

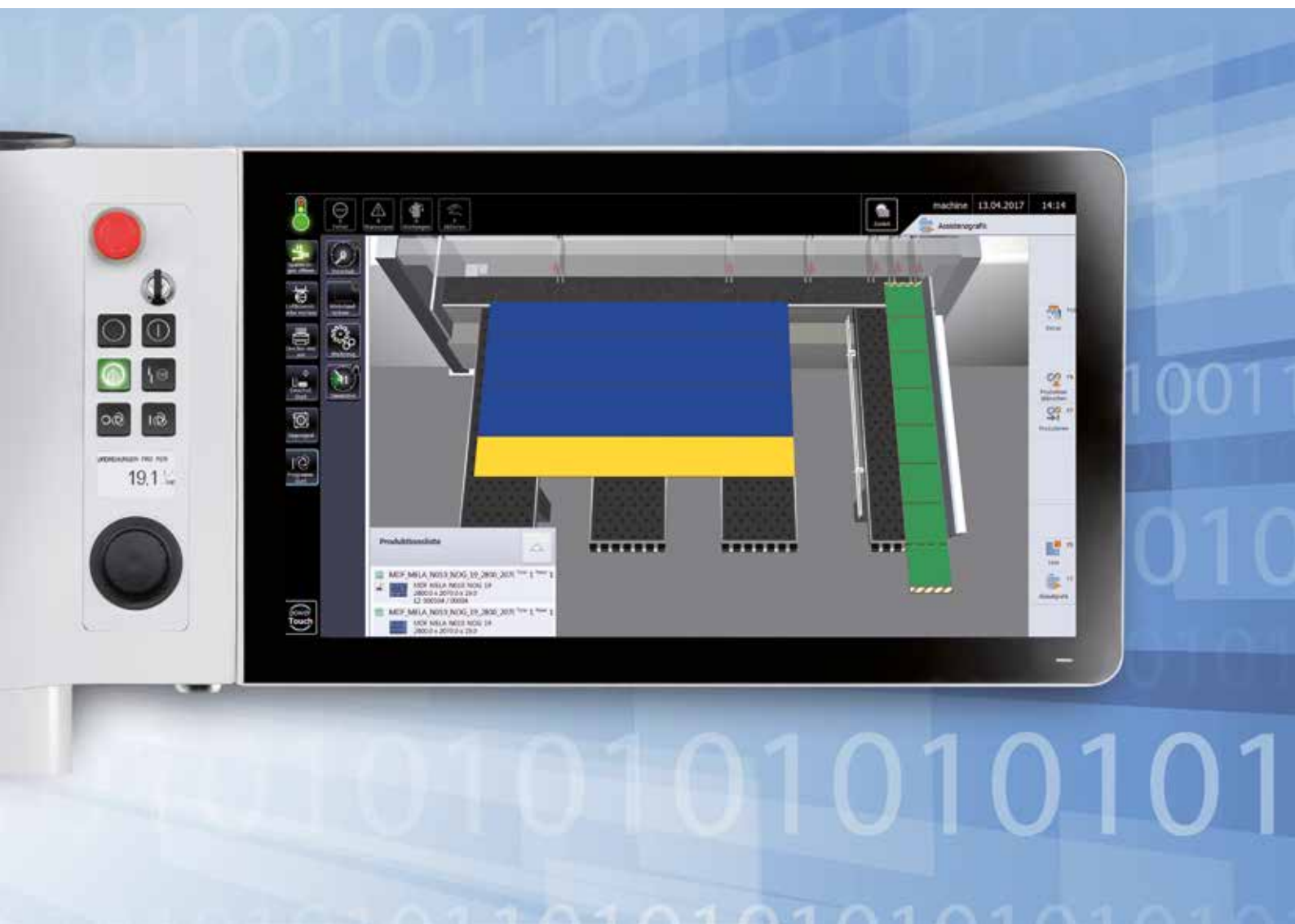
Smart und präzise – die Steuerung.

HOMAG

Software

Sägensteuerung CADmatic

YOUR SOLUTION





CADmatic – die Sägensteuerung für Handwerk und Industrie

Mit horizontalen Plattenaufteilsägen von HOMAG ist es wie mit modernen Oberklasseautos: Wer sie beherrschen und all ihre Funktionen im Griff haben will, braucht ein perfekt gestaltetes Cockpit. Übersichtlich aufgebaut, mit leicht verständlichen Anzeigen und intelligenter Bedienerführung. Genau das bietet Ihnen die Steuerungssoftware CADmatic. Von den HOMAG Sägenprofis selbst entwickelt – und seit über 30 Jahren erfolgreich im Einsatz.

YOUR SOLUTION

INHALT

- 04 CADmatic 5
- 06 Die Grundausstattung
- 16 Die Zusatzausstattung
- 36 Technische Daten
- 38 Service

CADmatic 5

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 5. Die jüngste Version der Steuerungssoftware führt den Bediener mithilfe einer innovativen Assistenzgrafik und nutzt einen Breitbildmonitor inklusive powerTouch. Damit wird die Maschinensteuerung zum Vergnügen. Mehr noch: Alle HOMAG Sägen mit CADmatic 5 sind jetzt serienmäßig tapio-ready und erlauben den direkten Zugriff auf cloudbasierte Hochleistungssoftware.

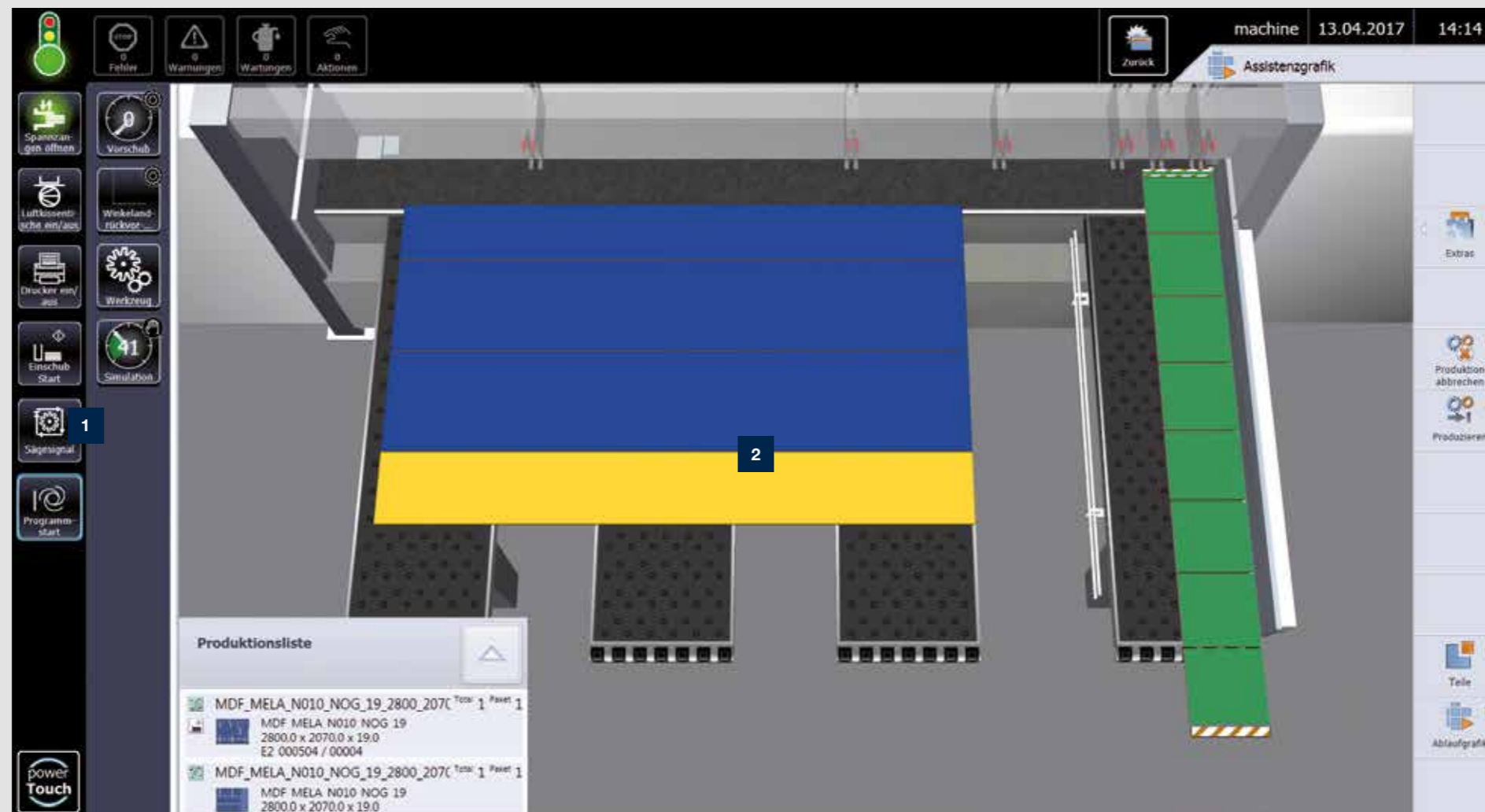
Alle HOMAG Sägen mit CADmatic 5 sind tapio-ready. Mehr erfahren Sie unter www.tapio.one sowie unter www.homag.com.

1

powerTouch Bedienzentrale

Die powerTouch Bedienzentrale besteht aus einem extra großen Breitbildmonitor mit Touch-Funktion. Zoomen, Wischen, Scrollen – einfache Gesten wie beim Smartphone reichen aus, um die ganze Funktionsvielfalt der Steuerungssoftware zu nutzen. Darüber hinaus bietet CADmatic 5 viele weitere Vorteile:

- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige
- Softkey-Tasten
- Vereinheitlichte Navigation: alles ist über ein Fenster auswählbar (beachten Sie hierzu den „powerTouch“ Prospekt)
- Unterbrechungsfreies Arbeiten durch Software-Meldungen, die mittels Sprechblasentechnik kurz ein- und automatisch wieder ausgeblendet werden (hier nicht erkennbar)
- MMR basic für die bedarfsorientierte Wartung und zur Erfassung von Maschinenkennzahlen



2

3D-Assistenzgrafik mit Vor- und Rückschau

Die 3D-Assistenzgrafik zeigt Ihnen anhand einer realistischen Sägendarstellung alle manuell auszuführenden Arbeitsabläufe aus verschiedenen, wählbaren Perspektiven so lange an, bis diese tatsächlich ausgeführt wurden. Die unterschiedliche Einfärbung der Bauteile symbolisiert dabei verschiedene Bearbeitungszustände. Somit lassen sich jederzeit alle notwendigen Informationen für einen reibungslosen Arbeitsablauf schnell und einfach erkennen.

