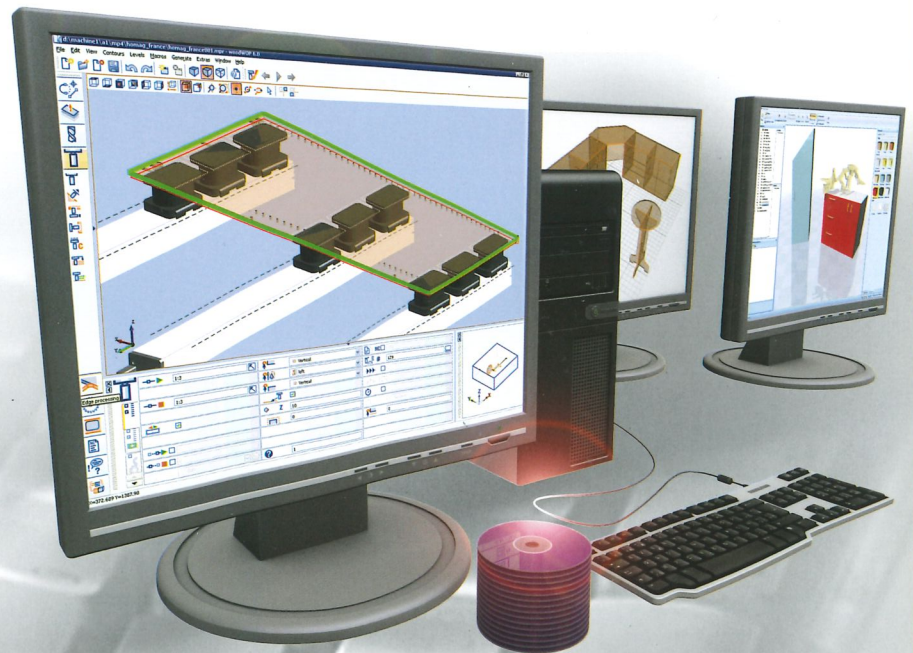
### Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



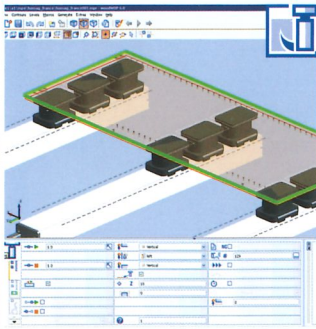
### powerControl

- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



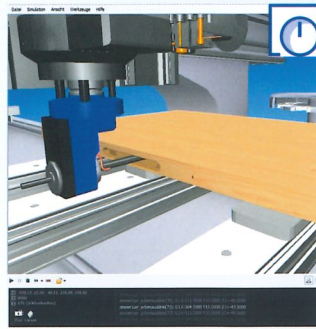
# Software – Im Standard schon High-End

## Software | Machine



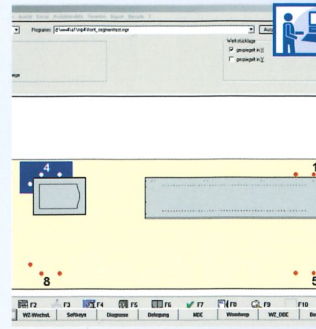
### woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



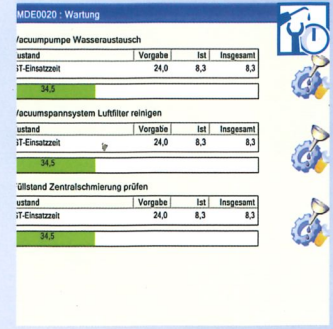
### 3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



### MCC

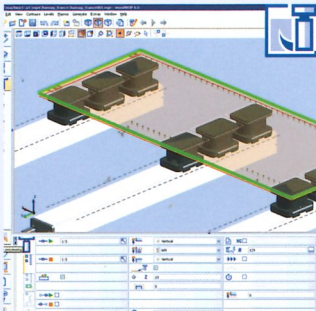
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



### Maschinendatenerfassung

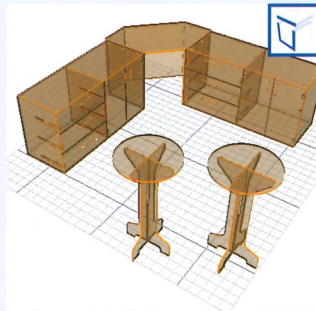
Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

## Software | Office



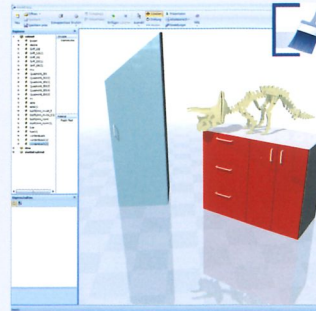
### woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



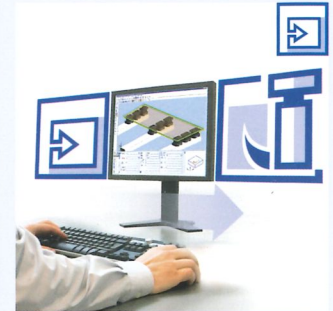
### woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



