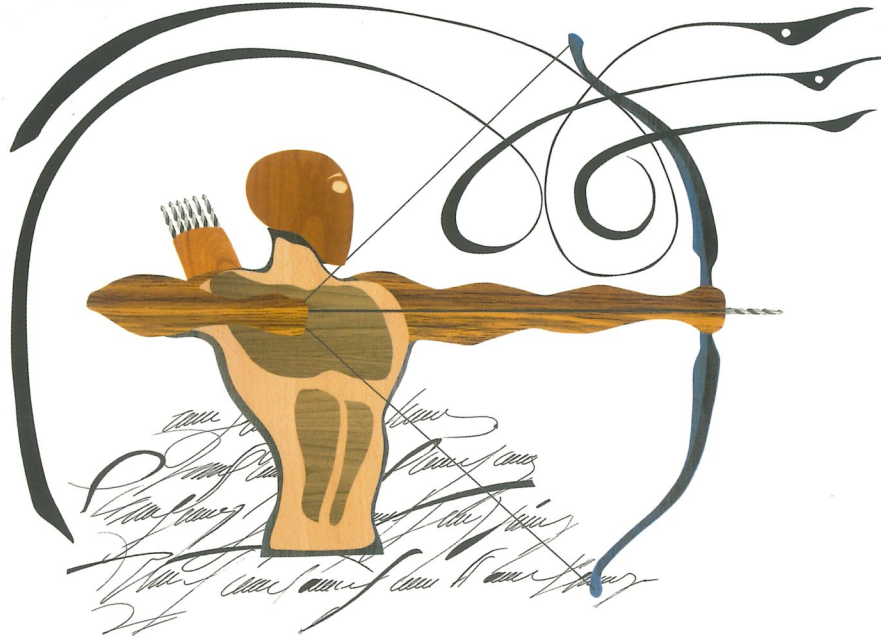


CNC-Bearbeitungszentrum Venture 2





Highlights:

- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- 18 Vakuumsauger im Standard
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 25 Bohrspindeln (19 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge (0° / 90°)
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- 14-fach Werkzeugwechselsystem inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.

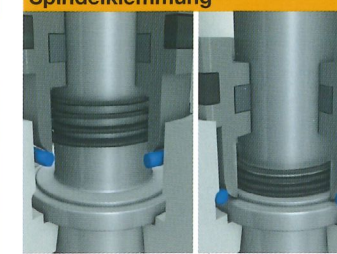


High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Automatische Spindelklemmung

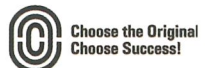


Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

Werkstückeinlegehilfen



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



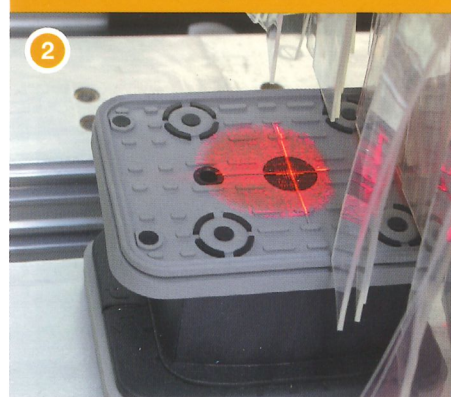
wood loves Venture
// German Technology

Elektronische Endlagenabfrage



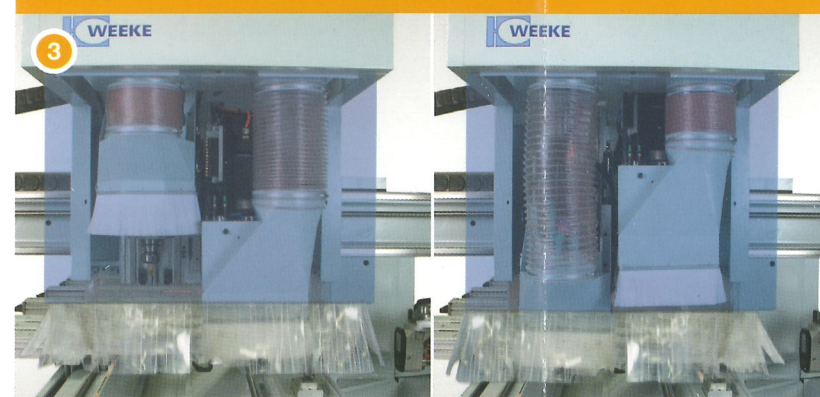
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