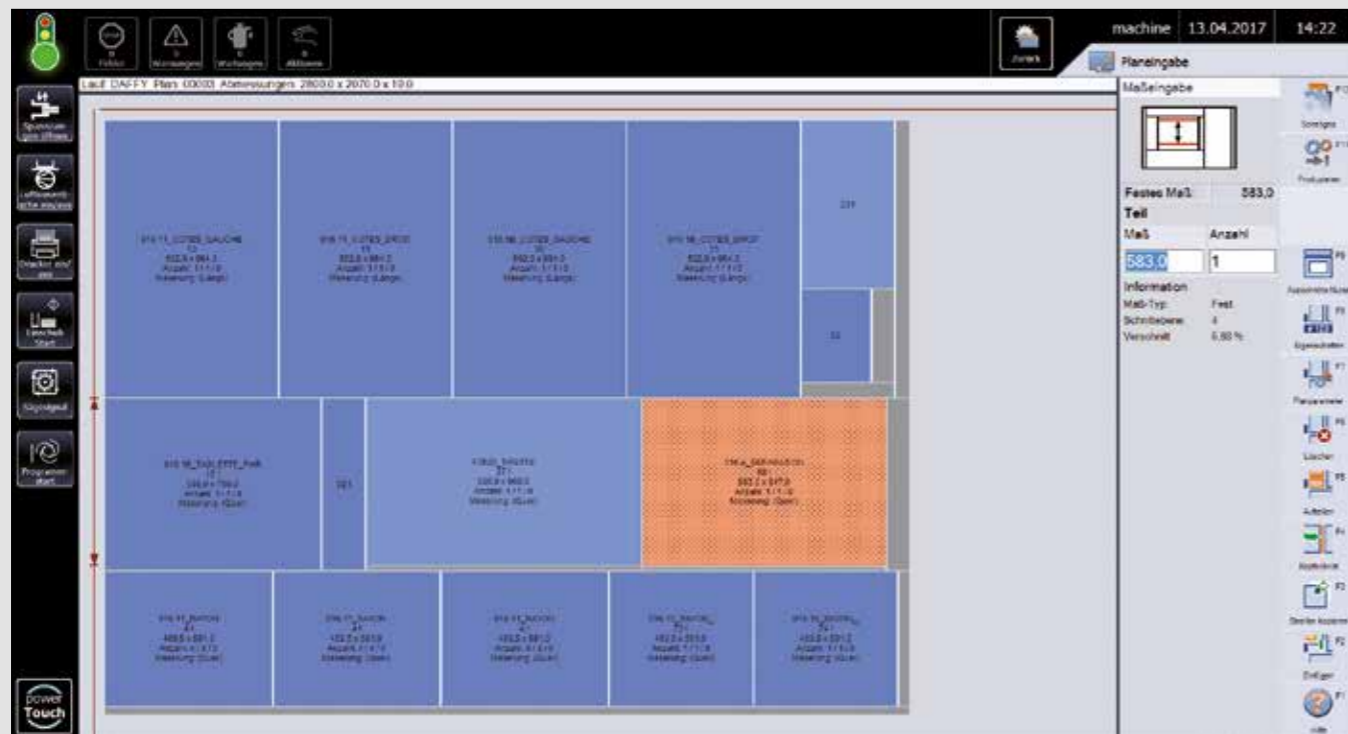
Die Grundausstattung

Von A wie Ablängen bis W wie Werkzeugverwaltung: Die Steuerungssoftware CADmatic bietet Ihnen schon in der Grundausstattung eine enorme Funktionsvielfalt. Extras finden Sie dann weiter hinten – unter Z wie Zusatzausstattung.



Schnittplaneingabe

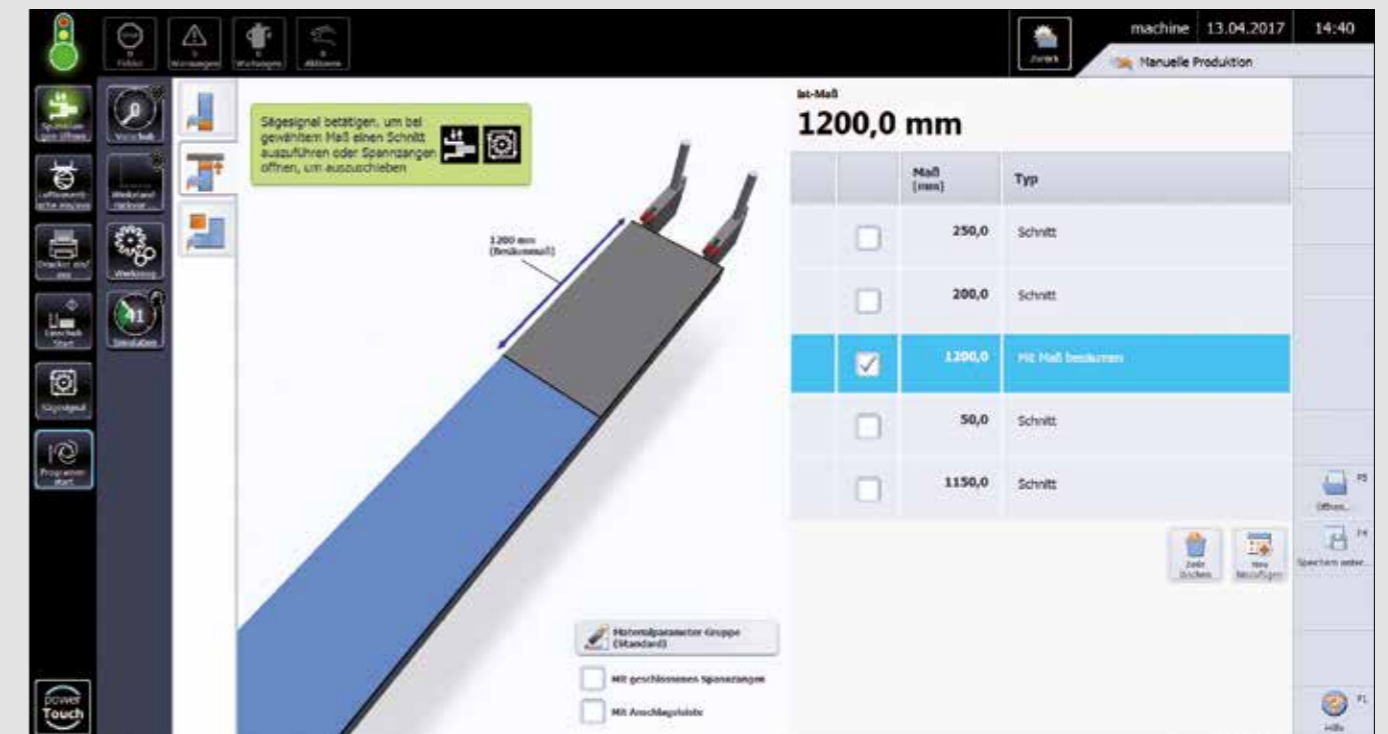
Das volle Programm: Hier geben Sie alle Daten ein, die Ihre Säge zum komplexen Längs- und Queraufteilen des Plattenmaterials benötigt.



Fixposition

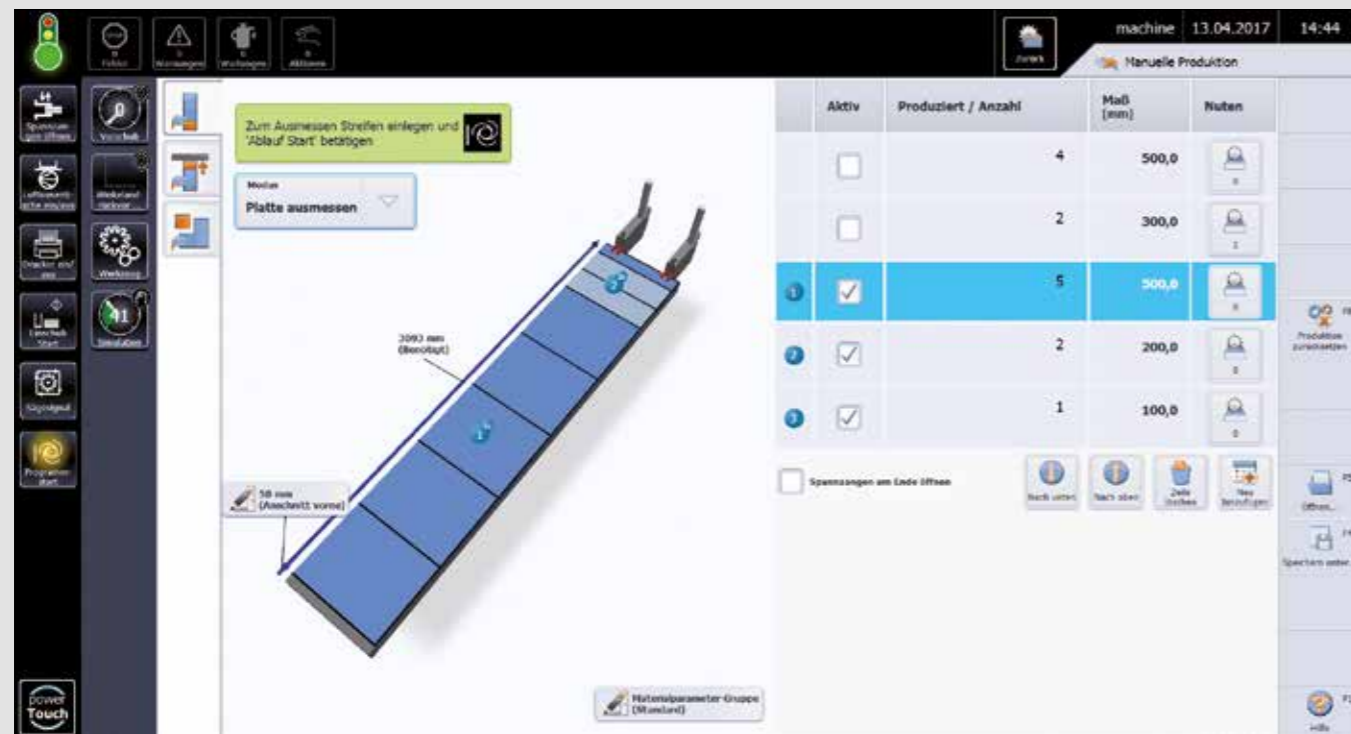
Der Programmschieber wird als fix positionierter Anschlag verwendet, entweder mit geöffneten oder geschlossenen Spannzangen.

- Eingabelisten können gespeichert werden
- Einfaches Abschneiden von Kanten



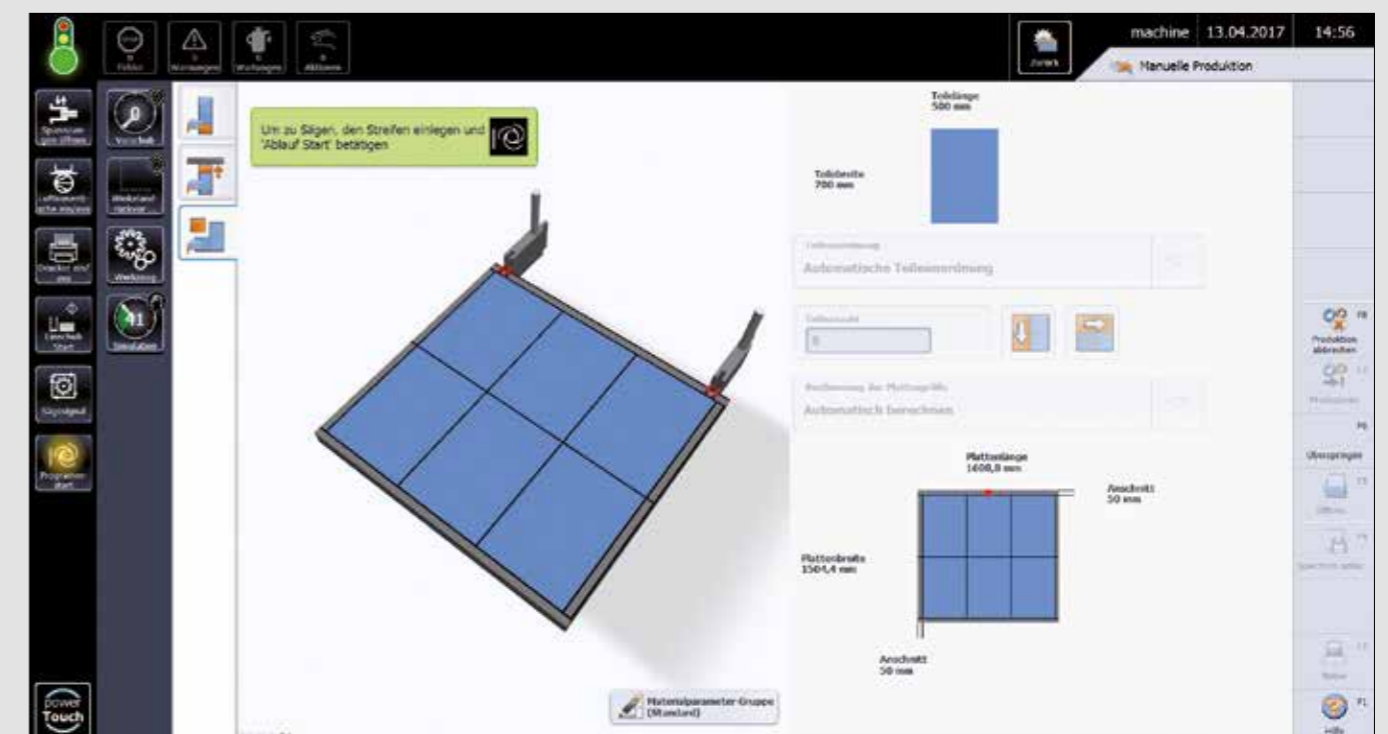
Ablängen

Das Ablängen lässt sich über zahlreiche Voreinstellungen steuern. So kann beispielsweise die Pakethöhe eingegeben werden und ob sich die Spannangen am Ende öffnen sollen. Zudem lassen sich hier auch bereits erstellte Maßlisten speichern. Ein abschließender Check überprüft Ihre Eingaben auf Plausibilität.