### woodVisio

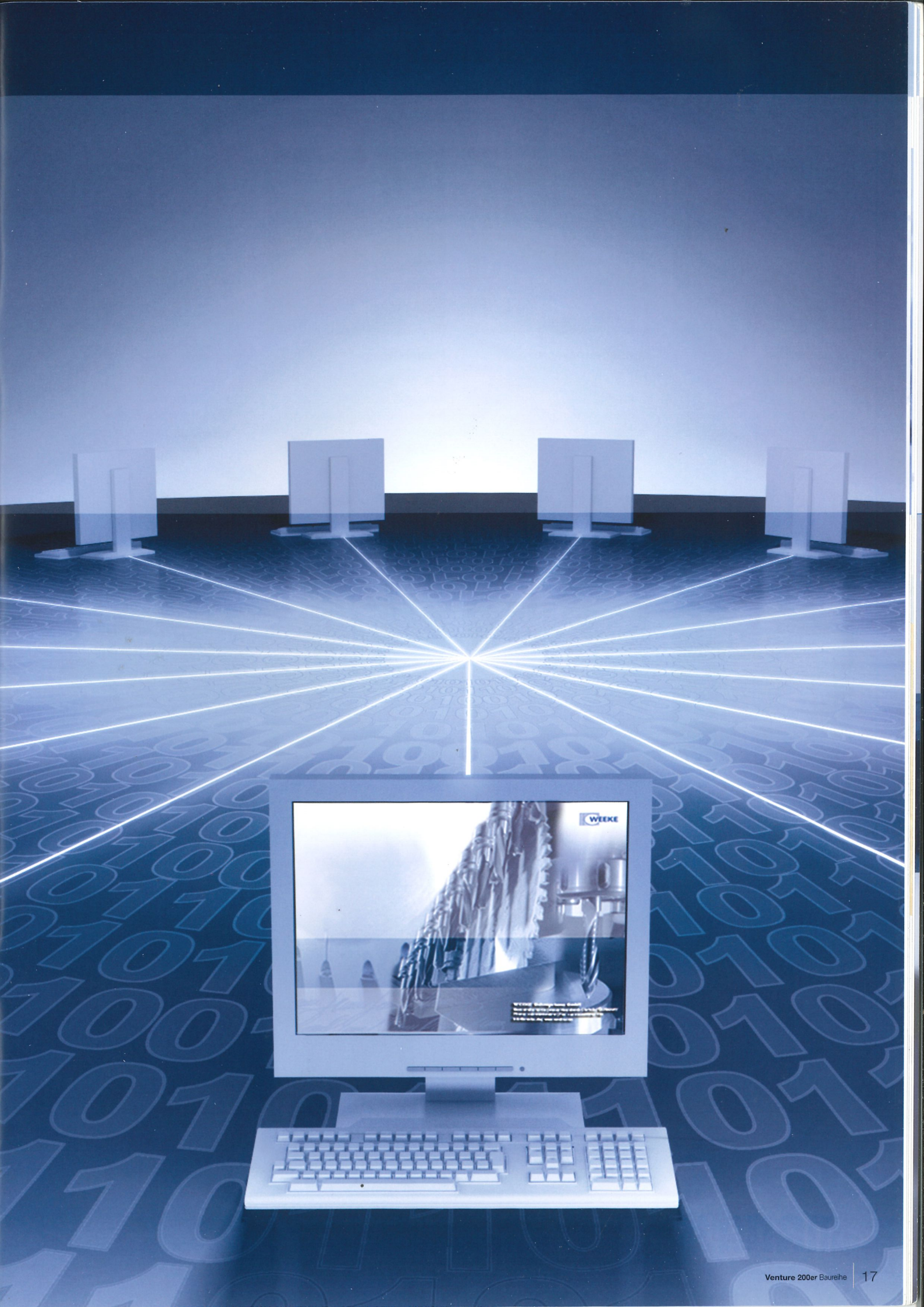
- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



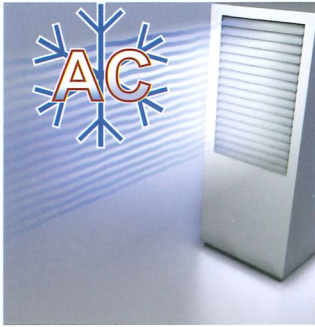
### woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten-Import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Abbildungen können auch Optionen zeigen

