



SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE PLATTENBESCHICHTUNG

Kurztakt-Pressanlagen für die
Direktbeschichtung von
Holzwerkstoffplatten

SYSTEM SOLUTIONS FOR THE UPGRADING OF BOARDS

*Short-Cycle Press Lines
for the direct lamination
of wood-based boards*

PRESSENANLAGEN | PRESS LINES



BÜRKLE

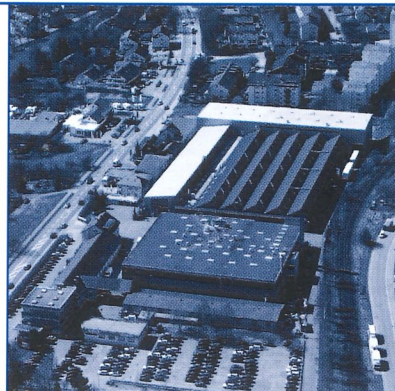
PROCESS TECHNOLOGIES

ROBERT BÜRKLE GMBH

Mit 480 Mitarbeitern präsentiert sich Bürkle als zukunftsorientiertes Unternehmen, dessen Maschinen und Anlagen überall dort ein Begriff sind, wo Möbelteile, Holzwerkstoffplatten, Türen und Parkett gefertigt und beschichtet werden.

Überdurchschnittlich hohe Aufwendungen für Forschung und Entwicklung und der hohe technische Standard der Produkte machten Bürkle sehr schnell über die Grenzen Deutschlands bekannt. Heute werden über 80 % der Bürkle-Anlagen weltweit exportiert.

Bürkle ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Oberflächentechnik. Unser Know-how bieten wir von der Planung und Entwicklung bis zur Fertigstellung von kompletten Systemen an. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlagen des großen Markterfolges.



Der Stammsitz des 1920 gegründeten Unternehmens Robert Bürkle GmbH liegt im Nordschwarzwald.

The headquarters of the company Robert Bürkle GmbH founded in 1920 is in the Northern Black Forest in the southwest of Germany.

WM Wild



WM WILD

NIEDERLASSUNG DER ROBERT BÜRKLE GMBH

Der Standort der WM Wild ist seit 1982 in Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbelindustrie. Durch den Zusammenschluß der beiden Firmen kann Bürkle auf ein einzigartiges Synergiepotential im Bereich der Türen- und Parkettfertigung zugreifen – von der Entwicklung und Fertigung bis zu Vertrieb und Service.

WM WILD

BRANCH OF ROBERT BÜRKLE GMBH

WM Wild has been located in Mastholte/Westphalia since 1982, in the heart of the European furniture industry. Due to the merger of these two companies Bürkle has access to a unique synergetic potential in the field of door and parquet production – from the development and production to the sale and service.

ROBERT BÜRKLE GMBH

With a staff of 480 Bürkle is a future-oriented company, the machines and plants of which are known wherever furniture components, wood-based boards, doors and parquet/hardwood flooring are produced.

Outstandingly high investments for research and development and the high technological standard of the products made Bürkle known rapidly beyond the borders of Germany. Nowadays over 80 % of the Bürkle plants are exported to countries all over the world.

Bürkle is one of the technological leaders on the world market in the field of press and surface finishing technique. Today we offer know-how from the planning and engineering to the manufacturing of complete production systems. The power of innovation and quality form the basis of the great success on the market.

SYSTEMLÖSUNGEN | SYSTEM SOLUTIONS

- Beratung und Projektierung:**
- Planung und Konstruktion:**
- Fertigung:**
- Steuern, Regeln, Überwachen:**
- Montage und Service:**
- Tele-Support:**

Detaillierte Analyse und fundierte Beratung von erfahrenen Projekt Ingenieuren stehen am Anfang unserer Arbeit. Das Ergebnis: Maßgeschneiderte Lösungen – auf die jeweilige Aufgabenstellung abgestimmt.

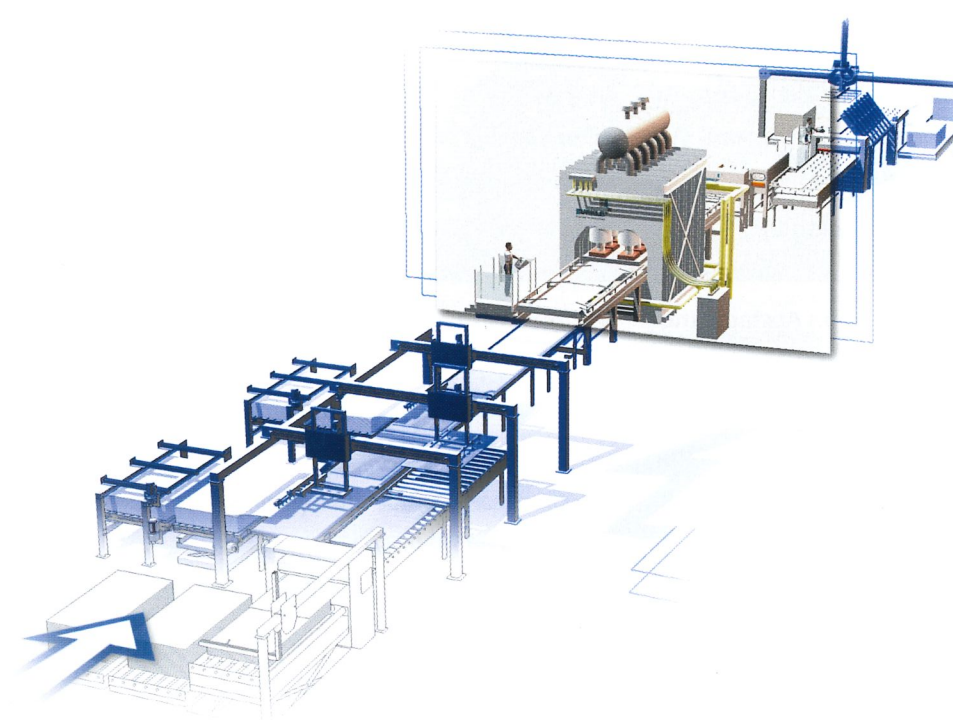
Projektrealisierung durch fachkompetente Ingenieure und CAD-Systeme neuester Generation.