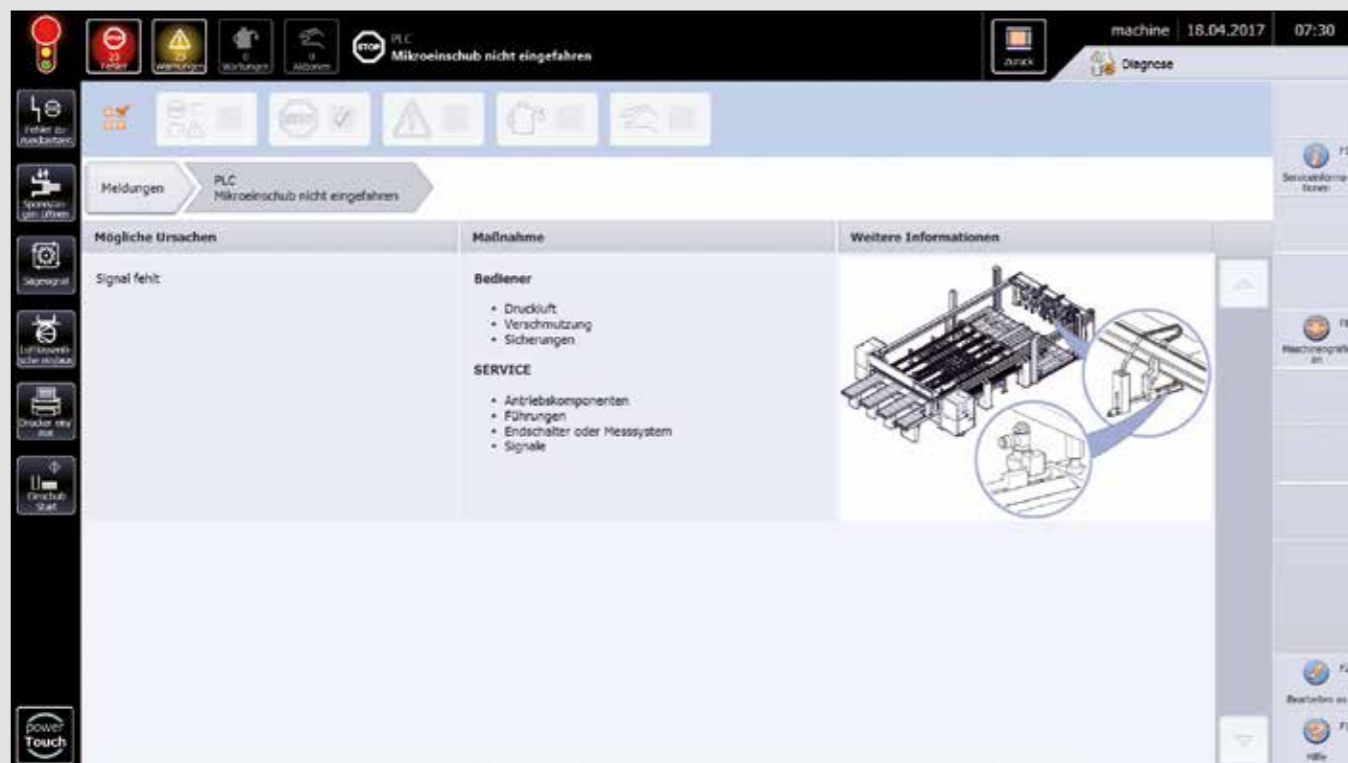
Einzelteile

Für den Einzelzuschnitt geben Sie das gewünschte Teilemaß sowie die Anschnitte in Längs- und Querrichtung separat ein. Je nach Anzahl der gewünschten Bauteile schlägt das System eine bestimmte Aufteilung vor und berücksichtigt dabei gegebenenfalls bereits verfügbare Plattenformate des gewählten Materials.



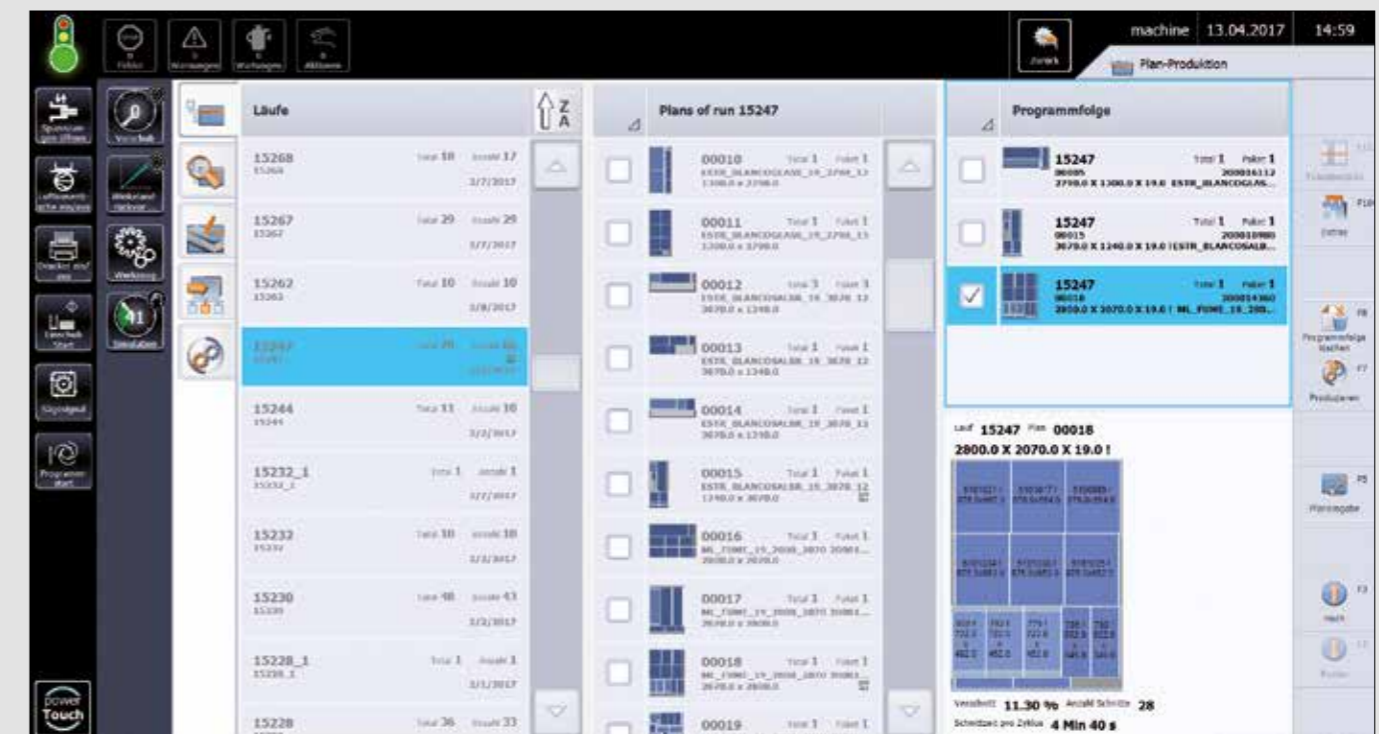
Visuelle Fehlerdiagnose

Die visuelle Fehlerdiagnose zeigt Ihnen sofort, wenn zum Beispiel ein Not-Halt aktiviert wurde oder ein Servicezugriff erforderlich ist. Mehr noch: Ist Ihre Maschine mit einer sicheren Internetverbindung (TeleServiceNet) ausgestattet, kann HOMAG die meisten Fehler direkt online beheben. Das spart Zeit und erhöht Ihre Produktivität.



Schnittplanverwaltung

Viele Bearbeitungsaufträge erledigen Sie mehr als einmal. Das Gute daran: Einmal an der Säge erstellte Schnittpläne werden gespeichert und lassen sich jederzeit wieder aufrufen. Das spart Zeit und Kosten. Zudem können Sie über die Programmfolge eine individuelle Produktionsreihenfolge festlegen (inklusive Teileübersicht).



Parameterverwaltung

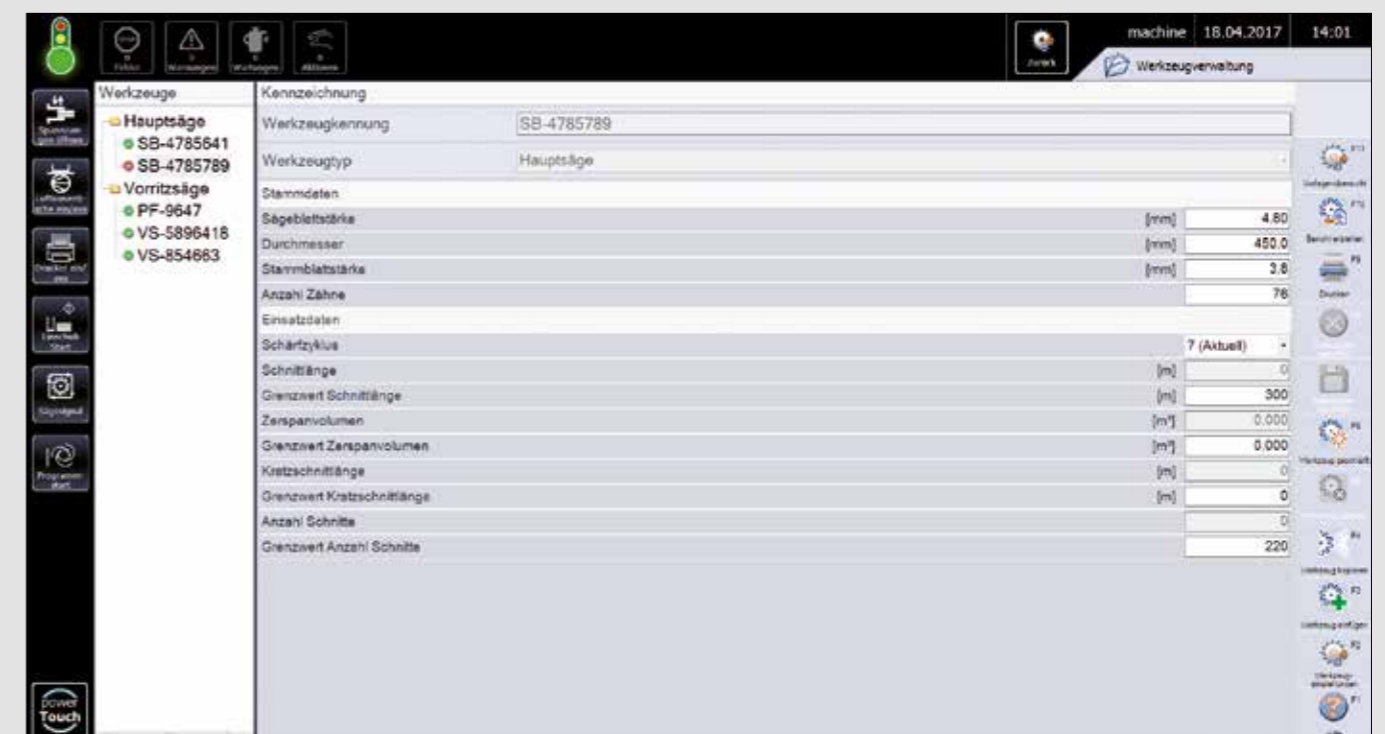
Anschnittmaße, Geschwindigkeit oder Beschleunigung: In der CADmatic können Sie grundsätzliche Einstellungen der Maschine definieren, sogenannte Materialparameter. Diese werden dann bei jedem Sägevorgang automatisch abgerufen. Die Parameterliste stellen Sie dafür benutzerspezifisch zusammen und können so die hinterlegten Werte jederzeit ändern.



Werkzeugverwaltung

Wie viel Material haben Sie mit diesem Sägeblatt schon geteilt? Entspricht sein Zustand noch Ihren Qualitätsanforderungen? Die Werkzeugverwaltung weiß es genau und signalisiert, wann es Zeit für einen Wechsel ist. Dafür geben Sie einfach Ihre Erfahrungswerte für den spezifischen Materialmix ein.