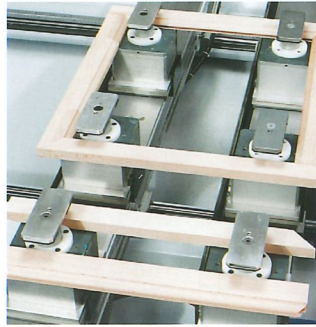


# Optionen



## Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



## Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



## PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponten (absenkbare Grundplatte)



## Software

- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional



## woodCAD/CAM

Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



## Barcodeanbindung

BarcodeScanner / -software



## Barcodeanbindung – Basic

Barcodelesepaket Basic inklusive Software und Scanner

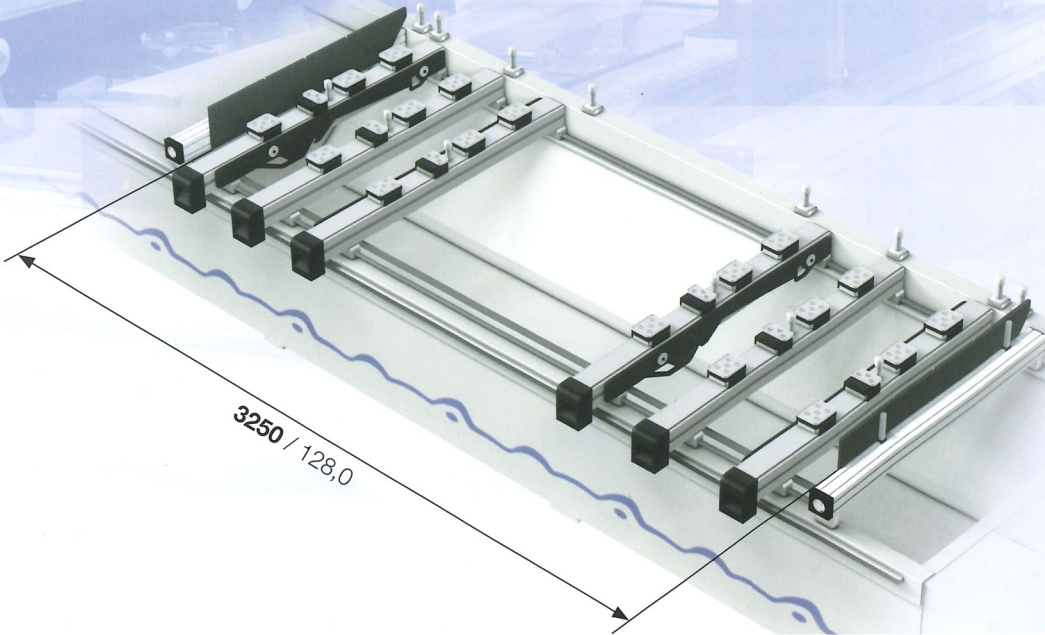


## Barcodeanbindung – Professional

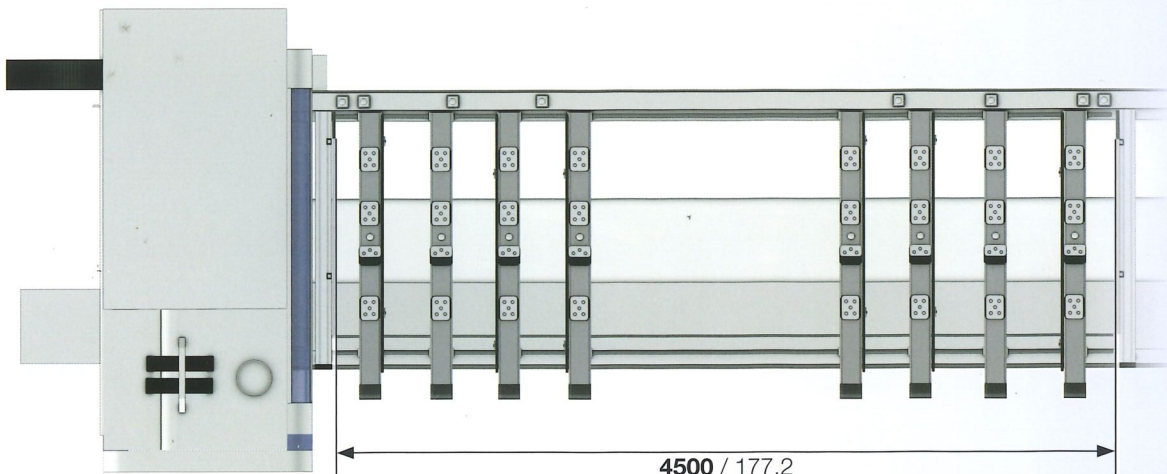
Barcodelesepaket Professional inklusive Software und Scanner

