

PRO VER A

CENTRI DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO

 **BIESSE**

IL PRIMO INVESTIMENTO PER UNA GRANDE CRESCITA



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Rover A** è il nuovo centro di lavoro a controllo numerico ad elevate prestazioni e flessibilità, pensato per il cliente che vuole investire in un prodotto in grado di processare qualunque tipo di elemento in tempi brevi ad un prezzo contenuto.



ROVER A

- ✓ PERSONALIZZABILE SECONDO LE MOLTEPLICI
ESIGENZE DI PRODUZIONE
- ✓ ERGONOMICA E COMPATTA
- ✓ PRECISA E AFFIDABILE NEL TEMPO
- ✓ SICURA PER L'OPERATORE

MASSIMA PERSONALIZZAZIONE

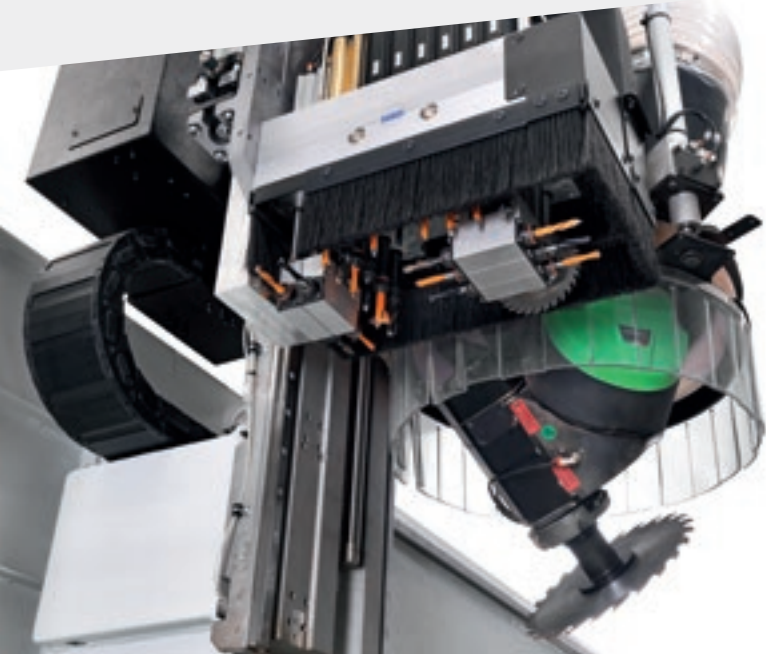
Rover A si adatta alla produzione di qualsiasi elemento, come per esempio finestre, porte, scale, top, elementi di arredo e tanto altro.



L'unità operatrice **5 assi**, tecnologicamente avanzata, consente la lavorazione di pezzi con forme complesse garantendo qualità precisione e produttività

La **continua rotazione** dell'asse B e C, permessa da componenti tecnologicamente avanzati, garantisce massima velocità di lavorazione e qualità del prodotto finito.

COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA



La nuova testa a forare BH29 2L, è dotata di lubrificazione automatica e cappa di aspirazione rigida altamente efficiente per un ambiente più pulito, raffreddata a liquido per garantire la massima precisione.



Lubrificazione automatica unità di foratura BH29 2L.



L'elettromandrino, la testa a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.



**L'INNOVATIVO
ASSE C TORQUE,
PRIVO DI INGRANAGGI,
PIÙ PRECISO,
PIÙ RAPIDO, PIÙ RIGIDO.**

ALTA PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO

Rover A con struttura Gantry, è stata calcolata per sopportare elevati sforzi di lavorazione garantendo la qualità del prodotto finito.



Il piano di lavoro Biesse garantisce una tenuta ottimale del pezzo e un attrezzaggio facile e rapido.



EPS (Electronic Positioning System)

Permette di riconfigurare automaticamente l'intera area di lavoro in tempi rapidi. Posiziona i piani ed i carrelli tramite motorizzazioni indipendenti, quindi senza impegnare l'unità operatrice. Il posizionamento di piani e carrelli di un'area viene eseguito in tempo mascherato mentre la macchina lavora sull'area opposta.



SA (Set Up Assistance)

Il piano di lavoro a posizionamento assistito suggerisce all'operatore come sistemare il pannello (indicando la posizione di piani di lavoro e dei sistemi di bloccaggio) e tutela l'area di lavoro da eventuali collisioni con l'utensile.

RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO

Fino a 39 utensili sempre disponibili.



Magazzino utensili a rastrelliera 12/23 posizioni con pick up integrato.

Magazzino utensili a revolver
13/16 posizioni.



La possibilità di scambio
tra il magazzino rastrelliera
e il magazzino a revolver
velocizza le operazioni di cambio utensili
rendendo la macchina più produttiva.

POSSIBILITÀ DI LAVORARE ANCHE GRANDI SPESSORI

L'intera area di lavoro è coperta con tutti i gruppi di fresatura e foratura garantendo massima efficienza ed ergonomia.



Una vasta gamma di taglie per lavorare pannelli di ogni dimensione, tra cui scegliere la macchina più adatta.

- ✔ Rover A 1232
- ✔ Rover A 1242
- ✔ Rover A 1256
- ✔ Rover A 1532
- ✔ Rover A 1542
- ✔ Rover A 1556



CON ROVER A, È POSSIBILE ACCETTARE COMMESSE DI PEZZI DI ELEVATO SPESSORE GRAZIE AL PASSAGGIO PEZZO PARI A 245 MM.



5 AXES

DESIGN FUNZIONALE

L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora il legno.

L'unità operatrice 5 assi, equipaggiata con elettromandrino HSD da 13 kW, rotazione di 360° in continuo sugli assi verticale e orizzontale, consente la lavorazione di pezzi con forme complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.



MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Le macchine Biesse sono progettate per lavorare in totale sicurezza.

Diverse soluzioni disponibili.

La **nuova soluzione full bumper** permette di accedere al piano di lavoro su tutti i lati, la più ergonomica.

Soluzione con solo tappeti, veloce e produttiva.

Soluzione bumper più fotocellule, produttiva ed ergonomica.



Protezione integrale del gruppo operatore. L'ampio sportello apribile garantisce la massima visibilità di lavorazione e facilità di accesso ai gruppi operatori per l'attrezzaggio.



Strati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore.

LA TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE



Nuova consolle mobile con sistema operativo Windows realtime e interfaccia software bSolid comprensiva di sistema anticollisione.

MASSIMA VISIBILITÀ DEL GRUPPO OPERATORE PER LAVORARE IN TOTALE SICUREZZA

Banda led a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.



LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO

BPAD

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.



BTOUCH

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

BPAD E BTOUCH SONO OPZIONALI CHE POSSONO ESSERE ACQUISTATI ANCHE IN POST-VENDITA PER MIGLIORARE LE FUNZIONALITÀ E L'UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA A DISPOSIZIONE.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

INDUSTRY 4.0 READY

IDENTITY

DESIGN FUNZIONALE

Un'estetica innovativa ed essenziale caratterizza l'identità distintiva Biesse.

Lo sportello di protezione in policarbonato trasparente antisfondamento è progettato per garantire la massima visibilità all'operatore. Dotato di led a cinque colori ad indicare lo stato della macchina, permette di monitorare agevolmente le fasi di lavorazione in totale sicurezza.

ROVER

SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO

Cella automatizzata per la lavorazione di un lotto di pannelli o porte.

Synchro è un dispositivo di manipolazione a 4 assi controllati asservito al centro di lavoro Rover. Preleva da una pila i pannelli da lavorare, li posiziona in riferimento in un'origine del centro di lavoro e, al termine della lavorazione, li deposita in una postazione dedicata alla pila dei pannelli lavorati. Il ciclo di lavoro viene eseguito in modalità automatica fino al completamento del lotto in lavorazione.



Dispositivo per il prelievo di pannelli traspiranti o con nobilitazioni dedicate

Aumenta l'affidabilità e la ripetibilità del ciclo di funzionamento automatico della cella anche in presenza di materiali traspiranti o con nobilitazioni dedicate, spesso provviste di pellicola protettiva.



Dispositivo di prelievo del pannello con posizionamento automatico delle barre porta-ventose

In funzione delle dimensioni del pannello da prelevare:

- ▶ non necessita di intervento dell'operatore per aggiungere o rimuovere le barre porta-ventose
- ▶ tempi inattivi drasticamente ridotti per eseguire cambi formato
- ▶ riduzione dei rischi di urto causati da errate operazioni di attrezzaggio.



