

Präzision auf Knopfdruck



power
Touch

Software:
CADmatic 4.1 PRACTICE
CADmatic 4.1 PROFESSIONAL
CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

HOLZMA CADmatic

Mit horizontalen Plattenaufteilsägen von HOLZMA ist es wie mit modernen Oberklasseautos: Wer sie beherrschen und all ihre Funktionen im Griff haben will, braucht ein perfekt gestaltetes Cockpit. Übersichtlich aufgebaut, mit leicht verständlichen Anzeigen und intelligenter Menüführung. Genau das bietet Ihnen die Steuerungssoftware CADmatic. Von HOLZMA selbst entwickelt – und seit fast 30 Jahren erfolgreich im Einsatz.



CADmatic 4.1 PRACTICE

Die bewährte Steuerungssoftware für alle HOLZMA Modelle der Baureihen 1 und 2.



CADmatic 4.1 PROFESSIONAL

Kann alles, was die CADmatic PRACTICE kann – und noch viel mehr! Erhältlich als Zusatzausstattung für die HPP 200.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

Die jüngste Version der HOLZMA Maschinensteuerung – mit vielen leistungsstarken Features und innovativer Touch-Bedienung. Ab Baureihe 3 gibt es CADmatic 4.5 PROFESSIONAL serienmäßig.



Inhalt

- 04 CADmatic PRACTICE
- 06 CADmatic PROFESSIONAL
- 08 Die Grundausstattung
- 16 Die Zusatzausstattung
- 34 Technische Daten

Überblick CADmatic PRACTIVE

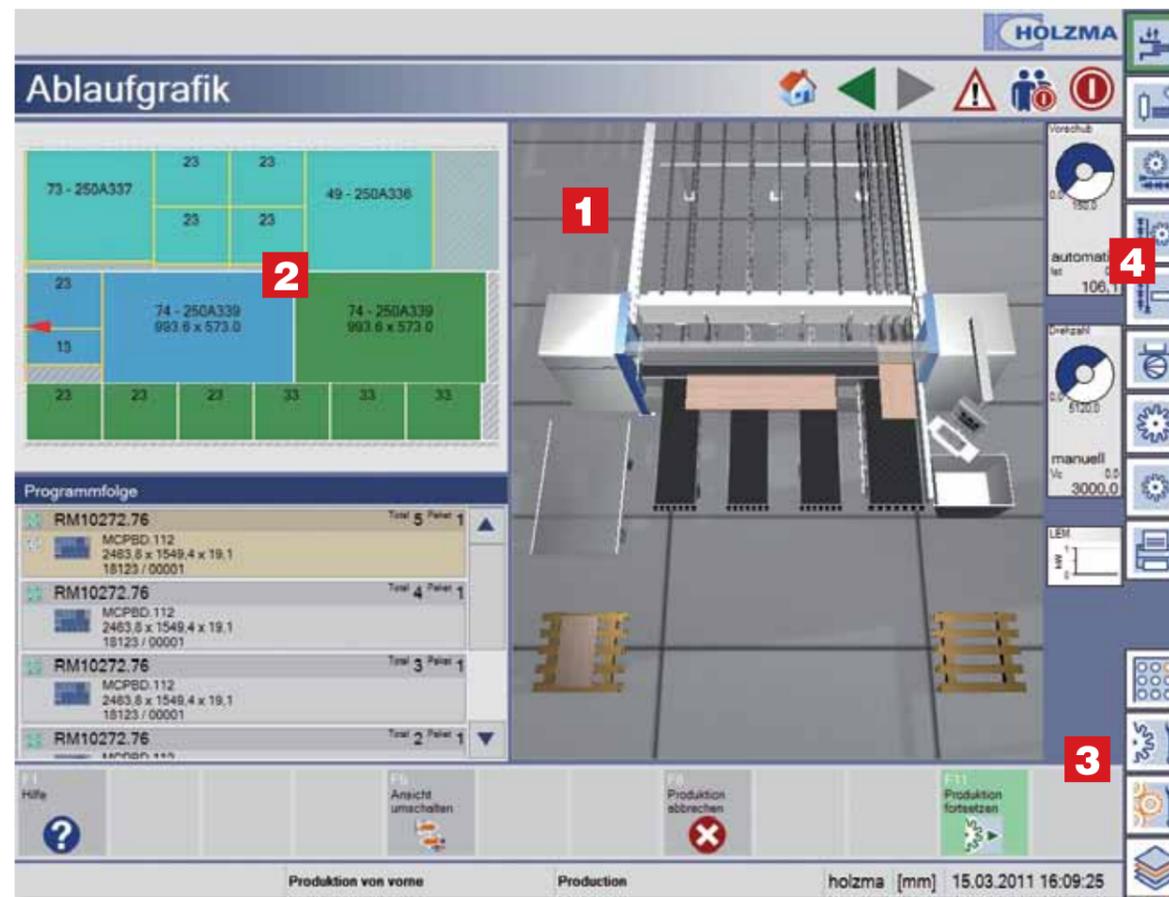
Mit CADmatic PRACTIVE steuern Sie alle Modelle der Baureihen 1 und 2.

Virtueller Helikopterblick | 1

In der zentralen Bildschirmansicht sehen Sie Ihre HOLZMA wie von einem Tower aus – in allen Details und mit wertvollen Informationen zum Produktionsstatus. Im Rahmen der zur Verfügung stehenden Funktionen haben Sie bei der Gestaltung sogar noch Wahlmöglichkeiten. Fragen Sie Ihren HOLZMA Berater.

Den Schnittplan immer im Blick | 2

Die übersichtliche Grafik zeigt Ihnen genau an, welche Teile bereits produziert sind und welche noch gesägt werden. So haben Sie immer alles im Blick.



Die wichtigsten Funktionen auf einen Klick | 3

Besonders praktisch: Zentrale CADmatic-Funktionen rufen Sie einfach über die Funktionstasten auf – entweder per Maus oder Tastatur.

Schneller Zugriff auf alle Maschinenaggregate | 4

Ob Druckbalken oder Winkelandrückvorrichtung: Über die selbsterklärenden Funktionstasten in dieser vertikalen Leiste können Sie auf alle Maschinenaggregate direkt zugreifen. Im Rahmen der zur Verfügung stehenden Funktionen haben Sie bei der Gestaltung sogar noch Wahlmöglichkeiten. Fragen Sie Ihren HOLZMA Berater.

Überblick CADmatic PROFESSIONAL

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bediensoftware gibt es in Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – „powerTouch“ nennt sich dieses Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

Neu: powerTouch Bedienzentrale | 1

Die neue powerTouch Bedienzentrale besteht aus einem extra großen Breitbildmonitor mit Touch-Funktion. Zoomen, Wischen, Scrollen – einfache Gesten wie beim Smartphone reichen aus, um die ganze Funktionsvielfalt der Steuerungssoftware zu nutzen. Darüber hinaus bietet CADmatic 4.5 PROFESSIONAL viele weitere Vorteile:

- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige
- Softkey-Tasten
- Vereinheitlichte Navigation: alles ist über ein Fenster auswählbar (beachten Sie hierzu den powerTouch Prospekt der HOMAG Group)
- Unterbrechungsfreies Arbeiten durch Software-Meldungen, die mittels Sprechblasentechnik kurz ein- und automatisch wieder ausgeblendet werden (hier nicht erkennbar)
- MMR basic für die bedarfsorientierte Wartung und zur Erfassung von Maschinenkennzahlen

Den Schnittplan immer im Blick | 2

Die übersichtliche Grafik zeigt Ihnen genau an, welche Teile bereits produziert sind und welche noch gesägt werden. So haben Sie immer alles im Blick.



3D-Ablaufgrafik mit Vor- und Rückschau | 3

Die 3D-Ablaufgrafik zeigt Ihnen in Echtzeit und aus frei wählbaren Perspektiven alle Arbeitsabläufe an der Säge. Sie haben zusätzlich die Möglichkeit, mit Vor- und Rückschauen zu arbeiten. So sehen Sie, welche Teile im laufenden Arbeitszyklus schon erstellt wurden und welche als Nächstes produziert werden.

Teileüberblick | 4

Die geschnittenen Teile werden in einer übersichtlichen Listenform angezeigt. Dadurch bleiben der Überblick über die produzierten Teile und die Möglichkeit eines einfachen Etikettendrucks jederzeit erhalten.



CADmatic 4.1 PROFESSIONAL

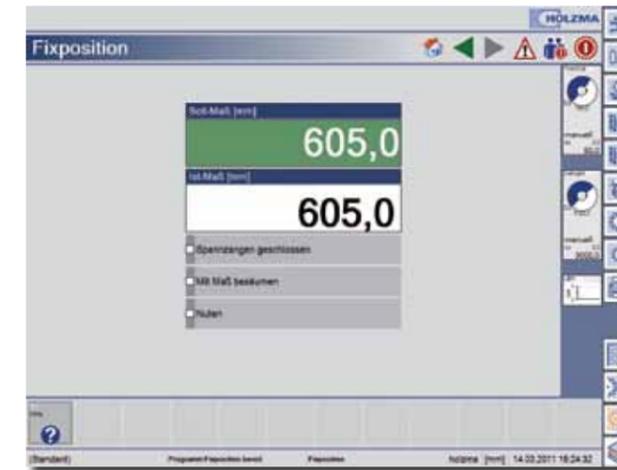
CADmatic 4.1 PROFESSIONAL erhalten Sie als Option für Ihre HPP 200 – für noch mehr Steuerungsmöglichkeiten innerhalb der Baureihe 2 und mit komfortablem Touch-Screen.