# Tischgrößen

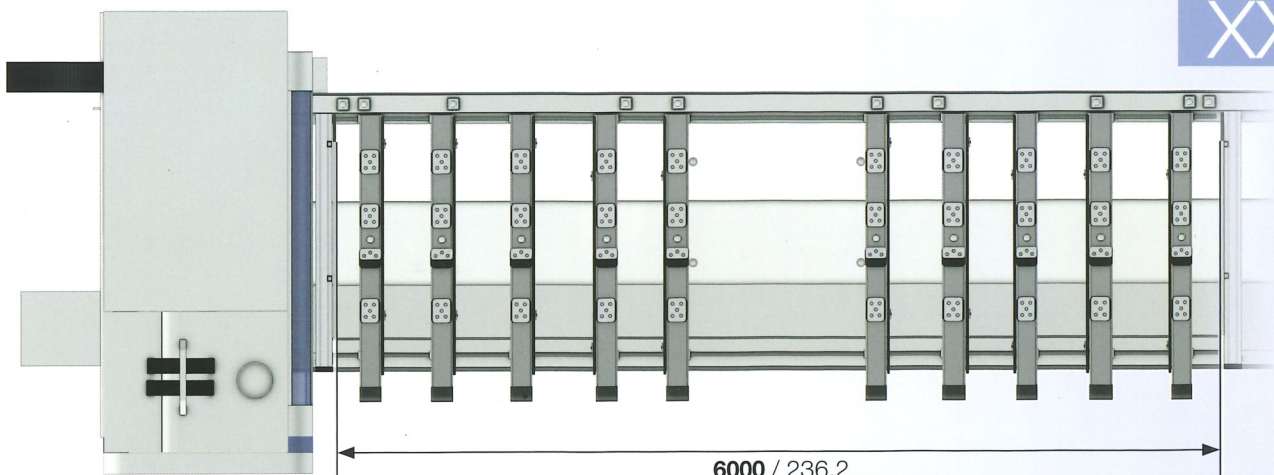
„Individuell wie Ihre Fertigung“



M



L



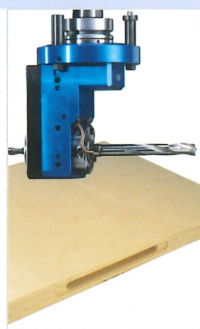
XXL

# Optionen | Aggregate

## Venture 210



Getastetes  
Fräsaggregat mit  
Tastring\*



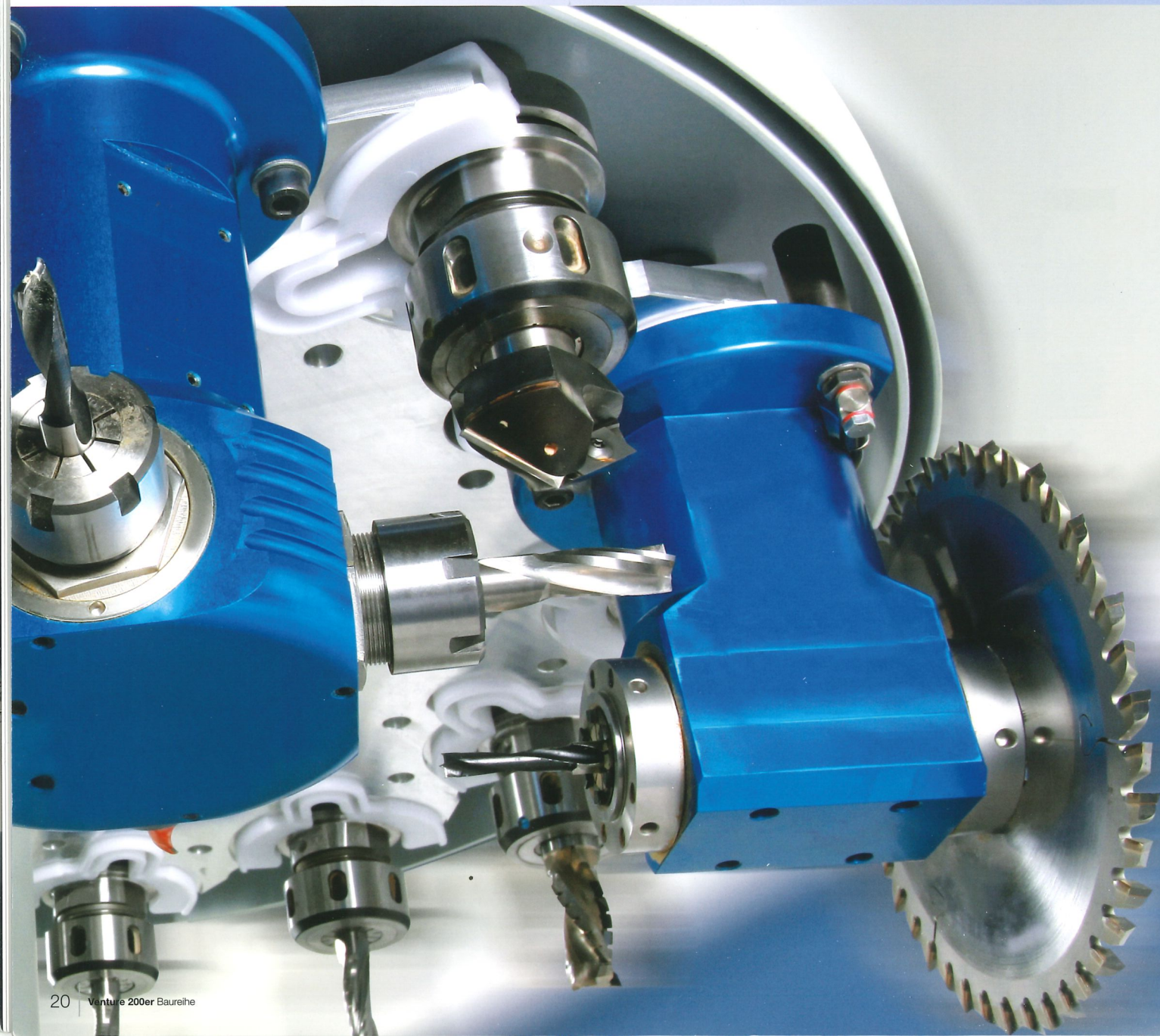
Schlosskasten\*,  
2 Spindeln



Bohren/Sägen,  
schwenkbar\*,  
gekröpft –  
(0° - 90°)



Bohren/Fräsen,  
4 Spindeln\*,  
für Drehmomentstütze



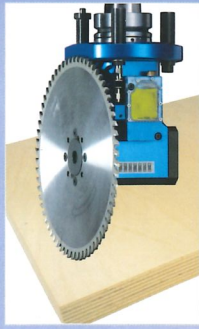
# Optionen | Aggregate

Venture 220 | 230 | 240

HIGH PERFORMANCE



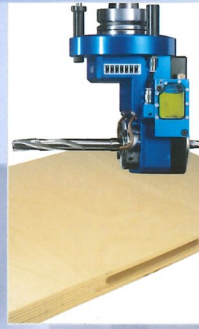
High Performance  
Hobeln\*



High Performance  
Sägen\*



High Performance  
Bohren/Sägen/  
Fräsen\*,  
2 Spindeln



High Performance  
Schlosskasten\*,  
2 Spindeln



High Performance  
Bohren/Sägen\*,  
schwenkbar,  
(0° - 90°)



FLEX5 | FLEX5+  
Bohren/Sägen/  
Fräsen\*

FLEX5

FLEX5+

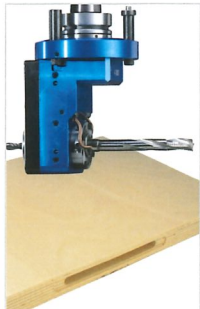
Venture 220 | 230 | 240



Bohren/Fräsen/  
Sägen\*,  
2 Spindeln



Bohren/Fräsen\*,  
4 Spindeln



Schlosskasten\*,  
2 Spindeln



Bohren/Sägen,  
schwenkbar\*,  
(0° - 90°)