Laserpositionierung



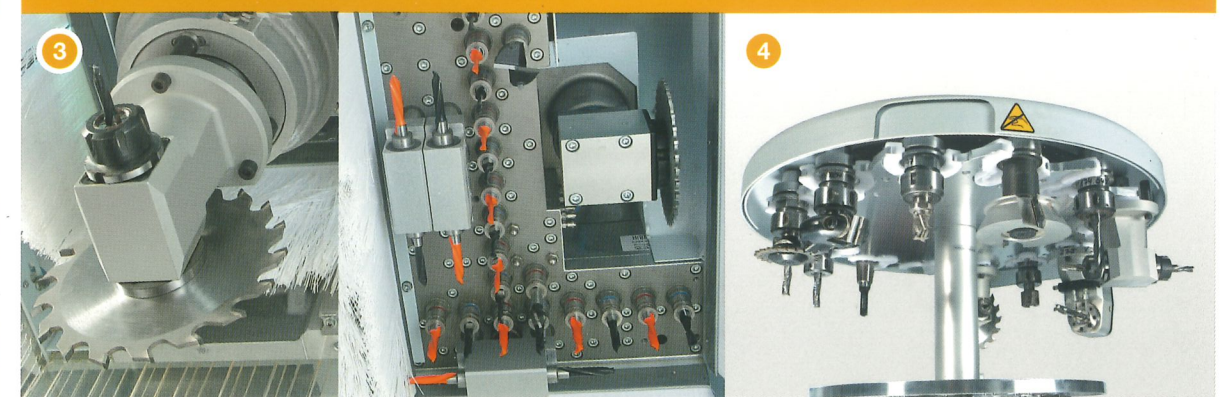
Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser

2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

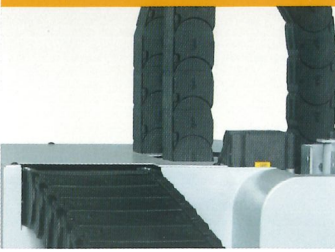
Konfiguration



- 19 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360°
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

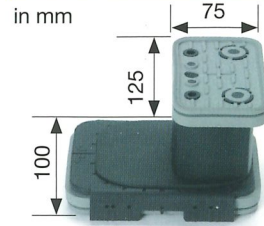
- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

Geschlossene Energieketten



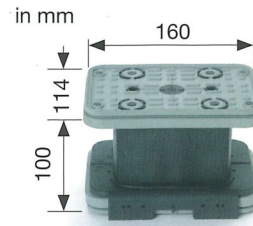
Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

Vakuumsauger



6 Vakuumschmallsauger

Vakuumsauger



12 Vakuumblocksauger

Linearführungssystem



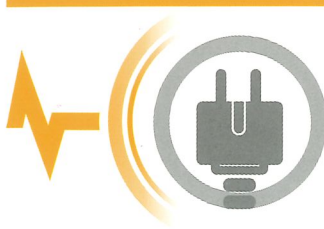
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

power control PC85



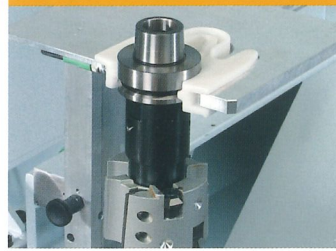
- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Modem
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Werkzeugeinlegeplatz



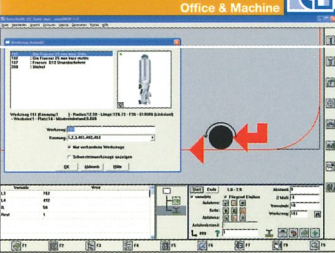
Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselfmagazines

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit

woodDesign



Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen

woodWOP DXF Basic



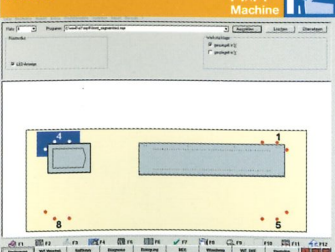
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

woodAssembler



- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

MCC



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

MDE Basic

Vacuumpumpe Wasser austauschen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
	24,0	8,3	8,3
34,3			
Vacuumspannsystem Luftfilter reinigen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
	24,0	8,3	8,3
34,3			
Füllstand Zentralniederdruck prüfen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
	24,0	8,3	8,3
34,3			

