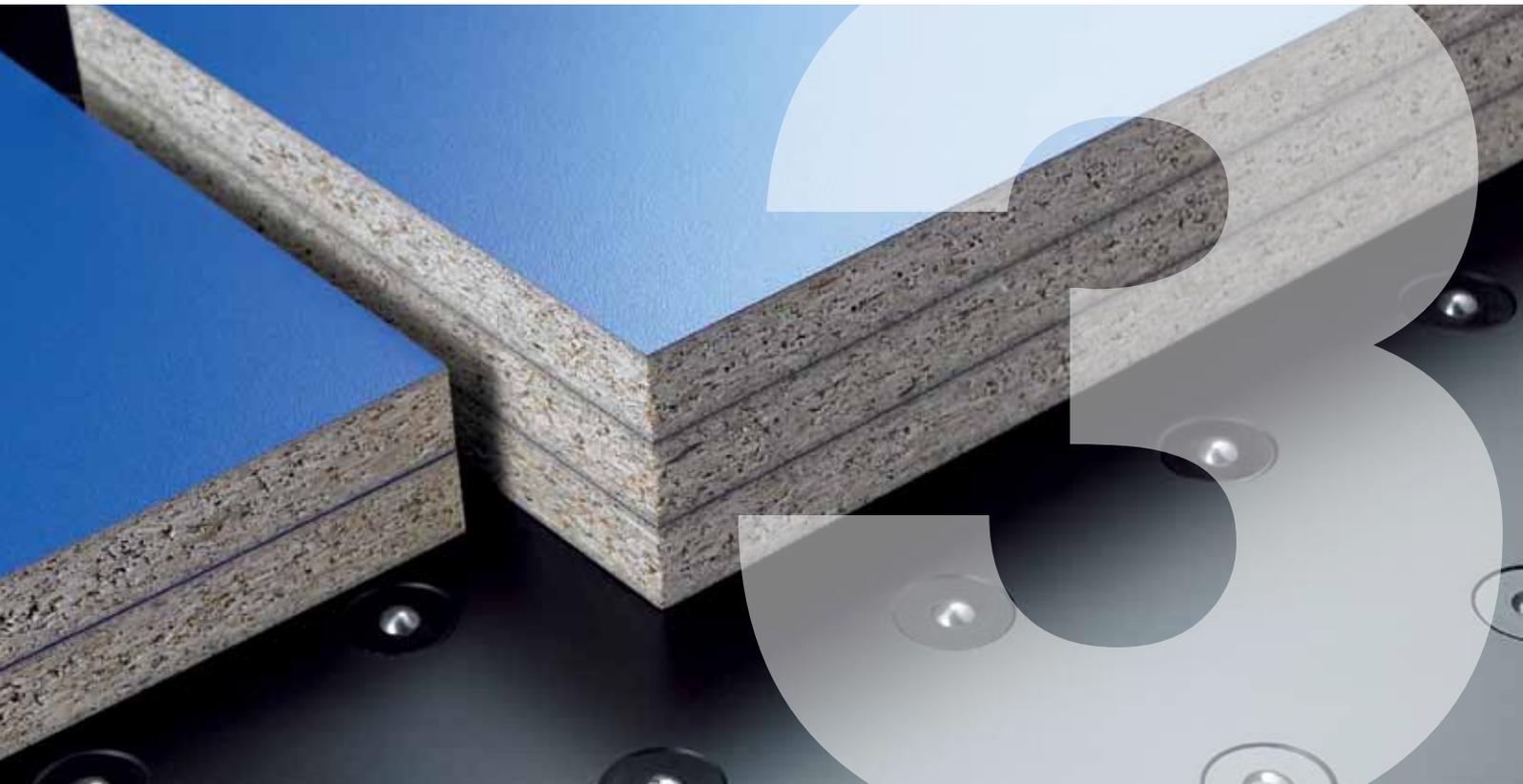


Leistung nach Maß



Die Baureihe 3:
HPP 300 | HPL 300 | HKL 300
Version 2016/1

Die Baureihe 3 – neue Flexibilität für individuelle Ausstattungen

Entscheidend für Ihren Erfolg ist die passende Technik – und mit der stellen Sie Ihre neue HOLZMA jetzt flexibler denn je aus. Ob HPP, HPL oder HKL 300: Die Grundmodelle der Baureihe 3 haben alles, was eine Plattenaufteilsäge braucht. Nicht weniger, aber auch nicht mehr. Denn über das Mehr entscheiden Sie und wählen einfach die gewünschten Zusatzausstattungen aus. So investieren Sie keinen Cent zu viel in die Technik und bauen Ihre HOLZMA je nach Bedarf aus.

Neue Highlights in der Standard-Version

- Ausgelegt auf reibungslosen Materialfluss und präzise Logistik
- Für ganzheitliche Produktionsprozesse
- ecoPlus Technologien:
 - noch mal mehr Energie sparen
 - weiter erhöhte Sägenleistung
- Reinigungsklappen vorne
- Doppelfingrige Spannzangen
- Schnitthöhenautomatik
- Manuell einstellbarer Druckbalken- und Spannzangendruck
- Ein Fenster in Sichthöhe sorgt für freie Sicht auf den hinteren Maschinenteil



Inhalt

04	HPP 300 profilLine
06	HPL 300 profilLine
08	HKL 300 profilLine
10	Die Grundausstattung
16	Die Grundausstattung für HPL und HKL Modelle
18	Die Zusatzausstattung
38	Technische Daten

HPP 300 profiLine

Mit der HPP 300 profiLine erhalten Sie eine kompakte und kraftvolle Einzelsäge, die durch ihre Vielseitigkeit überzeugt.



Highlights auf einen Blick

- Sägeblattüberstand 80 mm, 95 mm optional
- Ergonomische Tischhöhe von 920 mm
- Einfach im Handling
- Zuverlässig und leistungsstark



Die Baureihe 3
in Aktion
Jetzt im Video [↗](#)



HPP 300 profiLine. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen.

HPL 300 profiLine

Mit diesem Modell sind Sie bereit für große Aufgaben. Der integrierte Hubtisch zur automatischen Beschickung beschleunigt Ihre Produktion und erhöht den Durchsatz deutlich.



Highlights auf einen Blick

- Sägeblattüberstand 80 mm, 95 mm optional
- Ergonomische Tischhöhe von 920 mm
- Einfach im Handling
- Zuverlässig und leistungsstark



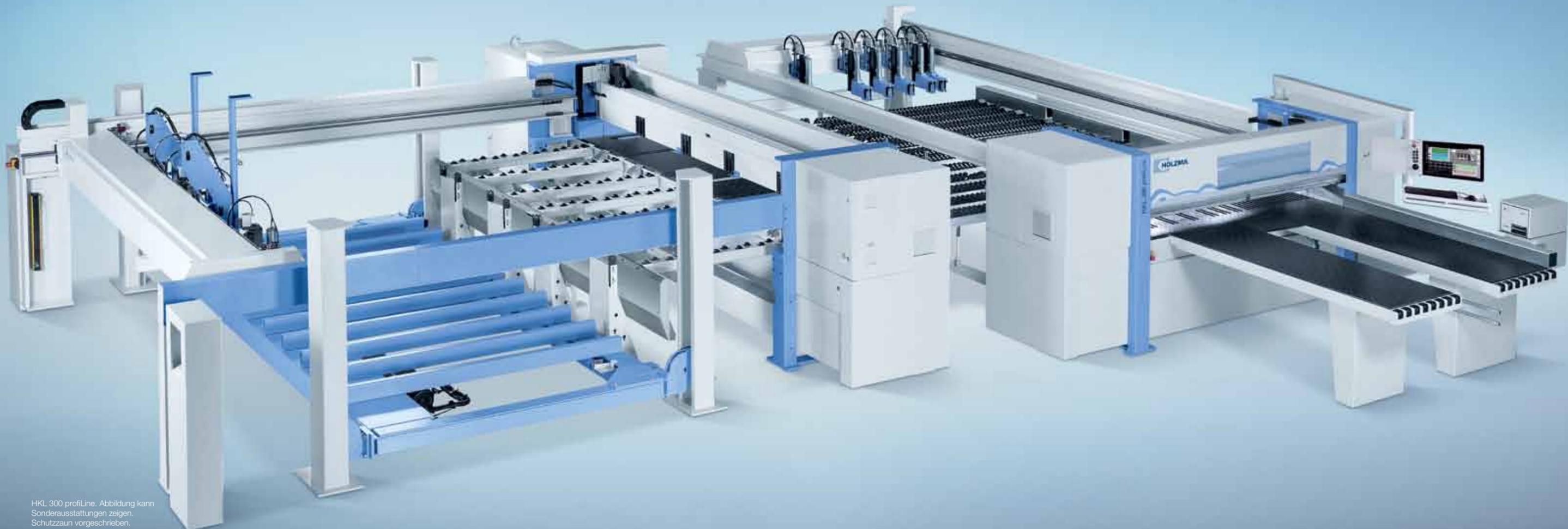
HPL 300 profiLine. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen.
Schutzzaun vorgeschrieben.