Sie setzen verschiedene Werkzeuge ein? Dann hinterlegen Sie die jeweiligen Parameter einmal unter dem passenden Namen. Die Einsatz- und Volumendaten ordnet das Tool dann jedem Werkzeug separat zu. Wird eines verschleißbedingt ausgetauscht, stellen Sie den entsprechenden Zähler einfach wieder auf Null.



Die Zusatzausstattung

Besondere Aufgaben und weit über den Zuschnitt hinausreichende Prozesse erfordern zusätzliche Steuerungsoptionen. Wählen Sie einfach die passenden für Ihre Produktion.

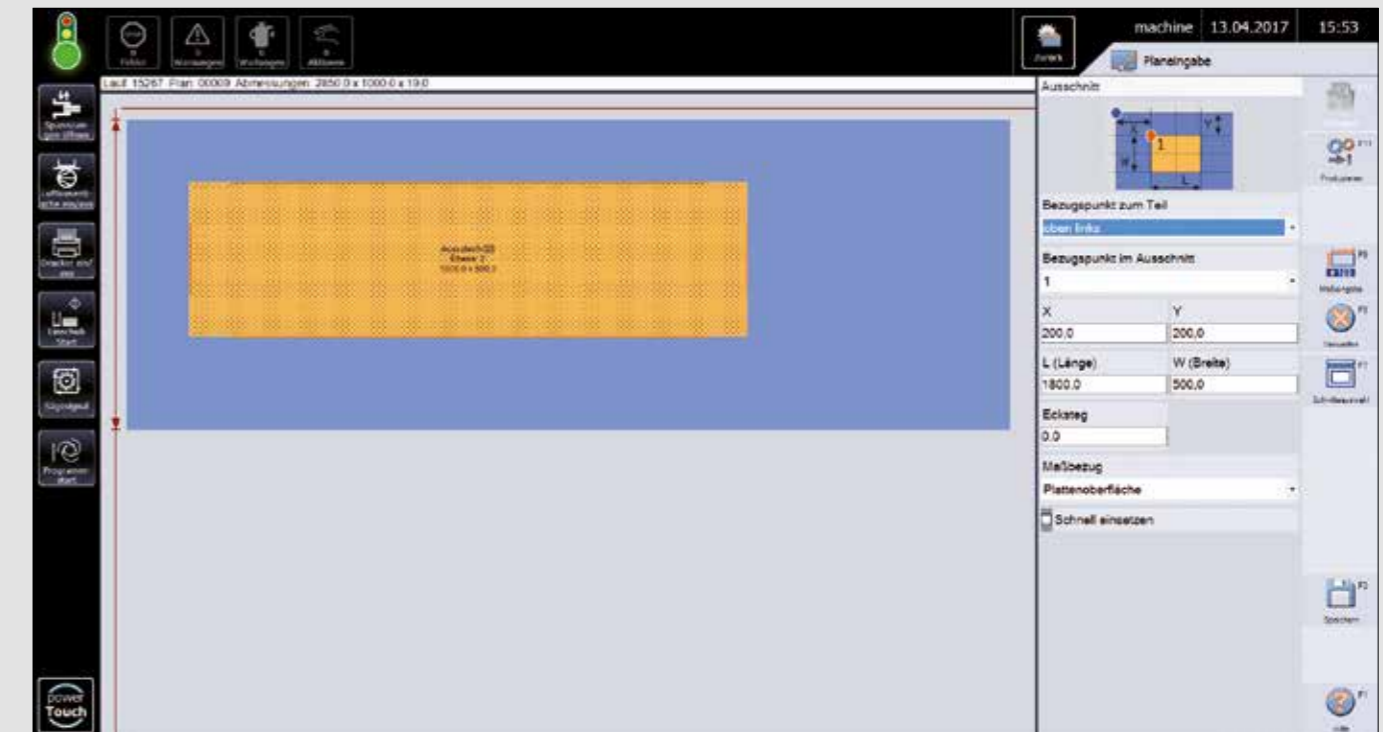
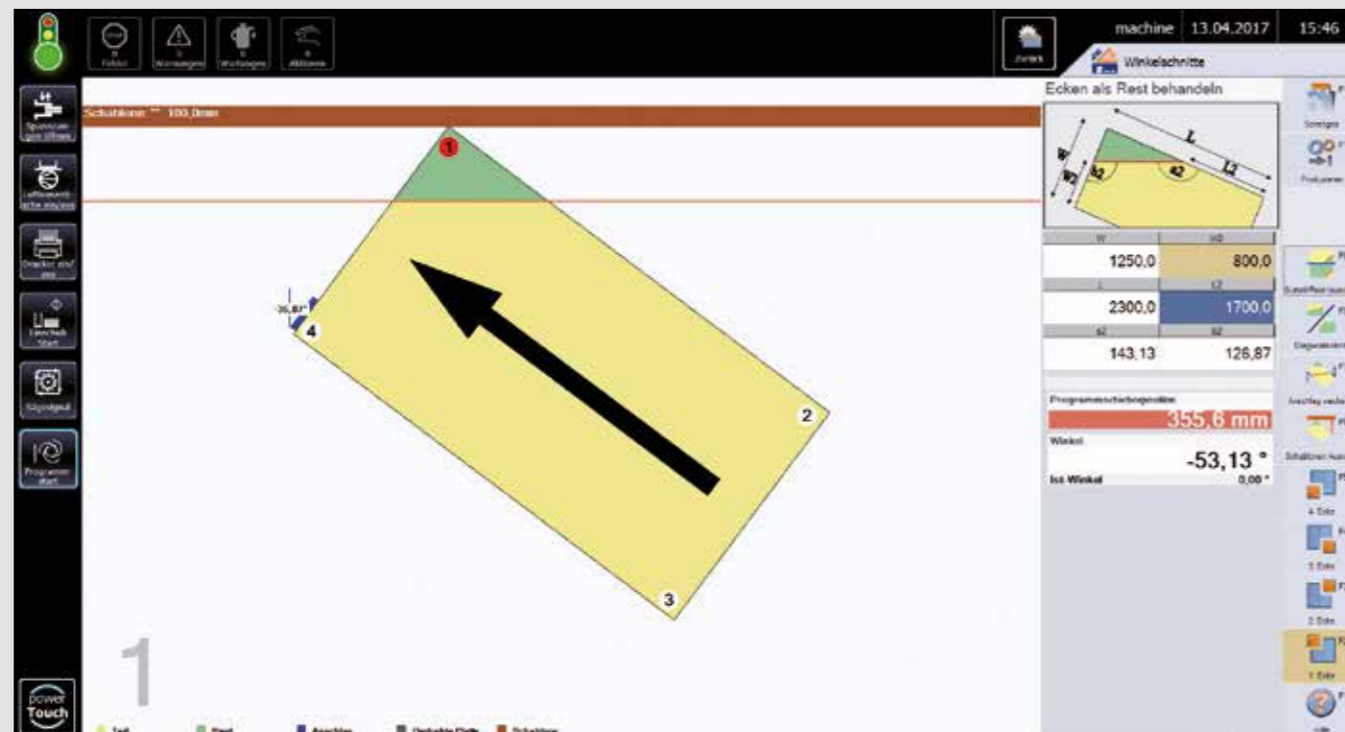


Manueller Winkelschnitt

Damit steuern Sie Winkelschnitte schnell, komfortabel und präzise.

Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Beschichtete Materialien verziehen sich beim Sägen durch frei werdende Spannungen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Ein gezielter Vorschnitt nimmt dem Material die Spannung. Mehr noch: Mit der Ausschnittfunktion lassen sich sogar Plattenöffnungen gleich mitproduzieren – etwa für Küchenspülen.



Etikettierung

Ob einzelne Bauteile, Schnittpakete oder ganze Stapel: Mit der Zusatzausstattung „Etikettierung“ kennzeichnen Sie Ihre Arbeitsergebnisse schnittsynchرون mit allen wichtigen Informationen und geben Daten für nachfolgende Maschinen weiter.

Wie das funktioniert? Mit Hilfe des Layouteditors definieren Sie das Etiketten-Design und geben die gewünschten Daten an der CADmatic ein. Reine Textinformationen sind dabei ebenso möglich

wie Grafiken oder frei wählbare Barcodes. Anschließend generiert das System die Etiketten genau im Verarbeitungsrhythmus. Sie werden dann – je nach System – manuell oder automatisch aufgespendet. Eine Zusatzausstattung, die in puncto Gestaltungsmöglichkeiten und Hardwarequalität Branchenmaßstäbe setzt und keine Wünsche offen lässt.

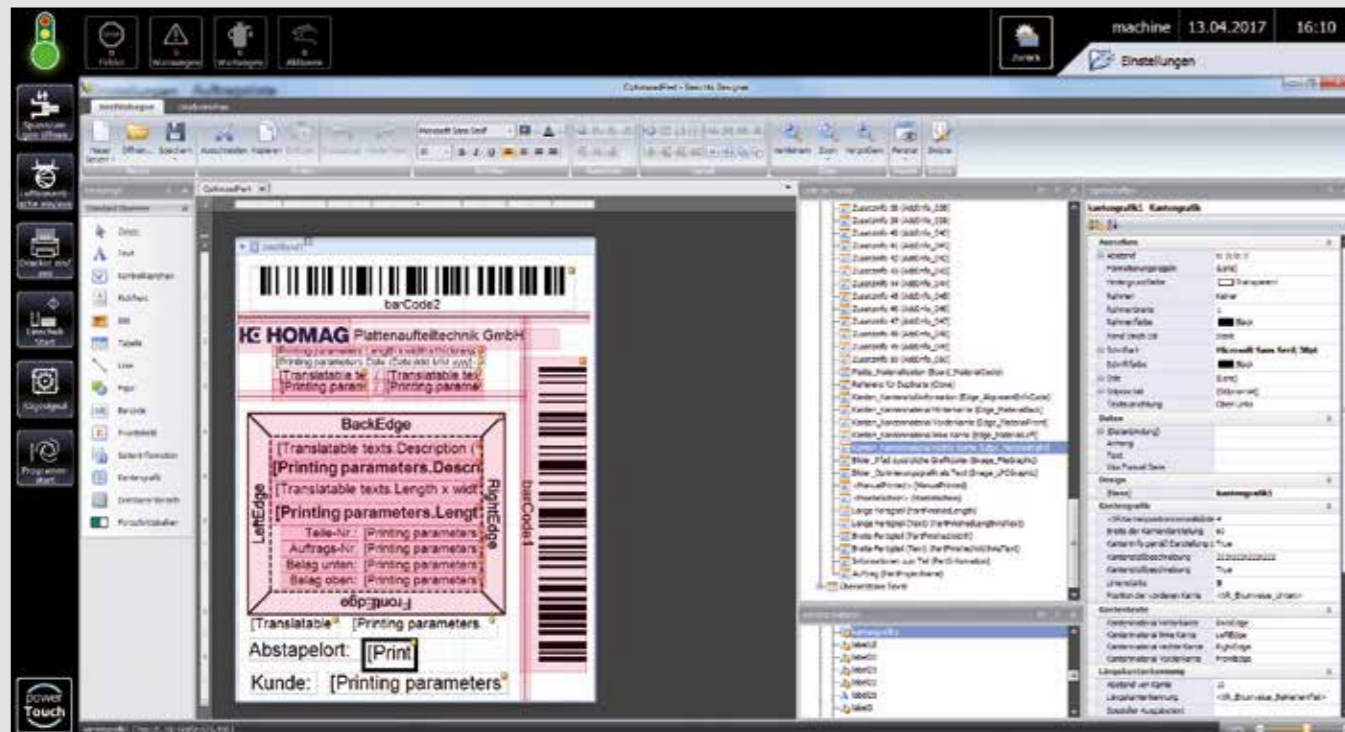
Materialabhängige Parameter

Wer viele unterschiedliche Materialien verarbeitet, muss seine Säge jedes Mal neu einstellen. Das verlängert die Rüstzeiten zulasten der Produktionszeit. Automatisieren und erheblich beschleunigen lässt sich die Einstellung mit dem Zusatzmodul „Materialabhängige Parameter“.

Für jedes Material geben Sie die Parameter nur noch einmal ein. Etwa für den Fahrweg der Winkelandrückvorrichtung, den Säge-

blattüberstand oder den Eintauchpunkt für Postformingmaterial. Hinzu kommen zum Beispiel Werte für den Druck von Spannzangen und Druckbalken oder für die Drehzahl, sofern Ihre Säge über eine dieser Optionen verfügt.

