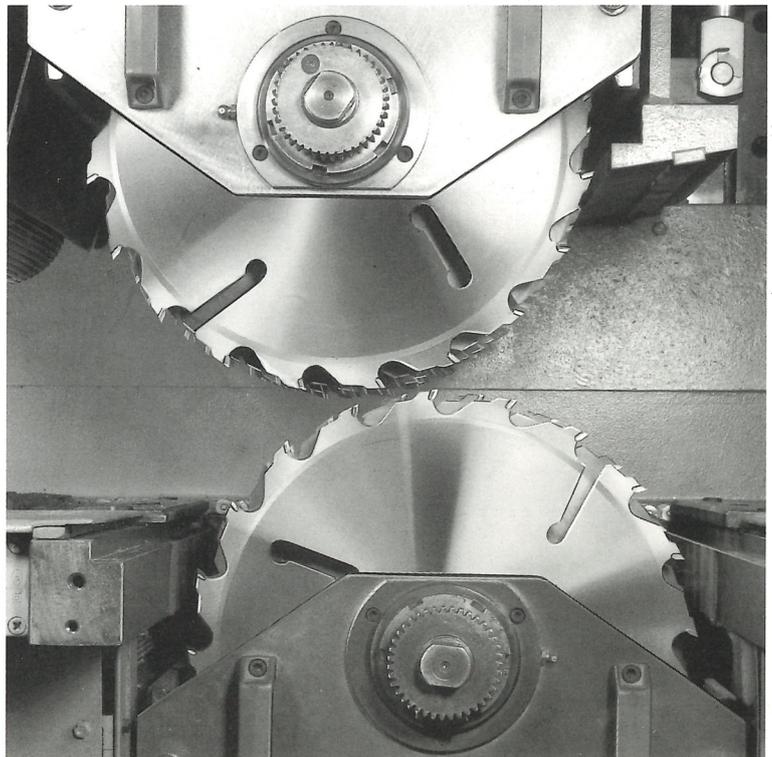


I N T E R H O L Z
RAIMANN

**Holzbearbeitung
mit System**

**Doppelwellen-
kreissägen**



**Interholz Raimann.
Holz wirtschaftlicher zuschneiden
und veredeln.**



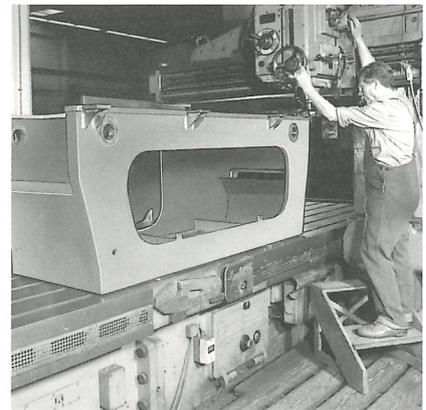
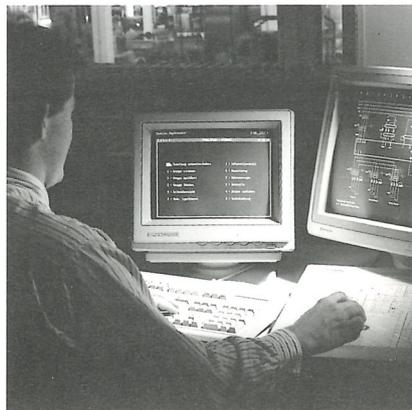
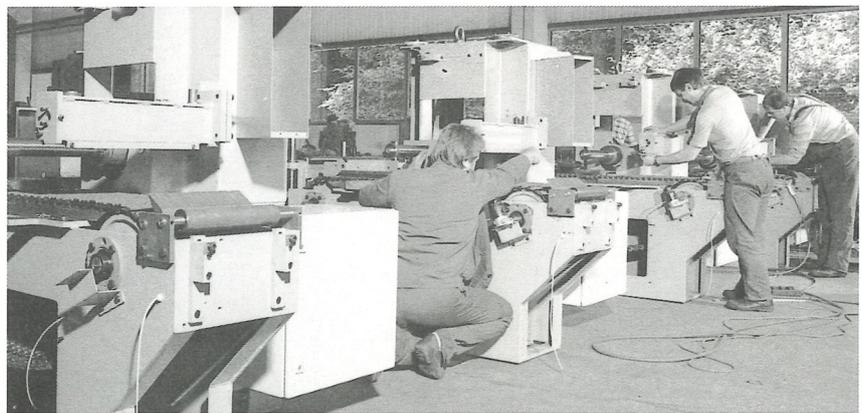
INTERHOLZ RAIMANN

Die komplett neuentwickelten Doppelwellenkreissägen der Interholz Raimann GmbH sind ein Begriff für hervorragende Qualität, unvergleichbares Leistungsvermögen und für neue innovative Lösungen und Ideen.

Die Konstruktion unserer neuen Doppelwellenkreissägen basiert auf einer jahrzehntelangen Erfahrung und technologischen Know-how unserer weltweiten Anwender. Durch den Einsatz moderner CAD-Systeme werden neue Erfahrungen schnell in praxisgerechte Lösungen umgesetzt. Viele internationale Patente belegen die Effizienz unserer Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung. Durch die langjährige Zusammenarbeit mit vielen internationalen Forschungseinrichtungen und Sicherheitsbehörden entsprechen unsere Maschinen und Anlagen stets dem aktuellen Stand der Technik und den internationalen Sicherheitsvorschriften.

Durch die Kombination von innovativen Problemlösungen mit solidem Maschinenbau entstehen Produkte, die es Ihnen ermöglichen, Ihren Massivholzzuschnitt wirtschaftlicher zu gestalten.

Unsere Fertigung ist mit modernsten CNC gesteuerten Automaten ausgerüstet, um alle Maschinenteile schnell und mit gleichbleibend hoher Qualität herzustellen. Durch eine große Fertigungstiefe haben wir die Qualität unserer Produkte immer unter Kontrolle. Ein großes Potential an erfahrenen Facharbeitern, moderne Fertigungsmethoden und eine strenge innerbetriebliche Qualitätssicherung garantieren dafür, daß jede Doppelwellenkreissäge von uns ein Qualitätsprodukt darstellt, das Ihnen ein höchstes Maß an Sicherheit für Ihre eigene Produktion garantiert.



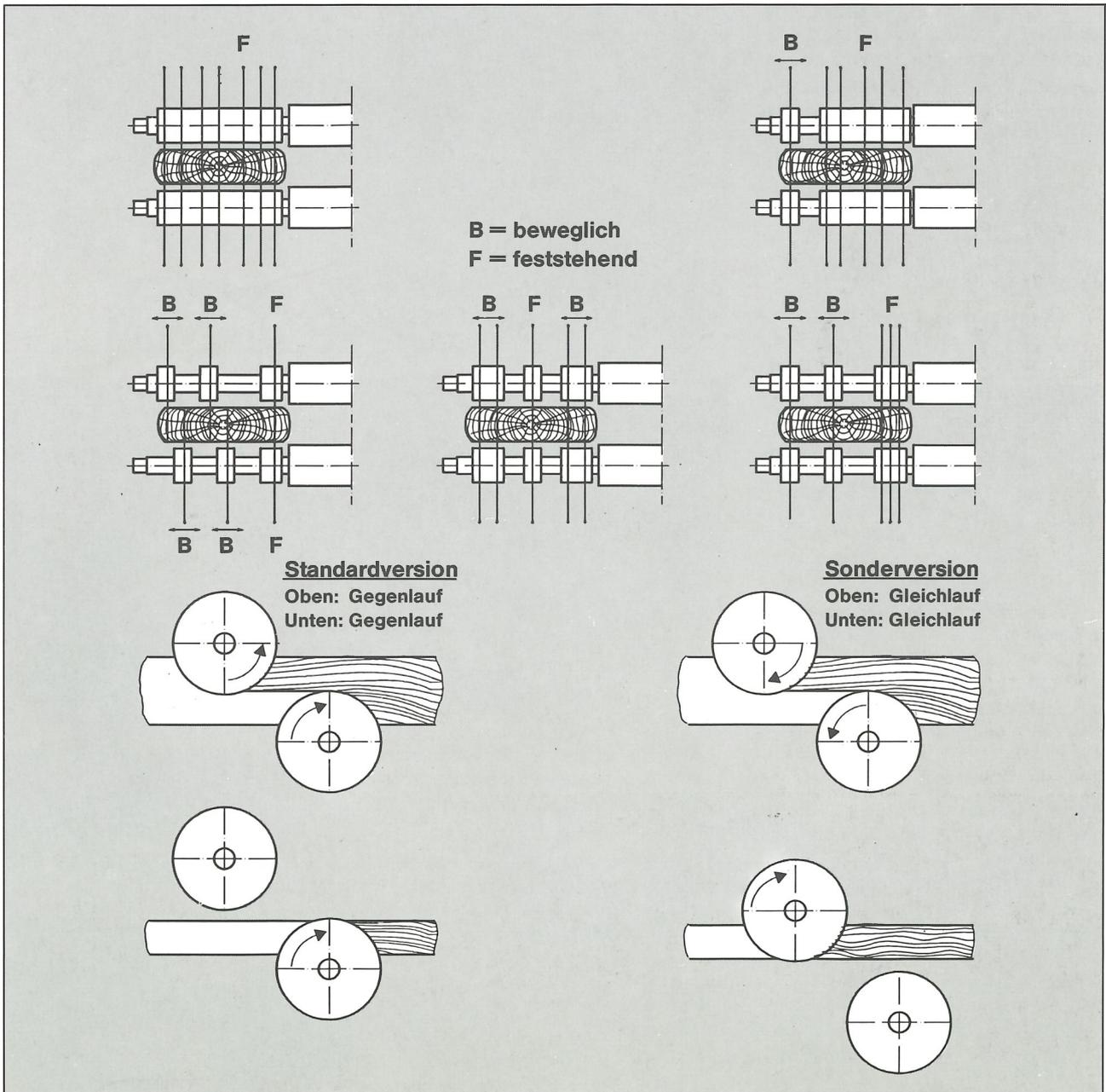
Durch den partnerschaftlichen und engen Kontakt mit unseren Anwendern kennen und verstehen wir die Probleme unserer Kunden sehr gut. Deshalb ist für uns ein hervorragender Service selbstverständlich. Unsere Serviceleistungen beinhalten neben einer optimalen Beratung durch unsere Vertriebsingenieure eine schnelle Ersatzteilversorgung durch ein großes Ersatzteillager, Wartung und Reparaturdienst durch erfahrene und langausgebildete Monteure, Inzahlungnahmen und Überholungen von Gebrauchtmachines.