Die Grundausstattung Schnittplaneingabe



CADmatic 4.1 PRACTICE
Schnittplaneingabe

Die Grundausstattung Fixposition



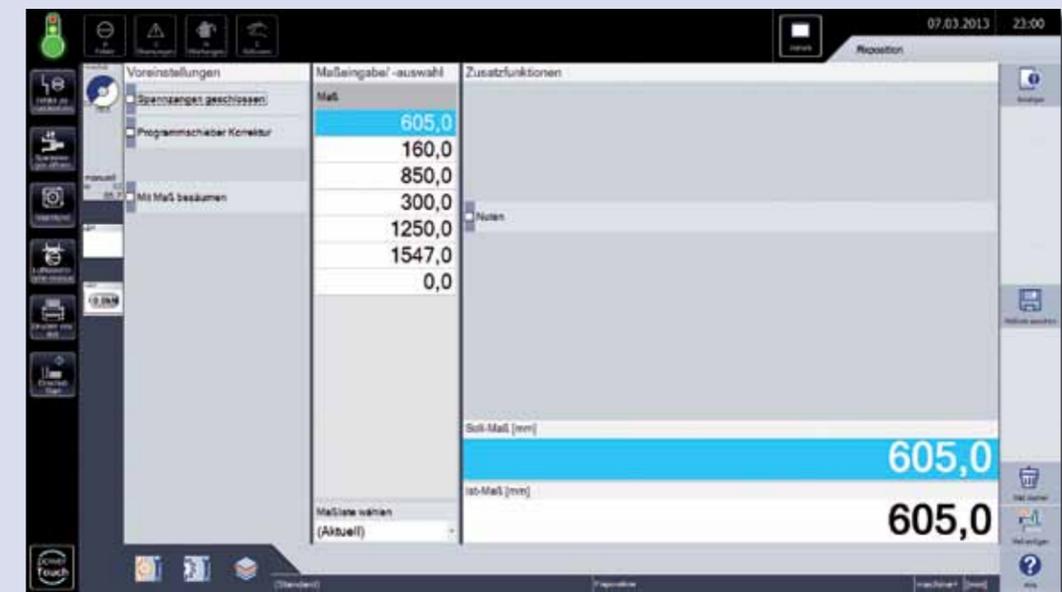
CADmatic 4.1 PRACTICE
Fixposition

Für den schnellen Einzelschnitt. Geben Sie einfach das gewünschte Maß ein – und schon können Sie den Schnitt ausführen.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Schnittplaneingabe

Das volle Programm: Hier geben Sie alle Daten ein, die Ihre HOLZMA zum komplexen Längs- und Queraufteilen des Plattenmaterials benötigt.

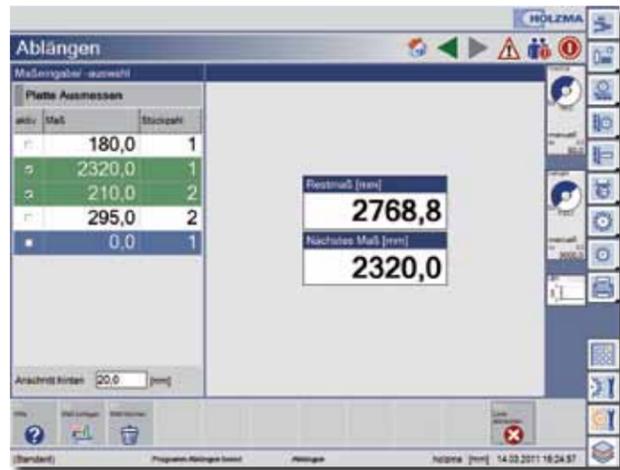


CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Fixposition

Der Programmschieber wird als fix positionierter Anschlag verwendet, entweder mit geöffneten oder geschlossenen Spannzangen.

- Eingabelisten können gespeichert werden
- Einfaches Abschneiden von Kanten

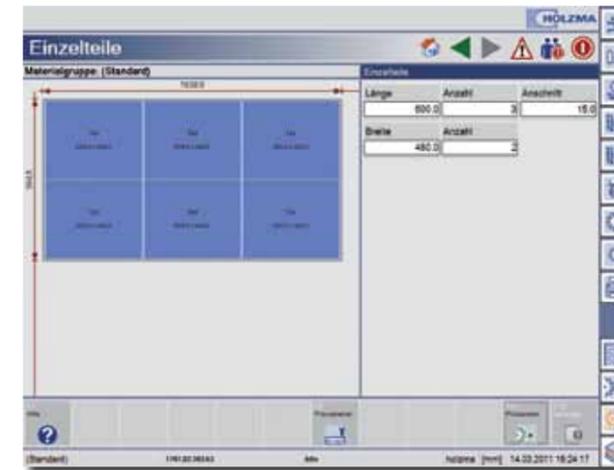
Die Grundausstattung Ablängen



**CADmatic 4.1 PRACTICE
Ablängen**

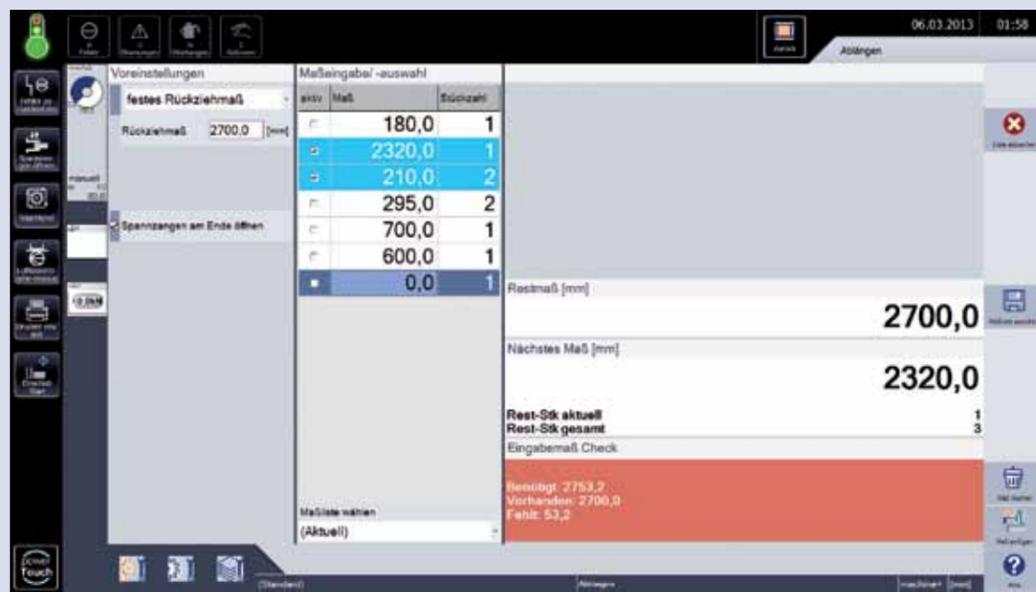
Schnitt für Schnitt in eine Richtung: Hier geben Sie alle Daten ein, um einen Streifen in verschieden große Teile aufzuteilen.

Die Grundausstattung Einzelteile



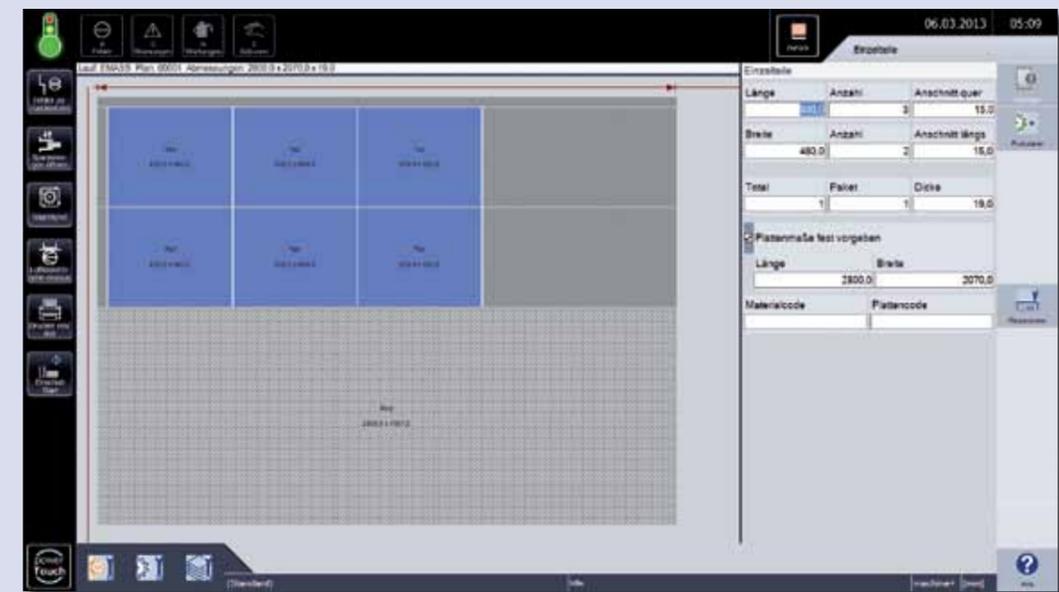
**CADmatic 4.1 PRACTICE
Einzelteile**

Für den Einzelzuschnitt mit Anschnittfunktion sind nur die Maßangaben notwendig. Alles Weitere ist hinterlegt.



**CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Ablängen**

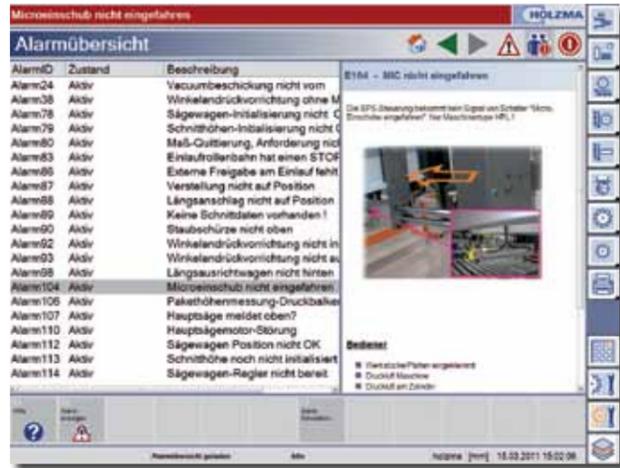
Das Ablängen lässt sich über zahlreiche Voreinstellungen steuern. So kann beispielsweise die Pakethöhe eingegeben werden und ob sich die Spannzangen am Ende öffnen sollen. Zudem lassen sich hier auch bereits erstellte Maßlisten speichern. Ein abschließender Check überprüft Ihre Eingaben auf Plausibilität.



**CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Einzelteile**

Für den Einzelzuschnitt lassen sich Anschnitte in Quer- und Längsrichtung separat eingeben. Hier können Sie auch Material- und Plattencodes sowie weitere Parameter auswählen.