HKL 300 profiLine

Die Winkelanlage HKL 300 profiLine ist das Topmodell in der Baureihe 3 – ausgelegt auf höchste Präzision im Dauerbetrieb. Sie richtet sich an Handwerk und Industrie gleichermaßen. Die Anlage teilt Einzelplatten ebenso genau auf wie ganze Plattenpakete. Vollautomatisch und dauerhaft zuverlässig.

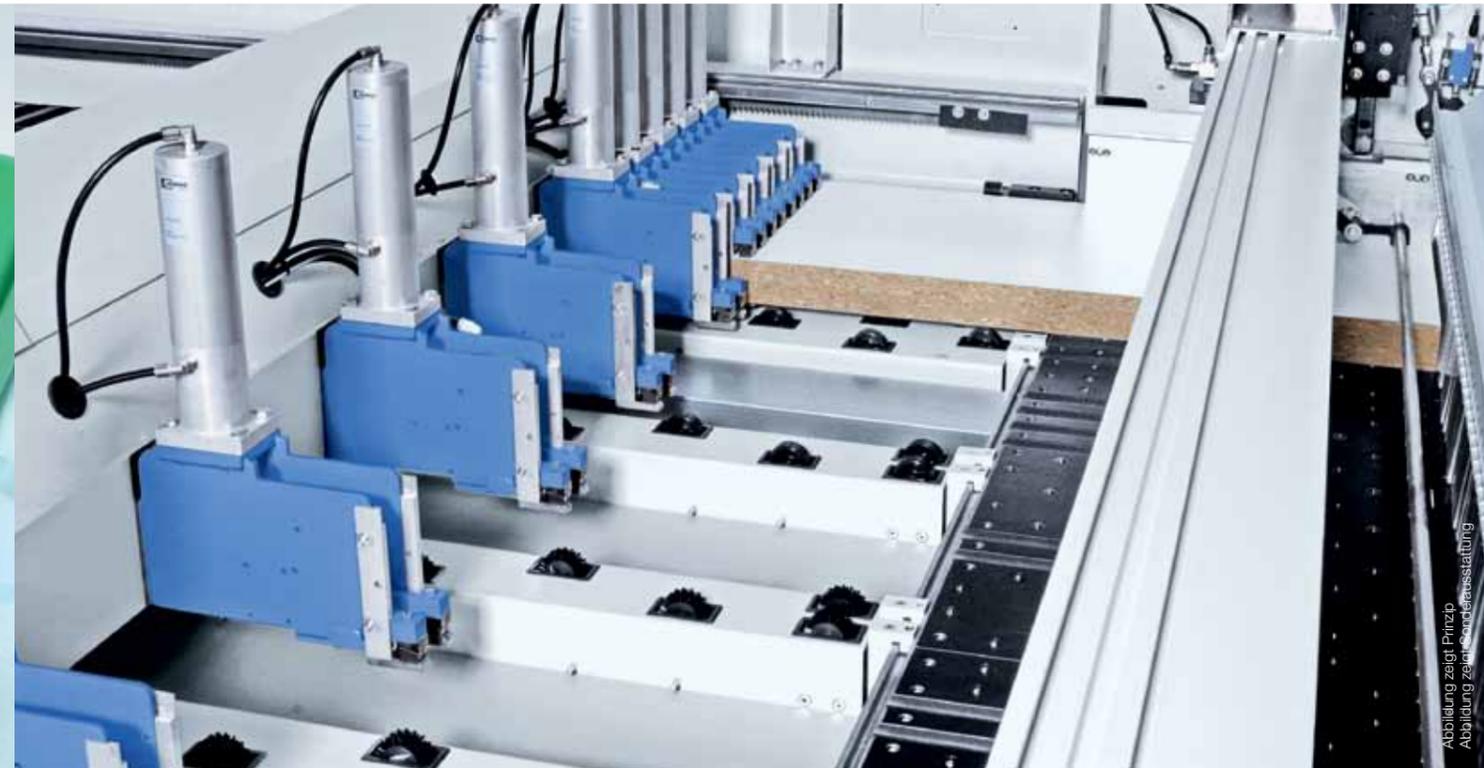
Highlights auf einen Blick

- Winkelanlage auf kleinstem Raum
- Ideal für Einzelplatten und kleine Plattenpakete
- Höchste Schnittqualität in Rekordzeit
- Sägeblattüberstand 80 mm, 95 mm optional
- Bedüste Maschinentische in der Grundausstattung



HKL 300 profiLine, Abbildung kann Sonderausstattungen zeigen. Schutzzaun vorgeschrieben.

Sie denken nach vorn. HOLZMA auch. Das zeigt sich schon in der Grundausstattung.
Profitieren Sie von modernster Technik in höchster Präzision.



ecoPlus: modernste Technik für mindestens 20% Energieersparnis

- Serienmäßige Standby-Taste versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
- Alle Modelle mit IE3-Motoren
- Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Hauptsägemotor

- Nur das Hauptsägeblatt wird über die patentierte Schwinde angehoben, der Motor bewegt sich nicht mehr mit – das spart Strom
- Der Lichttaster am Sägewagen verfügt über eine abluftbetriebene Abblaseeinheit (optional); sie nutzt die Abluft aus dem Hauptsägemotor
- Pneumatik im Sägewagen wurde zum Teil durch Hydropneumatik ersetzt, das senkt die Druckluftkosten und sorgt für noch mehr Präzision
- Die neue Geometrie des Sägewagens sorgt für eine nochmals effizientere Absaugung

- Intelligente Zusatzausstattung: die lastabhängige Luftkissensteuerung
- Alle Modelle mit HOLZMA Energiemonitor zur Verbrauchsüberwachung
- Sinkender Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- HOLZMA Dünnschnittsägeblätter auf Wunsch erhältlich
- Zahlreiche Innovationen für verbesserte Ergonomie und reibungslose Produktionsabläufe

Mehr Informationen im ecoPlus Prospekt.

Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm auf Lebenszeit
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

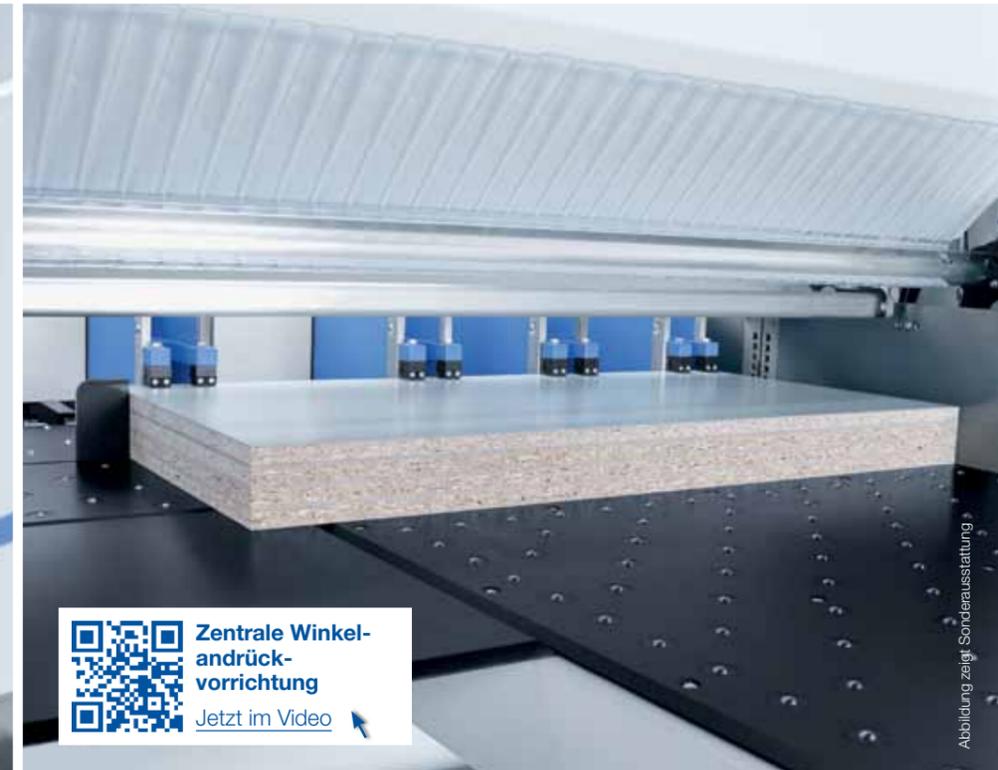
- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Beidseitige Linearführung
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich

Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.



Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Durch die kurze, massive Bauweise wird das Material exakter gehalten und schonender geführt
- Die oberen Finger der Spannzangen üben unabhängig von der Pakethöhe keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Eingrifftiefe und sorgt für festen Halt
- Ausgelegt für einen dauerhaften Mehrschicht-Betrieb



 **Zentrale Winkel-
andrück-
vorrichtung**
Jetzt im Video 

HOLZMA Patent: Zentrale Winkel- andrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert – das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Laminare oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die neue, pakethöhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: je höher das Paket, desto größer der Druck

Abbildung zeigt Sonderausstattung

Abschlagkante am Winkellineal

Mithilfe der neuen Abschlagkante lassen sich Abfallstreifen schnell und einfach entsorgen. Denn die robuste Kante ist für den Bediener bestens erreichbar und so am Winkellineal positioniert, dass Abfälle direkt in den Container fallen – für noch ergonomischeres Arbeiten.



Abbildung zeigt Sonderausstattung

Neu konzipierter Sägewagen

Maximale Laufruhe, hohe Präzision und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den neuen Sägewagen der Baureihe 3 aus.

- Speziell für die Baureihe 3 entwickelt
- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zugschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise, verschleißarme und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinge (Patent)
- Kein Anheben des Hauptsägemotors
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts



- Power-Loc-System: schneller und einfacher Sägeblattwechsel
- Federvorgespannte Laufrollen (optional) liegen exakt an den Führungen an
- Lichttaster mit Ablaseinheit (optional mit dem Dynamikpaket „Sägewagen“ erhältlich)
- Hervorragende Absaugung dank neuartiger Konstruktion des Sägewagens
- Postformingpaket optional (S. 27)



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bedienung gibt es im Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – powerTouch nennt sich dieses Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

- Full-HD-Multitouch-Display im Breitbildformat
- Einheitliche HOMAG Group Benutzeroberfläche powerTouch
- Intuitiv verständliche Bediensoftware
- 3D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- Visuelle Fehlerdiagnose



Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.



Extra-Schub für die Beschickung

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.



Kraftvolle Beschickung

Die Beschickung erfolgt über den elektrohydraulischen Viersäulen-Hubtisch.

- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung

- Auch für dünne Materialien ab 9,5 mm geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroenschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm
- Wartungsfrei und ohne Schmierung

Separate Prallwand

- Vom Maschinenbett losgelöst – das sorgt für präzise Schnitte
- Durch Stapelbewegungen auf dem Hubtisch verursachte Vibrationen werden nicht auf das Maschinenbett übertragen

Übergabe an Quersäge

(nur für HKL)

- Motorisch angetriebene Spezialschieber sorgen für eine perfekte Querübergabe
- Heb- und senkbare Rollenschienen
- Ausrichtung nach Übergabe in Längs- und Querrichtung
- Tick-Tack-System für spiegelbildliches Aufteilen
- Integrierte Kopfschniteinrichtung

Ausstoßvorrichtung für die Längssäge

(nur für HKL)

Die Ausstoßvorrichtung schiebt das Plattenmaterial auf den Zwischentisch und den Anschnitt auf die Abfallklappe.

Basic-Paket

- Maschinentisch bedüst
- dustEx (vgl. Seite 26)
- Eine Spannzange 2-fingrig

Performance-Paket

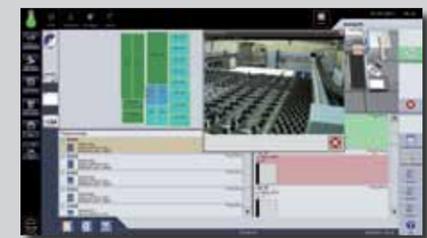
- Dynamikpaket „Druckbalken“ (vgl. Seite 33)
- Dynamikpaket „Sägewagen“ (vgl. Seite 33)
- Hauptsägemotor mit 13,5 kW

Premium-Paket

- Dynamikpaket „Druckbalken“ (vgl. Seite 33)
- Dynamikpaket „Sägewagen“ (vgl. Seite 33)
- Hauptsägemotor mit 13,5 kW
- Maschinentisch bedüst
- dustEx (vgl. Seite 26)
- Motorischer Vorritzsägenhub
- Abdeckbleche Programmschieber



Abbildung zeigt Prinzip.
Keine Lageranbindung (wie abgebildet)



Alles im Blick – per Kameraüberwachung

- Empfiehlt sich bei großen Plattenaufteilsägen
- Anzeige über Steuerungssoftware CADmatic
- Sie haben den hinteren Maschinentisch und die Beschickung immer im Blick
- Kamerabilder können zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung aufgezeichnet und an den HOLZMA Service übermittelt werden

Preiswerte Lageranbindung

Für die Einzelsägen der neuen Baureihe 3 bietet HOLZMA preiswerte Beschicklösungen, u. a. die Lageranbindung.