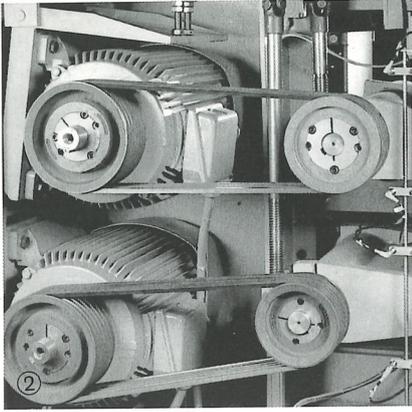


Für jedes Zuschnittproblem eine maßgeschneiderte und wirtschaftliche Lösung! Mit den neuen Doppelwellenkreissägen von Interholz Raimann absolut kein Problem. Gleichgültig, ob Sie eine Standard-Nachschnittkreissäge mit festen Sägeblättern oder ob Sie eine Hochleistungs-

Doppelwellenkreissäge mit beweglichen Sägeblättern für den optimierten Modelleinschnitt benötigen, wir bieten für jede Anforderung und Problemstellung die beste und wirtschaftlichste Lösung.

Basierend auf einer Analyse des Ist-Zustandes erarbeiten unsere Vertriebsingenieure gemeinsam mit Ihnen die optimale Maschinenkonfiguration. Wir berücksichtigen stets Ihre Anforderungen an die Produktionsleistung, die Holzausbeute, den technologischen Fertigungsablauf und die Schnittstellen mit anderen bzw. bereits vorhandenen Maschinen und Anlagen.





INTERHOLZ RAIMANN

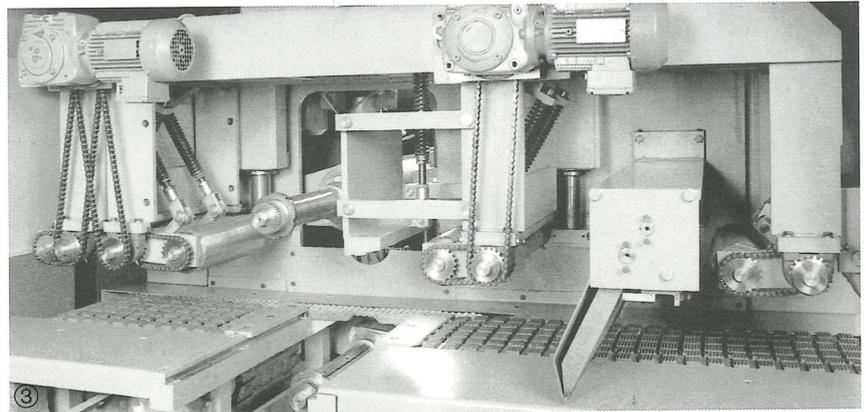
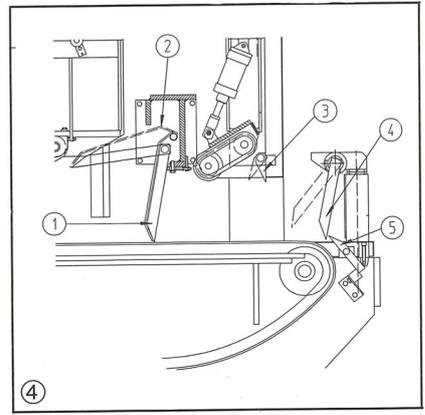
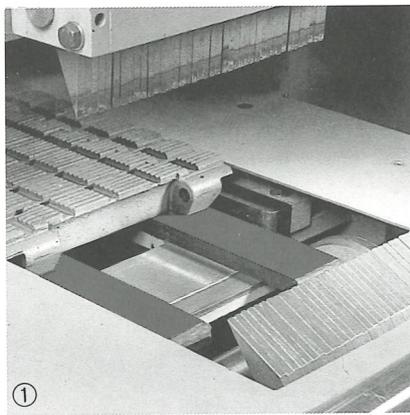
Die Doppelwellenkreissägen der Modellreihe KSD sind die optimalen Zuschnittsägen für Anwender, die eine wirtschaftliche Nachschnittsäge benötigen und Werkstücke bis zu einer Schnittstärke von 180 mm verarbeiten.

Trotz des sehr attraktiven Preis-Leistungsverhältnisses ist es gelungen, in den Doppelwellenkreissägen der Modellreihe KSD die wichtigsten und bekanntesten Raimann Qualitätsmerkmale zu integrieren.

Die extrem stabile Transportkette aus Spezialguß ist seitlich geführt und läuft auf 2 Flachführungen (Abb. 1). Ein seitliches Spiel ist ausgeschlossen und eine hervorragende Schnittqualität wird auch nach einer langen Einsatzzeit garantiert. Die Oberfläche der Kette ist stark strukturiert für optimale Griffigkeit des Holzes und sicheren Durchzug der Werkstücke. Die Kette ist geschlossen, so daß keine Spreißen durch die Kette in die Maschine fallen und Störungen verursachen können.

Alle Antriebs- und Steuerelemente sind platzsparend und dennoch gut zugänglich in den schweren Maschinenkörper integriert (Abb. 2). Die offene Bauweise des Ständers ermöglicht den Einbau eines Späneauszugsbandes oder die Installation der Maschine über einem vorhandenen Abfallentsorgungssystem.

Die obere und untere Sägewelle sind in zwei überdimensionierten wartungsfreien Rollenlagern gelagert. Auf Wunsch können die Sägewellen zur Minimierung der Rüstzeiten über Drucktasten motorisch verstellt werden. Erstmals ist es möglich, beide Sägewellen komplett aus dem Werkstückbereich herauszufahren, um eventuelle Störungen im Sägebereich schnell beheben zu können. Die Stillstandzeiten werden dadurch wesentlich gesenkt. Um kurze Holzlängen



verarbeiten zu können, ist unten standardmäßig ein Druckrechen vorgesehen. Ein zusätzlicher Druckschuh, oben, ist auf Wunsch möglich.

Im Druckwerk befinden sich 4 schwere, beidseitig gelagerte und justierbare Druckrollen (Abb. 3). Die Druckrollen sind glatt und werden über Federn gespannt. Auf Wunsch können die Druckrollen pneumatisch gefedert, in geriffelter Ausführung oder zusätzlich angetrieben geliefert werden.



