

# TECH 90

CNC GESTEUERTER  
DÜBELLOCHBOHRAUTOMAT

 **scm**



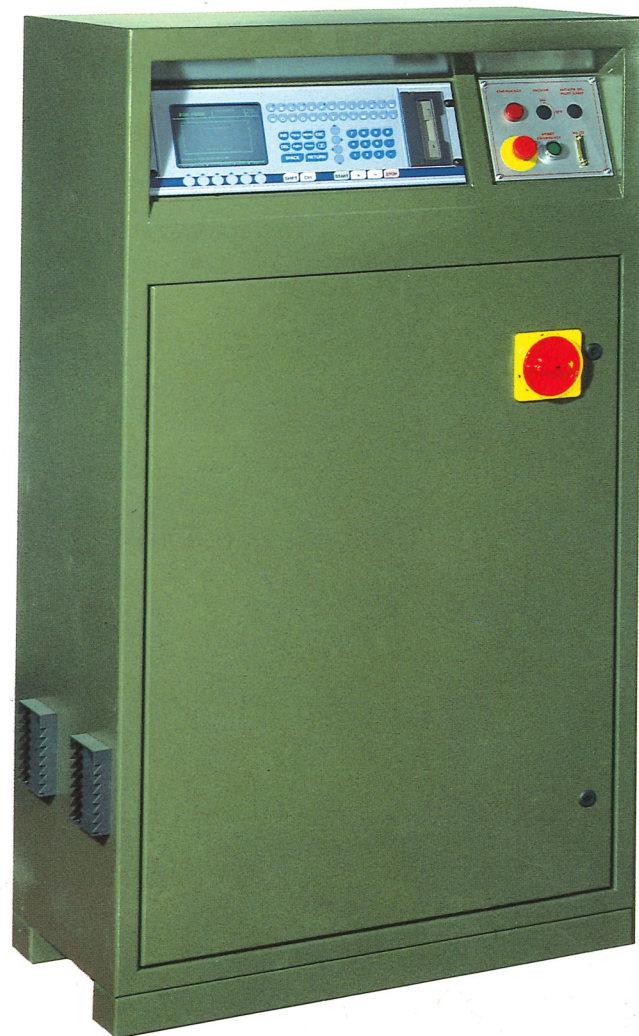
# TECH 90

## DIE FLEXIBILITÄT DER ELEKTRONIK IM DIENSTE DES KUNDEN

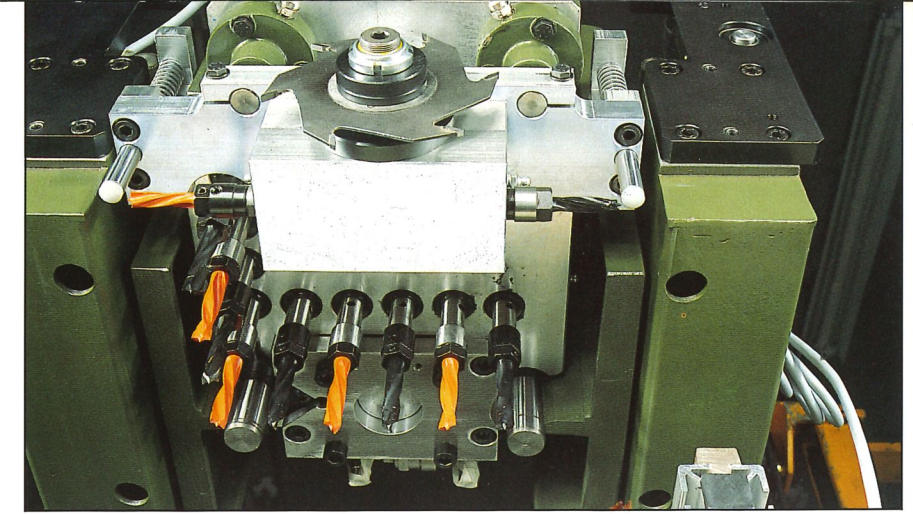
Der Dübellochbohrautomat TECH 90 mit CNC-Steuerung löst alle Probleme der Flexibilität und Vielseitigkeit von Klein- und Mittelbetrieben.

