

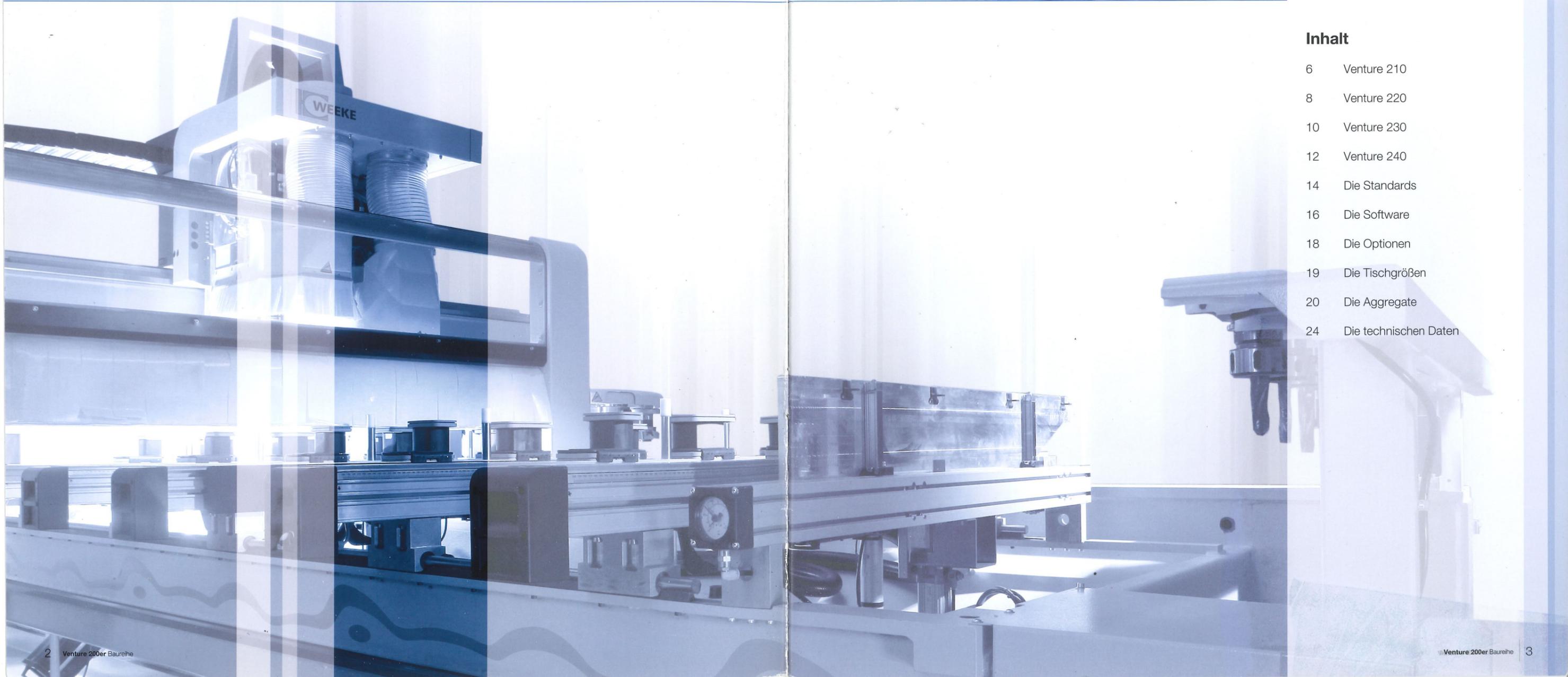
CNC-Bearbeitungszentren Venture 210 | 220 | 230 | 240



Venture – Die 200er Baureihe

Die Seele des Ganzen
lebt in den Details.

Mies van der Rohe



Inhalt

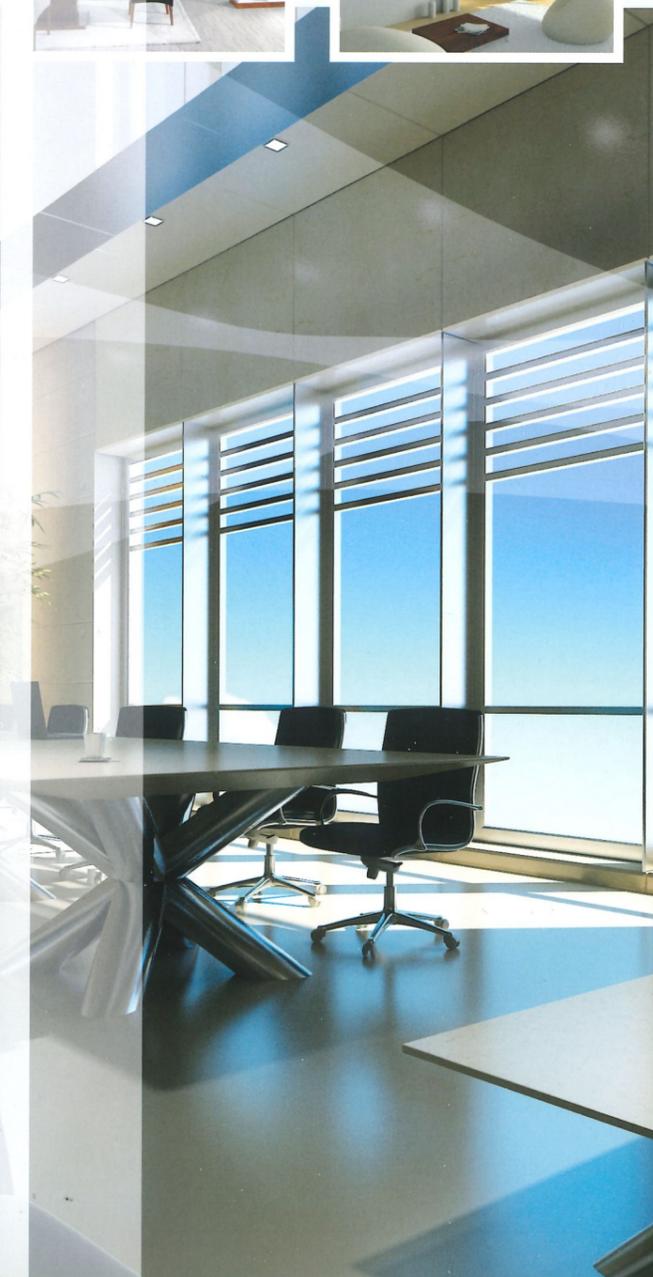
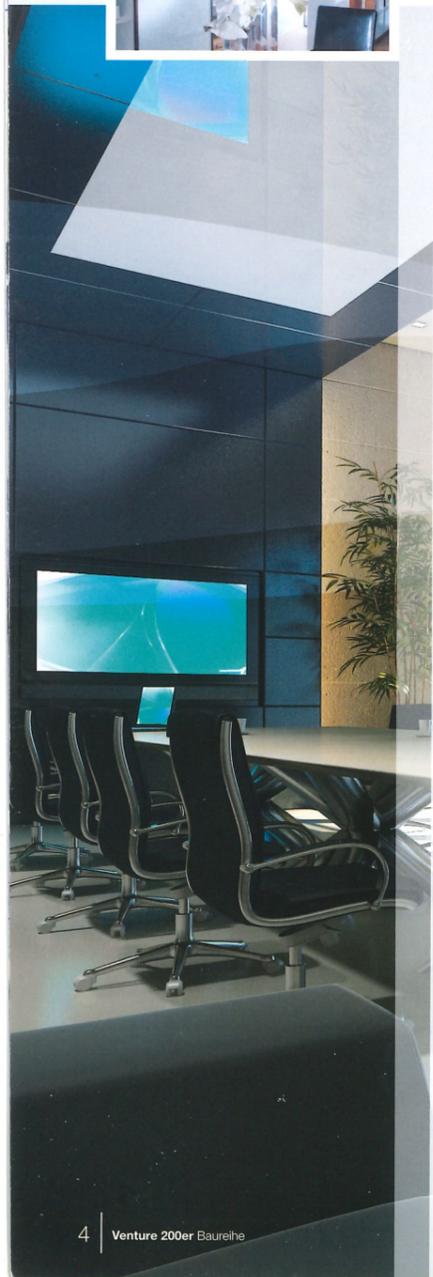
- 6 Venture 210
- 8 Venture 220
- 10 Venture 230
- 12 Venture 240
- 14 Die Standards
- 16 Die Software
- 18 Die Optionen
- 19 Die Tischgrößen
- 20 Die Aggregate
- 24 Die technischen Daten

Venture – Die 200er Baureihe



Das Durchschnittliche
gibt der Welt ihren Bestand,
das Außergewöhnliche
ihren Wert.