Anschließend rufen Sie bei einem Materialwechsel nur noch das entsprechende Profil auf – und schon stellt sich Ihre Säge von selbst ein. Vollautomatisch und im Handumdrehen.



CADplan – manuelle Schnittplanoptimierung

„Einfach mehr rausholen“ lautet das Motto. Deshalb hat HOMAG die Schnittplanoptimierung CADplan direkt an die Säge geholt. Ihr Vorteil: Über CADmatic geben Sie einfach alle Teile- und Plattenlisten für den aktuellen Auftrag ein oder importieren die gewünschten

Excel-Listen im CSV-Format. CADplan generiert dann umgehend die optimierten Schnittpläne. Das minimiert den Materialverbrauch und macht Ihr Unternehmen noch produktiver. Die ideale Lösung für kleine bis mittelgroße Aufträge.

Just-in-Time-Optimierung

Noch einen Schritt weiter als CADplan geht die Just-in-Time-Optimierung von HOMAG. Damit können Sie aktuell benötigte Stücklisten direkt aus dem Büro importieren und an der Säge bearbeiten – ohne zeitaufwendige manuelle Eingabe und genau dann, wenn Sie sie brauchen. Dabei lassen sich gleiche Materialien aus verschiedenen Aufträgen zusammenfassen und gemeinsam optimieren. So ermöglicht das Zusatzmodul „Just-in-Time“ eine produktionsnahe und sehr dynamische Schnittplanoptimierung.

Bei Bedarf können auch alle an der Säge vorhandenen Reste vor Produktionsbeginn manuell eingegeben und so bei der Optimierung berücksichtigt werden. Dank des intelligenten Teilemanagements lässt sich sogar der gesamte Plattenbestand eines Betriebs über die CADmatic verwalten – eine interessante Alternative für alle Plattenaufteilsägen ohne Lagerbindung.

Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, bereits optimierte Schnittpläne aus dem Büro zu importieren. Dann werden die Daten einfach aus einer branchenüblichen Optimierungssoftware wie Schnitt Profi(t) übernommen.

The screenshot shows the CADplan software interface. At the top, it displays 'maschine 18.04.2017 09:00'. The main window is titled 'Teilliste' and shows a table with columns: Bezeichnung, Länge, Breite, Anzahl, Material, and Maserung. Below this is a 'Plattenliste' section with columns: Plattencode, Länge, Breite, Anzahl, Material, and Dicke. The interface includes various icons on the left and right sides, and a 'Parameterinstellungen' section at the bottom.

Bezeichnung	Länge	Breite	Anzahl	Material	Maserung
Fach	500,0	500,0	10	DSP19-RER	Keine
Boden	800,0	650,0	7	DSP19-RER	Keine
Fach	365,0	250,0	2	DSP19-RER	Keine
Seite	1010,0	380,5	2	DSP19-RER	Keine
	0,0	0,0	0		Keine

Plattencode	Länge	Breite	Anzahl	Material	Dicke
DSP19-RER_2800_2070	2800,0	2070,0	16	DSP19-RER	19,0
X737534975	562,0	916,4	1	DSP19-RER	19,0
X063083242	975,6	1050,2	1	DSP19-RER	19,0
	0,0	0,0	0		0,0

The screenshot shows the Just-in-Time optimization software interface. At the top, it displays 'maschine 18.04.2017 07:40'. The main window is titled 'Teilliste' and shows a table with columns: Total, Stk, Name, Länge, Breite, and Maserung. Below this is a 'Plattenliste' section with columns: Code, Länge, Breite, Anzahl, Materialcode, Dicke, and Kosten. The interface includes various icons on the left and right sides, and a 'Parameterinstellungen' section at the bottom.

Total	Stk	Name	Länge	Breite	Maserung
2	2	INSEL SS	1100,0	1120,0	Keine
2	2	FRONT	800,0	746,0	Keine
2	2	FRONT	1085,0	496,0	Keine
1	1	FRONT	1085,0	496,0	Keine
1	1	PASS	2360,0	130,0	Keine
1	1	SEITE	2360,0	530,0	Keine
1	1	SEITE	2360,0	520,0	Keine
1	1	RÜCKWAND	2320,0	1060,0	Keine
1	1	FRONT	2360,0	496,0	Keine
2	2	HS SS	2475,0	160,0	Keine
2	2	HS SS	2475,0	130,0	Keine
1	1	HS SS	2475,0	1230,0	Keine
1	1	FRONT	836,0	596,0	Keine
1	1	FRONT	647,0	596,0	Keine
1	1	FRONT	2360,0	496,0	Keine
1	1	FRONT	566,0	596,0	Keine
1	1	FRONT	1140,0	596,0	Keine
1	1	FRONT	648,0	596,0	Keine

Code	Länge	Breite	Anzahl	Materialcode	Dicke	Kosten
X435	2050,0	500,0	1	MDF19G	19,0	0,00
X7849	590,0	520,0	1	MDF19G	19,0	0,00
X124241	1870,0	640,0	1	MDF19G	19,0	0,00
MDF19G	2800,0	2070,0	5	MDF19G	19,0	99,00

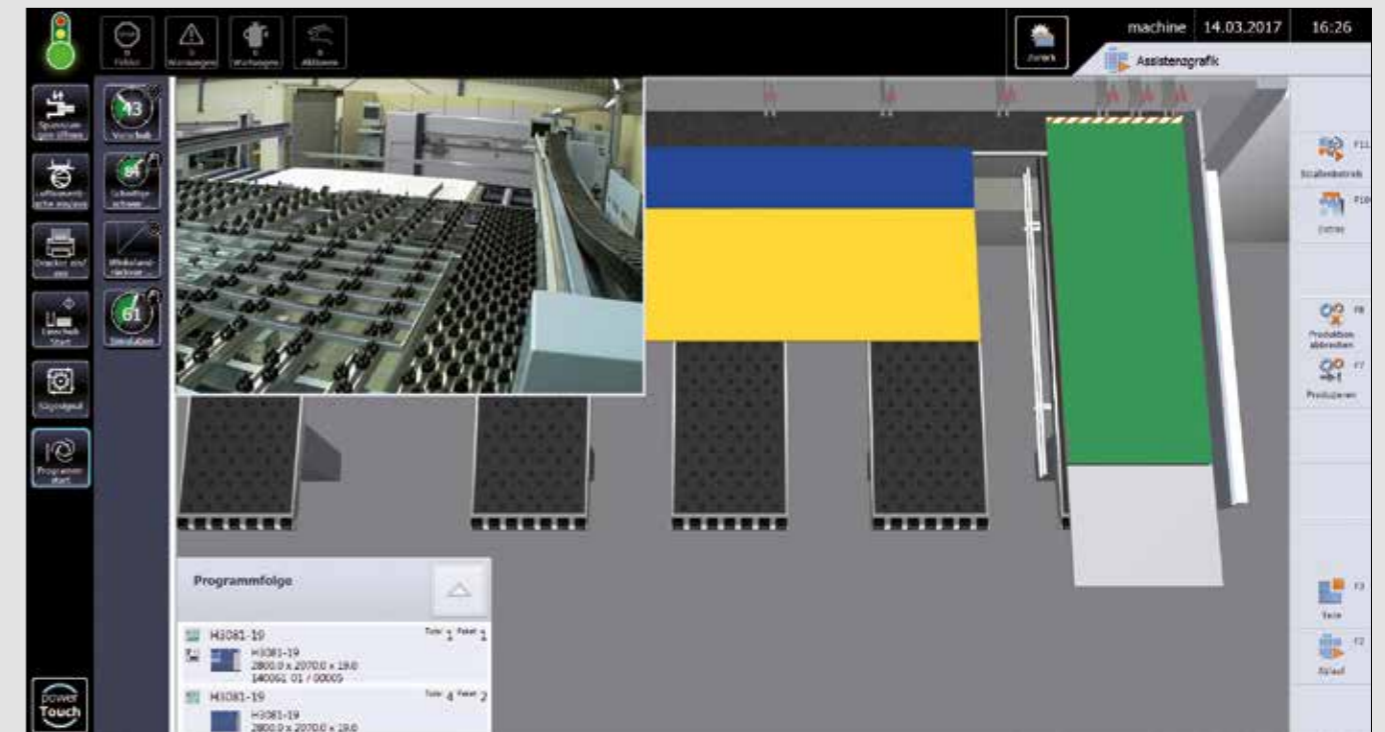
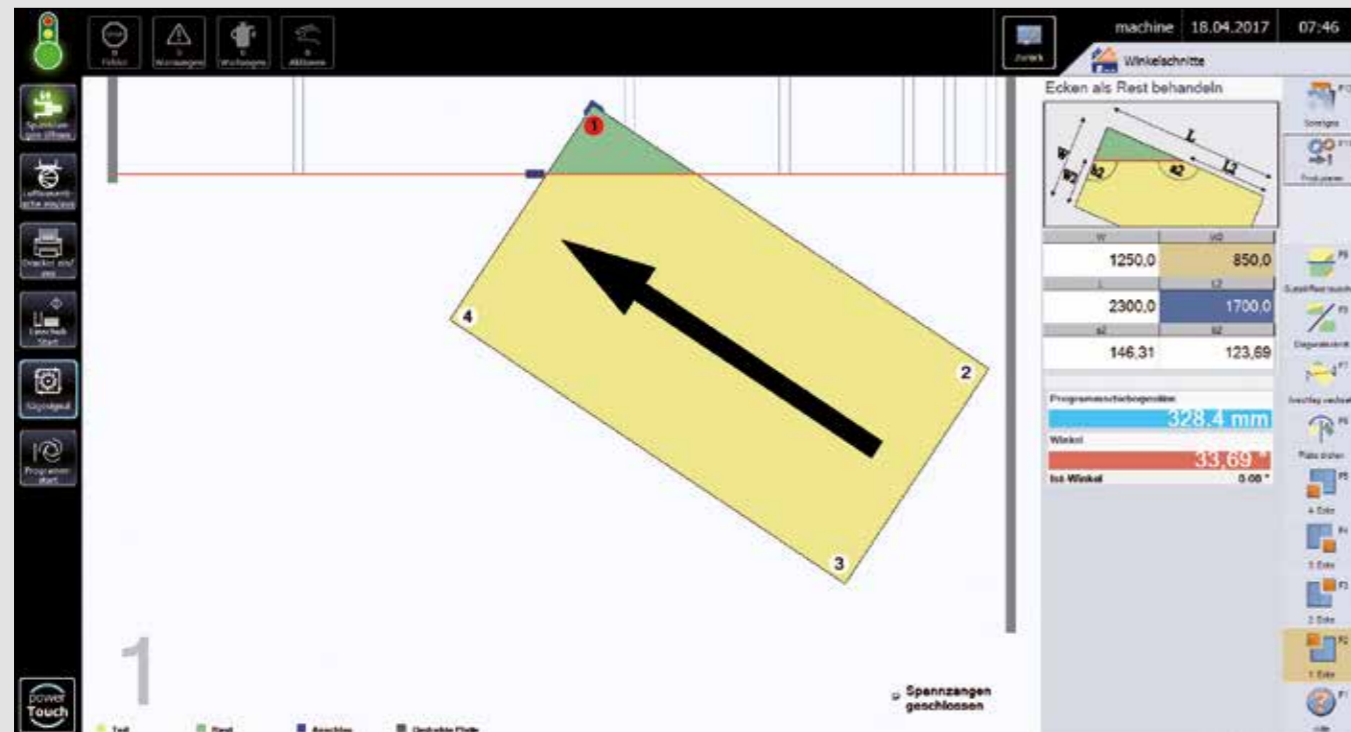
Automatischer Winkelschnitt

Mit dem Winkelschnittprogramm steuern Sie exakte Winkelschnitte je nach Maschinenausstattung manuell oder automatisch über eine Winkelspannzange. Damit kommen Sie schnell und komfortabel zu präzisen Ergebnissen.



Integrierte Kameraüberwachung

Speziell für große Plattenaufteilsägen bietet HOMAG eine integrierte Kameraüberwachung für den hinteren Maschinentisch an. Wird die Säge beschickt, blendet die CADmatic automatisch das aktuelle Kamerabild ein. So haben Sie immer alles im Blick. Darüber hinaus können die Kamerabilder zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung sogar aufgezeichnet und an den HOMAG Service übermittelt werden.