Qualifizierte Fachkräfte und ein moderner Maschinenpark auf einer Montagefläche von 18.350 qm sind die Grundvoraussetzung für die anerkannt hohe Qualität. Sicherung der hohen Qualitätsansprüche durch konsequentes Umsetzen der DIN ISO 9001.

Elektronische Steuerungs-, Regel- und Visualisierungssysteme gewährleisten flexible vollautomatische Produktionsabläufe zur Herstellung von hochwertigen Produkten.

Ein flexibles und kompetentes Montage- und Serviceteam, immer mit den neuesten Technologiestandards vertraut, steht Ihnen für Installation und Inbetriebnahme sowie für späteren Kundendienst als verlässlicher Partner zur Verfügung.

Über ISDN-Verbindungen werden im Störfall alle relevanten Betriebsdaten in Echtzeitbetrieb zum Bürkle-Servicezentrum übertragen. Video- und Audiokommunikation zwischen Ihnen und unserem Serviceteam sowie die Möglichkeit zum direkten Eingriff in die Anlagensoftware ermöglichen eine umgehende Fehlerbehebung und erhöhen Ihre Produktionssicherheit.



Consulting and Project Planning:

Detailed analysis and comprehensive advice by experienced project engineers are at the beginning of our activities. The result: Custom-made solutions to meet special requirements.

Planning and Design:

The projects are realized by competent engineers assisted by CAD systems of the latest generation.

Production:

Qualified workmen and modern machinery are prerequisite for the recognized high Bürkle quality. Assurance of the high quality due to strict compliance with DIN ISO 9001.

Automatic Control and Visualization:

Electronic control and visualization systems ensure a flexible and fully automatic production flow for the manufacture of high-quality products.

Assembly & After Sales Service:

Competent engineers who are up to the latest technological standard are reliable partners for installation and commissioning and for subsequent after-sales service.

Telesupport:

In case of trouble all relevant operational data are transferred as real time to the Bürkle service centre via ISDN connection. The video/audio communication between you and our service team as well as the possibility of a direct intervention in the software of the line allow the immediate failure corrective action and thus increase your production safety.

KURZTAKT-PRESSANLAGEN FÜR DIE DIREKTBSCHICHTUNG VON HOLZWERKSTOFFPLATTEN

Die Direktbeschichtung von Span-, MDF- und HDF-Platten mit Melaminharz imprägnierten Papieren ist ein Verfahren, das heutzutage bei der Veredelung von Holzwerkstoffplatten nicht mehr wegzudenken ist. So finden sich direktbeschichtete Platten in fast allen Bereichen des Möbel- und Innenausbaus sowie insbesondere als Laminatfußboden wieder.

SHORT-CYCLE PRESS LINES FOR THE DIRECT LAMINATION OF WOOD-BASED BOARDS

The direct lamination of chipboards, MDF and HDF boards with melamine resin impregnated papers is a process which nowadays is indispensable for the upgrading of wood-based boards and panels. Direct laminated boards are used in almost all fields of the furniture industry, for interior fittings and in particular in the flooring industry.

Seit mehreren Jahrzehnten baut Bürkle Pressenanlagen für diesen Anwendungsbereich und hat das Know-how und die Anlagentechnik stets weiterentwickelt. Bürkle Kurztakt-Pressanlagen werden auf die jeweilige Kundenanforderung abgestimmt. Von einfachen Anlagen für kleinere Kapazitäten bis zu vollautomatischen Hochleistungsanlagen:

Since several decades Bürkle has manufactured press lines for this range of application and has continuously developed its know-how and technology. Bürkle short-cycle press lines are made to customer's specification – from the simple line for small capacities up to fully automatic high-performance lines.

- Komplettanlagen von Beschickung bis Abstapelung
- Anlagen ausgelegt für bis zu 180 Pressungen pro Stunde im Ein- oder Mehrplattenbetrieb
- Vollautomatische Legebereiche für Trägerplatten und Melaminfilme
- Standard-Heizplattenabmessungen von 1400 x 2600 mm bis 2300 x 7800 mm; spezifische Drücke von 250 – 500 N/cm²
- Hochleistungs-Pressenbeschick- und Entleersystem für kürzeste Manövrierzeiten, optional mit Ausrichteinheit zur Synchronporen-Fertigung
- Allseitige Kantenbesäumung und Aufteilsägen
- Kühlsterne zum Abkühlen der beschichteten Platten
- Vollautomatischer Pressblechwechsel
- Weitere Automatisierung im Anlagenumfeld wie z. B. vollautomatische Umreifungssysteme, Stretchwickler, etc.

- *Complete lines from the feeding to the stacking equipment*
- *Lines designed for up to 180 cycles per hour for one or multi-board operation*
- *Fully automatic lay-up equipment for the substrates and melamine films*
- *Standard dimensions of the heating platens from 1400 x 2600 mm up to 2300 x 7800 mm; specific pressures ranging from 250 to 500 N/cm²*
- *High-performance press loading and unloading systems for very short handling times, optionally with alignment units to manufacture synchronous pores*
- *Allround trimming of the edges and panel saws*
- *Cooling tracks to cool down the laminated boards*
- *Fully automatic changing of the cauls*
- *Additional automation of the peripheral equipment of the press line such as fully automatic hoop-casing systems, stretch coilers etc.*

ÜBERBLICK | *OVERVIEW*

BEISPIEL 1 | EXAMPLE 1

Hochleistungs-KT-Anlage für 2-Plattenbetrieb und einer Leistung von 360 Platten pro Stunde

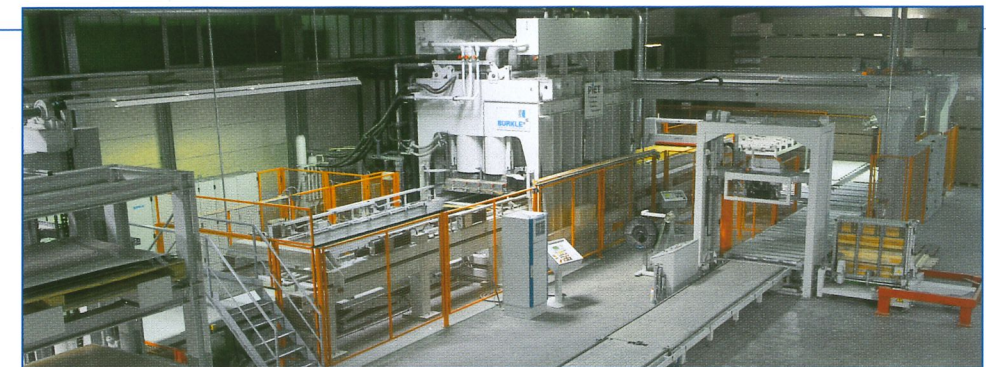
High-Performance Short-Cycle Press Line for 2-board operation and a capacity of 360 boards per hour