Bohren/Fräsen,  
schwenkbar  
gekröpft\*,  
(0° - 90°)



Getastetes  
Fräsaggregat  
mit Tastring\*



Ecken  
ausklinken\*



Horizontales  
Fräsaggregat\*



Beschlagbohr-  
kopf\*, 3 Spindeln



Schneidaggregat\*



Unterfluraggregat\*

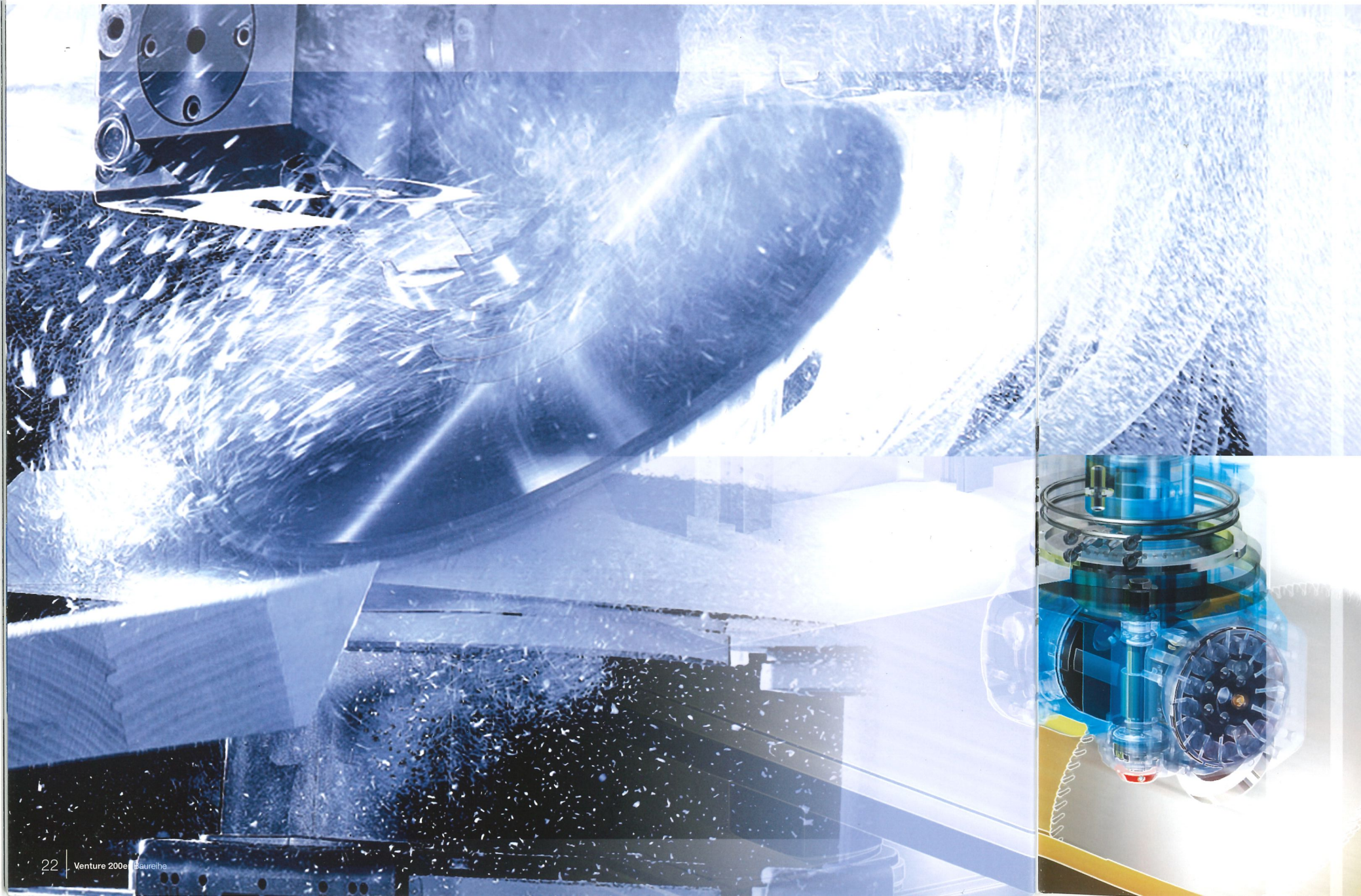


Bündigfräs-  
aggregat\*

\* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

Qualität ist das Produkt  
der Liebe zum Detail.

Andreas Tenzer



- Ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate
- Ölnebelschmierung
- Dauerhafte Verbindung mit der A-Achse
- Bis zu 18.000 min<sup>-1</sup>