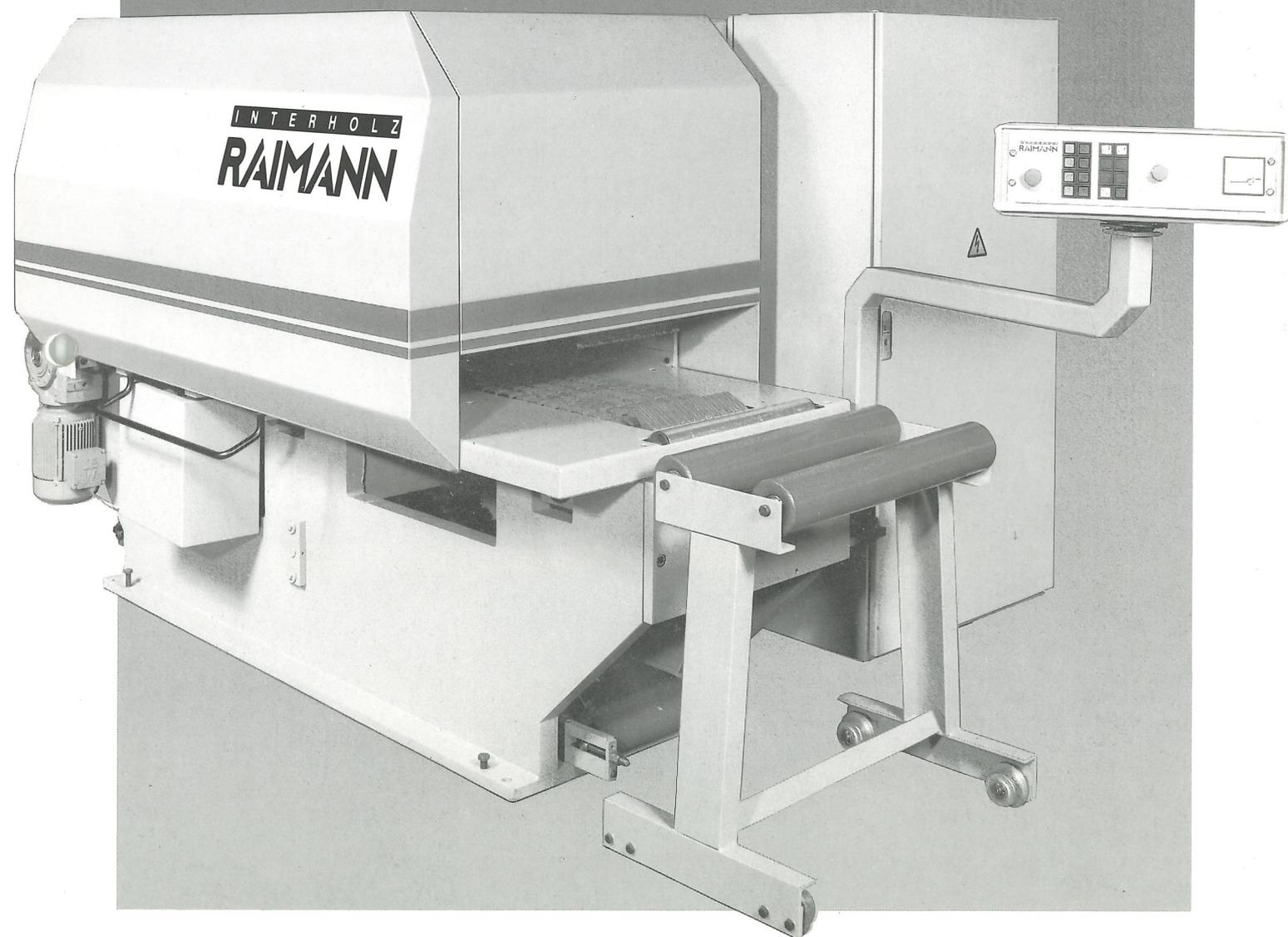
Die vorgezogene Transportkette ermöglicht den selbständigen Einzug der Werkstücke. Die Transportkette hat eine Breite von 330 mm und ist aus Spezialguß hergestellt. Die rechts neben der Vorschubkette angeordnete Antriebskette fördert zusätzlich kontinuierlich Spreißel und Abfälle aus der Maschine. Die Produktionssicherheit wird wesentlich erhöht.

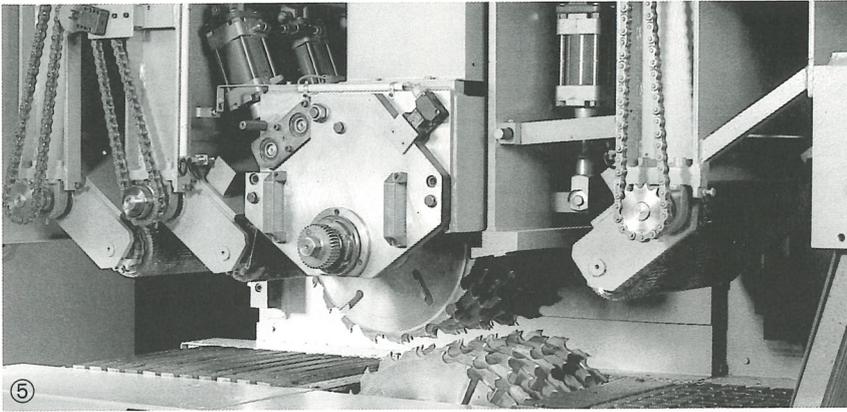
Das frequenzgeregelte Vorschubgetriebe garantiert hohe Vorschubgeschwindigkeiten und ist auf Wunsch lastabhängig vorgesehen. Dadurch erhöht sich der Bedienungskomfort; Maschine und Sägeblätter werden geschont.

Die Doppelwellenkreissägen der Modellreihe KSD setzen neue Maßstäbe im Bereich der Arbeitssicherheit. Der Fünffach-Sicherheitsschutz (Abb. 4) und die seitlich angebrachte, hochschwenkbare Sicherheitshaube bieten einen optimalen Schutz für das Bedienpersonal.

Die Modellreihe KSD bietet als erste Doppelwellenkreissäge den integrierten Schallschutz. Der raumkorrigierte Lärmpegel wird wesentlich reduziert. Alle Bedienelemente sind in einem drehbaren Bedienpult (Abb. 5) optimal und ergonomisch günstig platziert.

Doppelwellenkreissäge KSD 310





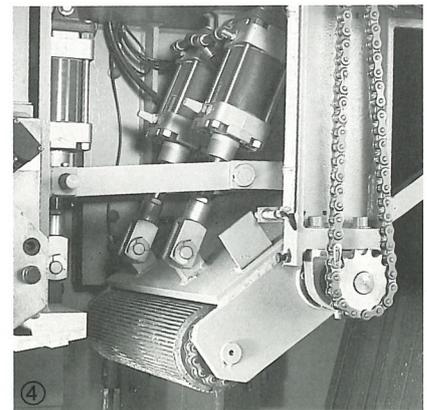
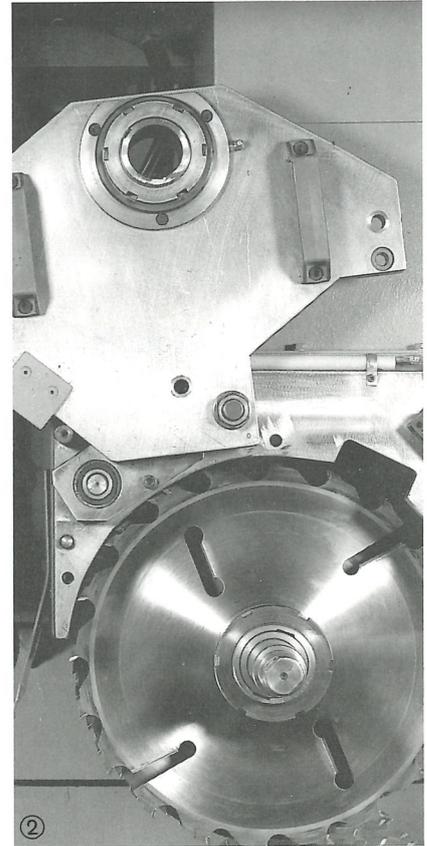
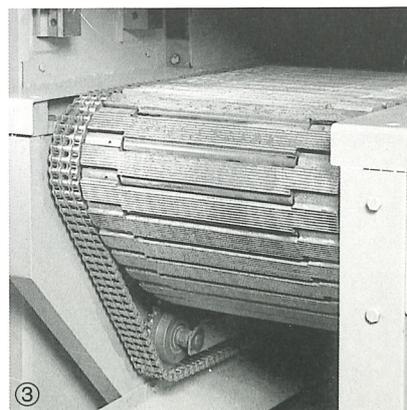
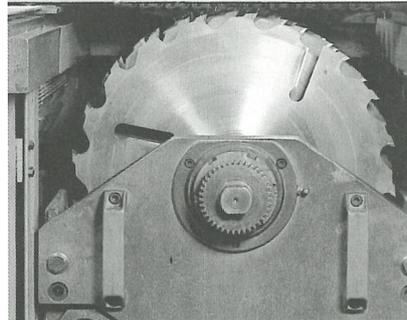
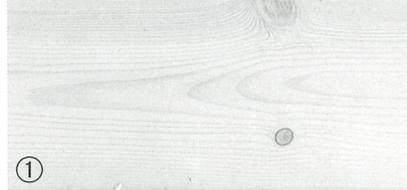
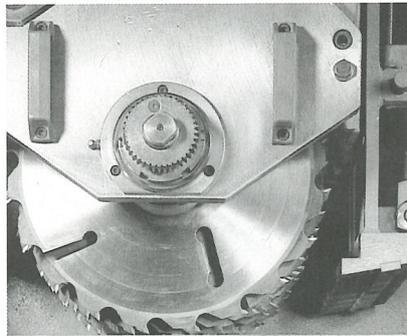
INTERHOLZ RAIMANN

Die Doppelwellenkreissägen der Modellreihe KRD sind unsere schwersten Maschinen für höchste Anforderungen. Für Anwender, die breite und sehr hohe Werkstücke in einem Arbeitsgang auftrennen und gleichzeitig hohe Anforderungen an den Mechanisierungsgrad einer Doppelwellenkreissäge stellen, stellt das Modell KRD die optimale Lösung dar.