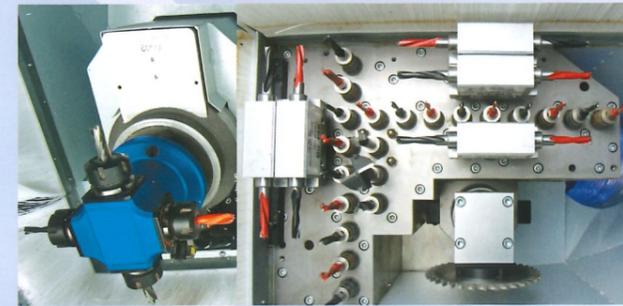
Oscar Wilde



Venture 210M

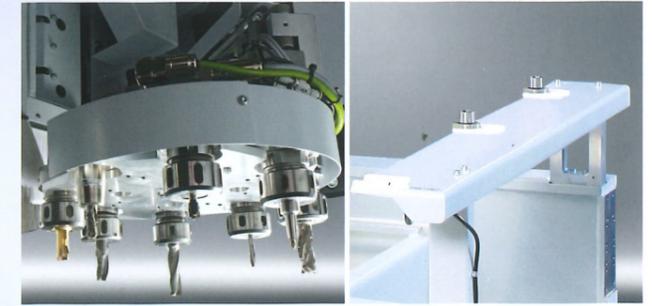
Highlights:

- Werkzeugwechsel beim Bohren (Hintergrundwechsel) – wesentliche Minimierung von Rüstzeiten
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Bohren bis zu 1600 mm
- 4 Bearbeitungsplätze – Software zur Platzoptimierung
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 10 Werkzeugwechselplätze (8+2) im Standard



Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK
- 1 Drehmomentstütze
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



10 Werkzeugwechselplätze im Standard

- 8-fach Werkzeugwechsler in X- und Y-Richtung, mitfahrend
- 2-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich

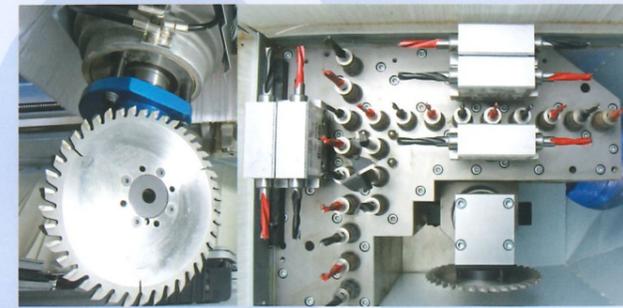


Werkzeugwechsel beim Bohren

Venture 220M

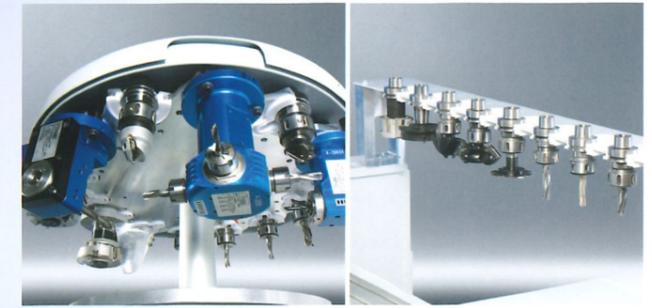
Highlights:

- Fräsen bis zu 1600 mm
- Interpolierende C-Achse
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- FLEX5 Schnittstelle (optional)
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 22 Werkzeugwechselplätze (14+8) im Standard



Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
(21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



22 Werkzeugwechselplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 8-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich

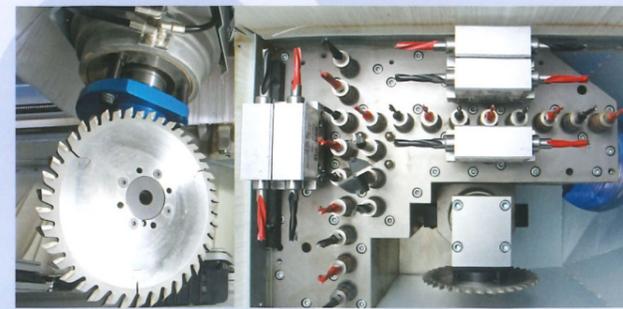


Fräsen bis zu 1600 mm

Venture 230M

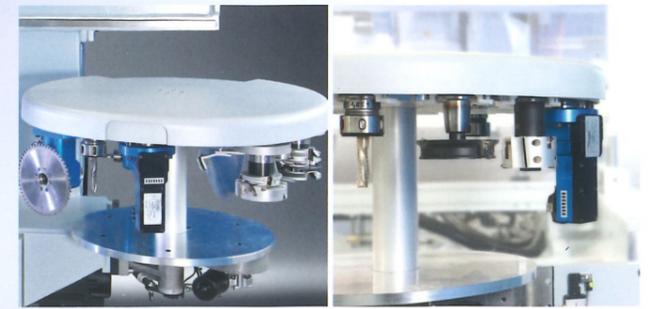
Highlights:

- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Interpolierende C-Achse
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechselplätze (2x14) im Standard
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)



Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



28 Werkzeugwechselplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich

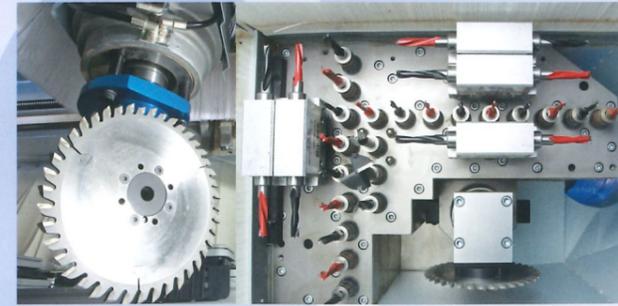


LED-Positioniersystem und 28 Wechselplätze

Venture 240M

Highlights:

- FLEX5axis Aggregat im Standard (ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate)
- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Interpolierende C-Achse
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 24 Vakuumsauger im Standard (4 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechsellplätze (2x14) im Standard



Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

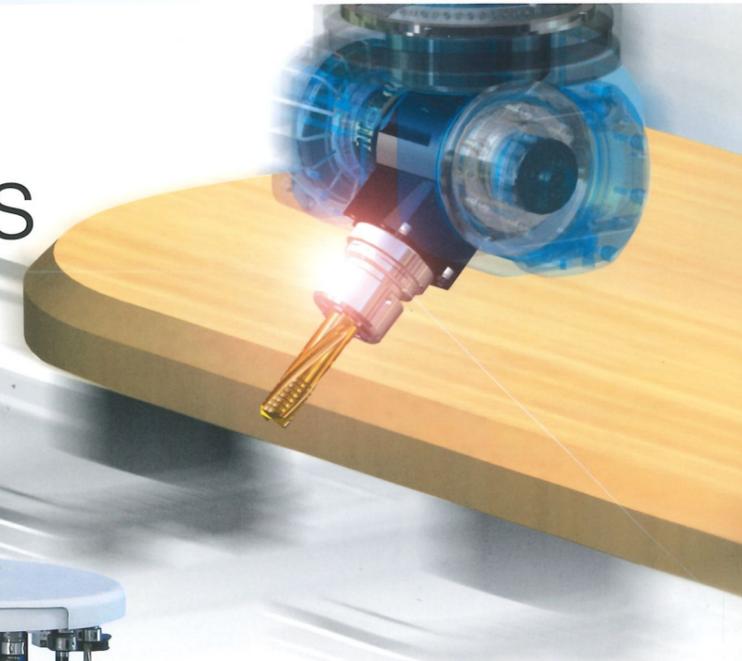


28 Werkzeugwechsellplätze im Standard

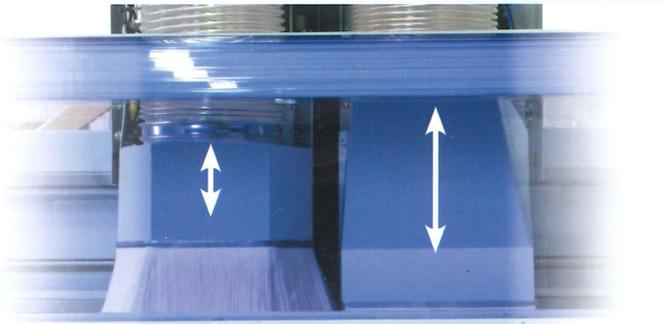
- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich



FLEX5axis
im Standard

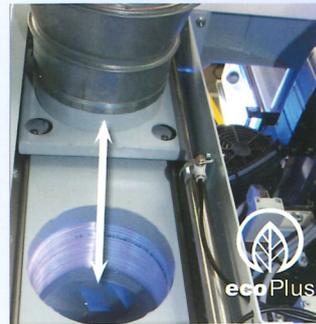


All inclusive – Für Sie als Standard in der 200er Baureihe



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



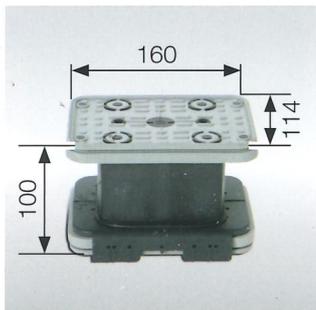
Programmgesteuerter Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten



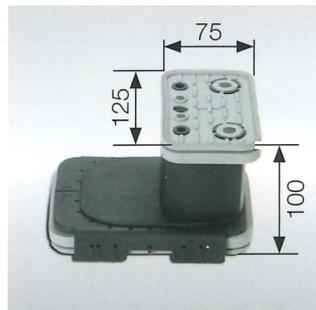
Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



Vakuumsauger – breit

18 Vakuumblocksauger



Vakuumsauger – schmal

6 Vakuumschmalsauger



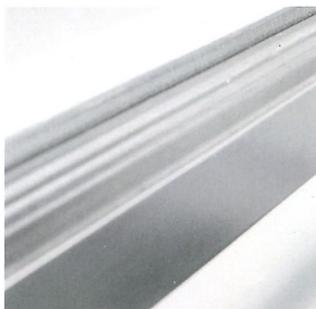
Werkstückeinlegehilfen

4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



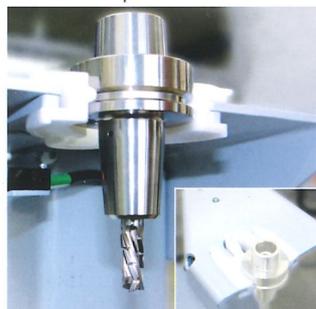
Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines



Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet



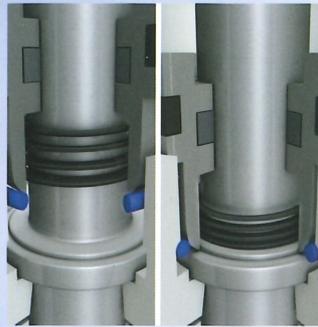
ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



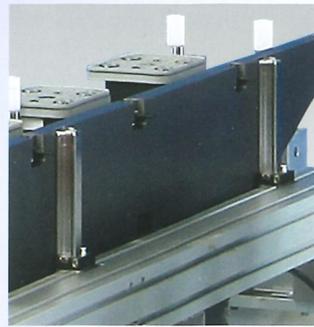
High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



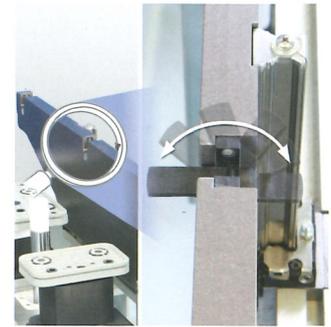
Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



Seitenanschlag »PURE STOP«

Bestehend aus eloxiertem Aluminium und geführt an geschlossenen Linealführungen bietet »PURE STOP« eine exakte und massive Anschlagkante



Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



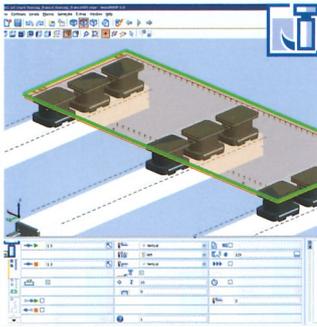
powerControl

- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



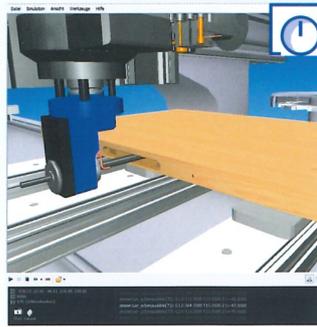
Software – Im Standard schon High-End

Software | Machine



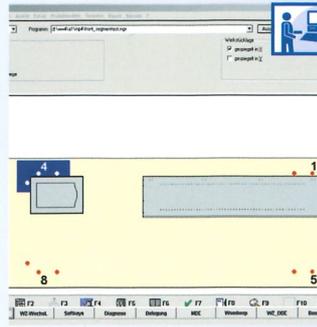
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



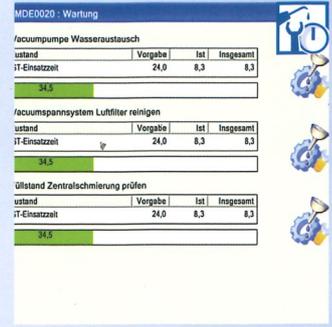
3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



MCC

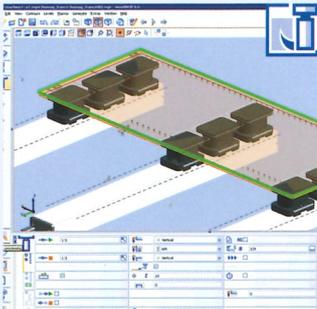
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



Maschinendatenerfassung

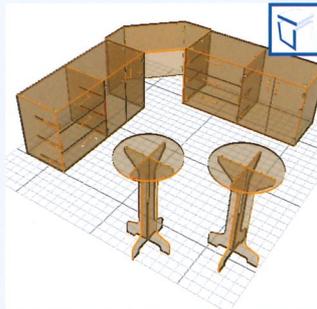
Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Software | Office