TECH 90 bietet:  
- dank der robusten Bauweise hervorragende Leistungen mit grösster Zuverlässigkeit;  
- dank des präzisen Bohraggregates höchste Qualität und Wiederholgenauigkeit;

- dank der Einstellung direkt über die CNC-Steuerung kurze Umrüstzeiten;  
- kostengünstiges Arbeiten auch bei kleinen Losen mit wenigen Werkstücken.



VERSION MIT SAUGTELLERN



### PRÄZISES BOHRAGGREGAT

Das Bohraggregat besteht aus:  
- 9 unabhängigen vertikalen Spindeln, die so positioniert sind, dass der Arbeitszyklus besonders bei Lochreihenbohrungen bis auf ein Minimum reduziert wird;  
- einem Horizontal-Winkelgetriebe;  
- einem Nutsägeaggregat.

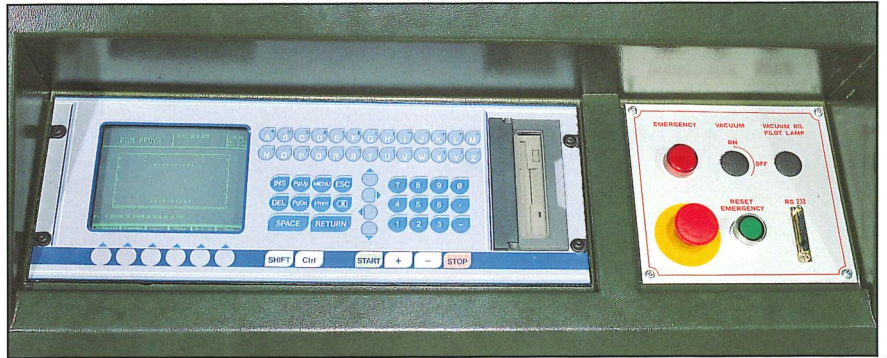
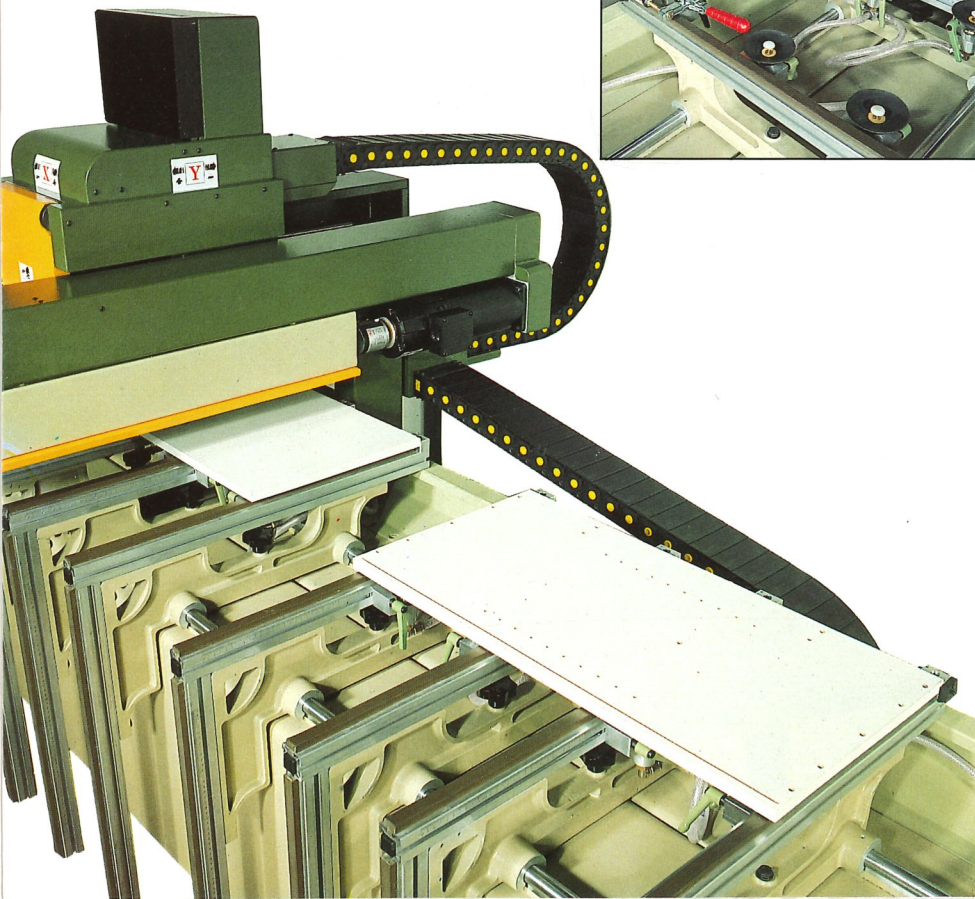
Das Bohraggregat ist mit einer vertikalen Vorrichtung versehen, die während des horizontalen Bohrvorganges die Platte niederhält und somit perfektes Anhaften auch unebener Platten auf dem Arbeitstisch garantiert. Tech 90 kann auch Bohrungen, die nicht im 32 mm Raster liegen, ausführen.



