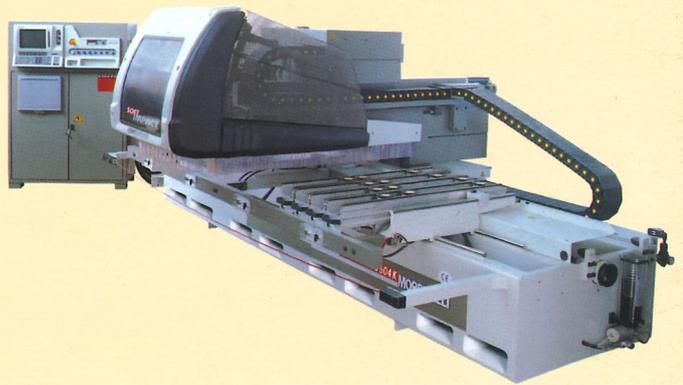


AUTHOR 504 K



NC-gesteuertes Bohr-
und Fräszentrum

 **MORBIDELLI**

AUTHOR 504 K

CNC-Bearbeitungszentrum

- **Hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit** mit den revolutionären Twin Pack System.

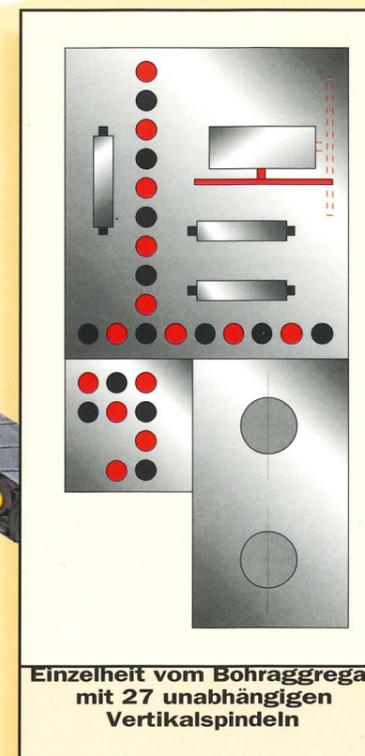
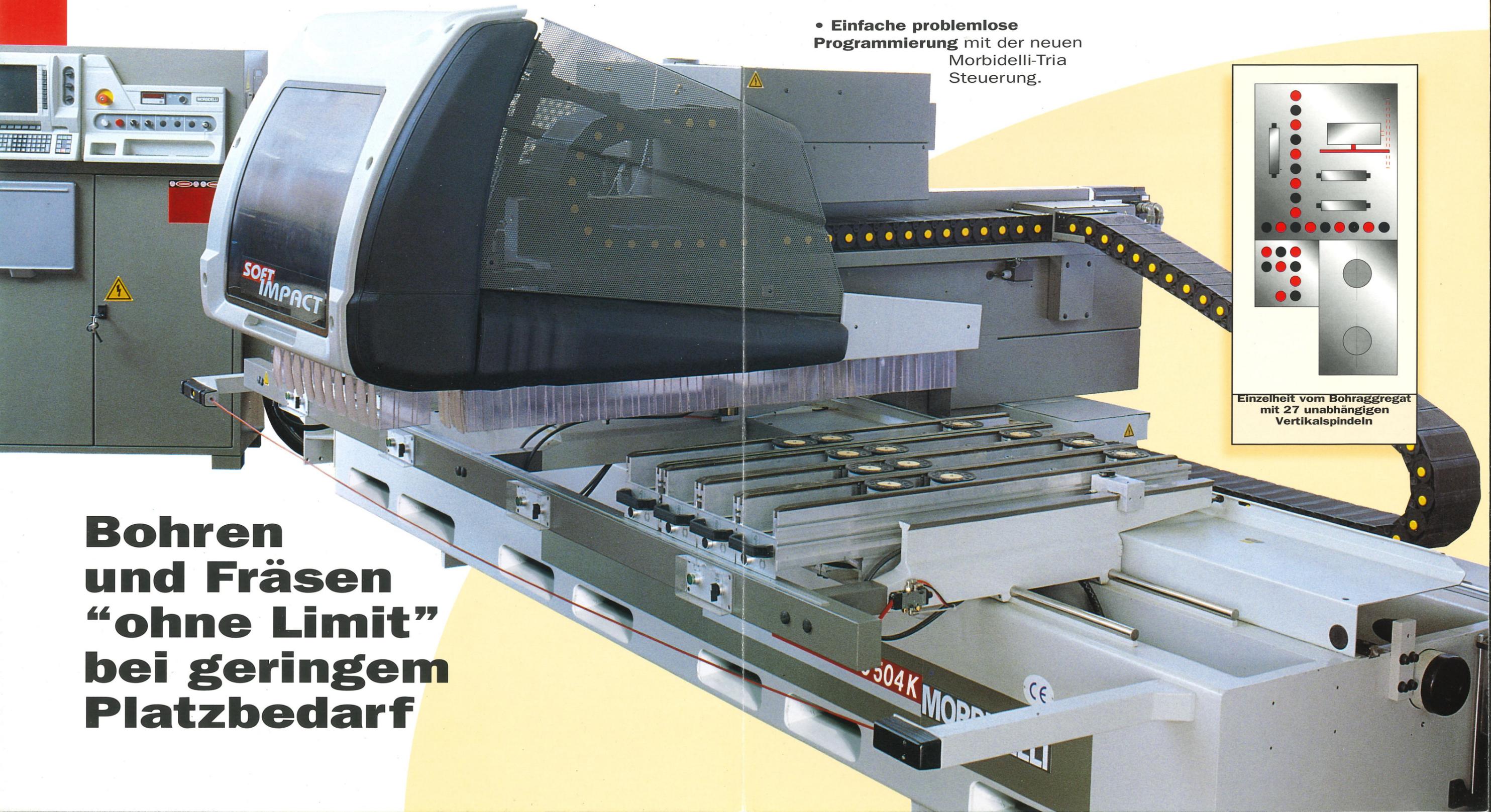
- **Großer Bearbeitungsbereich:** 2900x1280x80mm

