

Des matériaux en mouvements



Manutention
Version 2015/1

Les systèmes de manutention HOLZMA : parfaitement compatibles

Votre personnel est l'une de vos ressources les plus importantes et les plus chères à la fois. C'est pourquoi il vous faut employer chaque collaborateur de façon efficace. HOLZMA vous y aide. Nous vous proposons des processus intelligents permettant une alimentation de la scie en temps voulu, le transport en douceur des matériaux fragiles et un empilage ordonné – ou un envoi direct vers la prochaine station d'usinage. Notre objectif : aucun temps mort dans l'ensemble du processus. Vous gagnez du temps, réduisez le coût unitaire et pouvez employer votre collaborateur à un autre poste.



Sommaire

- 04** **Systèmes d'alimentation**
- 06 La table élévatrice
- 10 Alimentation par dépression
- 12 Combinaisons scie-stockeur
- 16 Econolift
- 18** **Solutions de manutention dans la scie**
- 26** **Systèmes d'empilage**
- 28 Ergomat
- 30 Liftomat
- 32 Concept d'empilage
- 34 Etiquetage
- 36 Chariot d'empilage, dispositif d'aide à l'empilage
- 38** **Manutention des restes**

Solutions d'alimentation HOLZMA

HOLZMA propose plusieurs solutions pour une alimentation de la machine par l'arrière : des pousseurs, par exemple, des systèmes combinés avec pousseur et dépression intégrée ou des systèmes de dépression à proprement dit. D'autre part, l'Econolift permet l'alimentation de la scie par l'avant. HOLZMA conçoit également des systèmes de manutention individuels de grande dimension – sur demande avec des solutions de stockage intelligents en collaboration avec la société HOMAG Automation.



Alimentation par l'arrière :
Easy2Feed



Alimentation d'installation individuelle



Alimentation par l'arrière : stockeur



Alimentation par l'arrière :
transporteur à rouleaux à
deux étages



Alimentation par l'avant : Econolift



Alimentation par l'arrière :
pour les matériaux fragiles



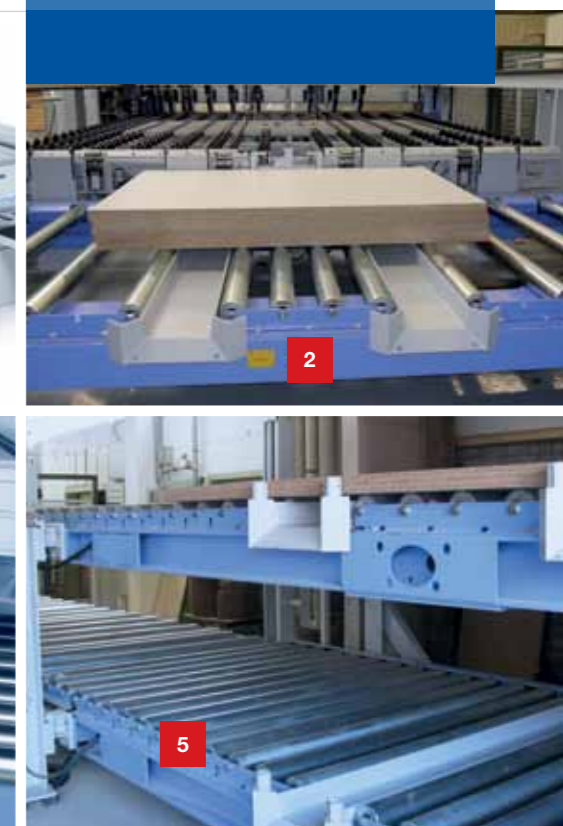
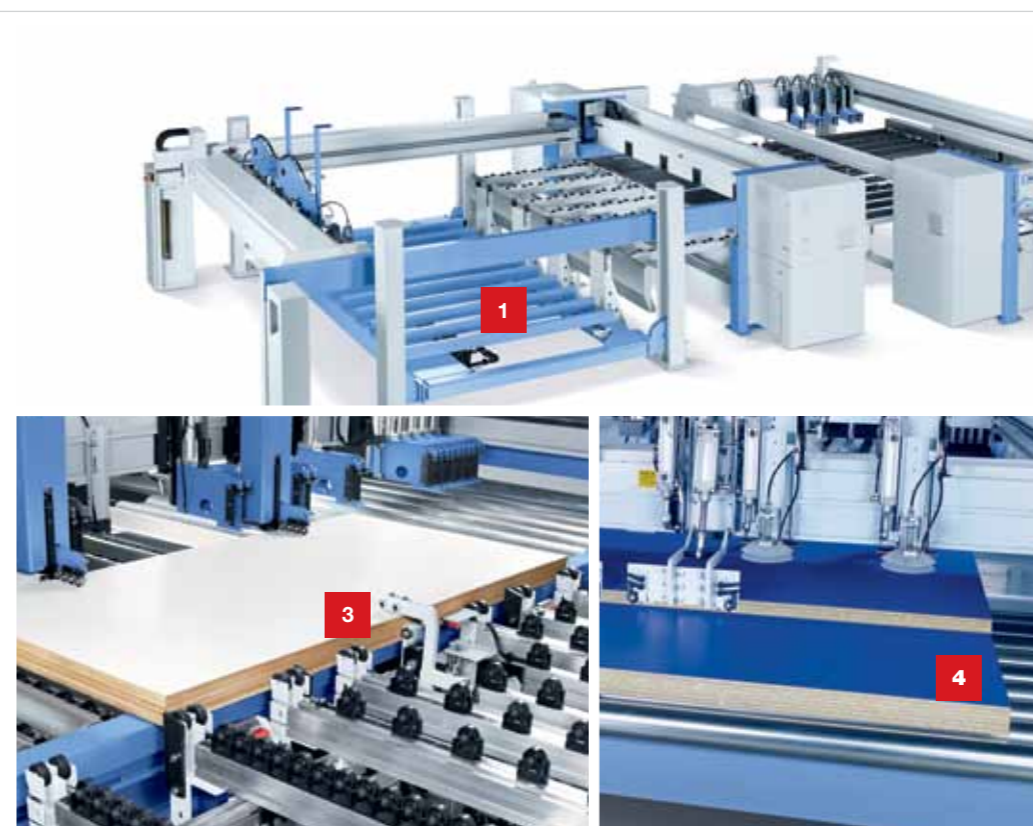
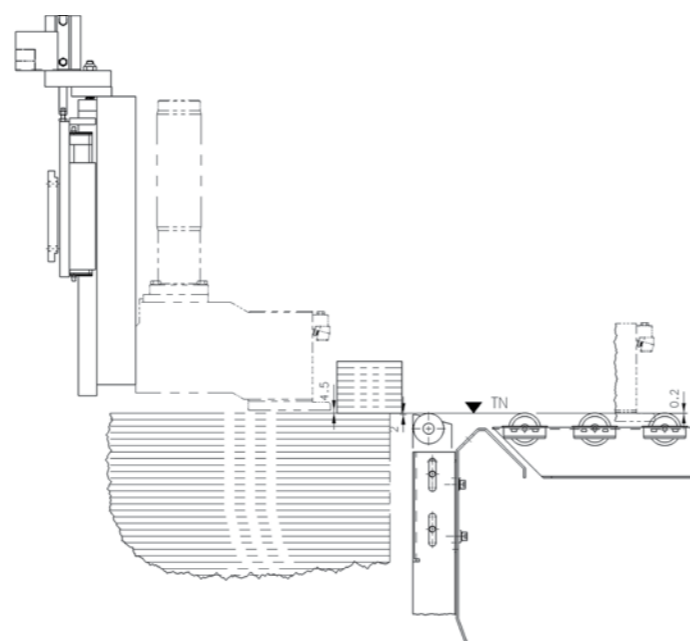
Alimentation par l'arrière :
chariot d'insertion à ventouses profilLine

Chez HOLZMA, une alimentation par table élévatrice est possible pour les scies individuelles (HPL) comme pour les installations angulaires (HKL). Pour les matériaux non fragiles, nous préconisons un système d'évacuation classique, permettant de transporter les grands paquets de panneaux de façon efficace et automatique sur la table arrière de la machine. Pour les panneaux minces, ondulés ou fragiles, HOLZMA vous propose des solutions spéciales.

Avec les nombreux modules d'alimentation HOLZMA, vous pouvez planifier une scie spécialement adaptée à vos exigences.

Vos avantages

- Gain de temps
- Gain de place
- Travail ergonomique
- Augmentation du rendement de la scie



Une alimentation puissante

Alimentation par table de levage électrohydraulique à quatre colonnes.

- Mesure automatique de la hauteur de paquet
- Profils longitudinaux et dispositif de palpation de départ
- Convient aux matériaux minces supérieurs à 9,5 mm. Et aux matériaux supérieurs à 3 mm avec les équipements complémentaires „micro-insertion“ et „dispositif anti-retour“
- Sans entretien ni graissage

Description du déroulement (standard)

1. La pile de panneaux est déposée sur la table élévatrice (chariot élévateur)
2. Le dispositif de palpation pivote vers le bas
3. La plate-forme de la table élévatrice se déplace vers le haut
4. Démarrage du processus de mesure à l'aide du dispositif de palpation
5. La table élévatrice s'arrête à la hauteur d'évacuation définie
6. Le panneau est poussé sur la table de la machine à l'aide des deux pinces

7. Les pinces de serrage descendent en position de base. Le paquet est alors positionné pinces de serrage ouvertes contre les dispositifs d'alignement
8. Les pinces de serrage se ferment et positionnent le paquet pour la première coupe

Variante de tables élévatoires

HOLZMA vous propose de nombreuses variantes de tables élévatoires :

- Version standard : supports stables | 1
- Transporteur à rouleaux pour charges lourdes (4 t, 7 t ou 10 t) avec évidement pour chariot élévateur – entraînement automatique sur demande pour un changement de pile rapide | 2