# TECHNOLOGIE UND PRODUKTIVITÄT

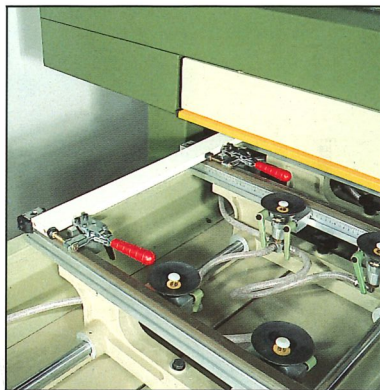
## BEARBEITUNGEN IM PENDELVERFAHREN

Mit TECH 90 können wahlweise Platten, die an den äussersten Enden des Arbeitstische plaziert sind, bearbeitet werden. Dieses System erlaubt bereits bearbeitete gegen unbearbeitete Platten auszuwechseln, ohne den Arbeitszyklus unterbrechen zu müssen.



## EINE EINFACHE, LEISTUNGSFÄHIGE NUMERISCHE STEUERUNG

Die numerische Kontrolle erleichtert dem Anwender die einfache Programmierung sowie den Dialog mit der Maschine. Über Bildschirm sind jederzeit das Bohrschema, die eingesetzten Werkzeuge sowie deren Anordnung ablesbar. Ein Laufwerk für Floppy Disketten 3" 1/2 dient zur Speichererweiterung oder zur Programmübertragung auf Personalcomputer (Sonderzubehör).



## EIN PRAKTISCHER ARBEITSTISCH

Der Arbeitstisch ist mit einer Durchlaufeinrichtung für einfaches und funktionelles Positionieren der Platten versehen. Durch die seitlichen mechanischen leicht ausschaltbaren Anschläge, können auch Werkstücke grossen Dimensionen gebohrt werden. Die mechanische Blockierung sorgt für sicheren Halt auch von Schmalteilen und porösen Platten.

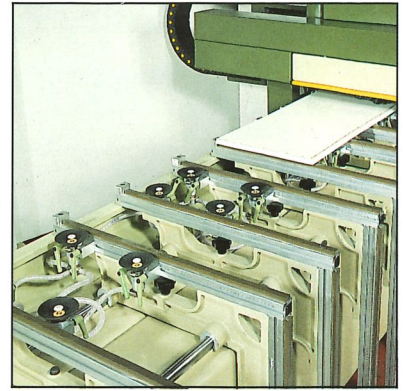


#### FORTBEWEGUNG DER BOHRGRUPPE

Der Vertrieb der Bohrgruppe erfolgt über Zylinderführungen und der Antrieb erfolgt durch Kugelumlaufschrauben für einen erhöhte Geschwindigkeit.

#### EIN WIRKSAMES SICHERHEITSSYSTEM

Die Maschine ist mit einem verbesserten und äusserst praktischen Sicherheitssystem für die Bohrgruppe, den europäischen Sicherheitsnormen entsprechend, ausgerüstet. Spezielle Vorrichtungen erlauben das Anhalten des gesamten Bohrkopfes auf kleinstem Raum auch bei hoher Vorschubgeschwindigkeit.