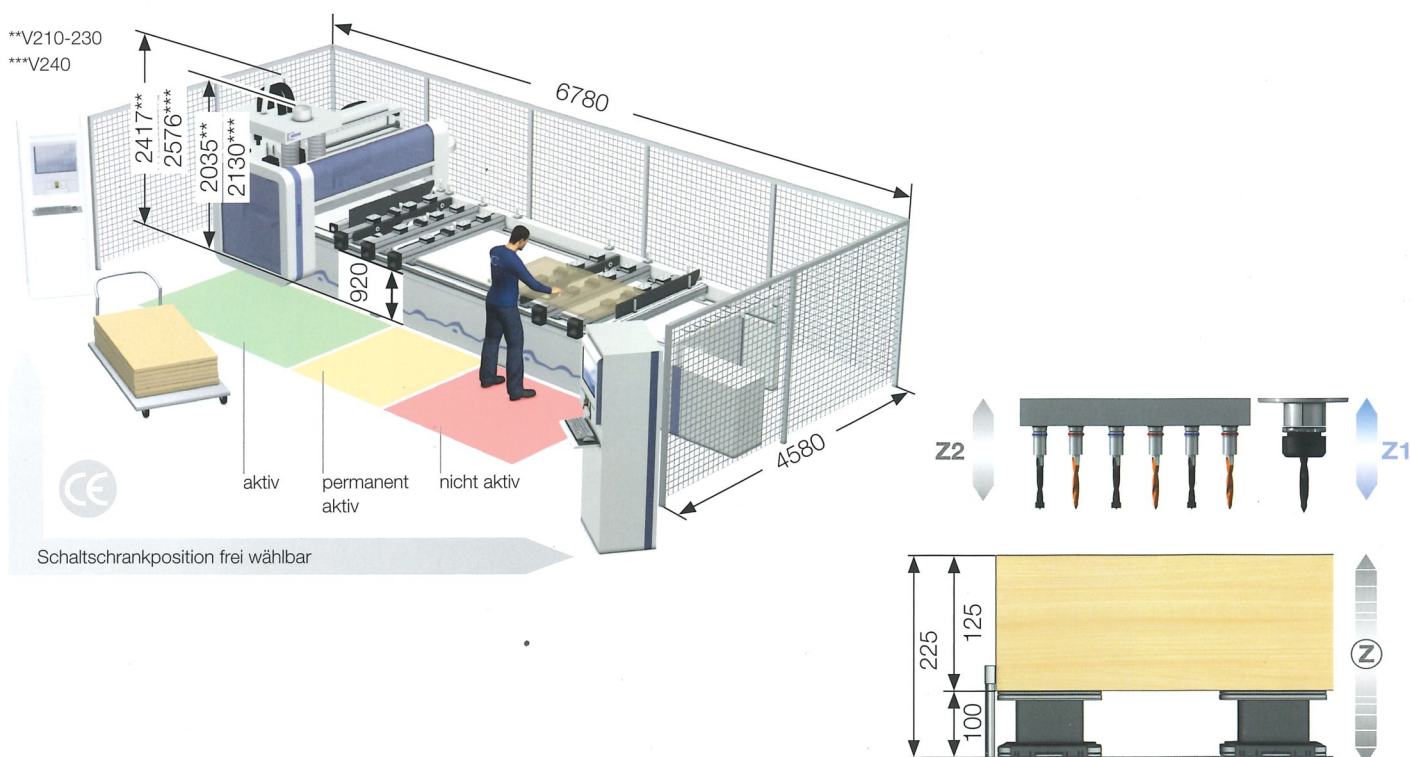
# Technische Daten – Übersicht

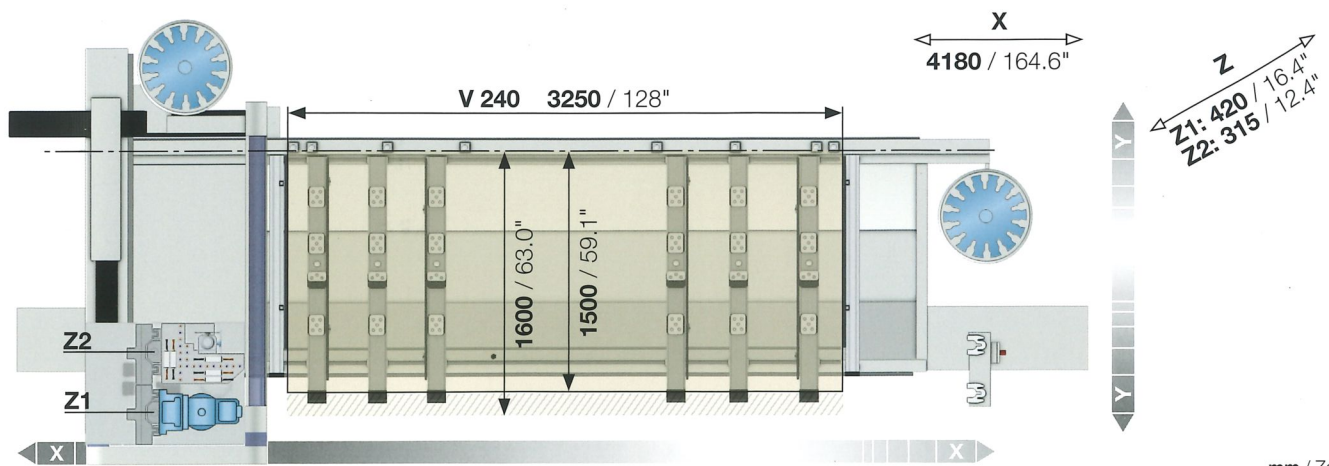
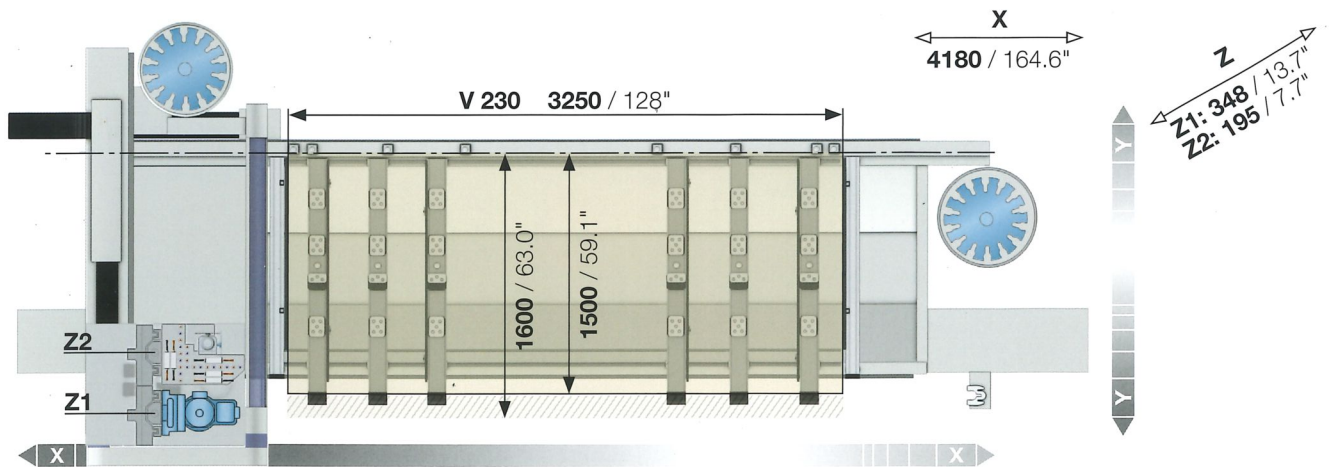
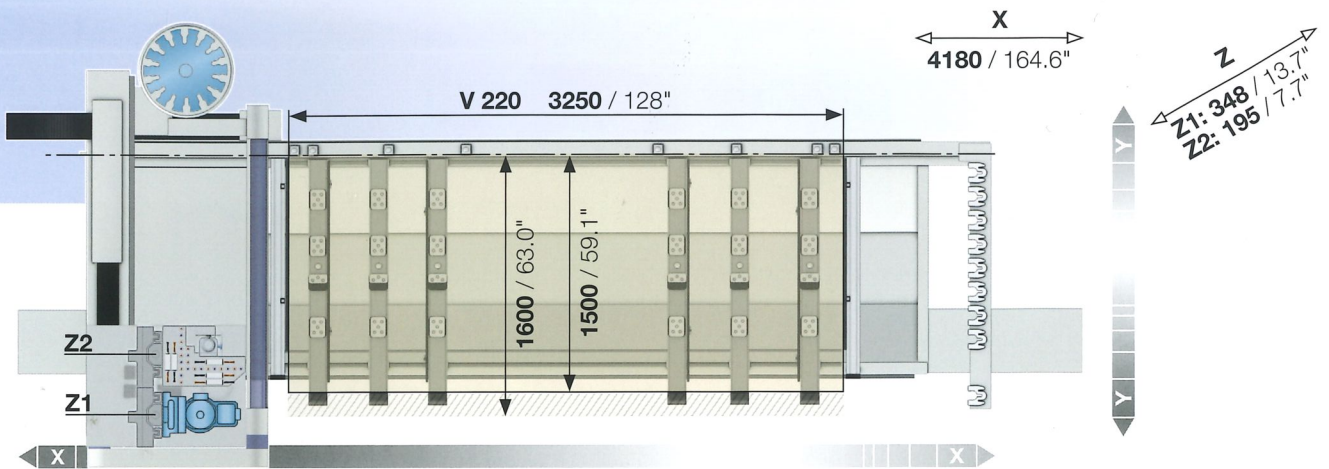
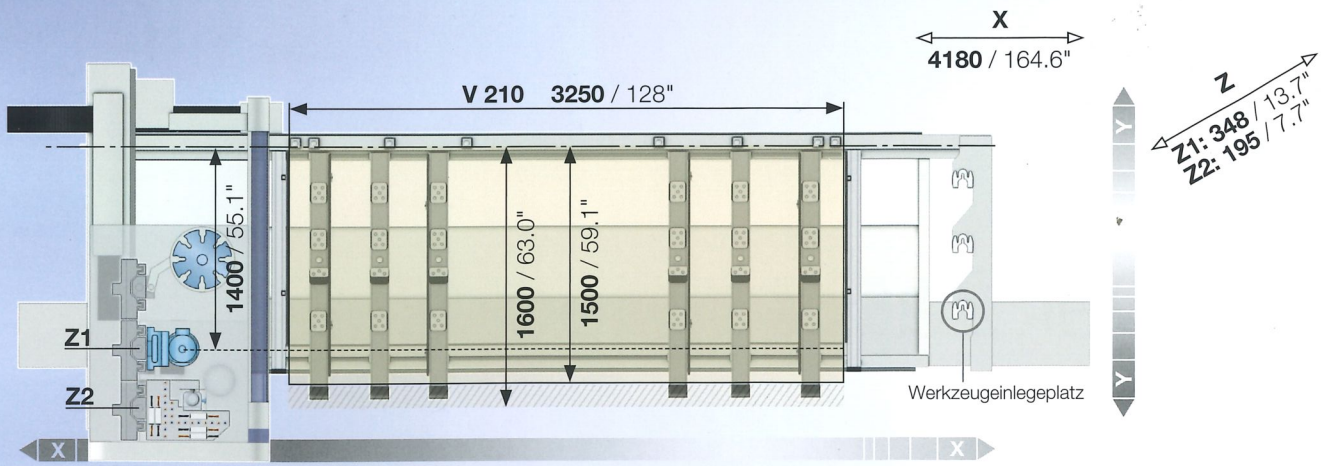
		V 210M	V 220M	V 230M	V 240M
<b>Arbeitsfeld</b>					
Arbeitslänge	X	mm / Zoll	3250 / 128	3250 / 128	3250 / 128
Werkstückdurchlaß	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Fräsmaß	Y	mm / Zoll	1400 / 55.1	1600 / 63	1600 / 63
Bohren vertikal	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1500 / 59	1500 / 59
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	125 / 4.9	125 / 4.9	125 / 4.9
Verfahrwege	X	mm / Zoll	4180 / 164.6	4180 / 164.6	4180 / 164.6
	Y	mm / Zoll	1860 / 73.2	2180 / 85.8	2180 / 85.8
	Z	mm / Zoll	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7
Pendelbearbeitung		mm / Zoll	1100 / 41.3	1100 / 41.3	1100 / 41.3
Wechselfeldbelegung		mm / Zoll	1250 / 49.2	1250 / 49.2	1250 / 49.2