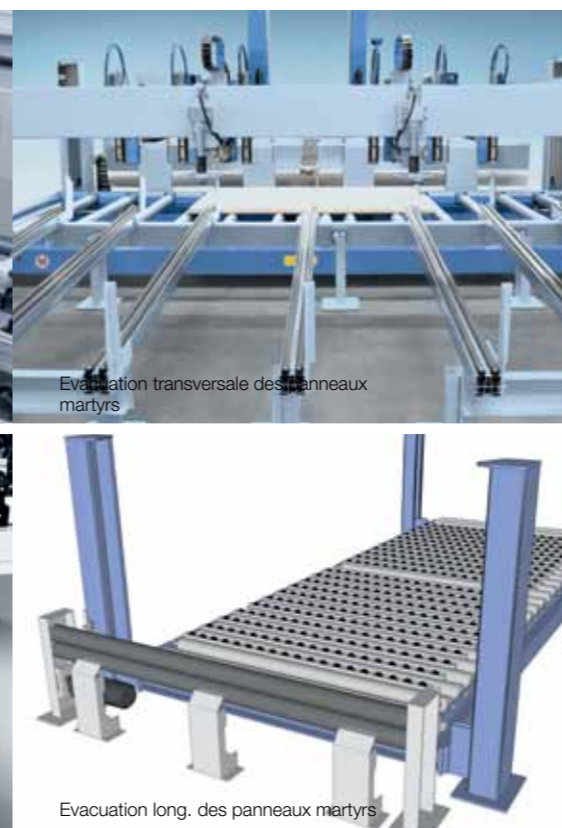
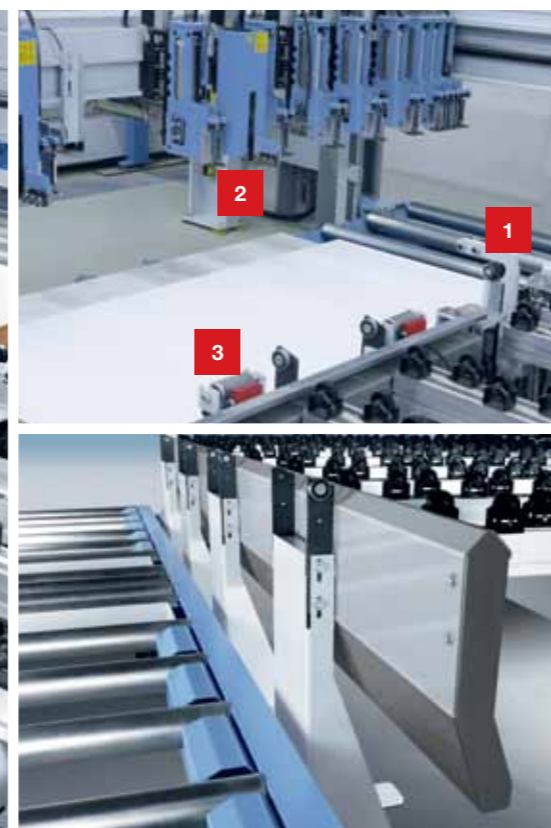
- Rails à roulette en transversal : pour pousser de façon manuelle les paquets de bandes étroites contre le mur d'amortissement à l'avant. Ils permettent également l'évacuation en douceur des panneaux inférieurs | 3
- Transporteur à rouleaux entraîné en transversal avec évidements pour chariot élévateur | 4

- Transporteur à rouleaux à deux étages (7 t ou 10 t) permettant l'alimentation et en même temps l'évacuation ou le stockage intermédiaire des piles restantes non nécessaires. Les deux transporteurs à rouleaux sont entraînés et transportent les panneaux en longitudinal vers la table élévatrice/ en sens inverse | 5

Nombreuses options disponibles, par ex. rouleaux supplémentaires, évidements spéciaux pour chariots élévateurs, fosses, éléments de transporteur à rouleaux, etc.

Chariot d'introduction séparé (sans photo)

Le chariot d'introduction séparé alimente la scie pendant que le pousseur programmé traite la commande en cours à l'avant à la scie longitudinale. Ce qui représente un gain de temps considérable.



Micro-insertion et dispositif anti-retour pour les panneaux minces

L'option „micro-insertion“ permet de pousser aisément les panneaux minces d'une épaisseur allant jusqu'à 6 mm sur la table arrière de la machine (le matériau doit correspondre aux prescriptions HOLZMA). L'option dispositif anti-retour permet l'usinage de panneaux encore plus minces d'une épaisseur inférieure à 3 mm. Le fonctionnement est le suivant :

1. Le dispositif de maintien | 1 se rabat sur le paquet de panneaux et se

positionne sur la hauteur de paquet. La mesure de la hauteur de paquet est réalisée par un système de mesure électromagnétique sans contact et sans entretien

2. Après la mesure, les micro-insertions | 2 poussent les panneaux sous le dispositif de maintien
3. Le dispositif de maintien se redresse et les panneaux sont évacués sur la table de la machine. Des rouleaux relevables soutiennent les panneaux pour éviter qu'ils ne se courbent | 3

Mur d'amortissement séparé

Le mur d'amortissement massif est séparé du bâti de la machine, ce qui permet un alignement aisé des paquets de panneaux contre le mur. Les collisions du chariot élévateur, durant l'alimentation par exemple, n'ont pas d'effet négatif sur la qualité de coupe, la table élévatrice et le mur d'amortissement n'étant pas directement reliés à la machine. Par conséquent, les chocs ne sont pas transmis au bâti par les guides à rouleaux. Ce qui assure un fonctionnement silencieux et des coupes précises.

Evacuation des panneaux martyrs

Un dispositif d'évacuation automatique permet de transporter les panneaux martyrs sur un système de dépose latéral du client.

- Le dispositif d'évacuation transversal des panneaux martyrs comprend deux vérins d'évacuation sur le pousseur programmé et une station de dépose pour panneaux martyrs
- Le dispositif d'évacuation longitudinal des panneaux martyrs comprend un rouleau régulateur isolé, un rouleau supérieur et un rouleau inférieur entraîné

Easy2Feed

(uniquement pour HPP 200 et HPP 300 en exécution à droite)

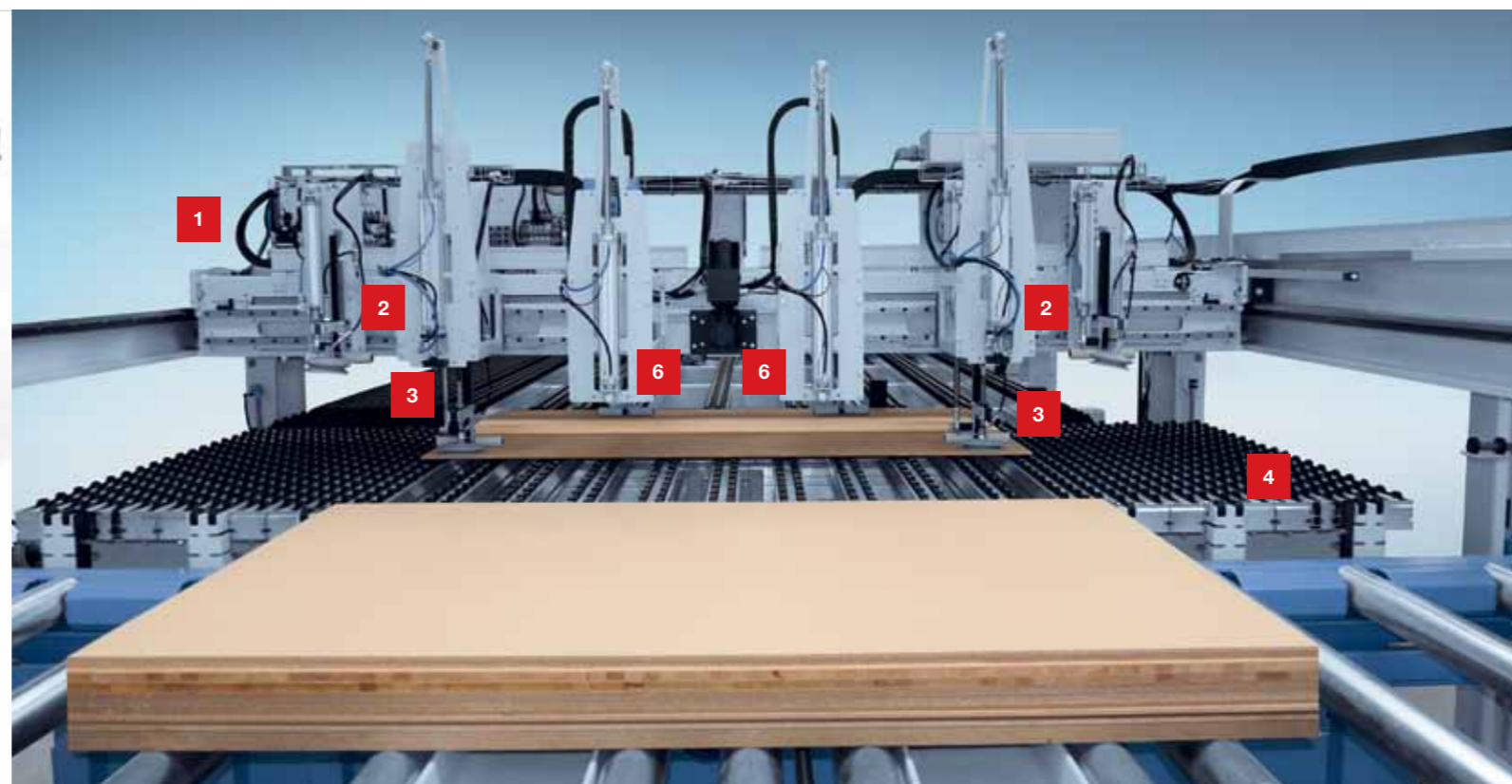
Une alimentation automatique à petit prix. Cet équipement complémentaire permet d'économiser du temps et de la place. Il est particulièrement ergonomique et peut être ajouté à tout moment.

Au coeur du système : une table de levage à ciseaux pouvant être alimentée par un chariot élévateur.

- Pour les longueurs de coupe de 3800 et 4300 mm

- Epaisseur de panneau : à partir de 9,5 mm
- Dimension de panneau maximale : 3100 x 2200 mm (3660 x 2220 mm pour longueur de coupe 4300 mm)
- Hauteur de pile 460 mm (standard)
- Sur demande : table élévatrice dans une fosse
- Pour matériaux pouvant être poussés
- Transporteur à rouleaux latéral en option

L'alimentation par ventouses est idéale pour les panneaux fragiles. En comparaison avec les autres systèmes d'évacuation, elle dépose les panneaux de façon individuelle et en douceur sur la table arrière de la machine. Vous êtes parfaitement équipé pour faire face à une variété grandissante de matériaux.