BEISPIEL 2 | EXAMPLE 2

Hochleistungs-KT-Anlage für 1-Plattenbetrieb und einer Leistung von 180 Platten pro Stunde

High-Performance Short-Cycle Press Line for 1-board operation and a capacity of 180 boards per hour



BEISPIEL 3 | EXAMPLE 3

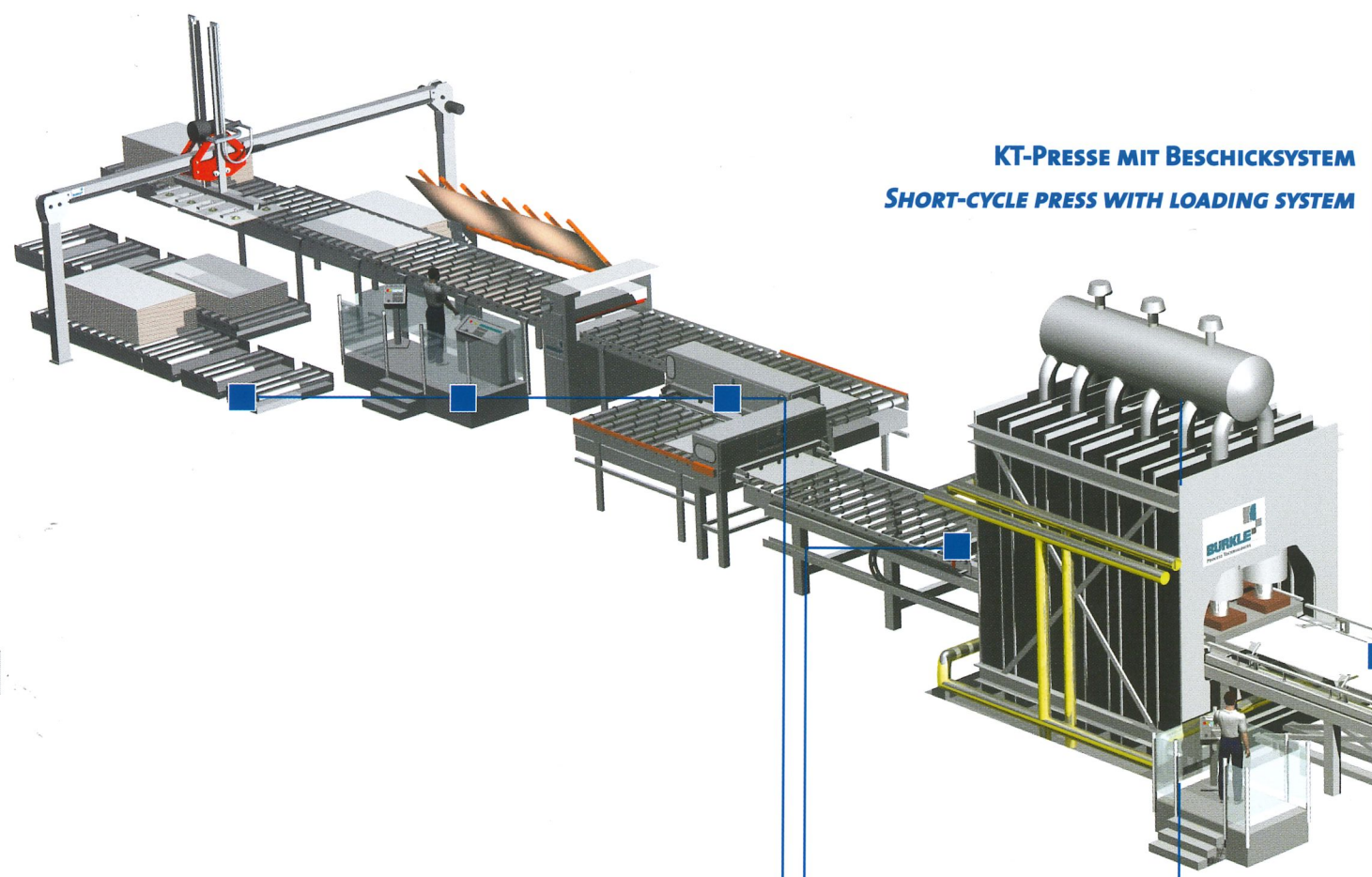
KT-Anlage mit Tablettbeschickung für kleinere Kapazitäten