- **Hochleistungsfräsaggregat** 10 PS konstanter Leistung zwischen 12.000 und 18.000 Upm

- **Hohe Bearbeitungsqualität** dank der technologisch ausgereiften Lösungen.

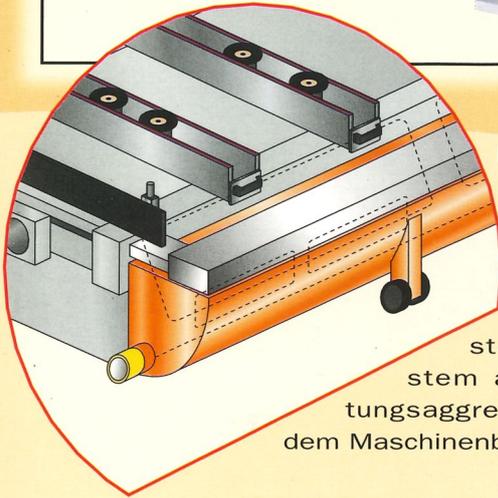
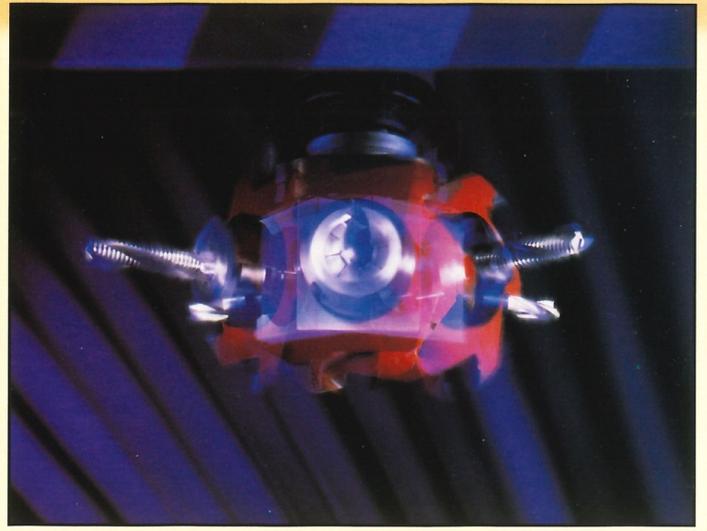
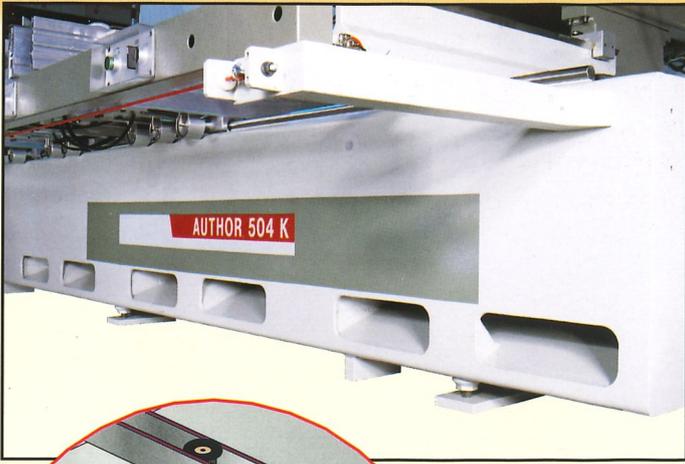
- **Einfache problemlose Programmierung** mit der neuen Morbidelli-Tria Steuerung.

- **Saubere Arbeitsplatzbedingungen** durch zusätzliche Späneabsaugung unter dem Maschinenbett.



Einzelheit vom Bohraggregat mit 27 unabhängigen Vertikalspindeln