Lageranbindung und Produktionsplanung

Von der Beschickung ...

Lager steuert Säge: Die CADmatic-Steuerung ermöglicht die Datenanbindung an Ihr Lagersystem und schafft so die Voraussetzungen für eine vollautomatische Beschickung. Aktuelle Bestandsinformationen aus Ihrem Flächen-, Stapel- oder Regallager fließen synchron zur Produktion in alle CADmatic-Berechnungen ein und optimieren so den Materialverbrauch. Selbst Schnittreste werden registriert und zurück an das Lagersystem gemeldet.

... bis zur Produktionsplanung in Echtzeit

CADmatic ist offen für die Anbindung an Ihr hauseigenes ERP- oder PPS-System. Sämtliche Produktionsinformationen werden in Echtzeit an das jeweilige Planungssystem übermittelt. Dadurch können Sie selbst auf kurzfristige Änderungen der Auftragslage sofort reagieren und Ihre Produktionsplanung anpassen.

1. Lagerplatzverwaltung für Reste

Im Handumdrehen zum transparenten Restelager

Der Weg zum transparenten Restelager ist kurz und einfach. Alles, was Sie dafür benötigen:

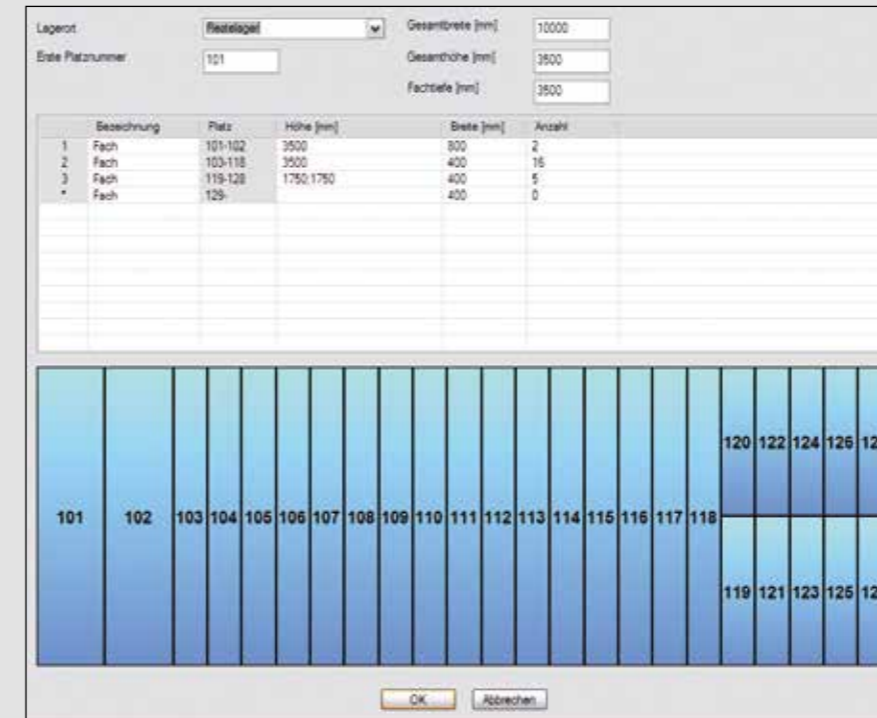
- Schnitt Profi(t)
- CADmatic 5 mit dem Modul „Lagerplatzverwaltung für Reste“
- Die werksseitig integrierte HOMAG Lagersoftware
- Das Modul „Lagerverwaltung“ für Schnitt Profi(t)

Die Vorteile

- Sie können eine individuelle Einlagerstrategie verfolgen und Reste gezielt nach Größe, Material oder anderen Kriterien sortieren.
- Wie viele Reste liegen im Lager oder werden im Tagesdurchschnitt ein- und ausgelagert? Antworten auf diese und andere Fragen gibt der integrierte Statistikdatengenerator.
- Schnitt Profi(t) stellt Schnittpläne zu einem Lauf zusammen. So können alle benötigten Reste auf einmal angezeigt und vor Produktionsstart aus dem Lager geholt werden.

Ausbaupotenzial inklusive

Wer nachträglich in ein Lager von HOMAG Automation investiert, kann das Modul „Lagerplatzverwaltung für Reste“ direkt in die HOMAG Automation Software übernehmen.



Restelager einrichten

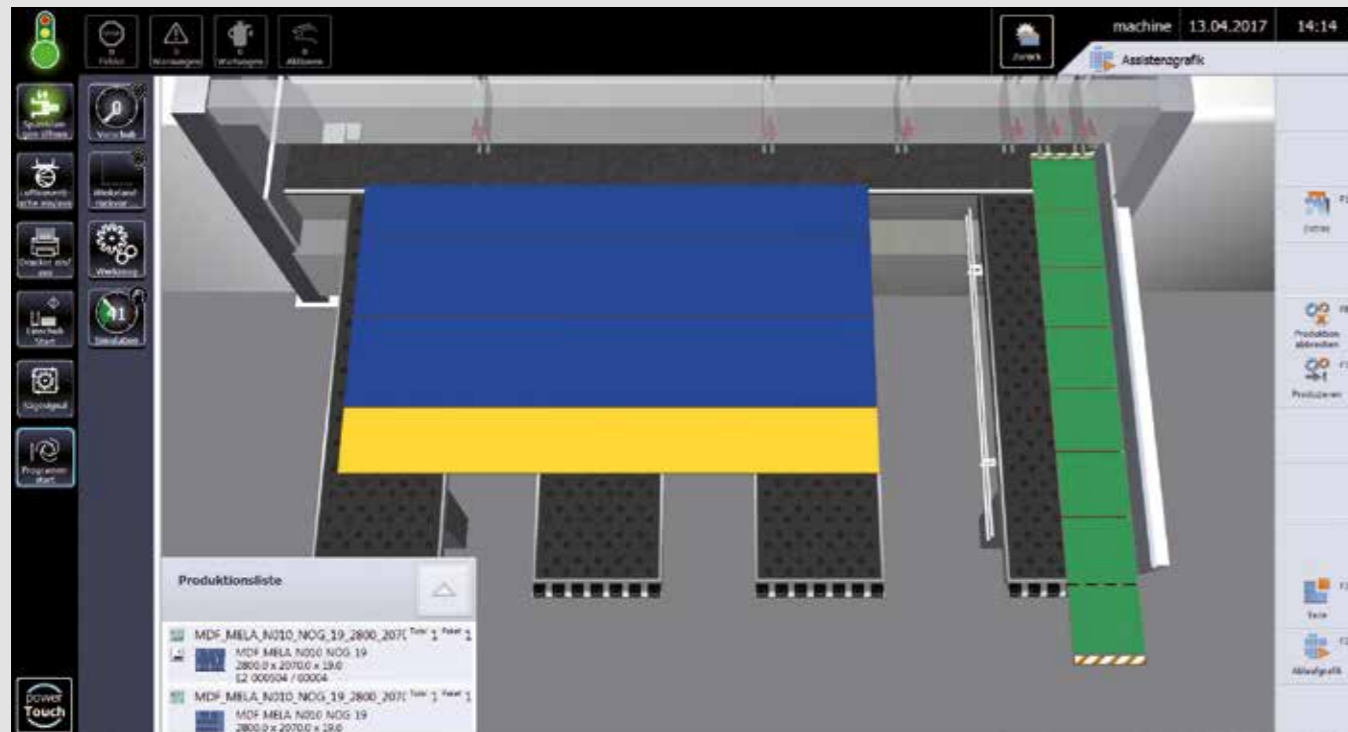
2. Lagerplatzverwaltung für Reste

Schritt für Schritt – der Ablauf

Nach der Installation geben Sie einmalig Länge, Tiefe und Breite jedes Restelager-Regalfachs ein. Dank der intuitiv verständlichen Bedienoberfläche geht das schnell und einfach.

- Sobald nun ein Rest aus der Säge kommt, wird automatisch ein Etikett gedruckt.
- Das Etikett verrät, in welches Fach der Rest einsortiert werden muss. Alternativ können Sie über die CADmatic den Lagerplatz auch manuell bestimmen.
- In beiden Fällen kennt die CADmatic den Lagerplatz und gleicht diese Information automatisch mit den Daten der Lagersoftware sowie von Schnitt Profi(t) ab.

- Möchten Sie nun einen neuen Schnittplan umsetzen, gibt es zwei Möglichkeiten: Entweder rufen Sie einen bereits mit Schnitt Profi(t) optimierten Plan über die CADmatic auf, oder Sie erstellen ihn über das CADmatic Modul „Schnittpläneingabe“ direkt an der Säge.
- Sobald Sie die Produktion starten, zeigt die Ablauf-/Assistenzgrafik, welchen Rest Sie aus welchem Regal holen müssen.



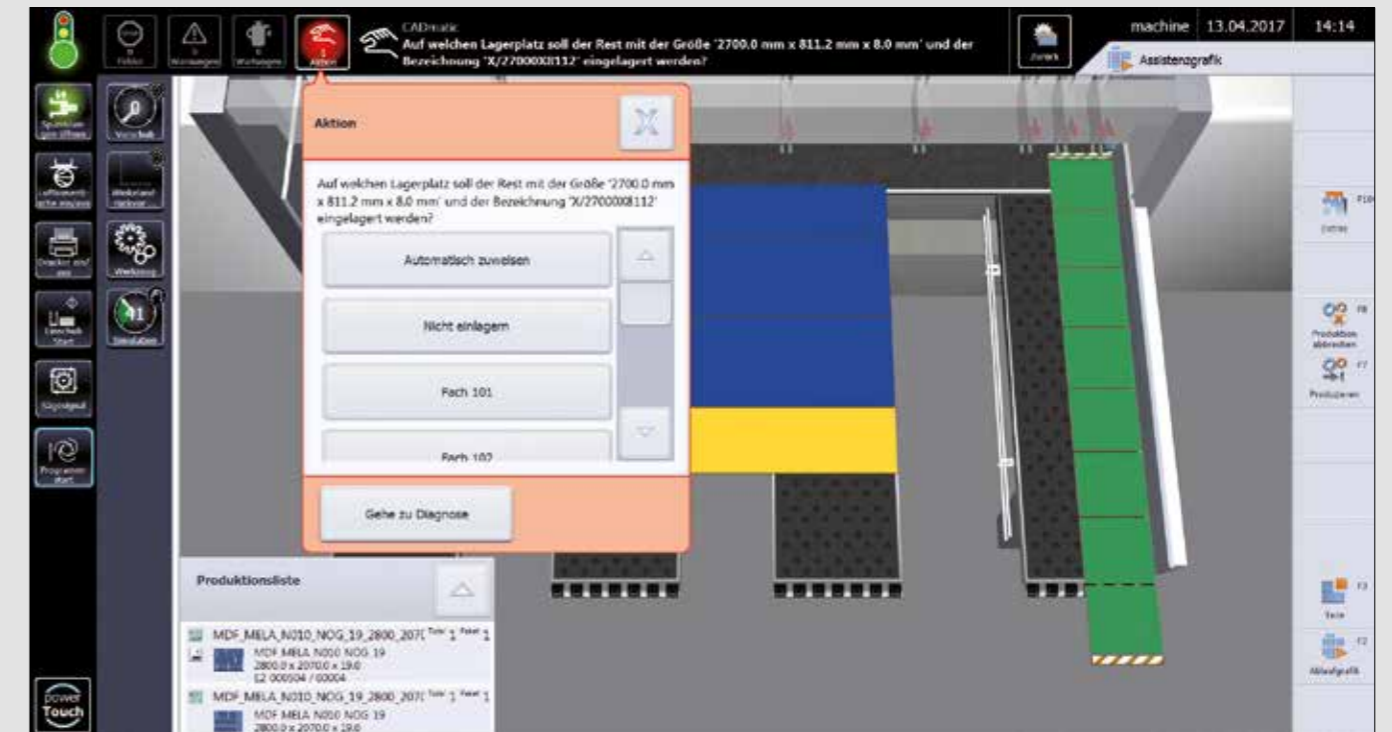
Anzeige der Resteentnahme in der Assistenzgrafik

3. Lagerplatzverwaltung für Reste

Extra für mehr Flexibilität: das Scanner-Paket

Wer Reste nicht nur mit seiner Säge verarbeitet, profitiert jetzt vom Scanner-Paket. Denn der Scanner zeigt an, ob ein Rest im Lager noch frei oder schon reserviert ist.