Short-Cycle Press Line with tray feeding for small capacities

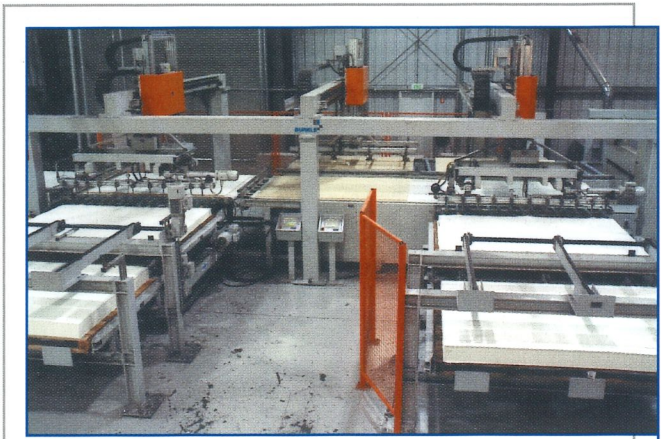


Plattenbeschichtung Beispiel 1 | *Upgrading of Boards Example 1*





KT-PRESSE MIT BESCHICKSYSTEM
SHORT-CYCLE PRESS WITH LOADING SYSTEM

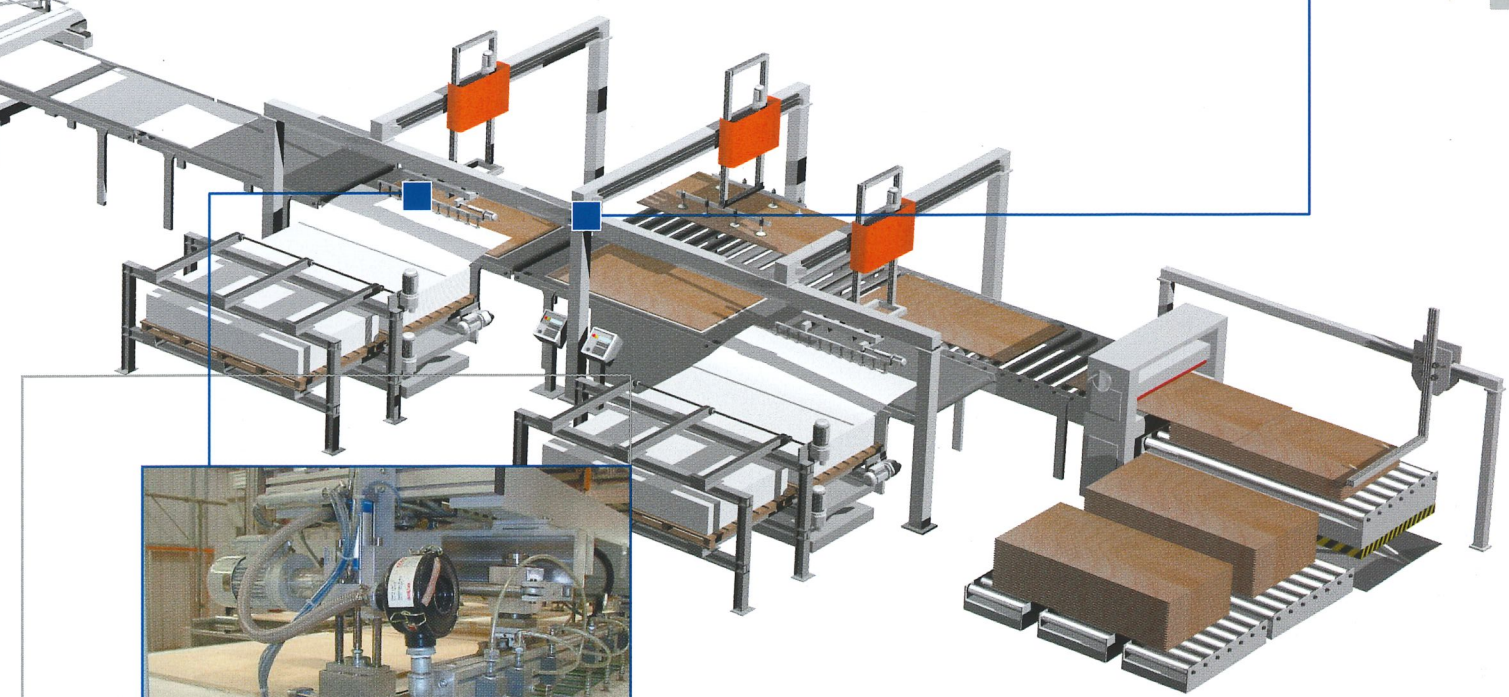


VOLLAUTOMATISCHER LEGEBEREICH
FULLY AUTOMATIC LAY-UP AREA

KANTENREINIGUNG, KONTROLLE UND ABSTAPELUNG
EDGE TRIMMING, CONTROL AND STACKING



PRESSENENTLEEREINRICHTUNG
PRESS UNLOADING SYSTEM



FILMZIEHLEISTE MIT AUSRICHTUNG
FILM FEEDER WITH ALIGNMENT

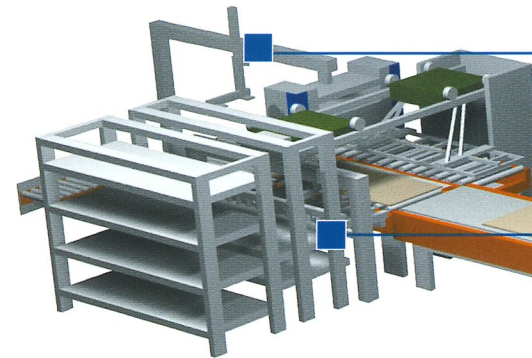
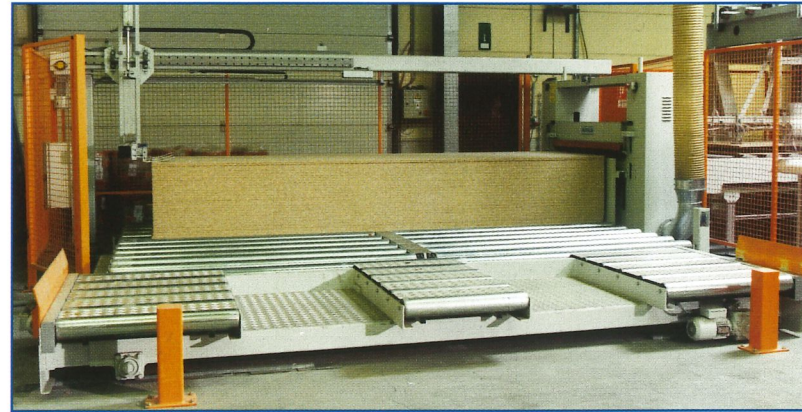