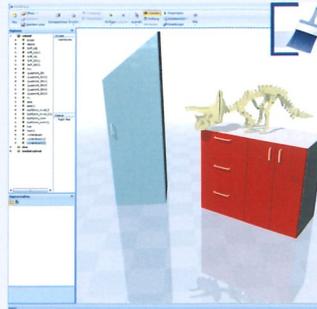
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

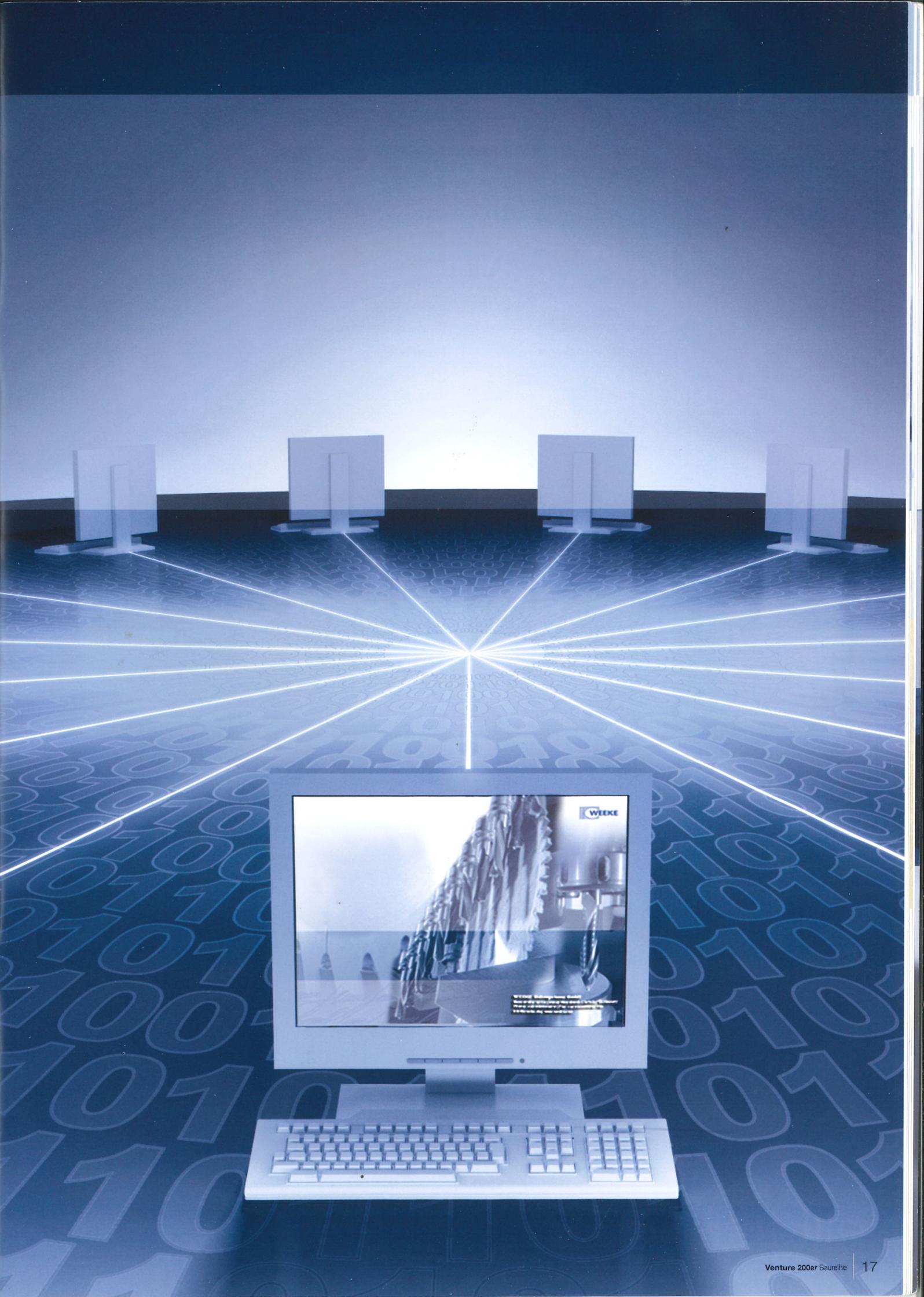
- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten-Import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Abbildungen können auch Optionen zeigen