Die Grundausstattung Visuelle Fehlerdiagnose



CADmatic 4.1 PRACTICE
Visuelle Fehlerdiagnose

Die Grundausstattung Schnittplanverwaltung



CADmatic 4.1 PRACTICE
Schnittplanverwaltung

Viele Bearbeitungsaufträge erledigen Sie mehr als einmal. Das Gute daran: Einmal an der Säge erstellte Schnittpläne werden gespeichert und lassen sich jederzeit wieder aufrufen. Das spart Zeit und senkt die Kosten.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Visuelle Fehlerdiagnose

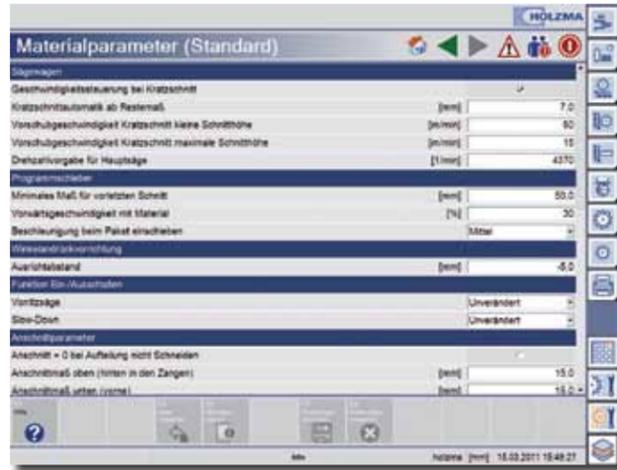
Die visuelle Fehlerdiagnose zeigt Ihnen sofort, wenn zum Beispiel ein Not-Halt aktiviert wurde oder ein Service-zugriff erforderlich ist. Mehr noch: Ist Ihre Säge mit einem Modem oder einer Internetverbindung (TeleServiceNet) ausgestattet, kann HOLZMA die meisten Fehler direkt online beheben. Das spart Zeit und erhöht Ihre Produktivität.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Schnittplanverwaltung

Es kann über die Programmfolge eine individuelle Produktionsreihenfolge festgelegt werden (inklusive Teileübersicht).

Die Grundausstattung Parameterverwaltung



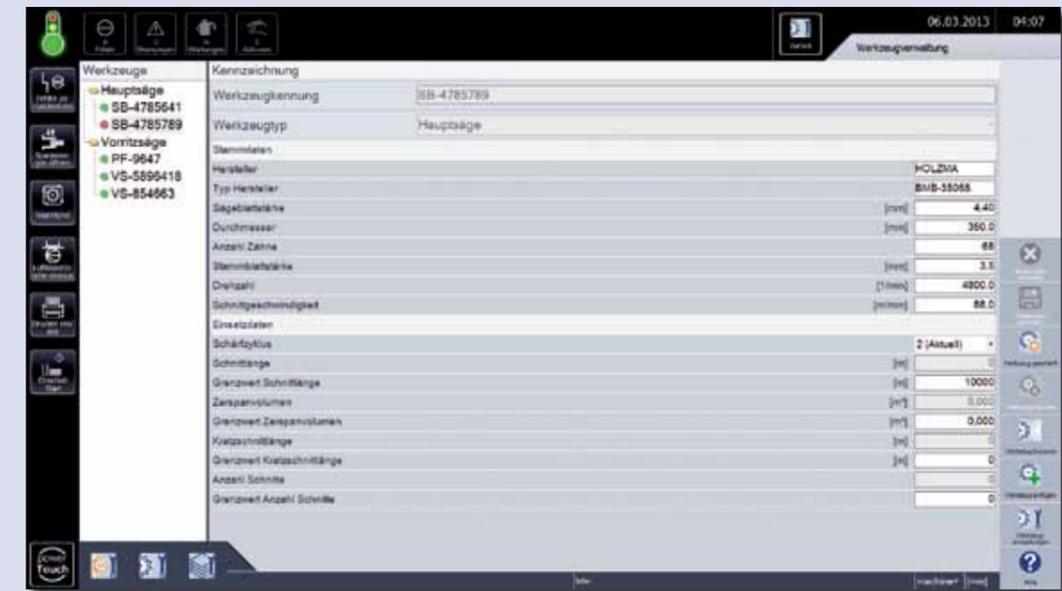
CADmatic 4.1 PRACTICE
Parameterverwaltung



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL Parameterverwaltung

Anschnittmaße, Geschwindigkeit oder Beschleunigung: In der CADmatic können Sie grundsätzliche Einstellungen der Maschine definieren, sogenannte Materialparameter. Diese werden dann bei jedem Sägevorgang automatisch abgerufen. Die Parameterliste stellen Sie dafür benutzerspezifisch zusammen und können so die hinterlegten Werte jederzeit ändern.

Die Grundausstattung Werkzeugverwaltung

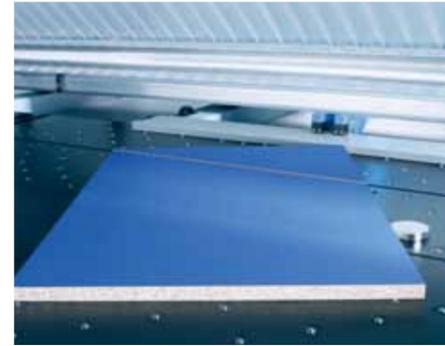
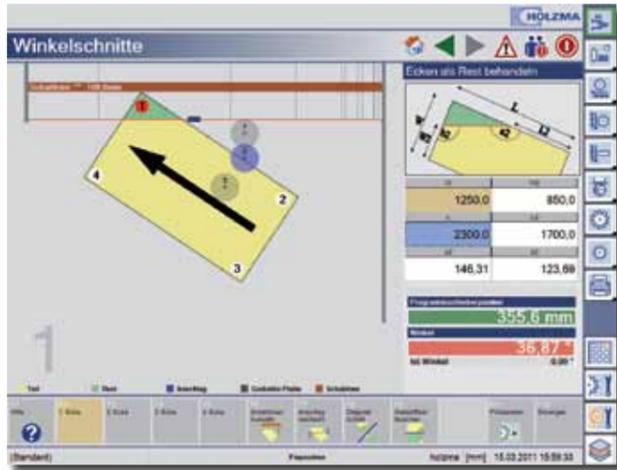


CADmatic 4.5 PROFESSIONAL Werkzeugverwaltung

Wie viel Material haben Sie mit diesem Sägeblatt schon geteilt? Entspricht sein Zustand noch Ihren Qualitätsanforderungen? Die Werkzeugverwaltung weiß es genau und signalisiert, wann es Zeit für einen Wechsel ist. Dafür geben Sie einfach Ihre Erfahrungswerte für den spezifischen Materialmix ein.

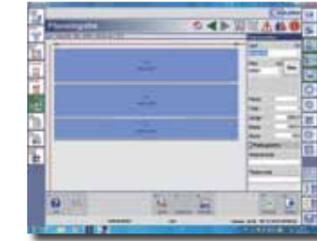
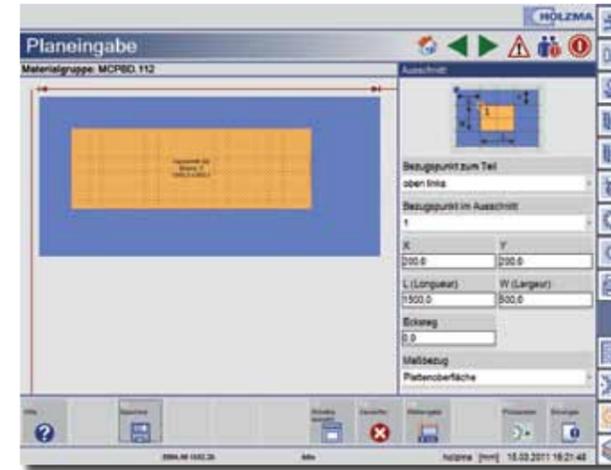
Sie setzen verschiedene Werkzeuge ein? Dann hinterlegen Sie die jeweiligen Parameter einmal unter dem passenden Namen. Die Einsatz- und Volumendaten ordnet das Tool dann jedem Werkzeug separat zu. Wird eines verschleißbedingt ausgetauscht, stellen Sie den entsprechenden Zähler einfach wieder auf Null.

Die Zusatzausstattung Manueller Winkelschnitt



**CADmatic 4.1 PRACTIVE
Manueller Winkelschnitt**
(nur HPP 200)

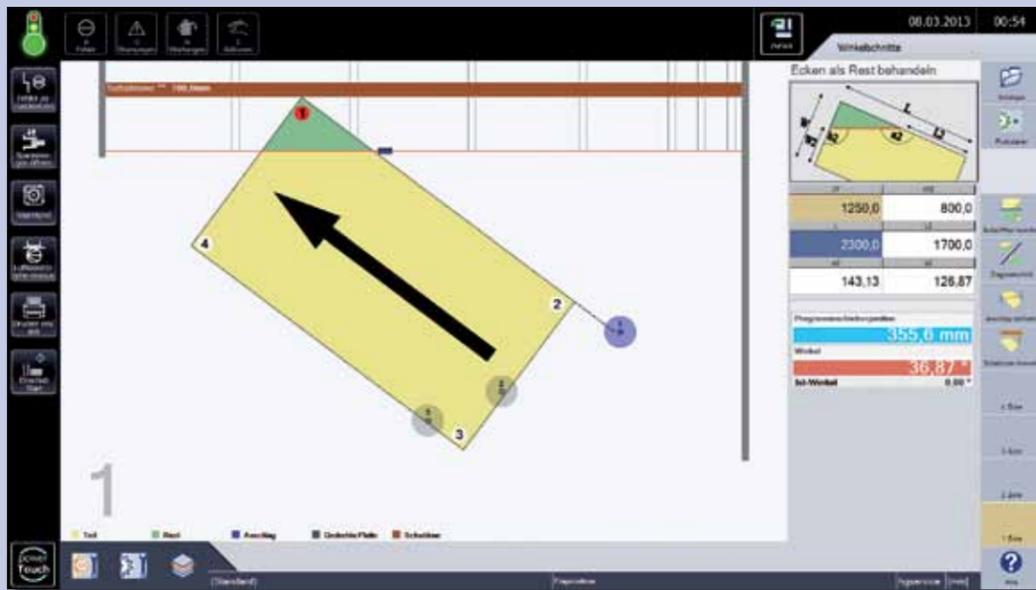
Die Zusatzausstattung Ausschnitt und Spannungsfreischnitt



Spannungsfreischnitt

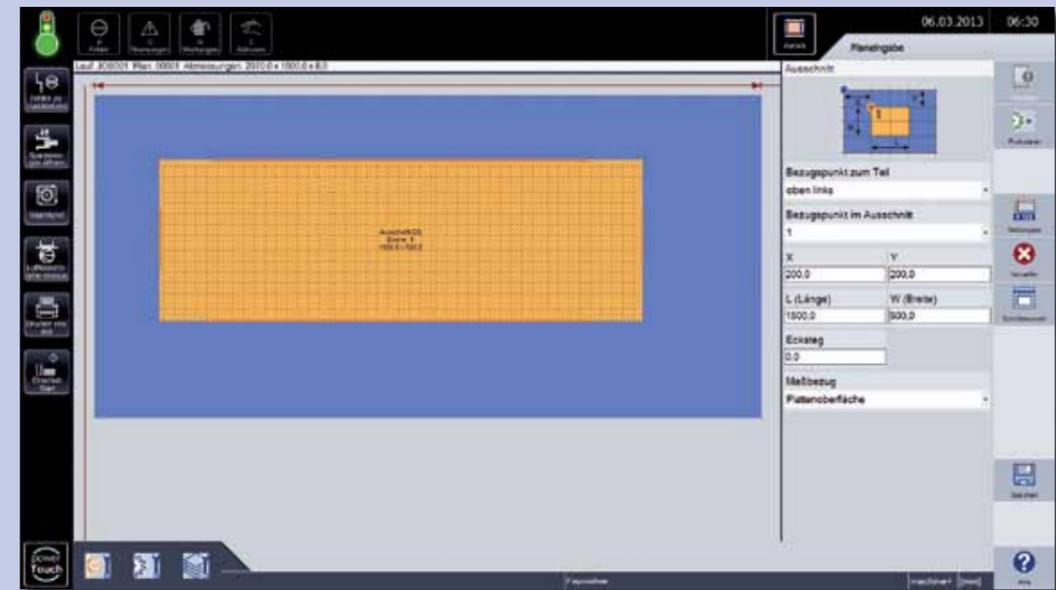
Auch für die HPP 130 gibt es die Option „Spannungsfreischnitt“ – in leicht abgeänderter Form und ohne die Funktion „Ausschnitt“.