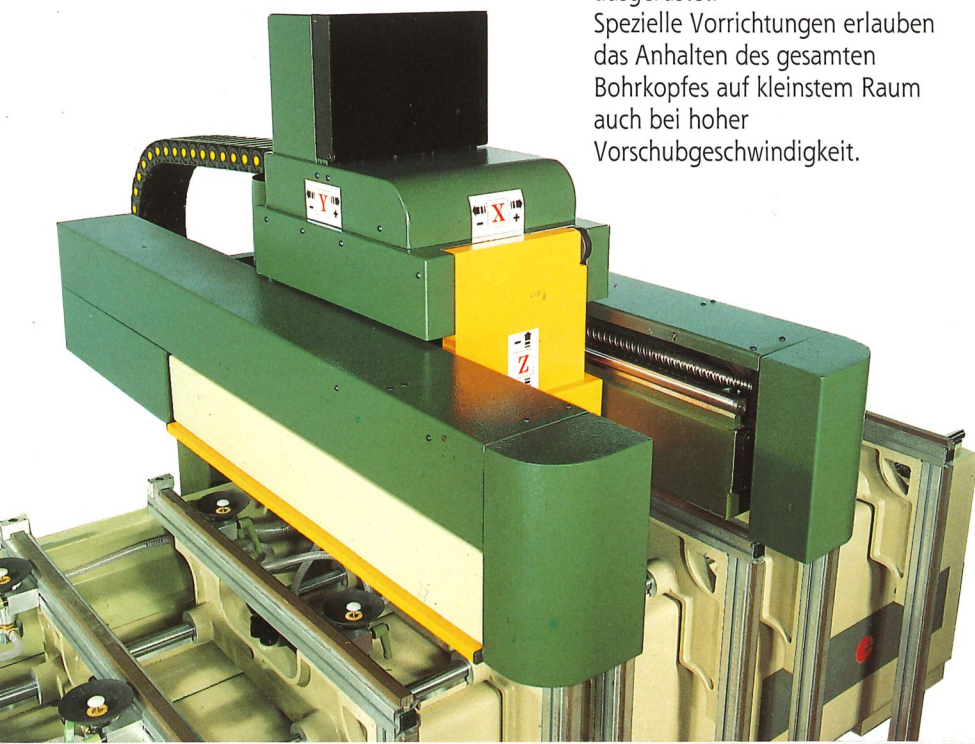
#### VAKUUMSAUGER FÜR PRAKTISCHE PLATTENBLOCKIERUNG

Die Maschine kann mit Vakuumsaugern für eine praktische Plattenblockierung, besonders geeignet für beschichtet nicht poröse Platten, ausgerüstet werden (Sonderzubehör).



#### VORRICHTUNG FÜR VERTIKALE PLATTENBLOCKIERUNG

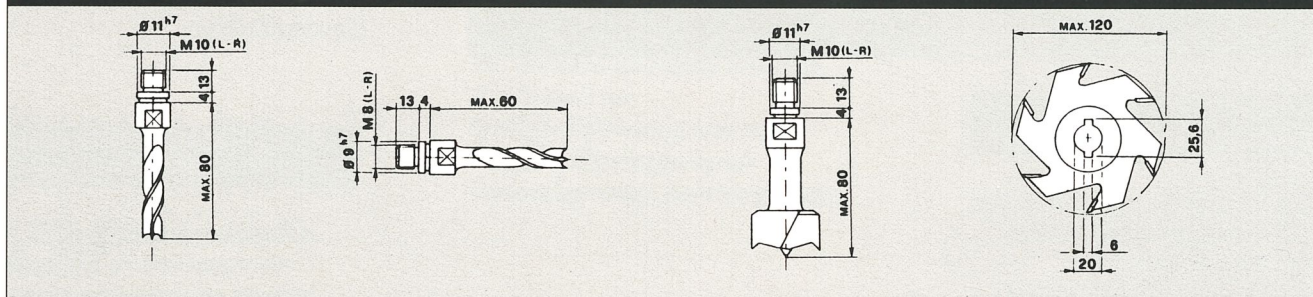
Dieses Sonderzubehör erlaubt das Nutfräsen und Montagebohrungen von Platten in vertikaler Position.