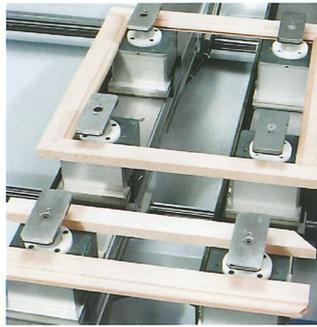


Optionen



Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



Software

- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional



woodCAD/CAM

Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



Barcodeanbindung

BarcodeScanner / -software



Barcodeanbindung – Basic

Barcodelesepaket Basic inklusive Software und Scanner

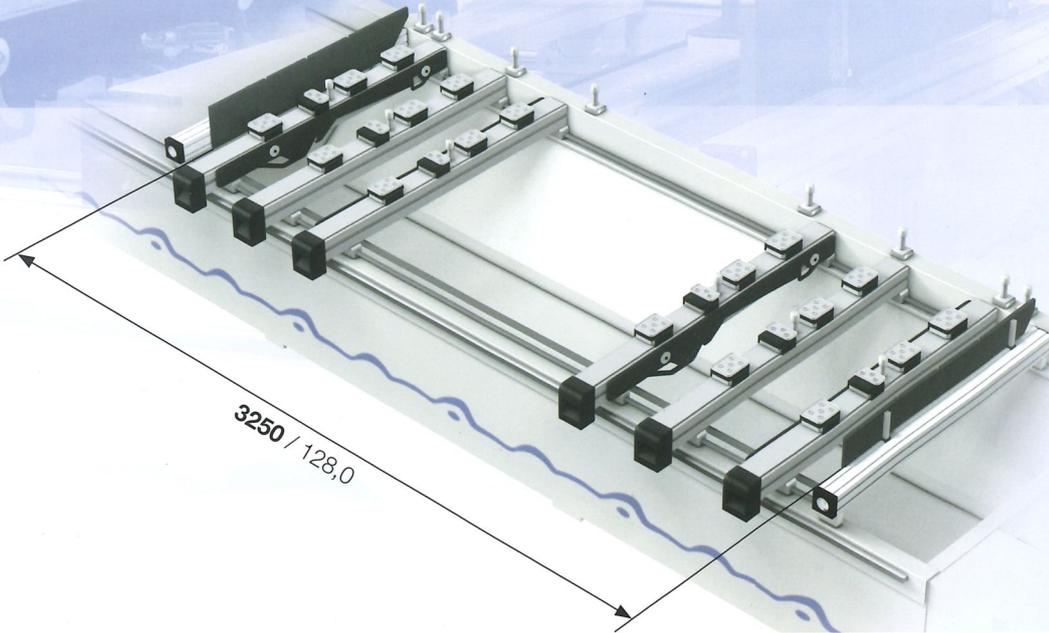


Barcodeanbindung – Professional

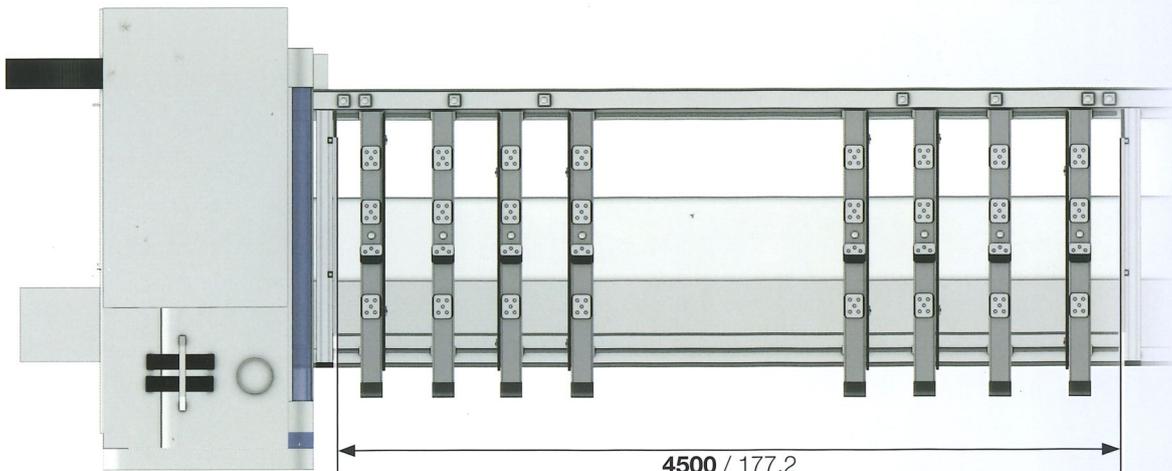
Barcodelesepaket Professional inklusive Software und Scanner

Tischgrößen

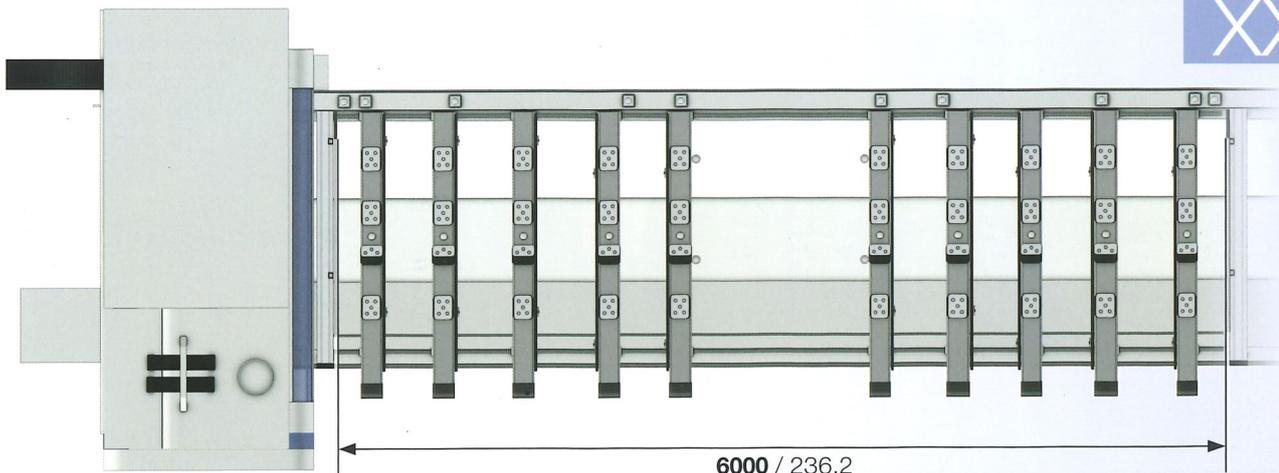
„Individuell wie Ihre Fertigung“



M



L



XXL

Optionen | Aggregate

Venture 210



Getastetes
Fräsaggregat mit
Tastring*



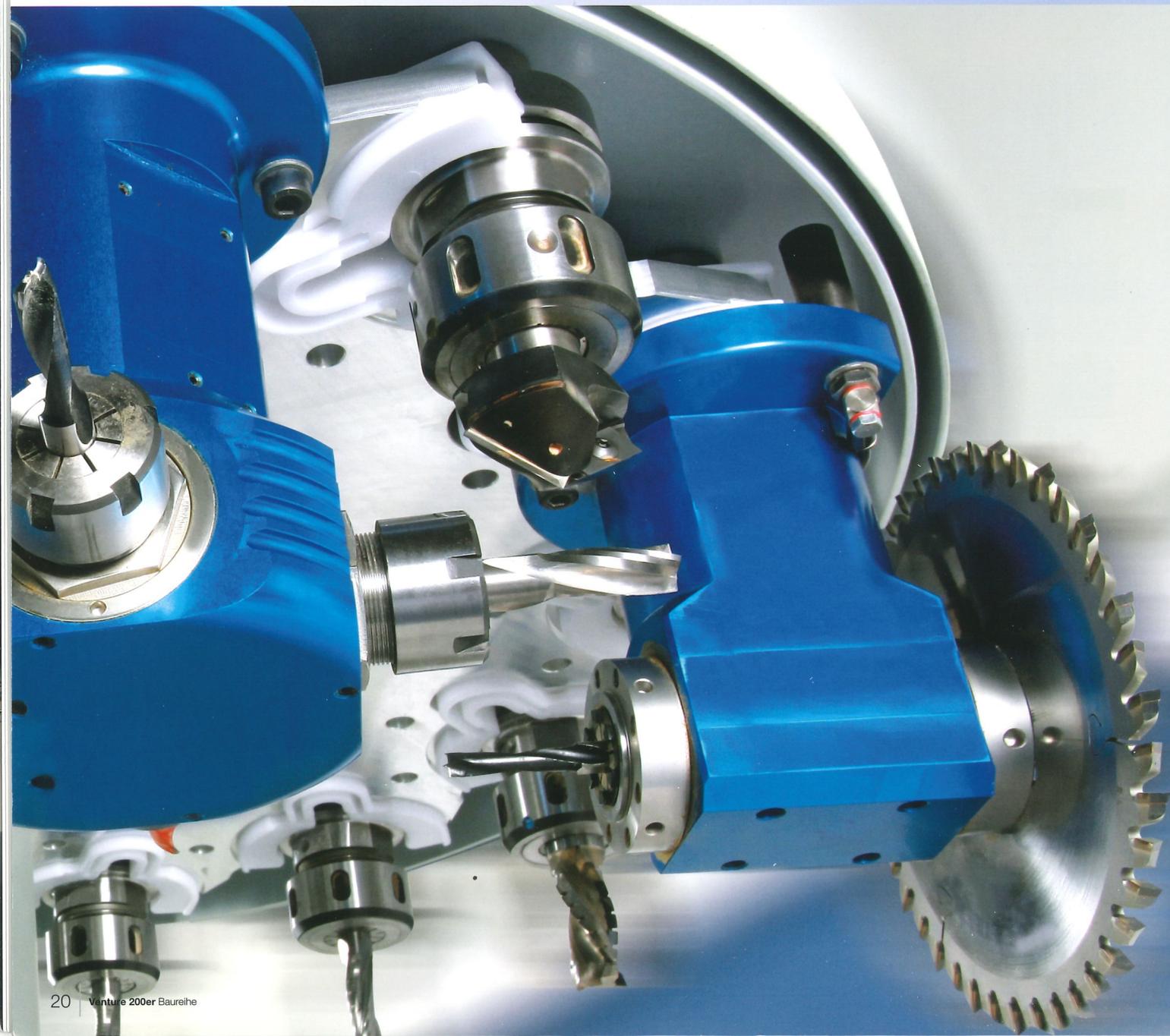
Schlosskasten*,
2 Spindeln



Bohren/Sägen,
schwenkbar*,
gekröpft –
(0° - 90°)



Bohren/Fräsen,
4 Spindeln*,
für Drehmomentstütze



Optionen | Aggregate

Venture 220 | 230 | 240

HIGH PERFORMANCE



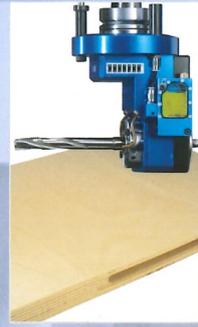
High Performance
Hobeln*



High Performance
Sägen*



High Performance
Bohren/Sägen/
Fräsen*,
2 Spindeln



High Performance
Schlosskasten*,
2 Spindeln



High Performance
Bohren/Sägen*,
schwenkbar,
(0° - 90°)



FLEX5 | FLEX5+
Bohren/Sägen/
Fräsen*

FLEX5
.....
FLEX5+
.....