Die Sägewellen werden aus Spezialstahl nach einem aufwendigen Fertigungsverfahren hergestellt. Die Sägewellen sind dreifach gelagert. Mit dem Gegenlager (Abb. 1) wird ein hohes Maß an Stabilität erreicht – notwendig, um den Schnittdruck bei Einsatz von 2 x 110 kW-Motoren und entsprechend vieler Sägeblätter abzufangen.

Auch bei Schnittbreiten von 430 mm und Stärken bis 250 mm wird eine optimale Schnittqualität garantiert. Das Gegenlager ist schwenkbar (Abb. 2) an der Maschine befestigt. Der Bedienungskomfort wird erhöht und die Rüstzeiten verringert.

Standardmäßig erfolgt die Verstellung der Sägewellen motorisch über Drucktasten. Auch bei dem Modell KRD ist das Zusammenfahren der Sägewellen durch Endschalter abgesichert. Bei der Konstruktion der Maschine und der Sägewellen wurde die Möglichkeit berücksichtigt, daß sowohl im Gleichlauf als auch im Gegenlauf gearbeitet werden kann. Dies bedeutet für unsere Anwender ein höchstes Maß an Flexibilität.



Die KRD 430 setzt neue Maßstäbe im Bereich des Bedienungskomforts und der Produktionssicherheit. Erstmals ist es möglich, beide Sägewellen komplett aus dem Werkstück herauszufahren (Abb. 1). Dies verbessert den Bedienungskomfort enorm, denn bei Störungen im Sägenbereich kann man diese sehr schnell beheben. Die Stillstandzeiten werden ebenfalls wesentlich gesenkt.

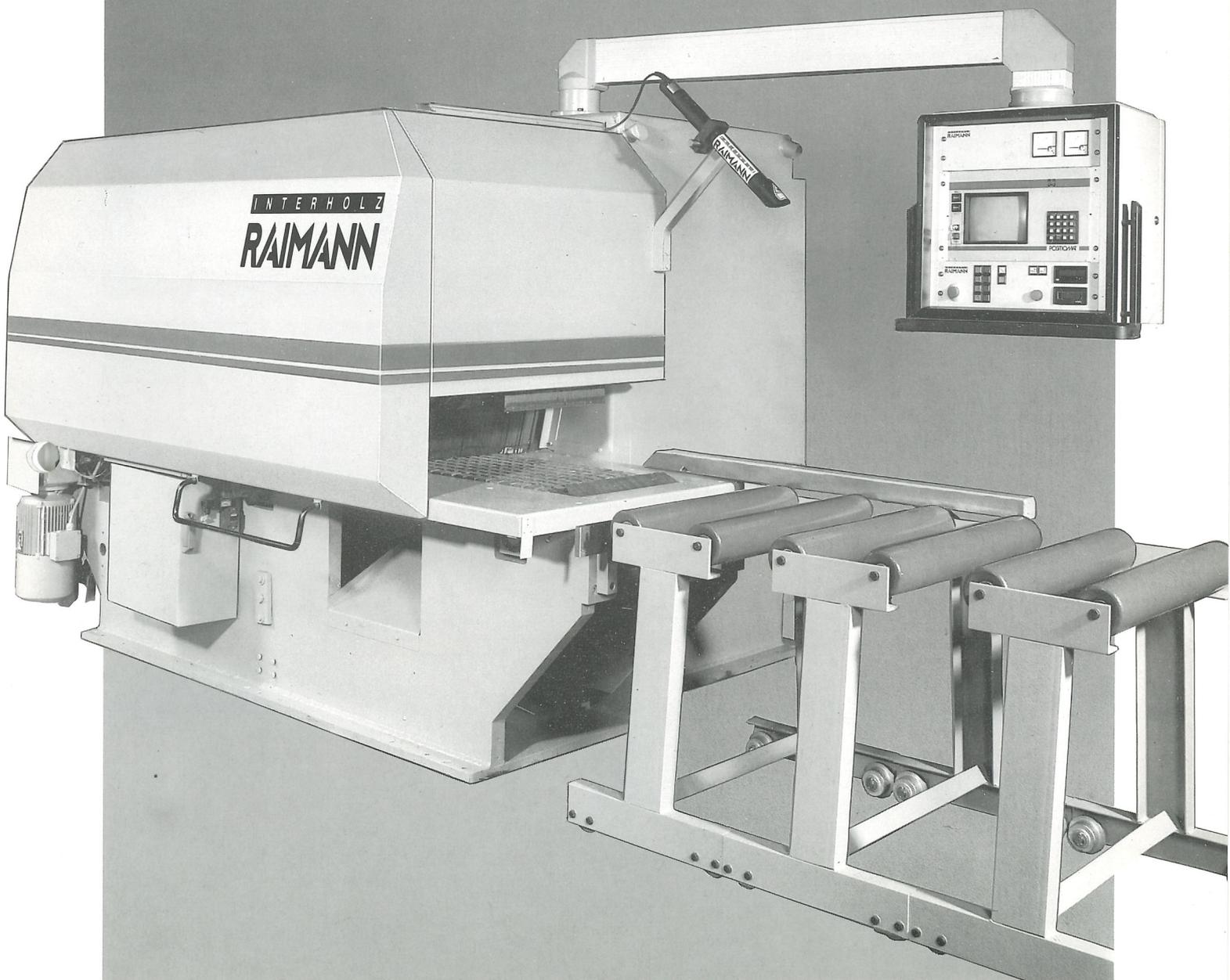
Die Transportkette besitzt eine Breite von 450 mm und wird aus Spezialguß hergestellt. Die Transportkette ist seitlich geführt und läuft auf 3 Flachführungen. Die rechts neben der Vorschubkette an-

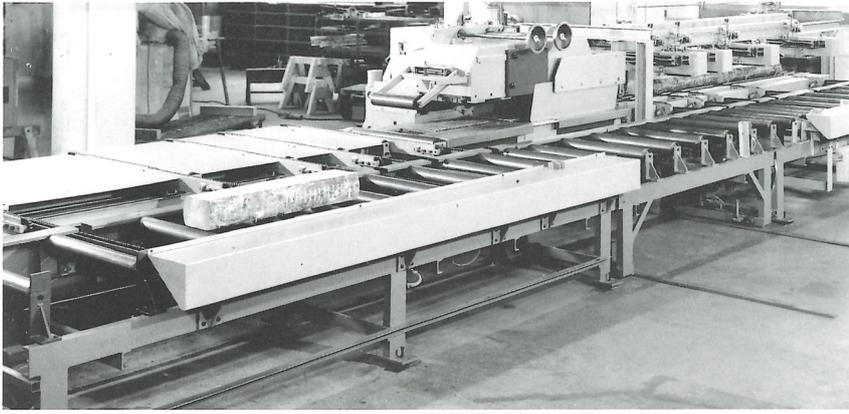
geordnete Kette (Abb. 3) fördert kontinuierlich Spreißel und Abfälle aus der Maschine. Die Produktionssicherheit wird wesentlich erhöht.

Das frequenzgeregelt Vorschubgetriebe garantiert hohe Vorschubgeschwindigkeiten auf einem gleichzeitig hohen Sicherheitsniveau. Die schweren, pneumatisch gefederten Druckrollen im Druckwerk (Abb. 4) können zusätzlich angetrieben werden, um den Durchzug nochmals zu verbessern. Lastabhängige und frequenzgeregelt Vorschübe erhöhen den Bedienungskomfort und schonen die Maschine und Sägeblätter.

Hohe Anforderungen an die Produktionsleistung verlangen höchste Zuverlässigkeit und minimale Stillstandzeiten. Die extrem schwere Ausführung der Maschine (12 Tonnen Gewicht) sowie der Bedienungskomfort und das hohe Sicherheitsniveau machen die KRD zu der klassischen Nachschnittssäge. Durch die große Palette an Varianten und Zubehör kann für jede individuelle Anforderung eine optimale Maschine zusammengestellt werden.