Synchro può lavorare pile di pannelli di dimensioni differenti l'uno dall'altro, grazie al dispositivo per il riferimento della pila ed al ciclo di pre-allineamento del pannello, che viene eseguito in tempo mascherato mentre il centro di lavoro Rover esegue la lavorazione del precedente pannello.

Synchro può essere collocato a sinistra o a destra del centro di lavoro.
Flussi dei materiali coerenti con il ciclo produttivo dello stabilimento del cliente.

- ▶ Elimina i rischi di danneggiamento dei materiali causati da manipolazioni manuali
- ▶ interfaccia operatore estremamente semplice, integrata nell'ambiente di programmazione del Centro di lavoro.

MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO E DELLA FABBRICA



Tappeto motorizzato con carrello con raccolta per la rimozione di trucioli e sfridi.

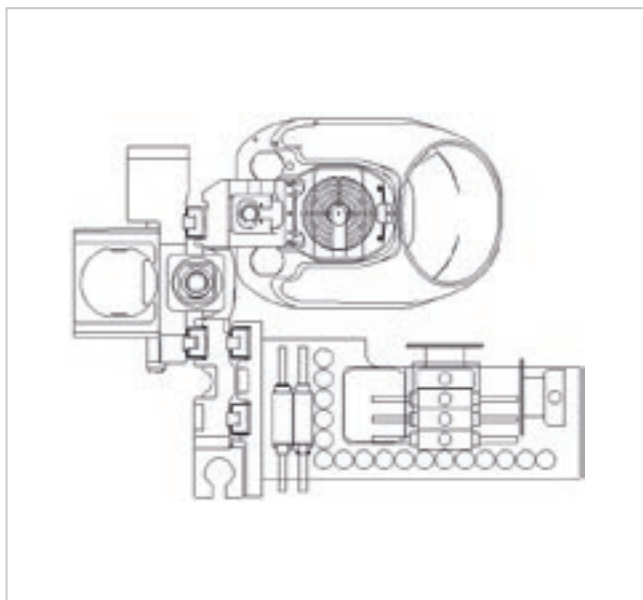


Deflettore (convogliatore di trucioli) gestito da controllo numerico.

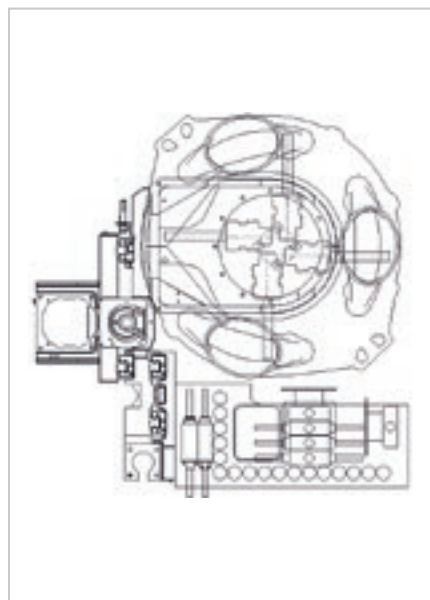


Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni (per 4 assi) e 13 posizioni (per 5 assi).

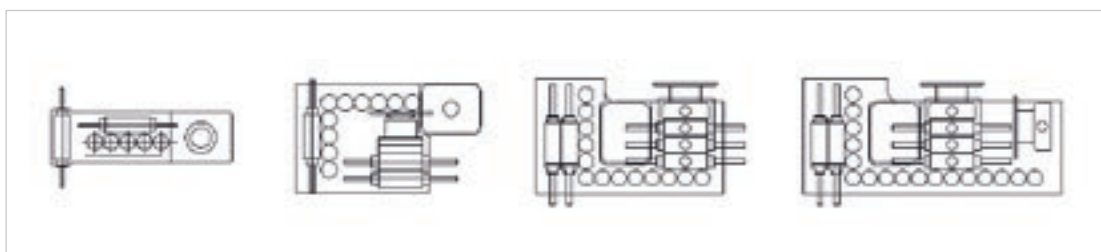
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO OPERATORE



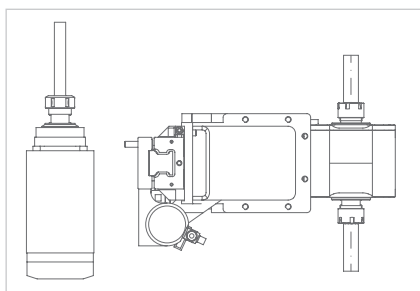
Unità di fresatura a 4 assi potenza fino a 19,2 kW.