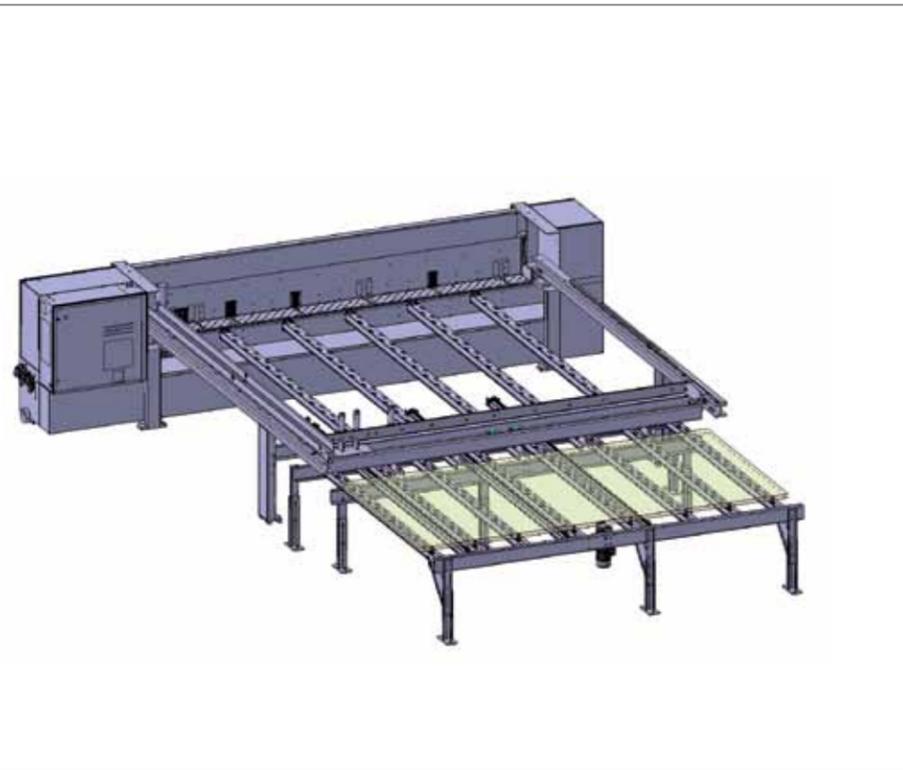
- Ideal für das Handwerk
- Geringer Flächenbedarf
- Attraktiver Preis
- In x- und y-Richtung verfahrbar
- Säge und Lager perfekt aufeinander abgestimmt

- Automatische Beschickung für kleine Plattenaufteilsägen
- Perfektes Handling – auch mit nur einem Maschinenbediener
- Einfach und ergonomisch zu bedienen
- „Lager steuert Säge“ möglich – d.h. die Produktionsreihenfolge kann vom Lager verändert werden, wenn dies den Produktionsablauf beschleunigt

Mehr erfahren Sie im HOLZMA Handling-Prospekt.

Bereit für die Lageranbindung im großen Stil

Mit dieser Zusatzausstattung ist Ihre HOLZMA offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Höchste Performance versprechen dabei passgenaue Anlagen und Systeme aus der HOMAG Group. Weitere Informationen dazu finden Sie auch im HOLZMA Handling-Prospekt.



Rückhaltevorrichtung (HPL und HKL)

Mikroinsert **A** in Verbindung mit der Rückhaltevorrichtung **B** für Dünplatten ab 3 mm Stärke erhältlich.

Vorstapeltisch mit integriertem Einschub

Legt das Lager eine neue Platte auf, muss die Säge bei einer einfachen Lageranbindung kurz ihre Arbeit unterbrechen. Für fließende, schnellere Abläufe sorgt jetzt der neue Vorstapeltisch: Während die eine Platte noch zugeschnitten wird, platziert das Lager die nächste(n) Platte(n) bereits auf dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Ideal in Kombination mit dem HOLZMA Flächenetikettierer
- Nachrüstbar
- Plug & Play: separat zustellbar
- Perfekt auf die Säge abgestimmt (Höhe, Breite, Rollenschienen)
- So gut wie keine Wartezeiten mehr
- Ohne Ausrichtung

Flächenetikettierer

Die Innovation für Sägen mit automatischer Lageranbindung: Der HOLZMA Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten. Auch in Kombination mit dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min

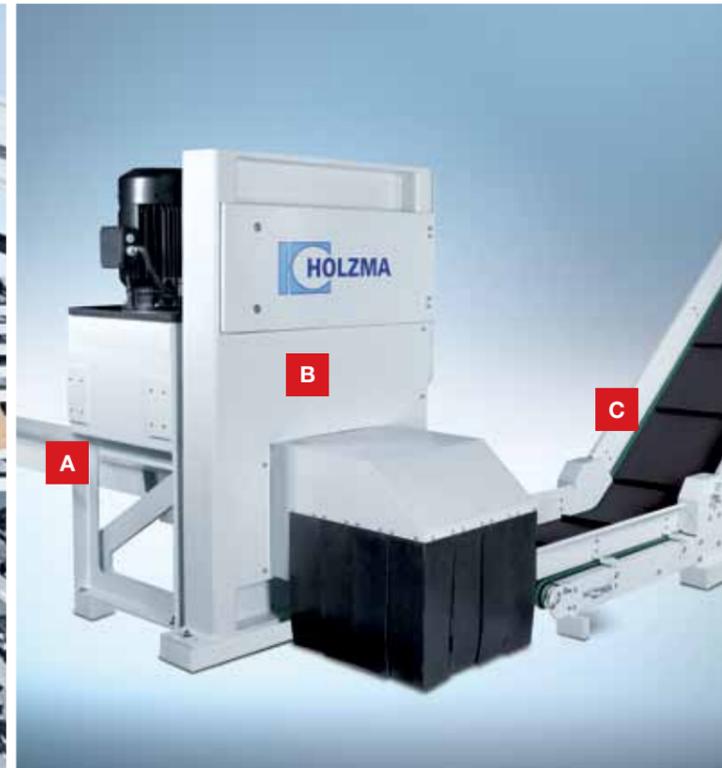
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt
- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimierte Handlung beim Abstapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teilverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse

Mikroinsert für dünne Platten

Mit dem Mikroinsert lassen sich Dünplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOLZMA Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsfreies und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.



Drehvorrichtung
Jetzt im Video



Automatische Abfallentsorgung (nur für HKL)

- Schüttelrinne: Hier sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste | **A**
- Kappautomat: Er zerlegt die Abfälle in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport der Schnittreste | **B**
- Abfallsteigband: Es transportiert die Schnittreste zum Beispiel in einen Container | **C**



Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch

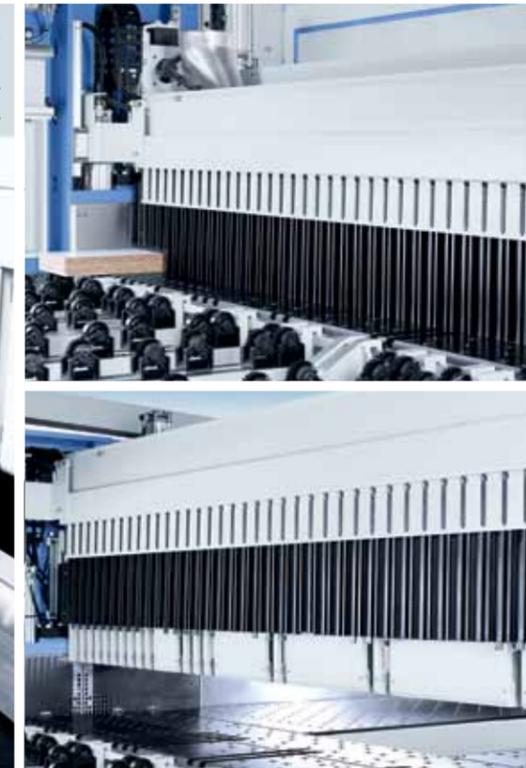
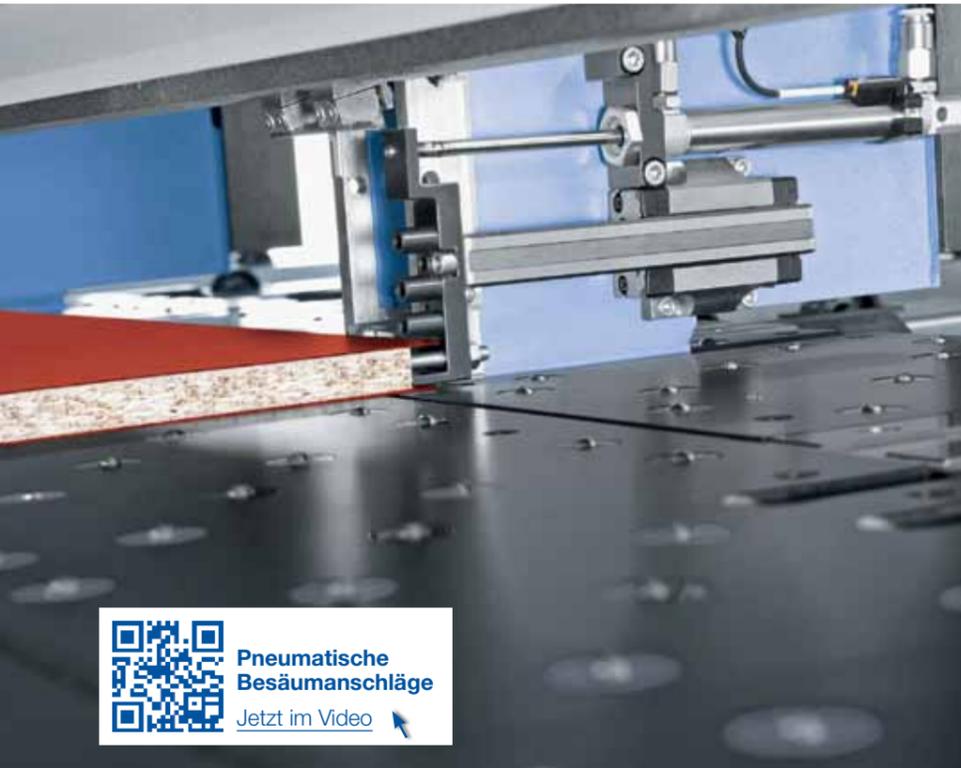