**CADmatic 4.1 PRACTIVE
Ausschnitt und Spannungsfreischnitt**
(nur HPP 200)



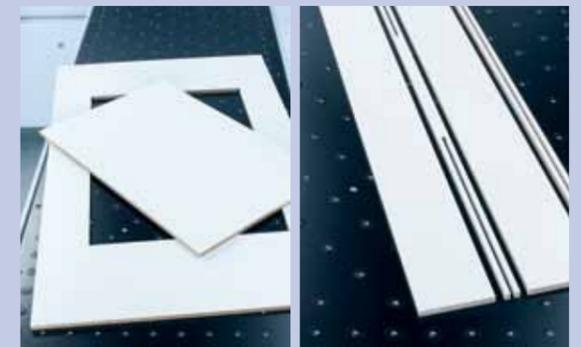
CADmatic 4.5 PROFESSIONAL Manueller Winkelschnitt

Damit steuern Sie Winkelschnitte schnell, komfortabel und präzise.

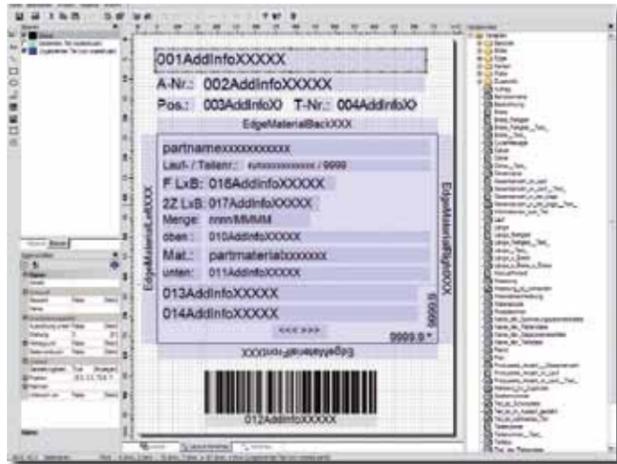


CADmatic 4.5 PROFESSIONAL Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Beschichtete Materialien verziehen sich beim Sägen durch frei werdende Spannungen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt von HOLZMA. Ein gezielter Vorschnitt nimmt dem Material die Spannung. Mehr noch: Mit der Ausschnittfunktion lassen sich sogar Plattenöffnungen gleich mitproduzieren – etwa für Küchenspülen.

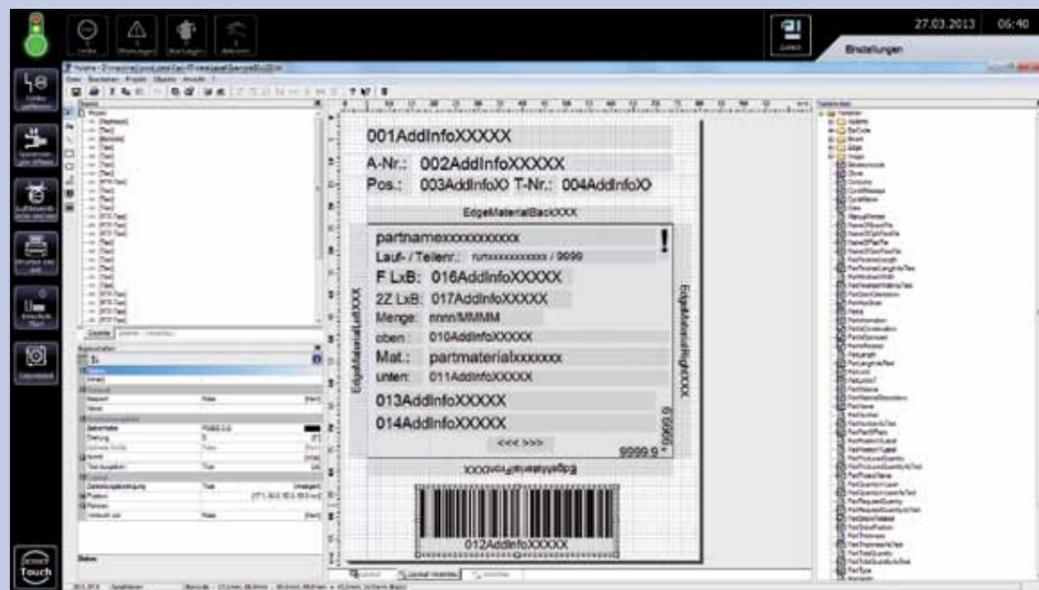


Die Zusatzausstattung Etikettierung



CADmatic 4.1 PRACTICE
Etikettierung

Die Zusatzausstattung Materialabhängige Parameter



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Etikettierung

Ob einzelne Bauteile, Schnittpakete oder ganze Stapel: Mit der Zusatzausstattung „Etikettierung“ kennzeichnen Sie Ihre Arbeitsergebnisse schnittsynchron mit allen wichtigen Informationen und geben Daten für nachfolgende Maschinen weiter.

Wie das funktioniert? Mit Hilfe des Layouteditors definieren Sie das Etiketten-Design und geben die gewünschten Daten an der CADmatic ein. Reine Text-

informationen sind dabei ebenso möglich wie Grafiken oder frei wählbare Barcodes. Anschließend generiert das System die Etiketten genau im Verarbeitungsrhythmus. Sie werden dann – je nach System – manuell oder automatisch aufgespendet.

Eine Zusatzausstattung, die in puncto Gestaltungsmöglichkeiten und Hardwarequalität Branchenmaßstäbe setzt und keine Wünsche offen lässt.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Materialabhängige Parameter

Wer viele unterschiedliche Materialien verarbeitet, muss seine Säge jedes Mal neu einstellen. Das verlängert die Rüstzeiten zulasten der Produktionszeit. Automatisieren und erheblich beschleunigen lässt sich die Einstellung mit dem Zusatzmodul „Materialabhängige Parameter“.

Für jedes Material geben Sie die Parameter nur noch einmal ein. Etwa für den Fahrweg der Winkelandrückvorrichtung, den Sägeblattüberstand oder den

Eintauchpunkt für Postformingmaterial. Hinzu kommen zum Beispiel Werte für den Druck von Spannzangen und Druckbalken oder für die Drehzahl, sofern Ihre HOLZMA über eine dieser Optionen verfügt (teilweise erst ab Baureihe 3).

Anschließend rufen Sie bei einem Materialwechsel nur noch das entsprechende Profil auf – und schon stellt sich Ihre HOLZMA von selbst ein. Vollautomatisch und im Handumdrehen.

Die Zusatzausstattung CADplan – manuelle Schnittplanoptimierung

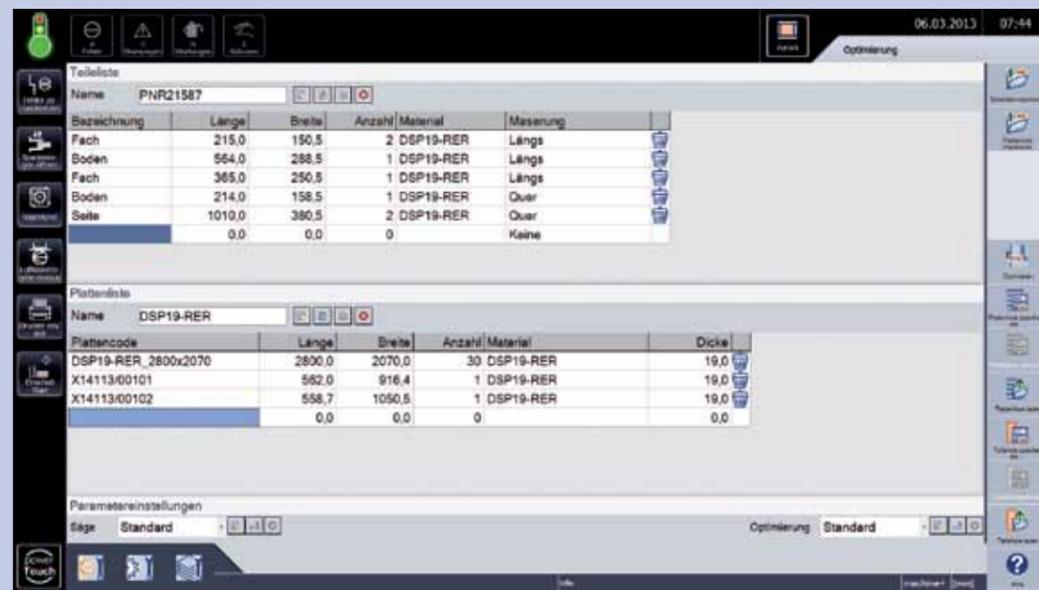


CADmatic 4.1 PRACTICE
CADplan – manuelle Schnittplanoptimierung

Die Zusatzausstattung Just-in-Time-Optimierung



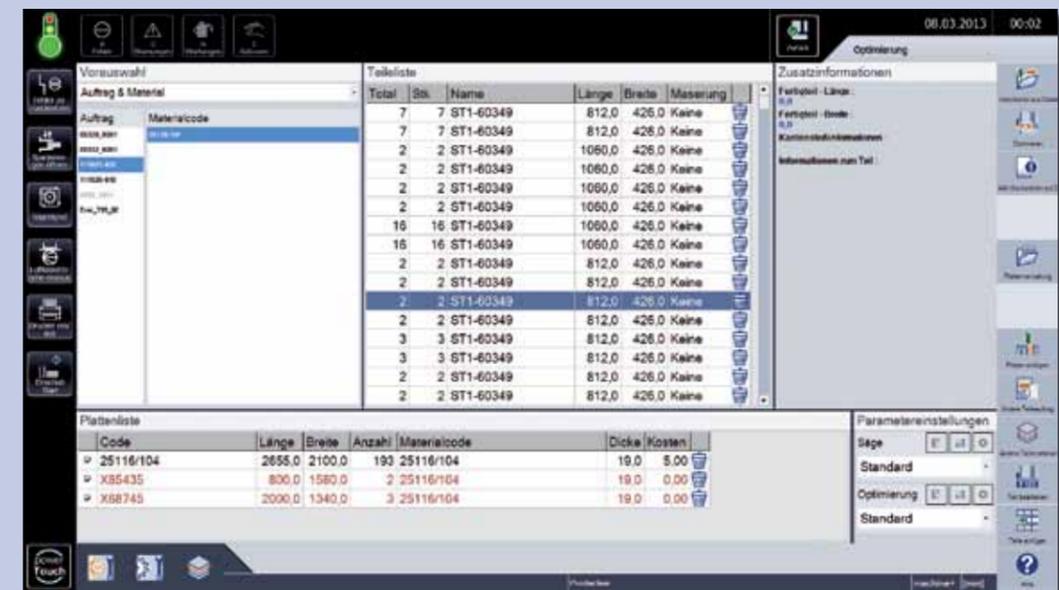
CADmatic 4.1 PRACTICE
Just-in-Time-Optimierung