- Der Bediener liest mit dem Scanner das Etikett ein.
- Ist der Rest bereits für einen Schnittplan reserviert, leuchtet ein rotes Licht auf.
- Andernfalls bekommt der Bediener grünes Licht und kann den Rest entnehmen – die „Lagerplatzverwaltung für Reste“ bucht ihn automatisch aus.
- In Ausnahmefällen erscheint eine blaue Leuchte und fordert den Bediener zu weiteren Eingaben auf.



Kontrollierte Resteeinlagerung

Daten online übertragen

Wer vernetzt arbeitet, kann wertvolle CADmatic-Informationen schnell und interaktiv austauschen: von Säge zu Säge ebenso wie zwischen Säge und zentraler Datenverwaltung im Unternehmen. Noch ein Vorteil: Über ein gesichertes Netzwerk kann jeder Mitarbeiter den Produktionsstatus einsehen und die integrierte Chatfunktion zur Kommunikation nutzen. HOMAG bietet Ihnen dafür gleich mehrere Wege an:

- Online-Anbindung per W-LAN
- Online-Anbindung über Ethernet-Kabel
- USB-Schnittstelle (hier keine Chat-Funktion)

The screenshot shows a web browser window displaying the CADmatic 5 interface. The main heading is 'HE HOMAG' and the program is identified as 'Programmfolge 0-240-82-3003'. Below this, there are three sections: 'Aktuelle Produktion', 'Programmfolge', and 'Programmhistorie', each containing a table of production data.

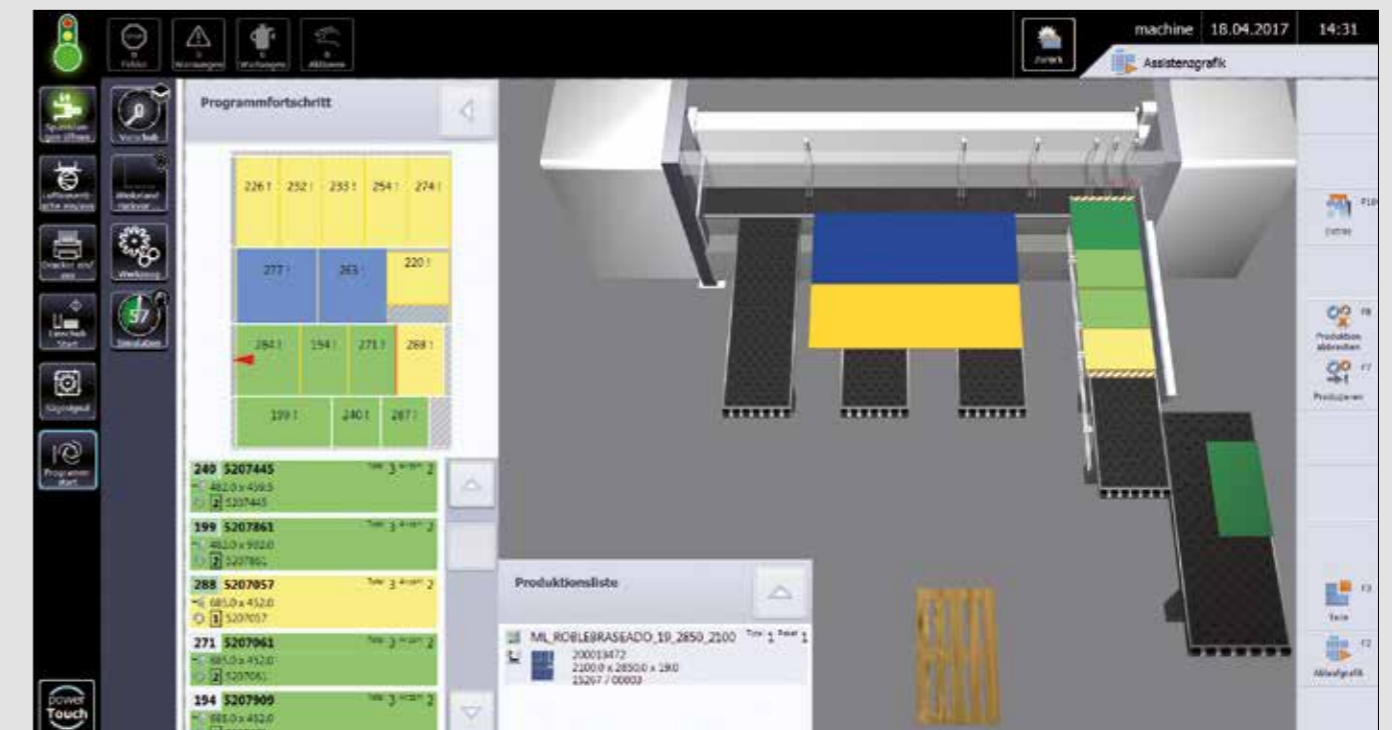
Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18233	00001	4	0	18.03.2011 14:10:49	18.03.2011 14:22:49

Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18233	00002	1	0	18.03.2011 14:22:49	18.03.2011 14:25:19
17979	00001	1	0	18.03.2011 14:25:19	18.03.2011 14:27:19
17979	00002	1	0	18.03.2011 14:27:19	18.03.2011 14:29:59
17979	00003	1	0	18.03.2011 14:29:59	18.03.2011 14:32:29
17979	00004	1	0	18.03.2011 14:32:29	18.03.2011 14:33:59
17979	00005	1	0	18.03.2011 14:33:59	18.03.2011 14:36:39
17979	00006	1	0	18.03.2011 14:36:39	18.03.2011 14:38:29
17979	00007	2	0	18.03.2011 14:38:29	18.03.2011 14:41:49
17979	00008	1	0	18.03.2011 14:41:49	18.03.2011 14:42:49
17979	00009	1	0	18.03.2011 14:42:49	18.03.2011 14:43:59
17979	00010	1	0	18.03.2011 14:43:59	18.03.2011 14:48:29
17979	00011	1	0	18.03.2011 14:48:29	18.03.2011 14:47:39
18233	00003	1	0	18.03.2011 14:47:39	18.03.2011 14:51:09

Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18123	00001	1	0	18.03.2011 14:03:42	18.03.2011 14:03:42
18233	00004	4	4	18.03.2011 14:07:50	18.03.2011 14:08:55
18233	00005	1	1	18.03.2011 14:08:55	18.03.2011 14:09:34
18233	00006	1	1	18.03.2011 14:09:34	18.03.2011 14:10:02
18233	00007	1	0	18.03.2011 14:10:02	18.03.2011 14:10:02

Abstapelmodule LITE

Welches Bauteil gehört wohin? Diese Frage beantwortet die integrierte Abstapelanzeige. Hier werden die gesuchten Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Assistenzgrafik farblich hervorgehoben. Eine Zuordnung der bereits produzierten Teile zu einzelnen Abstapelplätzen ist für den Maschinenbediener damit klar ersichtlich.



Abstapelmodul PRACTIVE

Ein intelligentes Abstapelkonzept, das den Bediener führt

Mit der Zusatzausstattung „Abstapelmodul PRACTIVE“ steuert CADmatic 5 nicht nur den Zuschnitt, sondern auch das Abstackeln durch den Bediener. Denn die neue powerTouch Bedienzentrale zeigt ihm auf dem Monitor und per Etikett genau an, welches Teil er wann und wo ablegen soll. Dahinter steht ein Gesamtkonzept für intelligentes Abstackeln, das die Prozesse nach dem Zuschnitt deutlich effizienter macht – etwa durch eine Stapelbildung, die für nachfolgende Bearbeitungsschritte optimiert ist.

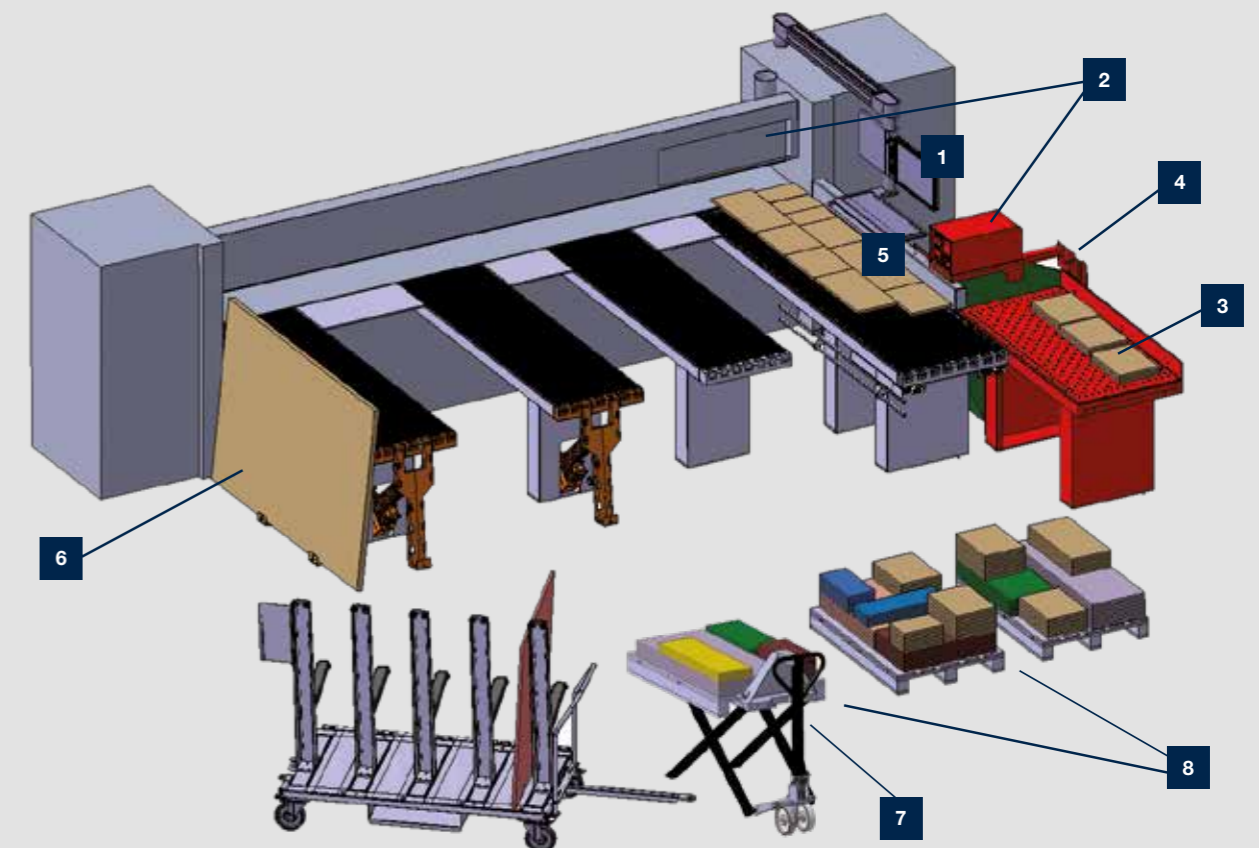
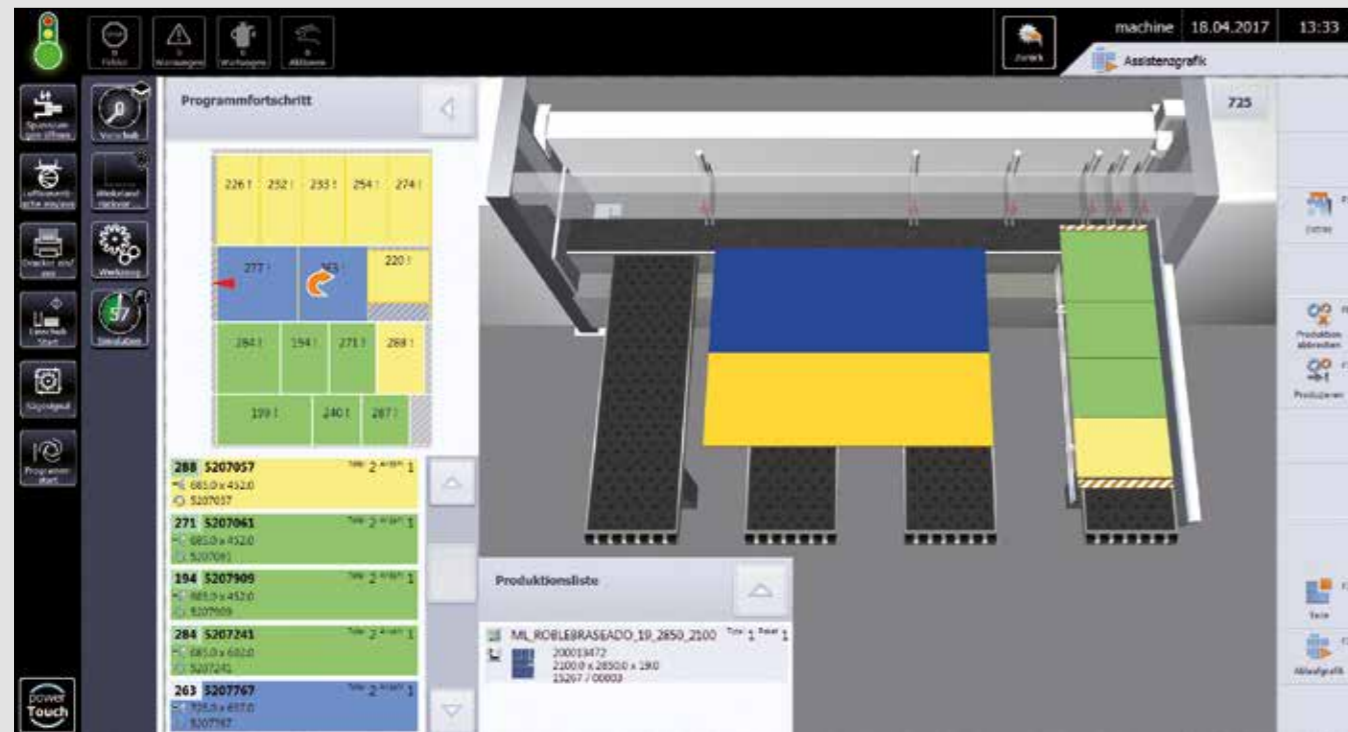
Reduziert Laufwege, Platzbedarf und Bedienerabhängigkeit