Bohren und Fräsen "ohne Limit" bei geringem Platzbedarf



Mehr Leistung bei der Späneabsaugung

Author 504 Kompact hat ein leistungsstarkes Absaugsystem an den Bearbeitungsaggregaten und unter dem Maschinenbett.

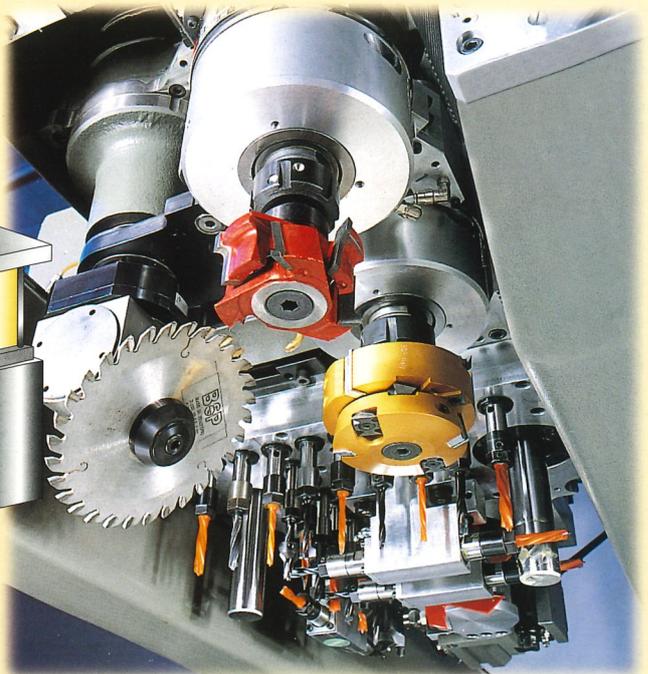
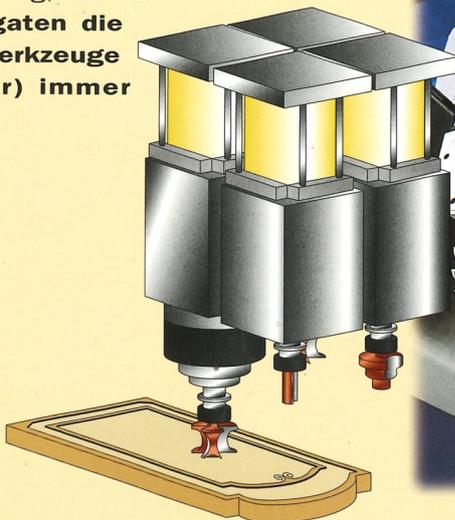
Vector ist ein CNC-gesteuertes Interpoliersystem, das auf der horizontalen X/Y-Ebene jede Winkelstellung von 0° bis 360° erlaubt (z.B. Winkelgetriebe, Nutaggregate, Horizontalbohrköpfe).