Venture 220 | 230 | 240



Bohren/Fräsen/
Sägen*,
2 Spindeln



Bohren/Fräsen*,
4 Spindeln



Schlosskasten*,
2 Spindeln



Bohren/Sägen,
schwenkbar*,
(0° - 90°)



Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft*,
(0° - 90°)



Getastetes
Fräsaggregat
mit Tastring*



Ecken
ausklinken*



Horizontales
Fräsaggregat*



Beschlagbohr-
kopf*, 3 Spindeln



Schneidaggregat*



Unterfluraggregat*

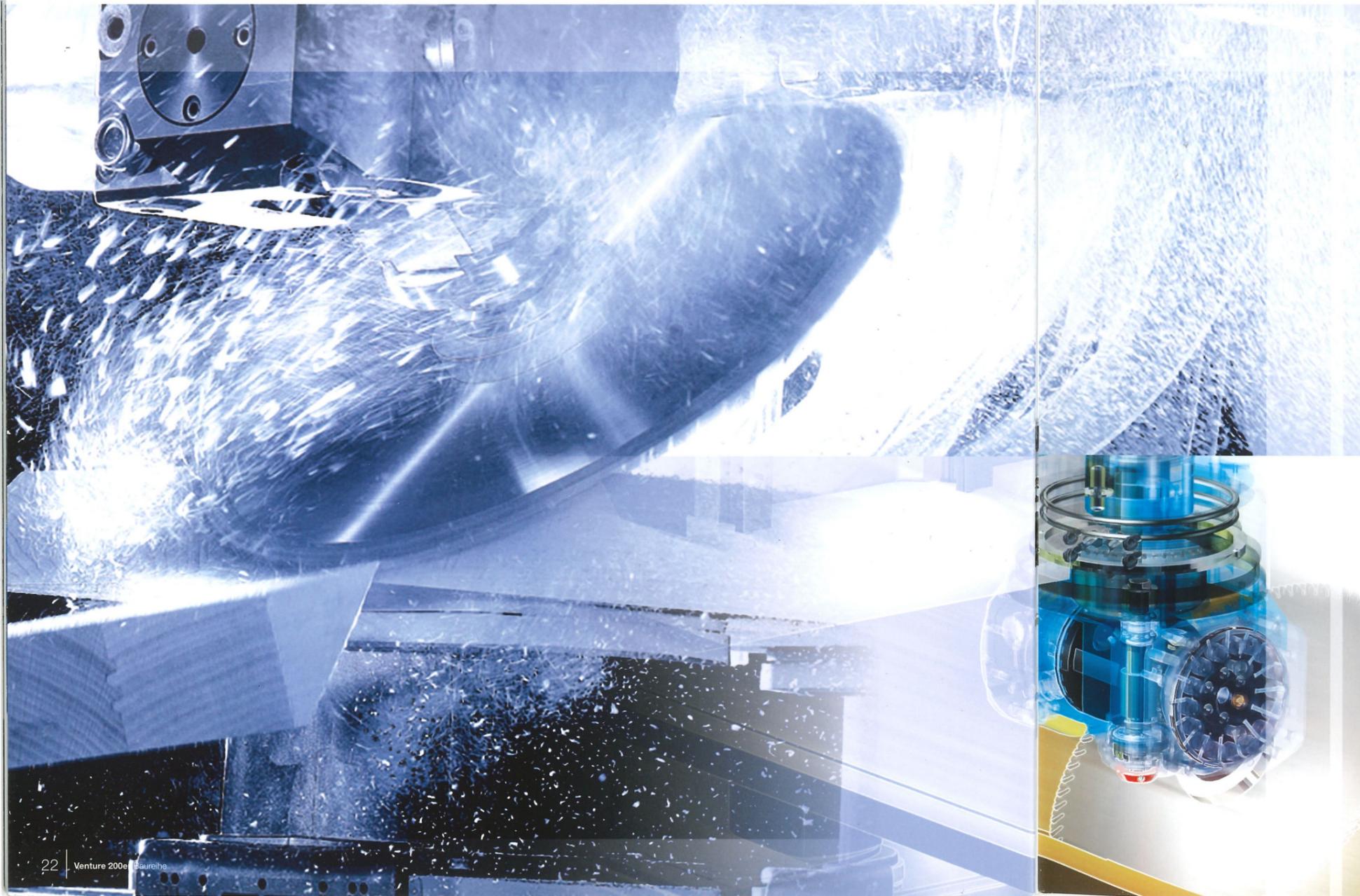


Bündigfräs-
aggregat*

* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

Qualität ist das Produkt
der Liebe zum Detail.

Andreas Tenzer



- Ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate
- Ölnebelschmierung
- Dauerhafte Verbindung mit der A-Achse
- Bis zu 18.000 min⁻¹