Portique d'alimentation TBP 211

Le portique d'alimentation TBP 211 HOMAG Automation assure une découpe efficace et flexible. Il alimente les scies à panneaux de façon automatique et rapide en préservant les matériaux. Selon l'encombrement et les exigences, différents plans individuels peuvent être réalisés.

- Augmentation de la capacité
- Productivité élevée
- Débit élevé
- Protection des surfaces
- Coût qualité réduit
- Temps de transport réduit
- Manutention ergonomique

Chariot d'introduction profilLine avec traverse à ventouses

Parallèlement au poussoir programmé, il y a deux chariots d'insertion couplés au-dessus de la table élévatrice avec des ventouses et des unités d'insertion intégrées. Ils permettent la dépose des panneaux fragiles sur la table – ou une poussée aisée des matériaux.

- Rapide, compact et économique – avec lui, vous êtes prêt pour les exigences actuelles et futures
- Pour tous les panneaux d'une largeur allant jusqu'à 2500 mm pouvant être aspirés et séparés aisément

Eléments :

- Chariot d'introduction | 1
- Ventouse à bascule mobile | 2
- Unité d'introduction | 3
- Pour une formation de paquets par dispositif d'alimentation à ventouses, il vous faut la table de pré-empilage profilLine | 4

- Dispositif de levage d'angle (quatre ventouses) pour les panneaux fins/en matière synthétique < 3 mm | 5
- 2 micro-insertions pour panneaux minces inférieurs à 6 mm et les longueurs de panneaux supérieures à 1800 mm | 6

Quelle que soit la taille de votre entreprise, nous vous proposons une combinaison scie-stockeur adaptée. Les systèmes installés par HOLZMA sont aussi variés que les entreprises utilisant les stockeurs. Profitez des conseils individuels de nos spécialistes HOLZMA.

Scie et stockeur : une équipe imbattable

- Des interfaces standardisées enchaînent le stockeur HOMAG Automation à la scie HOLZMA pour former un centre d'usinage efficace.
- Flexibilité élevée par l'utilisation optimale de la surface de stockage disponible
- Augmentation de la productivité de 40% pour un besoin en personnel équivalent
- Le logiciel permet la consignation de chaque zone d'empilage et de chaque numéro d'identification de panneau ainsi que les instructions pour l'usinage du panneau (consignes pour la dépression)
- Le logiciel de stockage affiche en couleur les différentes zones de stockage et groupes de zones de stockage
- Il y a un chaînage entre le stockeur et la scie. Vous n'avez donc pas besoin de vous déplacer entre deux PC, vous pouvez commander le tout confortablement à partir de la scie – ou du stockeur, comme vous le souhaitez



Alimentation d'un stockeur (exemple)



Alimentation d'un stockeur (exemple)



Petits stockeurs d'entrée de gamme

HOLZMA propose des solutions d'alimentation économiques variés, dont une liaison à un stockeur.

- Utilisation optimale de la surface
- Prix attrayant
- Mobile en X et Y
- Scie et stock parfaitement adaptés l'un à l'autre
- Une manutention optimale – avec un seul opérateur
- Une commande simple et ergonomique
- Le stock commande la scie

Stockeur HOMAG Automation TLF 211 : rentable même sur un espace réduit

- Le TLF 211 optimise le stockage et permet d'augmenter la surface de production.
- Amortissement rapide – la combinaison avec une scie est rentable à partir de 20 panneaux par jour
- Standby intelligent – la machine n'utilise l'énergie que lorsqu'elle bouge
- Consommation optimale des matériaux jusqu'au reste grâce à une gestion judicieuse

- Longueur de panneau : 2 000 mm à 4 200 mm (option max. 5 600 mm)
- Largeur de pièce 800 mm à 2 200 mm (option min. 400 mm)
- Epaisseur des panneaux bruts : à partir de 12 mm (option à partir de 3 mm)
- Poids admissible : 250 kg
- Hauteur de pile : 2 100 mm

Grand stockeur : de multiples possibilités

La dimension des combinaisons scie-stockeur est pratiquement illimitée. Vos exigences sont déterminantes pour la conception d'une solution individuelle : vos exigences de rendement (stockage/sorties de stock par intervalle de temps), la situation spatiale ou vos objectifs stratégiques.

Nos solutions logicielles aident lors de la planification : avec le logiciel de simulation HOLZMA et le logiciel d'optimisation HOLZMA Cut Rite, nous effectuons par avance des calculs précis et déterminons les processus optimaux.

Sur demande, nous prenons également en compte la gestion des restes, votre préparation du travail et bien davantage.

Stockeur HOMAG Automation TLF 411 : pour une grande variété de matériaux

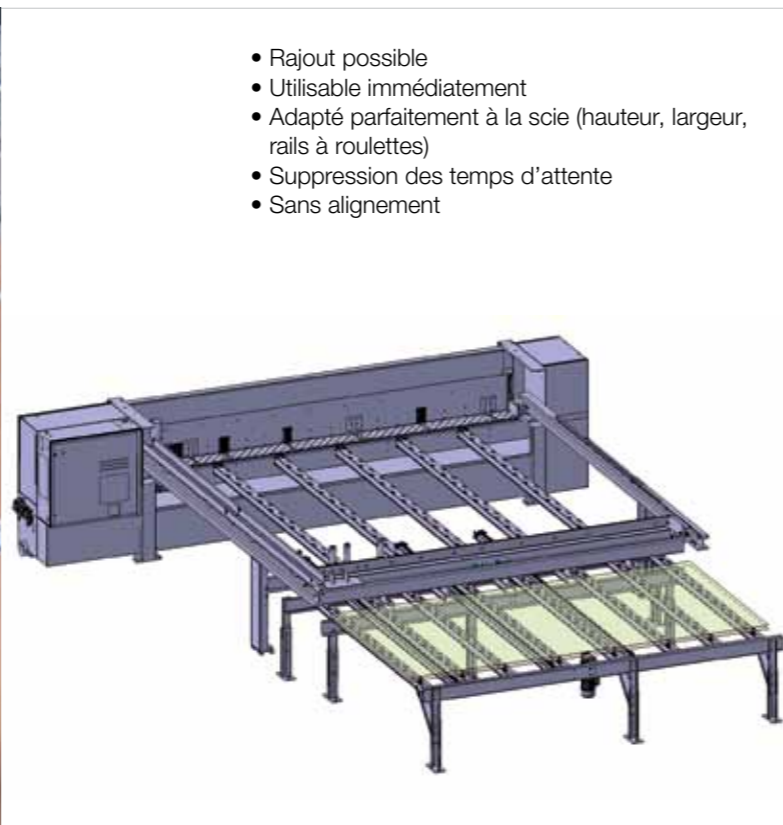
- Panneaux d'un poids allant jusqu'à 350 kg et d'une longueur allant jusqu'à 5 600 mm
- Transport optimal même pour les surfaces structurées
- Mouvements de déplacement contrôlés sans vibrations même en exécution maximale
- Pince double à stabilité élevée pour une manutention précise
- Manutention de panneaux en matière synthétique

Alimentation à partir du stock – avec une aide intelligente

Effacité élevée avec une étiqueteuse à plat et une table de pré-empilage

(sur demande avec un dispositif d'insertion intégré)

- Assure une production fluide sans interruptions
- Les temps d'attente deviennent rentables
- Optimise la manutention lors de l'empilage – toutes les pièces sont déjà marquées
- Economie de temps, de place et d'argent grâce à une efficacité élevée



- Rajout possible
- Utilisable immédiatement
- Adapté parfaitement à la scie (hauteur, largeur, rails à roulettes)
- Suppression des temps d'attente
- Sans alignement



Système d'étiquetage à plat

L'innovation pour les scies avec une liaison au stock automatique : l'étiqueteuse à plat HOLZMA marque le panneau brut avant la découpe – indépendamment de la scie, lors des temps morts. Disponible également en combinaison avec la table de pré-empilage avec dispositif d'insertion intégré.

- Dimension de pièce min. 170 x 170 mm
- Jusqu'à 10 étiquettes/min, ou en option jusqu'à 15 étiquettes/min

- Etiquetage indépendamment de la découpe
- Gain de temps par l'utilisation productive des temps morts
- Optimise la manutention lors de l'empilage puisque toutes les pièces sont étiquetées
- Simplifie et accélère les déroulements
- Suivi de pièces automatique
- Rajout possible
- Pour des processus fluides

Table de pré-empilage

(avec dispositif d'insertion intégré)

Lorsque le portique dépose un nouveau panneau, avec une liaison au stock simple, la scie doit brièvement interrompre son travail. Désormais, la nouvelle table de pré-empilage assure des déroulements fluides et rapides : pendant la découpe de l'un des panneaux, le portique place le prochain panneau sur la table de pré-empilage dotée d'un dispositif d'insertion intégré.

Logiciel CADmatic : Depuis l'alimentation ...

CADmatic PROFESSIONAL permet un échange de données avec votre stock. Elle crée ainsi les conditions nécessaires pour une alimentation entièrement automatique. Les informations d'état de stock réelles en provenance de votre stock de panneaux à plat, en piles ou sur rayons sont transmises de façon synchrone à la production dans tous les calculs CADmatic pour optimiser la consommation des panneaux. Les chutes réutilisables sont également enregistrées et signalées au système de gestion du stock.

... jusqu'à la planification de la production en temps réel

Le logiciel CADmatic PROFESSIONAL est prévu pour la liaison avec votre propre système ERP ou PPS. L'ensemble des informations de production sont transmises en temps réel à votre système de planification. Ce qui vous permet de réagir rapidement aux modifications des commandes de dernière minute et d'adapter ainsi la planification de votre production.

Logiciel de simulation : une planification précise

A l'aide de la technique de simulation, les machines, installations ou secteurs de production complets s'affichent sous forme de modèles dynamiques. Ce qui permet de prévoir de façon précise leur comportement (rendement et problèmes) pour un programme de production donné.

Alimentation par l'avant : Econolift

L'Econolift est une aide à l'alimentation par l'avant. Il est composé d'une table élévatrice et d'une unité d'introduction avec micro-insertions ainsi que d'une table intermédiaire supplémentaire avec une unité de commande. L'Econolift permet le transport aisé de paquets de panneaux sur les tables à coussin d'air. Ce qui est à la fois efficace et ergonomique.