Plattenbeschichtung Beispiel 2 | Upgrading of Boards Example 2



ROHPLATTENBESCHICKUNG

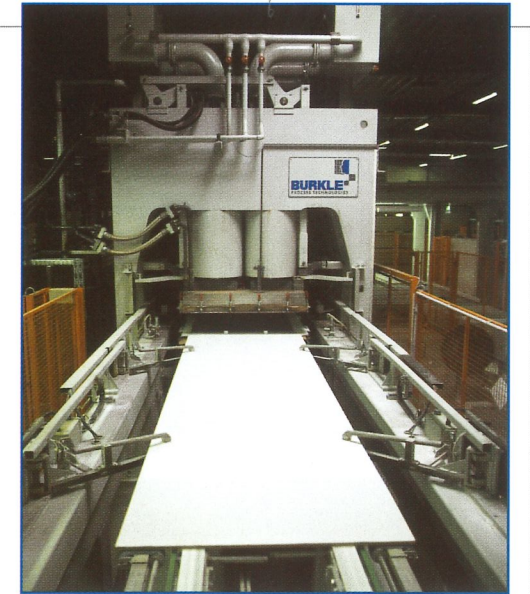
FEED OF RAW BOARDS



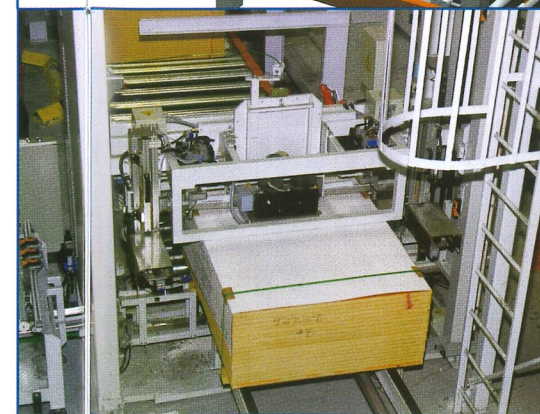
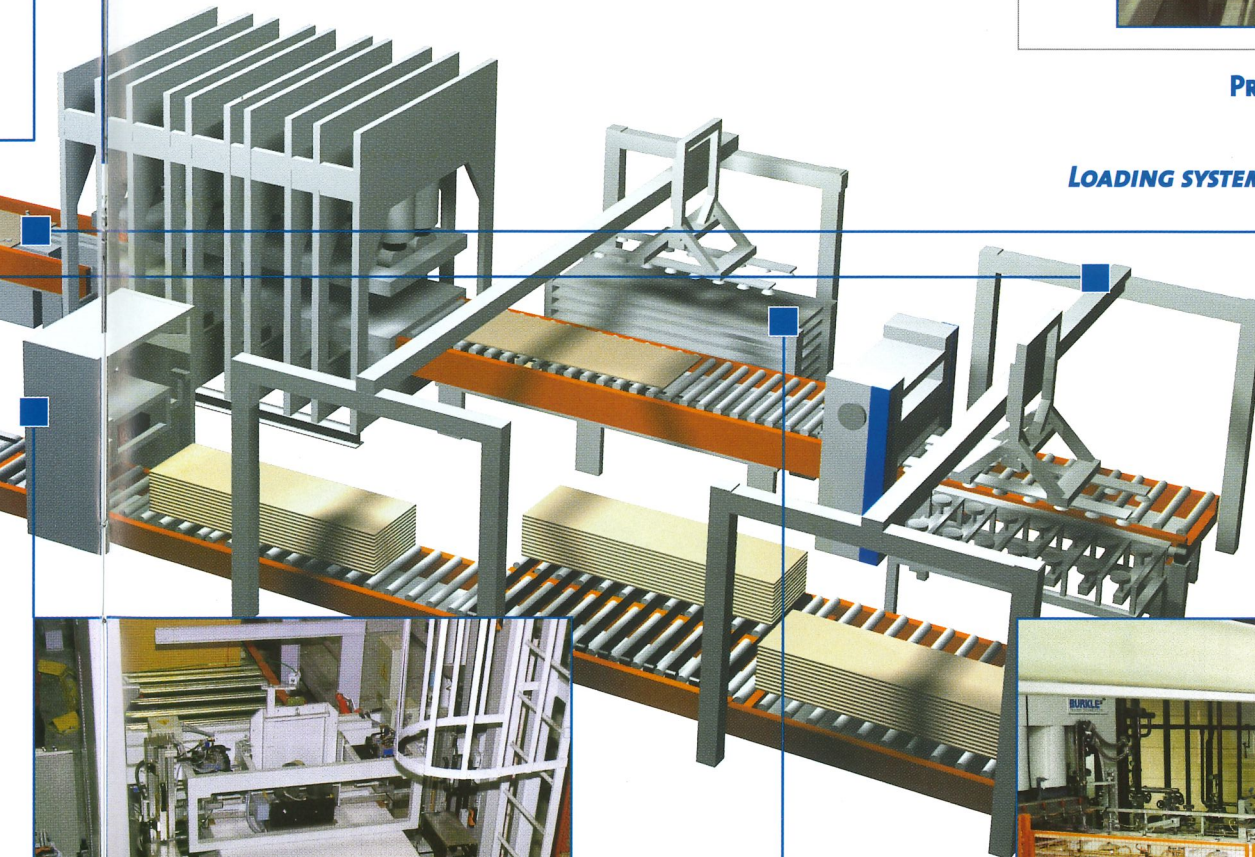
ABSTAPELUNG UND INSPEKTION DER BESCHICHTETEN PLATTE
STACKING AND INSPECTION OF THE LAMINATED BOARD



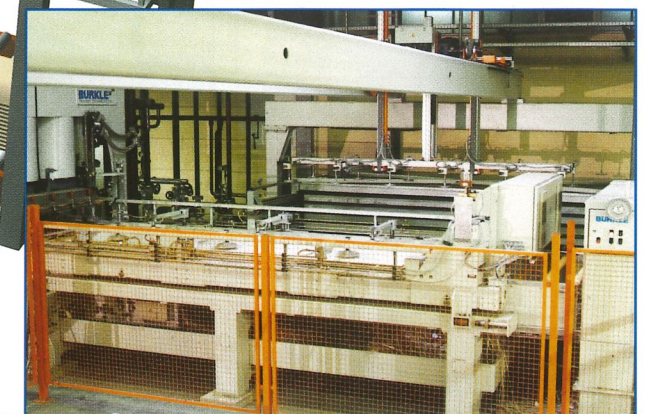
AUTOMATISCHES FILMZIEHEN AUS 2-ETAGEN-VORRATSRÉGAL
AUTOMATIC FEED OF FILMS FROM A TWO-OPENING MAGAZINE



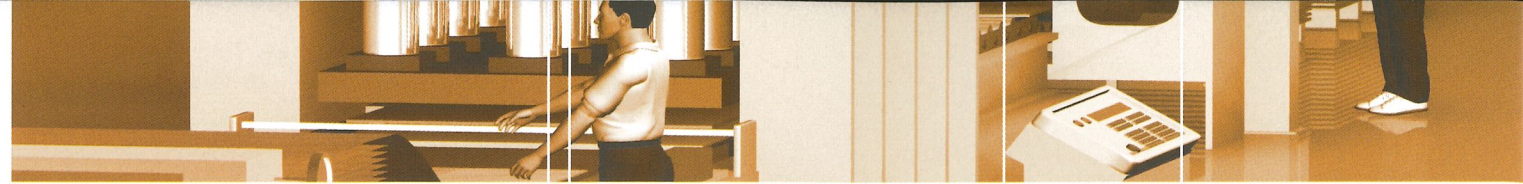
PRESSENBECHICKSYSTEM FÜR 180 TAKTE PRO STUNDE
LOADING SYSTEM FOR 180 CYCLES PER HOUR