Programmfolge und Abstackelstrategie lassen sich mit der Option „Abstapelmodul PRACTIVE“ noch feiner und bedarfsgerechter als bisher steuern. Denn Sie geben vor, ob die Stapelbildung für nachfolgende Bearbeitungsschritte kommissions- oder materialbezogen optimiert wird. Diese Prioritäten lassen sich sogar miteinander kombinieren und je nach Primärziel gewichten. Dies sorgt für eine klare Bedienerführung, reduziert die Laufwege zwischen Säge und Abstackelplatz und sorgt für eine optimierte Palettennutzung bei stabiler Stapelbildung.

Weitere Extras für intelligentes Abstackeln:

- Visuelle Bedienerführung: Eine zusätzliche LED-Anzeige signalisiert zeitgleich mit dem Monitor, wenn ein zugeschnittenes Teil auf den Teilepuffer geschoben oder von dort entnommen werden soll.
- Teilepuffern: Der Bediener legt die zuletzt geschnittenen Teile auf den Teilepuffer, bis er Zeit hat sie abzustapeln. Auf diese Weise wird die Säge nicht unnötig ausgebremst, der Bediener kann in Ruhe arbeiten. Zudem wird der Teilepuffer zum Verbessern der Stapelbildung genutzt: Der Bediener legt das Teil erst dann auf den Stapel, wenn es der Stabilität des Stapels hilft. Geführt wird er dabei von den Angaben auf dem Monitor und, auf Wunsch, zusätzlich über eine LED-Anzeige am Teilepuffer.
- Zusätzliche Stabilität: Um den Stapeln noch mehr Stabilität zu verleihen, werden jetzt auch gezielt Abfallteile für die Stapelbildung genutzt.

1. Abstapelsoftware als Zusatzmodul für CADmatic 5
2. Etikettendruck
3. Ergonomischer Teilepuffer
4. Abfallbehälter
5. Abschlagkante
6. Beschick- und Abstackelhilfe
7. Scherenhubwagen „HuGo“
8. Intelligente Stapelbildung



intelliGuide – die intelligente Bedienerführung

CADmatic 5 ist bereit für intelliGuide: Das erste Assistenzsystem in der Geschichte der Plattenaufteiltechnik, mit dem Sägen jetzt intelligent und flexibel auf die Handlungen des Maschinenbedieners reagieren. Die Intelligenz des Assistenzsystems nimmt mit jeder Ausbaustufe zu: von intelliGuide basic über advanced bis professional. So bekommen Sie genau Ihre Lösung.

MEHR AUF HOMAG.COM



intelliGuide

Generelle Vorteile mit intelliGuide

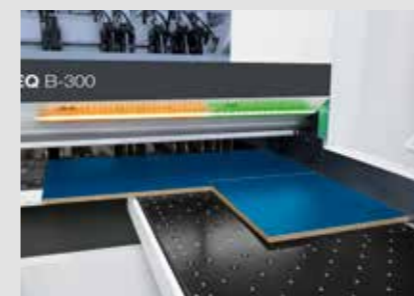
- Intuitive Maschinenbedienung
- Systematische Fehlervermeidung
- Schnelle Prozesse: Bediener und Säge arbeiten Hand in Hand und bremsen sich gegenseitig nicht aus
- Der Bediener muss kaum noch auf den Monitor schauen und kann so den Schnittplan konzentriert abarbeiten
- Flüssige, ergonomische Abläufe für effizientes und konzentriertes Arbeiten
- Bedienerwechsel sind jederzeit und reibungslos möglich



Das Fundament:

1. CADmatic 5

intelliGuide ist das Ergebnis einer langen Technikevolution. Begonnen hat sie mit der CADmatic Sägensteuerung. Inzwischen eine absolut unverzichtbare Software, die in der neuen Version CADmatic 5 stärker denn je auf den Nutzer ausgerichtet ist. Dafür sorgt insbesondere die neue Assistenzgrafik von CADmatic 5 – sie zeigt dem Maschinenbediener klar und anschaulich, was er als nächstes zu tun hat. Im Vergleich zur bisherigen Ablaufgrafik, die 1:1 alle Arbeitsschritte der Säge zeigt und sich bei Bedarf weiterhin aufrufen lässt, ist dies ein Perspektivwechsel um 180 Grad!



intelliGuide basic:

1. CADmatic 5

2. LED-Leiste an der Schnittlinie

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der erleuchteten LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt



intelliGuide advanced:

1. CADmatic 5

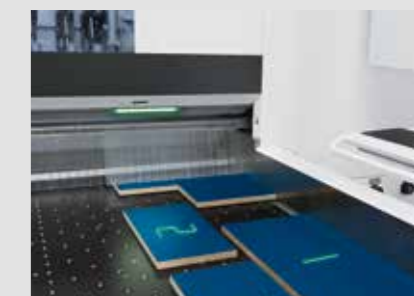
2. LED-Leiste an der Schnittlinie

3. Kamera

- Damit sieht das System, welchen Streifen/welches Teil der Bediener auflegt und wie er ihn/es ausrichtet
- Legt er nicht das vorgesehene Teil ein, reagiert intelliGuide flexibel auf die Planänderung
- Bedeutet die Änderung keinen Mehraufwand, beginnt die Säge einfach mit der Arbeit. Andernfalls gibt intelliGuide dem Bediener ein Feedback mit Handlungsanweisung

4. Beleuchtung

- Steigert die Qualität und die Sicherheit durch gleichmäßiges Ausleuchten des Arbeitsplatzes und der Werkstücke
- Wertet den Arbeitsplatz optisch auf und macht ihn noch ergonomischer



intelliGuide professional:

1. CADmatic 5

2. LED-Leiste an der Schnittlinie

3. Kamera

4. Beleuchtung

5. Laser

- Projiziert klare Bearbeitungs- und Handlungshinweise direkt auf das aktuelle Werkstück
- Pfeile zeigen zum Beispiel an, wie eine Platte zu drehen ist und wie sie positioniert werden muss. Ein X heißt: falsches Teil eingelegt. Und das Mülleimer-Symbol markiert Abfallteile
- Kurz: Der Bediener weiß dank der selbsterklärenden Piktogramme immer, was er als nächstes tun muss und kann sofort das Richtige machen

TECHNISCHE DATEN				
Bereich	Funktion	Verkaufsoption	CADmatic 5	erhältlich für
Allgemein				
	Display		21"	
	Auflösung		1.920 x 1.080	
	Touch-Screen		✓	
	Maschinentasten		✓	
	Maschinenregler		✓	
	Optimierte Bedienoberfläche: „Vereinfachte Ansichten“		✓	
	Optimierte Bedienoberfläche: „Erweiterte Ansichten“		✓	
Produktionsmethoden				
	Fixposition		V/E	
	Ablängen		V/E	
	Einzelteile		V/E	
	Schnittplaneingabe		✓	
	Planauswahl (Schnittplanverwaltung)		V/E	
	Planauswahl: Vorausberechnung der Produktionszeiten		✓	
Produktionsmethoden – Zusatzausstattungen				
	Nutprogramm (automatisch)	6050	O	SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	Turbo-Nuten	6057	O	SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	Ausschnitt und Spannungsfreischnitt	6065	O	SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600
	Winkelschnittprogramm	6085	O	Manuell: SAWTEQ B-200 Automatisch: SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	PPS-Rückmeldung	6240	O	SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	Integrierte Kameraüberwachung	6318	O	SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	Kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung	6040	O	SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	Barcodeleser-unterstützter Produktionsstart	6230	O	SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600
Lagerverwaltung				
	Lageranbindung	6225	O	SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600
	Lageranbindung in CADplan & Schnittplaneingabe		✓	
	Verbesserte Resterückführung		✓	
	Lagerplatzverwaltung für Reste	6097	O	SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600
	Lagerplatzverwaltung für Reste (Scanner-Option)	6098	O	SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600

TECHNISCHE DATEN				
Bereich	Funktion	Verkaufsoption	CADmatic 5	erhältlich für
Optimierung				
	CADlink	6088	O	A
	CADplan für Winkelanlagen	6092	O	Alle Winkelanlagen
	CADplan Just-In-Time	6093	O	A
Ablauf- / Assistenzgrafik				
	Ablauf- / Assistenzgrafik		V/E	
	Anzeige der Teiledetails im Schnittplan		✓	
	Ablauf- / Assistenzgrafik: Vor- und Rückschau		E	
Einstellung / Parameter				
	Parameterverwaltung		✓	
	Individuelle Parameterausblendung		✓	
	Materialabhängige Parameter	6100	O	SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	Automatische Kompensation des Sägeblattversatzes		✓	
	Werkzeugeinstellungen		✓	
	Werkzeugverwaltung		✓	
Abstapelung				
	Abstapelmodul LITE	6310	O	Für alle Einzelsägen ab SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600
	Abstapelmodul PRACTIVE (mit Bedienerführung)	6311	O	Für alle Einzelsägen ab SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600
	Abstapelmodul Anlagen	6315	O	Für alle Winkelanlagen ab SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
Sonstiges				
	Alarmübersicht (visuelle Fehlerdiagnose)		✓	
	Online Datenübertragung	6200	O	A
	WEB-Zugriff bei VK-Option 6200		O	A
	Datenübertragung USB	6206	O	A
	HOMAG MMR basic		✓	
	HOMAG MMR professional	6125	O	SAWTEQ B-300 bis SAWTEQ B-600
	Laufdatenauswertung mit Schnitt Profi(t)	6120	O	SAWTEQ B-200 bis SAWTEQ B-600
Etikettierung				
	Etikettenprogramm	6075	O	A
	Etikettierung mit Teilegrafik	6070	O	A

- ✓ Standard
- V Standard vereinfacht
- E Standard erweitert
- O Optional
- A Alle Modelle



HOMAG LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch rund 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



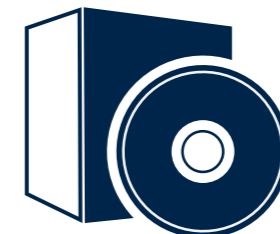
HOMAG Finance – passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

1.200

Servicemitarbeiter weltweit

> 90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

5.000

Kunden in Trainings / Jahr

>150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION