

## SPÄNEX Brikettierpressen SHB 50 - 250

### Professionelle Entsorgungssysteme mit Know-how



**Reststoffe, die bei der Bearbeitung bzw. Veredelung anfallen, sind für die SPÄNEX-Brikettierpressen „Rohstoff“.**

■ Reststoff aus der Holzverarbeitung wird neue Energie

■ Reststoffe aus Holz, Papier, Kunststoff, Baumwolle etc., – alles wird absolut umweltfreundlich brikettiert, denn die SPÄNEX-Brikettierpressen arbeiten ohne Bindemittel

■ Abfall – flockig und leicht – wird transportsparend komprimiert

■ Abfall aus der Datenverarbeitung wird sicher entsorgt

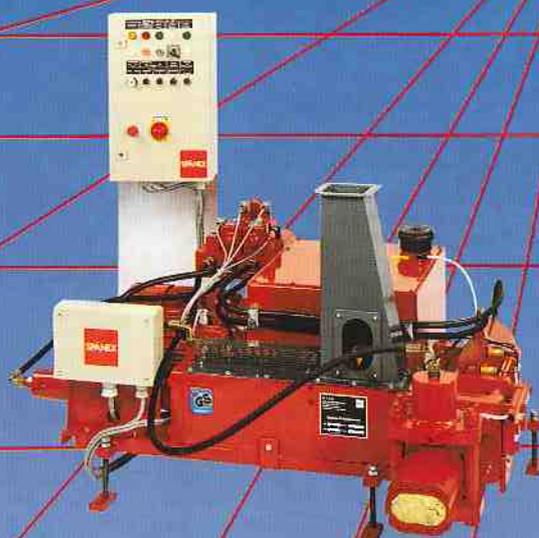
## Das Grundmodell SHB 50



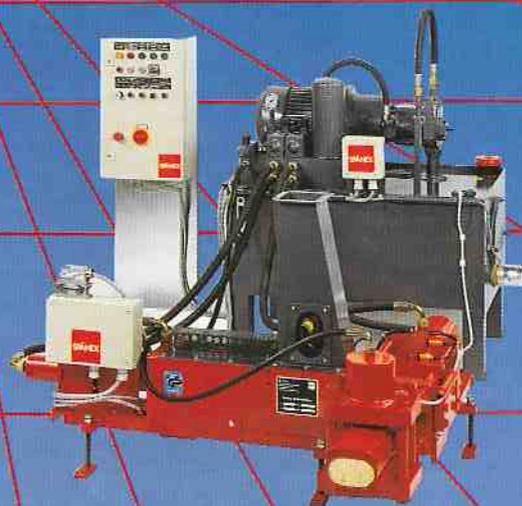
# Die Produktpalette



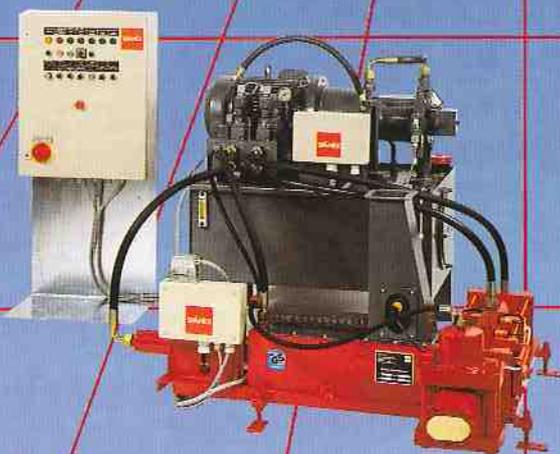
SHB 50



SHB 100



SHB 150



SHB 250



SHB 50/R-K2  
SHB 100/R-K2

## Die Komplettlösung

Abfälle vieler Art geben heute in Industrie und im Handwerk Entsorgungsprobleme auf, insbesondere Späne und Staub sind eine Belastung für die Umwelt. Speziell für diese Abfallstoffe bieten wir eine wirtschaftliche Entsorgungskette.