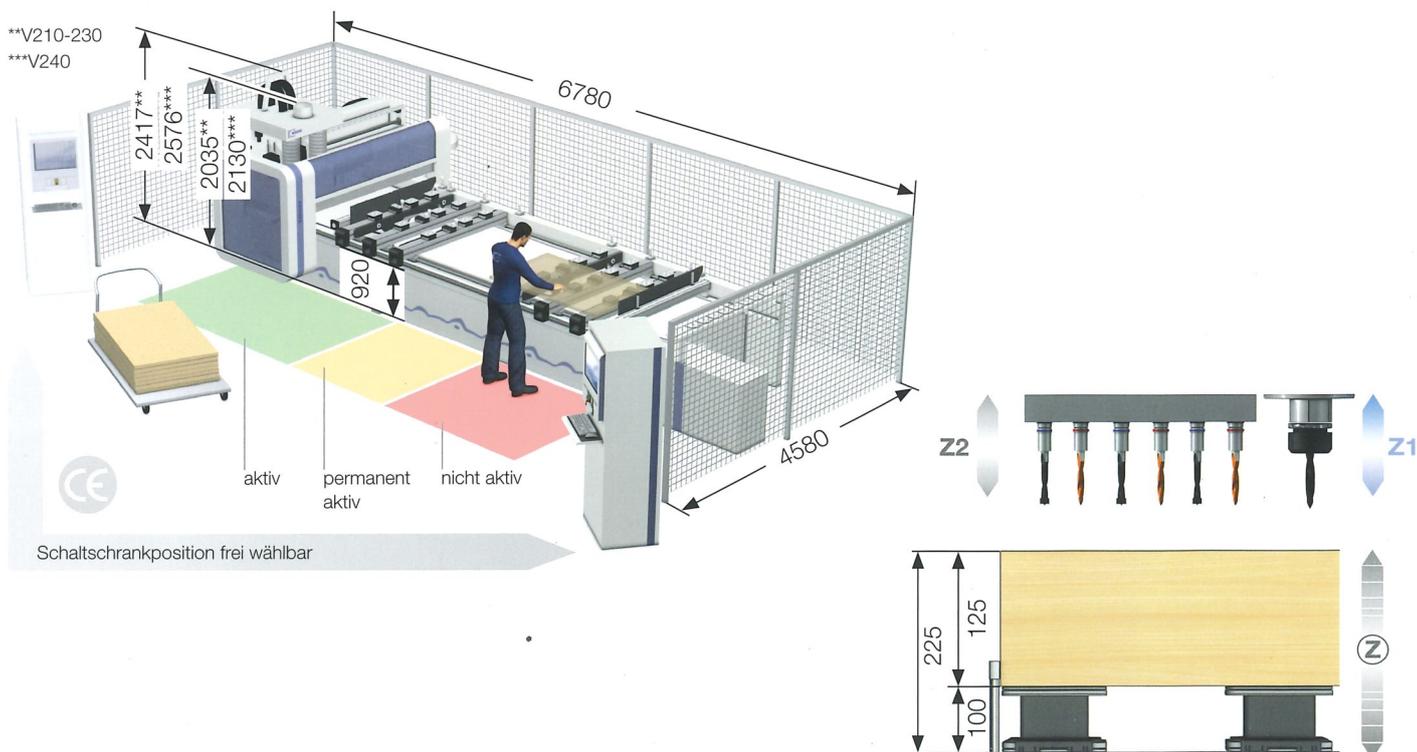
Technische Daten – Übersicht

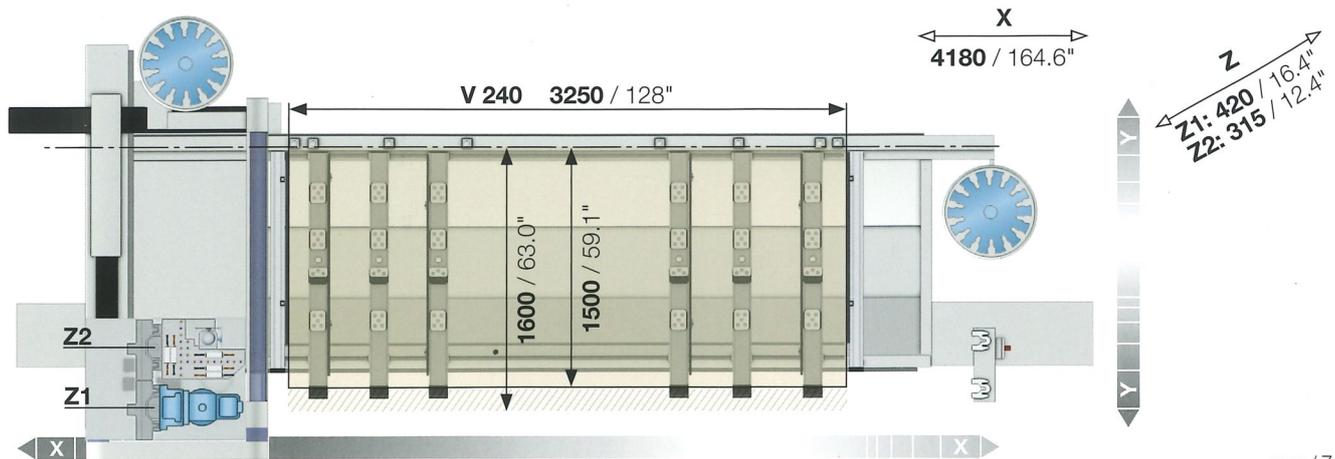
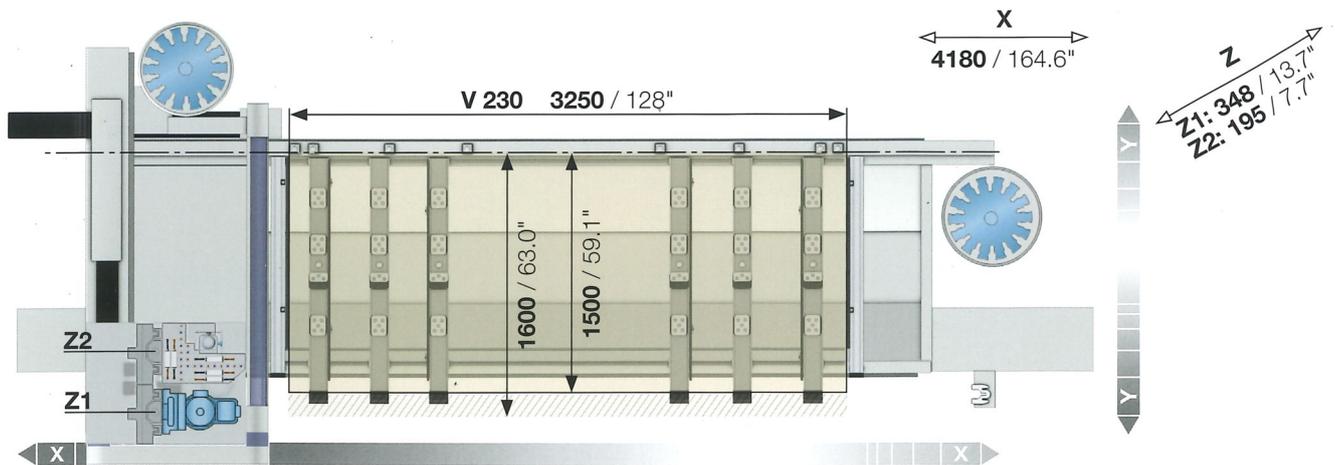
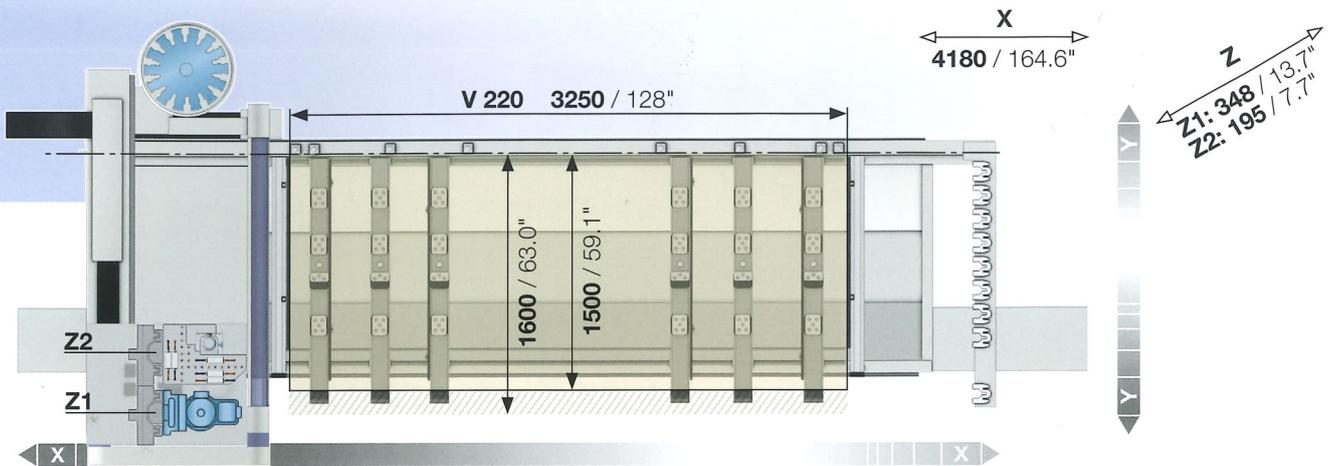
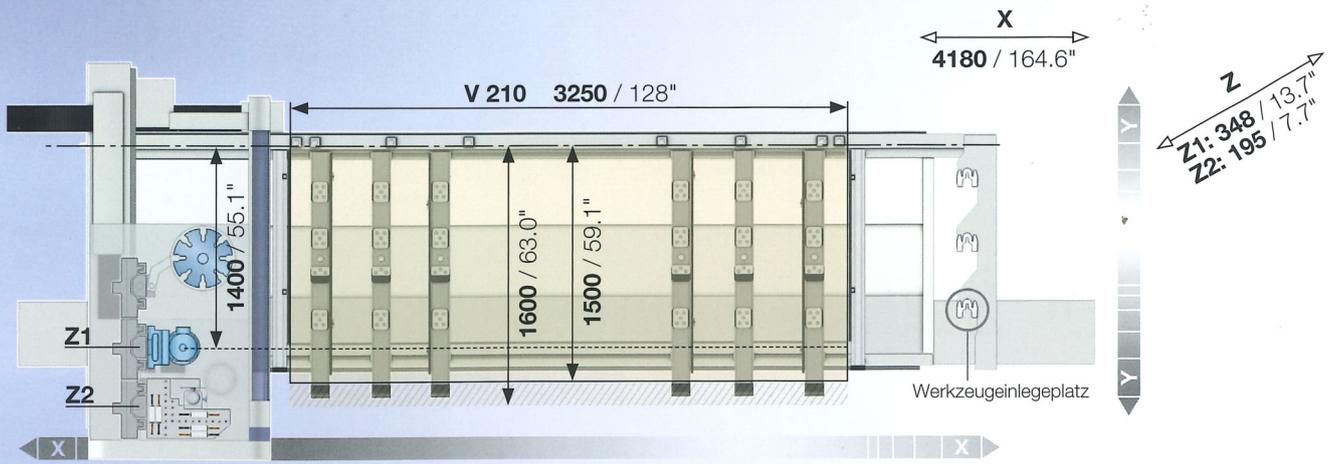
		V 210M	V 220M	V 230M	V 240M
Arbeitsfeld					
Arbeitslänge	X	mm / Zoll	3250 / 128	3250 / 128	3250 / 128
Werkstückdurchlaß	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Fräsmaß	Y	mm / Zoll	1400 / 55.1	1600 / 63	1600 / 63
Bohren vertikal	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1500 / 59	1500 / 59
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	125 / 4.9	125 / 4.9	125 / 4.9
Verfahrwege	X	mm / Zoll	4180 / 164.6	4180 / 164.6	4180 / 164.6
	Y	mm / Zoll	1860 / 73.2	2180 / 85.8	2180 / 85.8
	Z	mm / Zoll	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7	Z1: 348 / 13.7 Z2: 195 / 7.7
Pendelbearbeitung		mm / Zoll	1100 / 41.3	1100 / 41.3	1100 / 41.3
Wechselfeldbelegung		mm / Zoll	1250 / 49.2	1250 / 49.2	1250 / 49.2

