

innerman

SERIE HYPER

Moldureras de Alta Producción



WWW.BEIERMANN.COM

CE
SLG certified

ISO-9001
TÜV certified

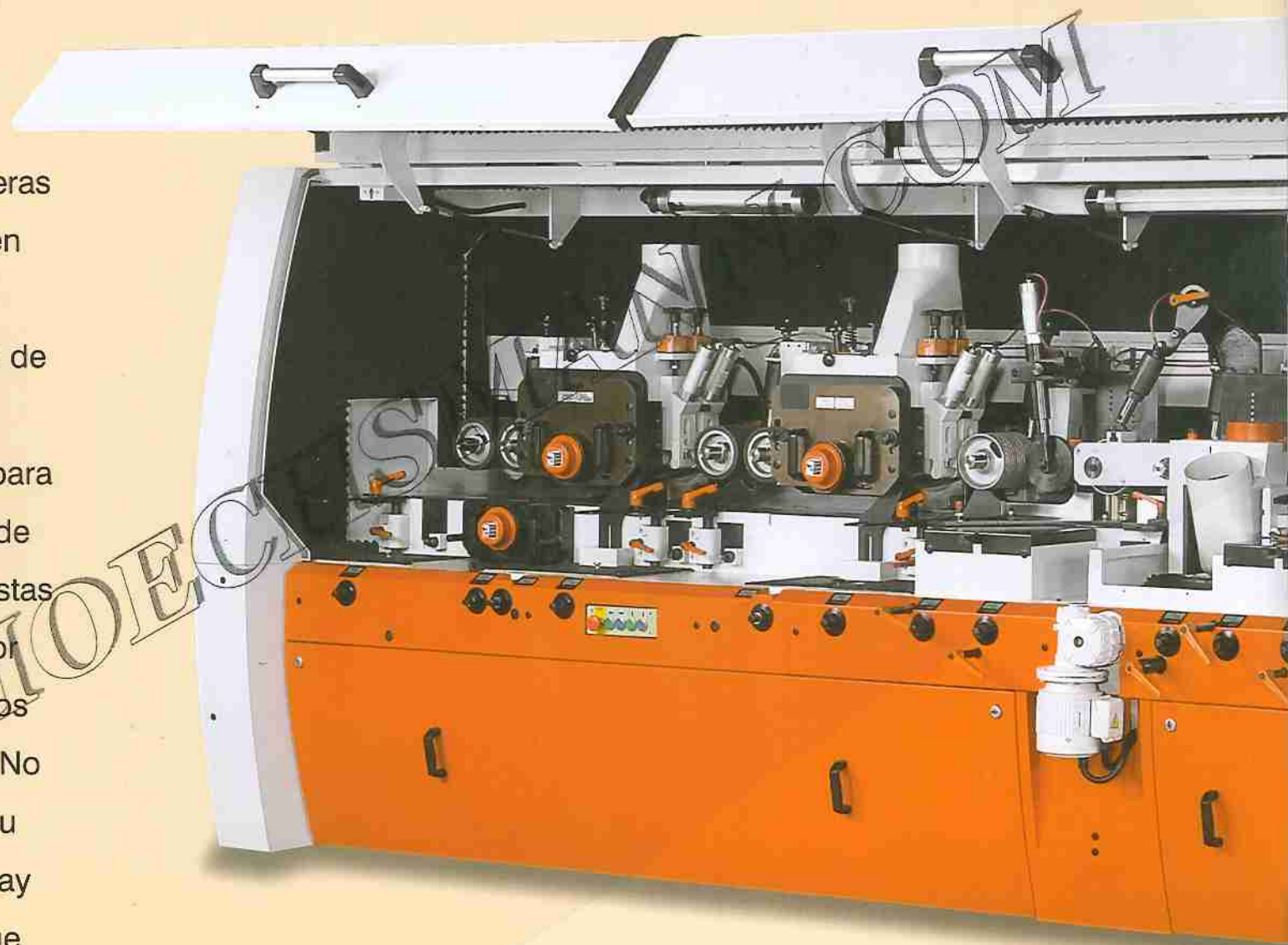
TÜV
CERT

innerman

SERIE HYPER

IDEAS AVANZADAS PARA LOS TRABAJOS MÁS EXIGENTES

La amplia variedad de moldureras de 4 caras LINNEMAN, tienen todas ellas la más avanzada tecnología para el incremento de su productividad. Estas moldureras están diseñadas para ofrecer una rápida velocidad de trabajo con gran precisión. Estas máquinas están fabricadas por nuestros altamente cualificados técnicos con gran precisión. No importa lo exigente que sea su trabajo a moldurar, siempre hay una máquina LINNEMAN que será perfecta para usted.





SERIE HYPER

ALTA VELOCIDAD EN SUS OPERACIONES DE MOLDURADO C



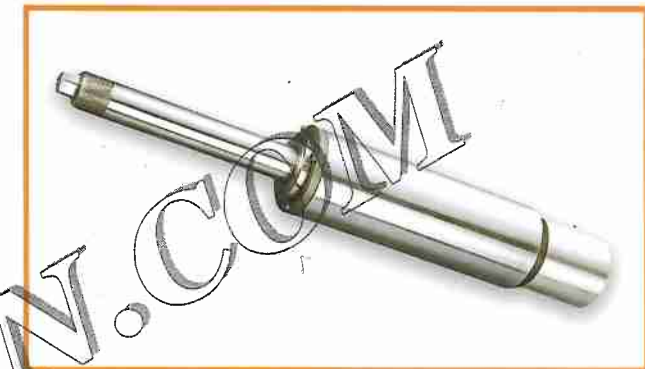
Sistema de Lubricación Centralizada

El engrase de todas las partes de difícil acceso es fácilmente realizado mediante el sistema centralizado de puntos de lubricación.



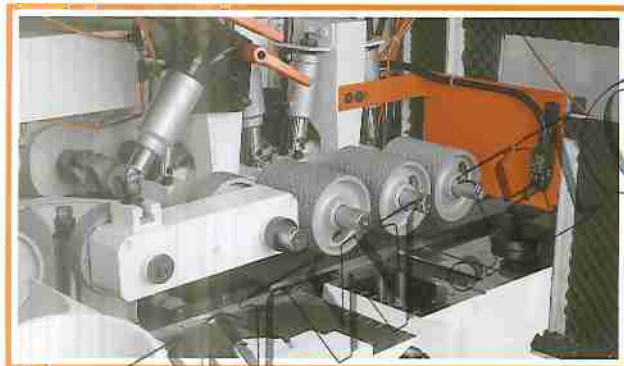
Mesa de Alimentación

La mesa de alimentación de una sola pieza está tratada para una máxima estabilidad. Además está recubierta de un baño de cromo duro que garantiza una larga vida de trabajo sin desgastes. La guía lateral se regula rápidamente mediante la palanca de ajuste.



Ejes de Alta Precisión

Todos los ejes están contruidos con gran precisión y especialmente tratados con altas temperaturas para proporcionar una máxima estabilidad en el corte y una permanente precisión. Son resistentes al agua y al polvo. La velocidad estándar de los ejes es 6000 r.p.m.



Sistema de Alimentación

El primer rodillo de alimentación inferior trabaja en conjunto con el microinterruptor de seguridad para detener el avance de la máquina si la pieza a trabajar es demasiado gruesa.

Potentes Rodillos de Alimentación

La suave alimentación inicial de la madera está realizada mediante poderosos rodillos de alimentación independientes.



Cómodo Ajuste de los Ejes

El ajuste de todos los ejes es fácilmente realizado desde el frontal. Los puntos de ajuste están todos a la misma altura para un cómodo y rápido ajuste.

ON LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA PRESENTADA POR LINNEMAN



Caja de Transmisión Para Trabajo Pesado

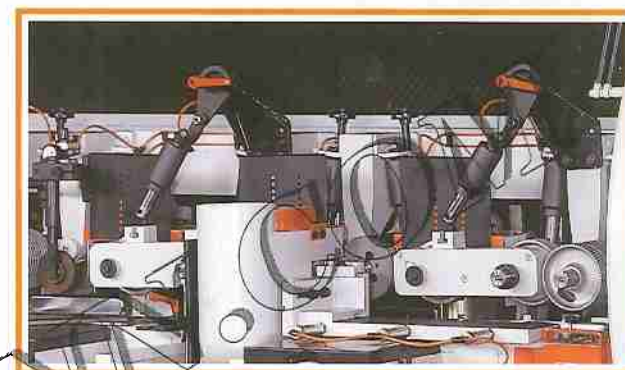
Los Rodillos de alimentación están impulsados mediante una combinación de ejes universales cardánicos y caja de transmisión, consiguiendo mantener totalmente la potencia de transmisión sin pérdidas. Un suave movimiento de alimentación está asegurado.

Una caja de transmisión para trabajo pesado nos evita paradas y pequeños movimientos en sentido contrario al avance, y nos proporciona fuertes y exactas prestaciones de alimentación.



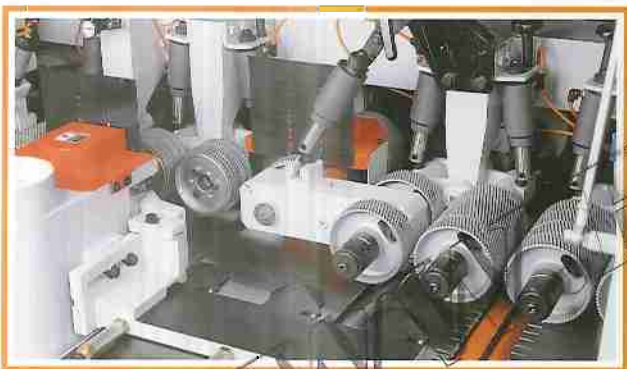
Controlador Programable

El ancho y la altura pueden ser fácilmente regulados usando el controlador programable. Los valores deseados para altura y anchura pueden ser convenientemente prefijados y están expuestos en una LED. La velocidad está controlada mediante INVERTER y todos los componentes eléctricos cumplen los requisitos CE.



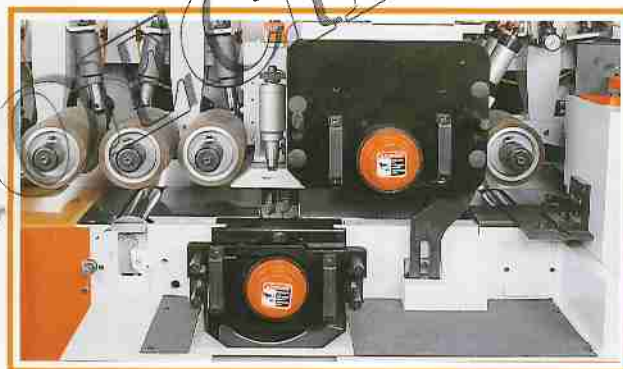
Rodillos Auxiliares Escamoteables

El mecanismo proporciona una suavidad añadida para la alimentación de piezas estrechas. Los rodillos de alimentación auxiliares están diseñados para un efecto de alimentación sin esfuerzo y son escamoteables para un cómodo cambio de trabajo. Disponen de presión neumática con regulación independiente.



Sistema de Presión Lateral

Proporciona un efecto positivo para maderas cortas y estrechas, mediante 3 cilindros neumáticos de presión.