### SPÄNEX hat die Erfahrung und weiß, was sich brikettieren läßt

Fast alle trockenen und rieselfähigen Granulate, Späne und Stäube lassen sich problemlos zu Briketts verarbeiten.

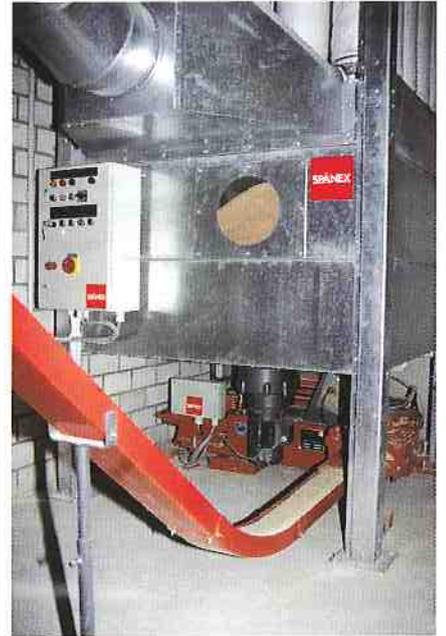
Kostenlos führen wir für Sie eine Testpressung durch. Das Ergebnis erhalten Sie in Form einer Leistungsberechnung mit Musterbriketts unter Angabe der Materialfeuchte, Schüttgewicht und Verdichtung.

### Und so funktioniert das SPÄNEX-Entsorgungssystem:

Pneumatische oder mechanische Erfassung des zu brikettierenden Materials an der Entstehungsstelle. Transport und Abscheidung in verschiedenartige Zwischenlager. Materialzufuhr zur Brikettpresse, Verdichtung und Transport zu Heizanlagen, Containern oder sonstigen Weiterverwertungen.

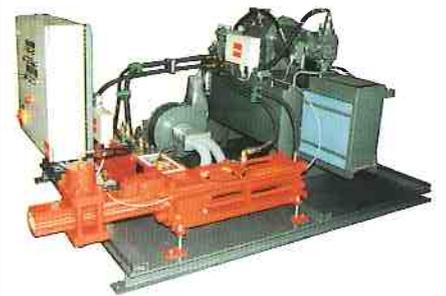
Bei unserem Entsorgungssystem bildet die Brikettierung das Herzstück einer Anlage. Pressen mit Leistungen von 50 bis 250 kg/h werden nach Ihren individuellen Bedürfnissen eingesetzt.

Die robusten und betriebssicheren Maschinen sind mit ihren Steuerungen optimal auf die Gesamtanlage abgestimmt.



Die Brikettierung erfolgt ohne Zusatz von Bindemitteln in der klassischen Brikettform oder als runde Briketts.

Das Heizen mit Briketts ist durch automatisch beschickte Kessel oder Warmluftöfen ähnlich komfortabel wie eine Ölheizung.



▲ Eine Brikettieranlage vom Typ SHB 250 wurde für diesen Bedarfsfall auf einen Transportrahmen anschlussfertig montiert.

Die Kompaktlösung für kleinere und mittlere Betriebe: Filter, Bunker und Brikettpresse platzsparend montiert. Zubehör: Isolierverkleidung.

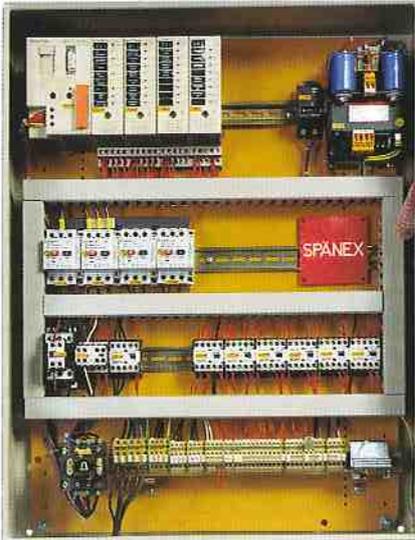


## Die Details

### Hydraulikaggregat SHB 150/250

Das neben der Presse aufgestellte Hydraulikaggregat ist mit hochwertigen Einzelkomponenten, die optimal aufeinander abgestimmt sind, bestückt. Dies gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit, Funktionalität und weltweite Ersatzteilversorgung.