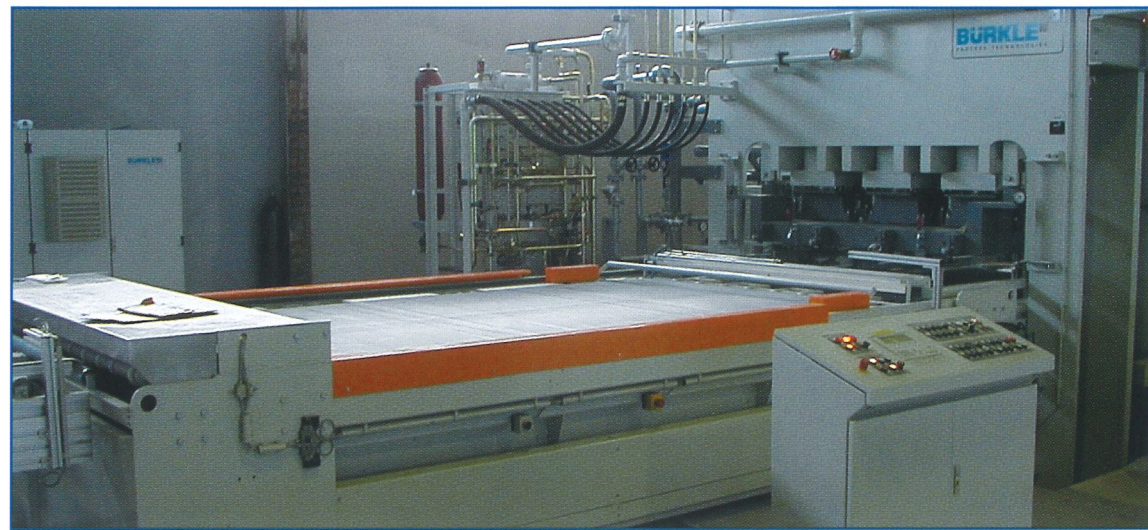
UMREIFUNG DES FERTIGEN STAPELS
HOOPING OF THE FINISHED STACKS



AUTOMATISCHER PRESSBLECHWECHSEL
AUTOMATIC CHANGE OF CAULS



Plattenbeschichtung Beispiel 3 | Upgrading of Boards Example 3



KT-PRESSE
mit Tablettbeschickung
SHORT-CYCLE PRESS
with tray feeding



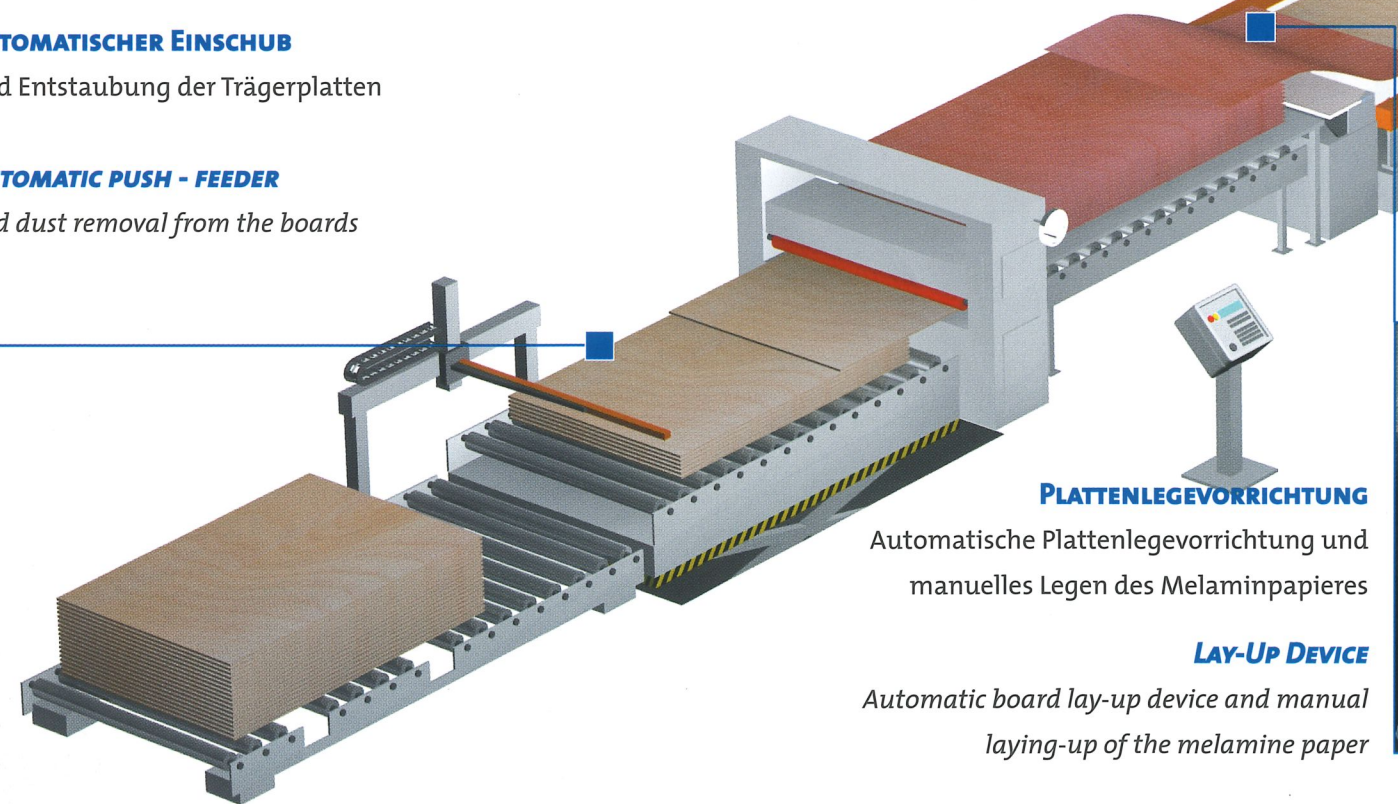
AUTOMATISCHER EINSCHUB
und Entstaubung der Trägerplatten