Technische Daten						
Vektorgeschwindigkeit	X-Y		110	110	110	110
	Z		20	20	20	20
Druckluftanschluss	Zoll		R ½	R ½	R ½	R ½
Druckluft	bar		7	7	7	7
Absauganschluss	mm		Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200
Gesamtabsaugleistung	m³/h		min. 3170	min. 3170	min. 3170	min. 3170
Maschinengesamtwicht	ca. kg		ca. 4500	ca. 4500	ca. 4500	ca. 4700
Elektrischer Anschlusswert	kW		17,5	23,5	23,5	23,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm		800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	1000 - 800 - 1970

Aufstellmaße						
M-Version	L / B / H	mm	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2417	6780 / 4580 / 2576

*ausstattungsabhängig

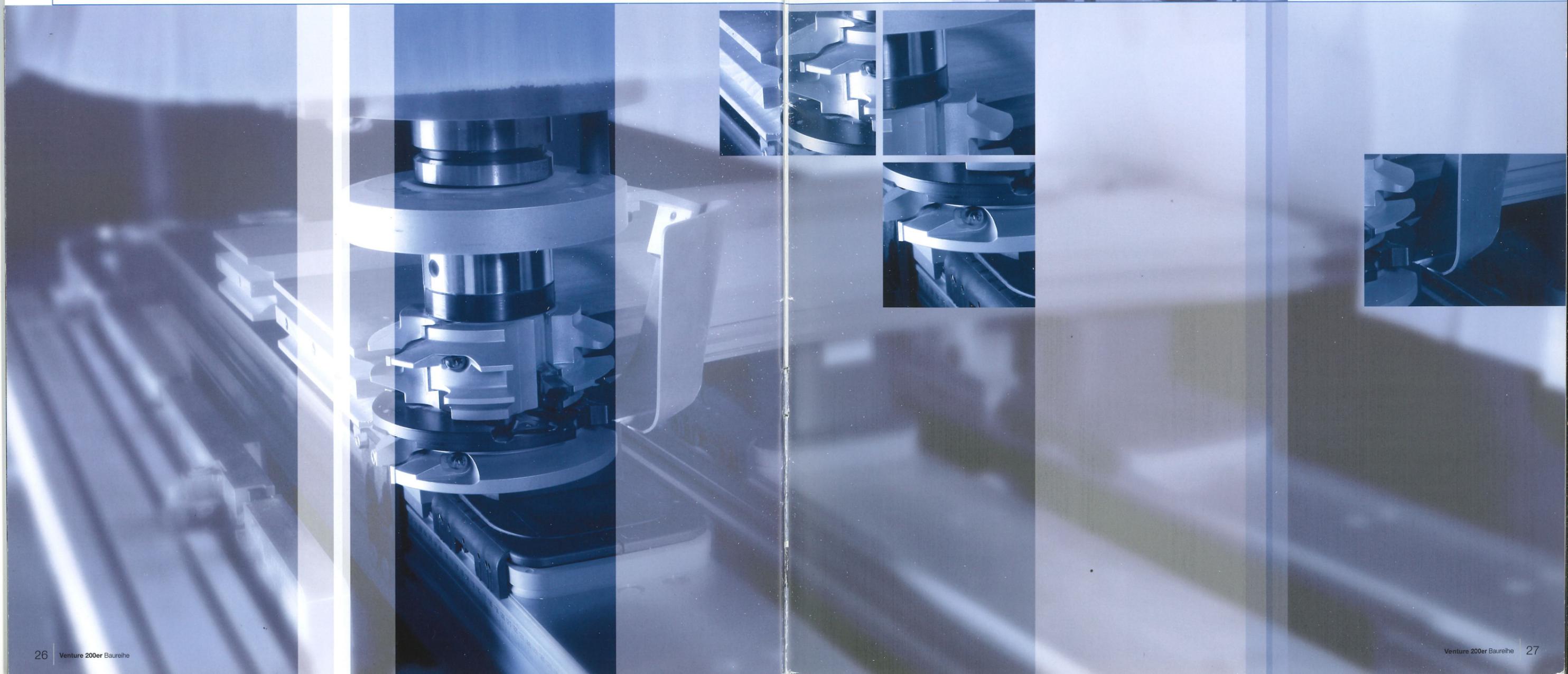




mm / Zoll

Der Zauber steckt
immer im
Detail

Theodor Fontane





**Choose the Original
Choose Success!**

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.



Weltweit für Sie erreichbar!

Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich

Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **www.weeke.de**

Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **info@weeke.de**



Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel. +49 5245 445-0
Fax +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.de