Unità di fresatura a 5 assi
potenza 13 kW.



Teste a forare disponibili da 9 a 29 posizioni: BH9 – BH17 – BH24 – BH29 2L



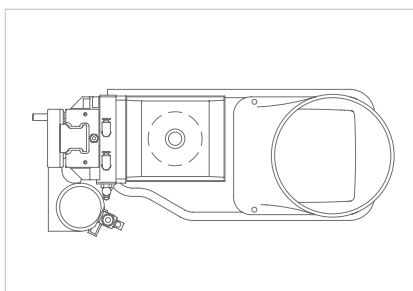
**Unità di fresatura orizzontale
ad 1 uscita**

Potenza motore 5,4 kW

Unità di fresatura orizzontale a 2 uscite

Potenza motore 6,0 kW

Il raffreddamento a liquido garantisce
massima affidabilità.



Unità di fresatura verticale

Potenza motore 7,2 kW.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



**BSOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D
CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA,
DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE
DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI
REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click e senza limiti.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.



SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



SOPHIA È LA PIATTAFORMA IOT DI BIESSE CHE ABILITA I PROPRI CLIENTI A UNA VASTA GAMMA DI SERVIZI PER SEMPLIFICARE E RAZIONALIZZARE LA GESTIONE DEL LAVORO.

SI BASA SULLA POSSIBILITÀ DI INVIARE IN TEMPO REALE INFORMAZIONI E DATI SULLE TECNOLOGIE IN USO PER OTTIMIZZARE LE PRESTAZIONI E LA PRODUTTIVITÀ DELLE MACCHINE E DEGLI IMPIANTI. SI COMPONE DI DUE AREE: IOT E PARTS.

- RIDUZIONE DEI TEMPI DI PRODUZIONE
- TAGLIO DEI COSTI
- RIDUZIONE DEI FERMO MACCHINA
- OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO
- AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ
- MASSIMA QUALITÀ DEL LAVORO QUOTIDIANO

Grazie alle funzionalità **IoT** è possibile avere la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti.

PARTS è il nuovo portale web Ricambi che consente di navigare all'interno di un account personalizzato, con tutte le informazioni relative agli acquisti effettuati, di sottoporre direttamente un carrello d'acquisto ricambi e di monitorarne l'avanzamento.

DATI TECNICI

CAMPI DI LAVORO

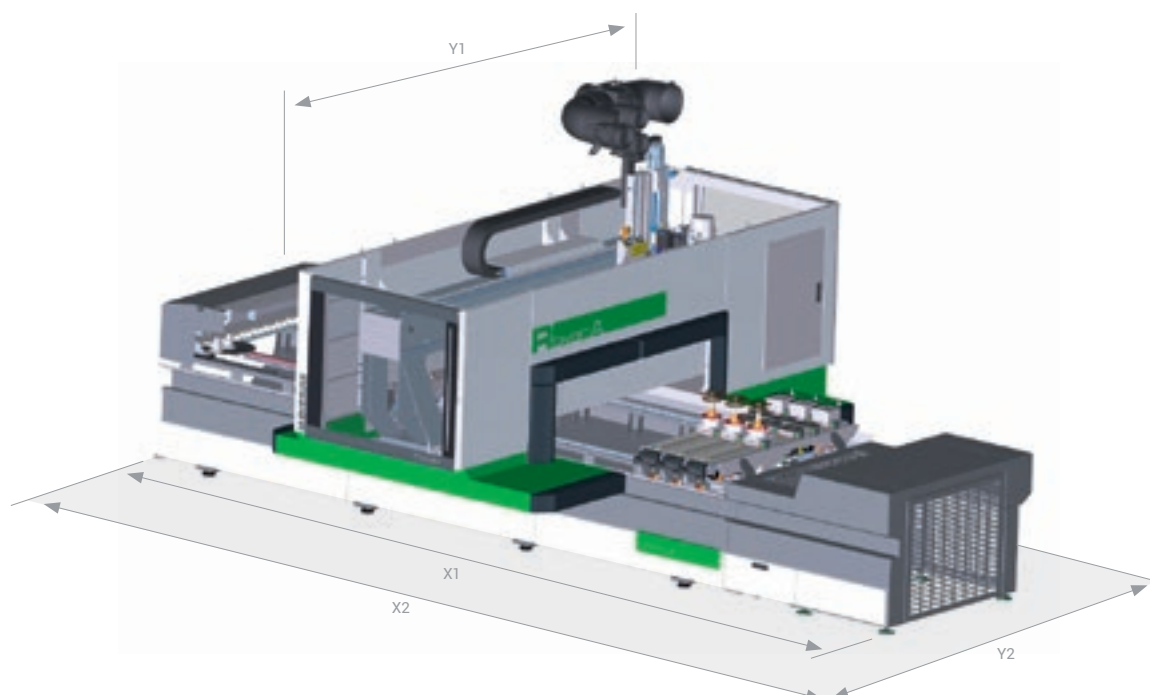
		X	Y	Z
Rover A 1232	mm	3140	1260	245
Rover A 1242	mm	4140	1260	245
Rover A 1256	mm	5540	1260	245
Rover A 1532	mm	3140	1560	245
Rover A 1542	mm	4140	1560	245
Rover A 1556	mm	5540	1560	245