TWIN PACK - Von einer Bearbeitung zur nächsten in weniger als 2 Sekunden.

Das System mit zwei 9 PS-Motoren und ISO 30, Schnellwerkzeugwechsel erlaubt (höchste Bearbeitungsgeschwindigkeiten und erreicht dadurch eine Erhöhung der Produktionskapazität).

Sind mehrere Fräsvorgänge an einen Werkstück erforderlich so ist beim Twin-Pack System, kein Verfahren zum seitlichen Werkzeugmagazin notwendig, da auf den Bearbeitungsaggregaten die benötigten Werkzeuge (z.B. Profiler) immer

einsatzbereit zur Verfügung stehen wobei der Wechsel von einem Aggregat zum Nächsten in weniger als 2 Sekunden erfolgt.



Mehr Leistungen und bessere Ergebnisse

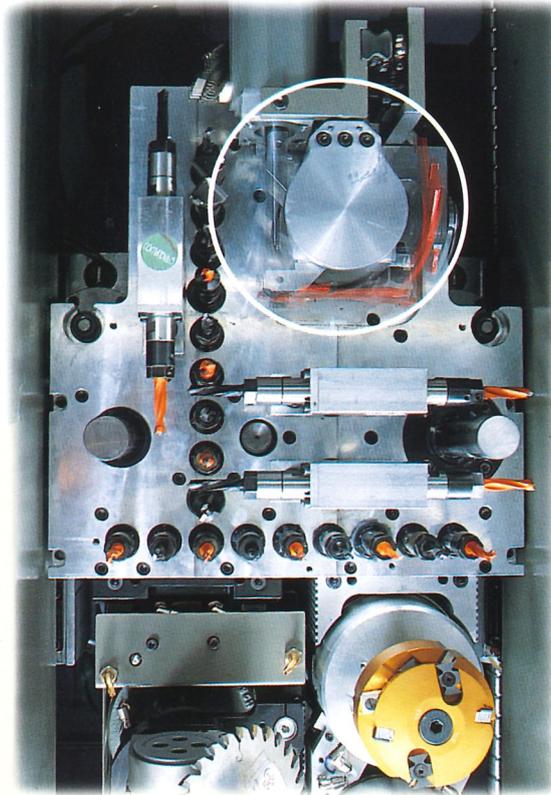
In der **Author 504 Kompact** sind die neuesten technologischen Erkenntnisse vereint.

Robuste und stabile Maschinenstruktur, überdurchschnittliche Leistungen und Bearbeitungsqualität.

Höchste Präzision durch Antrieb mittels Kugelumlaufspindel in allen Achsen (X,Y,Z).