Introduction automatique directement sur les tables à coussin d'air

L'Econolift permet de pousser directement de façon automatique les panneaux individuels ou les paquets sur les tables à coussin d'air de la scie.

L'Econolift comprend :

- une table élévatrice à quatre colonnes avec des transporteurs à rouleaux longitudinaux (non entraînés) | 1
- une dispositif d'insertion automatique par micro-insertion | 2

- une table à coussin d'air supplémentaire d'une dimension de 2 160 x 650 mm | 3

Les avantages :

- Temps de manipulation minimum
- Grande convivialité
- Augmentation de la productivité
- Alimentation de panneaux d'une épaisseur supérieure à 6 mm

Options :

- Un rallongement de la table à coussin d'air à 2810 mm
- La liaison en ligne pour une commande automatique par le logiciel CADmatic

Dimensions possibles :

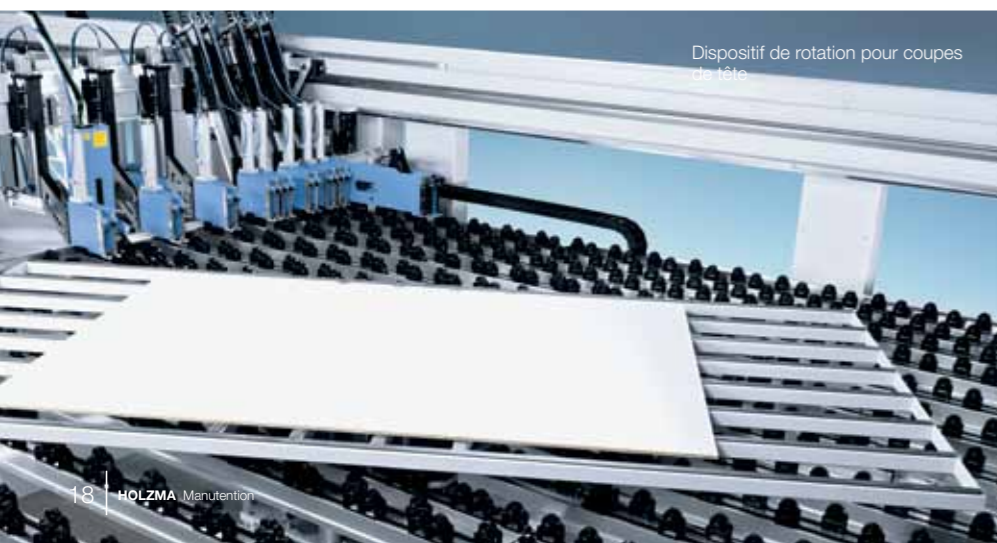
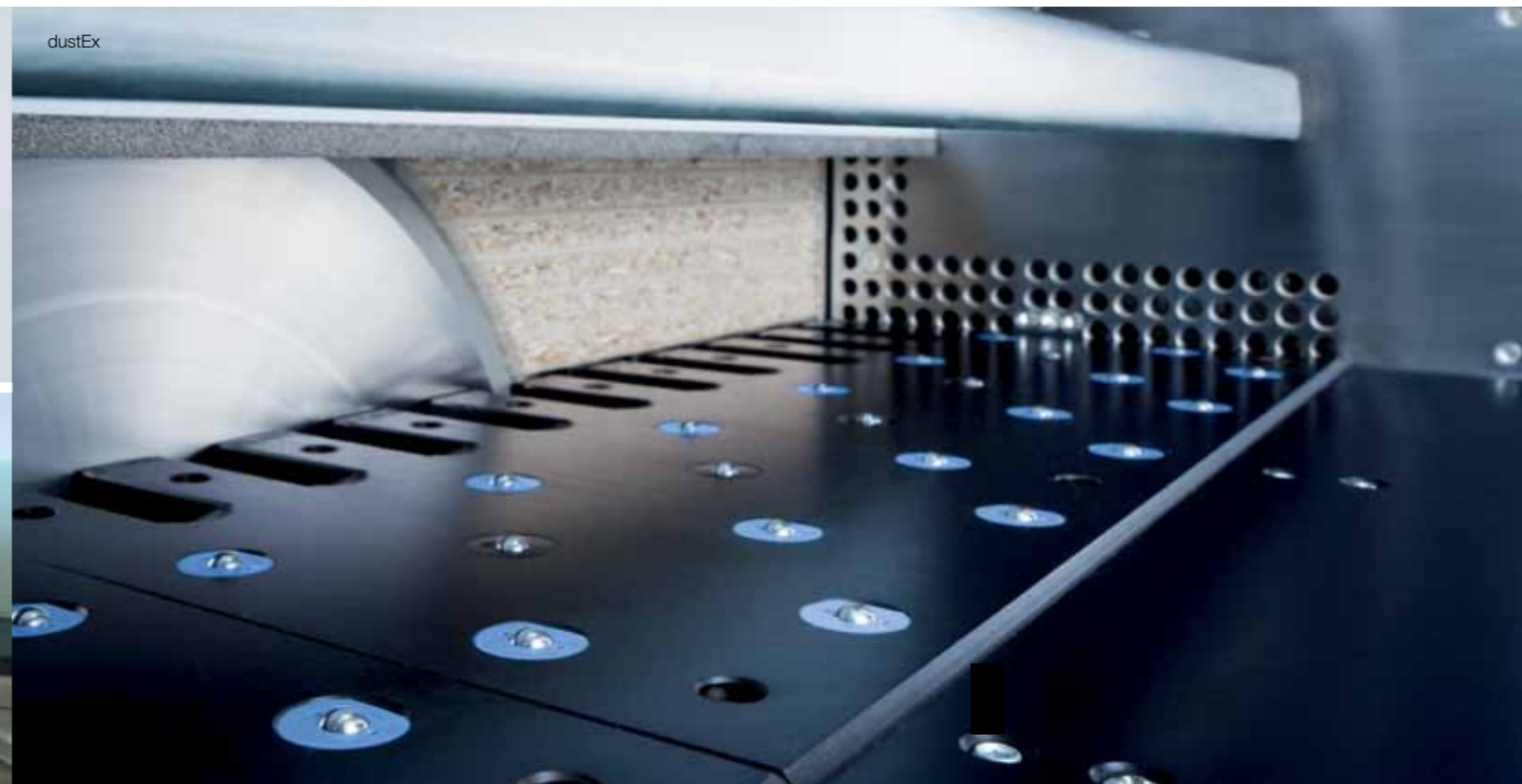
- 3300 mm x 2200 mm
- 3800 mm x 1600 mm
- 4300 mm x 2200 mm

Description du déroulement :

Cf. repérage A - D

Entre l'alimentation et l'empilage : des solutions de manutention convaincantes dans la scie

Un processus global intelligent est déterminant pour un résultat optimal. C'est la raison pour laquelle HOLZMA est exigeante en matière d'alimentation et d'empilage et développe en permanence des innovations pour le transport dans la scie. Nous vous présentons quelques-uns de ces concepts.

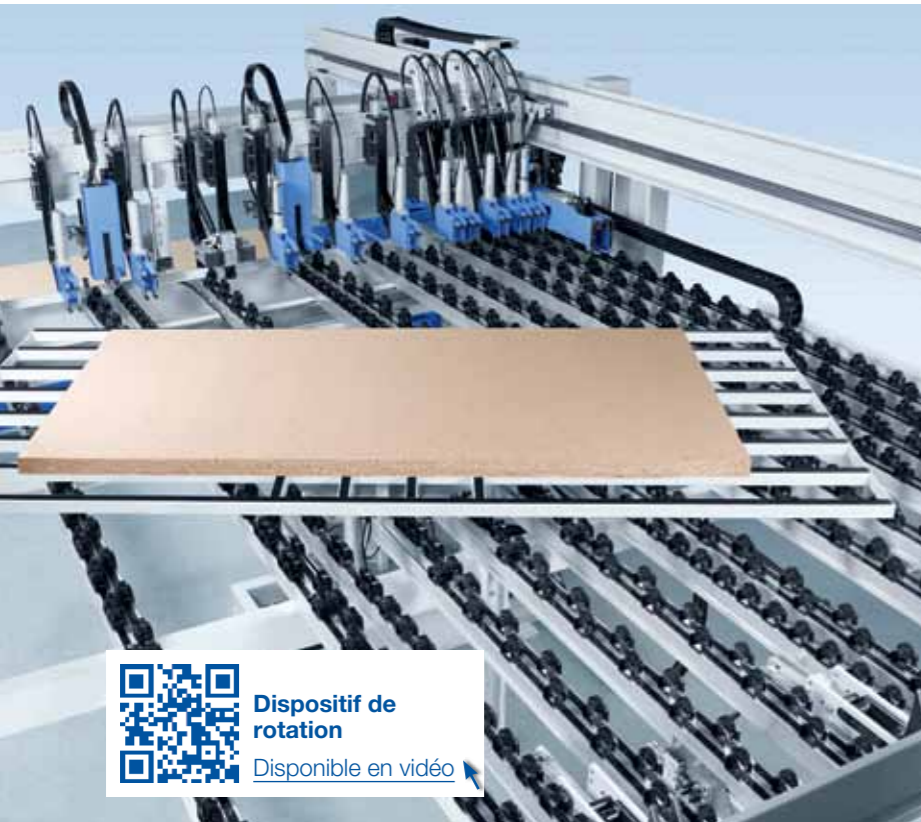


Entre l'alimentation et l'empilage : des solutions de manutention sur mesure

HOLZMA dispose d'un grand nombre d'autres solutions de manutention.
Nous vous en présentons quelques-unes ci-dessous. Adressez-vous à votre
conseiller HOLZMA – il trouvera le concept adapté à vos exigences.

NOUVEAU ! Power Concept PRACTICE

La version économique de Power Concept PROFESSIONAL – développée pour la HPP 300 profiLine avec alimentation par l'avant et pour les scies avec une liaison simple à un stockeur sans table de pré-empilage intégrée. Power Concept PRACTICE a les mêmes fonctionnalités que Power Concept tout en étant plus simple et plus économique.