Sistema de Contrasoporte HIDRO Opcional

Montado sobre los rodamientos exteriores, el sistema HIDRO de contrasoportes asegura una mejora de la calidad en la terminación, sobre todo en piezas anchas y en trabajos con gran profundidad de carga. La unidad trabaja admirablemente incluso durante una continuada operación a alta velocidad. Los ejes pueden ser ajustados axialmente incluso si la zona de rodamientos está bloqueada. (opcional)



Jointer Recto Opcional

El control remoto del jointer nos proporciona un trabajo perfecto incluso con muchas repeticiones. Esto ayuda a asegurar una larga vida de trabajo y una alta calidad de la superficie de trabajo (opcional).

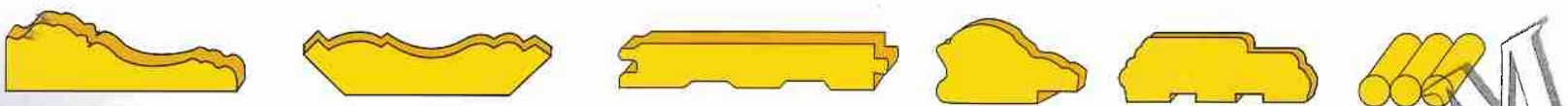
PARA TODOS SUS TRABAJOS EN MADERA

PODEMOS ELEGIR DIFERENTES MODELOS DE HYPERMAC DESDE 6 A 10 EJES

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

- Velocidad de alimentación hasta 36 metros por minuto es estandar.
- El controlador programable proporciona cómodos y rápidos cambios para los distintos trabajos.
- El ajuste de cada eje puede ser fácilmente realizado desde el frontal de la máquina.
- EN EXCLUSIVA, el ajuste por separado de los ejes verticales y la mesa de alimentación, permiten que la mesa de alimentación sea posicionada extremadamente junta a la cabeza de corte para proporcionar una estabilidad de corte añadida.
- La diáfana capota de insonorización, sirve como protección de las partículas y ayuda a la reducción de ruidos.
- Cada eje dispone de un motor independiente que nos permite conseguir grandes profundidades de corte con una fácil regulación.
- Las diferentes presiones neumáticas de los rodillos de alimentación pueden ser fácilmente fijadas para proporcionar un idóneo efecto de alimentación.
- La superficie de la mesa está tratada con cromo endurecido para una máxima resistencia.
- En todas las partes móviles manualmente, los husillos disponen de un sistema centralizado de lubricación fácilmente accesible.
- La lubricación automática proporciona una ayuda extra al sistema de avance cuando trabajamos maderas difíciles o con gran adherencia.
- Cuerpo de una sola pieza en hierro fundido especialmente tratado a altas temperaturas, nos proporciona una máxima estabilidad y rigidez exenta de vibraciones.

MÁXIMA VERSATILIDAD DE CONFIGURACIÓN DE LOS EJES

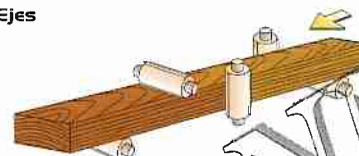


SISTEMA PROGRAMABLE (OPCIONAL)

El sistema de PC digital permite programar y almacenar 24 conjuntos de medidas. Cuando las dimensiones deseadas están introducidas, los ejes izquierdos y superiores se mueven automáticamente a su correspondiente posición. Este sistema elimina la necesidad de pruebas repetitivas.