Abbildung zeigt Prinzip.

Beidseitiger Staubschutzvorhang

- Vorn und hinten am Druckbalken befestigt. In Verbindung mit dem Etikettierer am Druckbalken (vgl. Seite 30) nur Staubschutzvorhang hinten
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deck-schichten
- Exakte Positionierung



Patentiert: kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt. Das manuelle Justieren ist nach wie vor möglich – software-gesteuert über Eingaben am Touch-Screen.

- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belich-tungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert maximal eine Minute
- Einstellung auf den hundertstel Millimeter genau



Spannzangenfreeschaltung

Sie verhindert Kantenbeschädigungen. Jetzt auch möglich: Spannzangenfreeschaltung im Modus „Ausmessen“.

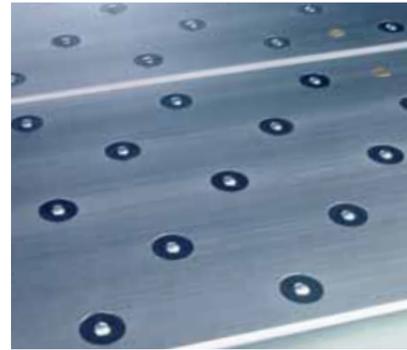


Extra große Schnittlänge

HPP 300, HPL 300 und HKL 300 sind auf Wunsch auch mit 5600 mm Schnittlänge erhältlich.

Aluoxidierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen äußerst schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen. Diese Option ist auch im Paket „Hochempfindliche Oberflächen“ enthalten.



Soft-Touch-Paket für druckempfindliches Material

Mit der Materialvielfalt wachsen die Anforderungen: Immer öfter müssen druckempfindliche Leichtbau-, Verbund- oder Kunststoffplatten verarbeitet werden. Die passenden Technologien dafür bündelt das Soft-Touch-Paket von HOLZMA. Ebenso innovative Paketlösungen bietet HOLZMA auch für kratzempfindliches Material. Fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Berater.



Abbildung zeigt Prinzip

Komplett bedüst: der Maschinentisch (für HKL 300 in der Grundausstattung)

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Jetzt neu mit dustEx Technologie

Als einer der ersten Hersteller hat HOLZMA den komplett bedüsten Maschinentisch eingeführt. Mit dustEx folgt jetzt der nächste große Entwicklungsschritt.

Neue, zum Patent angemeldete Kombidüsen entlang der Schnittlinie transportieren Staub und Späne gezielt in Richtung

Winkellineal. Hier werden sie dank verbesserter Absauggeometrie jetzt noch wirksamer aufgenommen.

Empfehlenswert: Der Staubschutzvorhang vorn und hinten macht das dustEx-Paket komplett (vgl. Seite 23).

Der perfekte Postformingschnitt

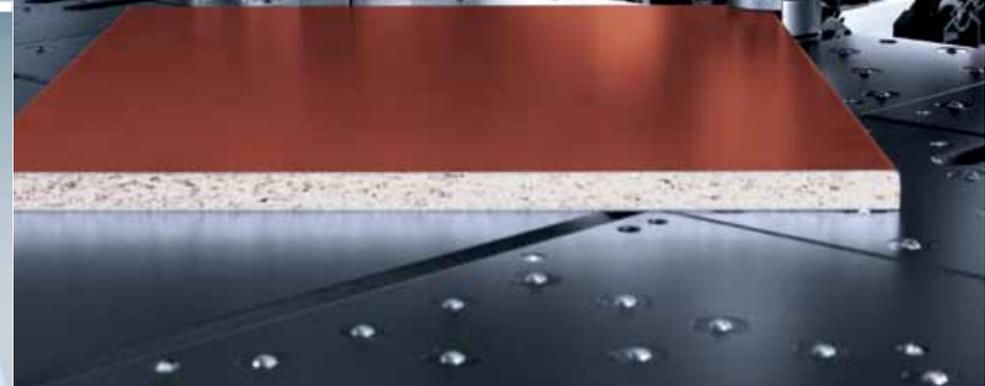
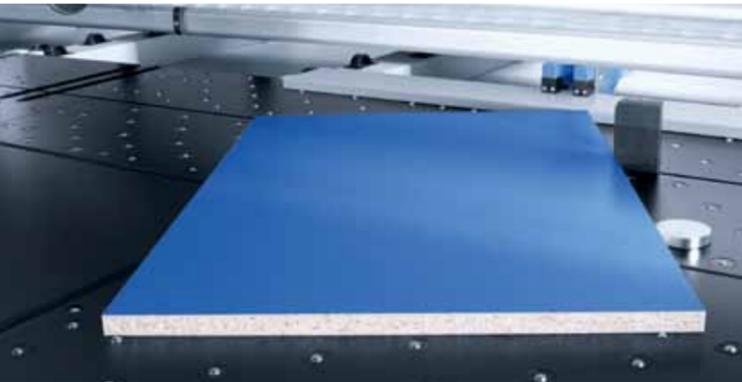
Erhältlich ist diese Zusatzausstattung in zwei Versionen. Beide beinhalten eine motorisch hebbare Vorritzsäge inklusive automatischer Verstellung.

Version 1: Postforming hochsteigend

- Vertikale Vorritzsäge hochsteigend (VSH)
- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 55 mm

Version 2: Postforming hochsteigend und vertikal

- VSH wie in Version 1 beschrieben
- Vertikale Vorritzsäge (VVS) mit maximal 90 mm Sägeblattüberstand
- Ritzt die gesamte Paketkante (Ritztiefe bis maximal 15 mm)
- Ideal für Furnier-, Papier-, ABS-Kanten usw.



Hochpräzises Laser-Richtlicht

- Speziell für Massivholz, furnierte Platten und andere gemaserte Materialien
- Punktgenaue Positionierung auf ganzer Linie

Manueller Winkelschnitt

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungssoftware CADmatic.

Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt von HOLZMA. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.

Automatische Winkelschnitteinrichtung

Diese Technologie führt Winkelschnitte vollautomatisch aus, nachdem Sie die entsprechenden Daten in die CADmatic-Steuerung eingegeben haben.

Nuten und Turbo-Nuten

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre HOLZMA nutet das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum. Dafür bewegt sich das Sägeblatt hin und her und sägt die Nuten in beiden Fahrtrichtungen. So entstehen Nuten in maximaler Geschwindigkeit.