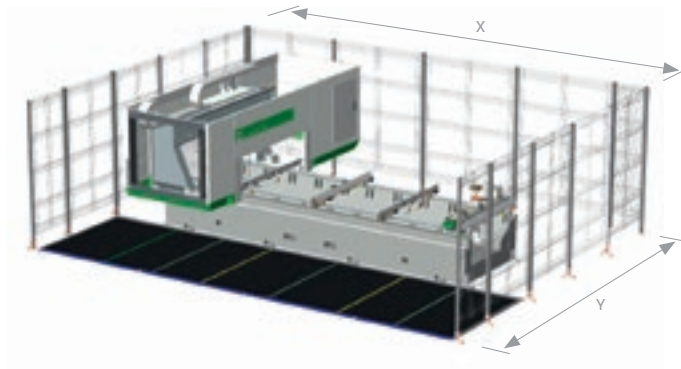
VELOCITÀ

		X	Y	Vettoriale
Tappeti	m/min	60	60	85
Bumper + fotocellule	m/min	60 / 25	60	85 / 65
Full bumper	m/min	25	60	65

INGOMBRI FULL + BUMPER

		Pannello caricabile	X1	X2	Y1	Y2	H
Rover A 1232	mm	1350	7126	6626	4549	3549	2600
Rover A 1242	mm	1350	8126	7626	4549	3549	2600
Rover A 1256	mm	1350	9526	9026	4549	3549	2600
Rover A 1532	mm	1650	7126	6626	4849	3849	2600
Rover A 1542	mm	1650	8126	7626	4849	3849	2600
Rover A 1556	mm	1650	9526	9026	4849	3849	2600



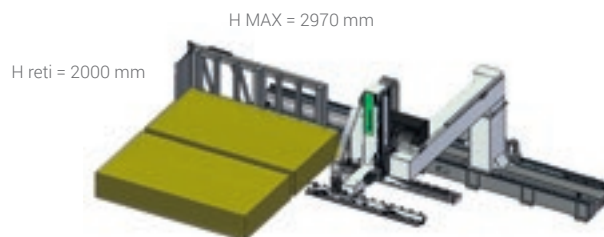


INGOMBRI RETI TAPPETI

		Pannello caricabile	X	Y	H
Rover A 1232	mm	1350	6383	4822	2600
Rover A 1242	mm	1350	7383	4822	2600
Rover A 1256	mm	1350	8783	4822	2600
Rover A 1532	mm	1650	6383	5122	2600
Rover A 1542	mm	1650	7383	5122	2600
Rover A 1556	mm	1650	8783	5122	2600

INGOMBRI FOTOCELLULE BUMPER

		Pannello caricabile	X	Y	H
Rover A 1232	mm	1350	7286	4884	2600
Rover A 1242	mm	1350	8286	4884	2600
Rover A 1256	mm	1350	9686	4884	2600
Rover A 1532	mm	1650	7286	5184	2600
Rover A 1542	mm	1650	8286	5184	2600
Rover A 1556	mm	1650	9686	5184	2600



CAMPI DI LAVORO SYNCHRO

		Min	Max
Lunghezza	mm	500	2500
Larghezza	mm	200	1350
Spessore	mm	16	60
Peso	Kg	-	100
Altezza utile pila	mm	-	1000
Altezza pila da terra (incluso Europallet 145 mm)	mm	-	1145