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
CADplan – manuelle Schnittplan-
optimierung

„Einfach mehr rausholen“ lautet das Motto. Deshalb hat HOLZMA die Schnittplanoptimierung CADplan direkt an die Säge geholt. Ihr Vorteil: Über die CADmatic geben Sie einfach alle Teile- und Plattenlisten für den aktuellen Auftrag ein oder importieren die ge-

wünschten Excel-Listen im CSV-Format. CADplan generiert dann umgehend die optimierten Schnittpläne. Das minimiert den Materialverbrauch und macht Ihr Unternehmen noch produktiver. Die ideale Lösung für kleine bis mittelgroße Aufträge.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Just-in-Time-Optimierung

Noch einen Schritt weiter als CADplan geht die Just-in-Time-Optimierung von HOLZMA. Damit können Sie aktuell benötigte Stücklisten direkt aus dem Büro importieren und an der Säge bearbeiten – ohne zeitaufwendige manuelle Eingabe und genau dann, wenn Sie sie brauchen. Dabei lassen sich gleiche Materialien aus verschiedenen Aufträgen zusammenfassen und gemeinsam optimieren. So ermöglicht das Zusatzmodul „Just-in-Time“ eine produktionsnahe und sehr dynamische Schnittplanoptimierung.

Bei Bedarf können auch alle an der Säge vorhandenen Reste vor Produktions-

beginn manuell eingegeben und so bei der Optimierung berücksichtigt werden. Dank des intelligenten Teilemanagements lässt sich sogar der gesamte Plattenbestand eines Betriebs über die CADmatic verwalten – eine interessante Alternative für alle Plattenaufteilsägen ohne Lageranbindung.

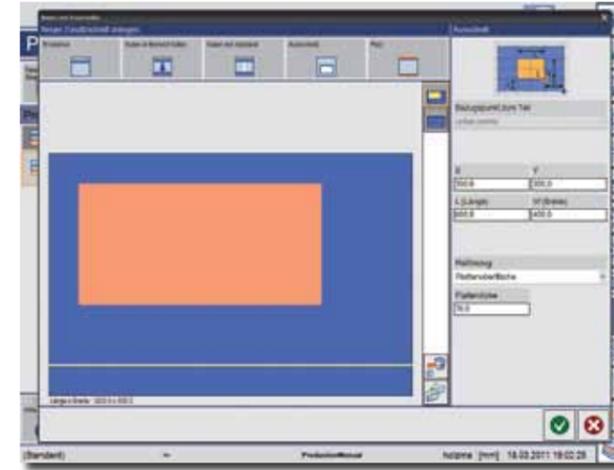
Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, bereits optimierte Schnittpläne aus dem Büro zu importieren. Dann werden die Daten einfach von einer branchenüblichen Optimierungssoftware wie Schnitt Profi(t) übernommen.

Die Zusatzausstattung Manuelle Produktionsliste: 1. Fakten auf einen Blick



CADmatic 4.1 PRACTIVE
Fakten auf einen Blick
(nur HPP 200)

Die Zusatzausstattung Manuelle Produktionsliste: 2. Eine Eingabemaske für alle Arbeitsschritte

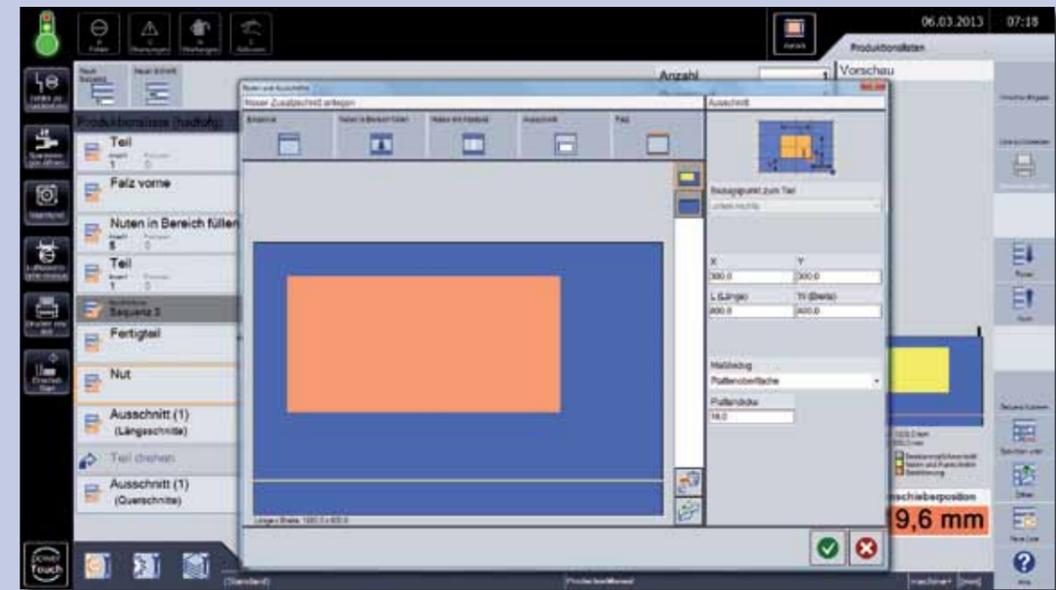


CADmatic 4.1 PRACTIVE
Eine Eingabemaske für alle Arbeitsschritte
(nur HPP 200)



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Fakten auf einen Blick

Mit dem Modul „Manuelle Produktionsliste“ steuern Sie alle Funktionen Ihrer Säge über eine einzige Eingabemaske und haben alles im Blick – dank 2D-Ablaufgrafik in Echtzeit. So können Sie sämtliche Eingaben speichern und bei Bedarf wiederholen.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Eine Eingabemaske für alle Arbeitsschritte

- Einzelzuschnitt
- Fertigteiltbearbeitung
- Nuten, Turbonuten und Falzen
- Ausschnitte
- Ablängen
- Symmetrisches Aufteilen

Die Zusatzausstattung Daten online übertragen

Daten online übertragen

Wer vernetzt arbeitet, kann wertvolle CADmatic-Informationen schnell und interaktiv austauschen: von Säge zu Säge ebenso wie zwischen Säge und zentraler Datenverwaltung im Unternehmen.

HOLZMA bietet Ihnen dafür gleich mehrere Wege an:

- Online-Anbindung per W-LAN
- Online-Anbindung über Ethernet-Kabel
- USB-Schnittstelle (hier keine Chat-Funktion)

Programmfolge 0-240-82-3003

Aktuelle Produktion

Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18233	00001	4	0	18.03.2011 14:10:49	18.03.2011 14:22:40

Programmfolge

Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18233	00002	1	0	18.03.2011 14:22:49	18.03.2011 14:26:10
17979	00001	1	0	18.03.2011 14:26:19	18.03.2011 14:27:19
17979	00002	1	0	18.03.2011 14:27:19	18.03.2011 14:29:59
17979	00003	1	0	18.03.2011 14:29:59	18.03.2011 14:32:20
17979	00004	1	0	18.03.2011 14:32:29	18.03.2011 14:33:59
17979	00005	1	0	18.03.2011 14:33:59	18.03.2011 14:36:39
17979	00006	1	0	18.03.2011 14:36:39	18.03.2011 14:39:29
17979	00007	2	0	18.03.2011 14:39:29	18.03.2011 14:41:48
17979	00008	1	0	18.03.2011 14:41:49	18.03.2011 14:42:49
17979	00009	1	0	18.03.2011 14:42:49	18.03.2011 14:43:50
17979	00010	1	0	18.03.2011 14:43:59	18.03.2011 14:48:29
17979	00011	1	0	18.03.2011 14:48:29	18.03.2011 14:47:39
18233	00003	1	0	18.03.2011 14:47:39	18.03.2011 14:51:00

Programmhistorie

Lauf	Plan	Soll Anzahl Zyklen	Ist Anzahl Zyklen	Start	Ende
18123	00001	1	0	18.03.2011 14:03:42	18.03.2011 14:03:42
18233	00004	4	4	18.03.2011 14:07:50	18.03.2011 14:08:55
18233	00005	1	1	18.03.2011 14:08:55	18.03.2011 14:09:34
18233	00006	1	1	18.03.2011 14:09:34	18.03.2011 14:10:02
18233	00007	3	2	18.03.2011 14:10:03	18.03.2011 14:10:15

Bei CADmatic 4.1 PROFESSIONAL kann – über ein gesichertes Netzwerk – jeder zusätzlich noch den Produktionsstatus einsehen und die Chatfunktion zur Kommunikation nutzen.

Die Zusatzausstattung Abstapelmodul LITE



**CADmatic 4.1 PRACTICE
Abstapelmodul LITE**
(nur HPP 200)



**CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Abstapelmodul LITE**

Welches Bauteil gehört wohin? Diese Frage beantwortet die integrierte Abstapelanzeige. Hier werden die gesuchten Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Ablaufgrafik farblich hervorgehoben. Eine Zuordnung der bereits produzierten Teile zu einzelnen Abstapelplätzen ist für den Maschinenbediener damit klar ersichtlich.