Dispositif de rotation

Disponible en vidéo



Power Concept

Disponible en vidéo

Dispositif de rotation pour coupes de tête

- Simplification du travail des opérateurs
- Avec fonction d'alignement automatique
- Augmentation du rendement
- Processus parfaitement intégré dans le cycle de la machine
- Réduction du temps de préparation
- Grande convivialité

Power Concept PROFESSIONAL – une augmentation du rendement allant jusqu'à 40 %

Power Concept permet la coupe à longueur concomitante de plusieurs bandes différentes. Power Concept PROFESSIONAL travaille avec :

- Une pince de serrage supplémentaire travaillant séparément
- Des pinces de serrage escamotables sur le pousseur programmé

- Un dispositif de tri pour bandes directement à la scie, spécialement adapté à Power Concept PROFESSIONAL. Conditions requises : données d'optimisation pour des temps machines minimaux

Les avantages :

- Un rendement supérieur de 40%
- Des temps de cycle réduits
- Une amélioration du flux des matériaux
- Un débit élevé
- Un coût à la coupe réduit

- Une solution de haute technologie économique sur un espace réduit
- Une coupe précise des bandes minces
- Alimentation et sciage simultanés sans chariot d'introduction séparé : la pince de serrage Power Concept PROFESSIONAL positionne la dernière bande sur la ligne de coupe pendant que le pousseur programmé prend le prochain panneau ou le prochain paquet de panneaux sur la table de levage (HPL)

Solutions pour matériaux sensibles

Les matériaux sensibles à la pression jouent un rôle de plus en plus important dans l'usinage du panneau. Une tendance, à laquelle vous êtes préparé au mieux avec votre HOLZMA – grâce à des équipements complémentaires innovants. Une technique qui paie.

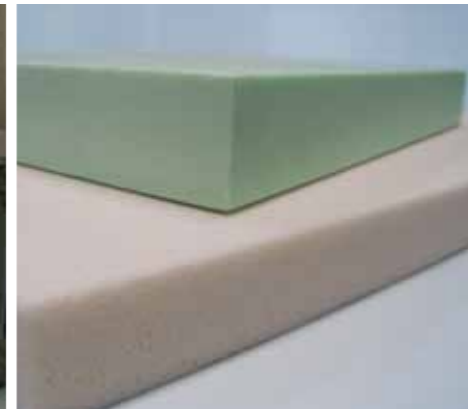
Panneau léger/alvéolé

Ce matériau est utilisé avant tout pour la fabrication de meubles. Il s'agit de papier ou d'aluminium alvéolé avec des couches bilatérales en panneau de particules, carton, aluminium ou mélamine.



Panneaux en mousse rigide

Les panneaux en mousse qui sont principalement utilisés pour l'isolation sont composés de polyuréthane ou de polystyrène.



Libération des pinces de serrage

Elle empêche l'endommagement des chants. Possible également : libération des pinces de serrage en mode „mesure“.



Libération des pinces de serrage

Disponible en vidéo



Dispositif d'équerrage central

Disponible en vidéo

Équipement spécial



Panneaux en fibre de bois

Les panneaux en fibre de bois utilisés pour l'isolation thermique se distinguent par une densité très faible, ce qui les rend sensible à la pression.



Panneaux composites

Ce groupe comprend tous les panneaux à base de différentes couches de matériaux. Comme par exemple les panneaux composites en mousse rigide avec une couche centrale en mousse rigide et des couches de revêtement en papier, aluminium ou matière synthétique.



Pack Soft-Touch pour les matériaux sensibles à la pression

Les matériaux se diversifient et les exigences augmentent : l'usinage de panneaux légers, panneaux composites ou panneaux synthétiques sensibles à la pression est courant. Le pack Soft-Touch HOLZMA réunit les technologies adaptées. Mais HOLZMA propose également des packs pour les matériaux fragiles. N'hésitez pas à contacter votre conseiller.

Brevet HOLZMA : dispositif d'équerrage central

- Le dispositif d'équerrage HOLZMA est intégré dans le chariot porte-scie, ce qui réduit le temps des cycles de près de 25 % par rapport aux systèmes habituels
- Le réglage continu de la force de pression permet un usinage aisé des panneaux fins, stratifiés et des matériaux fragiles. S'y ajoute la nouvelle commande de pression adaptée à la hauteur de paquet : plus le paquet est haut, plus la pression est importante

Réglage de pression manuel

Permet un réglage individuel de la pression des pinces de serrage et des poutres de pression par deux régulateurs manuels. Ce qui est une solution simple pour les matériaux sensibles. De nombreuses scies HOLZMA sont équipées de départ d'une telle solution.

En option sur certains modèles, la pression des pinces de serrage et des poutres de pression peut aussi être réglée par la CADmatic.

Solutions pour surfaces fragiles

Les surfaces fragiles jouent un rôle grandissant dans l'usinage du panneau. Qu'il s'agisse de meubles design ou d'éléments de cuisine : la tendance est à une grande diversité de matériaux de haute qualité qui sont sensibles aux rayures.

Solutions pour surfaces sensibles aux rayures

Si vous usinez des surfaces fragiles et voulez réduire les pertes, une scie à panneaux adaptée s'impose. HOLZMA offre de nombreuses solutions – dont des packs économiques.

Surface de table en aluminium anodisé

Ce revêtement spécial assure un transport en douceur des matériaux aux surfaces fragiles.

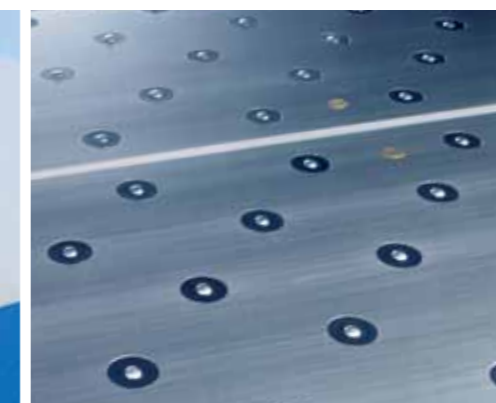
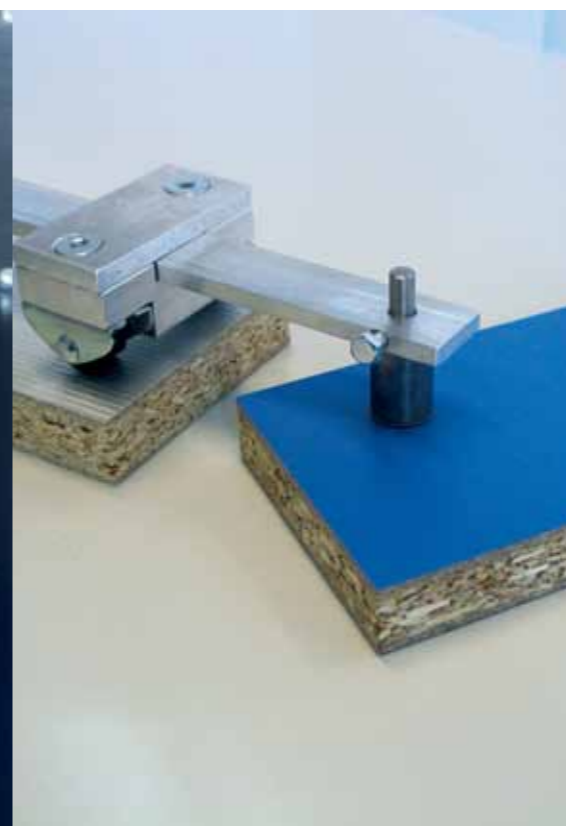


Table à buses

La table à buses convient tout particulièrement à l'usinage de matériaux fragiles ou de panneaux et paquets particulièrement lourds.

Nouveau avec la technologie dustEx

HOLZMA a été l'un des premiers constructeurs à introduire une table entièrement équipée de buses. dustEx est un autre développement décisif.

Les buses combinées (brevet en cours) le long de la ligne de coupe transportent de manière ciblée la poussière et les copeaux vers la règle d'équerrage. Ils y sont captés

de façon efficace grâce à de nouvelles technologies innovantes. Pour éviter les rayures dues à la poussière de la machine.

Un plus : le rideau antipoussière à l'avant et à l'arrière complète avantageusement le pack dustEx.

Matériaux fragiles

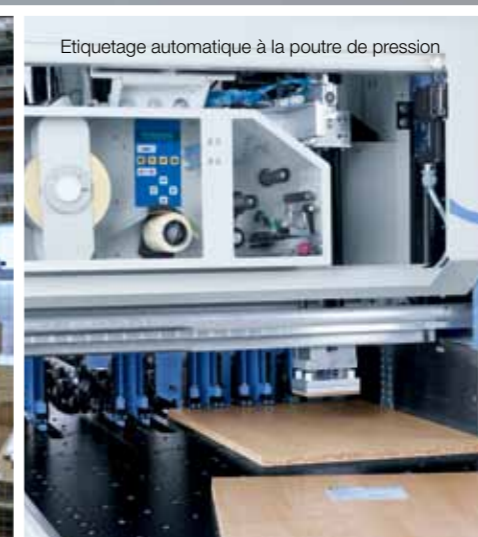
Pour que la scie à panneaux soit équipée de départ pour l'usinage en douceur des matériaux nécessaires, HOLZMA a développé une norme définissant la fragilité des surfaces des matériaux. Avec ce procédé de vérification, le vendeur teste avec le client les matériaux à usiner durant la période de consultation et prend les mesures correspondantes. Les défaillances de la machine et les travaux de réglage compliqués dus à un équipement non adapté sont d'emblée exclus.

Rouleaux

- Eprouvés et économiques : ces rouleaux standards noirs conviennent à tous types de matériaux – sur des rails en profilé chapeau ou des rails combinés extra stables (photos 1 et 2).
- Floqués et protecteurs : ces rouleaux évitent les points de brillance et les rayures sur les matériaux fragiles (photo 3).