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

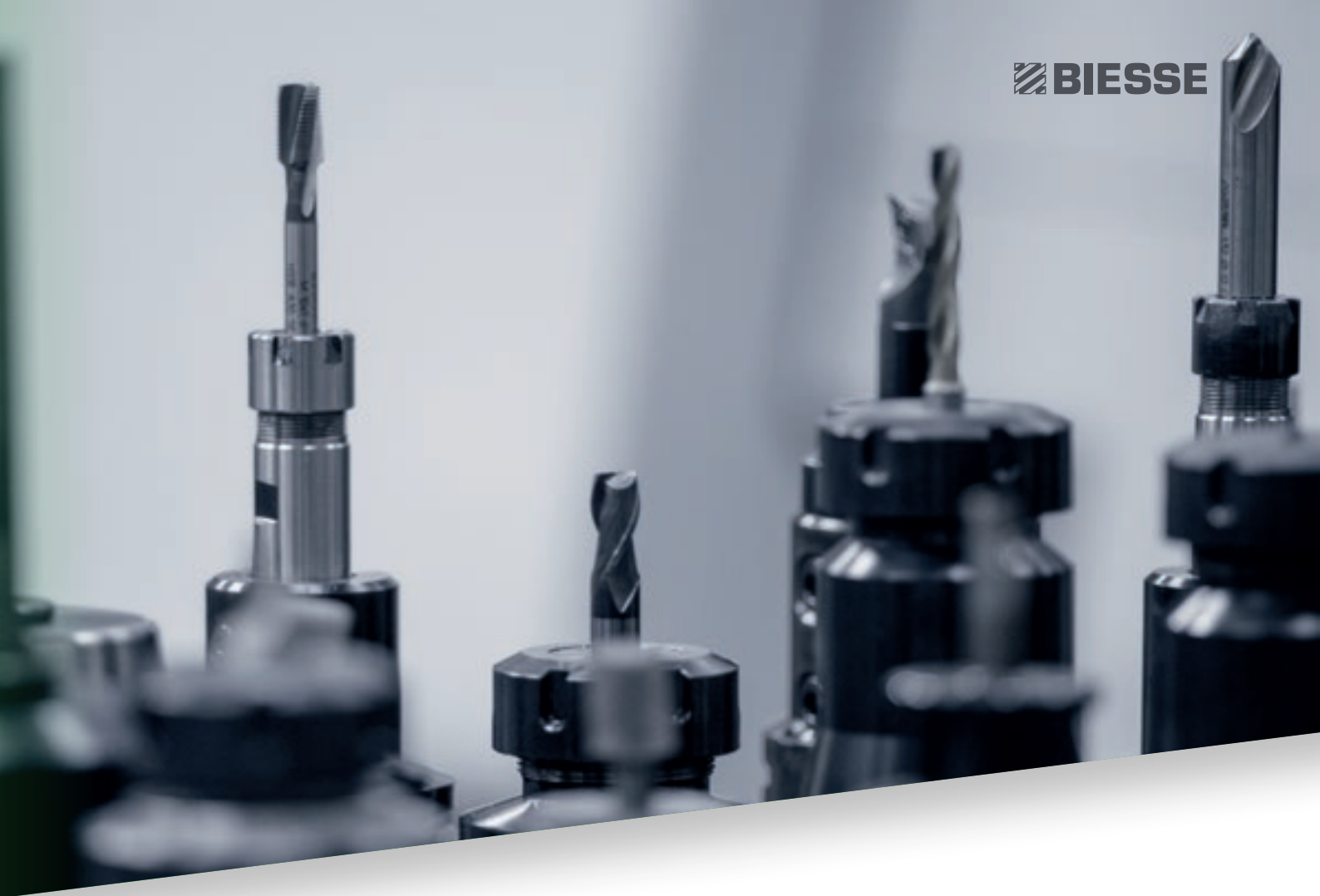
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.



Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

MADE WITH BIESSE

LE TECNOLOGIE DEL GRUPPO BIESSE ACCOMPAGNANO LA FORZA INNOVATIVA E I PROCESSI DI QUALITÀ TOTALE DI LAGO

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di

produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

*Fonte:
IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999,
è uno dei marchi di arredamento
d'interni più prestigioso
del design italiano nel mondo.*



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

VIVI L'ESPERIENZA BIESSE GROUP NEI NOSTRI CAMPUS NEL MONDO.



BIESSEGROUP