Die Zusatzausstattung Lageranbindung und Produktionsplanung

Die Zusatzausstattung (PRACTIVE: nur HPP 200) 1. Lagerplatzverwaltung für Reste

Im Handumdrehen zum transparenten Restelager

Der Weg zum transparenten Restelager ist kurz und einfach. Alles, was Sie dafür benötigen:

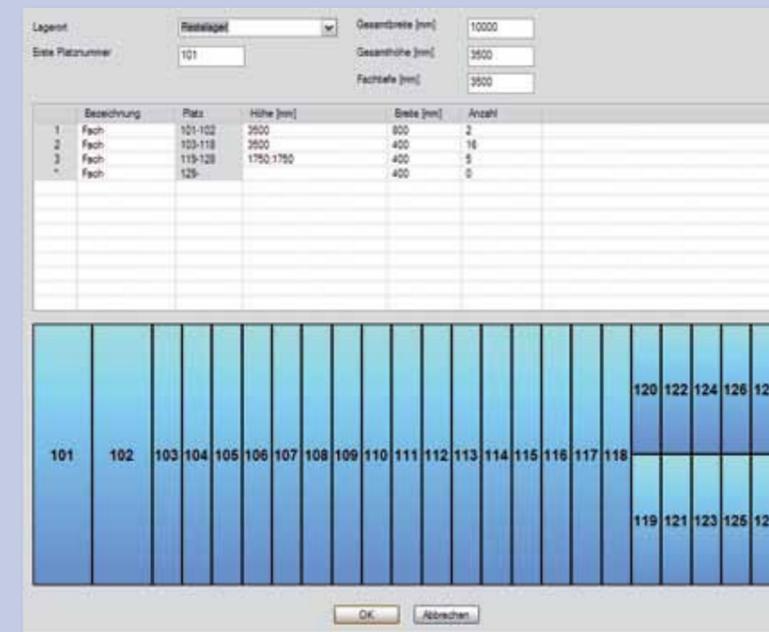
- Schnitt Profi(t) ab Version PRACTIVE
- CADmatic PRACTIVE oder PROFESSIONAL mit dem Modul „Lagerplatzverwaltung für Reste“
- Die werksseitig integrierte HOLZMA Lagersoftware
- Das Modul „Lagerverwaltung“ für Schnitt Profi(t)

Ausbaupotenzial inklusive

Wer nachträglich in ein Lager von HOMAG Automation investiert, kann das Modul „Lagerplatzverwaltung für Reste“ direkt in die HOMAG Automation Software übernehmen.

Die Vorteile

- Sie können eine individuelle Einlagerstrategie verfolgen und Reste gezielt nach Größe, Material oder anderen Kriterien sortieren.
- Wie viele Reste liegen im Lager oder werden im Tagesdurchschnitt ein- und ausgelagert? Antworten auf diese und andere Fragen gibt der integrierte Statistikdatengenerator.
- Schnitt Profi(t) stellt Schnittpläne zu einem Lauf zusammen. So können alle benötigten Reste auf einmal angezeigt und vor Produktionsstart aus dem Lager geholt werden.



Restelager einrichten

Von der Beschickung ...

Lager steuert Säge: CADmatic PROFESSIONAL ermöglicht die Datenanbindung an Ihr Lagersystem und schafft so die Voraussetzungen für eine vollautomatische Beschickung. Aktuelle Bestandsinformationen aus Ihrem Flächen-, Stapel- oder Regallager fließen synchron zur Produktion in alle CADmatic-Berechnungen ein und optimieren so den Materialverbrauch. Selbst Schnittreste werden registriert und zurück an das Lagersystem gemeldet.

... bis zur Produktionsplanung in Echtzeit

CADmatic PROFESSIONAL ist offen für die Anbindung an Ihr hauseigenes ERP- oder PPS-System. Sämtliche Produktionsinformationen werden in Echtzeit an das jeweilige Planungssystem übermittelt. Dadurch können Sie selbst auf kurzfristige Änderungen der Auftragslage sofort reagieren und Ihre Produktionsplanung anpassen.

Die Zusatzausstattung (PRACTIVE: nur HPP 200)

2. Lagerplatzverwaltung für Reste

Schritt für Schritt – der Ablauf

Nach der Installation geben Sie einmalig Länge, Tiefe und Breite jedes Restelager-Regalfachs ein. Dank der intuitiv verständlichen Bedienoberfläche geht das schnell und einfach.

1. Sobald nun ein Rest aus der Säge kommt, wird automatisch ein Etikett gedruckt.
2. Das Etikett verrät, in welches Fach der Rest einsortiert werden muss. Alternativ können Sie über die CADmatic den Lagerplatz auch manuell bestimmen.

3. In beiden Fällen kennt die CADmatic den Lagerplatz und gleicht diese Information automatisch mit den Daten der Lagersoftware sowie von Schnitt Profi(t) ab.
4. Möchten Sie nun einen neuen Schnittplan umsetzen, gibt es zwei Möglichkeiten: Entweder rufen Sie einen bereits mit Schnitt Profi(t) optimierten Plan über die CADmatic auf, oder Sie erstellen ihn über das CADmatic Modul „Planeingabe“ direkt an der Säge.
5. Sobald Sie die Produktion starten, zeigt die Ablaufgrafik, welchen Rest Sie aus welchem Regal holen müssen.

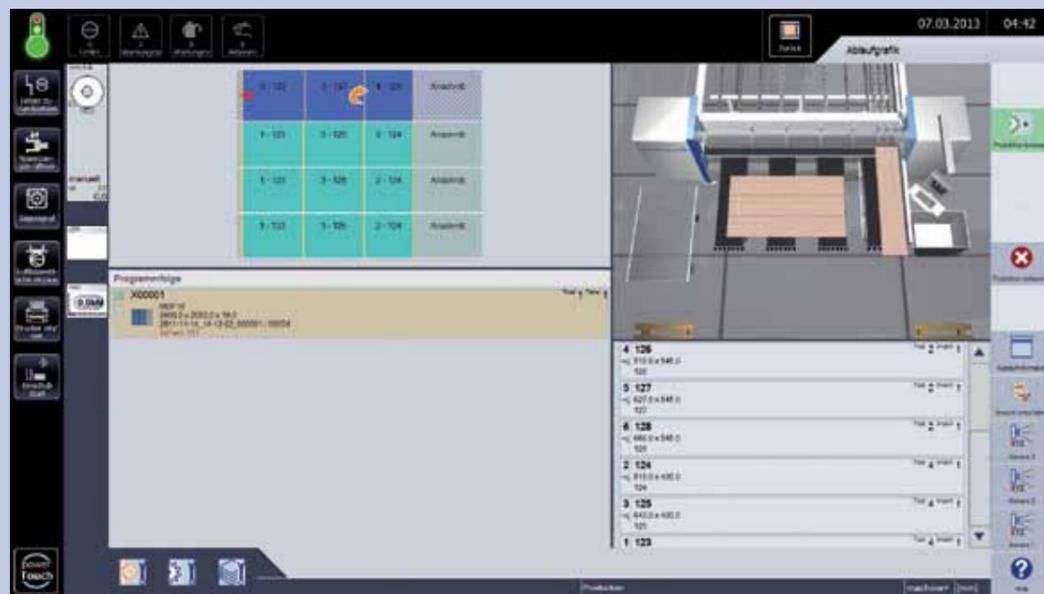
Die Zusatzausstattung (PRACTIVE: nur HPP 200)

3. Lagerplatzverwaltung für Reste

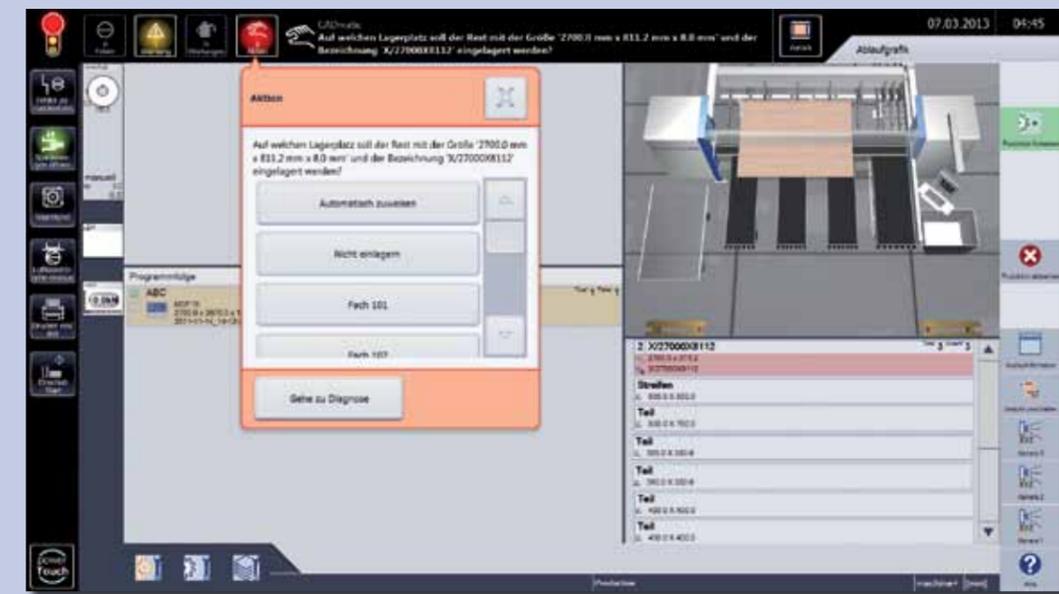
Extra für mehr Flexibilität: das Scanner-Paket

Wer Reste nicht nur mit seiner HOLZMA Säge verarbeitet, profitiert jetzt vom neuen Scanner-Paket. Denn der Scanner zeigt an, ob ein Rest im Lager noch frei oder schon reserviert ist.

- Der Bediener liest mit dem Scanner das Etikett ein.
- Ist der Rest bereits für einen Schnittplan reserviert, leuchtet ein rotes Licht auf.
- Andernfalls bekommt der Bediener grünes Licht und kann den Rest entnehmen – die HOLZMA „Lagerplatzverwaltung für Reste“ bucht ihn automatisch aus.
- In Ausnahmefällen erscheint eine blaue Leuchte und fordert den Bediener zu weiteren Eingaben auf.