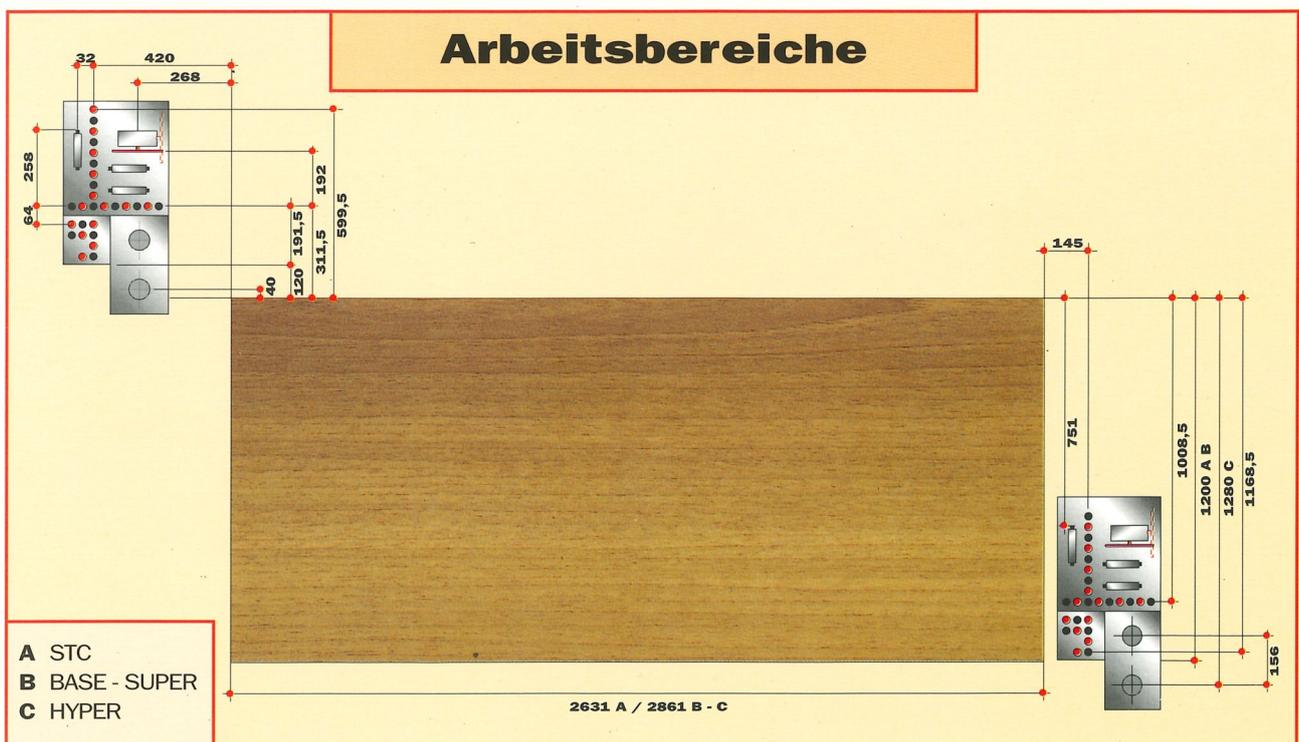
Präzisionprismenführungen gewährleisten weiche Bewegungsabläufe bei gleichzeitig hohen Beschleunigungswerten. Nachfolgende Aggregate können in die Bearbeitungseinheit integriert werden, die Zusammenstellung erfolgt kundenspezifisch:

- 18 einzeln abrufbare



Vertikalbohrspindeln (9 zusätzliche als Option) im 32mm Raster, 9 für Konstruktionsbohrungen (Y-Achse) und weitere 9 für Lochreihen (X-Achse).

- 4 Horizontalbohrspindeln, einzeln abrufbar (X-Achse).
- 2 Horizontalbohrspindeln, einzeln abrufbar (Y-Achse).
- Bis zu 4 Fräsaggregate 9 PS ISO-30 mit Schnellwechselsystem.
- Bis zu 2 Fräsaggregate 10 PS ISO-30 mit automatischem Werkzeugwechsel (Version STC).
- Nutaggregat 0-90° schwenkbar.
- Schloßkastenfräsaggregat.
- Schleifaggregat.





MORBIDELLI

**Borhrmaschinen
und
CNC-Systeme
für die
Möbelindustrie**

Morbidelli
via Fermo, 33
61100 Pesaro - Italy
Tel. 0721/4451
Fax 0721/22868