Vollautomatisch etikettieren

Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich, und etikettiert die fertigen Teile(pakete) – auch dann, wenn zeitgleich mehrere Streifen nebeneinander bearbeitet werden (Power Concept). Dabei ist es ganz gleich, ob Sie die Platten von vorn oder von hinten beschicken. Auf Wunsch ist die Etikettenposition individuell steuerbar.

- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

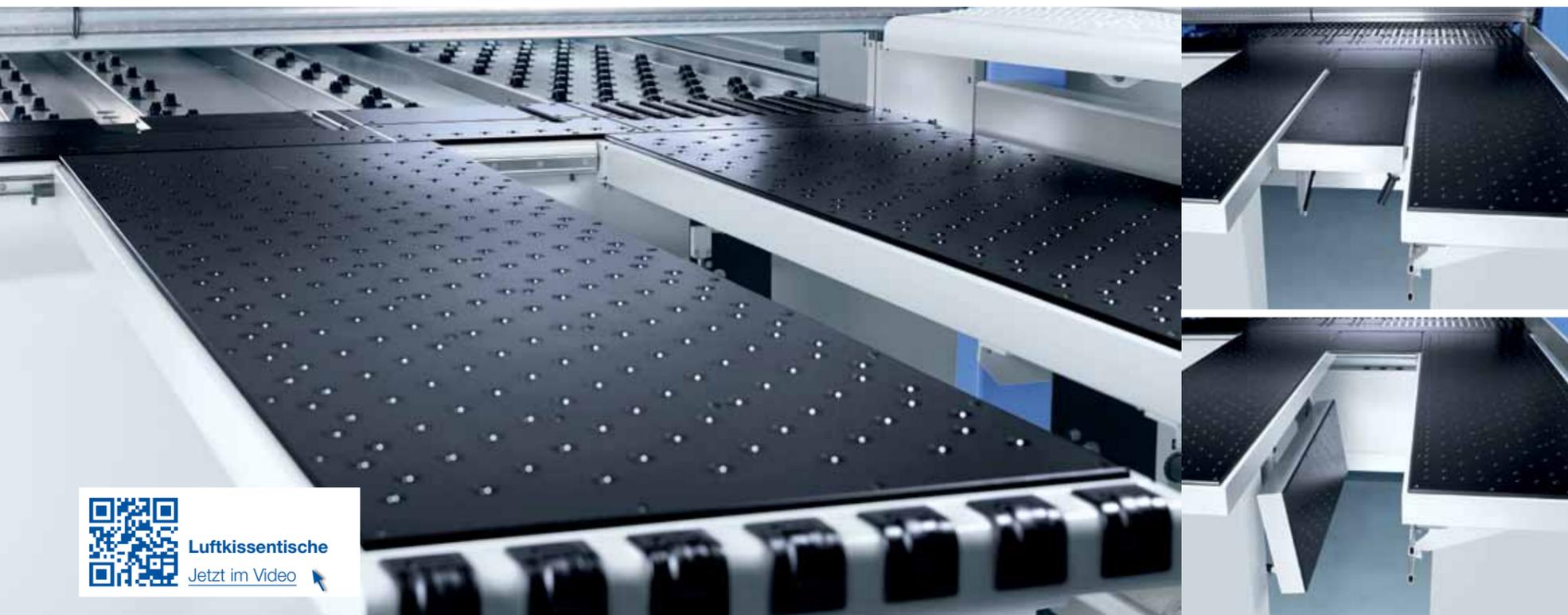
Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



Schwenkbarer Etikettendrucker und Teilepuffer

Für effizientere Prozesse und optimiertes Handling sorgt der neue HOLZMA Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker. Hier lassen sich die Teile nach dem Zuschnitt ergonomisch zwischenspeichern. In komfortabler Position für den Bediener gibt der integrierte Drucker die Etiketten werkstückgenau zum passenden Zeitpunkt aus.



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

Verlängerte Luftkissentische

(Ohne Abbildung)

- Von 2160 mm auf 2810 mm verlängert
- Mehr Bewegungsfreiheit
- Bessere Anbindung an Abstapel-systeme
- Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate

Luftkissentisch zum Abklappen

(Abbildungen zeigen Prinzip an anderem Modell)

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie

Extras im Paket

Die wichtigsten Zusatzausstattungen bietet Ihnen HOLZMA jetzt auch in kostengünstigen Ausstattungspaketen:

- Nut- und Ausschnittpaket (HPP)
- Paket „Hochempfindliche Oberflächen“ (HPP)
- Winkelschnittpaket (HPP)
- Schnitt Profi(t) Paket PRACTIVE (HPP)
- Schnitt Profi(t) Paket PROFESSIONAL (HPP/HKL)
- Etikettierungspaket (HPP/HKL)

Dynamikpaket „Sägewagen“

(Im Premium- und Performance-Paket bereits enthalten)

Mit dem Dynamikpaket „Sägewagen“ sichern Sie sich jetzt noch mehr Power in der Produktion.

- Sägewagen-Vorschubgeschwindigkeit mit 150 m/min statt der serienmäßigen 130 m/min
- Federvorgespannte Laufrollen
- Abblaseinheit für Lichttaster

Zusätzliche Spannanzgen

- Noch besserer Halt für dünne, schmale oder glatte Materialien
- Für erhöhten Materialdurchsatz

Dynamikpaket „Druckbalken“

(Im Premium- und Performance-Paket bereits enthalten)

- Gewichtsoptimierter Druckbalken mit Höhensteuerung

Mehr Leistung durch automatisierte Beschickung von vorne

Für deutlich mehr Materialdurchsatz in kürzerer Zeit sorgt das automatisierte Beschickungssystem Econolift. Das Ergebnis: mehr Effizienz bei reduziertem manuellen Arbeitseinsatz.

- Automatisierte Beschickung von der Vorderseite
- Jederzeit nachrüstbar

Licht-Design-Paket

Besteht aus:

- LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- LED-Beleuchtung des Sägeblatt-wechselbereichs
- LED-Beleuchtung im Schaltschrank
- Für einfaches, ergonomisches und augenschonendes Arbeiten

NEU! Power Concept PRACTIVE

Die kostengünstige Variante des bewährten Power Concepts PROFESSIONAL – entwickelt für die HPP 300 profilLine mit Beschickung von vorne sowie für Sägen mit einfacher Lageranbindung ohne integrierten Vorstapeltisch. Power Concept PRACTIVE leistet alles, was das Power Concept ausmacht, lässt sich aber wesentlich einfacher und damit kostengünstiger integrieren.