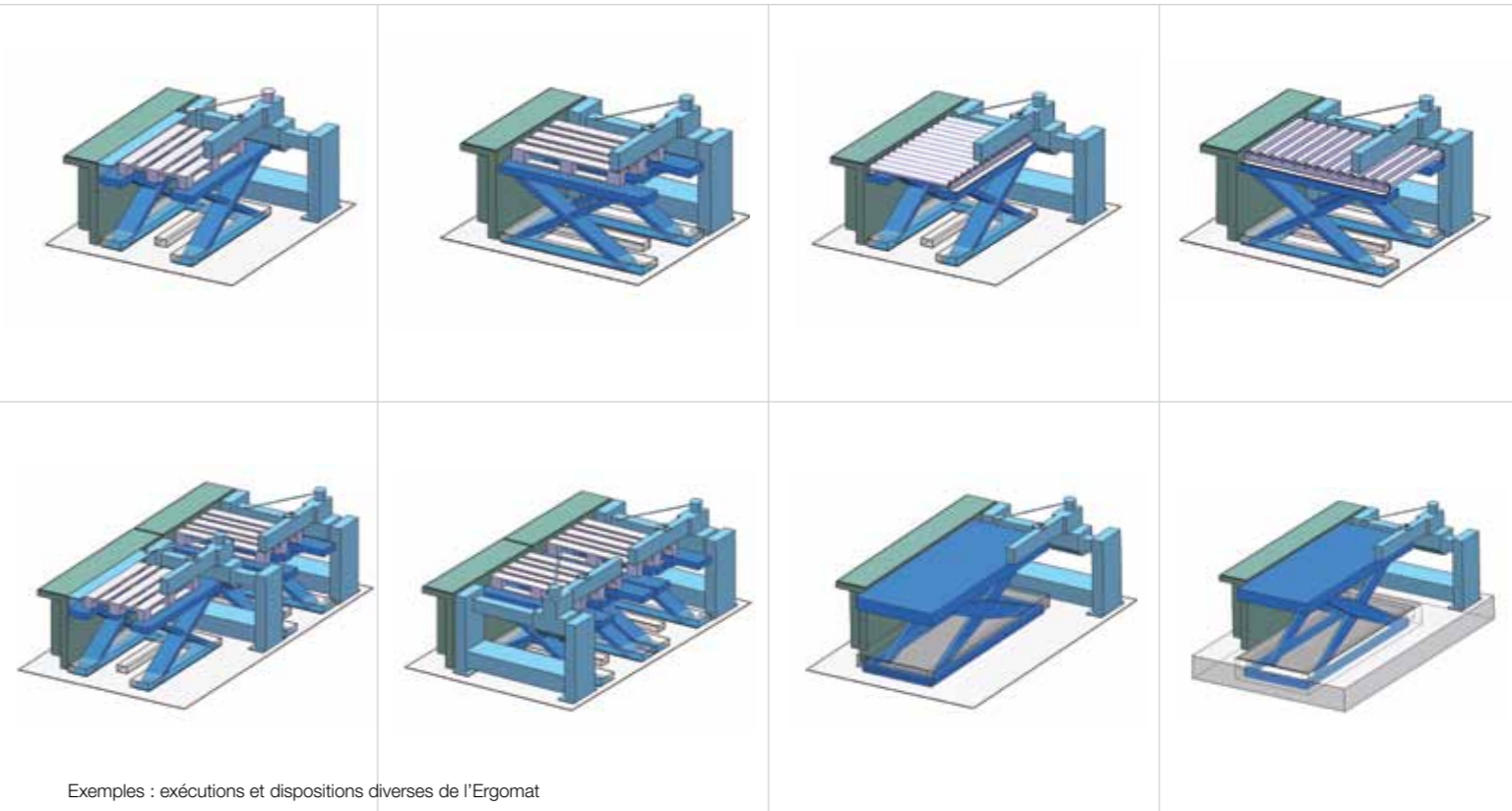
Empilage avec HOLZMA

HOLZMA propose divers systemes d'empilage. L'Ergomat et le Liftomat, modele de dimension superieure, en font partie. Outre ces solutions standard, HOLZMA propose de nombreuses solutions speciales, notamment des dispositifs d'empilage a fourche ou a pinces pour les grandes installations. Un grand systeme modulaire complete ces composants avec des tables elevatrices, des transporteurs a rouleaux et d'autres systemes speciaux.



Empilage avec l'Ergomat

L'Ergomat est un petit dispositif d'aide qui fait gagner beaucoup de temps. Il permet d'empiler les pièces coupées sur une palette directement après le sciage. Vous n'avez pas à soulever ou à porter les pièces et les paquets, vous les déplacez aisément au-dessus de la table à coussin d'air jusqu'à la zone d'empilage – ce qui est rapide et ménage les opérateurs et le matériel.



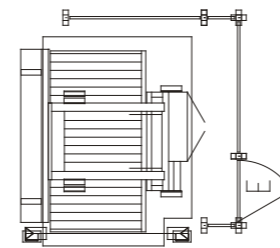
Exemples : exécutions et dispositions diverses de l'Ergomat

L'Ergomat est une solution d'empilage simple et économique prévue tout particulièrement pour l'artisanat.

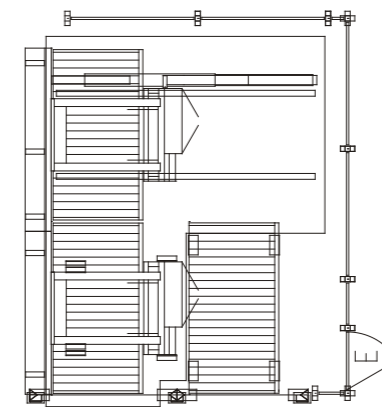
- L'opérateur pousse les paquets de pièces sur un coussin d'air. Il n'a pas à se baisser ni à utiliser sa force
- Le coussin d'air permet une manipulation en douceur des matériaux fragiles
- L'Ergomat se règle sur le format de pièce nécessaire – ce qui est extrêmement flexible
- Vous augmentez la productivité de l'installation et la vitesse de coupe, la ligne de coupe restant libre

Empilage avec le Liftomat

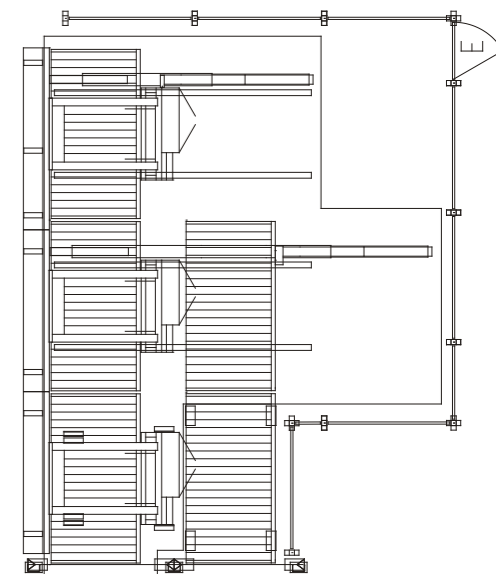
Le Liftomat HOLZMA fonctionne sur le même principe que l'Ergomat, mais il offre quelques fonctions supplémentaires et travaille avec un degré d'automatisation plus élevé. Au besoin, plusieurs Liftomat peuvent être couplés en une grande station d'empilage. Une solution efficace utilisable également pour les grandes installations.



Version de base : fixe



Option : mode déplacement



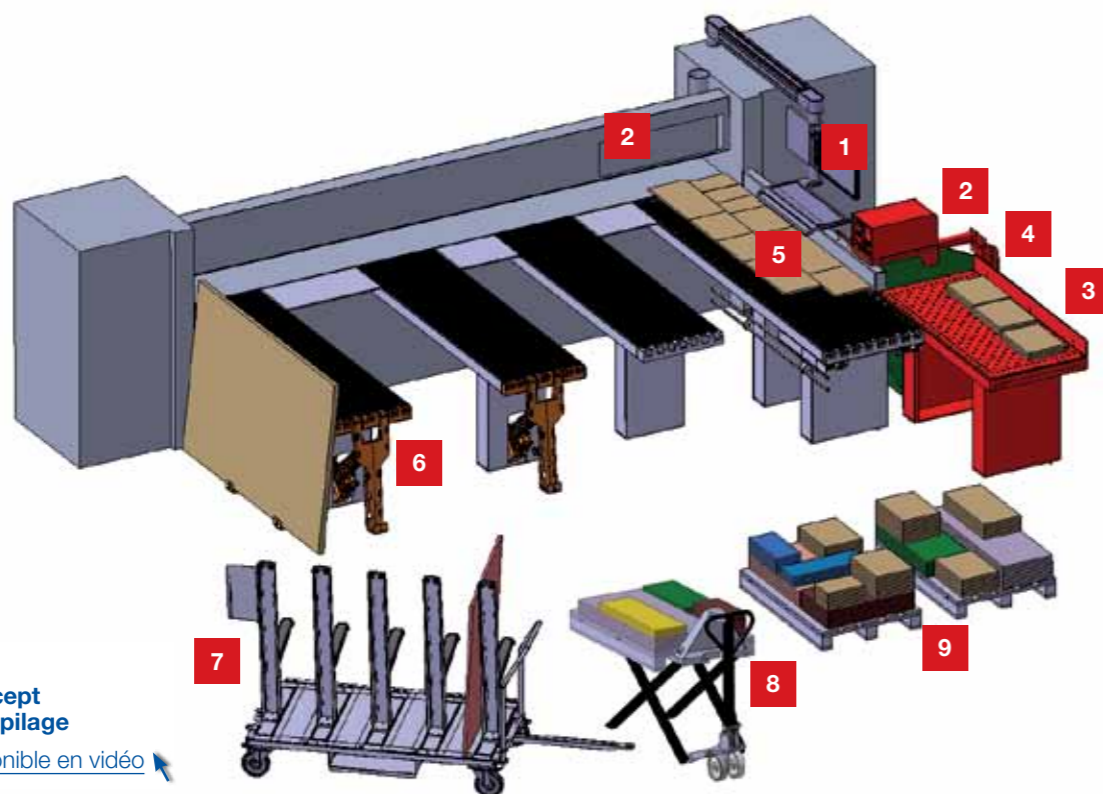
Option : entraînement de roulement avec transporteur à rouleaux arrière

Le Liftomat convainc par sa polyvalence. Il est utilisable en tant que station individuelle pour l'artisanat et peut être mis en chaîne pour les grandes installations. Dans tous les cas, il facilite le travail et donne une vision d'ensemble :

- L'opérateur pousse les paquets de pièces sur un coussin d'air jusqu'à la zone d'empilage. Il n'a pas à se baisser ni à utiliser sa force
- Le coussin d'air permet une manipulation en douceur des matériaux fragiles
- Le Liftomat se règle sur le format de pièce nécessaire – ce qui est extrêmement flexible
- Enchaînement possible de plusieurs stations
- La ligne de coupe restant libre, vous augmentez la productivité de l'installation et la vitesse de coupe
- Utilisation possible dans une fosse – pour augmenter la hauteur de pile
- Si vous le souhaitez, la CADmatic PROFESSIONAL affiche la zone d'empilage pour les pièces individuelles (voir page 33)

Zéro défaut – même en cas de piles variées ! Avec le concept d'empilage HOLZMA

Le concept d'empilage guide l'opérateur de la dépose de la première pièce jusqu'à la palette finie.
Ce qui est possible grâce à un concept global logiciel et matériel. L'opérateur peut voir quand il doit empiler quelle pièce à quel endroit. Le matériel améliore l'efficacité et l'ergonomie des différentes opérations.