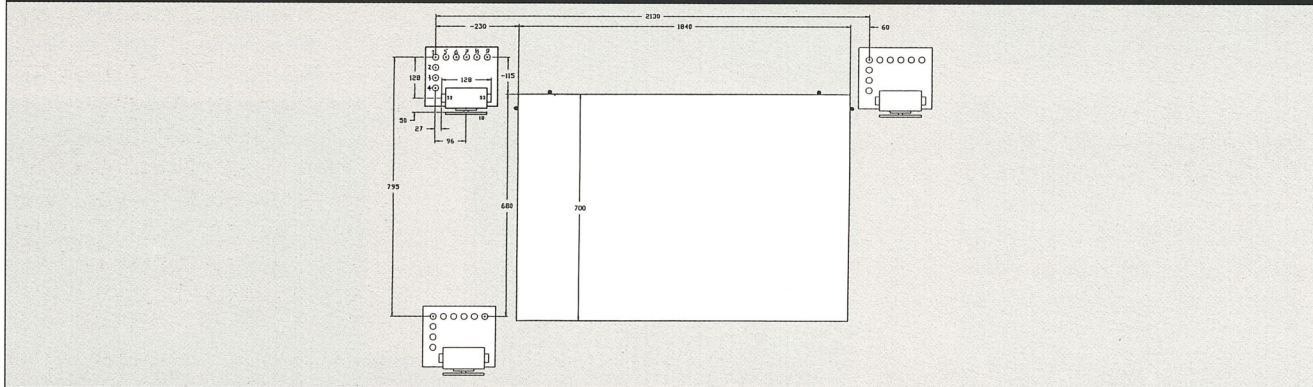
## TECHNISCHE DATEN

Arbeitstisch	1840x700 mm
max. Lauf Achse X	2130 mm
max. Lauf Achse Y	795 mm
max. Lauf Achse Z	100 mm
max. Plattenstärke	55 mm
Geschwindigkeit Achse X	55 m/min
Geschwindigkeit Achse Y	45 m/min
Geschwindigkeit Achse Z	18 m/min
Motorleistung	3 (4) PS (kW)
Anschlusswert	6,5 kVA
Drehzahl Bohrspindeln	3000 u/min
Drehzahl Nutfräsaggregat	6000 u/min
Absaughaube Durchmesser	120 mm
Absaugleistung	1200 m <sup>3</sup> /std
Absaugleistung nicht unter	25 m/sek
Druckluftverbrauch	300 nl/min