AUTOMATIC PUSH - FEEDER
and dust removal from the boards



PRESENENTLEERUNG
Pressenentleerung
durch schwenkbare
Vakuumsauger

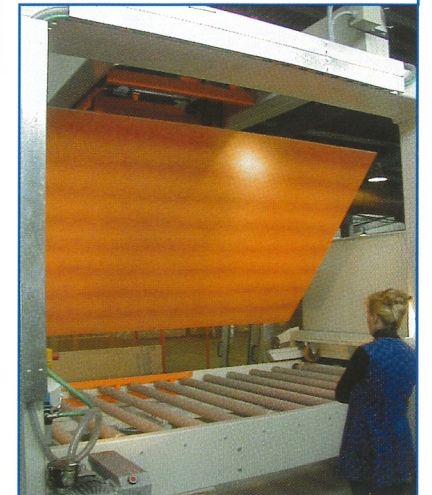
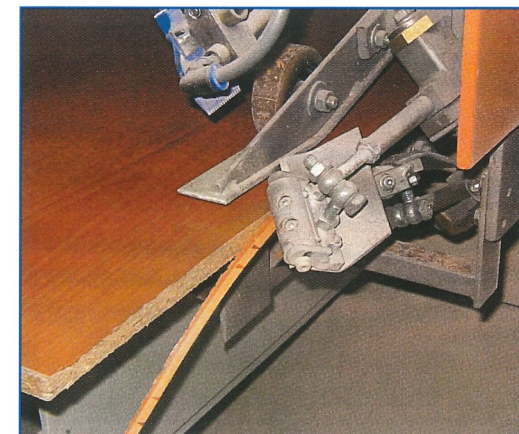
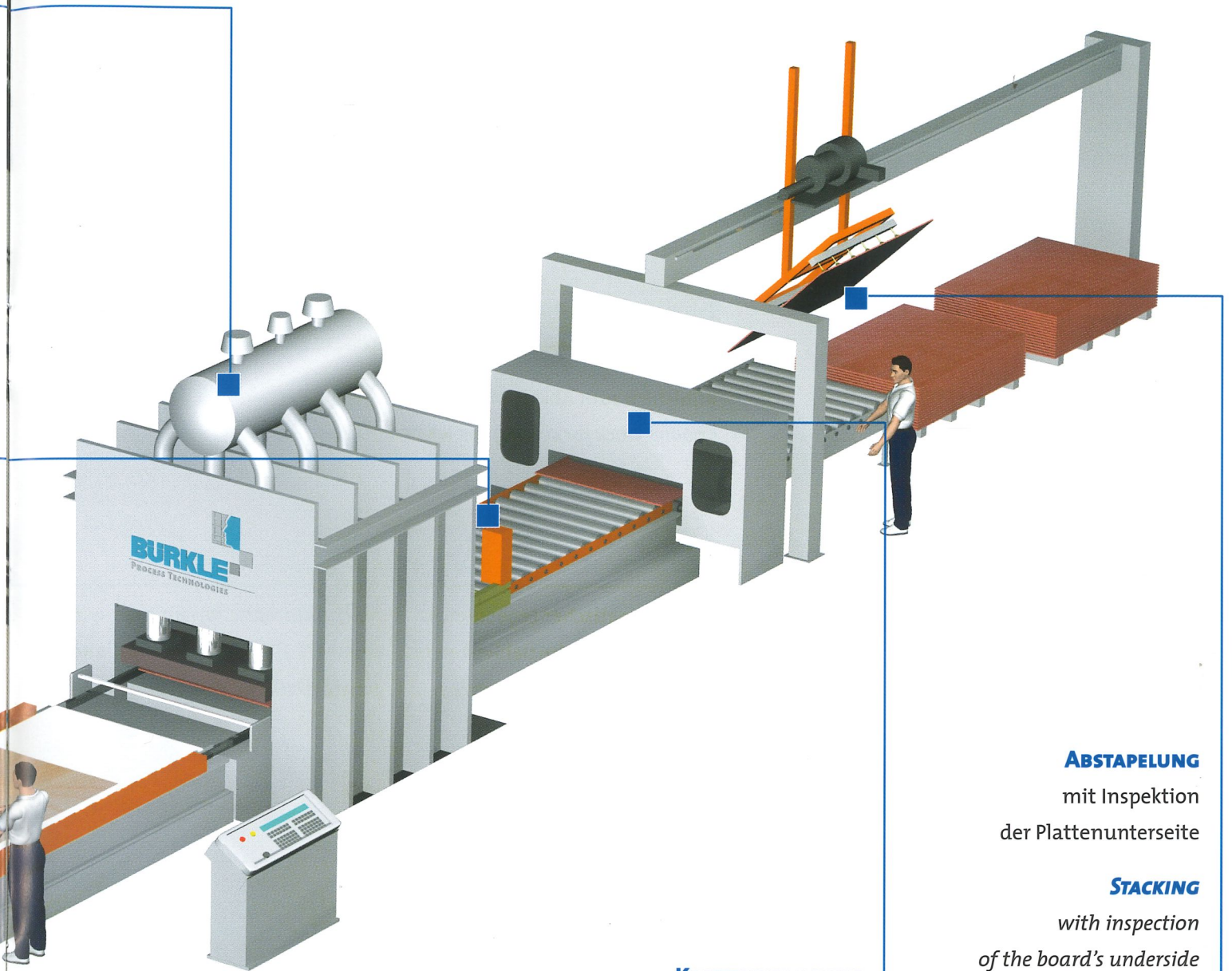
UNLOADING
Unloading of the press by
the vacuum discharge
device



PLATTENLEGEVORRICHTUNG
Automatische Plattenlegevorrichtung und
manuelles Legen des Melaminpapieres

LAY-UP DEVICE
Automatic board lay-up device and
manual
laying-up of the melamine paper

KT-ANLAGE MIT TABLETTBESCHICKUNG
FÜR KLEINERE KAPAZITÄTEN
SHORT-CYCLE PRESS LINE WITH TRAY FEEDING
FOR SMALL CAPACITIES

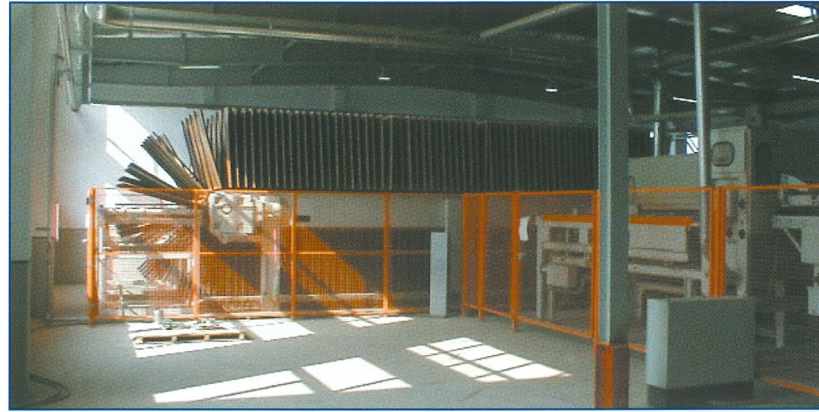


ABSTAPELUNG
mit Inspektion
der Plattenunterseite

STACKING
with inspection
of the board's underside

KANTENREINIGUNG
EDGE TRIMMER

Plattenbeschichtung | *Upgrading of Boards*



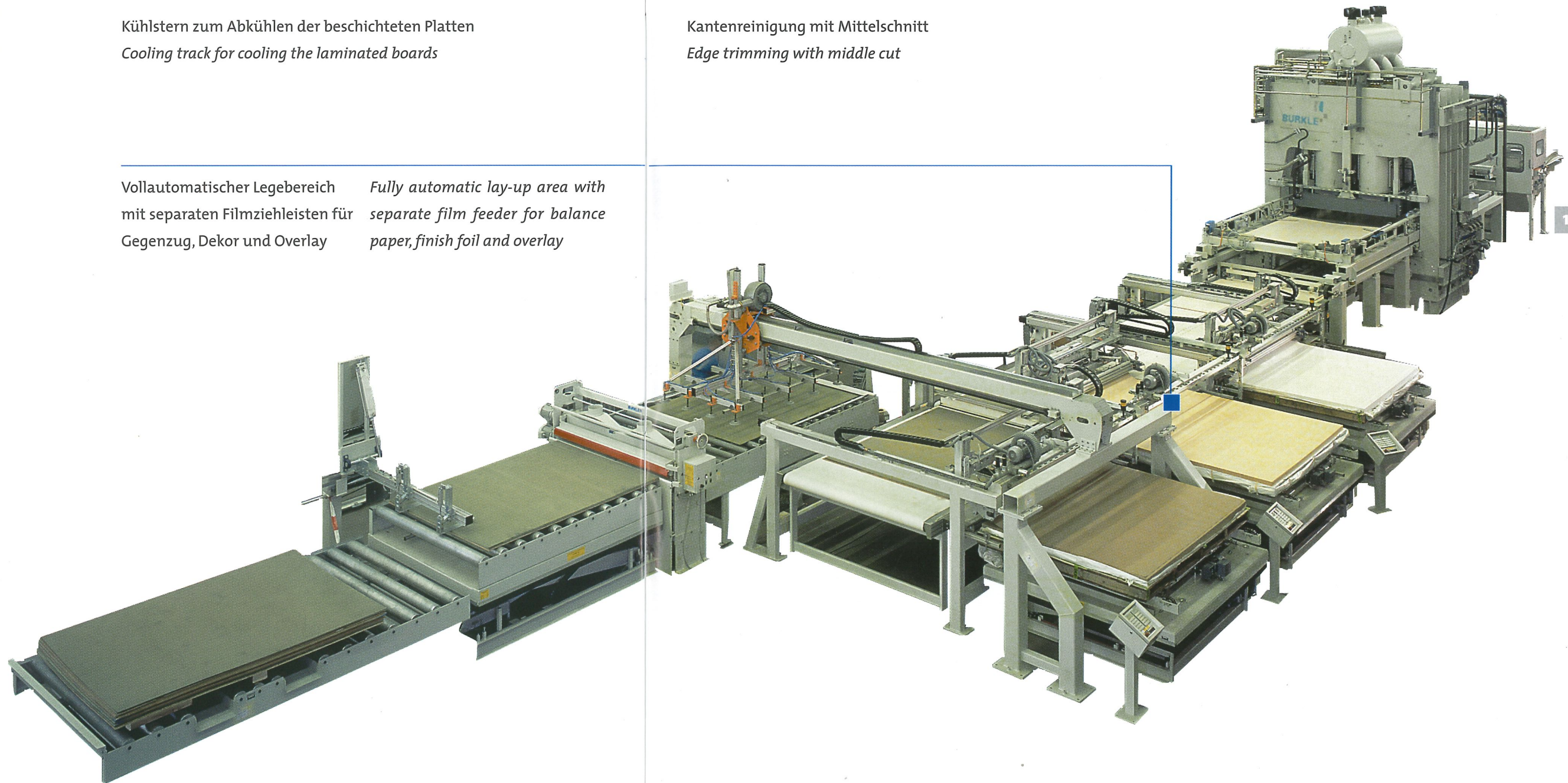
Kühlstern zum Abkühlen der beschichteten Platten
Cooling track for cooling the laminated boards



Kantenreinigung mit Mittelschnitt
Edge trimming with middle cut

Vollautomatischer Legebereich
mit separaten Filmziehleisten für
Gegenzug, Dekor und Overlay

*Fully automatic lay-up area with
separate film feeder for balance
paper, finish foil and overlay*



BÜRKLE

Robert Bürkle GmbH

Stuttgarter Str. 123
D-72250 Freudenstadt

Telefon ++49(0)7441-58-0
Fax ++49(0)7441-7813
<http://www.buerkle-gmbh.de>
e-Mail: buerkle@buerkle-gmbh.de

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001



WM Wild Maschinen
Zweigniederlassung der
Robert Bürkle GmbH

Gewerbestr. 5
33397 Rietberg-Mastholte
Telefon ++49(0)2944-97070
Fax ++49(0)2944-6070
e-Mail: wmwild@buerkle-gmbh.de

05-04-2000-1



BÜRKLE

PROCESS TECHNOLOGIES

PRESSEANLAGEN | PRESS LINES