Doppelwellenkreissäge KRD 430





I N T E R H O L Z

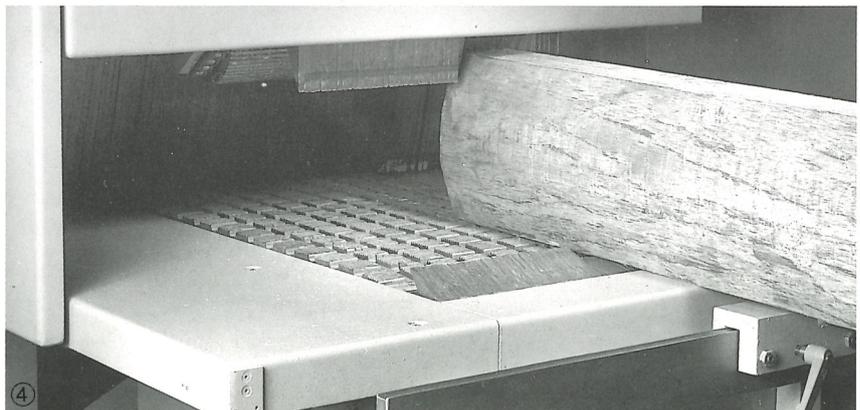
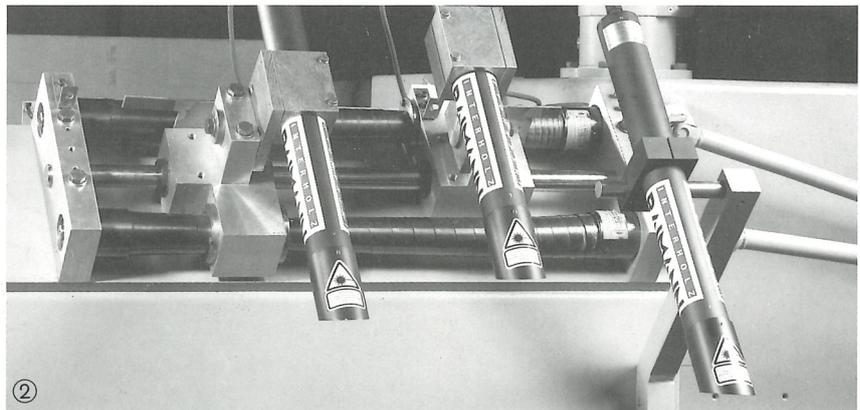
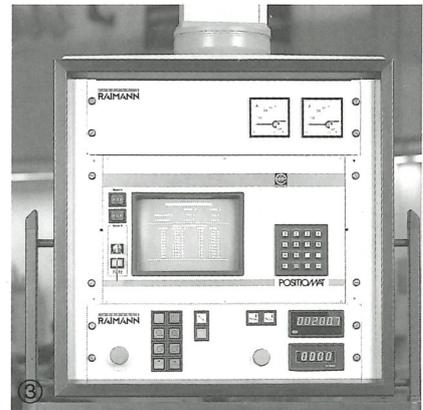
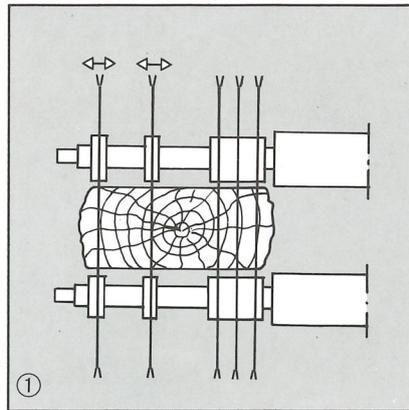
RAIMANN

Die Doppelwellen-Besäumkreissäge, Modell KR D 430, ist die konsequente Weiterentwicklung der einwelligen Besäumkreissäge und der klassischen Doppelwellenkreissäge. Das Modell KR D 430 mit festen und beweglichen Sägeblättern auf beiden Sägewellen ist der Einstieg in den optimierten Modelzuschnitt. Für Anwender, die ihre Werkstücke nach Qualität individuell einschneiden, ist die KR D 430 die optimale Lösung.

Auf der oberen und unteren Sägewelle können jeweils bis zu zwei bewegliche Sägeblätter eingesetzt werden. Die Sägen können entweder synchron miteinander oder vollkommen unabhängig voneinander verfahren werden.

Die beweglichen Sägeblätter (Abb. 1) werden über Fußschalter, Handtaster oder mit Elektroniken in die optimale Position gefahren. Mitlaufende Laser-Richtlichter (Abb. 2) verdeutlichen die jeweilige Position der beweglichen Sägen. Die Elektronik ist eine ausgereifte Industrie-Elektronik, die durch hohen Komfort und einfachste Bedienung besticht. Durch das Erfassen der Produktionsdaten wird Ihre Produktion transparent und besser steuerbar.

Doppelwellen-



Mit Hilfe des neu entwickelten Verschiebekopfes können minimale Leistenbreiten zwischen den beweglichen Sägeblättern geschnitten werden. Neben den beweglichen Sägen können zusätzlich feste Sägeblätter eingesetzt werden. Diese Kombination ermöglicht einen sehr flexiblen und optimierten Modelleinschnitt.

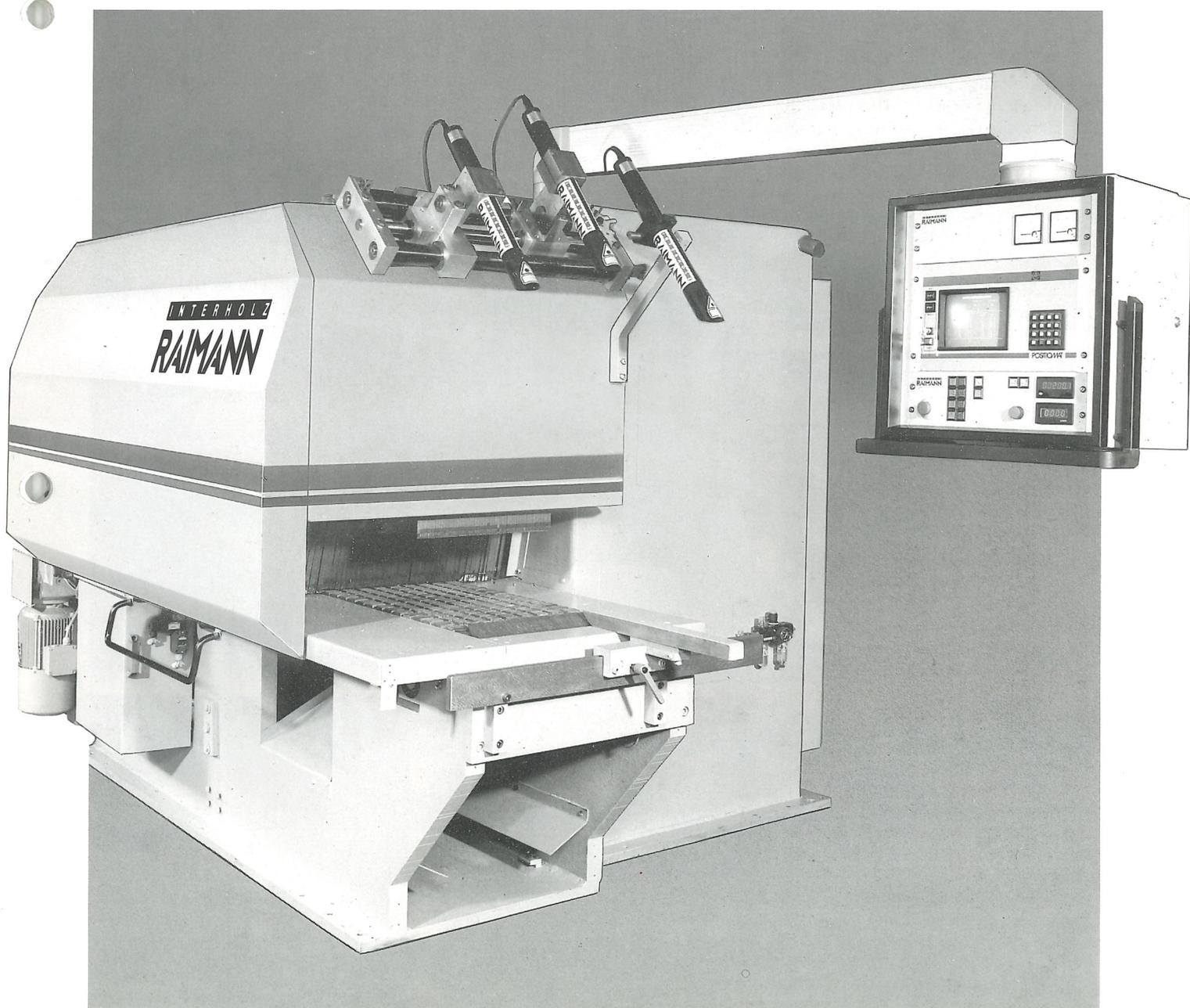
Die neue Doppelwellen-Besäumkreissäge, Modell KRD 430, besitzt einen sehr hohen Bedienungskomfort. Alle Elemente für das Positionieren der beweglichen Sägeblätter und das Einstellen der Maschine sind in einem beweg-

lichen Bedienpult, ergonomisch günstig, zusammengefaßt (Abb. 3). Die vorgezogene Transportkette (Abb. 4) ermöglicht den selbständigen Einzug der Werkstücke.