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Anzeige der Resteentnahme in der Ablaufgrafik



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Kontrollierte Reste einlagerung

Die Zusatzausstattung – nur für CADmatic 4.5 PROFESSIONAL Abstapelmodul PRACTIVE

Ein intelligentes Abstapelkonzept, das den Bediener führt

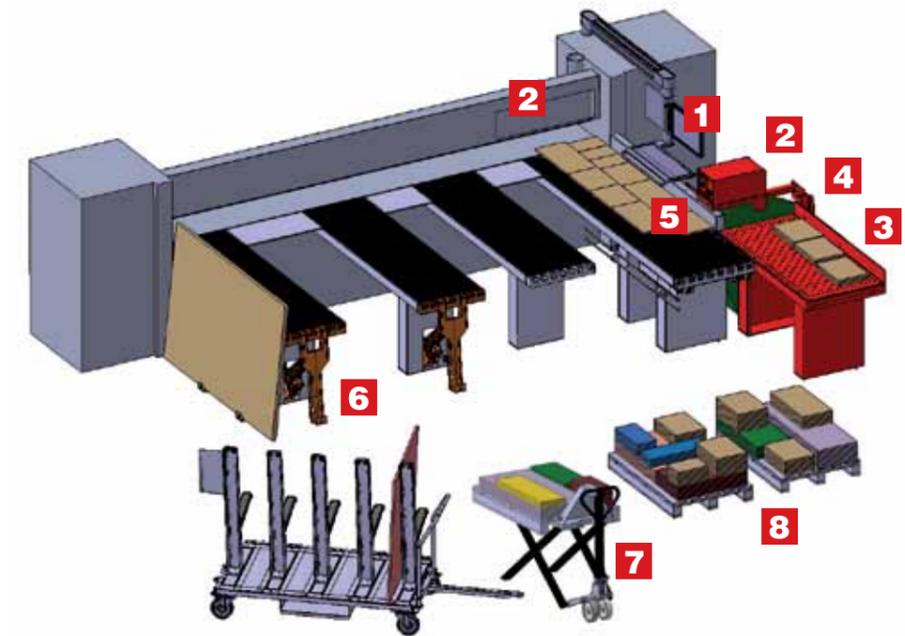
Mit der Zusatzausstattung „Abstapelmodul PRACTIVE“ steuert die CADmatic 4.5 PROFESSIONAL nicht nur den Zuschnitt, sondern auch das Abstapeln durch den Bediener. Denn die neue powerTouch Bedienzentrale zeigt ihm auf dem Monitor und per Etikett genau an, welches Teil er wann und wo ablegen soll. Dahinter steht ein Gesamtkonzept für intelligentes Abstapeln, das die Prozesse nach dem Zuschnitt deutlich effizienter macht – etwa durch eine Stapelbildung, die für nachfolgende Bearbeitungsschritte optimiert ist.

Reduziert Laufwege, Platzbedarf und Bedienerabhängigkeit

Programmfolge und Abstapelstrategie lassen sich mit der Option „Abstapelmodul PRACTIVE“ noch feiner und bedarfsgerechter als bisher steuern. Denn Sie geben vor, ob die Stapelbildung für nachfolgende Bearbeitungsschritte kommissions- oder materialbezogen optimiert wird. Diese Prioritäten lassen sich sogar miteinander kombinieren und je nach Primärziel gewichten. Dies sorgt für eine klare Bedienerführung, reduziert die Laufwege zwischen Säge und Abstapelplatz und sorgt für eine optimierte Palettennutzung bei stabiler Stapelbildung.

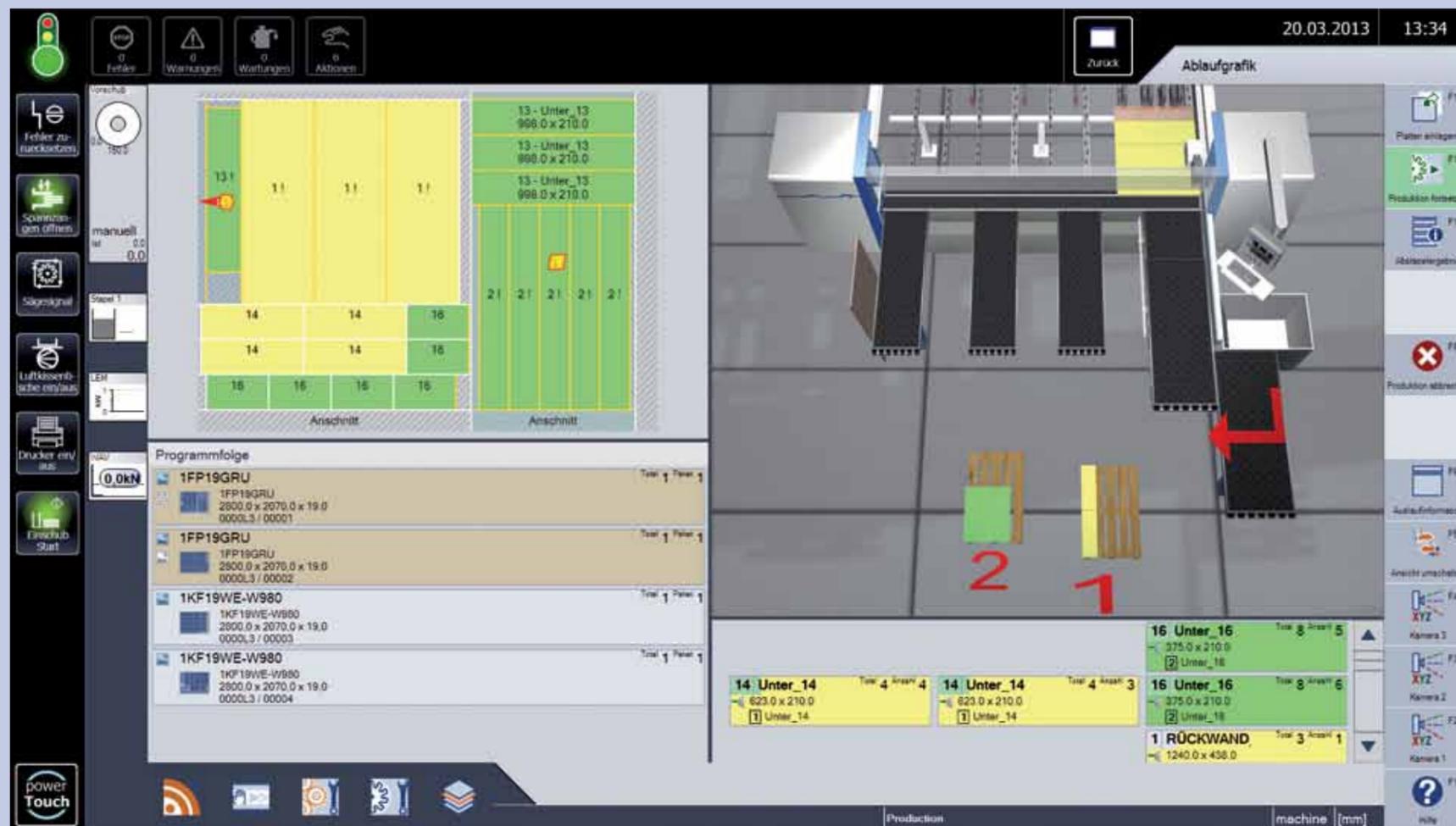
Neu! Weitere Extras für intelligentes Abstapeln:

- **Visuelle Bedienerführung:** Eine zusätzliche LED-Anzeige signalisiert zeitgleich mit dem Monitor, wenn ein zugeschnittenes Teil auf den Teilepuffer geschoben oder von dort entnommen werden soll.
- **Flexibles Teilepuffern:** Um die Säge nicht auszubremsten, kamen bisher nur die zuletzt zugeschnittenen Teile einer Platte auf den Teilepuffer. Neu: Ab sofort wird der Teilepuffer immer dann genutzt, wenn dadurch die Stapelbildung verbessert werden kann.
- **Zusätzliche Stabilität:** Um den Stapeln noch mehr Stabilität zu verleihen, werden jetzt auch gezielt Abfallteile für die Stapelbildung genutzt.

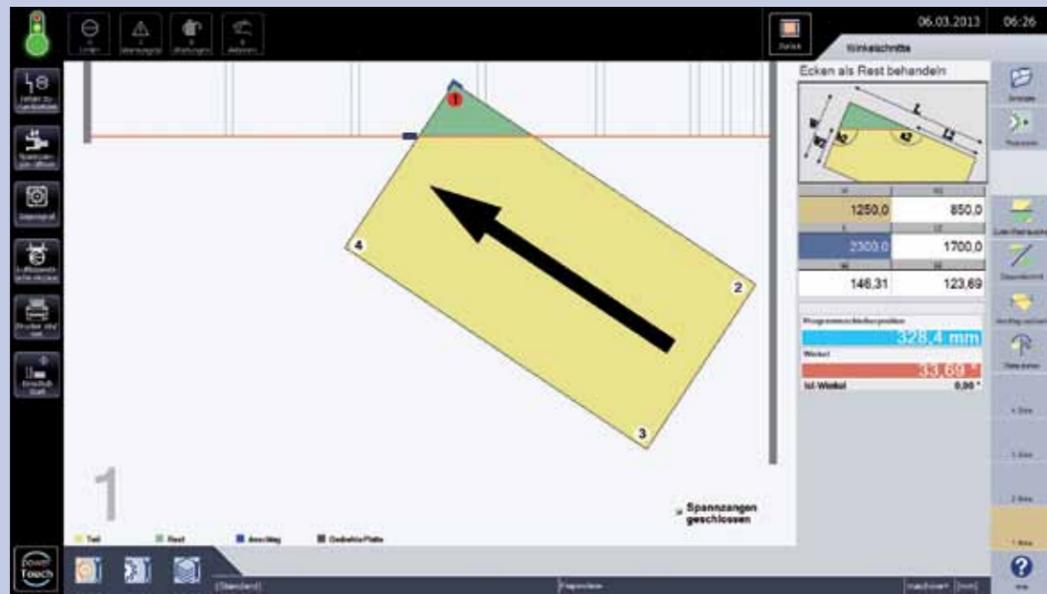


Das neue HOLZMA Abstapelkonzept

- 1 Neue Abstapelsoftware
- 2 Etikettendruck mit Abstapelinformationen
- 3 Teilepuffer
- 4 Abfallbehälter
- 5 Neue Abschlagkante
- 6 Beschick- und Abstapelhilfe
- 7 Neuer Scherenhubwagen
- 8 Intelligente Stapelbildung