<b>Technische Daten</b>					
Vektorgeschwindigkeit	X-Y		110	110	110
	Z		20	20	20
Druckluftanschluss	Zoll		R ½	R ½	R ½
Druckluft	bar		7	7	7
Absauganschluss	mm		Ø 200	Ø 200	Ø 200
Gesamtabsaugleistung	m³/h	min.	3170	3170	3170
Maschinengesamtgewicht	ca. kg	ca.	4500	4500	4700
Elektrischer Anschlusswert	kW		17,5	23,5	23,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm		800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	1000 - 800 - 1970

<b>Aufstellmaße</b>						
M-Version	L / B / H	mm	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2576

\*ausstattungsabhängig

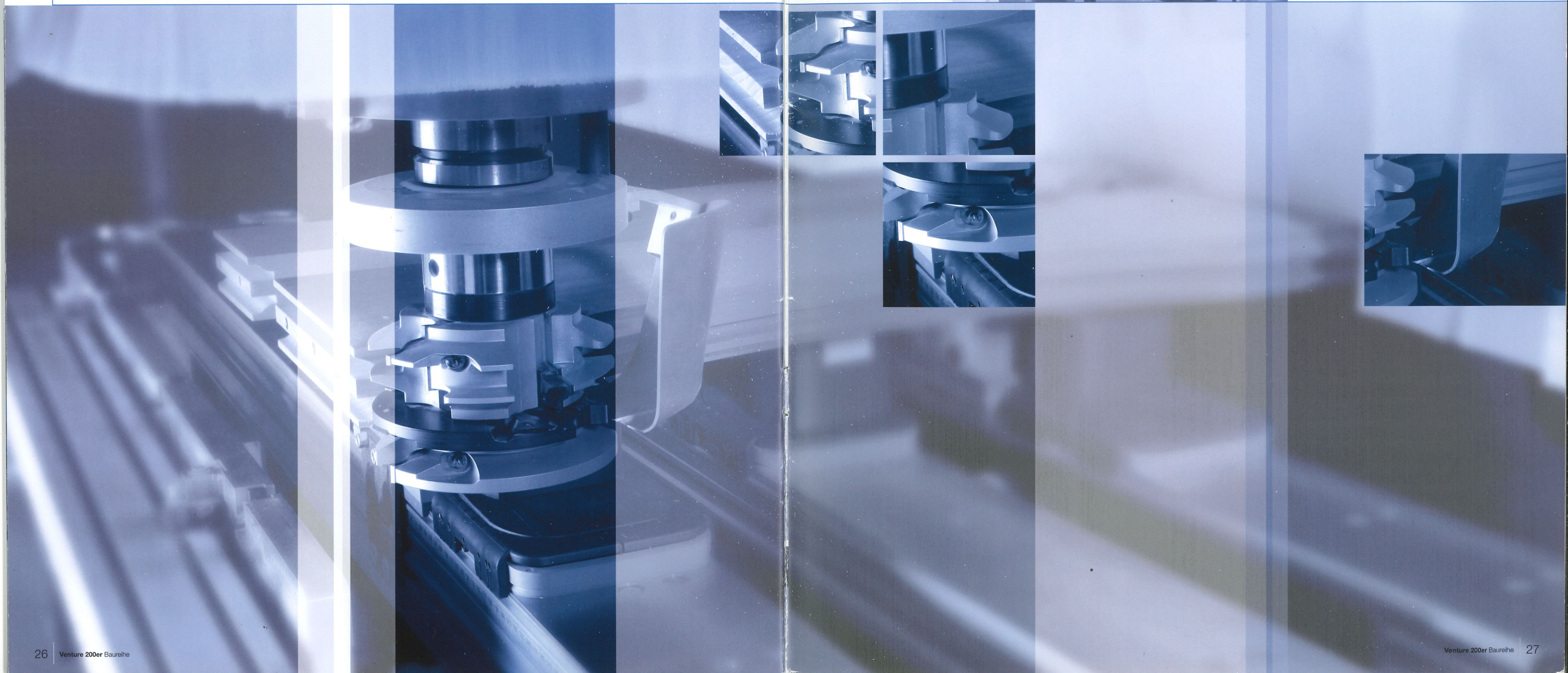




mm / Zoll

Der Zauber steckt  
immer im  
**Detail**

Theodor Fontane





**Choose the Original  
Choose Success!**

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.



**Weltweit für Sie erreichbar!**

Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich

Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **[www.weeke.de](http://www.weeke.de)**

Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)**



Ein Unternehmen der HOMAG Group



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**

Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel. +49 5245 445-0  
Fax +49 5245 445-44 139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)  
[www.weeke.de](http://www.weeke.de)