Logiciel pour module d'empilage PRACTIVE (à gauche)

Avec l'équipement complémentaire „Empilage intelligent“, la CADmatic 4.5 PROFESSIONAL commande la découpe mais aussi l'empilage par l'opérateur. La nouvelle interface powerTouch lui montre précisément à l'écran et par étiquette quelle pièce il doit déposer où et quand. Ceci grâce à un concept global pour un empilage intelligent qui augmente l'efficacité des processus après la découpe – par une formation de piles optimisée pour les opérations d'usinage suivantes.

Logiciel pour module d'empilage LITE

Où doit être empilé chaque élément ? L'affichage intégré de l'empilage répond à cette question. Les différentes pièces recherchées sont repérées par une couleur dans le plan de coupe et parallèlement dans le graphique de déroulement. La correspondance des pièces produites avec les différents emplacements d'empilage est donc clairement visible pour l'opérateur.



Concept global performant, optimisation de process multiple

Le concept d'empilage HOLZMA révolutionne les processus après la découpe – par la conjugaison de différentes mesures.

Vos avantages :

- Un empilage systématique
- Guidage opérateur
- Gain de parcours et de temps
- Optimisation du process après la découpe

Les avantages :

- Le logiciel d'empilage guide l'opérateur de manière intuitive
- Réduction systématique des temps et des parcours inutiles
- Le stock tampon est intégré par avance dans le process
- Les erreurs sont quasi-impossibles
- La formation des piles se fait précisément selon la stratégie d'empilage
- Le résultat : des piles stables, en ordre judicieux et un gain de place conséquent

Principaux composants du concept d'empilage HOLZMA :

- Logiciel d'empilage en module complémentaire pour la CADmatic 4.5 PROFESSIONAL : „Module d'empilage PRACTIVE“ (p. 33) | 1
- Impression d'étiquettes avec informations d'empilage – avec une imprimante manuelle ou avec une imprimante automatique sur la poutre de pression (p.34) | 2
- Stock tampon ergonomique (p. 35) | 3

- Bac à chutes (sans photo) | 4
- Arrêt (équipement de base) (p.35) | 5
- Aides à l'alimentation pneumatique (p. 36) | 6
- Chariot d'empilage (p. 37) | 7
- Table élévatrice à ciseaux „HuGo“ (p. 36) | 8
- Une formation de piles intelligente (sans photo) | 9 réduit le nombre de palettes nécessaires. Ce qui réduit les déplacements inutiles et le temps d'usinage. La stratégie d'empilage est appliquée de façon systématique

D'autres extras pour un empilage intelligent :

- **Guide opérateur visuel** : un affichage LED supplémentaire signale en même temps que sur l'écran lorsqu'une pièce coupée est poussée sur le tampon ou lorsqu'elle doit en être évacuée.
- **Stock tampon flexible** : jusqu'alors seules les dernières pièces coupées d'un panneau étaient mises en stock tampon pour ne pas ralentir la scie.

Nouveau : désormais le stock tampon est utilisé à chaque fois qu'il peut améliorer la formation des piles.

- **Stabilité supplémentaire** : pour donner plus de stabilité aux piles, des chutes sont utilisées de façon ciblée pour la formation des piles.

Des déroulements fluides nécessitent un marquage précis des pièces. Avec les systèmes d'étiquetage HOLZMA, le travail d'identification est manuel ou automatique – selon l'équipement.

Avec une étiqueteuse à plat, votre combinaison scie-stockeur réalise le travail d'identification avant que la première pièce ne soit usinée. Les informations détaillées figurent en page 14.



Un étiquetage automatique

L'imprimante se trouve dans le secteur de la poutre de pression, c'est à dire dans votre champ de vision. Elle étiquette les pièces (paquets) finis pendant l'usinage de plusieurs bandes l'une à côté de l'autre (Power Concept PROFESSIONAL). L'alimentation peut se faire par l'avant ou par l'arrière. Si vous le souhaitez, la position de l'étiquette peut être commandée de façon individuelle.

- Prévu pour les panneaux, restes et pièces finies
- Indications précises pour la zone d'empilage
- Prescriptions pour la suite de l'usinage
- Gain de temps
- Evite les erreurs
- Guide l'opérateur



Imprimante d'étiquettes

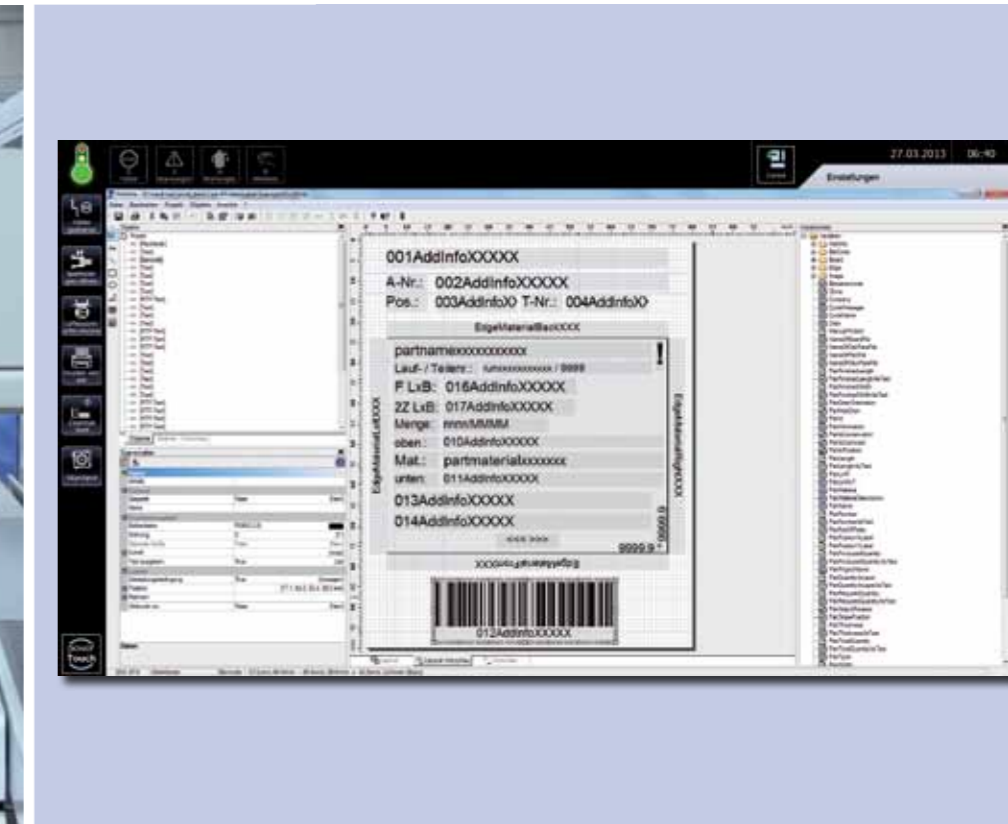
Les imprimantes pour étiquettes HOLZMA assurent des processus efficaces. Elles permettent la réalisation d'étiquettes directement à la scie et une conception individuelle avec code-barres, texte et graphiques. Si en plus vous utilisez le logiciel d'optimisation Cut Rite, on passe directement des instructions imprimées à la suite de l'usinage. Pour une intégration parfaite de votre scie dans votre processus de production.

Imprimante d'étiquettes pivotante et stock tampon

Le nouveau stock tampon HOLZMA assure des processus efficaces et une manutention optimale. Equipé d'une imprimante pour étiquettes pivotante, il permet un stockage intermédiaire ergonomique. Cette imprimante intégrée sort les étiquettes dans une position conviviale pour l'opérateur et en concordance avec la pièce.

Dispositif d'arrêt sur la règle d'équerrage

Avec le nouveau dispositif d'arrêt, l'évacuation des bandes de rebut est rapide et simple. Ce chant robuste est parfaitement accessible et positionné sur la règle d'équerrage de façon à ce que les chutes tombent dans le container pour un travail ergonomique.



CADmatic 4 PROFESSIONAL : programme pour étiquettes

Pour les pièces unitaires, les paquets de pièces ou les piles entières : l'équipement complémentaire „étiquetage“ permet de marquer vos pièces en temps réel pendant le débit. Les principales informations sont ainsi transmises aux machines suivantes.

Comment cela fonctionne-t-il ? Vous définissez le design de l'étiquette à l'aide de l'éditeur et configurez les données souhaitées à la CADmatic : informations

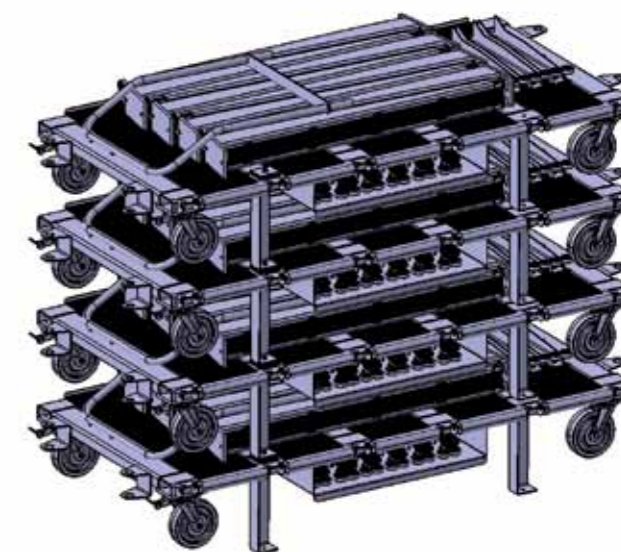
sous forme de texte, graphiques ou codes-barres entièrement paramétrables. Le système génère les étiquettes à la cadence du rythme de production, il suffit alors de les appliquer - selon le système - de façon manuelle ou automatique.