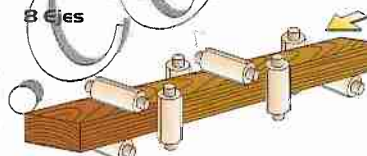
LMC-523

5 Ejes



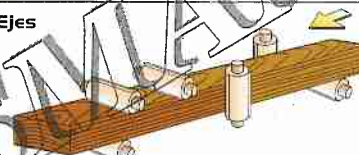
LMC-823

8 Ejes



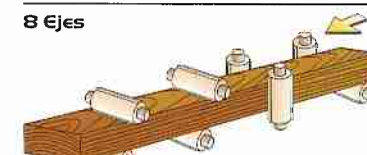
LMC-623

6 Ejes



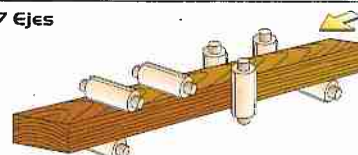
LMC-823

8 Ejes



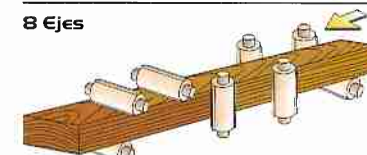
LMC-723

7 Ejes



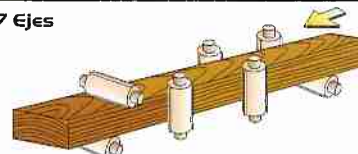
LMC-823

8 Ejes



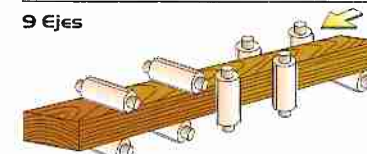
LMC-723

7 Ejes



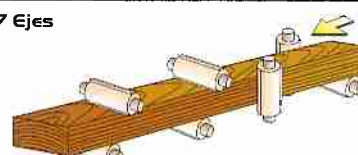
LMC-923

9 Ejes



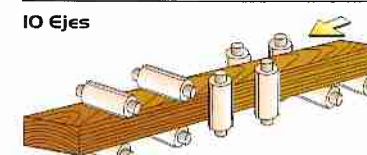
LMC-723

7 Ejes



LMC-1023

10 Ejes



ESTANDARD

| | | |
|---|----------------|---|
| ■ Ancho de trabajo (con una herramienta de 125 mm diám.) | 15-230mm | ■ Lector mecánico digital para las zapatas de presión y las unidades de sujeción. |
| ■ Altura de trabajo (con una herramienta de 125 mm diám.) | 10-150mm | ■ Cabina de seguridad e insonorización. |
| ■ Número de ejes mín. - máx.. | 6-10 | ■ Ajuste motorizado vertical de alimentación. |
| ■ Potencia básica de motor por eje | 1.1 KW / 15HP | ■ Rodillo de presión lateral enfrente del primer eje derecho. |
| ■ Potencia básica de alimentación | 5.5 KW / 7.5HP | ■ Sistema de alimentación cardánica sin cadena. |
| ■ Revoluciones de los ejes | 6000 RPM | ■ Eje universal, con herramienta de corte circular mínimo 100 mm, máximo 200 mm. |
| ■ Diámetro de los ejes | 40mm | ■ El sistema programable proporciona una puesta en marcha más rápida. |
| ■ Diámetro herramienta 1° eje inferior | 125-180mm | |
| ■ Diámetro herramienta tupís izquierdos | 112-232mm | |
| ■ Diámetro herramienta tupís derechos | 112-232mm | |
| ■ Ejes superiores | 100-225mm | |
| ■ Ejes inferiores | 100-225mm | |
| ■ Motor de alimentación | 7.5HP | |
| ■ Velocidad de avance mediante inverter | 6-36 m/min | |
| ■ Diámetro de los rodillos de avance | 140mm | |
| ■ Ancho de los rodillos de avance | 2 x 50mm | |
| ■ Presión neumática para los rodillos de alimentación (máx.). | 6 bar (87psi) | |
| ■ Rango de ajuste de la mesa de alimentación y guía derecha de entrada. | 10mm | |
| ■ Rango de ajuste axial de los ejes verticales | 80mm | |
| ■ Rango de ajuste axial de los ejes horizontales | 20mm | |
| ■ Largo de la mesa de trabajo standard | 2m | |

EXTRAS ADICIONALES

- Mesa ranurada
- Dispositivos de puesta en marcha y medición.
- Rodillos de alimentación 200 mm de diámetro.
- Incremento de r.p.m. en los ejes hasta 8000
- Incremento de potencia en los ejes molduradores.
- Ancho máximo de trabajo 260 mm ó 300 mm disponible.
- Normative CE

innerman

made by Leadermac
Machinery Co., Ltd