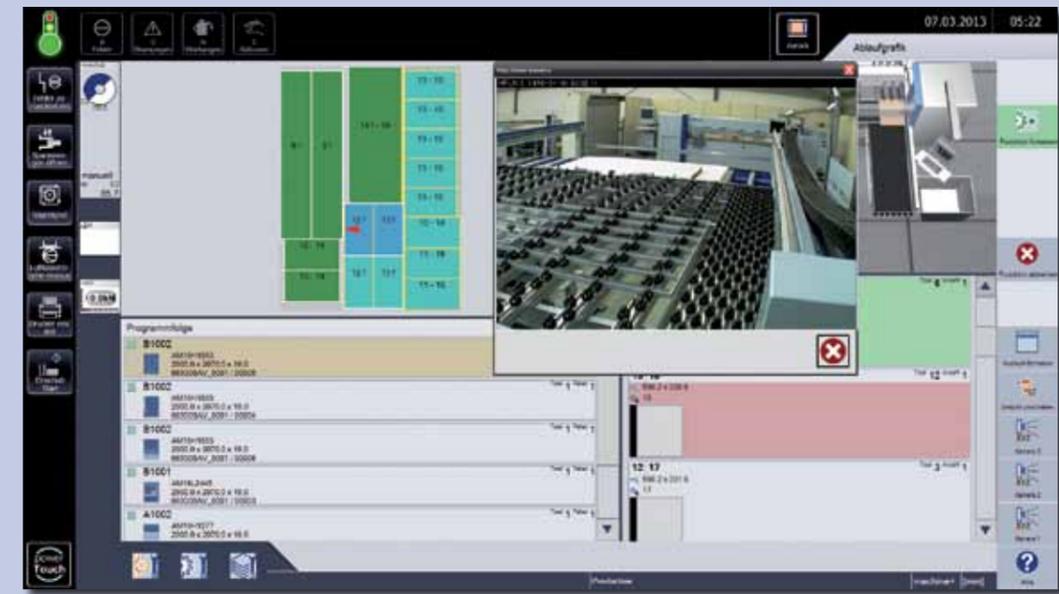
Die Zusatzausstattung –
nur für CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Automatischer Winkelschnitt



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Automatischer Winkelschnitt

Mit dem Winkelschnittprogramm steuern Sie exakte Winkelschnitte je nach Maschinenausstattung manuell oder automatisch über eine Winkelspannzange. Damit kommen Sie schnell und komfortabel zu präzisen Ergebnissen.

Die Zusatzausstattung –
nur für CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Integrierte Kameraüberwachung



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Integrierte Kameraüberwachung

Speziell für große Plattenaufteilsägen bietet HOLZMA eine integrierte Kameraüberwachung für den hinteren Maschinentisch an. Wird die Säge beschickt, blendet die CADmatic automatisch das aktuelle Kamerabild ein. So haben Sie immer alles im Blick. Darüber hinaus können die Kamerabilder zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung sogar aufgezeichnet und an den HOLZMA Service übermittelt werden.

Technische Daten

CADmatic PRACTICE | CADmatic PROFESSIONAL

Bereich	Funktion	Verkaufs-Option	4.1 PRACTICE	4.1 PROFESSIONAL als Option	4.5 PROFESSIONAL
	Maschinentyp		HPP 130 HPP 180 HPP 200	HPP 200	Baureihe 3 Baureihe 4 Baureihe 5 Baureihe 6

Allgemein					
	Display		19"	19"	21"
	Auflösung		1280 x 1024	1280 x 1024	1920 x 1080
	Touch-Screen		X	✓	✓
	Maschinentasten		✓	✓	✓
	Maschinenregler		✓	✓	✓
	Optimierte Bedienoberfläche: „Vereinfachte Ansichten“		✓	✓	✓
	Optimierte Bedienoberfläche: „Erweiterte Ansichten“		X	✓	✓

Produktionsmethoden					
	Fixposition		V	V/E	V/E
	Ablängen		V	V/E	V/E
	Einzelteile		V	V/E	V/E
	Schnittpläneingabe		✓	✓	✓
	Planauswahl (Schnittplanverwaltung)		V/E	V/E	V/E
	Planauswahl: Vorausberechnung der Produktionszeiten		X	✓	✓

Produktionsmethoden – Zusatzausstattungen					
	Nutprogramm (automatisch)	6050	X	X	O
	Turbo-Nuten	6057	X	X	O
	Ausschnitt und Spannungsfreischnitt	6065	HPP 180: X HPP 200: O HPP 130: O (nur Spannungsfreischnitt)	O	O
	Winkelschnittprogramm	6085	O (nur HPP 200)	O	O
	Manuelle Produktionsliste	6066	O (nur HPP 200)	O	O
	PPS-Rückmeldung	6240	X	X	O
	Integrierte Kameraüberwachung	6318	X	X	O
	Kameragesteuerte Vorritzsägen- einstellung	6040	X	X	O
	Barcodeleser-unterstützter Produktionsstart	6230	O (nur HPP 200)	O	O

Lagerverwaltung					
	Lageranbindung	6225	O (nur HPP 200)	O	O
	Lageranbindung in CADplan & Schnittpläneingabe		✓ (nur HPP 200)	✓	✓
	Verbesserte Resterückführung		X	X	✓
	Lagerplatzverwaltung für Reste	6097	O (nur HPP 200)	O	O
	Lagerplatzverwaltung für Reste (Scanner-Option)	6098	O (nur HPP 200)	O	O

Bereich	Funktion	Verkaufs-Option	4.1 PRACTICE	4.1 PROFESSIONAL als Option	4.5 PROFESSIONAL
	Maschinentyp		HPP 130 HPP 180 HPP 200	HPP 200	Baureihe 3 Baureihe 4 Baureihe 5 Baureihe 6

Optimierung					
	CADlink	6089	O	O	O
	CADplan für Winkelanlagen	6092	X	X	O
	CADplan Just-In-Time	6093	O	O	O

Ablaufgrafik					
	3D-Ablaufgrafik		V/E	V/E	V/E
	Anzeige der Teiledetails im Schnittplan		✓	✓	✓
	Ablaufgrafik: Vor- und Rückschau		X	E	E

Einstellungen/Parameter					
	Parameterverwaltung		✓	✓	✓
	Individuelle Parameterausblendung		✓	✓	✓
	Materialabhängige Parameter	6100	X	X	O
	Automatische Kompensation des Sägeblattversatzes		✓	✓	✓
	Werkzeugeinstellungen		✓	✓	✓
	Werkzeugverwaltung		X	✓	✓

Abstapelung					
	Abstapelmodul LITE	6310	O (nur HPP 200)	O	O
	Abstapelmodul PRACTICE (mit Bedie- nerführung)	6311	X	X	O
	Abstapelmodul ANLAGEN	6315	X	X	O

Sonstiges					
	Alarmübersicht (visuelle Fehlerdiagnose)		✓	✓	✓
	woodLine & woodScout Anbindung	6243	X	X	O
	Online Datenübertragung	6200	O	O	O
	WEB-Zugriff bei VK-Option 6200		X	O	O
	Datenübertragung USB	6206	O	O	O
	HOMAG MMR basic		✓	✓	✓
	HOMAG MMR professional	6125	X	X	O
	Laufdatenauswertung mit Schnitt Profi(t)	6120	O (nur HPP 200)	O	O

Etikettierung					
	Etikettenprogramm	6075	O	O	O
	Etikettierung mit Teilegrafik	6070	O	O	O

- ✓ Standard
- V Standard vereinfacht
- E Standard erweitert
- O Optional
- X Nicht möglich



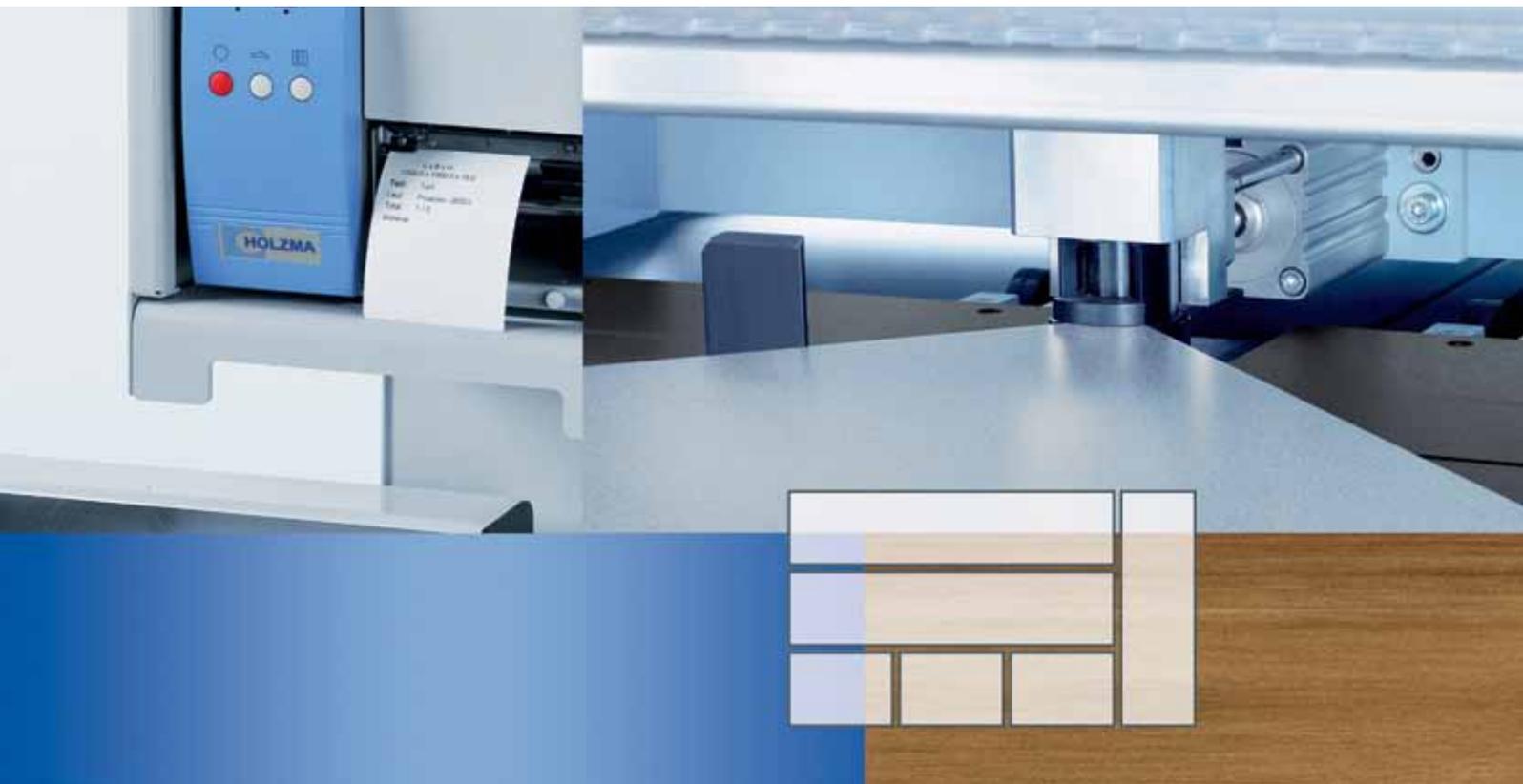
**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



Stand 03/16, Teilenummer 4-099-70-0151
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

www.youtube.com/holzma

www.twitter.com/holzma

www.facebook.com/holzma