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

3D CNC-Simulator

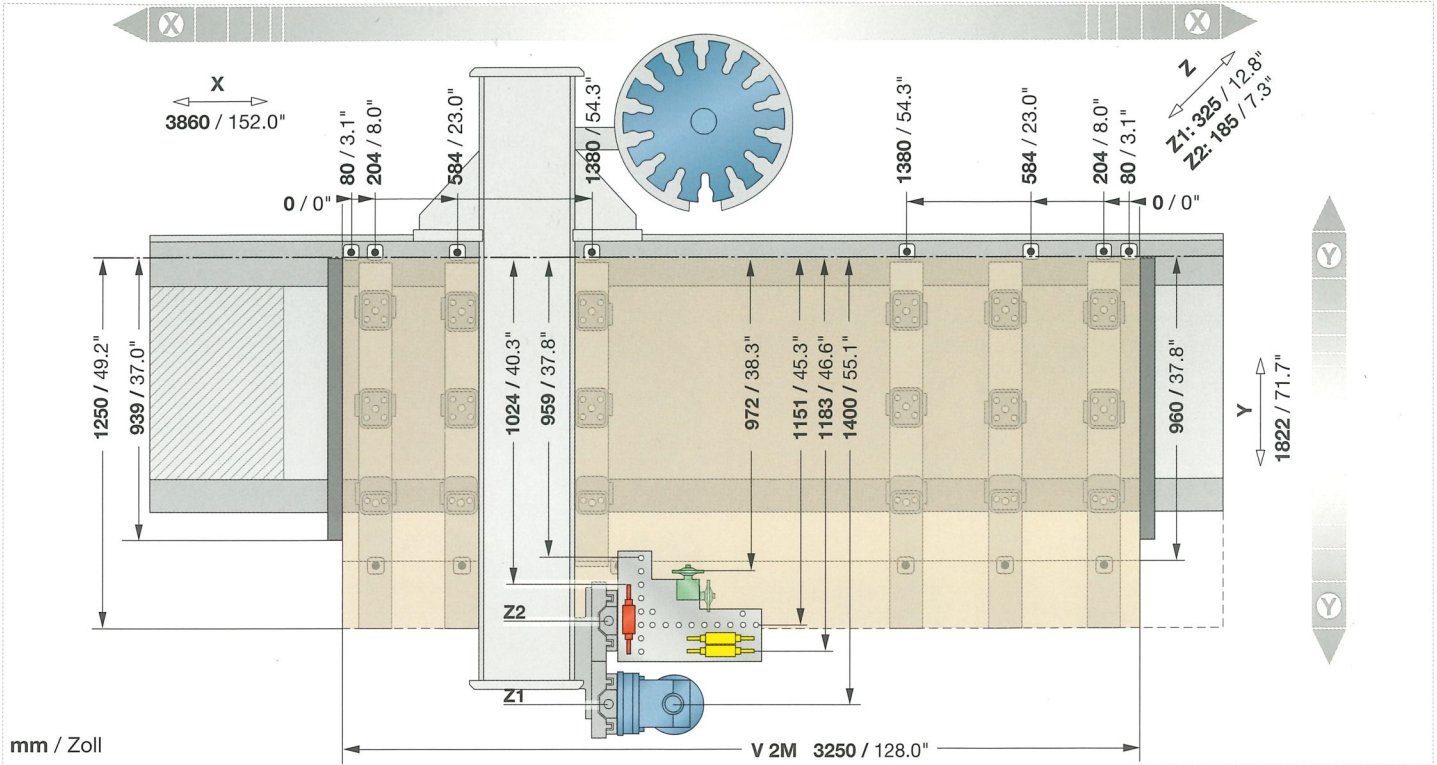


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

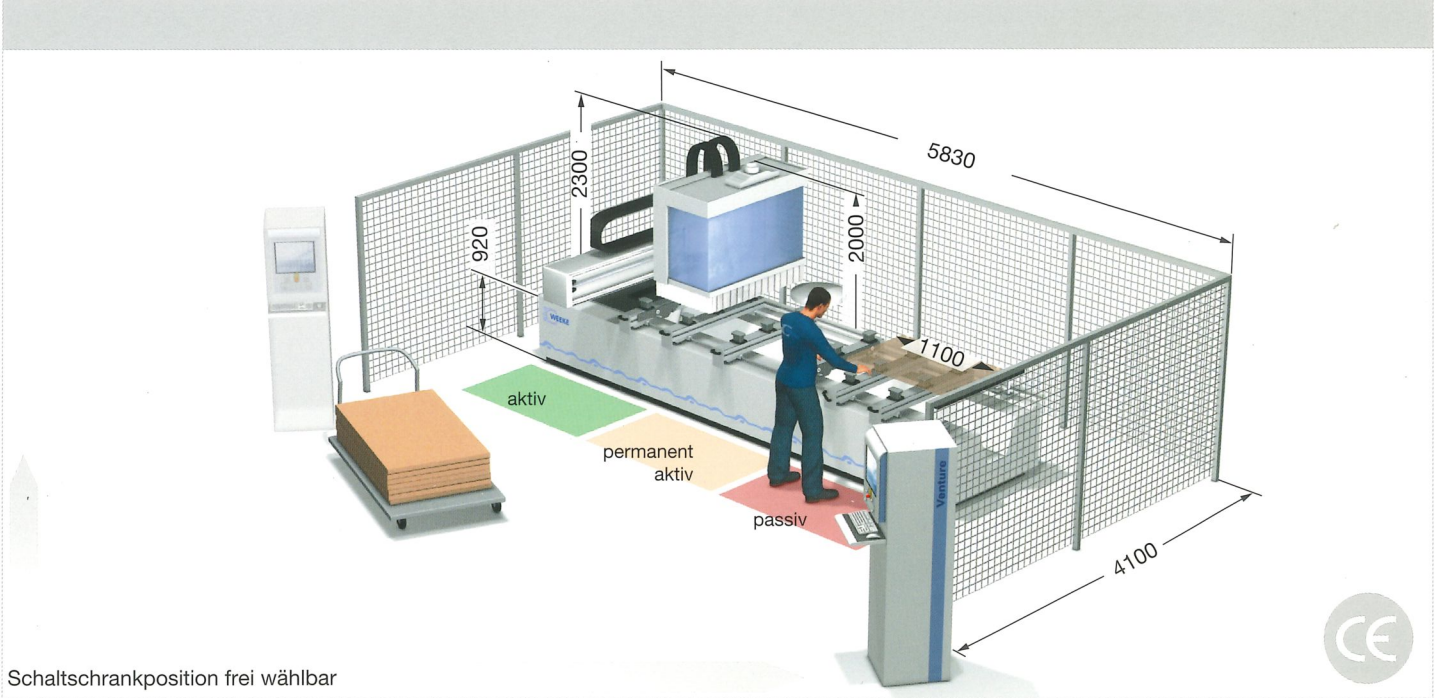
Software Für die Maschine

Software Für den PC-Arbeitsplatz

Technische Daten Venture 2

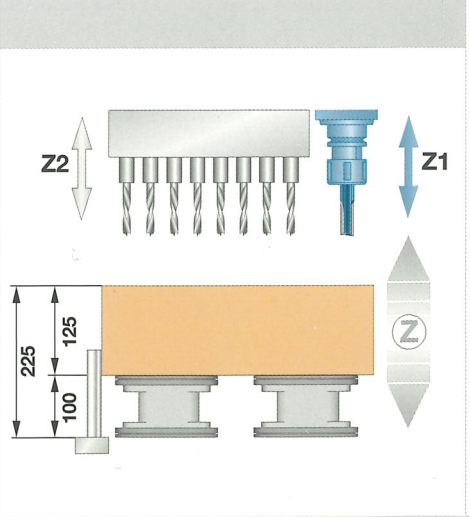


mm / Zoll



Schaltschrankposition frei wählbar

Venture 2M	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1250 / 49.2	125 / 4.9
Verfahrwege	3860 / 152.0	1822 / 71.7	Z1: 325 / 12.8 Z2: 185 / 7.3
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.0		
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3		
			mm / Zoll
Vektorgeschwindigkeit	m/min (X - Y) 110 - (Z) 20		
Druckluftanschluss	Zoll R 1/2		
Druckluft	bar 7		
Absaugstutzen	mm Ø 200		
Absaugleistung	m³/h min. 3170		
Maschinengesamtwicht	kg ca. 4300		
Elektrischer Anschlusswert	kW 17,5		
Schaltschrankgröße L - B - H	mm 800 - 800 - 1970		