Schnittplanoptimierung im Büro

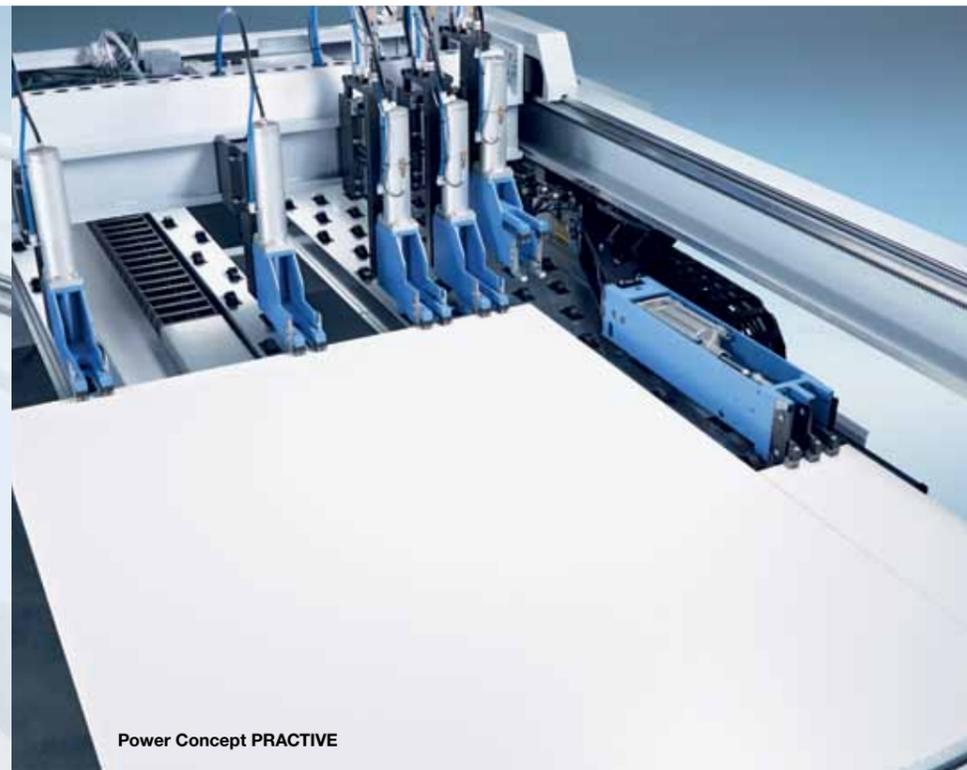
Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



Power Concept PROFESSIONAL



Power Concept PRACTIVE



Abbildung zeigt Prinzip



Power Concept PROFESSIONAL – für bis zu 40% mehr Leistung

Mit Power Concept lassen sich mehrere Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Dafür arbeitet Power Concept PROFESSIONAL mit:

- Einer zusätzlichen, separat arbeitenden Spannzange
- Spannzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren

- Einer erneuten, speziell auf das Power Concept PROFESSIONAL abgestimmten Streifensortierung direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Die Vorteile:

- Bis zu 40% mehr Leistung
- Deutlich verkürzte Arbeitszyklen
- Deutlich verbesserter Materialfluss
- Hoher Materialdurchsatz
- Geringere Kosten pro Schnitt

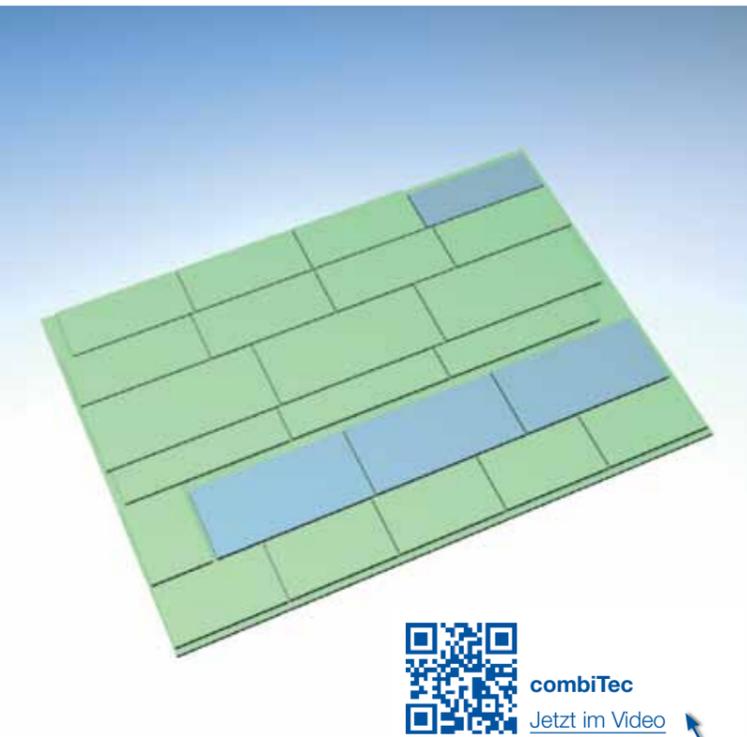
- Günstige Hightech-Lösung auf kleinstem Raum
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen
- Zeitgleiches Beschicken und Sägen ohne separaten Einschubwagen: Die Power Concept PROFESSIONAL Spannzange positioniert den letzten Streifen an der Schnittlinie, während der Programmschieber die nächste Platte oder das nächste Plattenpaket vom Hubtisch holt (HPL)

Mehr Sicherheit mit Durchblick

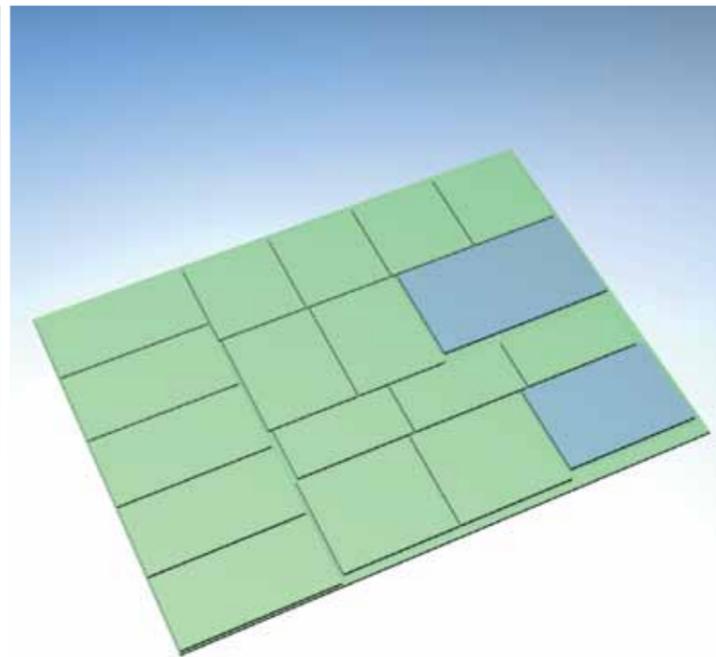
Auf Wunsch lässt sich der hintere Maschinentisch der HPP 300 profilLine jetzt vollständig abschirmen. Eine umlaufende Schutteinrichtung mit integrierten Kunststoffstern verhindert versehentliches Hineingreifen, ohne die Sicht zu behindern. Bei einigen Konfigurationen wird die Schutteinrichtung durch einen Schutzzaun ersetzt. Ein großes Plus an Sicherheit bei kleinem Investitionsaufwand.

Scherenhubwagen „HuGo“

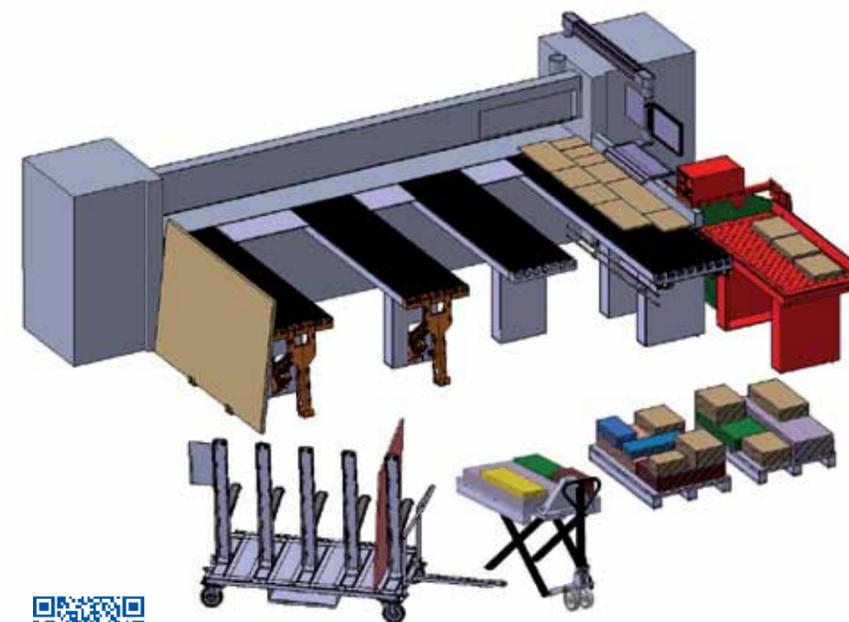
Der Scherenhubwagen HuGo („Hubwagen to Go“) von HOLZMA verfügt über eine automatische Höhensteuerung und ermöglicht das ergonomische und intelligente Ab stapeln. Eine Lichtschranke steuert das automatische Heben und Senken des Hubwagens – so entnehmen Sie der Palette auch alle Teile wieder in optimaler Arbeitshöhe, etwa an der Kantenanleimmaschine.