Bei den Baugrößen SHB 50/100 ist das Hydraulikaggregat direkt auf den Grundrahmen der Presse montiert.



### Steuerung

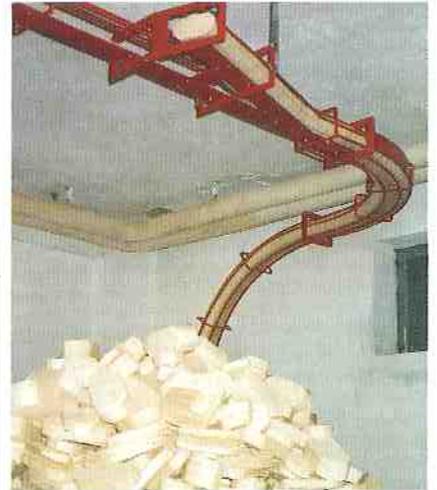
Die Kommandozentrale ist eine speicherprogrammierbare Steuerung, welche alle Funktionen ausführt und überwacht. Für die optimale Steuerung der Anlage können verschiedene Programme ausgewählt werden. Die Abläufe werden dauerhaft in einem EPROM gespeichert.

Nachträgliche Programmänderungen und Anpassungen sind durch ein einfaches Austauschen des Moduls leicht möglich.

### Preßzange/Briketttransport

Die Preßzange – gefertigt aus verschleiß- und hochfesten Materialien ist der Preßkammer nachgeschaltet. Sie dient zur Aufnahme der extrem hohen Preßkräfte. Elektronische Anbauelemente unterstützen die Funktionsicherheit und optimieren die Brikettqualität.

Die Brikettleitung ist je nach örtlicher Gegebenheit in unterschiedlichen Varianten erhältlich. Die Briketts können hiermit über große Strecken in verschiedene Richtungen transportiert werden.



### Kühlung/Heizung

Das Thermo Filter System dient der Filterung und Kühlung des Hydrauliköls. Es wird verwendet, um die Verfügbarkeit unserer hochwertigen Anlagen zu verbessern. Die in Hydrosystemen entstehende Wärme, durch Umwandlung von mechanischer Energie in hydraulische Energie, wird über das Thermo Filter System abgeführt, bzw. durch einen ständigen Regelvorgang in einem bestimmten Temperaturband gehalten.

Bei Aufstellung in unbeheizten Räumen ist ein Ölwärmer integriert, der die Presse betriebsbereit hält.



### GS-geprüft

Die Baureihe SHB wurde von der Holz-Berufsgenossenschaft nach dem Geräte-Sicherheitsgesetz überprüft, die auch die staubtechnische Prüfung beinhaltet. Die Erteilung des „GS-Zeichens- – mit dem Zusatz -Holzstaub-geprüft“ bestätigt die Einhaltung aller sicherheitstechnischen Vorschriften, ebenso die Einhaltung der Staubemissionswerte.



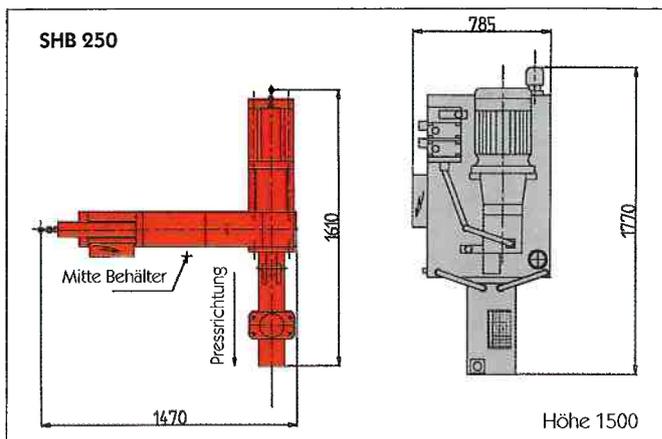
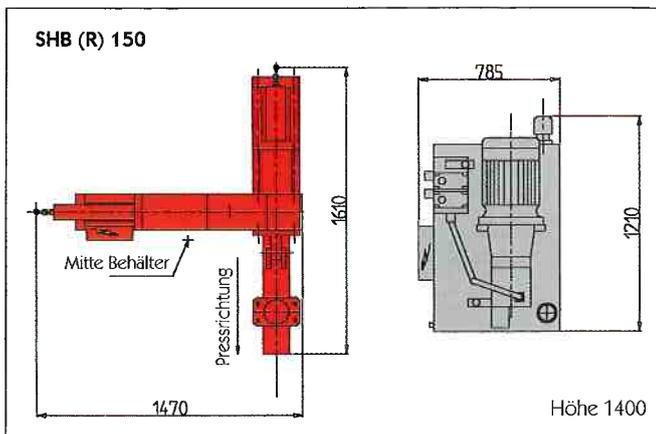
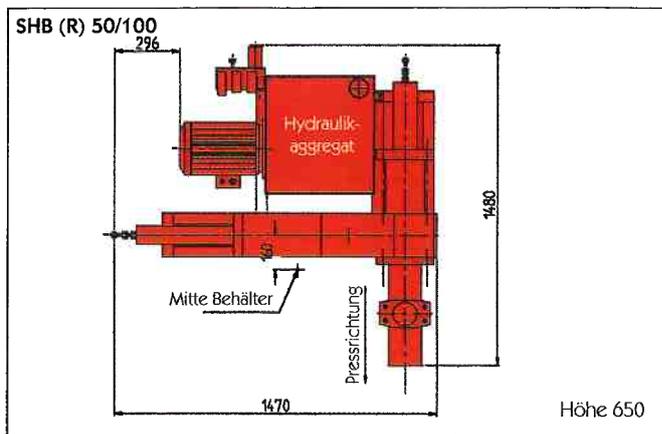
### Beschickungssysteme

Mehrere Varianten für die Austragung und Zuführung des Materials stehen zur Auswahl. Diese sind abhängig von der Materialstruktur und der Lagervorrichtung.



POSTFACH 1450 · 37165 USLAR  
OTTO-BRENNER-STRASSE 6 · 37170 USLAR  
☎ 0 55 71 / 3 04-0  
☎ 0 55 71 / 3 04-1 11

## Technische Daten



## Die Optionen

- Behälter 0,85 - 14m<sup>3</sup> wahlweise mit Filter
- Transportleitungen
- automatischer Anlauf
- automatische Absackanlage
- Brikettlängenmessung
- Sicherheitsschaltung
- Textdisplay
- Ölvorwärmer für Außenaufstellung
- Ölkühler für Mehrschichtbetrieb
- automatische Staubabsaugung
- automatische Kesselbeschickung

Technische Daten SHB	50	R 50	100	R 100	150	R 150	250
Leistung <sup>1)</sup>	kg/h	50	50	100	100	150	250
Durchsatz <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	0,45	0,45	0,9	0,9	1,35	2,3
Brikettform	mm	8eckig <sup>3)</sup>	ø 70	8eckig <sup>3)</sup>	ø 70	8eckig <sup>3)</sup>	8eckig <sup>3)</sup>
Antrieb Motor 400 V/50	kW	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	11
Gewicht Presse	kg	650	650	650	650	400	400
Gewicht Aggregat	kg	-	-	-	-	600 <sup>2)</sup>	800 <sup>2)</sup>
Verdichtung	-	1:10 <sup>1)</sup>					
Feuchte	%	min 8; max. 20					

<sup>1)</sup> materialabhängig Dichte/Struktur

<sup>2)</sup> Einzelaufstellung

<sup>3)</sup> 125 x 70 mm