Cet équipement complémentaire répond à toutes les demandes. Il pose des jalons au sein de la branche en matière de possibilités de conception et de qualité du matériel.

Chariot d'empilage et dispositif d'aide

Nous vous présentons une solution petite et économique : l'aide à l'empilage permet de redresser aisément les panneaux de grande dimension et de les pousser directement dans un nouveau chariot d'empilage très pratique. Celui-ci permet le transport jusqu'à la prochaine station d'usinage – en douceur, pour les matériaux et l'opérateur.

Avec le logiciel d'empilage HOLZMA, vous évitez les parcours inutiles, accélérez l'empilage et réduisez le nombre de palettes nécessaires.



Aide à l'alimentation et à l'empilage : levage aisé des panneaux de grande dimension

Le nouveau dispositif d'aide à l'empilage est monté sur la table à coussin d'air. Rabattable vers le bas ou vers le haut, il redresse le panneau ou le met en position horizontale. Selon votre besoin du moment.

- Sur le côté de la table à coussin d'air
- Avec rouleaux, pour que vous puissiez déposer directement le panneau vertical sur le chariot d'empilage
- Une aide précieuse pour les panneaux de grande dimension
- Ménage les matériaux et l'opérateur

Chariot de levage à ciseaux „HuGo“

Le chariot de levage HuGo HOLZMA dispose d'une commande de hauteur automatique et permet un empilage ergonomique et intelligent. Une cellule photoélectrique commande le levage et l'abaissement automatique du chariot de levage – pour prélever les pièces sur la palette à une hauteur de travail optimale pour la plaqueuse de chants.

Un chariot convaincant

Le nouveau chariot d'empilage est particulièrement flexible. Que ce soit en horizontal ou en vertical – vous pouvez déposer les pièces individuelles de façon rapide et fiable pour les transporter jusqu'à la prochaine station d'usinage.

- Vue d'ensemble
- Réduction des mouvements (de rotation) des pièces et de l'opérateur de la table à coussin d'air jusqu'à la zone d'empilage
- Placement libre et organisation des zones d'empilage indépendamment du nombre de pièces

- Tout est empilé en position inclinée. Les surfaces d'appui sont garnies de tapis ou de rouleaux
- La superposition/disposition côte à côte des pièces ne se fait pas par poussée
- Pour la variante d'empilage verticale utilisée de préférence, les pièces ne sont pas poussées par leur chant inférieur
- Formation de piles horizontale avec sécurisation : le chant arrière des pièces s'imbrique dans le revêtement (tapis)
- Flexibilité maximale grâce aux supports verticaux en biais et aux supports horizontaux en biais à quatre positions

- Le chariot est équipé de plusieurs supports horizontaux. Les supports non nécessaires sont logés dans le tiroir – le chariot est donc toujours complet
- Les panneaux se trouvant dans les „casiers“ du chariot peuvent être feuilletés pour un prélèvement sélectif

Manutention des restes

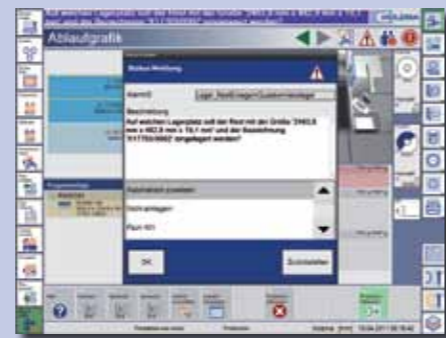
Peu de visibilité, des parcours longs et une recherche fastidieuse ? Grâce à des solutions HOLZMA adaptées pour la manutention des restes, tout ceci fait partie du passé. Qu'il s'agisse des logiciels, du matériel ou d'une combinaison des deux : l'éventail des possibilités est grand, de la simple gestion des zones de stockage à la manutention automatique des restes à l'aide d'un robot.

Vos avantages :

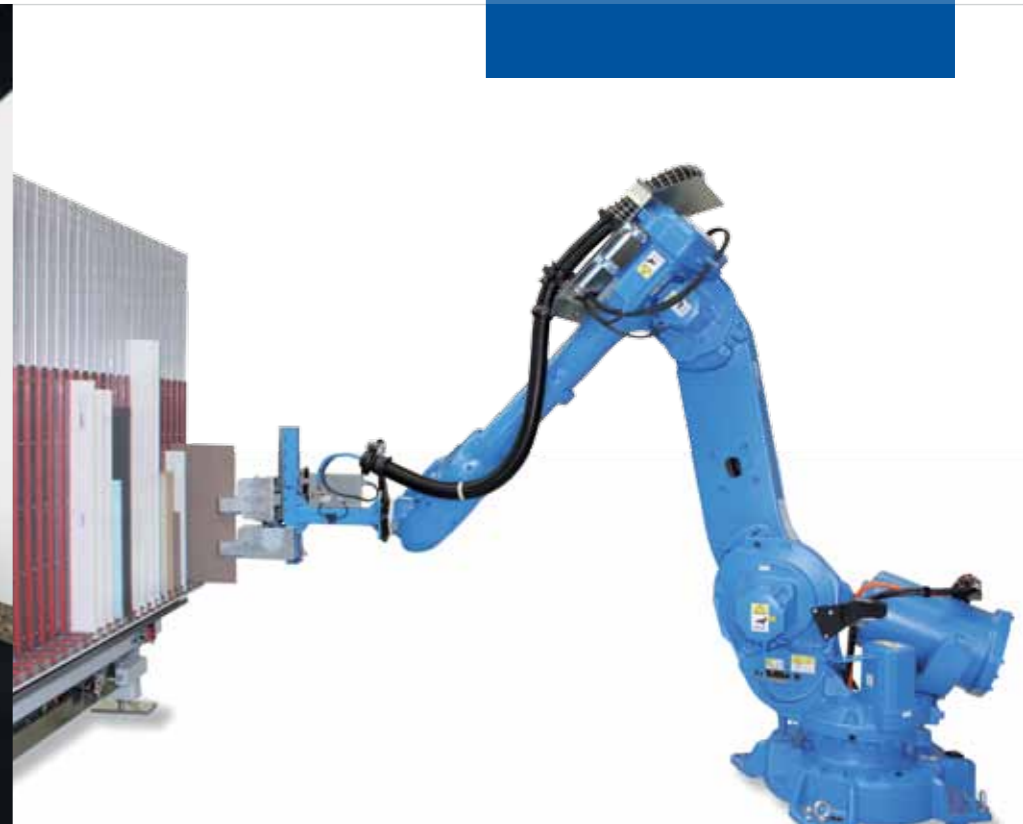
- Mise en stock, gestion et sortie de stock automatique des restes
- Optimise l'utilisation des matériaux, tous les restes sont immédiatement disponibles et même les petits restes sont utilisés de façon conséquente
- Augmente le rendement d'un stockeur à plat, les restes étant stockés séparément
- Clarifie et structure la production
- Gain de place, de temps et réduction des parcours
- Pour de nombreuses scies HOLZMA des gammes 3, 4 et 5



CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
Mise en stock contrôlée des restes



CADmatic 4.1 PROFESSIONAL
Mise en stock contrôlée des restes



Un stock de restes transparent en un tour de main

Réaliser un stock transparent pour les restes est rapide et simple. Il vous faut :

- Cut Rite à partir de la version PRACTIVE
- CADmatic PRACTICE ou PROFESSIONAL avec le module „Gestion de stock pour restes“
- Le logiciel de stockage HOLZMA intégré
- Le module „Gestion de stock“ pour Cut Rite

Si vous voulez investir ultérieurement dans un stockeur HOMAG Automation, l'option „Gestion de stock pour restes“ peut être ajoutée directement au logiciel HOMAG Automation.

Les avantages :

- Vous pouvez suivre une stratégie de mise en stock individuelle et trier les restes de façon ciblée par dimension, matériau et d'autres critères

- Combien y a-t-il de restes en stock et combien y a-t-il de restes stockés et sortis du stock en moyenne par jour ? Un générateur de données statistiques intégré répond à ces questions et à bien d'autres
- Cut Rite rassemble des plans de coupe en un run. L'ensemble des restes nécessaires peut être affiché en même temps et sorti du stock avant le démarrage de la production

Extra pour une flexibilité optimale : le pack scanner

Si vous ne souhaitez pas vous limiter à votre scie pour gérer les restes, vous pouvez profiter d'un nouveau pack scanner. En effet, le scanner affiche si le reste du stockeur est encore libre ou s'il est déjà réservé.

1. L'opérateur enregistre l'étiquette à l'aide du scanner
2. Si le reste est déjà réservé pour un plan de coupe, une lumière rouge s'allume

3. Dans le cas contraire, le feu est vert et l'utilisateur peut évacuer le reste – la „Gestion des zones de stockage pour restes – version avancée“ HOLZMA les décompte de façon automatique
4. Exceptionnellement, une lampe bleue s'allume pour que l'utilisateur réalise d'autres saisies

Manutention des restes par robot

Les nouvelles combinaisons scie-robot HOLZMA et HOMAG Automation assurent une efficacité maximale pour la manipulation des restes. Un robot industriel configuré de façon individuelle doté d'un bras à 6 axes est positionné directement à côté de la scie. Il cherche les restes de façon automatique sur une table tampon séparée, les stocke sur un espace réduit dans un système de rayonnage vertical de jusqu'à 500 places – et au besoin les évacue à nouveau de façon automatique. Vous y gagnez en clarté et en temps et optimisez l'utilisation des matériaux.

Cette brochure vous a été remise par :



**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale
Une campagne de VDMA

09/15 Numéro 4-099-70-0159
Sous réserve de modifications.
Les photos peuvent représenter des options.



Une entreprise HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastrasse 3
75365 CALW-HOLZBRONN
ALLEMAGNE
Tél. +49 7053 69-0
Fax +49 7053 6174
info@holzma.de
www.holzma.com

www.youtube.com/holzma
www.twitter.com/holzma
www.facebook.com/holzma