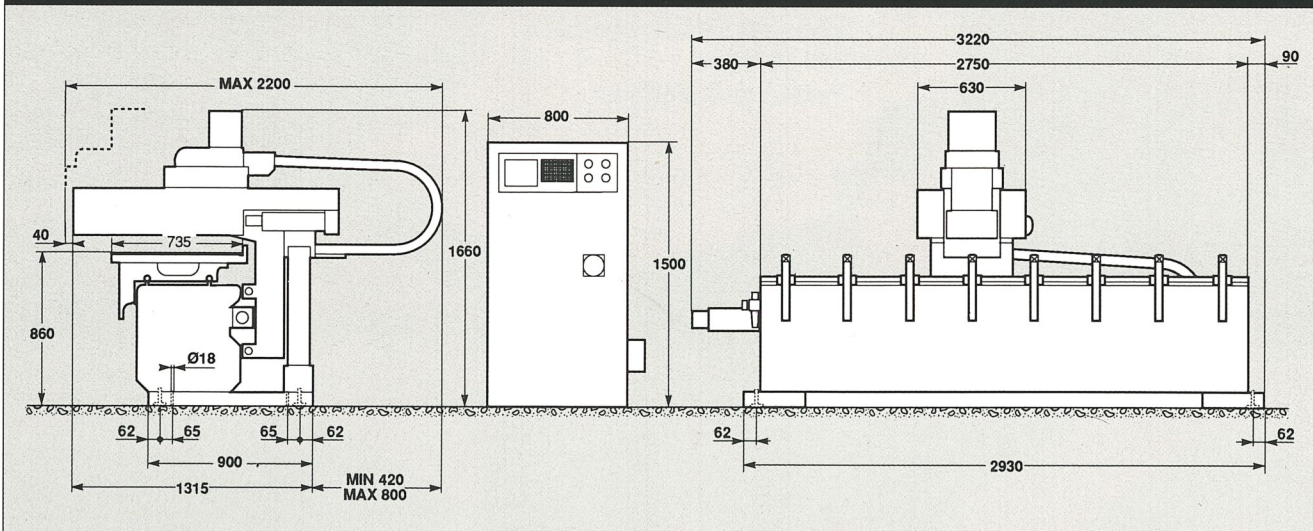
## WERKZEUGABMESSUNGEN



## OPERATIONSBEREICH



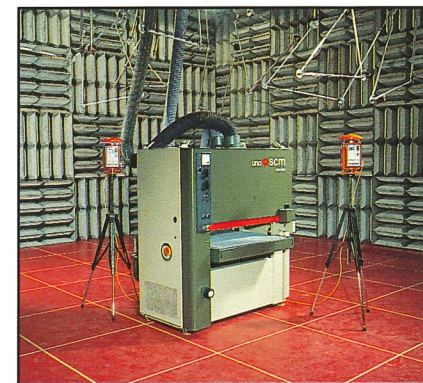
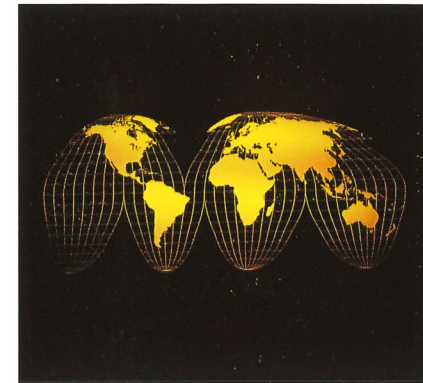
## ABMESSUNGEN



Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.



# SCM GROUP: FORTSCHRITT IST TRADITION



SCM GROUP gehört auch heute zu den grössten Herstellern von Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung der Welt: 500.000 aufgestellte Maschinen in mehr als 100 Ländern, über 2.200 Beschäftigte, 27 Mitgliedsfirmen, 16 Herstellungswerke und ein Export-Anteil von 70% der Gesamtproduktion des Konzerns.

Die drei wichtigsten Fachbereiche, in denen der Konzern über seine Mitgliedsfirmen tätig ist, umfassen: Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung, Giessereien und Bauteile, Forschung und Berufsausbildung. Auf dem Gebiet der Holzbearbeitung unterteilt sich die Produktreihe in Maschinen für die Bearbeitung von Massivholz und Platten. Der Konstruktionsentwurf aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD/CAM-Verfahren und die Produktion entsprechend moderner NC-Fertigungstechnologien. Der weltweite Vertrieb der Maschinen wird durch 350 Vertragshändler und Vermittlungsagenten und über 1.200 Verkaufsstellen gedeckt. Der Kundendienst kann zur Fehlersuche bei Störungen auf NC-gesteuerten Maschinen von einem Telediagnose-System über Computer Gebrauch machen und einem Ersatzteil-Lager mit Entnahme und Verwaltung durch Roboter. Auf diese Weise ist nicht nur eine rasche Versorgung in aller Welt möglich, sondern auch eine kompetente Beratung

der Kunden vor und nach dem Verkauf. Die Bedeutung, die Forschung und Entwicklung beigemessen wird, ist eine Konstante der Betriebsgeschichte des Konzerns und zielt nicht nur auf Vorteile hinsichtlich Wettbewerbsfähigkeit und Konstruktion, sondern auch auf eine Verbesserung der Bedingungen am Arbeitsplatz. Die dem Konzern angeschlossene Organisation für angewandte Forschung, CSR Consorzio Studi, verfügt über moderne Studien- und Versuchseinrichtungen, zu denen u.a. auch ein Lärmforschungslabor gehört. Die CSR stellt auch Untersuchungen über Unfallverhütung, Ergonomie, Umwelt- und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz an: Staubemission, Lichtstärke, Mikroklima. Im Bewusstsein wie wichtig die Berufsausbildung ist, hat die SCM-Gruppe auch das CSR TRAINING CENTER gegründet, eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie.



SCM spa  
Via Casale, 384 • 47040 Villa Verucchio • Rimini • Italy  
Tel. 0541/677061-677272 • Telex 550142 • Telefax 677360