combiTec
Jetzt im Video



Abstapelkonzept
Jetzt im Video



combiTec

Neu: Die Nachschnittfunktion combiTec ist jetzt für alle Sägen der Baureihe 3 erhältlich und optimiert die Losgröße-1-Fertigung. Die Innovation erledigt alle Nachschnitte vollautomatisch im laufenden Zuschnittprozess. So können selbst komplexe Schnittpläne generiert und flexibel umgesetzt werden. Das spart Zeit, Material und damit Kosten.

Bewährtes HOLZMA Know-how für Optimierung und Simulation

- Sinkende Materialkosten durch weniger Verschnitt
- Keine manuelle Nachbearbeitung
- Geringer Energieverbrauch, da das Zerspanungsvolumen deutlich kleiner ist als beim Fräsen und weniger Absaugleistung erfordert

- Hohes Tempo
- Minimale Stück- und Werkzeugkosten
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis

Abstapelkonzept

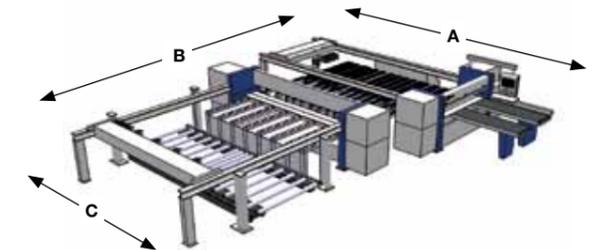
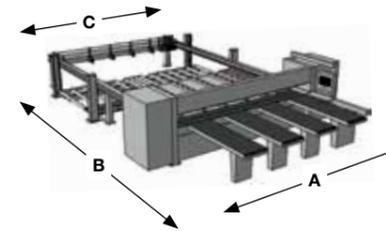
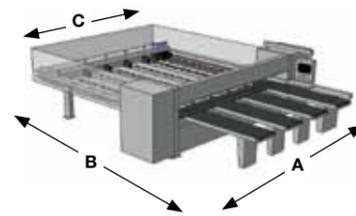
Dieses Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Dafür signalisiert eine LED-Anzeige zeitgleich mit dem Monitor, wann ein zugeschnittenes Teil auf den Teilepuffer geschoben oder von dort entnommen werden soll. Das System nutzt den Teilepuffer so intelligent, dass

die Stapelbildung gezielt verbessert wird. Selbst Abfallteile werden dafür sinnvoll eingesetzt. Der Vorteil: Der Bediener weiß zu jeder Zeit, welches Teil er wann auf welchen Platz legen muss. Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert. Die wichtigsten Komponenten des HOLZMA Abstapelkonzepts:

- Abstapelsoftware als Zusatzmodul für CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
- Etikettendruck mit Abstapelinformationen – mit manuellem Etikettendrucker (S. 31) oder mit automatischem Etikettendrucker am Druckbalken (S. 30)
- Ergonomischer Teilepuffer (S. 31)
- Pneumatische Beschick- und Abstapelhilfe längs am Luftkissentisch
- Und vieles mehr

Die HOLZMA Baureihe 3 im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten der Baureihe 3 auf einen Blick. Sie wollen noch mehr wissen? Dann fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert Sie gerne und umfassend.



Technische Daten*	HPP 300	HPL 300	HKL 300
Sägeblattüberstand	80 mm (optional: 95 mm)	80 mm (optional: 95 mm)	80 mm (optional: 95 mm)
Schnittlänge, -breite	3200/3800/4300/5600***** mm	3200/3800/4300/5600***** mm	Längssäge: 3200/4300/5600 mm Quersäge: 2200 mm (2100 mm*****) 2200 mm
Hubtischbreite	-	2200 mm	2200 mm
V Programmschieber **	90 m/min	90 m/min	Längssäge: 90 m/min, Quersäge: 140 m/min
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional: 150 m/min)	bis zu 130 m/min (optional: 150 m/min)	bis zu 130 m/min (optional: 150 m/min)
Hauptsägemotor	11 kW (optional 13,5 oder 18 kW)	11 kW (optional 13,5 oder 18 kW)	11 kW (optional 13,5 oder 18 kW)
Vorritzsägemotor	1,5 kW (optional: 2,2 kW)	1,5 kW (optional: 2,2 kW)	1,5 kW (optional: 2,2 kW)
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	140 NI/min	200 NI/min	450 NI/min
Druckluftbedarf	6 bar	6 bar	6 bar
Absaugung	3800 m³/h (5230 m³/h****), 26 m/sec	3800 m³/h (5230 m³/h****), 26 m/sec	6600 m³/h (9030 m³/h****), 26 m/sec
Max. Stapelhöhe o. Grube	-	560 mm (bis 4300 mm Schnittlänge) 450 mm (bei 5600 mm Schnittlänge)	560 mm (bis 4300 mm Schnittlänge) 450 mm (bei 5600 mm Schnittlänge)
Max. Stapelgewicht	-	4 t (Schnittlänge 5600 mm: 7 t)	4 t (Schnittlänge 5600 mm: 7 t)
Arbeitshöhe	920 mm	920 mm	920 mm
Luftkissentische	3/4/5 x 2160 mm	3/4/5 x 2160 mm	2 x 2160 mm

* Bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min

*** Maß A: inkl. Absaugstutzen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch bei HPL und HKL

**** Für die Schnittlänge 5600 mm

***** Nur in Rechtsausführung

***** Maximale Andrückbreite

Maschinenabmessungen***			
HPP 300	A	B	C
HPP 300/32/32	5364 mm	6543 mm	3709 mm
HPP 300/38/32	5924 mm	6543 mm	4269 mm
HPP 300/38/38	5924 mm	7143 mm	4269 mm
HPP 300/43/32	6514 mm	6543 mm	4859 mm
HPP 300/43/43	6514 mm	7693 mm	4859 mm
HPP 300/56/56	7864 mm	9043 mm	6209 mm

Maschinenabmessungen***			
HPL 300	A	B	C
HPL 300/32/22	5364 mm	9963 mm	3636 mm
HPL 300/38/22	5924 mm	9963 mm	4196 mm
HPL 300/43/22	6514 mm	9963 mm	4786 mm
HPL 300/56/22	7864 mm	11413 mm	6136 mm

Maschinenabmessungen***			
HKL 300	A	B	C
HKL 300/32/22	8020 mm	11760 mm	3636 mm
HKL 300/43/22	9170 mm	11760 mm	4786 mm
HKL 300/56/22	10520 mm	11760 mm	6136 mm

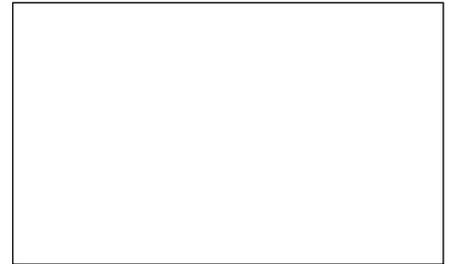
Alle Maße unter Vorbehalt



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



Stand 03/16, Teilenummer 4-099-70-0121
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.

Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

www.youtube.com/holzma
www.twitter.com/holzma
www.facebook.com/holzma