

# Software

## Sägensteuerung CADmatic





## CADmatic – die Sägensteuerung für Handwerk und Industrie

Mit horizontalen Plattenaufteilsägen von HOMAG ist es wie mit modernen Oberklasseautos: Wer sie beherrschen und all ihre Funktionen im Griff haben will, braucht ein perfekt gestaltetes Cockpit. Übersichtlich aufgebaut, mit leicht verständlichen Anzeigen und intelligenter Bedienerführung. Genau das bietet Ihnen die Steuerungssoftware CADmatic. Von den HOMAG Sägenprofis selbst entwickelt – und seit über 30 Jahren erfolgreich im Einsatz. Macht in Summe **IHRE LÖSUNG.**

Hier erfahren Sie mehr: [www.homag.com](http://www.homag.com)



### CADmatic 4.1 PRACTICE

Die bewährte Steuerungssoftware für alle HOMAG Sägen der Baureihen 1 und 2.



### CADmatic 4.1 PROFESSIONAL

Für mehr Bedienkomfort sorgt CADmatic 4.1 PROFESSIONAL mit integrierter Touch-Bedienung und zusätzlichen Funktionen auf Wunsch. Erhältlich als Zusatzausstattung für die HPP 200.



### CADmatic 5

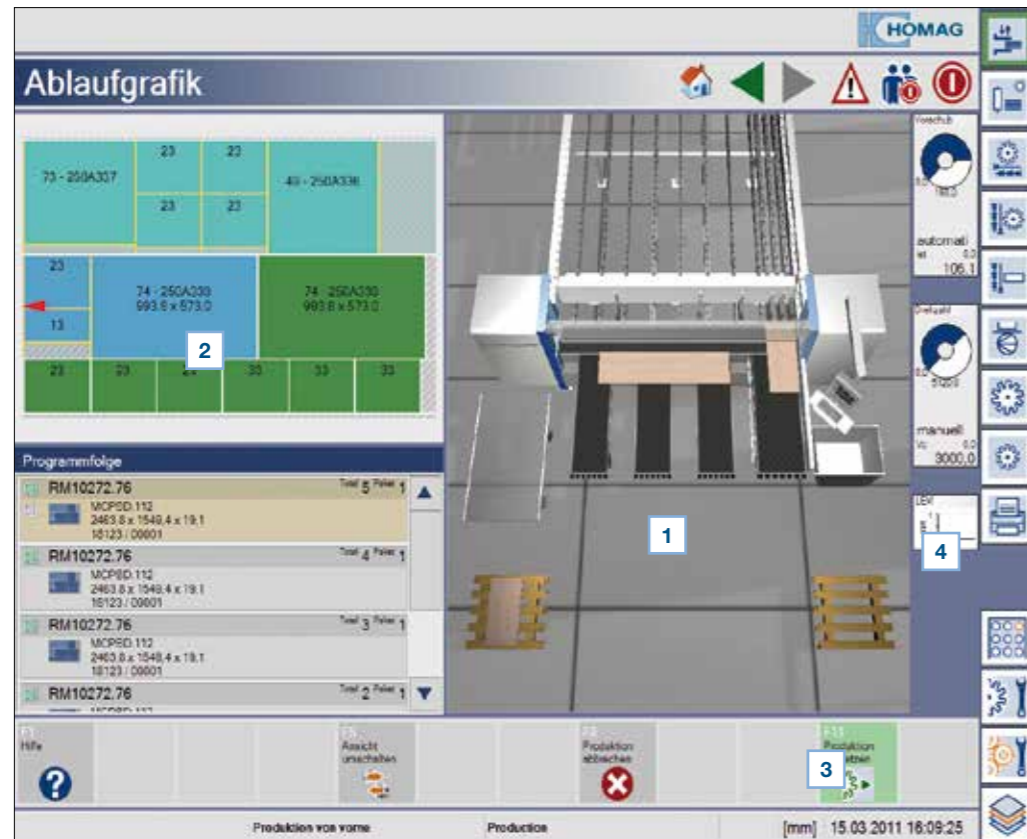
Die neueste Version der HOMAG Maschinensteuerung – mit vielen leistungsstarken Features, Touch-Bedienung und innovativer Assistenzgrafik. Serienmäßig gibt es CADmatic 5 für Sägen ab Baureihe 3.

## Inhalt

- 04 CADmatic 4.1
- 05 CADmatic 5
- 06 Die Grundausstattung
- 16 Die Zusatzausstattung
- 34 Technische Daten

## CADmatic 4.1

Mit CADmatic 4.1 PRACTIVE steuern Sie alle Sägen der Baureihen 1 und 2.



### 1 Virtueller Helikopterblick

In der zentralen Bildschirmansicht sehen Sie Ihre Säge wie von einem Tower aus – in allen Details und mit wertvollen Informationen zum Produktionsstatus. Im Rahmen der zur Verfügung stehenden Funktionen haben Sie bei der Gestaltung sogar noch Wahlmöglichkeiten. Fragen Sie Ihren HOMAG Berater.

### 2 Den Schnittplan immer im Blick

Die übersichtliche Grafik zeigt Ihnen genau an, welche Teile bereits produziert sind und welche noch gesägt werden. So haben Sie immer alles im Blick.

### 3 Die wichtigsten Funktionen auf einen Klick

Besonders praktisch: Zentrale CADmatic-Funktionen rufen Sie einfach über die Funktionstasten auf – entweder per Maus oder Tastatur.

### 4 Schneller Zugriff auf alle Maschinenaggregate

Ob Druckbalken oder Winkelandrückvorrichtung: Über die selbsterklärenden Funktionstasten in dieser vertikalen Leiste können Sie auf alle Maschinenaggregate direkt zugreifen. Im Rahmen der zur Verfügung stehenden Funktionen haben Sie bei der Gestaltung sogar noch Wahlmöglichkeiten. Fragen Sie Ihren HOMAG Berater.

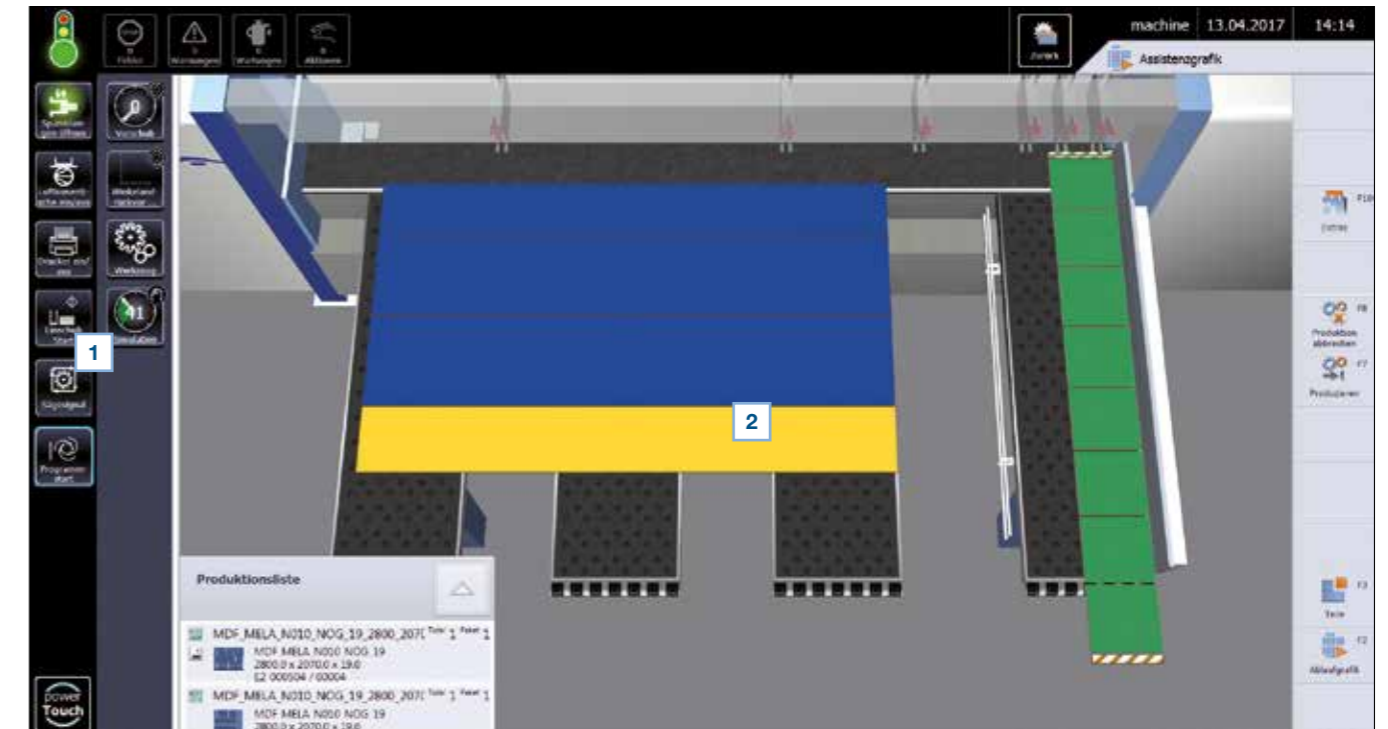


### CADmatic 4.1 PROFESSIONAL

CADmatic 4.1 PROFESSIONAL erhalten Sie als Option für Ihre HPP 200 – für noch mehr Steuerungsmöglichkeiten innerhalb der Baureihe 2 und mit komfortablem Touch-Screen.

## CADmatic 5

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 5. Die jüngste Version der Steuerungssoftware führt den Bediener mithilfe einer innovativen Assistenzgrafik und nutzt einen Breitbildmonitor inklusive powerTouch. Damit wird die Maschinensteuerung zum Vergnügen.



### 1 powerTouch Bedienzentrale

Die powerTouch Bedienzentrale besteht aus einem extra großen Breitbildmonitor mit Touch-Funktion. Zoomen, Wischen, Scrollen – einfache Gesten wie beim Smartphone reichen aus, um die ganze Funktionsvielfalt der Steuerungssoftware zu nutzen. Darüber hinaus bietet CADmatic 5 viele weitere Vorteile:

- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige
- Softkey-Tasten
- Vereinheitlichte Navigation: alles ist über ein Fenster auswählbar (beachten Sie hierzu den „powerTouch“ Prospekt)
- Unterbrechungsfreies Arbeiten durch Software-Meldungen, die mittels Sprechblasentechnik kurz ein- und automatisch wieder ausgeblendet werden (hier nicht erkennbar)
- MMR basic für die bedarfsorientierte Wartung und zur Erfassung von Maschinenkennzahlen

### 2 3D Assistenzgrafik mit Vor- und Rückschau

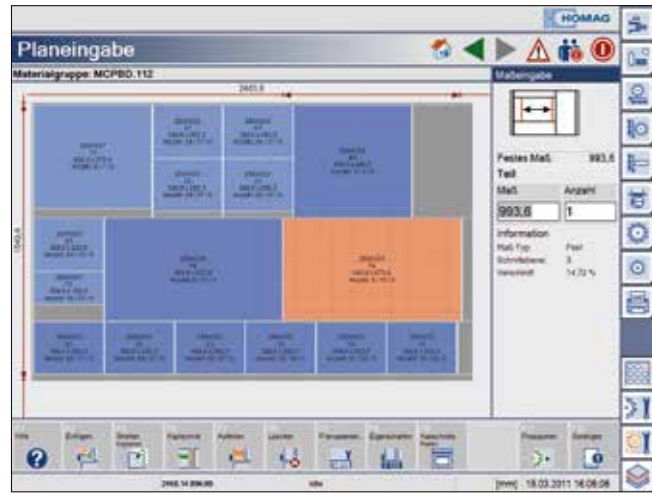
Die 3D Assistenzgrafik zeigt Ihnen anhand einer realistischen Sägendarstellung alle manuell auszuführenden Arbeitsabläufe aus verschiedenen, wählbaren Perspektiven so lange an, bis diese tatsächlich ausgeführt wurden. Die unterschiedliche Einfärbung der Bauteile symbolisiert dabei verschiedene Bearbeitungszustände. Somit lassen sich jederzeit alle notwendigen Informationen für einen reibungslosen Arbeitsablauf schnell und einfach erkennen.

## Die Grundausstattung

Von A wie Ablängen bis W wie Werkzeugverwaltung: Die Steuerungssoftware CADmatic bietet Ihnen schon in der Grundausstattung eine enorme Funktionsvielfalt. Extras finden Sie dann weiter hinten – unter Z wie Zusatzausstattung.



# Schnittplaneingabe



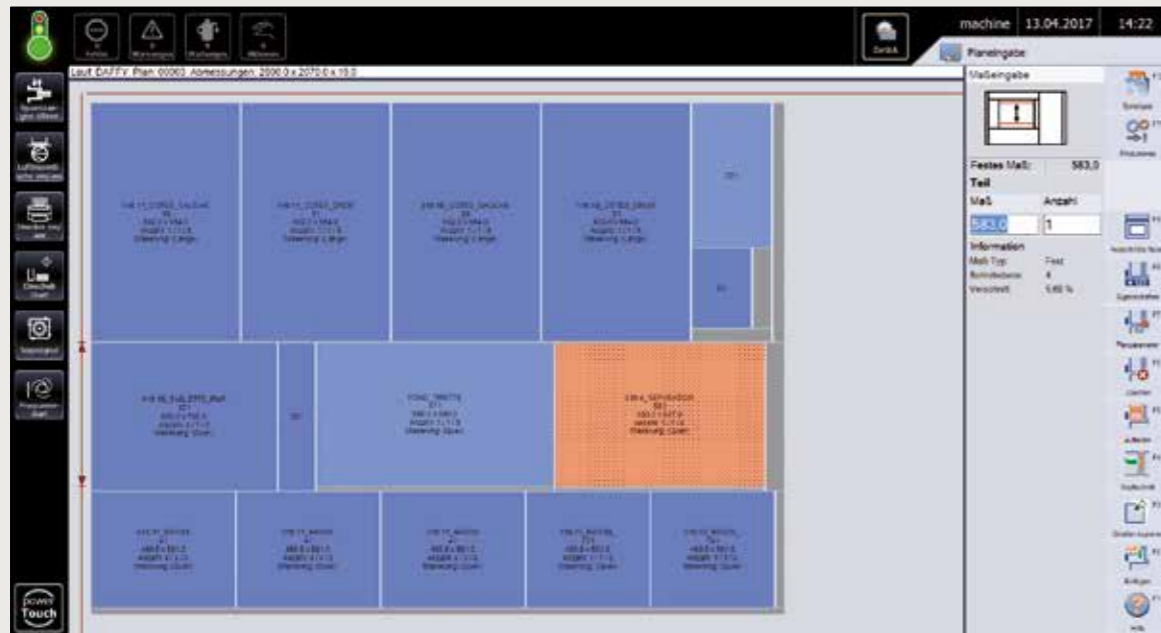
**CADmatic 4.1**  
**Schnittplaneingabe**

# Fixposition



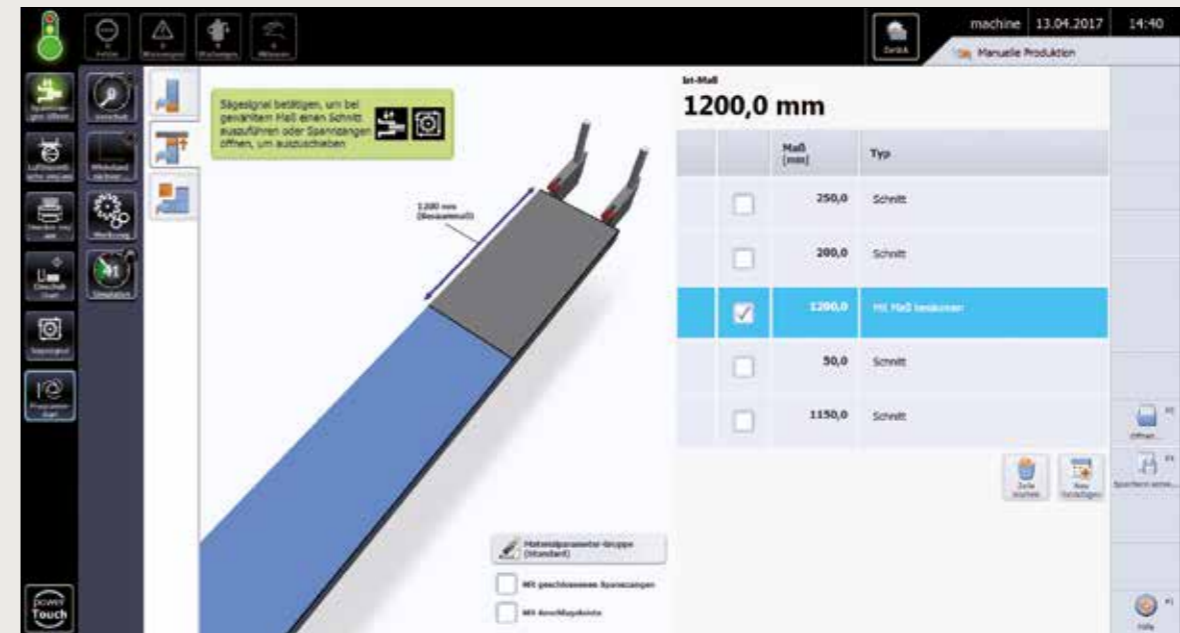
**CADmatic 4.1**  
**Fixposition**

Für den schnellen Einzelschnitt. Geben Sie einfach das gewünschte Maß ein – und schon können Sie den Schnitt ausführen.



**CADmatic 5**  
**Schnittplaneingabe**

Das volle Programm: Hier geben Sie alle Daten ein, die Ihre Säge zum komplexen Längs- und Queraufteilen des Plattenmaterials benötigt.



**CADmatic 5**  
**Fixposition**

Der Programmschieber wird als fix positionierter Anschlag verwendet, entweder mit geöffneten oder geschlossenen Spannzangen.

- Eingabelisten können gespeichert werden
- Einfaches Abschneiden von Kanten

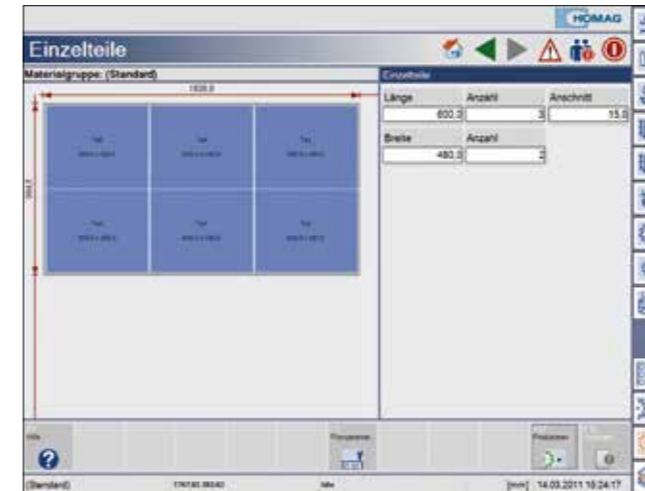
# Ablängen



## CADmatic 4.1 Ablängen

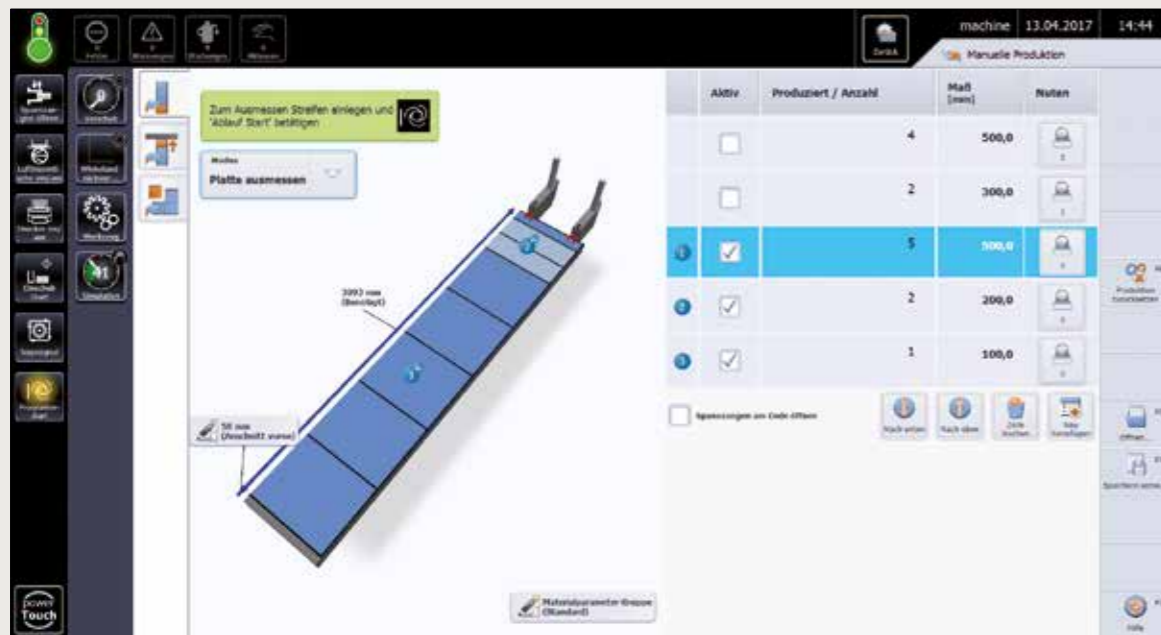
Schnitt für Schnitt in eine Richtung: Hier geben Sie alle Daten ein, um einen Streifen in verschieden große Teile aufzuteilen.

# Einzelteile



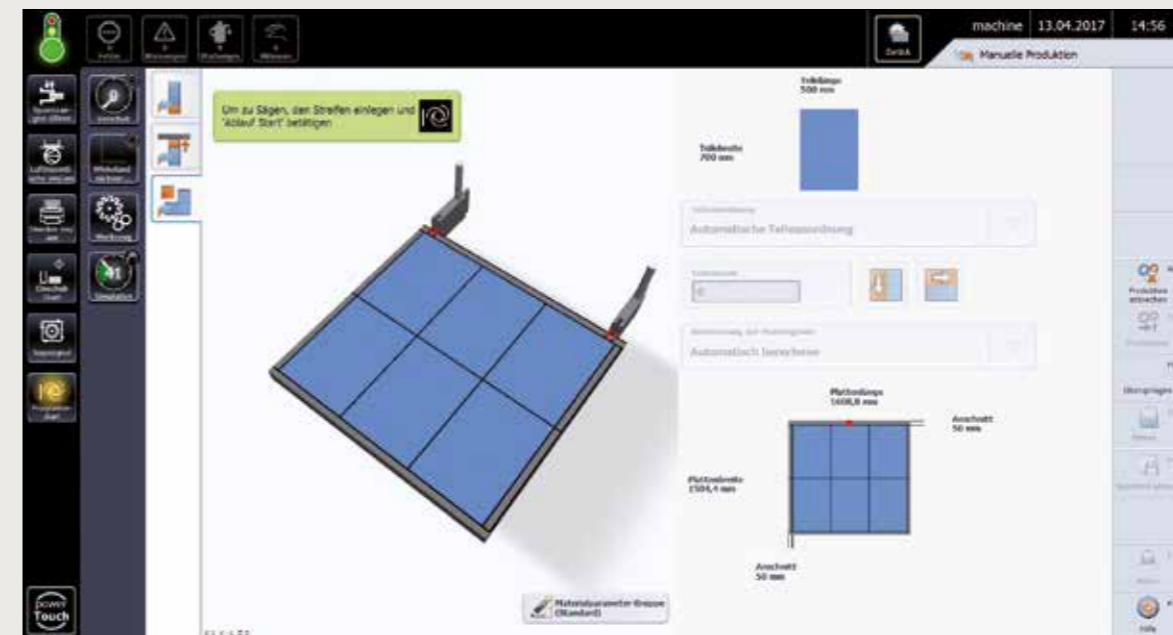
## CADmatic 4.1 Einzelteile

Für den Einzelzuschnitt mit Anschnittfunktion sind nur die Maßangaben notwendig. Alles Weitere ist hinterlegt.



## CADmatic 5 Ablängen

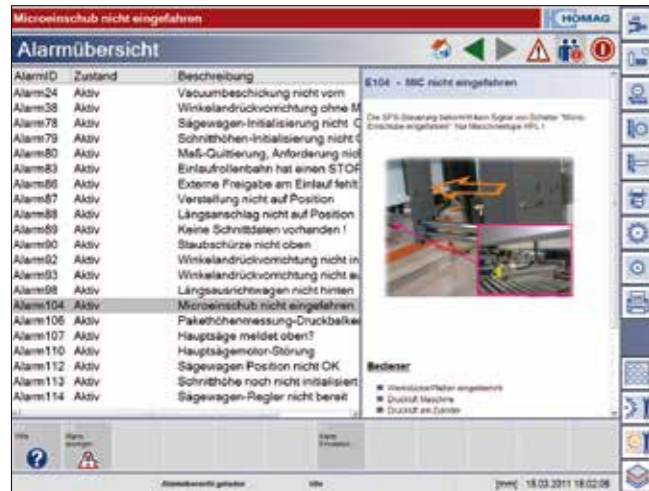
Das Ablängen lässt sich über zahlreiche Voreinstellungen steuern. So kann beispielsweise die Pakethöhe eingegeben werden und ob sich die Spannzangen am Ende öffnen sollen. Zudem lassen sich hier auch bereits erstellte Maßlisten speichern. Ein abschließender Check überprüft Ihre Eingaben auf Plausibilität.



## CADmatic 5 Einzelteile

Für den Einzelzuschnitt geben Sie das gewünschte Teilemaß sowie die Anschnitte in Längs- und Querrichtung separat ein. Je nach Anzahl der gewünschten Bauteile schlägt das System eine bestimmte Aufteilung vor und berücksichtigt dabei gegebenenfalls bereits verfügbare Plattenformate des gewählten Materials.

## Visuelle Fehlerdiagnose



**CADmatic 4.1**  
Visuelle Fehlerdiagnose

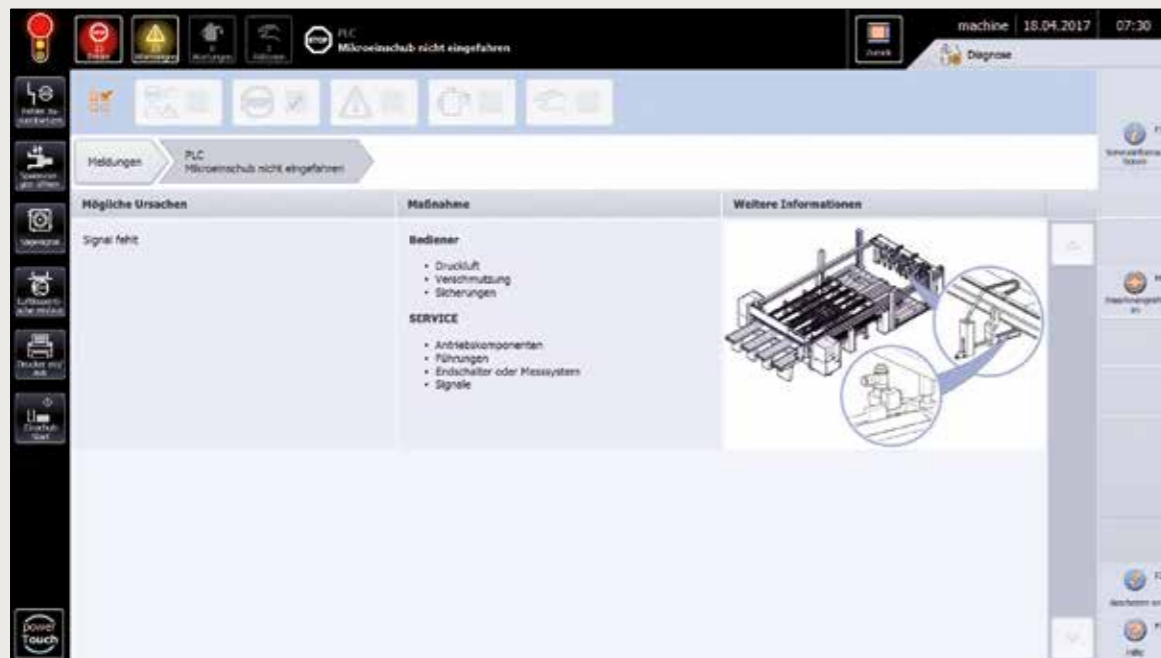
## Schnittplanverwaltung



**CADmatic 4.1**  
Schnittplanverwaltung

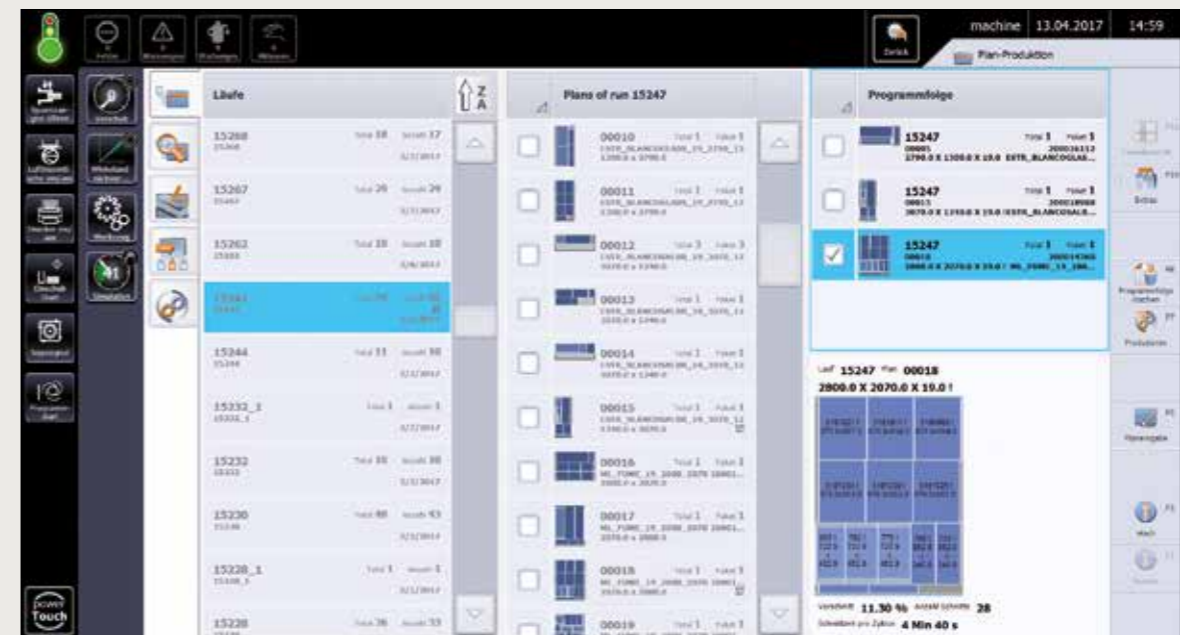
Viele Bearbeitungsaufträge erledigen Sie mehr als einmal. Das Gute daran: Einmal an der Säge erstellte Schnittpläne werden gespeichert und lassen sich jederzeit wieder aufrufen. Das spart Zeit und senkt die Kosten.

CADmatic 4.1



**CADmatic 5**  
Visuelle Fehlerdiagnose

Die visuelle Fehlerdiagnose zeigt Ihnen sofort, wenn zum Beispiel ein Not-Halt aktiviert wurde oder ein Servicezugriff erforderlich ist. Mehr noch: Ist Ihre Säge mit einem Modem oder einer Internetverbindung (TeleServiceNet) ausgestattet, kann HOMAG die meisten Fehler direkt online beheben. Das spart Zeit und erhöht Ihre Produktivität.



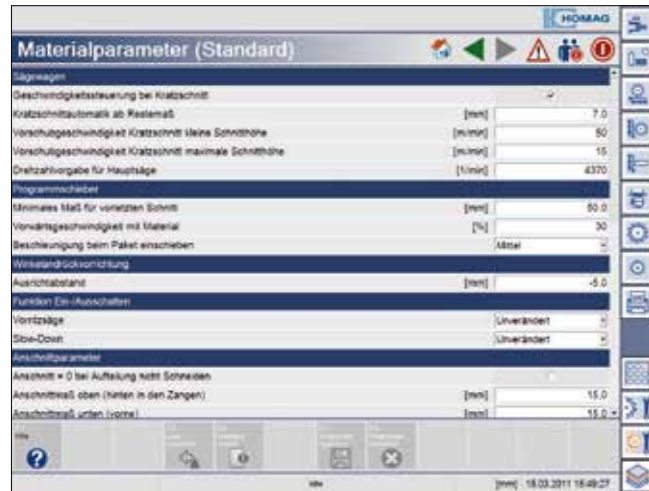
**CADmatic 5**  
Schnittplanverwaltung

Es kann über die Programmsfolge eine individuelle Produktionsreihenfolge festgelegt werden (inklusive Teileübersicht).

CADmatic 5

# Parameterverwaltung

# Werkzeugverwaltung



CADmatic 4.1  
Parameterverwaltung



CADmatic 5  
Parameterverwaltung

Anschnittmaße, Geschwindigkeit oder Beschleunigung: In der CADmatic können Sie grundsätzliche Einstellungen der Maschine definieren, sogenannte Materialparameter. Diese werden dann bei jedem Sägevorgang automatisch abgerufen. Die Parameterliste stellen Sie dafür benutzerspezifisch zusammen und können so die hinterlegten Werte jederzeit ändern.



CADmatic 5  
Werkzeugverwaltung

Wie viel Material haben Sie mit diesem Sägeblatt schon geteilt? Entspricht sein Zustand noch Ihren Qualitätsanforderungen? Die Werkzeugverwaltung weiß es genau und signalisiert, wann es Zeit für einen Wechsel ist. Dafür geben Sie einfach Ihre Erfahrungswerte für den spezifischen Materialmix ein.

Sie setzen verschiedene Werkzeuge ein? Dann hinterlegen Sie die jeweiligen Parameter einmal unter dem passenden Namen. Die Einsatz- und Volumendaten ordnet das Tool dann jedem Werkzeug separat zu. Wird eines verschleißbedingt ausgetauscht, stellen Sie den entsprechenden Zähler einfach wieder auf Null.

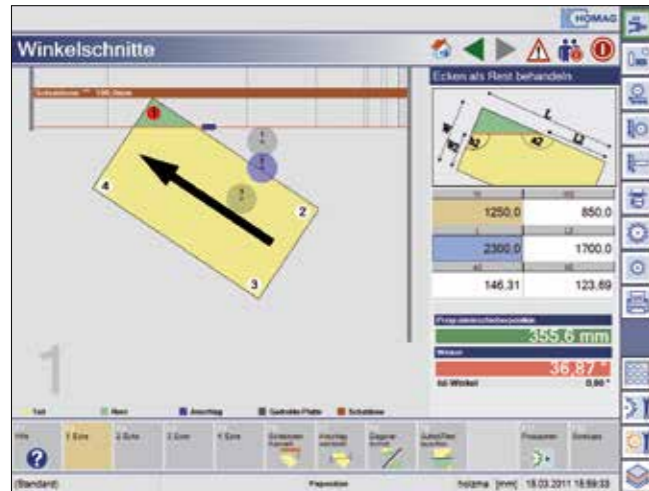


## Die Zusatzausstattung

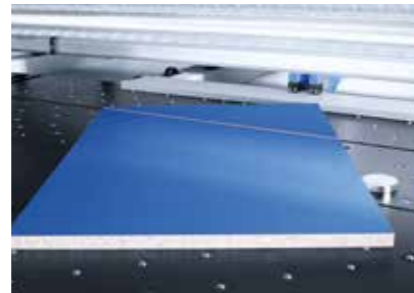
Besondere Aufgaben und weit über den Zuschnitt hinaus reichende Prozesse erfordern zusätzliche Steuerungsoptionen. Wählen Sie einfach die passenden für Ihre Produktion.



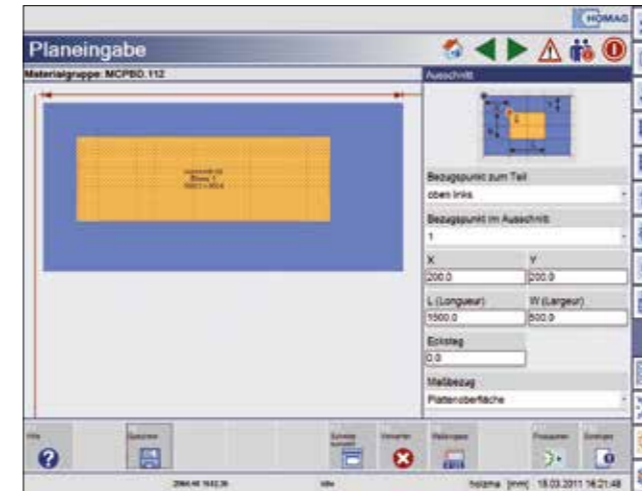
## Manueller Winkelschnitt



**CADmatic 4.1**  
Manueller Winkelschnitt (nur HPP 200)



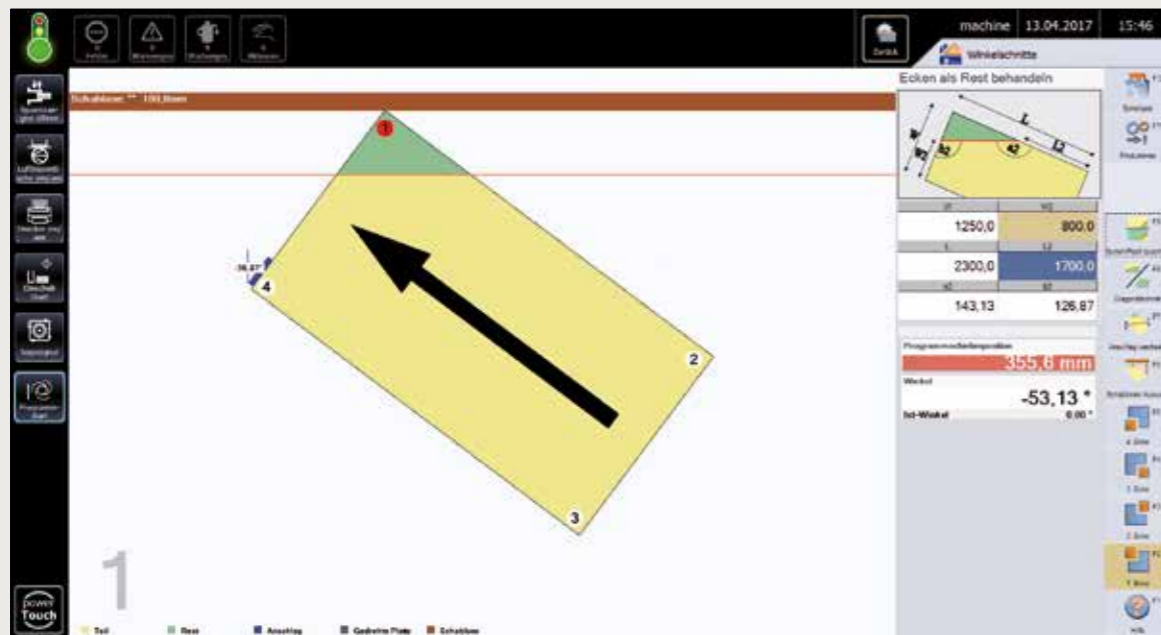
## Ausschnitt und Spannungsfreischnitt



**CADmatic 4.1**  
Ausschnitt und Spannungsfreischnitt (nur HPP 200)

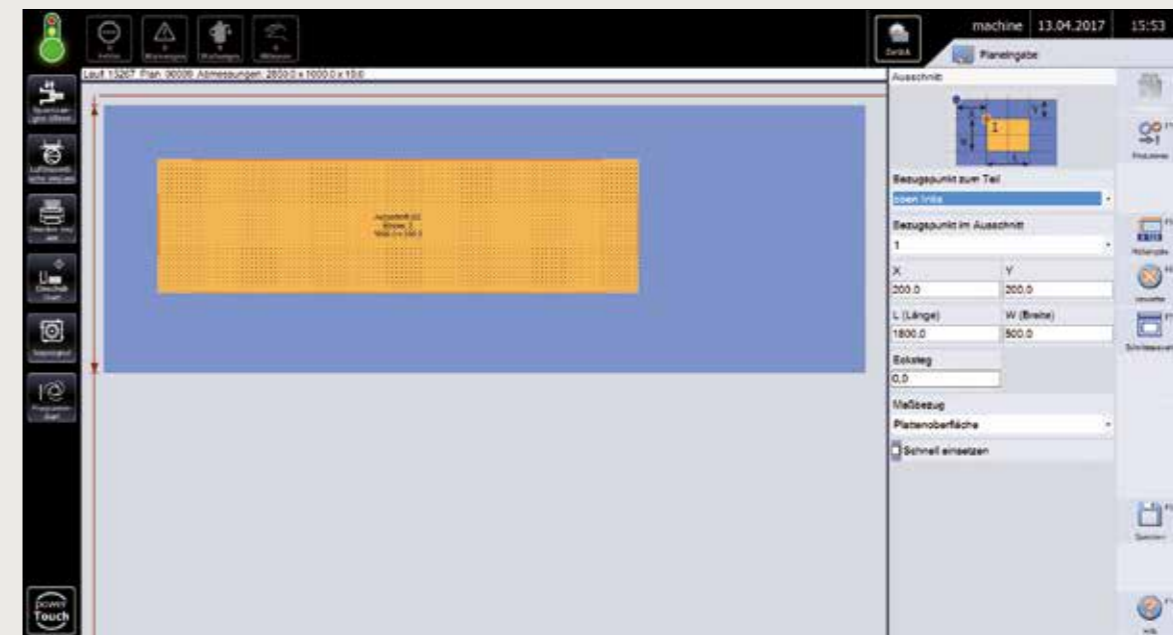
### Spannungsfreischnitt

Auch für die HPP 130 gibt es die Option „Spannungsfreischnitt“ – in leicht abgeänderter Form und ohne die Funktion „Ausschnitt“:



**CADmatic 5**  
Manueller Winkelschnitt

Damit steuern Sie Winkelschnitte schnell, komfortabel und präzise.

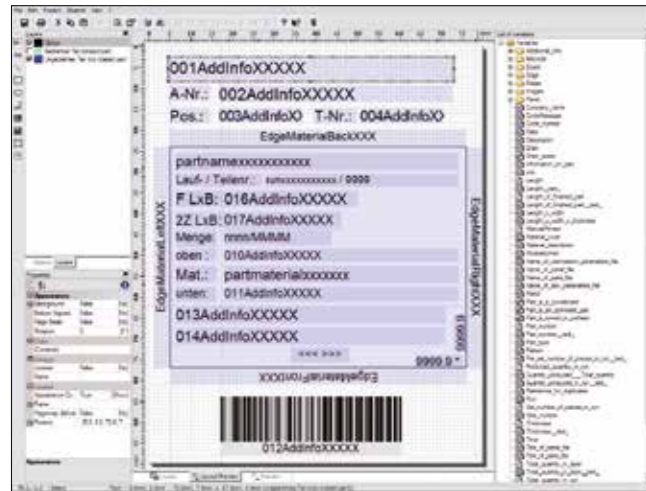


**CADmatic 5**  
Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Beschichtete Materialien verziehen sich beim Sägen durch frei werdende Spannungen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Ein gezielter Vorschnitt nimmt dem Material die Spannung. Mehr noch: Mit der Ausschnittfunktion lassen sich sogar Plattenöffnungen gleich mitproduzieren – etwa für Küchenspülen.



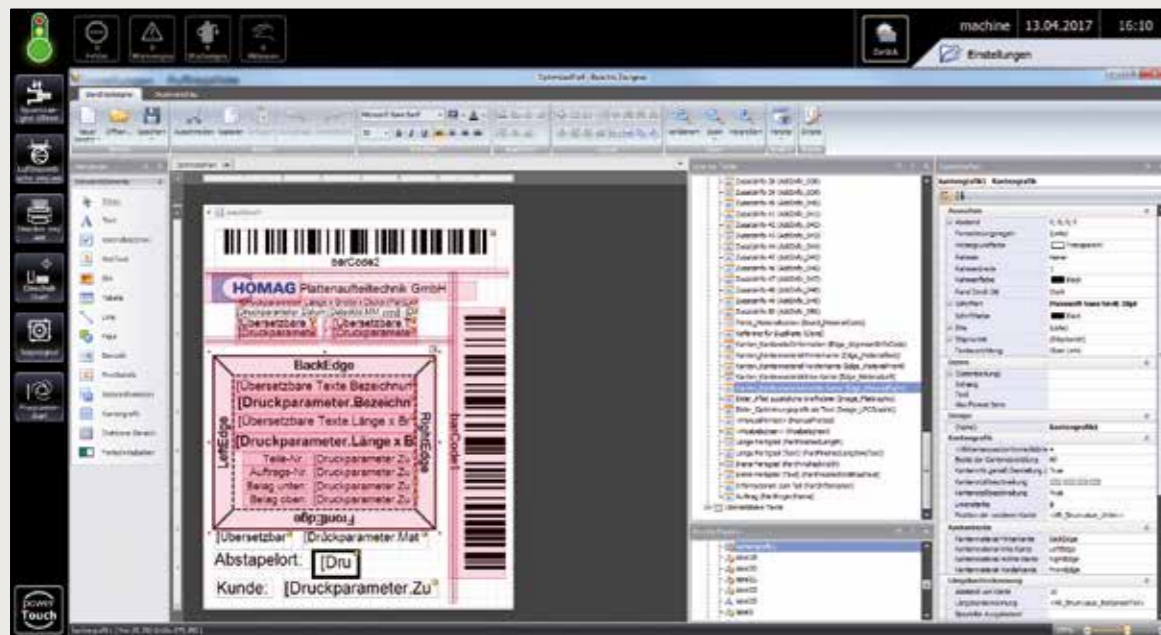
# Etikettierung



CADmatic 4.1  
Etikettierung



# Materialabhängige Parameter



CADmatic 5  
Etikettierung

Ob einzelne Bauteile, Schnittpakete oder ganze Stapel: Mit der Zusatzausstattung „Etikettierung“ kennzeichnen Sie Ihre Arbeitsergebnisse schnittsynchron mit allen wichtigen Informationen und geben Daten für nachfolgende Maschinen weiter.

Wie das funktioniert? Mit Hilfe des Layouteditors definieren Sie das Etiketten-Design und geben die gewünschten Daten an der CADmatic ein. Reine Textinformationen sind dabei ebenso möglich

wie Grafiken oder frei wählbare Barcodes. Anschließend generiert das System die Etiketten genau im Verarbeitungsrhythmus. Sie werden dann – je nach System – manuell oder automatisch aufgespendet.

Eine Zusatzausstattung, die in puncto Gestaltungsmöglichkeiten und Hardwarequalität Branchenmaßstäbe setzt und keine Wünsche offen lässt.



CADmatic 5  
Materialabhängige Parameter

Wer viele unterschiedliche Materialien verarbeitet, muss seine Säge jedes Mal neu einstellen. Das verlängert die Rüstzeiten zulasten der Produktionszeit. Automatisieren und erheblich beschleunigen lässt sich die Einstellung mit dem Zusatzmodul „Materialabhängige Parameter“.

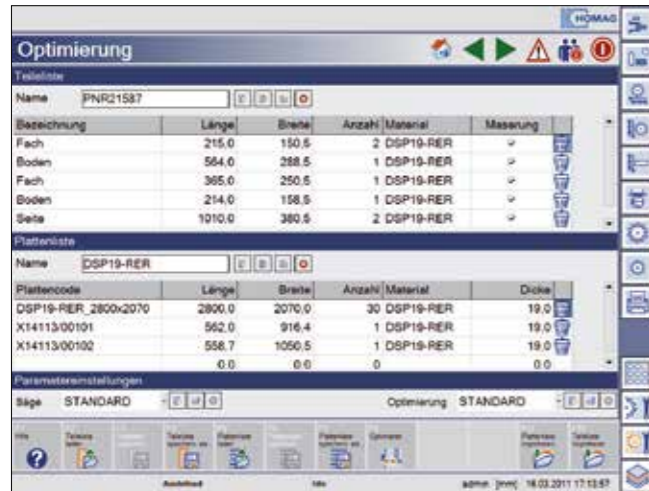
Für jedes Material geben Sie die Parameter nur noch einmal ein. Etwa für den Fahrweg der Winkelandrückvorrichtung, den Säge-

blattüberstand oder den Eintauchpunkt für Postformingmaterial. Hinzu kommen zum Beispiel Werte für den Druck von Spannzangen und Druckbalken oder für die Drehzahl, sofern Ihre Säge über eine dieser Optionen verfügt.

Anschließend rufen Sie bei einem Materialwechsel nur noch das entsprechende Profil auf – und schon stellt sich Ihre Säge von selbst ein. Vollautomatisch und im Handumdrehen.

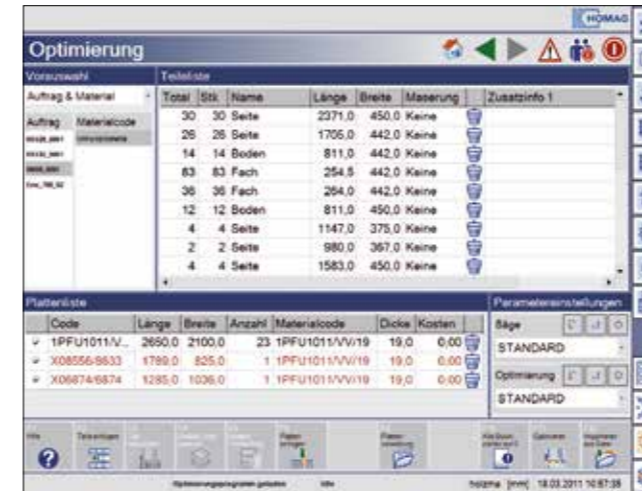
CADmatic 4.1  
CADmatic 5

# CADplan – manuelle Schnittplanoptimierung

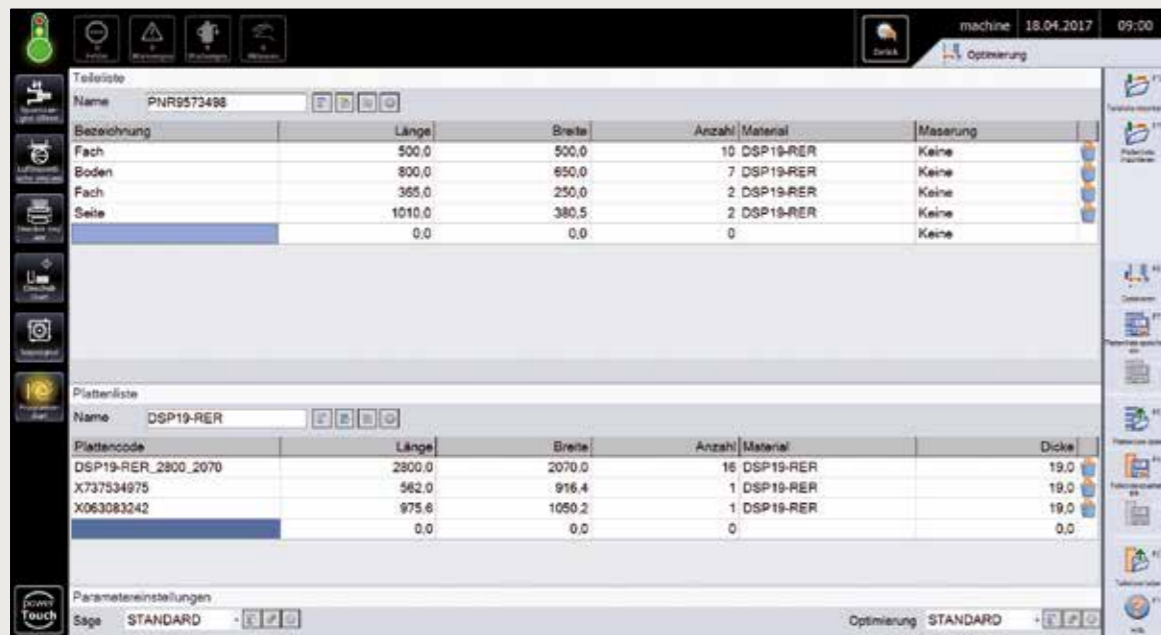


**CADmatic 4.1**  
CADplan – manuelle Schnittplanoptimierung

# Just-in-Time-Optimierung

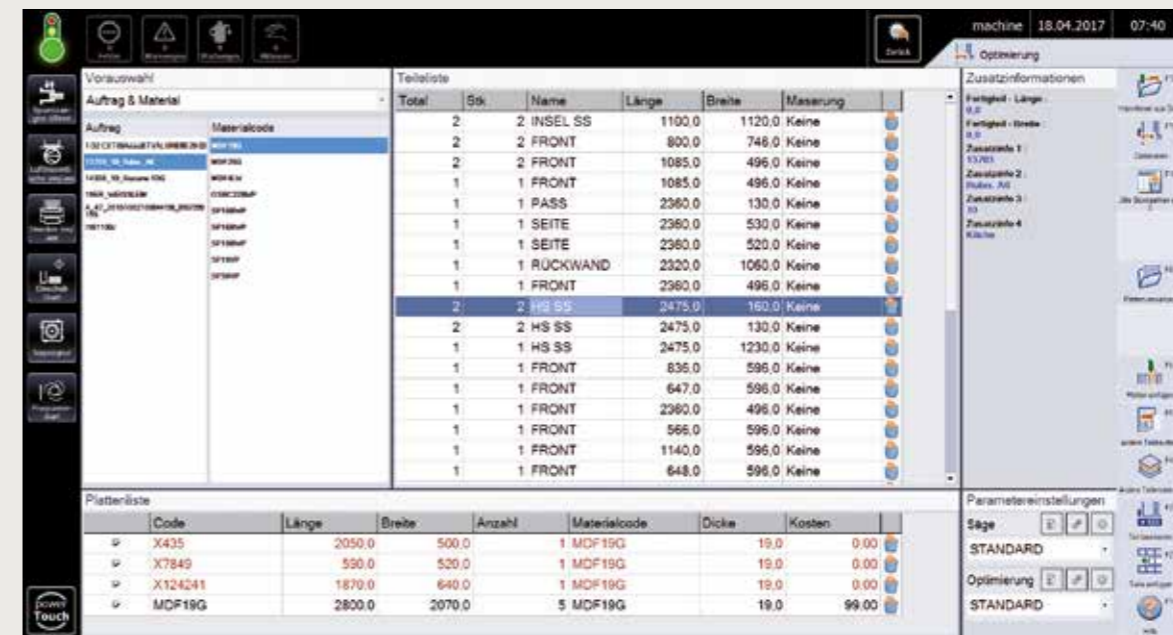


**CADmatic 4.1**  
Just-in-Time-Optimierung



**CADmatic 5**  
CADplan – manuelle Schnittplanoptimierung

„Einfach mehr rausholen“ lautet das Motto. Deshalb hat HOMAG die Schnittplanoptimierung CADplan direkt an die Säge geholt. Ihr Vorteil: Über CADmatic geben Sie einfach alle Teile- und Plattenlisten für den aktuellen Auftrag ein oder importieren die gewünschten Excel-Listen im CSV-Format. CADplan generiert dann umgehend die optimierten Schnittpläne. Das minimiert den Materialverbrauch und macht Ihr Unternehmen noch produktiver. Die ideale Lösung für kleine bis mittelgroße Aufträge.



**CADmatic 5**  
Just-in-Time-Optimierung

Noch einen Schritt weiter als CADplan geht die Just-in-Time-Optimierung von HOMAG. Damit können Sie aktuell benötigte Stücklisten direkt aus dem Büro importieren und an der Säge bearbeiten – ohne zeitaufwendige manuelle Eingabe und genau dann, wenn Sie sie brauchen. Dabei lassen sich gleiche Materialien aus verschiedenen Aufträgen zusammenfassen und gemeinsam optimieren. So ermöglicht das Zusatzmodul „Just-in-Time“ eine produktionsnahe und sehr dynamische Schnittplanoptimierung.

Bei Bedarf können auch alle an der Säge vorhandenen Reste vor Produktionsbeginn manuell eingegeben und so bei der Optimierung berücksichtigt werden. Dank des intelligenten Teilemanagements lässt sich sogar der gesamte Plattenbestand eines Betriebs über die CADmatic verwalten – eine interessante Alternative für alle Plattenaufteilsägen ohne Lageranbindung. Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, bereits optimierte Schnittpläne aus dem Büro zu importieren. Dann werden die Daten einfach aus einer branchenüblichen Optimierungssoftware wie Schnitt Profi(t) übernommen.

CADmatic 4.1

CADmatic 5

# Daten online übertragen

## Daten online übertragen

Wer vernetzt arbeitet, kann wertvolle CADmatic-Informationen schnell und interaktiv austauschen: von Säge zu Säge ebenso wie zwischen Säge und zentraler Datenverwaltung im Unternehmen. HOMAG bietet Ihnen dafür gleich mehrere Wege an:

- Online-Anbindung per W-LAN
- Online-Anbindung über Ethernet-Kabel
- USB-Schnittstelle (hier keine Chat-Funktion)

**Programmfolge 0-240-82-3003**

**Aktuelle Produktion**

Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18233	00001	4	0	18.03.2011 14:10:49	18.03.2011 14:22:49

**Programmfolge**

Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18233	00002	1	0	18.03.2011 14:22:49	18.03.2011 14:26:19
17979	00001	1	0	18.03.2011 14:26:19	18.03.2011 14:27:19
17979	00002	1	0	18.03.2011 14:27:19	18.03.2011 14:29:59
17979	00003	1	0	18.03.2011 14:29:59	18.03.2011 14:32:29
17979	00004	1	0	18.03.2011 14:32:29	18.03.2011 14:33:59
17979	00005	1	0	18.03.2011 14:33:59	18.03.2011 14:36:30
17979	00006	1	0	18.03.2011 14:36:30	18.03.2011 14:39:29
17979	00007	2	0	18.03.2011 14:39:29	18.03.2011 14:41:49
17979	00008	1	0	18.03.2011 14:41:49	18.03.2011 14:42:40
17979	00009	1	0	18.03.2011 14:42:49	18.03.2011 14:43:59
17979	00010	1	0	18.03.2011 14:43:59	18.03.2011 14:46:29
17979	00011	1	0	18.03.2011 14:46:29	18.03.2011 14:47:39
18233	00003	1	0	18.03.2011 14:47:39	18.03.2011 14:51:00

**Programmhistorie**

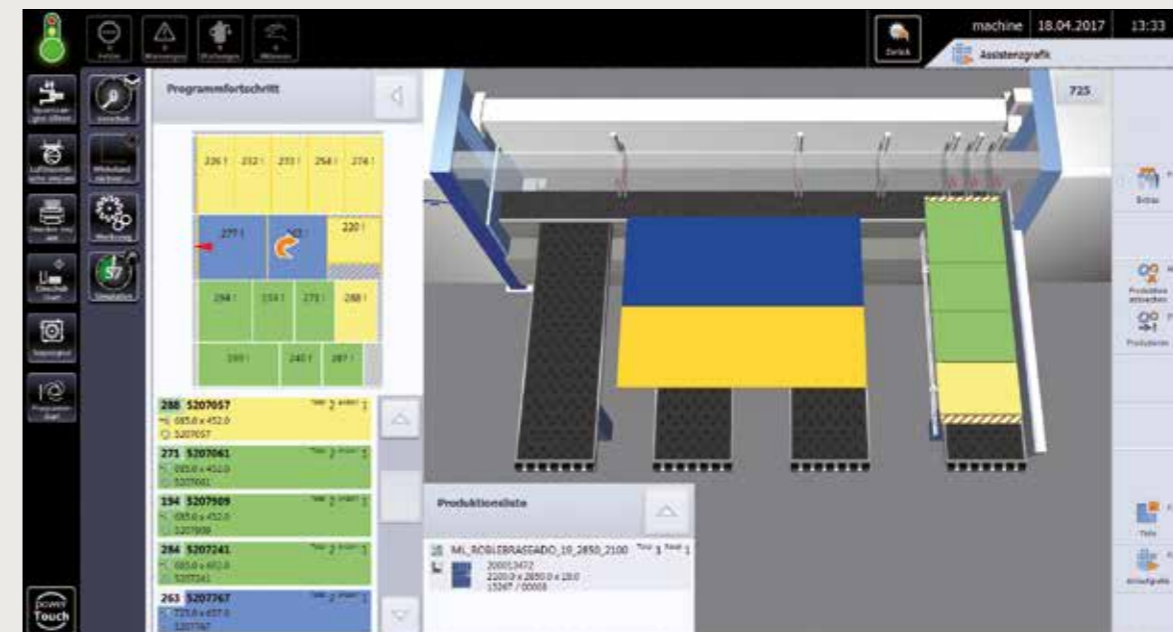
Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18123	00001	1	0	18.03.2011 14:03:42	18.03.2011 14:03:42
18233	00004	4	4	18.03.2011 14:07:50	18.03.2011 14:06:55
18233	00005	1	1	18.03.2011 14:08:55	18.03.2011 14:09:34
18233	00006	1	1	18.03.2011 14:09:34	18.03.2011 14:10:02
18233	00007	3	2	18.03.2011 14:10:03	18.03.2011 14:10:15

Bei CADmatic 4.1 PROFESSIONAL und CADmatic 5 kann – über ein gesichertes Netzwerk – jeder zusätzlich noch den Produktionsstatus einsehen und die Chatfunktion zur Kommunikation nutzen.

# Abstapelmodul LITE



CADmatic 4.1  
Abstapelmodul LITE



CADmatic 5  
Abstapelmodul LITE

Welches Bauteil gehört wohin? Diese Frage beantwortet die integrierte Abstapelanzeige. Hier werden die gesuchten Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Assistenzgrafik farblich hervorgehoben. Eine Zuordnung der bereits produzierten Teile zu einzelnen Abstapelplätzen ist für den Maschinenbediener damit klar ersichtlich.

# Lageranbindung und Produktionsplanung

# 1. Lagerplatzverwaltung für Reste

## Im Handumdrehen zum transparenten Restelager

Der Weg zum transparenten Restelager ist kurz und einfach. Alles, was Sie dafür benötigen:

- Schnitt Profi(t) ab Version PRACTIVE
- CADmatic 4.1 oder 5 mit dem Modul „Lagerplatzverwaltung für Reste“
- Die werksseitig integrierte HOMAG Lagersoftware
- Das Modul „Lagerverwaltung“ für Schnitt Profi(t)

## Die Vorteile

- Sie können eine individuelle Einlagerstrategie verfolgen und Reste gezielt nach Größe, Material oder anderen Kriterien sortieren.
- Wie viele Reste liegen im Lager oder werden im Tagesdurchschnitt ein- und ausgelagert? Antworten auf diese und andere Fragen gibt der integrierte Statistikdatengenerator.
- Schnitt Profi(t) stellt Schnittpläne zu einem Lauf zusammen. So können alle benötigten Reste auf einmal angezeigt und vor Produktionsstart aus dem Lager geholt werden.

Mit CADmatic 4.1 nur für HPP 200

## Ausbaupotenzial inklusive

Wer nachträglich in ein Lager von HOMAG Automation investiert, kann das Modul „Lagerplatzverwaltung für Reste“ direkt in die HOMAG Automation Software übernehmen.

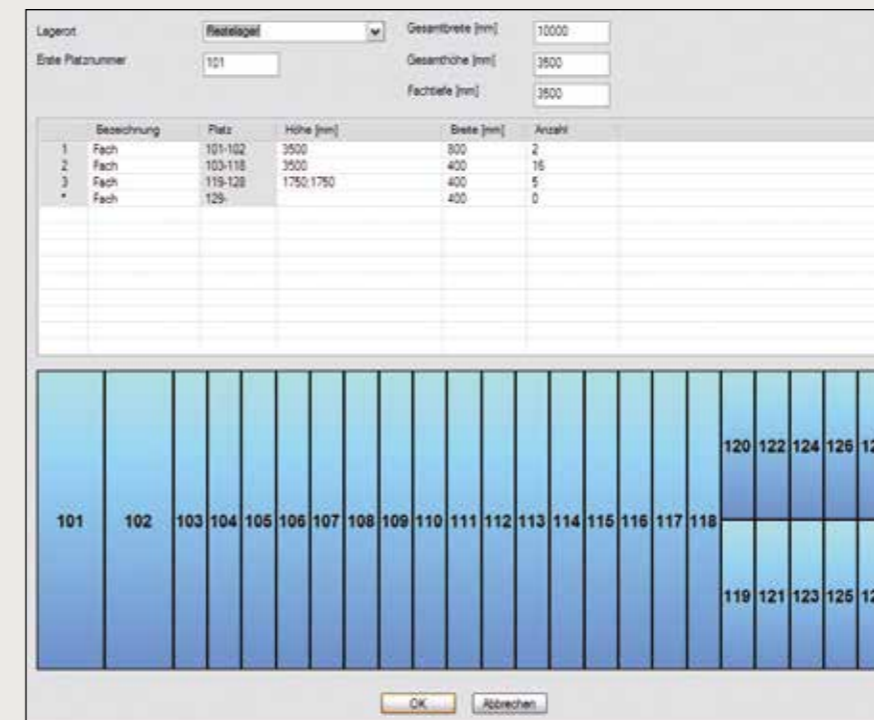


### Von der Beschickung ...

Lager steuert Säge: Die CADmatic-Steuerung ermöglicht die Datenanbindung an Ihr Lagersystem und schafft so die Voraussetzungen für eine vollautomatische Beschickung. Aktuelle Bestandsinformationen aus Ihrem Flächen-, Stapel- oder Regallager fließen synchron zur Produktion in alle CADmatic-Berechnungen ein und optimieren so den Materialverbrauch. Selbst Schnittreste werden registriert und zurück an das Lagersystem gemeldet.

### ... bis zur Produktionsplanung in Echtzeit

CADmatic ist offen für die Anbindung an Ihr hauseigenes ERP- oder PPS-System. Sämtliche Produktionsinformationen werden in Echtzeit an das jeweilige Planungssystem übermittelt. Dadurch können Sie selbst auf kurzfristige Änderungen der Auftragslage sofort reagieren und Ihre Produktionsplanung anpassen.



### Restelager einrichten

## 2. Lagerplatzverwaltung für Reste

### Schritt für Schritt – der Ablauf

Nach der Installation geben Sie einmalig Länge, Tiefe und Breite jedes Restelager-Regalfachs ein. Dank der intuitiv verständlichen Bedienoberfläche geht das schnell und einfach.

- Sobald nun ein Rest aus der Säge kommt, wird automatisch ein Etikett gedruckt.
- Das Etikett verrät, in welches Fach der Rest einsortiert werden muss. Alternativ können Sie über die CADmatic den Lagerplatz auch manuell bestimmen.
- In beiden Fällen kennt die CADmatic den Lagerplatz und gleicht diese Information automatisch mit den Daten der Lagersoftware sowie von Schnitt Profi(t) ab.

- Möchten Sie nun einen neuen Schnittplan umsetzen, gibt es zwei Möglichkeiten: Entweder rufen Sie einen bereits mit Schnitt Profi(t) optimierten Plan über die CADmatic auf, oder Sie erstellen ihn über das CADmatic Modul „Planeingabe“ direkt an der Säge.
- Sobald Sie die Produktion starten, zeigt die Ablauf-/Assistenzgrafik, welchen Rest Sie aus welchem Regal holen müssen.

Mit CADmatic 4.1 nur für HPP 200

## 3. Lagerplatzverwaltung für Reste

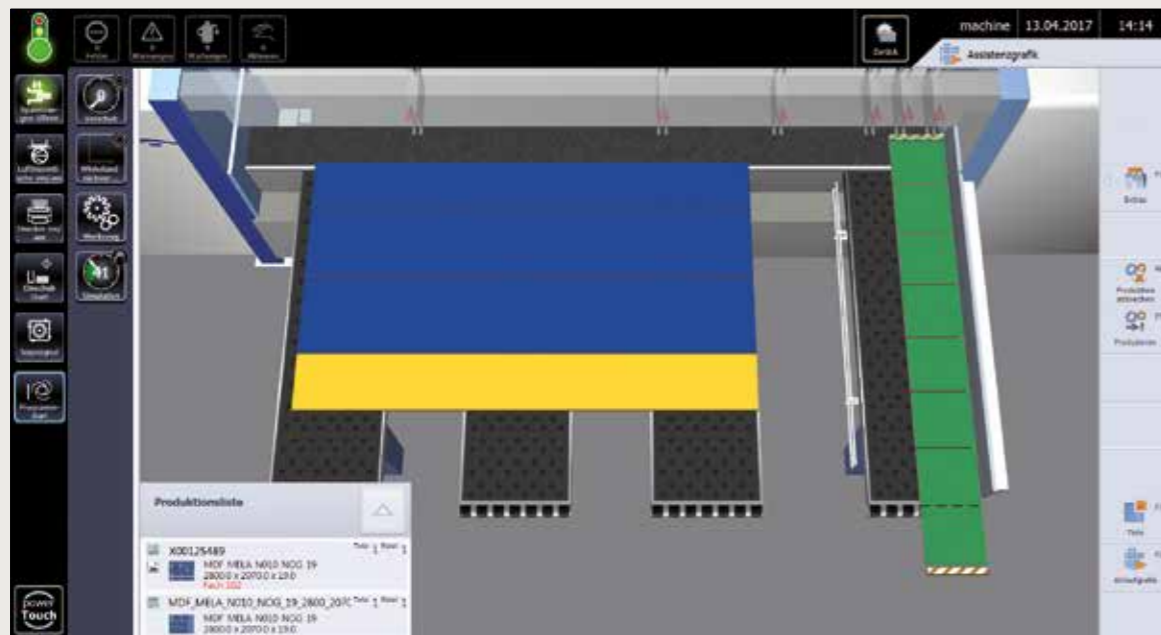
### Extra für mehr Flexibilität: das Scanner-Paket

Wer Reste nicht nur mit seiner Säge verarbeitet, profitiert jetzt vom neuen Scanner-Paket. Denn der Scanner zeigt an, ob ein Rest im Lager noch frei oder schon reserviert ist.

- Der Bediener liest mit dem Scanner das Etikett ein.
- Ist der Rest bereits für einen Schnittplan reserviert, leuchtet ein rotes Licht auf.
- Andernfalls bekommt der Bediener grünes Licht und kann den Rest entnehmen – die „Lagerplatzverwaltung für Reste“ bucht ihn automatisch aus.
- In Ausnahmefällen erscheint eine blaue Leuchte und fordert den Bediener zu weiteren Eingaben auf.



Mit CADmatic 4.1 nur für HPP 200



CADmatic 5  
Anzeige der Resteentnahme in der Assistenzgrafik



CADmatic 5  
Kontrollierte Resteeinlagerung

# Abstapelmodul PRACTIVE

## Ein intelligentes Abstapelkonzept, das den Bediener führt

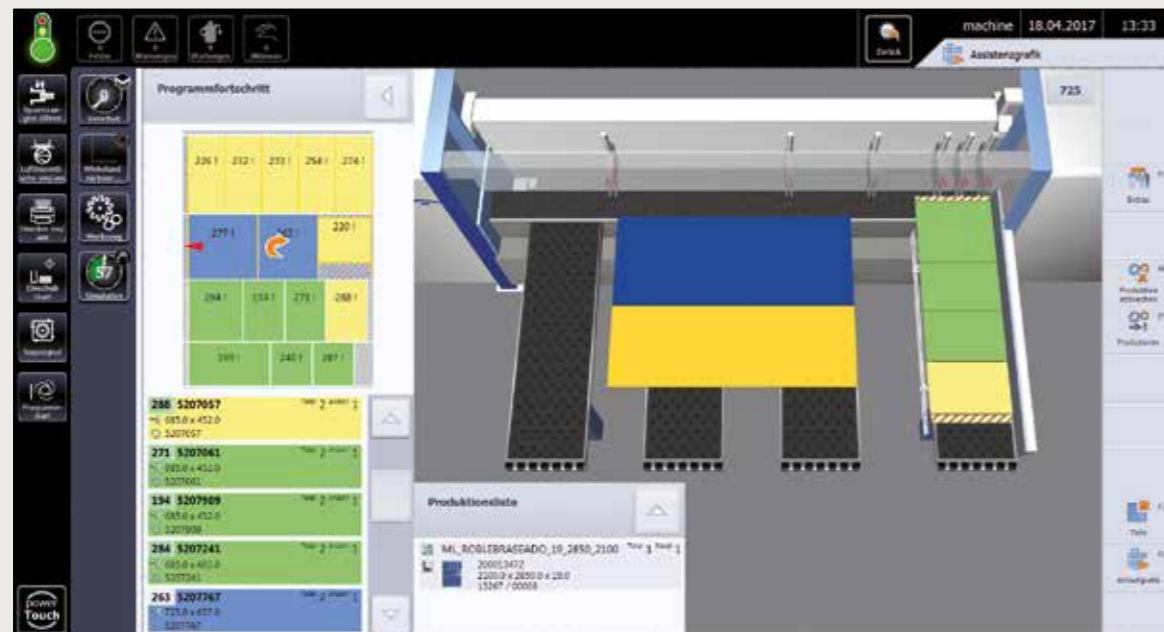
Mit der Zusatzausstattung „Abstapelmodul PRACTIVE“ steuert CADmatic 5 nicht nur den Zuschnitt, sondern auch das Abstapeln durch den Bediener. Denn die neue powerTouch Bedienzentrale zeigt ihm auf dem Monitor und per Etikett genau an, welches Teil er wann und wo ablegen soll. Dahinter steht ein Gesamtkonzept für intelligentes Abstapeln, das die Prozesse nach dem Zuschnitt deutlich effizienter macht – etwa durch eine Stapelbildung, die für nachfolgende Bearbeitungsschritte optimiert ist.

## Reduziert Laufwege, Platzbedarf und Bedienerabhängigkeit

Programmfolge und Abstapelstrategie lassen sich mit der Option „Abstapelmodul PRACTIVE“ noch feiner und bedarfsgerechter als bisher steuern. Denn Sie geben vor, ob die Stapelbildung für nachfolgende Bearbeitungsschritte kommissions- oder materialbezogen optimiert wird. Diese Prioritäten lassen sich sogar miteinander kombinieren und je nach Primärziel gewichten. Dies sorgt für eine klare Bedienerführung, reduziert die Laufwege zwischen Säge und Abstapelplatz und sorgt für eine optimierte Palettennutzung bei stabiler Stapelbildung.

## Weitere Extras für intelligentes Abstapeln:

- Visuelle Bedienerführung: Eine zusätzliche LED-Anzeige signalisiert zeitgleich mit dem Monitor, wenn ein zugeschnittenes Teil auf den Teilepuffer geschoben oder von dort entnommen werden soll.
- Flexibles Teilepuffern: Um die Säge nicht auszubremsen, kamen bisher nur die zuletzt zugeschnittenen Teile einer Platte auf den Teilepuffer. Der Teilepuffer wird immer dann genutzt, wenn dadurch die Stapelbildung verbessert werden kann.
- Zusätzliche Stabilität: Um den Stapeln noch mehr Stabilität zu verleihen, werden jetzt auch gezielt Abfallteile für die Stapelbildung genutzt.



1 Abstapelsoftware

2 Etikettendruck

3 Ergonomischer Teilepuffer

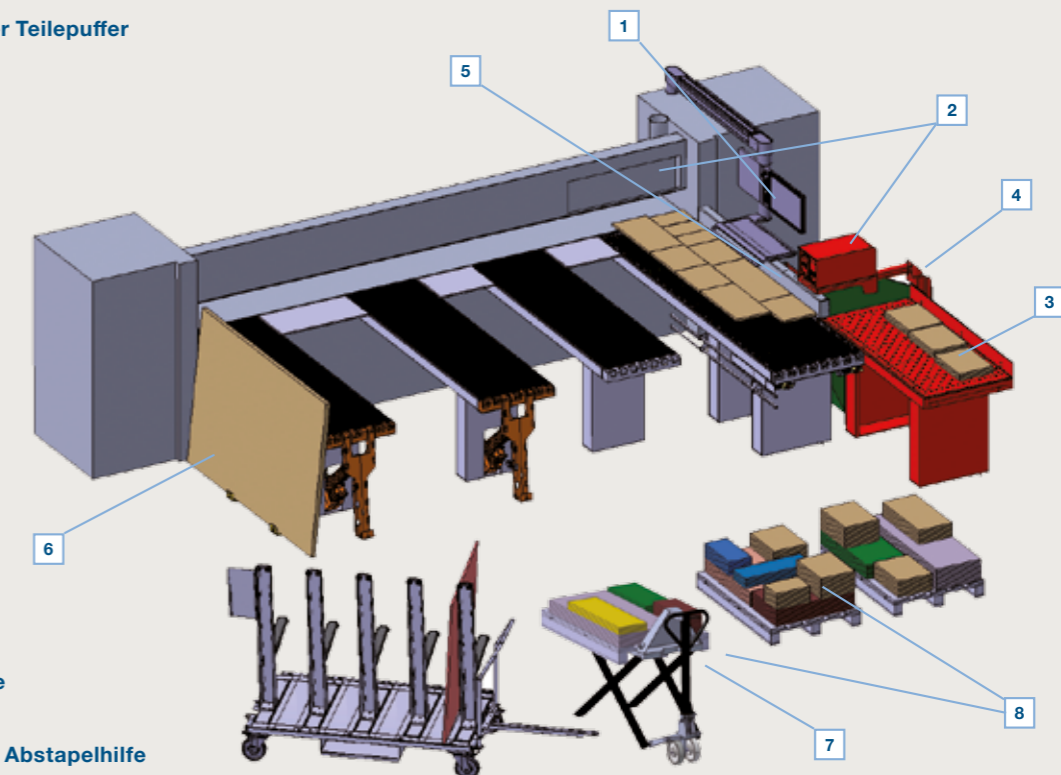
4 Abfallbehälter

5 Abschlagkante

6 Beschick- und Abstapelhilfe

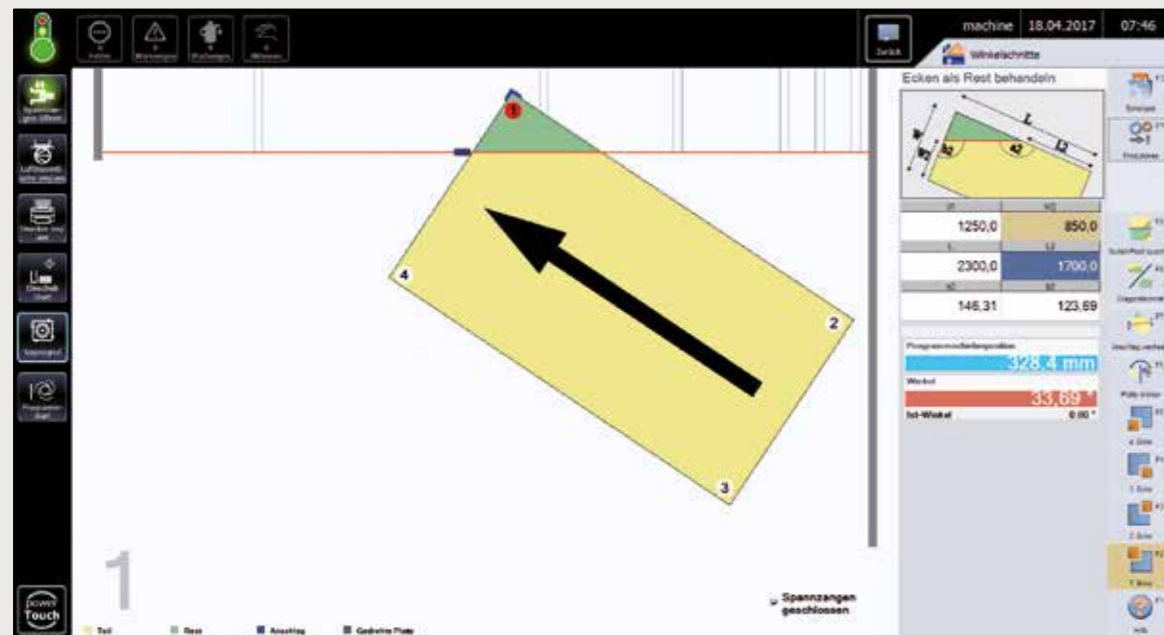
7 Scherenhubwagen „HuGo“

8 Intelligente Stapelbildung





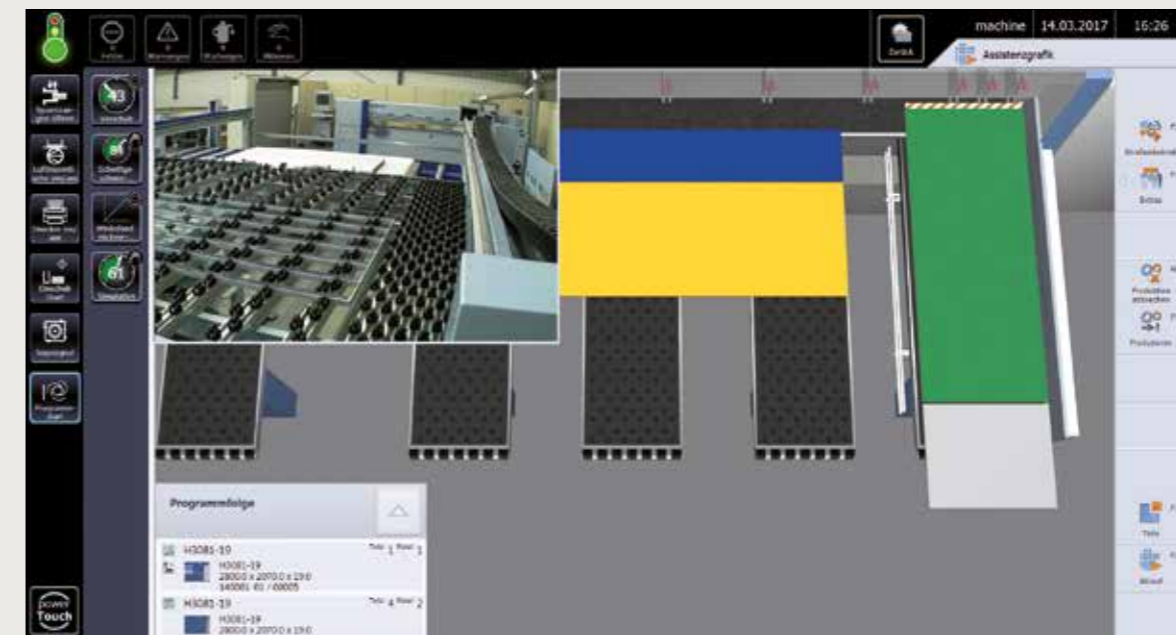
## Automatischer Winkelschnitt



### CADmatic 5 Automatischer Winkelschnitt

Mit dem Winkelschnittprogramm steuern Sie exakte Winkelschnitte je nach Maschinenausstattung manuell oder automatisch über eine Winkelspannzange. Damit kommen Sie schnell und komfortabel zu präzisen Ergebnissen.

## Integrierte Kameraüberwachung



### CADmatic 5 Integrierte Kameraüberwachung

Speziell für große Plattenaufteilsägen bietet HOMAG eine integrierte Kameraüberwachung für den hinteren Maschinentisch an. Wird die Säge beschickt, blendet die CADmatic automatisch das aktuelle Kamerabild ein. So haben Sie immer alles im Blick. Darüber hinaus können die Kamerabilder zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung sogar aufgezeichnet und an den HOMAG Service übermittelt werden.

Bereich	Funktion	Verkaufsoption	4.1 PRACTIVE	4.1 PROFESSIONAL als Option	5
	<b>Maschinentyp</b>		<b>HPP 130 HPP 180 HPP 200</b>	<b>HPP 200</b>	<b>Baureihe 3 Baureihe 4 Baureihe 5 Baureihe 6 HPS 320 flexTec</b>
<b>Allgemein</b>					
	Display		19"	19"	21"
	Auflösung		1.280 x 1.024	1.280 x 1.024	1.920 x 1.080
	Touch-Screen		X	✓	✓
	Maschinentasten		✓	✓	✓
	Maschinenregler		✓	✓	✓
	Optimierte Bedienoberfläche: „Vereinfachte Ansichten“		✓	✓	✓
	Optimierte Bedienoberfläche: „Erweiterte Ansichten“		X	✓	✓
<b>Produktionsmethoden</b>					
	Fixposition		V	V/E	V/E
	Ablängen		V	V/E	V/E
	Einzelteile		V	V/E	V/E
	Schnittplaneingabe		✓	✓	✓
	Planauswahl (Schnittplanverwaltung)		V/E	V/E	V/E
	Planauswahl: Vorausberechnung der Produktionszeiten		X	✓	✓
<b>Produktionsmethoden – Zusatzausstattungen</b>					
	Nutprogramm (automatisch)	6050	X	X	O
	Turbo-Nuten	6057	X	X	O
	Ausschnitt und Spannungsfreischnitt	6065	HPP 180: X HPP 200: O HPP 130: O (nur Spannungsfreischnitt)	O	O
	Winkelschnittprogramm	6085	O (nur HPP 200)	O	O
	Manuelle Produktionsliste	6066	O (nur HPP 200)	O	O
	PPS-Rückmeldung	6240	X	X	O
	Integrierte Kameraüberwachung	6318	X	X	O
	Kameragesteuerte Vorritzsägen- einstellung	6040	X	X	O
	Barcodeleser-unterstützter Produktionsstart	6230	O (nur HPP 200)	O	O
<b>Lagerverwaltung</b>					
	Lageranbindung	6225	O (nur HPP 200)	O	O
	Lageranbindung in CADplan & Schnittplaneingabe		✓ (nur HPP 200)	✓	✓
	Verbesserte Resterückführung		X	X	✓
	Lagerplatzverwaltung für Reste	6097	O (nur HPP 200)	O	O
	Lagerplatzverwaltung für Reste (Scanner-Option)	6098	O (nur HPP 200)	O	O

Bereich	Funktion	Verkaufsoption	4.1 PRACTIVE	4.1 PROFESSIONAL als Option	5
	<b>Maschinentyp</b>		<b>HPP 130 HPP 180 HPP 200</b>	<b>HPP 200</b>	<b>Baureihe 3 Baureihe 4 Baureihe 5 Baureihe 6 HPS 320 flexTec</b>
<b>Optimierung</b>					
	CADlink	6089	O	O	O
	CADplan für Winkelanlagen	6092	X	X	O
	CADplan Just-In-Time	6093	O	O	O
<b>Ablauf- / Assistenzgrafik</b>					
	Ablauf- / Assistenzgrafik		V/E	V/E	V/E
	Anzeige der Teiledetails im Schnittplan		✓	✓	✓
	Ablauf- / Assistenzgrafik: Vor- und Rückschau		X	E	E
<b>Einstellung / Parameter</b>					
	Parameterverwaltung		✓	✓	✓
	Individuelle Parameterausblendung		✓	✓	✓
	Materialabhängige Parameter	6100	X	X	O
	Automatische Kompensation des Sägeblattversatzes		✓	✓	✓
	Werkzeugeinstellungen		✓	✓	✓
	Werkzeugverwaltung		X	✓	✓
<b>Abstapelung</b>					
	Abstapelmodul LITE	6310	O (nur HPP 200)	O	O
	Abstapelmodul PRACTIVE (mit Bedienerführung)	6311	✓ (nur HPP 200)	✓	✓
	Abstapelmodul Anlagen	6315	X	X	✓
<b>Sonstiges</b>					
	Alarmübersicht (visuelle Fehlerdiagnose)		✓	✓	✓
	woodLine & woodScout Anbindung	6243	X	X	O
	Online Datenübertragung	6200	O	O	O
	WEB-Zugriff bei VK-Option 6200		X	O	O
	Datenübertragung USB	6206	O	O	O
	HOMAG MMR basic		✓	✓	✓
	HOMAG MMR professional	6125	X	X	O
	Laufdatenauswertung mit Schnitt Profi(t)	6120	O (nur HPP 200)	O	O
<b>Etikettierung</b>					
	Etikettenprogramm	6075	O	O	O
	Etikettierung mit Teilegrafik	6070	O	O	O

✓	Standard
V	Standard vereinfacht
E	Standard erweitert
O	Optional
X	Nicht möglich

## **HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH**

Holzmastraße 3  
75365 Calw-Holzbronn  
Deutschland  
Tel. +49 7053 69-0  
info-holzbronn@homag.com  
www.homag.com



Für den Erfolg der Originaltechnologie.  
Eine Kampagne des VDMA