Höchster Sicherheitsstandard sowie kürzeste Rüstzeiten sind weitere hervorsteckende Merkmale der neuen KRD. Die Zugänglichkeit zur Maschine für Einstell- und Wartungsarbeiten ist optimal.

Die Maschine kann jederzeit mit einem minimalen Aufwand auch als Doppelwellenkreissäge mit festen Sägeblättern eingesetzt werden. Dadurch bietet Ihnen die KRD ein höchstes Maß an Flexibilität für Ihre Produktion.

Besäumkreissäge KRD 430 D/E



Bei der Entwicklung und Konstruktion der Zusatzeinrichtungen für unsere Doppelwellenkreissägen steht der Nutzen für unsere Anwender stets im Mittelpunkt aller Überlegungen. Durch die große Anzahl an verschiedenen Zusatzeinrichtungen können wir für jede Problemstellung eine optimale und maßgeschneiderte Lösung anbieten.

Das Ausrichtgerät, Modell Positrans (Abb.1), wird dort eingesetzt, wo sehr schwere und lange Werkstücke mit einfachen Mitteln ausgerichtet werden sollen.

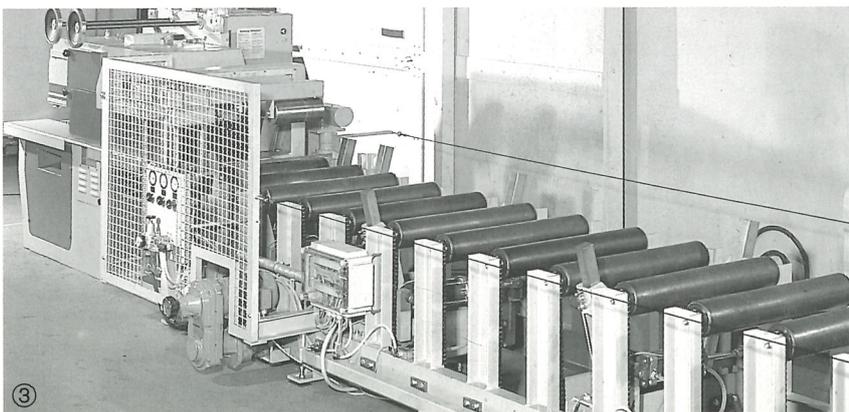
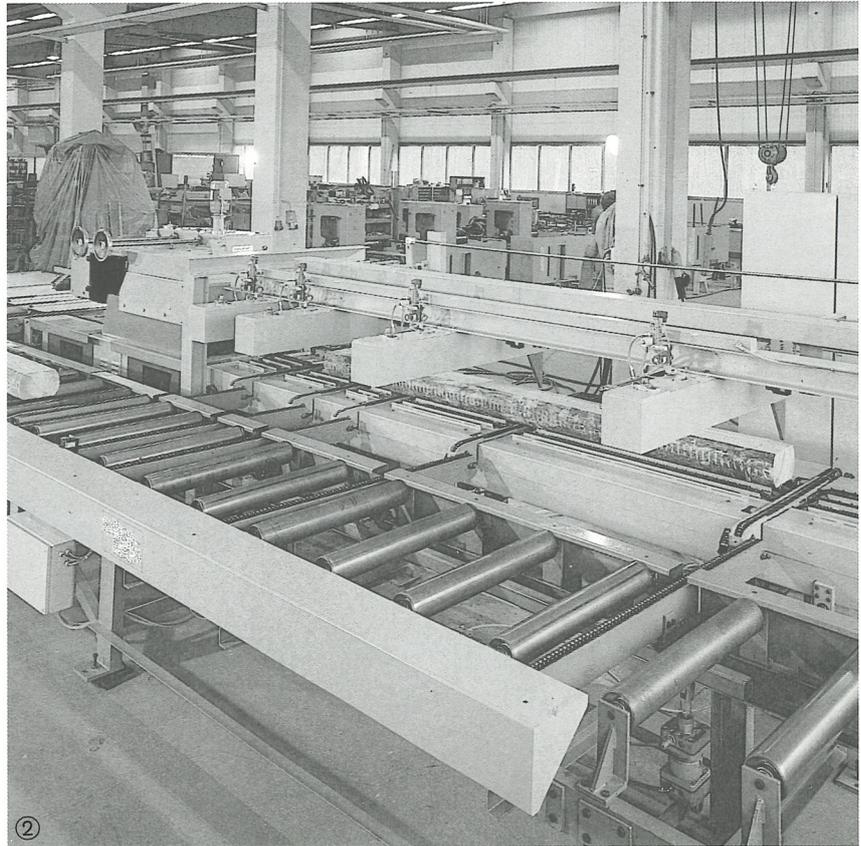
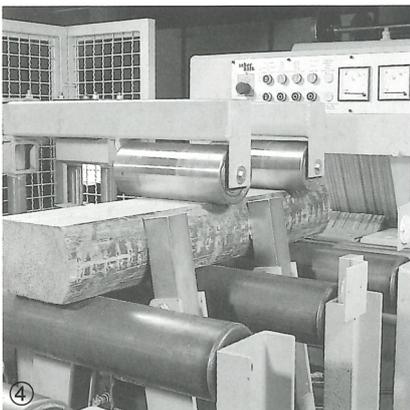
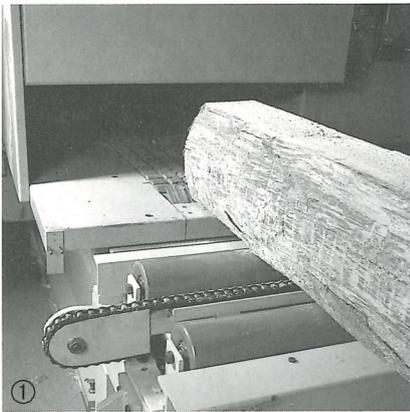
Mit einer angetriebenen Querkette, die pneumatisch auf- und abgesenkt und nach links oder rechts verfahren werden kann, wird das Werkstück vor der Doppelwellenkreissäge ausgerichtet.

Mit dem Beschickungsgerät, Modell Posimat I, können schwere Werkstücke mit höchster Präzision, automatisch, auf die Waldkante ausgerichtet und in die Doppelwellenkreissäge eingeschoben werden. Zusätzlich können von oben wirkende Zentrierzangen (Abb.2) integriert werden, um auch Model alternativ mittig ausrichten und zuführen zu können.

Mit dem Posimat II (Abb.3) können schwere, besäumte und unbesäumte Model zentriert in die Doppelwellenkreissägen eingeschoben werden. Schwere, pneumatisch gesteuerte Zangen zentrieren die Werkstücke (Abb.4). Angetriebene Schwerlastrollen, in Verbindung mit Druckrollen von oben, garantieren einen störungsfreien Einschub.

Die Auszugs-, Trenn- und Rückförderer der Modellreihe Q mechanisieren die Abläufe hinter den Doppelwellenkreissägen (Abb.5). Das Schnittgut wird automatisch vom Reststück getrennt.

Zubehör



Der integrierte Schallschutz reduziert den raumkorrigierten Lärmpegel und verbessert somit das Arbeitsumfeld für das Bedienpersonal (Abb. 1).

Mit Hilfe des Druckschuhs für die obere Sägewelle (Abb. 2) wird die Schnittqualität nochmals verbessert, denn die Werkstücke werden während des Schnittvorganges zusätzlich von oben stabilisiert.