Optionen

**Bohren/Fräsen/
Sägen, 2 Spindeln,
180 mm | 220 mm**



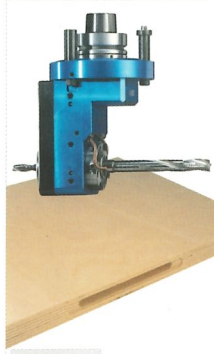
1548 | 1542

**Bohren/Fräsen,
4 Spindeln**



1519

**Schlosskasten,
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm**



1533

**Bohren/Sägen,
schwenkbar –
(0° - 90°),
Ø 180 mm**



1522

**Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft –
(0° - 100°)**



1526

**Getastetes Fräs-
aggregat mit
Tastring,
Ø 70 mm | 130 mm**



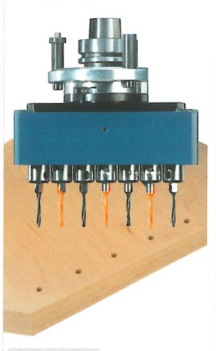
1554 | 1556

Ecken ausklinken



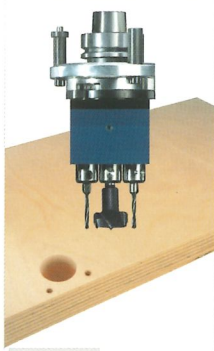
1551

**Bohren,
7 Spindeln –
25 mm | 32 mm
Raster**



1574 | 1569

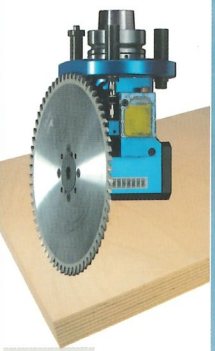
**Beschlagbohrkopf,
3 Spindeln**



1575

HIGH PERFORMANCE

**High Performance
Sägen,
Ø 220 mm**



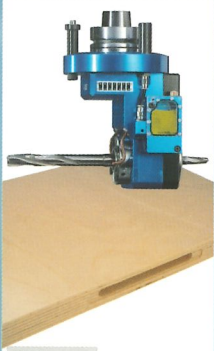
1547

**High Performance
Bohren/Sägen/
Fräsen, 2 Spindeln,
Ø 220 mm**



1543

**High Performance
Schlosskasten,
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm**

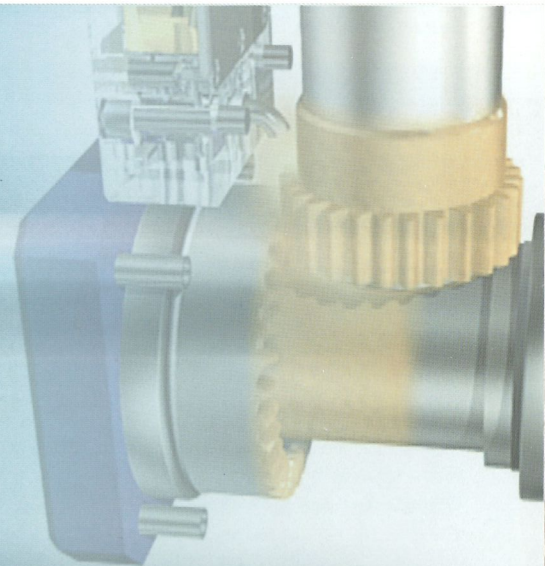


1534

**High Performance
Bohren/Sägen,
schwenkbar
(0° - 100°),
Ø 180 mm**

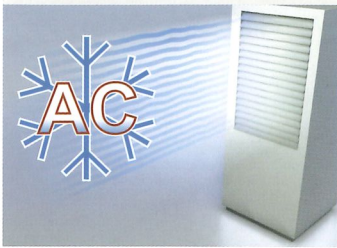


1521



Optionen

Klimaanlage



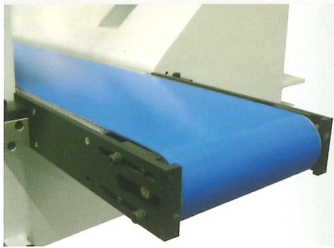
Klimatisierter Schaltschrank

Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

Spänetransport



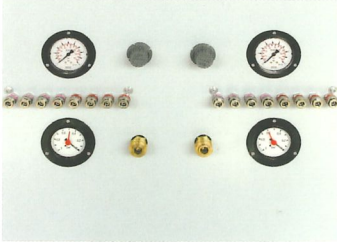
Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

Software



- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

Pneumatische Versorgungseinheit



Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

Anschläge bei Furnierüberstand



Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de