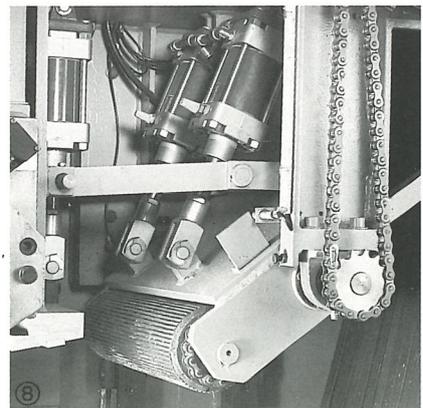
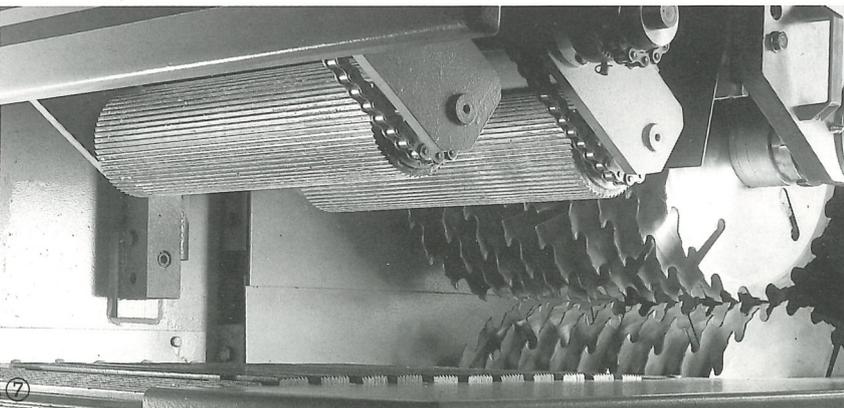
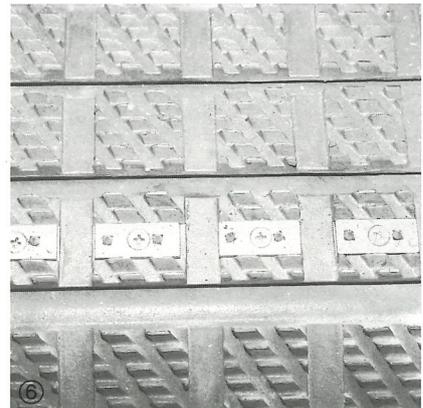
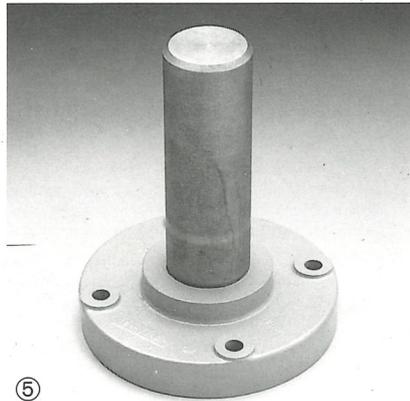
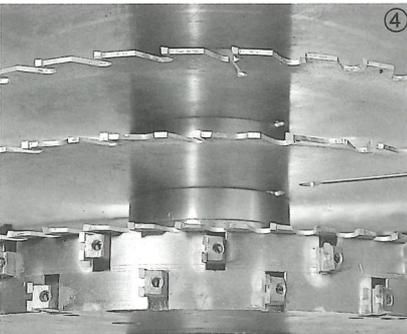
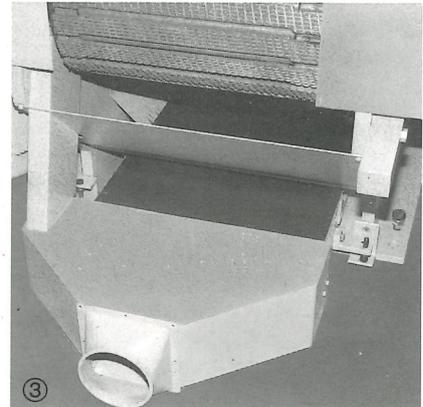
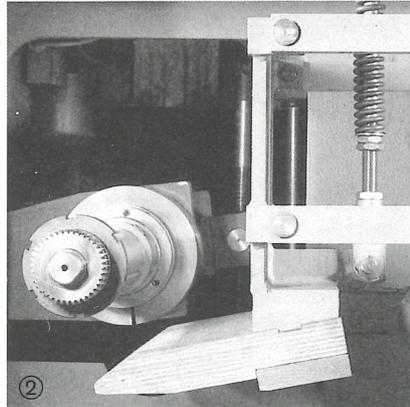
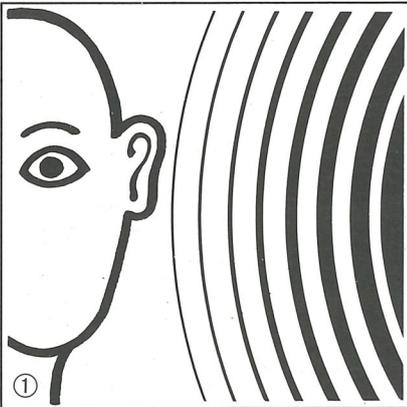
In die Maschinenständer der Doppelwellenkreissägen KSD und KR D kann zusätzlich ein angetriebenes Späneauszugsband (Abb. 3) eingebaut werden, um eventuell anfallende Späne und Sägemehl aus dem Maschinenkörper zu transportieren.

Das Band ist mit einem separaten Motor, jedoch synchron mit dem Vorschub angetrieben.

Die Aufsteckbüchse (Abb. 4) kann mit Zerspanern bestückt werden, um bereits beim Zuschneiden den Spreißel und die Waldkante direkt zu zerspanen. Der Festspannflansch (Abb. 5) wird im Schärfräum fest installiert und erleichtert das Zusammenstellen einer neuen Aufsteckbüchse. Die patentierten Spikes (Abb. 6) können in die Transportkette der Doppelwellenkreissägen eingesetzt werden. Die Spikes verbessern den Durchzug der Werkstücke durch die Maschine und erhöhen gleichzeitig die Schnittqualität. Freiwerdende Spannungen beim Aufsägen des Holzes werden absorbiert. Der Druck des Holzes auf die Sägeblätter wird verringert und die Standzeit wird erhöht.

Die Druckrollen im Druckwerk können alternativ in geriffelter Ausführung (Abb. 7) angeboten werden. Durch die Riffelung wird der Durchzug bei geschüsselten und sehr starken Brettern nochmals verbessert. Die Druckrollen beim Modell KSD können ebenfalls zusätzlich angetrieben (Abb. 8) und pneumatisch gefedert werden.

Zubehör



In einer Digitalanzeige (Abb. 1) wird das jeweilige Ist-Maß zwischen dem innersten festen und dem beweglichen Sägeblatt angezeigt. Das Verstellen des Sägeblattes erfolgt mit Hilfe eines Fuß- oder Handschalters.

Werden mehrere bewegliche Sägeblätter eingesetzt, wird die Bildschirmelektronik (Abb. 2) eingesetzt. Die abgespeicherten Leistenbreiten für jeden Verstellvorgang werden auf dem Bildschirm angezeigt. In diese Elektronik können die Rasterpositionierung, die Vorlauf-Steuerung für die Laser-Richtlichter und die Produktionsdatenerfassung integriert werden. Über Handtaster können die beweglichen

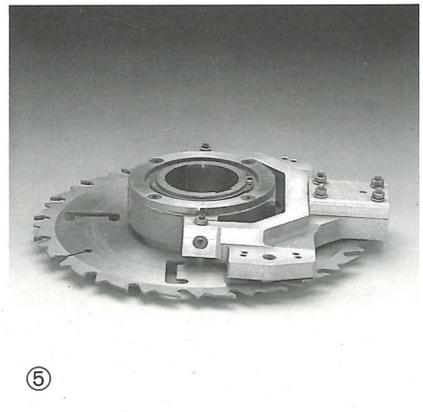
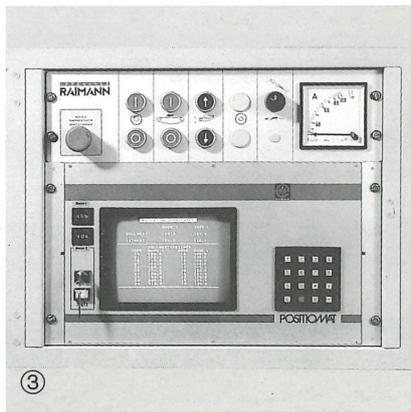
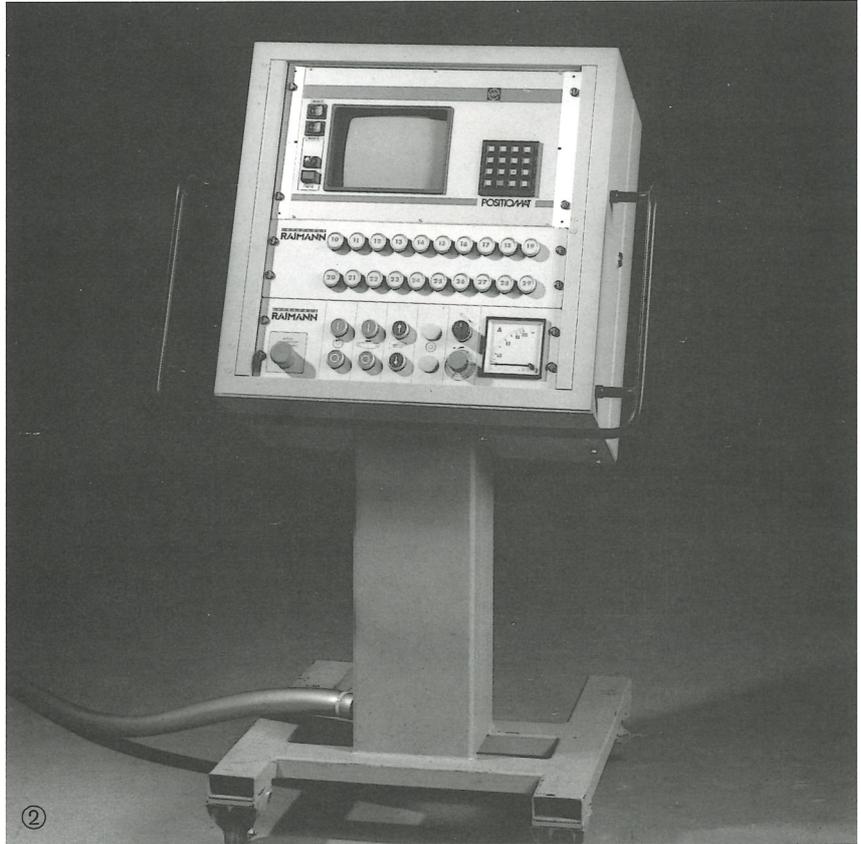
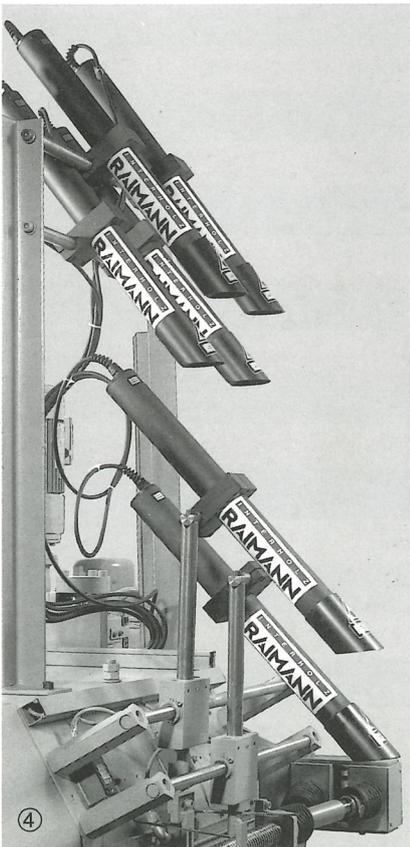
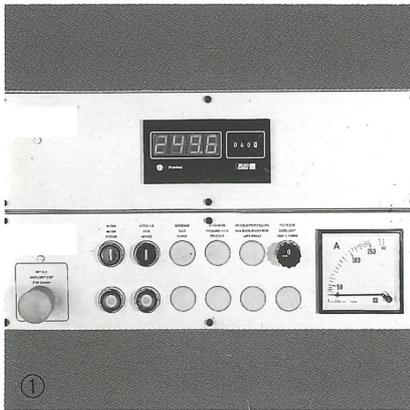
Sägen zusätzlich in jede Position gefahren werden. Die Elektronik ist mit einer Schnittstelle ausgerüstet zum Anschluß eines Druckers oder zur Verbindung zu einem zentralen Leitstand.

Entsprechend der Holzlänge und den baulichen Gegebenheiten kann die Elektronik in einem fahrbaren Wagen (Abb. 2) oder aber in hängender Ausführung an einer Gleitschiene (Abb. 3) geliefert werden. Beide Varianten bieten dem Bedienungsmann die Möglichkeit, das Bedienpult stets in die ergonomisch günstigste Position zu verschieben.

Feste und mitlaufende Laser-Richtlichter (Abb. 4) verdeutlichen stets die Position der Sägeblätter auf dem Werkstück. Ein optimales Ausrichten des Werkstückes und Positionieren der Sägeblätter wird erreicht.

Der Verschiebekopf für die Aufnahme des beweglichen Sägeblattes (Abb. 5) wurde sehr schmal ausgelegt, um auch minimale Leistenbreiten herstellen zu können. Der Sägeblattwechsel und der Austausch des Verschiebekopfes können innerhalb kürzester Zeit durchgeführt werden.

Zubehör



Die nachfolgend aufgeführten technischen Daten für die Doppelwellen-Kreissägen der Interholz Raimann GmbH sind eine Zusammenfassung der wichtigsten technischen Informationen. Da wir unsere Produkte laufend verbessern und stets neue Erfahrungen und Erkenntnisse in die Konstruktion unserer Maschinen einfließen lassen, können sich auch die technischen Daten der Geräte verändern.

Technische Daten

Technische Daten		KSD 310	KRD 430	KRD 430 D/E
Schnittbreite	mm	310	430	430
Kettenbreite	mm	330	450	450
Max. Durchlaßbreite	mm	770	905	905
Durchmesser Druckrollen	mm	120	120	120
Schnitthöhe mit Druckrechen unten	mm	180	250	250
Schnitthöhe mit Druckrechen unten und oben	mm	180	250	250
Schnitthöhe mit Blattverstellung	mm	-	-	230
Anzahl der beweglichen Sägen	St.	-	-	4
Sägeblattdurchmesser, oben min./max.	mm	250/350	250/400	250/400
Sägeblattdurchmesser, unten min./max.	mm	250/300	250/400	250/400
Kürzeste Holzlänge bei Blattverstellung	mm	-	1000	1000
Kürzeste Holzlänge bei Vielblattauf.	mm	700	800	800
Durchmesser Sägewelle	mm	65	65	65
Durchmesser Aufspannbüchse / Sägeblattbohrung	mm	80	80	80
Sägemotor, max. pro Sägewelle	kW	75	110	110
Ketten-Vorschubmotor max.	kW	3,0	3,0	3,0
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos	m/min	5-50	5-50	5-50
Verstellmotor Druckwerk	kW	0,37	0,75	0,75
Verstellmotor Sägewelle	kW	2 x 0,37	2 x 0,75	2 x 0,75
Tischhöhe vom Boden / Arbeitshöhe	mm	850	850	850
Absaugung / Luftgeschwindigkeit	m/sek	30	30	30
Anzahl Absaugstutzen Standard	St.	1	1	1
Absaugstutzen Innenmaß	mm	259 x 429	274 x 549	274 x 549
Absaugstutzen Außenmaß	mm	265 x 435	280 x 555	280 x 555
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,55 x 1,96 x 1,8	2,89 x 2,15 x 2,45	
Gewicht netto	to	7,5	12,5	12,8

Interholz Raimann GmbH
Weißenberstraße 11
Industriegebiet Hochdorf
D-79108 Freiburg i. Br.

Telefon (07 61) 130 33-0
Telex 7 72 668
Telefax (07 61) 130 3317
Telefon-Service (07 61) 130 33-20

I N T E R H O L Z
RAIMANN

**Holzbearbeitung
mit System**

Interholz Raimann. Holz wirtschaftlicher zuschneiden und veredeln.

Die Kunden und Anwender von Interholz Raimann im In- und Ausland:

Hersteller ...

- Schnittholz
- Zuschnitte
- Leimbinder
- Hobelware
- Sperrholz
- Schalungsplatten
- Tischlerplatten
- Leimholzplatten
- Parkett
- Profil-Leisten
- Fenster
- Türen
- Treppen
- Fertighäuser
- Zäune
- Paletten
- Holzverpackungen
- Organisationsmöbel
- Gartenmöbel
- Schulmöbel
- Tische
- Säрге
- Holzwaren
- Spielwaren
- Sportgeräte

Die Leistung:

Kreissägen

Vielblatt-Kreissägen,
Besäum-Kreissägen,
Doppelwellen-Kreissägen
für verleimfähigen Schnitt,
für wirtschaftliche Holzausbeute.

Trennbandsägen

Hochleistungs-Trennbandsägen
für wirtschaftlichen Trenn-, Mittel- und
Diagonalschnitt.

Holz-Veredelungsautomaten

Astausflick-Automaten
und Furnierstanzautomaten
für wirtschaftliche Verbesserung
der Holzqualität.

Optimierungs- und Fördersysteme

Automatische Zentrier- und
Beschickungsgeräte,
Trenn- und Rückfördergeräte,
Ausrichtgeräte,
Abstapel- und Abnahmegeräte,
für die Mechanisierung von Arbeits-
abläufen.

Beratungs- und Anwender-Service

Planung,
Aufstellung,
Montage,
Inbetriebnahme,
Bedienerschulung,
Wartung,
Reparaturen,
Ersatzteile,
Werkzeuge

Ständig generalüberholte
Gebrauchtmaschinen.

Der Nutzen:

- 1. Rationalisierte Arbeitsabläufe bei hoher Schnittqualität sparen Arbeitsgänge. Weniger Arbeitsgänge sparen Maschinen und Personal, sparen damit Zeit und Geld.**
- 2. Durchdachte Technik erhöht die Holzausbeute. Bessere Holzausbeute spart Rohmaterial, spart damit wertvolles Holz und Geld.**
- 3. Hoher Bedienkomfort erleichtert die Arbeit und motiviert Mitarbeiter. Motivierte Mitarbeiter erbringen eine höhere Leistung.**
- 4. Höchster Qualitätsstandard der Interholz Raimann Maschinen und des Top-Services garantieren höchste Zuverlässigkeit. Geringe Stillstandzeiten erhöhen Arbeitsleistung und Produktivität.**

Fazit:

Eingesparte Zeit und eingespartes Material bei höherer Arbeitsleistung erhöhen den Gewinn.